https://repozitorij.fsb.unizg.hr/user/profile/mbz/90974

Vrijeme izvoza: 29.03.2024. 08:53:55
Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr
Ukupan broj zapisa na URL-u: 65
Broj izvezenih zapisa: 65

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Projektiranje glavnog prigona za robotske obrade		Petek, Karlo	
Revitalizacija posmičnog prigona Z osi alatnog stroja		Antolić, Petar	
Fleksibilni sustav za obradu elektroerozijom		Predovan, Bruno	
Modernizacija portalnog alatnog stroja za poliranje kamena		Markičević, Luka	
Modernizacija upravljačkog sustava stroja za poliranje kamena		Matić, Patrik	
Nekonvencionalni postupci obrade odvajanjem		Pešić, Marija	
Određvanje frekvencijskih karakteristika ispitanih uzoraka		Baričić, Luka	
Razvoj upravljačkog sustava za niskobudžetne 3D pisače		Vadlja, Hrvoje	
Sredstva za hlađenje, ispiranje i podmazivanje - utjecaj na sile rezanja kod bušenja kamena		Družinec, Dino	
Trendovi kod postupaka obrade odvajanjem čestica		Bagarić, Dora	
Integracija laserskog sustava za označavanje i graviranje u proizvodni pogon		Šeper, Vedran	
Utjecaj odvođenja čestica na aksijalnu silu pri bušenju kamena		Fuš, Hinko	
Indirektni nadzor istrošenosti alata i tvrdoće obratka kod bušenja kamena		Klaić, Miho	
Model dubokoga mikrobušenja potpomognutoga vibracijama		Todić, Rajko	
Unaprjeđenja konvencionalnih postupaka obrade odvajanjem čestica		Puhek, Mihael	
Proizvodnja alata za tlačno lijevanje aluminija		Butković, Daniel	
Algoritam za tehnološku klasifikaciju na temelju CAD 3D modela izratka		Antolić, Dražen	

Possibility of using thermography and digital image correlation for determination of stress and strain distribution in deformation zone		Jandrlić, Ivan; Rešković, Stoja; Lazić, Ladislav; Alar, Željko; Udiljak, Toma; Brlić, Tin	
Primjena nanočestica u sredstvima za hlađenje, ispiranje i podmazivanje kod postupaka obrade odvajanjem		Morić, Mario	
Konstrukcija i analiza robota paralelne kinematske strukture		Vuglač, Tomislav	
Rekonstrukcija specijalnog alatnog stroja u velikoserijskoj proizvodnji odvijača		Radić, Josip Marin	
Analiza značajki signala sila rezanja i jakosti struja pogonskih motora kod bušenja nehomogenih kamena		Vojvodić, Andreja Leonela	
Raspodjela naprezanja u zoni deformacije niobijem mikrolegiranog čelika		Jandrlić, Ivan	
Primjena CAD/CAM sustava u konstrukciji i obradi kućišta motora		Basa, Blaženko - Bruno	
Procjena isplativosti investiranja u osuvremenjavanje alatnih strojeva		Sokele, Dunja	
Simulacija obrade u CAD/CAM sustavu		Dabro, Ante	
Primjena EtherCAT sabirnice u upravljačkim sustavima obradnih strojeva		Mandir, Mario	
Utjecaj geometrije svrdla i parametara obrade na trošenje oštrice pri bušenju kamena		Peček, Miljenko	
Utjecaj trošenja alata i parametara obrade na raslojavanje pri bušenju kompozitnih materijala		Bartolin, Ivan	
Razvoj upravljačkog sustava stroja za odvalno glodanje ozubljenja		Čegec, Nikola	
Modeliranje trošenja medicinskog svrdla		Staroveški, Tomislav	
Nadzor oštrice reznog alata korištenjem signala upravljačkog sustava		Mulc, Tihomir	
Rekonstrukcija posmičnih prigona CNC portalne glodalice		Botički, Boris	
Utjecaj mikrostrukture brzoreznog čelika na tribološka svojstva reznih alata		Šolić, Sanja	
Povećanje učinkovitosti primjene CNC strojeva		Pavlović, Zoran	
Utjecaj hlađenja na temperaturu kosti kod postupka bušenja		Abramović, Anđelko	
Numerički upravljani stroj za obradu folija		Benger, Bruno	
Postprocesori za petoosne obradne centre		Kovačević, Antonijo	
Projektiranje fleksibilnih obradnih sustava		Rožić, Igor	

DNC upravljanje		Rusan, Ivan	
Primjena umjetne inteligencije u optimizaciji rada obradnih sustava		Pavušek, Nikola	
Učinkovitost primjene novih CNC alatnih strojeva		Pap, Tomislav	
Plitko gravurno kovanje s aspekta mikrooblikovanja		Keran, Zdenka	
Idejna rješenja stroja za provjeru dimenzija trafo limova		Dobranić, Boris	
Izložbeni stol različitih prigona za posmično gibanje		Birkić, Andrija	
Određivanje sila rezanja primjenom upravljačkih signala		Botički, Boris	
Projektiranje posmičnog prigona CNC glodalice		Belušić, Marko	
Konstrukcija kućišta male portalne CNC glodalice		Horvat, Nenad	
Nadzor oštrice reznoga alata primjenom M-funkcija		Pavlović, Zoran	
Programiranje CNC strojeva primjenom CAD/CAM sustava		Hršak, Nikola	
Točnost i ponovljivost pozicioniranja numerički upravljanih alatnih strojeva		Rinkovec, Alan	
Utjecaj oblika putanje alata na vrijeme obrade i hrapavost obrađene površine kod visokobrtinske obrade		Bukovčan, Marko	
Primjena SCARA robota za postupke obrade odvajanjem		Rusan, Ivan	
Programiranje CNC strojeva pomoću CAD/CAM sustava		Pap, Tomislav	
Motori za posmične pogone numerički upravljanih alatnih strojeva		Bušić, Matija	
Projektiranje postprocesora za 5-osnu obradu		Pavlic, Tomislav	
Utjecaj hlađenja na sile rezanja i temperaturu kosti kod postupka bušenja		Salopek, Mario	
Rekonstrukcija dugohodne blanjalice u 3-osnu numerički upravljanu vertikalnu glodalicu		Škof, Vedran	
Utjecaj parametara obrade na temperaturu kosti kod postupka bušenja		Balder, Damir	
Rekonstrukcija dugohodne blanjalice u 3-osnu CNC vertikalnu glodalicu		Tunić, Jozef	
Inkrementalno toplo savijanje cijevi velikog promjera		Novosel, Ivica	
Primjena scara robota za posluživanje obradnih sustava		Tunić, Jozef	
Razvoj hibridnog estimatora trošenja alata i metoda vođenja alatnog stroja		Brezak, Danko	

Optimiziranje vibracijskog stanja u postupku obrade tokarenjem		Baričak, Viktor	
Ocjena učinkovitosti postupaka za rješavanje kinematike Stewartovih paralelnih mehanizama		Jakobović, Domagoj	