

# Turbomlazni motor za pogon bespilotne letjelice

---

Ljutić, Sandro

Master's thesis / Diplomski rad

2023

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:235:525016>

Rights / Prava: [In copyright](#) / [Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-07-23**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# DIPLOMSKI RAD

**Sandro Ljutić**

Zagreb, 2023.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# DIPLOMSKI RAD

## **Turbomlazni motor za pogon bespilotne letjelice**

Mentor:

Prof. dr. sc. Zvonimir Guzović, dipl. ing.

Komentorica:

Dr. sc. Marina Barbarić, mag. ing.

Student:

Sandro Ljutić

Zagreb, 2023.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći znanja stečena tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se roditeljima što su mi osigurali uvjete potrebne za studiranje te obitelji na potpori tijekom studija.

Zahvaljujem se mentoru prof. dr. sc. Zvonimiru Guzoviću i komentorici dr. sc. Marini Barbarić, na potrebnoj literaturi, savjetima i susretljivosti u tijeku izrade ovoga rada.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'S. G.' with a flourish at the end.



**SVEUČILIŠTE U ZAGREBU**  
**FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE**  
 Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite  
 Povjerenstvo za završne i diplomske ispite studija zrakoplovstva



|  |        |
|--|--------|
| Sveučilište u Zagrebu<br>Fakultet strojarstva i brodogradnje |        |
| Datum  | Prilog |
| Klasa: 602 - 04 / 23 - 6 / 1                                 |        |
| Ur.broj: 15 - 1703 - 23 -                                    |        |

## DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **Sandro Ljutić** JMBAG: 0036493714

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Turbomlazni motor za pogon bespilotne letjelice**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Turbojet engine for unmanned aircraft propulsion**

Opis zadatka:

Cilj diplomskog zadatka je napraviti idejni projekt turbomlaznog motora za pogon bespilotne letjelice. Polazište u razvoju projekta je sila potiska od 1600 N uz maksimalnu temperaturu ciklusa 1400 K. Predviđena brzina letjelice je 220 m/s a dolet 600 km. U okviru diplomskog zadatka je potrebno:

- 1) dati prikaz tipova bespilotnih letjelica i mogućnosti njihova pogona;
- 2) predložiti strukturu turbomlaznog motora za pogon bespilotne letjelice (tip turbokompresora, komore izgaranja i plinske turbine);
- 3) provesti termodinamički proračun ciklusa turbomlaznog motora;
- 4) provesti aero-termodinamički proračun turbokompresora, komore izgaranja i plinske turbine;
- 5) izraditi crtež uzdužnog presjeka turbomlaznog motora.

U radu je potrebno navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:

19. siječnja 2023.

Zadatak zadao:

Prof. dr. sc. Zvonimir Guzović

Datum predaje rada:

23. ožujka 2023.

Predviđeni datumi obrane:

27.- 31. ožujka 2023.

Predsjednik Povjerenstva:

Prof. dr. sc. Milan Vrdoljak

## SADRŽAJ

|  |      |
|--|------|
| SADRŽAJ .....  | II   |
| POPIS SLIKA .....  | IV   |
| POPIS TABLICA.....   | V    |
| POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE .....   | VI   |
| POPIS OZNAKA .....   | VII  |
| SAŽETAK.....   | XII  |
| SUMMARY .....  | XIII |
| 1. UVOD.....   | 1    |
| 1.1. Pogonski sustavi bespilotnih letjelica .....  | 2    |
| 1.1.1. Motori s unutarnjim izgaranjem (pogonski sustav na (tekuće) gorivo).....                  | 4    |
| 1.1.2. Hibridni pogonski sustav .....  | 8    |
| 1.1.3. Električni pogonski sustav .....  | 9    |
| 2. O PROJEKTU TM 1600 N.....   | 11   |
| 3. TERMODINAMIČKI PRORAČUN CIKLUSA TURBOMLAZNOG MOTORA.....                                      | 13   |
| 4. PRORAČUN TURBOKOMPRESORA.....   | 21   |
| 5. PRORAČUN KOMORE IZGARANJA.....  | 37   |
| 5.1. Toplinski proračun komore izgaranja - proračun procesa izgaranja:.....                      | 39   |
| 5.2. Provjera dimenzija (toplinskog opterećenja) komore izgaranja usvojene geometrije:<br>.....  | 42   |
| 5.3. Određivanje temperature stijenke plamene cijevi:.....                                       | 43   |
| 6. PRORAČUN PLINSKE TURBINE.....   | 45   |
| 6.1. Termodinamički i plinskodinamički proračun stupnja po srednjem promjeru:.....               | 46   |
| 6.2. Određivanje parametara toka na unutarnjem i vanjskom promjeru:.....                         | 57   |
| 7. PRORAČUN KONSTRUKCIJE PROFILA PROTOČNOG DIJELA<br>CENTRIFUGALNOG KOMPRESORA.....              | 62   |
| 7.1. Impeler .....   | 62   |
| 7.2. Kombinirani difuzor.....  | 69   |
| 8. PRORAČUN KONSTRUKCIJE PROFILA PROTOČNOG DIJELA AKSIJALNOG<br>PLINSKO-TURBINSKOG STUPNJA ..... | 71   |
| 8.1. Statorska rešetka .....   | 71   |
| 8.2. Rotorska rešetka .....  | 77   |

---

|                      |    |
|----------------------|----|
| 9. ZAKLJUČAK.....    | 84 |
| 10. LITERATURA ..... | 85 |
| PRILOZI.....         | 87 |

## POPIS SLIKA

|  |    |
|--|----|
| Slika 1.1. Bespilotna letjelica Kratos XQ-58 A [1].....  | 2  |
| Slika 1.2. Kategorije bespilotnih letjelica [3] – [7] .....  | 3  |
| Slika 1.3. Turbomlazni motor Kratos za pogon letećeg projektila ili bespilotne letjelice [9]....   | 5  |
| Slika 1.4. Vrste mlaznih motora [8]: (a) Turbomlazni; (b) Turboventilatorski; (c)<br>Turbopropelerski; (d) Turboosovinski .....  | 6  |
| Slika 1.5. Klipni motor Rotax 582UL [10] .....   | 6  |
| Slika 1.6. Bespilotna letjelica Lockheed Martin SR-72 [11] .....   | 7  |
| Slika 1.7. Hibridni motor LaunchPoint HPS400 GenSet (klipni motor Rotax 582UL i<br>elektromotor LaunchPoint ) [13].....  | 9  |
| Slika 1.8. Elektromotor CR Flight eVP-50 [14].....   | 10 |
| Slika 3.1. Prikaz ciklusa turbomlaznog motora u T-s dijagramu .....  | 14 |
| Slika 3.2. Teorijski omjer gorivo/zrak u zavisnosti o prirastu temperature u komori izgaranja<br>.....   | 19 |
| Slika 4.1. Shematski prikaz centrifugalnog kompresora s kombiniranim difuzorom [15] .....  | 23 |
| Slika 6.1. Uzdužni presjek kroz turbinski stupanj [15] .....   | 46 |
| Slika 6.2. Plinskodinamičke funkcije .....   | 47 |
| Slika 6.3. Nastavak plinskodinamičkih funkcija .....   | 48 |
| Slika 6.4. Nastavak plinskodinamičkih funkcija .....   | 49 |
| Slika 6.5. Zavisnost $\sigma' = f(\lambda, \varphi)$ .....   | 53 |
| Slika 6.6. Zavisnost koeficijenta brzine $\psi$ o konfuzornosti rešetke k i kutu zakreta toka ( $\beta_1 +$<br>$\beta_2$ ) .....   | 54 |
| Slika 7.1. Meridionalni presjek impelera centrifugalnog kompresora [15] .....  | 62 |
| Slika 7.2. Parametri lopatice „rotirajućeg pretkola“ čija je skeletnica kružni luk [15].....   | 64 |
| Slika 7.3. Poprečni presjek kombiniranog difuzora [15] .....   | 69 |
| Slika 8.1. Zavisnost kuta otklona toka $\Delta\alpha$ ( $\Delta\beta$ ) = $\alpha_1$ ( $\beta_2$ ) – $\alpha_{1r}$ ( $\beta_{2r}$ ) o Machovom broju $M_{1c}$<br>( $M_{2w}$ ) na izlazu iz rešetke s različitim kutovima $\alpha_{1r}$ ( $\beta_{2r}$ )..... | 73 |



**POPIS TABLICA**

|  |    |
|--|----|
| Tablica 1.1. Karakteristike bespilotnih letjelica sa različitim vrstama krila .....  | 4  |
| Tablica 1.2. Usporedba karakteristika motora s unutarnjim izgaranjem i karakteristika bespilotih letjelica s pojedinom vrstom motora ..... | 8  |
| Tablica 6.1. Rezultati proračuna parametara toka ovisno o položaju .....   | 61 |
| Tablica 8.1. Polazni podaci za konstrukciju profila statorskih lopatica.....   | 71 |
| Tablica 8.2. Polazni podaci za konstrukciju profila rotorskih lopatica .....   | 77 |

## **POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE**

Radionički crtež:      SLJ\_D\_2023\_01  
   SLJ\_D\_2023\_02  
   SLJ\_D\_2023\_03

## POPIS OZNAKA

Ovdje treba voditi računa o preklapanju simbola i indeksa. Preklapanja postoje zato da bi se smanjio i ovako opsežan broj oznaka i indeksa.

| Oznaka    | Jedinica                           | Opis   |
|-----------|------------------------------------|--|
| $A, F$    | $m^2$                              | Površina   |
| $a$       | m/s                                | Brzina zvuka   |
| $a$       | mm                                 | Visina   |
| $b$       | mm                                 | Duljina tetive                                       |
| $B, b, s$ | mm                                 | Širina   |
| $c$       | m/s                                | Brzina   |
| $c$       | mm                                 | Debljina   |
| $c_f$     | –                                  | Koeficijent otpora trenja diska                      |
| $c_p$     | $\text{kJ}/((\text{kgK}))$         | Specifični toplinski kapaciteti                      |
| $D, d$    | –                                  | Promjer  |
| $F_{sp}$  | Ns/kg                              | Specifična sila potiska                              |
| $g_{sp}$  | –                                  | Specifična potrošnja goriva                          |
| $g_s$     | –                                  | Stvarni omjer gorivo/zrak                            |
| $g_t$     | –                                  | Teorijski omjer gorivo/zrak                          |
| $H$       | $\text{kJ}/(\text{m}^3\text{hPa})$ | Toplinsko opterećenje radnog volumena plamene cijevi |
| $h$       | mm                                 | Visina lopatice                                      |
| $h$       | $\text{kJ}/\text{kg}$              | Specifična entalpija                                 |
| $i$       | °                                  | Napadni kut  |
| $K_M$     | –                                  | Korekcijski faktor s obzirom na Machov broj          |
| $L$       | $\text{J}/\text{kg}$               | Specifični rad                                       |

| Oznaka      | Jedinica                      | Opis                                      |
|-------------|-------------------------------|---|
| $L$         | $\text{kg}_z/\text{kg}_g$     | Količina zraka                            |
| $l$         | mm                            | Duljina                                   |
| $\bar{L}_s$ | –                             | Koeficijent izentropskog rada             |
| $\bar{L}_t$ | –                             | Koeficijent tehničkog rada                |
| $m_-$       | $\text{kg}_-/ \text{kg}_g$    | Maseni sastav produkata izgaranja         |
| $n$         | okr/s                         | Brzina vrtnje                             |
| $Nu$        | –                             | Nusseltova značajka                       |
| $P$         | kW                            | Snaga                                     |
| $p$         | bar                           | Tlak                                      |
| $Q$         | kW                            | Toplina                                   |
| $R$         | –                             | Reaktivnost                               |
| $R$         | mm                            | Polumjer skeletnice lopatice              |
| $r$         | mm                            | Polumjer                                  |
| $r_-$       | $\text{kg}_-/ \text{kg}_{pi}$ | Maseni udio produkata izgaranja           |
| $Re$        | –                             | Reynoldsov broj                           |
| $T$         | K                             | Temperatura                               |
| $t$         | mm                            | Korak rešetke                             |
| $u$         | m/s                           | Obodna brzina                             |
| $w$         | m/s                           | Relativna brzina                          |
| $w_g$       | m/s                           | Uvjetna brzina zraka u području izgaranja |
| $z$         | –                             | Broj lopatica                             |

| Oznaka           | Jedinica             | Opis   |
|------------------|----------------------|--|
| $\alpha$         | °                    | Kut apsolutne brzine   |
| $\alpha$         | W/(m <sup>2</sup> K) | Koeficijent prijelaza topline                                    |
| $\alpha_{td}$    | –                    | Relativni gubitak rada na trenje diska                           |
| $\alpha_u$       | –                    | Ukupni pretičak zraka  |
| $\beta$          | °                    | Kut relativne brzine   |
| $\beta_{td}$     | –                    | Koeficijent gubitka na trenje diska                              |
| $\delta$         | °                    | Kut otklona  |
| $\bar{\delta}_l$ | –                    | Normirani gubitak rada   |
| $\zeta$          | –                    | Relativni gubitak  |
| $\eta$           | –                    | Iskoristivost  |
| $\eta_e$         | –                    | Iskoristivost energetske pretvorbe                               |
| $\eta_h$         | –                    | Hidraulička iskoristivost  |
| $\eta_p$         | –                    | Iskoristivost potiska (Froudeova iskoristivost)                  |
| $\eta_u$         | –                    | Ukupna iskoristivost   |
| $\theta$         | –                    | Koeficijent protoka  |
| $\theta$         | °                    | Kut zakreta toka   |
| $\vartheta$      | °                    | Kut nagiba unutarnje konture kanala                              |
| $\lambda$        | –                    | Koeficijent brzine   |
| $\mu$            | –                    | Faktor skliza; viskoznost  |
| $\xi$            | –                    | Koeficijent gubitaka   |
| $\rho$           | kg/m <sup>3</sup>    | Gustoća  |
| $\rho_{st}$      | –                    | Reaktivnost stupnja  |
| $\tau$           | –                    | Koeficijent suženja strujnog presjeka                            |
| $\varphi$        | °                    | Kutno rastojanje između ulaznih bridova lopatica, kut zaobljenja |

| Oznaka | Jedinica | Opis               |
|--------|----------|--------------------|
| $\psi$ | –        | Koeficijent brzine |

