

Vrijeme izvoza: 30.04.2024. 05:41:53

Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 49

Broj izvezenih zapisa: 49

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Certifikacija i kvalifikacija EPP postupka zavarivanja prema normi HRN EN ISO 15614-1		Petek, Maja	
Utjecaj parametara plazma rezanja na vlačnu čvrstoću aluminijske legure EN AW 1050A		Cepanec, Alen	
Graviranje kutne mjerne skale pomoću CNC stolne glodalice		Baniček, Karlo	
Mikrostrukturne promjene AlSi10Mg u ovisnosti o parametrima aditivnog postupka selektivnog laserskog taljenja (SLM)		Sakač, Iva	
Utjecaj udjela, oblika i usmjerenosti ojačala na svojstva polimernih kompozita		Oreški, Martin	
Tehnologija zavarivanja konstrukcije kućišta leptirastog zatvarača primjenom MAG i EPP postupaka zavarivanja		Golubić, Mihael	
Usporedba elektrolučnih postupaka zavarivanja svornjaka na konstrukcijskom i nehrđajućem čeliku		Vugrinec, Lucija	
Utjecaj brzine rezanja i položaja žarišta na kvalitetu laserskog rezanja aluminijske legure EN AW 5754		Arih, Antonio	
Ispitivanje utjecaja parametara FDM aditivnog postupka na mehanička svojstva bio-razgradivog PLA polimera		Kolenko, Marija	
A-TIG zavarivanje Cu-ETP bakra		Švogor, Marin	
Ispitivanje mehaničkih svojstava zavarenih spojeva pri atestaciji postupka zavarivanja		Hruškar, Marko	
Karakterizacija toplinski i toplinsko-kemijski obrađenih čelika		Lehpamer, Adam	
Konstrukcija i izrada kalupa za injekcijsko prešanje polimera suvremenim alatima za konstruiranje		Kozina, Dejan	
Oblikovanje uređaja za mjerenje sile pri zavarivanju trenjem rotirajućim alatom		Risek, Edo	
Pojavnost rupičaste korozije kod nehrđajućih čelika		Posavec, Marijan	
Priprema površine za lijepljenje pri spajanju raznorodnih materijala		Vibovec, Fran	
Praktični primjer mogućnosti korištenja geotermalne energije		Kudumija, Hrvoje	
POGREŠKE U ZAVARENOM SPOJU I METODE ISPITIVANJA		Pavlović, Tomislav	
PROIZVODNJA INJEKCIJSKIM PREŠANJEM		Kovačević, Antonio	

ADITIVNE TEHNOLOGIJE		Grgurić, Ivana	
OPTIMIZACIJA ELEKTROOTPORNOG ZAVARIVANJA SVORNJAKA U VODORAVNOM POLOŽAJU		Bežan, Dario	
TIG zavarivanje konstrukcijskog čeličnog lima		Povrženić, Toni	
Utjecaj parametara toplinske obrade na eksploatacijska svojstva		Krnežić, Mario	
DIZAJNIRANJE I KONSTRUIRANJE ELEKTRIČNOG VOZILA ARR-W		Runje, Vedran	
IZRADA KUĆIŠTA OD LIJEVANOG POLUPROIZVODA		Bistrički, Goran	
Konstrukcija cjevovoda za transport aluminijskog praha		Balinović, Roman	
Tehnologija zavarivanja spremnika od nehrđajućeg čelika		Špiljak, Luka	
Lasersko zavarivanje		Pavić, Kristian	
Robotizirano elektrootporno točkasto zavarivanje		Jareb, Željko	
Usporedba mehaničkih svojstava zavarenog spoja kod REL-a koristeći različite dodatne materijale		Despot, Martina	
Aditivna proizvodnja		Netrećić, Dario	
Pregled i ispitivanje plinske instalacije		Balen, Pave	
Zavarivanje aluminija		Šorman, Martin	
Podvodno mokro zavarivanje REL postupak		Katić, Josip	
Problematika podvodnog zavarivanja cjevovoda čelika X70		Gvozdenović, Petar	
Ispitivanje mehaničkih svojstva zavarenog spoja na tankom limu od nehrđajućeg čelika		Neuhold, Astrid	
Primjena robota u zavarivanju		Kovačević, Antonio	
RMT zavarivanje		Jović, Marin	
Zaštita na radu i zaštita od požara na benzinskim postajama		Antunović, Ino	
Hibridni automobili		Jurić, Zoran	
Termička obrada otpada		Grčić, Marin	
Biodizel i bioplin		Fabijanić, Tomislav	
Usporedba konvencionalnog MIG/MAG i suvremenog STT postupka zavarivanja		Jakoplić, Hrvoje	
Ce oznaka proizvoda s naglaskom na strojarsku direktivu		Gvozdenović, Petar	

Hrapovost prototipova izrađenih 3 D print postupkom		Obranović, Dino	
Izrada zavarenih spojeva željezničkih vozila prema normi HRN EN ISO 15085-3-2008		Lepušić, Dominik	
Obrada laserom - laserska obrada metala		Balinović, Roman	
Obrade odnošenjem čestica		Kovačić, Krunoslav	
Utjecaj sadržaja vodika na zavarljivost čelika API 5L X80		Tomić, Tanja	