

Vrijeme izvoza: 25.04.2024. 22:33:33

Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 17

Broj izvezenih zapisa: 17

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Umjeravanje etalona pravoga kuta		Štefanac, Davorin	
Obrada rezultata mjerenja međulaboratorijske usporedbe etalona hrapavosti		Režek, Matija	
Povezivanje 3D mjernog uređaja "Ferranti" s CAD alatima		Jakšić, Marko	
Razvoj etalona hrapavosti za nanomjeriteljstvo		Baršić, Gorana	
Kontrola kvalitete alata za obradu drva		Vinski, Marko	
Primjena etalona hrapavosti LFSB u nano području		Ropuš, Ivana	
Ispitivanje točnosti pozicioniranja numerički upravljanih alatnih strojeva		Bekić, Nikola	
Sustavi upravljanja kvalitetom za inspekcijska tijela		Gajšak, Marko	
Mogućnost primjene elipsometrijske metode u određivanju dubine brazde na referentnim etalonima hrapavosti LFSB		Cujzek, Branko	
Ispitivanje otpornosti na požar čeličnih konstrukcija zaštićenih termoeekspanzivnim premazom		Rakijašić, Sanja	
Osiguravanje kvalitete u ljevaonici obojenih metala		Ropuš, Ivana	
Razrada postupka umjeravanja mjernih listića		Nedved, Domagoj	
Ispitivanje točnosti 2D koordinatnog mjernog uređaja		Valjak, Marino	
Mogućnosti Laboratorija za precizna mjerenja dužina za ispitivanje geometrijske točnosti osi rotacije		Matijević, Petar	
Mogućnosti Laboratorija za precizna mjerenja dužina		Bekić, Nikola	
Mjeriteljski zadaci u mikro i nano tehnologijama		Sosa, Josip	
Optimiziranje vibracijskog stanja u postupku obrade tokarenjem		Baričak, Viktor	