---

**Značenje indeksa:**


---

' = izentropska promjena stanja; utočnjena vrijednost

– = normirana (relativna) veličina

0 = zaustavna veličina stanja; teoretska; ulaz u statorske lopatice turbine

1 = veličina stanja iza usisnika (na ulazu u rotor kompresor)

2 = veličina stanja na izlazu iz kompresora (na ulazu u komoru izgaranja); veličina stanja na izlazu iz rotora kompresora (na ulazu u bezlopatični dio kombiniranog difuzora); veličina stanja na izlazu iz rotorskih lopatica turbine

3 = veličina stanja na izlazu iz komore izgaranja (na ulazu u t; produkti izgaranja u turbinu); veličina stanja na ulazu u lopatični dio kombiniranog difuzora

4 = veličina stanja na izlazu iz turbine; veličina stanja na izlazu iz difuzora

5 = veličina stanja na izlazu iz mlaznice

$a$  = atmosferska veličina stanja; aksijalno

$d$  = difuzor

$div$  = divergencija

$e$  = ekvivalentni

$g$  = gorivo

$gr$  = granično

$iz$  = izlaz

$k$  = kompresor; konačna veličina stanja; korijeni

$kor$  = korigirano

$kr$  = kritična veličina stanja

$m$  = meridionalno, maksimalno

---

**Značenje indeksa:**

---

$pc$  = plamena cijev

$pi$  = produkti izgaranja

$s$  = izentropski

$sr$  = srednji

$st$  = stupanj; srednji; stvarni

$t$  = turbina

$tr$  = trenje

$u$  = obodna (vrtložna) komponenta

$v$  = vratilo; vršni

$z$  = zrak

## **SAŽETAK**

Svijet se nalazi u kriznoj situaciji koja je uzrokovana ratnim zbivanjima u Ukrajini. Za vrijeme takvih ratnih zbivanja postoji pojačana potreba za razvojem tehnologije, pa time i mlaznih motora, a u ovom radu je prikazan jedan takav Turbomlazni motor 1600 N (TM 1600 N).

TM 1600 N je turbomlazni motor posebne namjene namijenjen za pogon bespilotne letjelice (drona), a koji se ugradnjom niskotlačne plinske turbine umjesto mlaznice pretvara u plinsku turbinu opće namjene. U ratu, kao što je rat između Ukrajine i Rusije bespilotne letjelice su od velike važnosti (što se i pokazalo na terenu) iz razloga što su to besposadne letjelice, koje se mogu upravljati na daljinu ili letjeti samostalno uporabom unaprijed programiranog plana leta, što znači da njihovim obaranjem nema ljudskih žrtava.

Ključne riječi: bespilotne letjelice, Turbomlazni motor 1600 N (TM 1600 N), centrifugalni kompresor, komora izgaranja sa zakretom toka, aksijalna plinska turbina, aerodinamički proračun.



## **SUMMARY**

The world is in a crisis situation caused by war in Ukraine. During war events, there is an increased need for the development of technology, and thus of jet engines, and this paper presents one such Turbojet engine 1600 N (TM 1600 N).

The TM 1600 N is a special-purpose turbojet engine intended for an unmanned aerial vehicle (drone), which, by installing a low-pressure gas turbine instead of a nozzle, turns into a general-purpose gas turbine. At war, such as the war between Ukraine and Russia, drones are of great importance (which has been proven on the ground) because they are unmanned aerial vehicles, which can be controlled remotely or fly autonomously using a pre-programmed flight plan, which means that by shooting them down there is no human casualties.

Key words: unmanned aerial vehicles, Turbojet engine 1600 N (TM 1600 N), centrifugal compressor, reverse flow combustion chamber, axial gas turbine, aero-thermodynamic calculation.

## 1. UVOD

Bespilotne letjelice, BPL (engl. *Unmanned aerial vehicle, UAV*), (termin, koji će se koristiti u ovom radu umjesto „drona“, jer se „dron“ spominje najčešće u kontekstu manjih i električki pogonjenih letjelica) su razvojem tehnologije sve značajnija pojava u suvremenom svijetu. Postoje mnoge prednosti bespilotnih letjelica zbog njihove jednostavnosti upotrebe, sigurnosti, niske cijene i ekološke prihvatljivosti, zbog kojih mogu izvoditi razne vrste opasnih, dalekoletnih i dugotrajnih misija. Njihov značaj od velike je važnosti u ratnim zbivanjima (za izviđanje i napad na ciljeve), koja su zadesila svijet 2022. godine (rat između Rusije i Ukrajine). Osim u ratu bespilotne letjelice mogu se koristiti za brojne civilne zadaće, kao što su vatrogasni zadaci, policijsko praćenje, istraživanje terena ili istraživanje vremenskih nepogoda (uragan).

Na slici 1.1. prikazana je eksperimentalna bespilotna borbena letjelica *Kratos XQ-58 A* (UCAV, engl. *unmanned combat aerial vehicle*) u vlasništvu Američkog ratnog zrakoplovstva.



Slika 1.1. Bepilotna letjelica Kratos XQ-58 A [1]

Bepilotna borbena letjelica *Kratos XQ-58 A* je primjer bepilotne letjelice pogonjene turbomlaznim motorom. Upravo jedan od takvih turbomlaznih motora za pogon bepilotne letjelice obrađuje se u ovom radu.

### 1.1. Pogonski sustavi bepilotnih letjelica

Bepilotne letjelice mogu se podijeliti u šest kategorija s obzirom na njihovu vrstu krila (slika 1.2.): bepilotne letjelice s fiksnim krilom (engl. *fixed-wing UAVs*), bepilotne letjelice s više rotirajućih krila (multirotori) (engl. *multi-rotary-wing UAVs*), bepilotni helikopteri (engl. *unmanned helicopters*), bepilotni cepelini (engl. *blimp*), bepilotne letjelice s padobranom (engl. *parachute-wing UAVs*) i bepilotni mahokranci (engl. *flapping-wing UAVs*) [2].



a) *Bespilotna letjelica s fiksnim krilom*



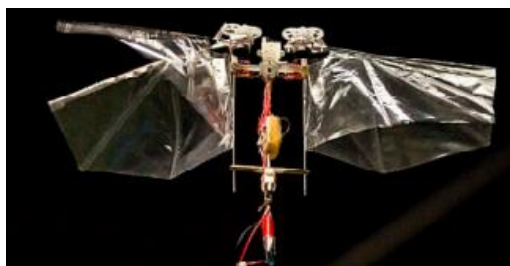
b) *Bespilotna letjelica s više rotirajućih krila*



c) *Bespilotni helikopter*



d) *Bespilotni cepelin*



e) *Bespilotni mahokrillac*

*Slika 1.2. Kategorije bespilotnih letjelica [3] – [7]*

U tablici 1.1. prikazane su karakteristike bespilotnih letjelica sa različitim vrstama krila. Iz tablice 1.1. se uočava da bespilotne letjelice sa fiksnim krilom mogu: prenijeti najteži teret, postići najviše brzine, najviše vremena provesti u zraku te postići najviše visine leta, pri čemu je bitno naglasiti da ove visoke performanse ovise u mnogočemu o pogonskom sustavu bespilotne letjelice te zbog navedenog takva vrsta letjelice koristi mlazne ili nabojne motore o kojima će riječ biti kasnije. Američko i kinesko ratno zrakoplovstvo koriste ovakvu vrstu bespilotnih letjelica zbog izvrsnih performansi te je to razlog njihove široke primjene na bojištima. Multirotorske bespilotne letjelice karakterizira niska cijena, jednostavan rad, mala masa, prenosivost te stabilnost leta i češće se koriste za civilne potrebe.

Tablica 1.1. Karakteristike bespilotnih letjelica sa različitim vrstama krila

| Model        | Kategorije BPL         | Duljina krila/m | Masa tereta/kg | Brzina   | Vrijeme u letu | Visina leta/m |
|--------------|------------------------|-----------------|----------------|----------|----------------|---------------|
| RQ-4         | Fiksno krilo           | 35,4            | 10400          | 650 km/h | 32 h           | 20000         |
| Soar Dragon  | Fiksno krilo           | 24,86           | 600            | 700 km/h | 10 h           | 18000-20000   |
| Inspire 2    | Više rotirajućih krila | N/A             | 0,8            | 94 km/h  | 23-27 min      | 2500-3000     |
| S-100        | Helikopter             | N/A             | 50             | 220 km/h | 6 h            | 5500          |
| CA-36R       | Cepelin                | N/A             | 150            | 72 km/h  | 5 h            | 1500          |
| SY-2000      | S padobranom           | 2               | 3-5            | 60 km/h  | 3-4 h          | 4000          |
| A160T        | Helikopter             | N/A             | 454            | 260 km/h | 30-40 h        | 9144          |
| ASN-211      | Mahokrilac             | 0,6             | 0,22           | 6-10 m/s | N/A            | 20-200        |
| Robo Raven-V | Mahokrilac             | 0,61            | 0,71           | 6,7 m/s  | 10-15 min      | N/A           |

Bespilotne letjelice mogu se još podijeliti u kategorije prema veličini kao mini, mikro i nano bespilotne letjelice te prema brzini kao bespilotne letjelice male brzine, podzvučne, transzvučne, nadzvučne i hiperzvučne brzine [2].

Ovisno o vrsti bespilotne letjelice ovisi i vrsta pogonskog sustava.

Pogonski sustav određuje, koju će misiju moći izvršiti karakteristična bespilotna letjelica.

Pogonski sustav se sastoji od izvora energije i pogonske jedinica (motor). Prema izvorima energije, pogonski sustavi bespilotnih letjelica mogu se podijeliti u tri vrste: oni, kojima je izvor energije gorivo, hibridni izvor energije (kombinacija goriva i struje) i električni izvor energije. Također, postoji i podjela unutar pogonskih jedinica (motora) koje koriste (tekuće) gorivo (motori s unutarnjim izgaranjem) na: klipne motore, mlazne motore i nabojne motore (engl. *ramjet* i *scramjet*).

