

Vrijeme izvoza: 20.04.2024. 12:40:56

Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 17

Broj izvezenih zapisa: 17

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Novi model praćenja učinkovitosti ljudskih čimbenika u procesima		Mikulić, Iva	
Novi model prepoznavanja ljudskih aktivnosti u proizvodnim procesima primjenom računalnoga vida		Gudlin, Mihael	
Utjecaj skalabilnosti na optimalno formiranje višepredmetnih rekonfigurabilnih proizvodnih sustava		Uran, Valter	
Modeliranje i optimiranje procesa recikliranja aluminijskog otpada u čvrstom stanju		Krolo, Jure	
Modeliranje sustava za potporu odlučivanju pri upravljanju montažom personaliziranih proizvoda		Crnjac Žižić, Marina	
Model izbora vitkih alata pri restrukturiranju poduzeća		Lekšić, Ivan	
Unapređenje proizvodnih procesa primjenom principa povlačenja		Tošanović, Nataša	
Utjecaj faktora procesa rezanja plazmenim mlazom na kvalitetu reza kod aluminijskih legura		Peko, Ivan	
Model upravljanja proizvodnjom integriranjem vitkoga i zelenoga menadžmenta		Hegedić, Miro	
Model praćenja učinkovitosti procesa distribucije toplinske energije primjenom načela Lean		Mihaljević, Ivica	
Model učinkovitoga upravljanja proizvodnim sustavima		Kovačec, Miroslav	
Prediktivni model tehničke ispravnosti vozila temeljem tehničkih pregleda		Šiško, Igor	
Optimiranje konceptualnog modela kontrolnog podsustava pri projektiranju proizvodnog sustava		Doboviček, Sandro	
Usporedba metoda unapređenja proizvodnog procesa		Bahunek, Zoran	
Primjena načela vitkog održavanja za benzinske postaje		Brnadić, Tomislav	
Optimizacija procesa proizvodnje računalnim alatom Aris		Krčelić, Dino	
Povećanje učinkovitosti proizvodnih poduzeća udruživanjem u klaster		Kos, Dejan	