

Vrijeme izvoza: 15.05.2024. 02:22:30

Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 18

Broj izvezenih zapisa: 18

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Primjena programskog jezika R u inženjerstvu kvalitete		Jukić, Marko	
Sustav kontrole kvalitete u poduzeću Vertiv Croatia d.o.o.		Rumenjak, Dora	
Sustav upravljanja kvalitetom u poduzeću Jadanski naftovod d.d.		Stipić, Maria Magdalena	
Usporedba postupaka uzorkovanja pri pregledima prema varijablama i prema obilježjima		Stanković, Matko	
Analiza utjecajnih veličina na mjerenje parametara topografije površine kod primjene mikroskopa atomskih sila		Carević, Mateo	
Mjerenje 3D parametara hrapavosti mikroskopom atomskih sila		Turkalj, Lovro	
Procjena rizika kod primjene uređaja za servisnu inspekciju gravitacijskog nosača fuzijskog reaktora		Buković, Goran	
Primjena zahtjeva norme ISO 17025:2017 u Laboratoriju za prometnice		Rukavina, Mario	
Potreba za umjeravanjem planparalelnih graničnih mjerki u Republici Hrvatskoj		Pavičić, Viktor	
Analiza topografije površine primjenom mikroskopa atomskih sila		Razumić, Fran	
Analiza nesukladnosti na primjeru proizvodnoga poduzeća za obradu metala		Puškadija, Nikola	
Implementacija Lean Six sigma metodologije u proizvodno poduzeće		Buntak, Branimir	
Karakterizacija aluminija temeljem propagacije ultrazvučnog impulsa		Kuljanac, Jurica	
Kontrola kvalitete u postupku izrade ventila		Stipić, Maria Magdalena	
Upravljanje nesukladnostima		Fekonja, Filip	
Utjecaj kvalitete rezultata mjerenja na ocjenu sukladnosti		Ranogajec, Bruno	
Zahtjevi na površinsku hrapavost nehrđajućih čelika		Stanković, Matko	
Uspostavljanje sljedivosti kod računalne tomografije u dimenzionalnom mjeriteljstvu		Horvatić Novak, Amalija	