### 1.1.1. Motori s unutarnjim izgaranjem (pogonski sustav na (tekuće) gorivo)

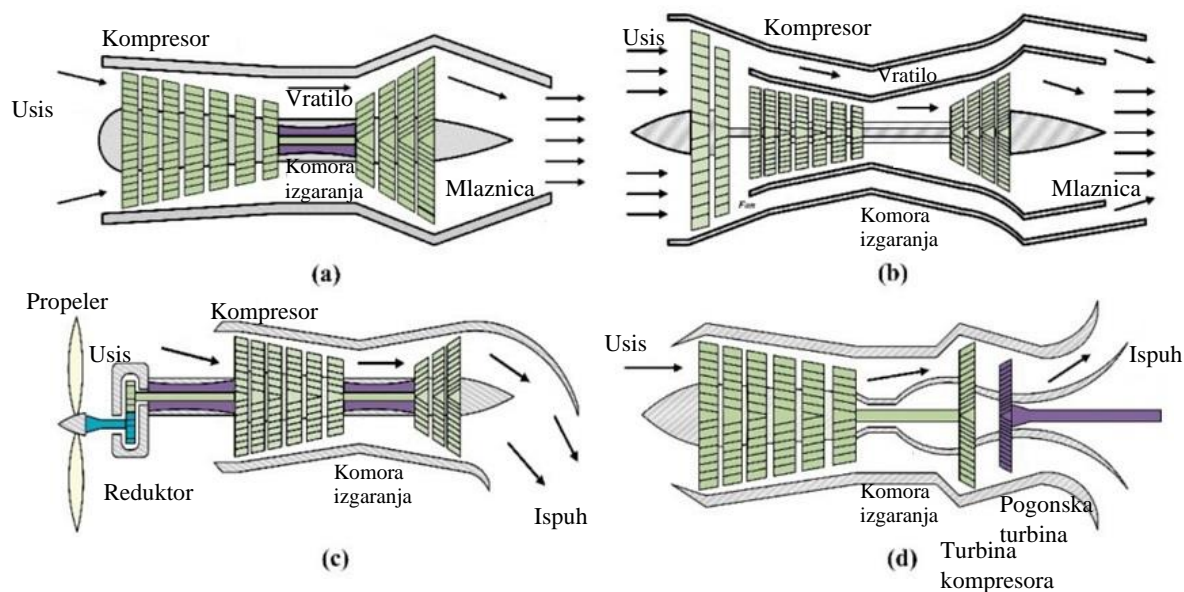
Prednosti bespilotnih letjelica, koje koriste motore s unutarnjim izgaranjem su: velika nosivost, dugo vrijeme provedeno u letu, dugi dolet i brzo punjenje spremnika gorivom. Međutim, sa sve većim ekološkim problemima i iscrpljivanjem fosilnih goriva, energetski problem letjelica postao je stalni izazov te su sada u fokusu istraživanja hibridne i električne bespilotne letjelice.

Prednosti mlaznih motora (slika 1.3.) su: mala masa u odnosu na ukupnu masu bespilotne letjelice, značajni omjer snage i težine te široki raspon primjene, pa se uvelike koriste u pogonskim sustavima bespilotnih letjelica i zrakoplova. Međutim, ispušni plinovi, koji izlaze iz turbomlaznih motora imaju visoku vrijednost temperature i tlaka. Ti ispušni plinovi imaju još uvijek puno neiskorištene energije te zbog toga turbomlazni motori imaju nedostatke kao što su niska iskoristivost i visoka potrošnja goriva pri malim brzinama.



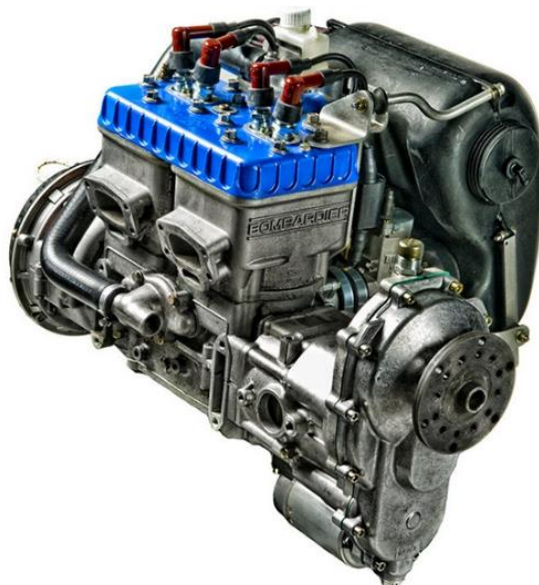
*Slika 1.3. Turbomlazni motor Kratos za pogon letećeg projektila ili bespilotne letjelice [9]*

Na slici 1.4. prikazane su sve vrste mlaznih motora. Turboosovinski mlazni motor jedini se od preostala tri može koristiti za bespilotni helikopter, dok se ostala tri koriste za bespilotne letjelice s fiksnim krilom.



Slika 1.4. Vrste mlaznih motora [8]: (a) Turbomlazni; (b) Turboventilatorski; (c) Turbopropellerski; (d) Turboosovinski

Prednosti klipnih motora su: provjerena tehnologija, jednostavnija konstrukcija u odnosu na mlazne motore, jeftiniji za proizvodnju i upotrebu te imaju dobru ekonomičnost i pouzdanost. Nedostaci klipnih motora u usporedbi s mlaznim motorima su: nizak omjer snage i težine, ograničenje brzine (ne mogu se ostvariti nadzvučne brzine zbog ostvarivanja potiska putem elise) i loše performanse na višim nadmorskim visinama zbog rjeđeg zraka. Na slici 1.5. prikazan je klipni, dvocilindrični, dvotaktni motor *Rotax 582UL*.



Slika 1.5. Klipni motor *Rotax 582UL* [10]

Za brzine veće od brzine zvuka koriste se nabojni motori, zato što se pri brzinama većim od brzine zvuka performanse mlaznog motora smanjuju i niže su u odnosu na nabojne motore. Primjer bespilotne letjelice, koja koristi turbomlazni i nabojni motor je *Lockheed Martin SR-72* [11] (slika 1.6.). *SR-72* koristi kombinirani turbinski pogon koji je još u razvoju. Pogon je kombinirani iz razloga što bespilotna letjelica da bi došla do brzine Mach 3 koristi turbomlazni motor, a za brzinu do Mach 6 koristi nabojni (engl. *scramjet*).



Slika 1.6. Bespilotna letjelica *Lockheed Martin SR-72* [11]

Glavni parametri motora s unutarnjim izgaranjem prikazani su u tablici 1.2., iz koje se može uočiti da turbomlazni i turboventilatorski motori imaju u odnosu na ostale motore iz tablice 1.2. značajno bolje performanse pri visokim brzinama, sposobnost letenja na visokim nadmorskim visinama kao i omjer snage spram težine. Stoga su takve vrste motora prikladne za vojne bespilotne letjelice, za izviđanje na velikim nadmorskim visinama itd. Turbopropelerski motori osiguravaju manje brzine i ne mogu ubrzati letjelicu do brzine zvuka zbog pojave udarnog vala. Iz tablice 1.2. se može uočiti da većinu najnižih karakteristika pružaju klipni motori izuzev vremena u letu (po čemu su ponajbolji).



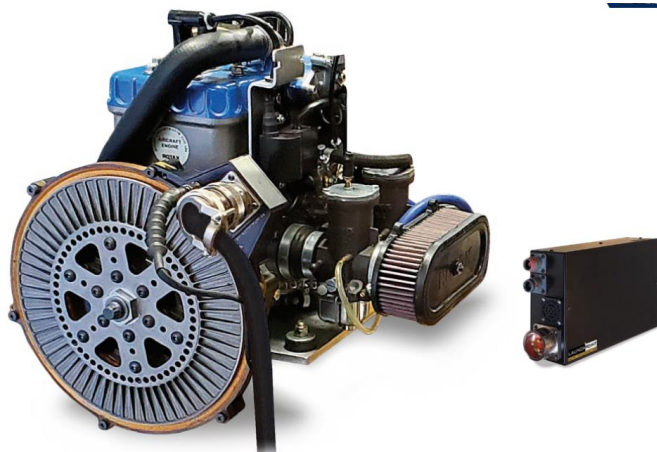
Tablica 1.2. Usporedba karakteristika motora s unutarnjim izgaranjem i karakteristika bespilotih letjelica s pojedinom vrstom motora

| Vrsta              | Karakteristike motora |                        |                           | Karakteristike bespilotnih letjelica |                |                   |                           |
|--------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|--------------------------------------|----------------|-------------------|---------------------------|
|                    | Izlazna snaga         | Brzina vrtnje u minuti | Omjer snage i mase, kW/kg | Brzina, km/h                         | Visina leta, m | Vrijeme u letu, h | Ukupna masa letjelice, kg |
| Klipni motor       | 20-400 Ks             | 3000-7000              | 0,76-1,37                 | 110-260                              | 2500-9700      | <40               | <1150                     |
| Zvezdasti motor    | <120 Ks               | 6000-12000             | <4,1                      | N/A                                  | 2500-8000      | N/A               | <1000                     |
| Turbomlazni        | <170 kN               | N/A                    | <10                       | 700-1100                             | 3000-14000     | <2,5              | <2500                     |
| Turboventilatorski | <560 kN               | N/A                    | <11                       | 500-1100                             | 3000-20000     | <42               | <12000                    |
| Turbopropelerski   | <1000 Ks              | 1000                   | ≈ 4                       | 350-500                              | 14000-16000    | <32               | <3200                     |
| Turboosovinski     | <9000 Ks              | N/A                    | 3-7                       | 180-300                              | 4000-6100      | <4                | <1500                     |

### 1.1.2. Hibridni pogonski sustav

Hibridni pogonski sustav (slika 1.7.) sastoji se od motora s unutarnjim izgaranjem i elektromotora, koji rade zajedno kako bi osigurali snagu potrebnu za let bespilotne letjelice, čime se učinkovito štedi oko 30 % goriva u usporedbi s motorima s unutarnjim izgaranjem [12]. Kod motora s unutarnjim izgaranjem gubici uglavnom dolaze od motora, a mehanički gubici od trenja između zupčanika i pogonskog vratila. Kod hibridnog pogonskog sustava sam elektromotor ima određeni gubitak energije te još postoje mehanički i toplinski gubici, a dio električne energije gubi se zbog zagrijavanja vodiča prilikom prijenosa energije između elektromotora i baterije.

Na slici 1.7. prikazan je klipni motor *Rotax 582UL* čije se specifikacije mogu pogledati na [10] i hibridni motor *LaunchPoint HPS400 GenSet* čije se specifikacije mogu pogledati na [13].



*Slika 1.7. Hibridni motor LaunchPoint HPS400 GenSet (klipni motor Rotax 582UL i elektromotor LaunchPoint ) [13]*

Klipni motori imaju mnogo veću iskoristivost od mlaznih i nabojnih motora i u kombinaciji s elektromotorom (hibridni pogonski sustav) iskoristivost im je još veća. Također, velika prednost klipnog motora, a time i hibridnih motora je u tome što je njihova kombinirana masa (masa motora, goriva i baterija) manja od kombinirane mase mlaznog motora i goriva. Prednost hibridnih pogonskih sustava u odnosu na pogonske sustave samo sa motorom s unutarnjim izgaranjem je i ta što povećavaju dolet letjelice.

### **1.1.3. Električni pogonski sustav**

Električni pogonski sustavi (slika 1.8.) koriste elektromotore kao pogonsku jedinicu i stoga ne emitiraju štetne ispušne plinove, tj. ispušne plinove uopće, te time smanjuju zagađenje atmosfere. Prednost električnih pogonskih sustava je i niska cijena izvora energije i elektromotora (izuzev same baterije) te visoka iskoristivost energije. Električne bespilotne letjelice zadovoljavaju trenutne ekološke potrebe za očuvanjem energije i smanjenjem štetnih emisija i predstavljaju važan smjer razvoja bespilotnih letjelica. Smanjenje štetnih emisija nastupit će samo ako se za izvor električne energije koriste obnovljivi izvori energije (vjetroelektrane, hidroelektrane, solarne elektrane) u protivnom ako se koriste primjerice termoelektrane na kruto gorivo za proizvodnju električne energije efekt je isti kao i da koristimo motore pogonjene gorivom. Također, prednost električnog pogonskog sustava je u tome što se umjesto jednog velikog elektromotora i elise može koristiti više manjih elektromotora i elisa čime se postiže bolja stabilnost i upravljivost bespilotne letjelice. Takav električni pogonski sustav naziva se distribuirani električni pogonski sustav [8].



*Slika 1.8. Elektromotor CR Flight eVP-50 [14]*

Zbog gore navedenih prednosti mlaznih motora te zbog kompaktnih dimenzija te zahtijevanih performansi od motora u ovom radu će se provesti proračun jednog takvog turbomlaznog motora. Pri tome takav turbomlazni motor se može primijeniti za bespilotnu letjelicu sa fiksnim krilom ili za leteći projektil.

## 2. O PROJEKTU TM 1600 N

Cilj projekta TM 1600 N je razviti vlastiti turboblazni motor posebne namjene za pogon bespilotne letjelice. Također, ugradnjom niskotlačne plinske turbine umjesto mlaznice dobije se plinska turbina opće namjene.

Polazište u razvoju motora je tehnički zahtjev kojim je zadana statička sila potiska od 1600 N uz maksimalnu temperaturu od 1400 K. Predviđena brzina letjelice je 220 m/s, a dolet 600 km.

Projekt turboblaznog motora mora biti maksimalno prilagođen postojećim tehnološkim mogućnostima i korištenju dostupnih postojećih komponenti turboblaznih motora.

Kod definiranja procesa u turboblaznom motoru potrebno je voditi računa o tri osnovne karakteristike. Prva karakteristika je postavljanje procesa temeljem zahtjeva maksimalne termodinamičke iskoristivosti i specifične potisne sile. Zadovoljenje prvenstveno tog zahtjeva vodi prema složenijoj konstrukciji i težem motoru s aksijalnim turbokompresorom s više stupnjeva. Zahtjev lake jednostavne konstrukcije moguće je zadovoljiti korištenjem centrifugalnog kompresora s jednim stupnjem, koji ima maksimalni teoretski i praktični kompresijski omjer  $\varepsilon = 4$ . Također, prednost centrifugalnog kompresora je i njegova kompaktnost. Projekt se temelji na korištenju jedne komore izgaranja sa zakretom toka koja je strujno i toplinski najdelikatniji sastavni element turboblaznog motora. Turbina je kao i kod svih turboblaznih motora aksijalna, a u ovom slučaju imat će jedan stupanj. Ovime je u cijelosti određena struktura motora. Zahtjev pogodne tehnološkičnosti se temelji na sadašnjim tehnološkim mogućnostima. Razvojem novog kompresora, turbine, mlaznice pomoćnih sklopova i agregata, koji se bez većih poteškoća mogu izraditi korištenjem postojećih tehnološki mogućnosti, uz odabranu postojeću komoru izgaranja, može se razviti turboblazni motor zahtijevanih parametra za pogon bespilotne letjelice.

Termodinamički proračun procesa u turboblaznom motoru i aero-termodinamički proračun pojedinih njegovih sastavnih dijelova izrađen je tako da su dobivene sve potrebne podloge za konstrukciju motora. Tijekom izrade konstrukcije može se javiti potreba manjih promjena u proračunu zbog usklađivanja funkcionalnih karakteristika i geometrijskih veličina. Postavljeni algoritmi termodinamičkih i plinskodinamičkih proračuna su takvi da se potrebne

modifikacije u proračunu mogu lako provesti. Cjelokupni proračun je proveden pomoću programskog jezika *MATLAB* koji omogućava brze izmjene parametara i iščitavanje novih rezultata.

Zbog velikog broja oznaka i indeksa u cijelom proračunu često su iste oznake u različitim poglavljima korištene s različitim značenjem, isto kao što su poneke i ponovljene, pa o tome prilikom čitanja i korištenja proračuna treba voditi računa.

U nastavku će biti prikazan niz proračuna putem kojih se određuju dimenzije turbomlaznog motora prema zadanim tehničkim zahtjevima. U svakom poglavlju biti će prikazane relacije u matematičkom obliku i proračunske vrijednosti, a uz rad će biti priložen potrebni *MATLAB* kod za dobivanje rezultata iz ovog rada. „*m.*“ datoteke iz priloga sukcesivno odgovaraju poglavljima 3. – 8.

Proračun je izrađen pomoću mnogih literatura: [15] – [24] od kojih su neke dostupne na Fakultetu strojarstva i brodogradnje.

### 3. TERMODINAMIČKI PRORAČUN CIKLUSA TURBOMLAZNOG MOTORA

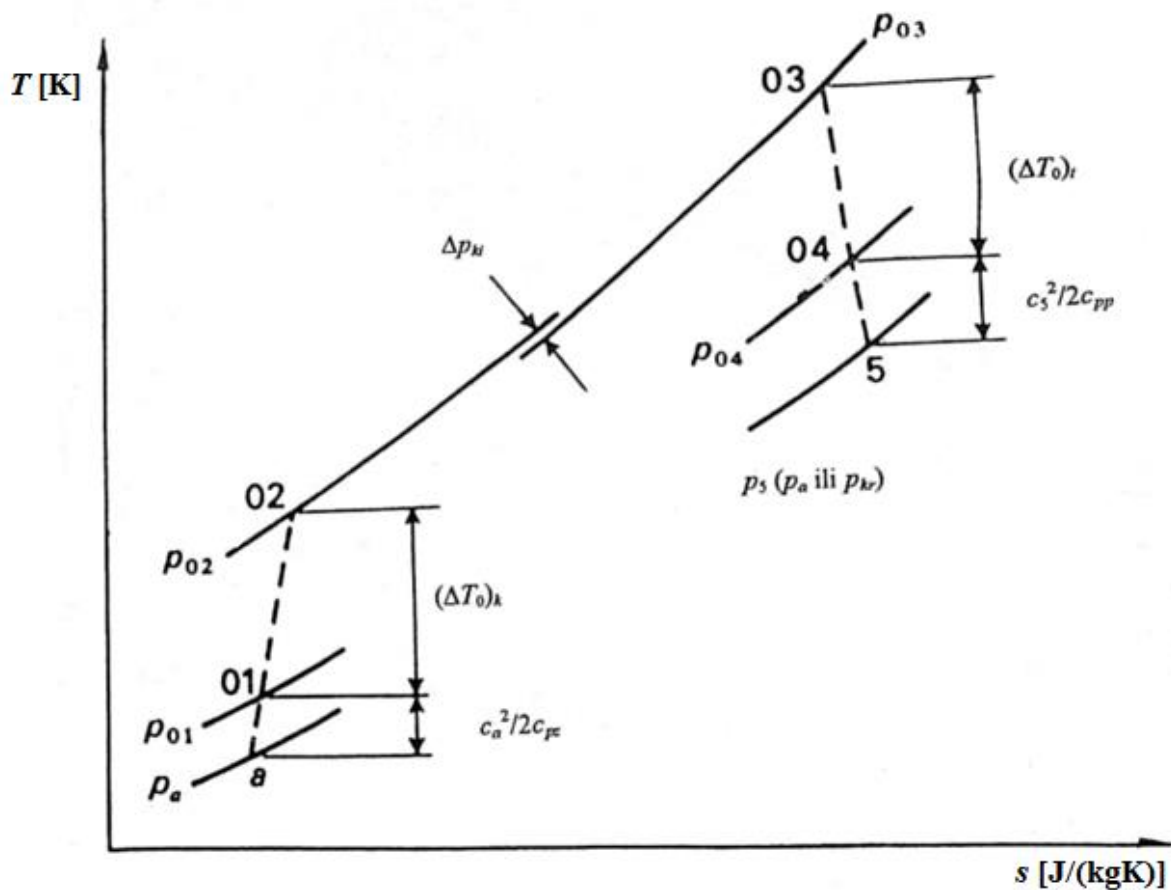
#### Tehnički zahtjevi za turbomlazni motor:

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Nominalna statička sila potiska.....   | $F = 1600 \text{ N}$        |
| Brzina letenja.....                    | $c_a = 220 \text{ m/s}$     |
| Maksimalna temperatura ciklusa.....    | $T_{03} = 1400 \text{ K}$   |
| Donja ogrijevna vrijednost goriva..... | $H_d = 42800 \text{ kJ/kg}$ |

#### Prihvaćeni polazni podaci za proračun:

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Tlak okoliša.....                                     | $p_a = 1,013 \text{ bar}$       |
| Temperatura okoliša.....                              | $T_a = 288 \text{ K}$           |
| Kompresijski omjer.....                               | $\varepsilon = 4$               |
| Izentropska iskoristivost kompresora.....             | $\eta_k = 0,8013$               |
| Izentropska iskoristivost turbine.....                | $\eta_t = 0,86$                 |
| Izentropska iskoristivost usisnika.....               | $\eta_{us} = 0,93$              |
| Izentropska iskoristivost mlaznice.....               | $\eta_{ml} = 0,95$              |
| Mehanička iskoristivost.....                          | $\eta_m = 0,99$                 |
| Iskoristivost komore izgaranja.....                   | $\eta_{ki} = 0,97$              |
| Gubitak tlaka u komori izgaranja.....                 | $\Delta p_{ki} = 6\%$           |
| Specifični toplinski kapacitet zraka.....             | $c_{pz} = 1005 \text{ J/(kgK)}$ |
| Specifični toplinski kapacitet plinova izgaranja..... | $c_{pp} = 1155 \text{ J/(kgK)}$ |
| Individualna plinska konstanta za zrak.....           | $R_z = 287 \text{ J/(kgK)}$     |
| Individualna plinska konstanta za plinove izgaranja.. | $R_p = 289 \text{ J/(kgK)}$     |
| Izentropski eksponent za zrak.....                    | $\kappa_z = 1,4$                |
| Izentropski eksponent za plinove izgaranja.....       | $\kappa_p = 1,333$              |

Ciklus turboblaznog motora sa karakterističnim točkama prikazan je na slici 3.1. Dijagram je dobiven na temelju idealnog nepovratnog *Braytonovog* ciklusa za stvarne procese u turboblaznom motoru.



Slika 3.1. Prikaz ciklusa turboblaznog motora u  $T$ - $s$  dijagramu

3.1. Tlak i temperatura ispred usisnika pri atmosferskom stanju,  $p_a$  odnosno  $T_a$ :

$$p_a = 1,013 \text{ bar}$$

$$T_a = 288 \text{ K}$$

3.2. Zaustavna temperatura i tlak iza usisnika (na ulazu u kompresor)  $T_{01}$  odnosno  $p_{01}$ :

Proračun se izvodi za statičke uvjete ( $c_a = 0$  m/s) na razini zemlje iz razloga što se u tim uvjetima vrši mjerenje potisne sile dinamometrom.

Kako se mjerenje potisne sile motora vrši na zemlji u stanju mirovanja, proračun se radi za statičke uvjete. Prema tome:

$$T_{01} = T_a$$

$$p_{01} = p_a$$

U slučaju da postoji brzina letenja,  $c_a \neq 0$ :

$$T_{01} = T_a + \frac{c_a^2}{2c_{pz}}$$

$$p_{01} = p_a \left( 1 + \eta_{us} \frac{c_a^2}{2R_z T_a} \right)$$

3.3. Zaustavni tlak na izlazu iz kompresora,  $p_{02}$ :

$$p_{02} = \varepsilon p_{01} = 4,052 \text{ bar}$$

3.4. Razlika zaustavnih temperatura na izlazu i ulazu kompresora,  $T_{02} - T_{01}$ :

$$T_{02} - T_{01} = \left( \frac{T_{01}}{\eta_k} \right) \left[ \left( \frac{p_{02}}{p_{01}} \right)^{\frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z}} - 1 \right] = 174,67 \text{ K}$$

3.5. Specifični rad kompresora,  $L_k$ :

$$L_k = c_{pz}(T_{02} - T_{01}) = 175547,5 \text{ J/kg} = 175,5475 \text{ kJ/kg}$$

3.6. Zaustavna temperatura na izlazu iz kompresora (na ulazu u komoru izgaranja),  $T_{02}$ :

$$T_{02} = T_{01} + (T_{02} - T_{01}) = 462,67 \text{ K}$$

3.7. Razlika zaustavnih temperatura na izlazu i ulazu u komoru izgaranja,  $T_{03} - T_{02}$ :

$$T_{03} - T_{02} = 937,33 \text{ K}$$

3.8. Zaustavni tlak na izlazu iz komore izgaranja (na ulazu u turbinu),  $p_{03}$ :

$$p_{03} = p_{02}(1 - \Delta p_{ki}) = 3,809 \text{ bar}$$



3.9. Razlika zaustavnih temperatura na ulazu i izlazu iz turbine,  $T_{03} - T_{04}$ :

$$T_{03} - T_{04} = \frac{c_{pz}(T_{02} - T_{01})}{\left(1 + \frac{\dot{m}_g}{\dot{m}_z}\right) c_{pp} \eta_m} = 149,95 \text{ K}$$

3.10. Zaustavna temperatura na izlazu iz turbine,  $T_{04}$ :

$$T_{04} = T_{03} - (T_{03} - T_{04}) = 1250,05 \text{ K}$$

3.11. Specifični rad turbine,  $L_t$ :

$$L_t = c_{pp}(T_{03} - T_{04}) = 173196,9 \text{ J/kg} = 173,1969 \text{ kJ/kg}$$

3.12. Izentropska zaustavna temperatura na izlazu iz turbine,  $T'_{04}$ :

$$T'_{04} = T_{03} - \frac{(T_{03} - T_{04})}{\eta_t} = 1225,63 \text{ K}$$

3.13. Zaustavni tlak na izlazu iz turbine,  $p_{04}$ :

$$p_{04} = p'_{04} = p_{03} \left(\frac{T'_{04}}{T_{03}}\right)^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}} = 2,236 \text{ bar}$$

3.14. Ekspanzijski omjer mlaznice,  $\frac{p_{04}}{p_a}$ :

$$\frac{p_{04}}{p_a} = 2,208 \text{ bar}$$

3.15. Kritični omjer tlakova,  $\frac{p_{04}}{p_{kr}}$ :

$$\frac{p_{04}}{p_{kr}} = \frac{1}{\left[1 - \frac{1}{\eta_{ml}} \left(\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p + 1}\right)\right]^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}}} = 1,919 \text{ bar}$$

## ODABIR VRSTE MLAZNICE:

## I) Slučaj konvergentne mlaznice:

3.16. Statička temperatura plinova na izlazu iz mlaznice,  $T_5$ :

$$T_5 = T_{kr} = T_{04} - \eta_{ml} T_{04} \left[ 1 - \left( \frac{p_5}{p_{04}} \right)^{\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p}} \right] = T_{04} \left( \frac{2}{\kappa_p + 1} \right) = 1071,62 \text{ K}$$

3.17. Statički tlak plinova na izlazu iz mlaznice,  $p_5$ :

$$p_5 = p_{kr} = \frac{p_{04}}{p_{kr}} = 1,166 \text{ bar}$$

3.18. Statička gustoća plinova na izlazu iz mlaznice,  $\rho_5$ :

$$\rho_5 = \frac{p_5}{R_p T_5} = 0,376 \text{ kg/m}^3$$

3.19. Brzina plinova na izlazu iz mlaznice,  $c_5$ :

$$c_5 = \sqrt{\kappa_p R_p T_{kr}} = 642,52 \text{ m/s}$$

3.20. Omjer izlazne površine mlaznice i masenog protoka plinova,  $\frac{A_5}{\dot{m}_p}$ :

$$\frac{A_5}{\dot{m}_p} = \frac{1}{\rho_5 c_5} = 0,004136 \text{ m}^2\text{s/kg}$$

3.21. Specifična sila potiska,  $F_{sp}$ :

$$F_{sp} = (c_5 - c_a) + \frac{A_5}{\dot{m}_p} (p_{kr} - p_a) = 705,588 \text{ Ns/kg}$$

## II) Slučaj konvergentno-divergentne (De Lavalove) mlaznice:

3.22. Izentropska statička temperatura na izlazu iz mlaznice (za slučaj ekspanzije do okolišnog tlaka),  $T_5'$ :

$$T_5' = T_{04} \left( \frac{p_a}{p_{04}} \right)^{\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p}} = 1025,66 \text{ K}$$

3.23. Brzina na izlazu iz konvergentno-divergentne mlaznice,  $c_5$ :

$$c_5 = \sqrt{\frac{2c_{pp}(T_{04} - T_5')}{\eta_{ml}}} = 738,65 \text{ m/s}$$

3.24. Specifična sila potiska,  $F_{sp}$ :

Kako je na izlazu iz mlaznice tlak jednak okolišnom  $p_5 = p_a$  (za slučaj pravilno proširene mlaznice), a brzina leta  $c_a = 0$ , tada vrijedi:

$$F_{sp} = (c_5 - c_a) + \frac{A_5}{\dot{m}_p} (p_5 - p_a) = c_5 = 738,654 \text{ Ns/kg}$$

Specifična sila potiska je nešto viša u slučaju konvergentno-divergentne mlaznice (manje od 5 %), ali s obzirom na jednostavnost konstrukcije konvergentne mlaznice, višu cijenu konvergentno-divergentne mlaznice i buke koju stvaraju udarni valovi te činjenice da u slučaju konvergentne mlaznice kritični tlak je uvijek viši od atmosferskog tlaka (i u uvjetima povišenog tlaka zraka) (1,166 bar > 1,013 bar) odabire se konvergentnu mlaznicu.

3.25. Teorijski omjer gorivo/zrak,  $g_t$ :

$$g_t = 0,023 \text{ (iz dijagrama na slici 3.2.)}$$

3.26. Stvarni omjer gorivo/zrak,  $g_s$ :

$$g_s = \frac{g_t}{\eta_{ki}} = 0,0237$$

3.27. Specifična potrošnja goriva,  $g_{sp}$ :

$$g_{sp} = \frac{3600 g_s}{F_{sp}} = 0,121 \text{ kg/(hN)}$$

3.28. Maseni protok plinova izgaranja,  $\dot{m}_p$ :

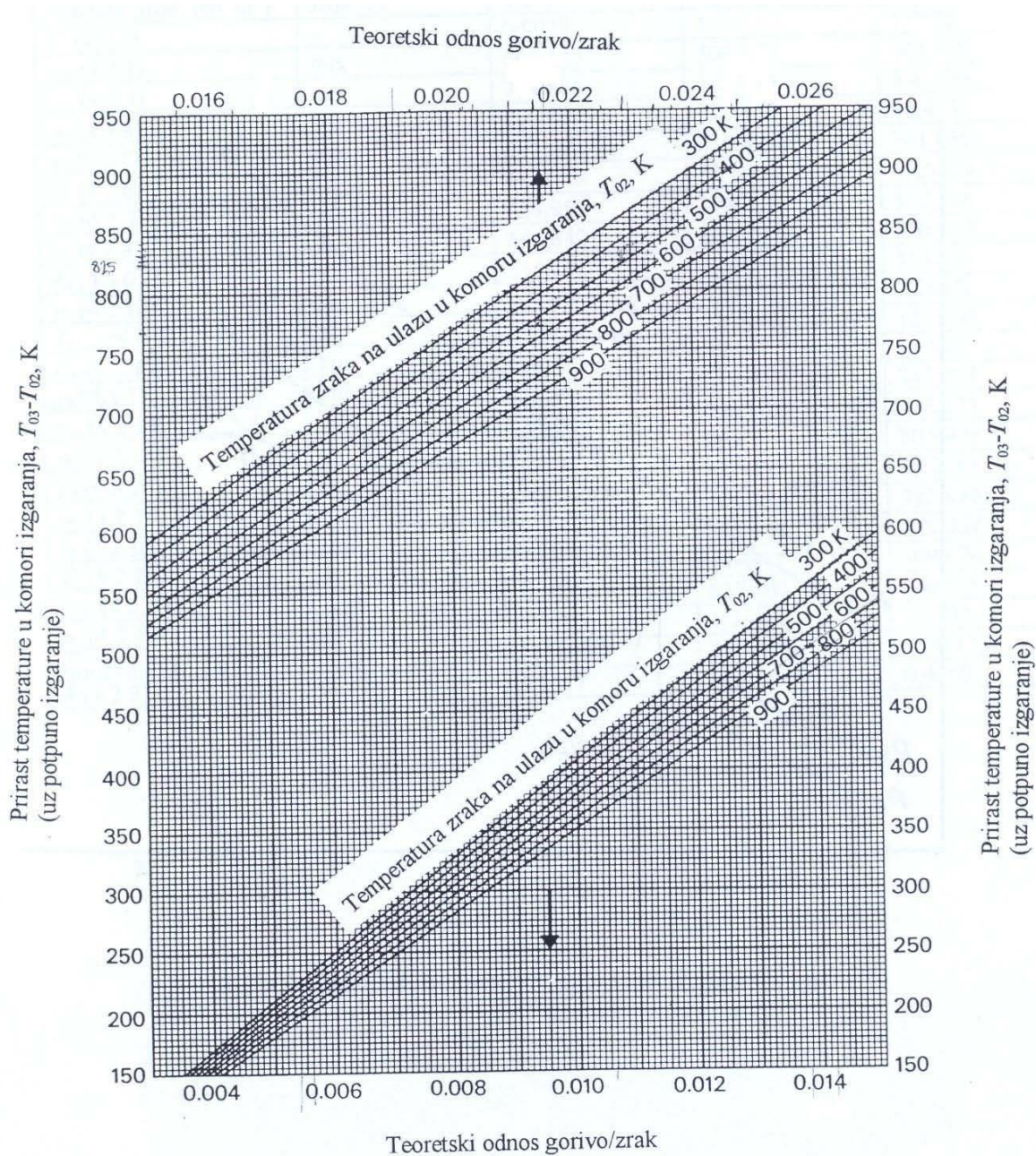
$$\dot{m}_p = \frac{F}{F_{sp}} = 2,268 \approx 2,27 \text{ kg/s}$$

3.29. Maseni protok zraka,  $\dot{m}_z$ :

$$\dot{m}_z = \frac{\dot{m}_p}{1 + g_s} = 2,215 \approx 2,22 \text{ kg/s}$$

3.30. Maseni protok goriva,  $\dot{m}_g$ :

$$\dot{m}_g = \frac{\dot{m}_p}{1 + \frac{1}{g_s}} = 0,053 \approx 0,05 \text{ kg/s}$$



Slika 3.2. Teorijski omjer gorivo/zrak u zavisnosti o prirastu temperature u komori izgaranja

3.31. Potrebna izlazna površina konvergentne mlaznice,  $A_5$ :

$$A_5 = \frac{A_5}{\dot{m}_p} \dot{m}_p = 0,009378 \text{ m}^2$$

3.32. Promjer izlaznog presjeka mlaznice,  $d_5$ :

$$d_5 = \sqrt{\frac{4A_5}{\pi}} = 0,1093 \text{ m} = 109,3 \text{ mm}$$

3.33. Polovica kuta mlaznice,  $\theta$ :

$$\theta \approx 10^\circ$$

3.34. Iskoristivost energetske pretvorbe (koliko se toplinskog toka dobivenog izgaranjem goriva iskoristi za kinetičku snagu mlaza),  $\eta_e$ :

$$\eta_e = \frac{\dot{m}_p c_5^2 - \dot{m}_z c_a^2}{2\dot{m}_g H_d} = 0,219 = 21,9 \%$$

3.35. Iskoristivost potiska (Froudeova iskoristivost),  $\eta_p$ :

$$\eta_p = \frac{2}{3 + \frac{c_5}{c_a}}$$

Kako je brzina leta  $c_a = 0$ , slijedi da je i iskoristivost  $\eta_p = 0$ .

3.36. Ukupna iskoristivost,  $\eta_u$ :

$$\eta_u = \eta_e \eta_p = 0$$

Ponovno iz razloga što je  $c_a = 0$ ,  $\eta_u = 0$ .

## 4. PRORAČUN TURBOKOMPRESORA

### Tehnički zahtjevi za kompresor:

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Kompresijski omjer .....                             | $\varepsilon = 4$               |
| Maseni protok zraka .....                            | $\dot{m} = 2,22 \text{ kg/s}$   |
| Početni tlak (na ulazu u rotor kompresora) .....     | $p_p = p_a = 1,013 \text{ bar}$ |
| Početna temperatura (na ulazu u rotor kompresora) .. | $T_p = T_a = 288 \text{ K}$     |
| Individualna plinska konstanta za zrak .....         | $R_z = 287 \text{ J/(kgK)}$     |
| Izentropski eksponent za zrak. ....                  | $\kappa_z = 1,4$                |

### Prihvaćeni polazni podaci za proračun:

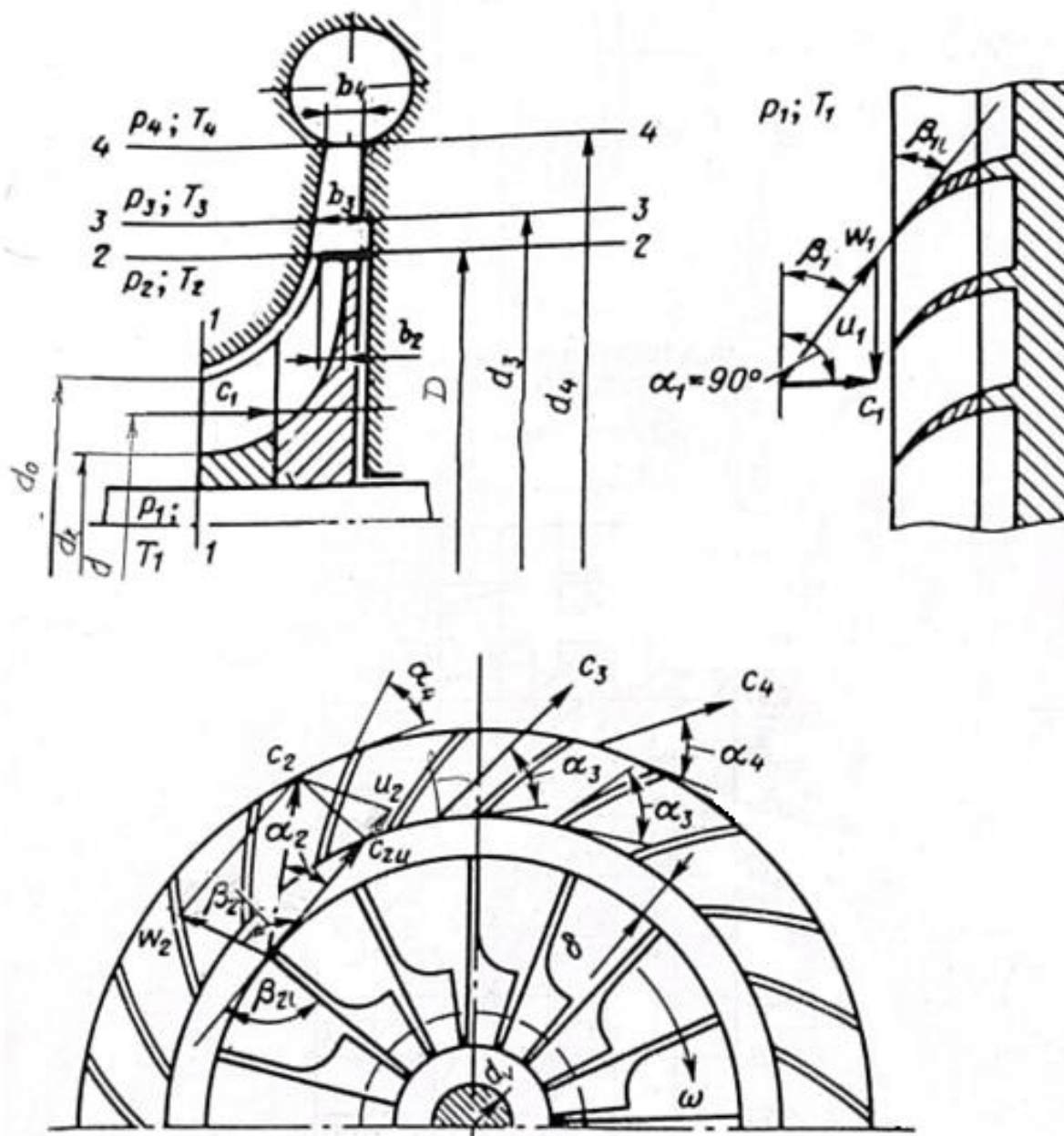
#### A) ROTOR - RADIJALNI BEZ POKROVNOG DISKA

|  |   |
|--|---|
| Ulazni kut rotorske lopatice .....                     | $\beta_{1l} = 35^\circ$ (30° do 40°)  |
| Izlazni kut rotorske lopatice .....                    | $\beta_{2l} = 90^\circ$ (15° do 90°)  |
| Koeficijent predvrtloga toka na ulazu u rotor .....    | $\varphi_1 = 0$ (nema pretkola) (0 do 0,15)   |
| Relativni korijeni promjer lopatice na usisu .....     | $\xi_k = 0,450$ (0,3 do 0,6)  |
| Relativni vršni promjer lopatice na usisu .....        | $k_0 = \sqrt{\frac{2}{1+\xi_k^2}} = \sqrt{\frac{2}{1+0,450^2}} = 1,290$                   |
| Relativni vanjski promjer rotora .....                 | $\bar{d} = 0,440$ (0,4 do 0,65)   |
| Relativna debljina rotorske lopatice na izlazu.....    | $\bar{\delta}_2 = 0,007$ (0,006 do 0,012)   |
| Relativna debljina rotorske lopatice na ulazu .....    | $\bar{\delta}_1 = 0,0035$ ( $\bar{\delta}_1 = 0,5\bar{\delta}_2$ do $0,6\bar{\delta}_2$ ) |
| Broj strana rotora.....                                | $n_{kol} = 1$ (jednoradno) (1 ili 2)  |
| Korekcijski faktor za rotore bez pokrovnog diska ..... | $k_{td} = 2$  |
| Hrapavost površine diskova .....                       | $R_z = 6,3 \cdot 10^{-6} \text{ m}$   |
| Koeficijent unutarnjih prestrujavanja .....            | $\alpha_{ut} = 0,02$ (0,01 do 0,02)   |
| Omjer broja lopatica na ulazu i izlazu iz rotora ..... | $z_1/z_k = 1$ (1 ili 0,5)   |
| Gustoća rotorskih lopatica.....                        | $(l/t)_{sr} = 2,20$ (2,2 do 3,0)  |
| Koeficijent gubitaka na ulazu u rotorsko kolo .....    | $\xi_s = 0,22$ (0,2 do 0,25)  |

|   |                            |                   |
|---|----------------------------|-------------------|
| Koeficijent gubitaka u kanalima rotora.....                             | $\xi_w = 0,25$             | (0,15 do 0,35)    |
| <b>B) DIFUZOR - KOMBINIRANI (<math>d_3/D \geq 1</math>)</b>             |                            |                   |
| Svedena radijalna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz rotora .     | $c_{2r} = 0,20$            | (0,20 do 0,27)    |
| Omjer izlaznih širina bezlopatičnog dijela difuzora i rotora.....       | $K_b = 1,4$                | (1,0 do 1,4)      |
| Relativni ulazni promjer u bezlopatični dio difuzora.....               | $\bar{d}_2 = d_2/D = 1,03$ | (1,03 do 1,05)    |
| Relativni izlazni promjer iz bezlopatičnog dijela difuzora .....        | $\bar{d}_3 = d_3/D = 1,08$ | (1,08 do 1,15)    |
| Relativni izlazni promjer iz lopatičnog dijela difuzora.....            | $\bar{d}_4 = d_4/D = 1,3$  | (1,3 do 1,55)     |
| Koeficijent difuznosti.....   | $k_d = 2,6$                | (2,0 do 2,6)      |
| Gustoća lopatica difuzora.....  | $(l/t)_d = 2,2$            | (2,0 do 2,4)      |
| Koeficijent trenja u difuzoru .....                                     | $\xi_{tr} = 0,0075$        | (0,0075 do 0,01)  |
| Koeficijent difuzora.....   | $C = 6$                    | (6 do 8)          |
| Omjer širina kanala na izlazu i ulazu u bezlopatični dio difuzora ..... | $b_3/b_2 = 1,4$            | (1,0 do 1,4)      |
| Omjer širina kanala na izlazu i ulazu u lopatični dio difuzora.....     | $b_4/b_3 = 1,4$            | (1,0 do 1,4)      |
| Relativna debljina lopatice difuzora.....                               | $\bar{\delta}_3 = 0,003$   | (0,0025 do 0,004) |
| Koeficijent gubitaka na izlazu.....                                     | $\xi_{iz} = 0,5$           | (0,3 do 0,5)      |

### Termodinamički i plinskodinamički proračun:

Shematski prikaz uzdužnog i poprečnog presjeka centrifugalnog kompresora s karakterističnim fizikalnim i geometrijskim veličinama te presjecima dan je na slici 4.1.



Slika 4.1. Shematski prikaz centrifugalnog kompresora s kombiniranim difuzorom [15]

4.1. Konačni tlak,  $p_k$ :

$$p_k = \varepsilon \cdot p_p = 4,052 \text{ bar}$$



4.2. Gustoća na ulazu u rotor,  $\rho_p$ :

$$\rho_p = \frac{P_p}{RT_p} = 1,226 \text{ kg/m}^3$$

4.3. Volumni protok na ulazu u rotor,  $\dot{V}_p$ :

$$\dot{V}_p = \frac{\dot{m}}{\rho_p} = 1,811 \text{ m}^3/\text{s}$$

4.4. Brzina zvuka za početno stanje,  $a_p$ :

$$a_p = \sqrt{\kappa_z RT_p} = 340,17 \text{ m/s}$$

4.5. Kritična brzina zraka za početno stanje,  $a_{kr,p}$ :

$$a_{kr,p} = \sqrt{\frac{2\kappa_z}{\kappa_z + 1} RT_p} = 310,54 \text{ m/s}$$

4.6. Kut apsolutne brzine na ulazu u rotor,  $\alpha_1$ :

Budući da je predviđena konstrukcija bez pretkola nema predvrtloga,  $\varphi_1 = 0$ , odnosno u rotor je realiziran aksijalni ulaz, pa je  $\alpha_1 = 90^\circ$ .

4.7. Normirana meridionalna, apsolutna i relativna brzina na ulazu u rotor,  $\bar{c}_{1m}$ ,  $\bar{c}_1$  i  $\bar{w}_1$ :

$$\bar{c}_{1m} = (1 - \varphi_1)\bar{d} \operatorname{tg}(\beta_{1l}) = 0,3081$$

$$\bar{c}_1 = \sqrt{\bar{c}_{1m}^2 + \varphi_1^2 \bar{d}^2} = 0,3081 = \bar{c}_{1m}$$

$$\bar{w}_1 = \frac{(1 - \varphi_1)\bar{d}}{\cos(\beta_{1l})} = 0,5371$$

4.8. Broj lopatica rotora,  $z_k$ :

$$z_k = \left(\frac{l}{t}\right)_{sr} \pi \frac{1 + \bar{d}}{1 - \bar{d}} \sin\left(\frac{\beta_{1l} + \beta_{2l}}{2}\right) = 15,764$$

$$z_k = 16$$

4.9. Faktor skliza,  $\mu$ :

Faktor skliza je definiran kao omjer obodne komponente apsolutne brzine fluida koji napušta impeler u odnosu na obodnu brzinu lopatice na izlazu iz impelera. Jedna je od najvažnijih konstrukcijskih varijabli zbog direktnog utjecaja na prijenos energije s lopatica na radni fluid. Sile suprotnog gradijenta tlaka odmiču tok unazad tako da je obodna komponenta apsolutne brzine na izlazu sporija od brzine vrtnje lopatice.

$$\mu = \frac{1}{1 + \frac{2}{3} \frac{\pi}{z_k} \frac{1}{1 - \bar{d}^2}} = 0,86$$

4.10. Normirana vrtložna komponenta toka na izlazu iz rotora u slučaju beskonačnog broja lopatica,  $\bar{c}_{2u\infty}$ :

$$\bar{c}_{2u\infty} = 1 - \bar{c}_{2r} \operatorname{ctg}(\beta_{2l}) = 1$$

4.11. Normirana vrtložna komponenta toka na izlazu iz rotora u slučaju konačnog broja lopatica,  $\bar{c}_{2u}$ :

$$\bar{c}_{2u} = \mu \bar{c}_{2u\infty} = 0,86$$

4.12. Normirana apsolutna brzina na izlazu iz rotora i pripadajući kut,  $\bar{c}_2$  i  $\alpha_2$ :

$$\bar{c}_2 = \sqrt{\bar{c}_{2r}^2 + \bar{c}_{2u}^2} = 0,883$$

$$\alpha_2 = \operatorname{arctg}\left(\frac{\bar{c}_{2r}}{\bar{c}_{2u}}\right) = 13,087^\circ$$

4.13. Normirana relativna brzina na izlazu iz rotora i pripadajući kut,  $\bar{w}_2$  i  $\beta_2$ :

$$\bar{w}_2 = \sqrt{\bar{c}_{2r}^2 + (1 - \bar{c}_{2u})^2} = 0,244$$

$$\beta_2 = \operatorname{arctg}\left(\frac{\bar{c}_{2r}}{1 - \bar{c}_{2u}}\right) = 55,074^\circ$$

4.14. Koeficijent tehničkog rada,  $\bar{L}_t$ :

$$\bar{L}_t = \bar{c}_{2u} - \varphi_1 \bar{d}^2 = 0,86$$

4.15. Reaktivnost stupnja,  $\rho_{st}$ :

$$\rho_{st} = 1 - \frac{\bar{c}_2^2}{2\bar{L}_t} = 0,547$$

4.16. Pretpostavka hidrauličke iskoristivosti,  $\eta_h$ :

$$\eta_h = 0,835$$

4.17. Koeficijent izentropskog rada,  $\bar{L}_s$ :

$$\bar{L}_s = \eta_h \bar{L}_t = 0,718$$

4.18. Machov broj definiran preko kompresijskog omjera,  $M_p$ :

$$M_p = \sqrt{\frac{2}{\kappa_z - 1} (\varepsilon^{(\kappa_z - 1)/\kappa_z} - 1)} = 1,559$$

4.19. Obodna brzina na izlaznom promjeru rotora,  $u_2$ :

$$u_2 = \frac{a_p / M_p}{\sqrt{2L_s}} = 442,39 \text{ m/s}$$

4.20. Machov broj definiran preko obodne brzine,  $M_u$ :

$$M_u = \frac{u_2}{a_p} = 1,3$$

4.21. Relativni Machov broj na ulazu u rotor,  $M_{w1}$ :

$$M_{w1} = M_u \bar{w}_1 k_0 = 0,901$$

4.22. Ako je  $M_{w1} < 0,95$  proračun ide dalje. Ako je  $M_{w1} > 0,95$  potrebna je korekcija  $\bar{d}$  na vrijednost  $\bar{d}'$  po jednadžbi:

$$\bar{d}' = \frac{0,9\bar{d}}{M_{w1}}$$

$\bar{d}'$  postaje novi  $\bar{d}$  te s njim treba ponoviti proračun od točke 4.7.

4.23. Koeficijent obodne brzine,  $\lambda_u$ :

$$\lambda_u = \frac{u_2}{a_{kr,p}} = 1,425$$

4.24. Korekcijski faktor s obzirom na Machov broj,  $K_M$ :

$$K_M = 1 + 0,25(M_u - 0,85) = 1,113$$

4.25. Relativni gubitak u rotoru,  $\zeta_k$ :

$$\zeta_k = \frac{K_M}{2\bar{L}_t} (\xi_w \bar{w}_1^2 + \xi_s \bar{c}_1^2) = 0,0601$$

4.26. Iskoristivost rotora (u odnosu na stupanj),  $\eta_k$ :

$$\eta_k = 1 - \frac{\zeta_k}{\rho_{st}} = 0,89$$

4.27. Omjer zaustavne temperature na izlazu iz rotora  $T_{02}$  i početne temperature  $T_p$ :

$$\frac{T_{02}}{T_p} = 1 + (\kappa_z - 1)\bar{L}_t M_u^2 = 1,582$$

4.28. Koeficijent brzine na izlazu iz rotora,  $\lambda_2$ :

$$\lambda_2 = \frac{\lambda_u \bar{c}_2}{\sqrt{T_{02}/T_p}} = 1,0004$$

4.29. Omjeri između statičke i zaustavne temperature, gustoće i tlaka na izlazu iz rotora,

$T_2/T_{02}$ ,  $\rho_2/\rho_{02}$  i  $p_2/p_{02}$ :

$$\frac{T_2}{T_{02}} = 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_2^2 = 0,8332$$

$$\frac{\rho_2}{\rho_{02}} = \left(\frac{T_2}{T_{02}}\right)^{\frac{1}{\kappa_z - 1}} = 0,6337$$

$$\frac{p_2}{p_{02}} = \left(\frac{T_2}{T_{02}}\right)^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 0,528$$

4.30. Omjeri statičke i izentropske temperature, tlaka i gustoće sa početnim vrijednostima temperature, tlaka i gustoće,  $T_2/T_p$ ,  $T_{2s}/T_p$ ,  $p_2/p_p$  i  $\rho_2/\rho_p$ :

$$\frac{T_2}{T_p} = \frac{T_2}{T_{02}} \cdot \frac{T_{02}}{T_p} = 1,3181$$

$$\frac{T_{2s}}{T_p} = 1 + (\kappa_z - 1)\rho_{st}\eta_k\bar{L}_t M_u^2 = 1,2831$$

$$\frac{p_2}{p_p} = \left(\frac{T_{2s}}{T_p}\right)^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 2,393$$

$$\frac{\rho_2}{\rho_p} = \frac{p_2}{p_p} \cdot \frac{T_2}{T_o} = 1,8154$$

4.31. Statički tlak i gustoća na izlazu iz rotora,  $p_2$  i  $\rho_2$ :

$$p_2 = \frac{p_2}{p_p} p_p = 2,424 \text{ bar}$$

$$\rho_2 = \frac{\rho_2}{\rho_p} \rho_p = 2,2249 \text{ kg/m}^3$$

4.32. Koeficijent suženja strujnog presjeka na ulazu u rotor,  $\tau_1$ :

$$\tau_1 = 1 - \frac{z_k(z_1/z_k)\bar{\delta}_1}{\pi \sin(\beta_{1l})\bar{d}} = 0,9294$$

4.33. Koeficijent suženja strujnog presjeka na izlazu iz rotora,  $\tau_2$ :

$$\tau_2 = 1 - \frac{z_k\bar{\delta}_2}{\pi \sin \beta_{2l}} = 0,9643$$

4.34. Koeficijent brzine i normirana temperatura, tlak i gustoća zraka ispred rotora,  $\lambda_1, \bar{T}_1,$

$\bar{p}_1$  i  $\bar{\rho}_1$ :

$$\lambda_1 = \lambda_u \bar{c}_1 = 0,4389$$

$$\bar{T}_1 = 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_1^2 = 0,9679$$

$$\bar{p}_1 = \left[ 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_1^2 (1 + \xi_s) \right]^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 0,8695$$

$$\bar{\rho}_1 = \frac{\bar{p}_1}{\bar{T}_1} = 0,8983$$

4.35. Gustoća zraka ispred rotora,  $\rho_1$ :

$$\rho_1 = \bar{\rho}_1 \rho_p = 1,101 \text{ kg/m}^3$$

4.36. Koeficijent protoka,  $\theta_1$ :

$$\theta_1 = \frac{\pi}{4} \tau_1 k_0^2 (1 - \xi_k^2) \bar{c}_{1m} \bar{d}^2 n_{kol} = 0,0577$$

4.37. Vanjski promjer rotora,  $D$ :

$$D = \sqrt{\frac{\dot{m}}{\theta_1 u_2 \rho_1}} = 0,2809 \text{ m} = 280,9 \text{ mm}$$

4.38. Brzina vrtnje rotora,  $n$ :

$$n = \frac{u_2}{\pi D} = 501,23 \text{ okr/s} = 30073,94 \text{ okr/min}$$

4.39. Relativna i stvarna visina rotorskih lopatica na ulazu,  $\bar{b}_1$  i  $b_1$ :

$$\bar{b}_1 = \frac{\theta_1}{\pi \tau_1 \bar{c}_{1m} \bar{d}} = 0,1459$$

$$b_1 = \bar{b}_1 D = 0,04099 \text{ m} = 40,99 \text{ mm}$$

4.40. Relativna i stvarna visina rotorskih lopatica na izlazu,  $\bar{b}_2$  i  $b_2$ :

$$\bar{b}_2 = \frac{\theta_1}{\pi \tau_2 \bar{c}_{2r}} \frac{\rho_1}{\rho_2} = 0,0472$$

$$b_2 = \bar{b}_2 D = 0,01325 \text{ m} = 13,25 \text{ mm}$$

4.41. Ulazni srednji promjer rotora,  $d$ :

$$d = \bar{d} D = 0,12362 \text{ m} = 123,62 \text{ mm}$$

4.42. Ulazni periferni promjer,  $d_0$ :

$$d_0 = k_0 d = 0,15942 \text{ m} = 159,42 \text{ mm}$$

4.43. Ulazni korijeni promjer,  $d_k$ :

$$d_k = \xi_k d_0 = 0,07174 \text{ m} = 71,74 \text{ mm}$$

4.44. Statička temperatura i viskoznost na izlazu iz rotora,  $T_2$  i  $\mu_2$ :

$$T_2 = \frac{T_2}{T_p} T_p = 379,62 \text{ K}$$

$$\mu_2 = \frac{6,6 \cdot 10^{-3}}{T_2 + 111} \left( \frac{T_2}{273} \right)^{\frac{3}{2}} = 2,21 \cdot 10^{-5} \text{ Pa} \cdot \text{s}$$

4.45. Granični Reynoldsov broj,  $Re_{gr}$ :

$$Re_{gr} = \frac{50D}{R_z} = 2,23 \cdot 10^6$$

4.46. Reynoldsov broj na izlazu iz rotora,  $Re_2$ :

$$Re_2 = \frac{Du_2\rho_2}{\mu_2} = 12,5 \cdot 10^6$$

Koeficijent otpora trenja diska,  $c_f$ :

Kako je  $Re_2 > Re_{gr}$ , to se koeficijent  $c_f$ , računa prema  $Re_{gr}$ , po jednadžbi:

$$c_f = 0,0089Re_{gr}^{-0,2} = 4,78 \cdot 10^{-4}$$

4.47. Koeficijent gubitka na trenje diska,  $\beta_{td}$ :

$$\beta_{td} = k_{td}c_f = 9,57 \cdot 10^{-4}$$

4.48. Relativni gubitak rada na trenje diska,  $\alpha_{td}$ :

$$\alpha_{td} = \frac{\beta_{td} \rho_2}{\theta \bar{L}_t \rho_1} = 0,0389$$

4.49. Izentropska iskoristivost rotora,  $\eta_s$ :

$$\eta_s = \frac{\eta_h}{1 + \alpha_{ut} + \alpha_{td}} = 0,801$$

4.50. Omjer statičke temperature na kraju kompresije i početne,  $T_k/T_p$ :

$$\frac{T_k}{T_p} = 1 + (\kappa_z - 1) \frac{\bar{L}_s}{\eta_s} M_u^2 = 1,6163$$

4.51. Temperatura i gustoća na kraju kompresije,  $T_k$  i  $\rho_k$ :

$$T_k = \frac{T_k}{T_p} T_p = 465,5 \text{ K}$$

$$\rho_k = \frac{p_k}{T_k R} = 3,033 \text{ kg/m}^3$$

4.52. Gustoća zraka nakon difuzora (prva aproksimacija),  $\rho_4$ :

$$\rho_4 = \frac{p_k}{RT_p (T_2/T_p)} = 3,099 \text{ kg/m}^3$$

4.53. Kut i normirana brzina toka na ulazu u bezlopatični dio kombiniranog difuzora  $\alpha'_2$  i  $\bar{c}'_2$ :

$$\alpha'_2 = \arctg\left(\frac{\text{tg } \alpha_2}{K_b}\right) = 9,428^\circ$$

$$\bar{c}'_2 = \frac{1}{d_2} \cdot \sqrt{\frac{\bar{c}_{2r}^2}{K_b^2} + \bar{c}_{2u}^2} = 0,8467$$

4.54. Normirana brzina i koeficijent brzine toka na ulazu u lopatični dio kombiniranog difuzora,  $\bar{c}_3$  i  $\lambda_3$ :

$$\bar{c}_3 = \bar{c}'_2 \frac{\bar{d}_2}{d_3} = 0,8075$$

$$\lambda_3 = \frac{\lambda_2 \bar{c}_3}{\bar{c}_2} = 0,9146$$

4.55. Normirana temperatura na ulazu u lopatični dio difuzora,  $T_3/T_{02}$ :

$$\frac{T_3}{T_{02}} = 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_3^2 = 0,8606$$

4.56. Omjer statičke temperature na ulazu u lopatični dio difuzora i početne,  $T_3/T_p$ :

$$\frac{T_3}{T_p} = \frac{T_3}{T_{02}} \cdot \frac{T_{02}}{T_p} = 1,3615$$

4.57. Machov broj na ulazu u lopatični dio difuzora,  $M_3$ :

$$M_3 = \frac{M_u \bar{c}_3}{\sqrt{T_3/T_p}} = 0,9$$

Kako je  $M_3 < 0,95$  proračun se nastavlja dalje!

4.58. Normirana gustoća na ulazu u lopatični dio kombiniranog difuzora,  $\rho_3/\rho_{02}$ :

$$\frac{\rho_3}{\rho_{02}} = \left(\frac{T_3}{T_{02}}\right)^{\frac{1}{\kappa_z - 1}} = 0,6724$$

4.59. Omjer statičkih gustoća iza i ispred bezlopatičnog difuzora,  $\rho_3/\rho_2$ :

$$\frac{\rho_3}{\rho_2} = \frac{\rho_3}{\rho_{02}} \cdot \frac{\rho_{02}}{\rho_2} = 1,0611$$



4.60. Ulazni promjer, ulazni promjer lopatičnog dijela i izlazni promjer difuzora te pripadajuće širine difuzora,  $d_2, d_3, d_4, b_3$  i  $b_4$ :

$$d_2 = \bar{d}_2 D = 0,2894 \text{ m} = 289,4 \text{ mm}$$

$$d_3 = \bar{d}_3 D = 0,3034 \text{ m} = 303,4 \text{ mm}$$

$$d_4 = \bar{d}_4 D = 0,3652 \text{ m} = 365,2 \text{ mm}$$

$$b_3 = K_b b_2 = 0,0185 \text{ m} = 18,5 \text{ mm}$$

$$b_4 = b_3 \frac{b_4}{b_3} = 0,026 \text{ m} = 26 \text{ mm}$$

4.61. Kut toka na ulazu u lopatični dio difuzora,  $\alpha_3$ :

$$\alpha_3 = \arctg\left(\frac{\text{tg } \alpha_2}{K_b \frac{\rho_3}{\rho_2}}\right) = 8,707^\circ$$

4.62. Normirani gubitak rada u bezlopatičnom dijelu difuzora,  $\bar{\delta}l_3$ :

$$\bar{\delta}l_3 = \frac{\xi_{tr} (\bar{c}_2'^2 + \bar{c}_3^2)(\bar{d}_3 - \bar{d}_2)}{4 \bar{b}_2 K_b \sin\left(\frac{\alpha_2' + \alpha_3}{2}\right)} = 0,0123$$

4.63. Omjer statičkog tlaka i gustoće na izlazu iz bezlopatičnog dijela difuzora i zaustavnog taka odnosno zaustavne gustoće na izlazu iz rotora, te statičke gustoće iza i ispred bezlopatičnog dijela difuzora,  $p_3/p_{02}, \rho_3/\rho_{02}$  i  $\rho_3/\rho_2$ :

$$\frac{p_3}{p_{02}} = \left[1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_3^2 \left(1 + \frac{2\bar{\delta}l_3}{\bar{c}_3^2}\right)\right]^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 0,5787$$

$$\frac{\rho_3}{\rho_{02}} = \frac{p_3}{p_{02}} \cdot \frac{T_3}{T_{02}} = 0,6724$$

$$\frac{\rho_3}{\rho_2} = \frac{\rho_3}{\rho_{02}} \cdot \frac{\rho_{02}}{\rho_2} = 1,0611 \text{ (utočnjena vrijednost)}$$

4.64. Utočnjena normirana brzina na ulazu u lopatični dio difuzora,  $\bar{c}_3$ :

$$\bar{c}_3 = \frac{1}{\bar{d}_3} \sqrt{\frac{\bar{c}_{2r}^2}{K_b^2 (\rho_3/\rho_2)^2} + \bar{c}_{2u}^2} = 0,8063$$

4.65. Koeficijent brzine na ulazu u lopatični dio difuzora,  $\lambda_3$ :

$$\lambda_3 = \frac{\lambda_2 \bar{c}_3}{\bar{c}_2} = 0,9133$$

4.66. Omjer statičke temperature na ulazu u lopatični dio difuzora i zaustavne temperature na izlazu iz rotora,  $T_3/T_{02}$ :

$$\frac{T_3}{T_{02}} = 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_3^2 = 0,861$$

4.67. Gustoća na ulazu u lopatični dio difuzora,  $\rho_3$ :

$$\rho_3 = \frac{\rho_3}{\rho_2} \rho_2 = 2,361$$

4.68. Kut toka na izlazu iz lopatičnog dijela difuzora,  $\alpha_4$ :

$$\alpha_4 = \arcsin\left(\frac{d_3}{d_4} k_d \sin \alpha_3\right) = 19,09^\circ$$

4.69. Broj lopatica difuzora,  $z_d$ :

$$z_d = \left(\frac{l}{t}\right)_d \frac{2\pi \sin\left(\frac{\alpha_3 + \alpha_4}{2}\right)}{\ln\left(\frac{\bar{d}_4}{\bar{d}_3}\right)} = 17,91$$

$$z_d = 18$$

4.70. Koeficijent suženja strujnog presjeka na ulazu u lopatični dio difuzora,  $\tau_3$ :

$$\tau_3 = 1 - \frac{z_d \bar{\delta}_3}{\pi \sin \alpha_3} = 0,8865$$

4.71. Visina lopatičnog dijela difuzora na ulazu i izlazu,  $a_3$  i  $a_4$ :

$$a_3 = \frac{\pi d_3 \sin \alpha_3}{z_d} = 0,008 \text{ m} = 8 \text{ mm}$$

$$a_4 = \frac{\pi d_4 \sin \alpha_4}{z_d} = 0,0208 \text{ m} = 20,8 \text{ mm}$$

4.72. Ekvivalentni promjeri ulaznog i izlaznog presjeka lopatičnog dijela difuzora,  $d_{e3}$  i  $d_{e4}$ :

$$d_{e3} = \frac{2a_3 b_3}{a_3 + b_3} = 0,0112 \text{ m} = 11,2 \text{ mm}$$

$$d_{e4} = \frac{2a_4 b_4}{a_4 + b_4} = 0,02313 \text{ m} = 23,13 \text{ mm}$$

4.73. Relativni srednji promjer i duljina lopatičnog dijela difuzora,  $\bar{d}_{sr}$  i  $l_d$ :

$$\bar{d}_{sr} = \frac{\bar{d}_3 + \bar{d}_4}{2} = 1,19$$

$$l_d = \left(\frac{l}{t}\right)_d \frac{\pi D}{z_d} \bar{d}_{sr} = 0,12837 \text{ m} = 128,37 \text{ mm}$$

4.74. Koeficijent gubitaka trenja u lopatičnom dijelu difuzora,  $\xi_{4tr}$ :

$$\xi_{4tr} = \frac{2\xi_{tr}l_d}{k_d} \left( \frac{1}{d_{e3}} + \frac{1}{d_{e4}} \right) = 0,0982$$

4.75. Tangens kuta širenja lopatičnog dijela difuzora,  $\theta_{sr}/2$ :

$$\text{tg}\left(\frac{\theta_{sr}}{2}\right) = \frac{\sqrt{a_4b_4} - \sqrt{a_3b_3}}{2l_d} = 0,0431$$

$$\frac{\theta_{sr}}{2} = 2,469^\circ$$

4.76. Koeficijent gubitaka zbog divergencije u lopatičnom dijelu difuzora,  $\xi_{4div}$ :

$$\xi_{4div} = C \left(1 - \frac{1}{k_d}\right)^2 \left(\text{tg}\left(\frac{\theta_{sr}}{2}\right)\right)^{1,25} = 0,0446$$

4.77. Ukupni koeficijent gubitaka i relativni gubitak rada u lopatičnom dijelu difuzora,  $\xi_4$  i  $\bar{\delta}l_4$ :

$$\xi_4 = \xi_{4tr} + \xi_{4div} = 0,1428$$

$$\bar{\delta}l_4 = \frac{\xi_4 \bar{c}_3^2}{2\tau_3^2} = 0,0591$$

4.78. Relativni gubitak u difuzoru,  $\zeta_d$ :

$$\zeta_d = \frac{\bar{\delta}l_3 + \bar{\delta}l_4}{\bar{L}_t} = 0,08301$$

4.79. Normirana brzina i koeficijent brzine na izlazu iz lopatičnog dijela difuzora,  $\bar{c}_4$  i  $\lambda_4$ :

$$\bar{c}_4 = \frac{\bar{c}_{2r}\rho_2}{\bar{d}_4 K_b \sin(\alpha_4) \rho_4 \frac{b_4}{b_3}} = 0,1724$$

$$\lambda_4 = \frac{\bar{c}_4}{\bar{c}_2} \lambda_2 = 0,1952$$

4.80. Normirana statička temperatura, tlak i gustoća na izlazu iz lopatičnog dijela difuzora s obzirom na iste zaustavne veličine iza rotora,  $T_4/T_{02}$ ,  $p_4/p_{02}$  i  $\rho_4/\rho_{02}$ :

$$\frac{T_4}{T_{02}} = 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_4^2 = 0,9936$$

$$\frac{p_4}{p_{02}} = \left\{ 1 - \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z + 1} \lambda_4^2 \left[ 1 + \frac{2(\bar{\delta}l_3 + \bar{\delta}l_4)}{\bar{c}_4^2} \right] \right\}^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 0,8767$$

$$\frac{\rho_4}{\rho_{02}} = \frac{p_4}{p_{02}} : \frac{T_4}{T_{02}} = 0,8823$$

4.81. Gustoća zraka na izlazu iz difuzora (utočnjena),  $\rho'_4$ :

$$\rho'_4 = \left( \frac{\rho_4}{\rho_{02}} : \frac{\rho_2}{\rho_{02}} \right) \rho_2 = 3,098 \text{ kg/m}^3$$

Kako je  $\left| \frac{\rho'_4 - \rho_4}{\rho'_4} \right| = \left| \frac{3,098 - 3,0987}{3,098} \right| = 0,000212 < 0,02$ , pa proračun ide dalje, ako je veće, treba se vratiti na točku 4.80.

4.82. Statički tlak i temperatura zraka na izlazu iz difuzora,  $p_4$  i  $T_4$ :

$$p_4 = \left( \frac{p_4}{p_{02}} : \frac{p_2}{p_{02}} \right) p_2 = 4,0254 \text{ bar}$$

$$T_4 = \frac{T_4}{T_{02}} \cdot \frac{T_{02}}{T_p} T_p = 452,73 \text{ K}$$

4.83. Brzina na izlazu iz difuzora,  $c_4$ :

$$c_4 = \frac{\dot{m}}{\pi d_4 b_4 \sin(\alpha_4) \rho_4} = 73,547 \text{ m/s}$$

4.84. Zaustavna temperatura i tlak na izlazu iz kompresora,  $T_{04}$  i  $p_{04}$ :

$$T_{04} = T_4 + \frac{c_4^2}{2R \frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}} = 455,42 \text{ K}$$

$$p_{04} = \frac{p_4}{\left( \frac{T_4}{T_{04}} \right)^{\frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1}}} = 4,11 \text{ bar}$$

4.85. Relativni gubitak rada na izlazu iz kompresora zbog izlazne brzine,  $\zeta_{iz}$ :

$$\zeta_{iz} = \frac{\xi_{iz} \bar{c}_4^2}{2\bar{L}_t} = 0,0086$$

4.86. Proračunska hidraulička iskoristivost,  $\eta_{h,pr}$ :

$$\eta_{h,pr} = 1 - \zeta_k - \zeta_d - \zeta_{iz} = 0,84821$$

$|\eta_{h,pr} - \eta_h| = |0,84821 - 0,835| = 0,01321 < 0,02$ , pa proračun nije potrebno ponavljati.

U protivnom trebalo bi se vratiti na točku 4.16.!

4.87. Izentropska iskoristivost i snaga na vratilu kompresora,  $\eta_s$  i  $P_v$ :

$$\eta_s = \frac{\eta_{h,pr}}{1 + \alpha_{ut} + \alpha_{td}} = 0,801$$

$$P_v = \frac{\dot{m} \bar{L}_s u_2^2}{\eta_s} = 389657,2 \text{ W} = 389,6572 \text{ kW}$$

## 5. PRORAČUN KOMORE IZGARANJA

### Tehnički zahtjevi na komoru izgaranja:

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Statička temperatura zraka na ulazu u komoru izgaranja.....             | $T_z = T_4 = 452,73 \text{ K}$     |
| Statički tlak zraka na ulazu u komoru izgaranja .....                   | $p_z = p_4 = 4,025 \text{ bar}$    |
| Zaustavna temperatura plinova izgaranja na izlazu iz komore izgaranja.. | $T_{p0} = T_{03} = 1400 \text{ K}$ |
| Maseni protok zraka na ulazu u komoru izgaranja .....                   | $\dot{m}_z = 2,22 \text{ kg/s}$    |
| Maseni protok goriva na ulazu u komoru izgaranja .....                  | $\dot{m}_g = 0,05 \text{ kg/s}$    |
| Donja ogrjevna vrijednost goriva – kerozina .....                       | $H_d = 42800 \text{ kJ/kg}$        |

### Prihvaćeni polazni podaci za proračun:

|  |   |
|--|---|
| Maseni udio ugljika u 100 kg kerozina .....                | $c = 86,3 \text{ kg}_c/100\text{kg}_g$          |
| Maseni udio vodika u 100 kg kerozina .....                 | $h = 13,6 \text{ kg}_h/100\text{kg}_g$          |
| Maseni udio sumpora u 100 kg kerozina .....                | $s = 0,1 \text{ kg}_s/100\text{kg}_g$           |
| Iskoristivost komore izgaranja .....                       | $\eta_{ki} = 0,97 \text{ (0,97 do 0,98)}$       |
| Promjer plamene cijevi.....                                | $d_{pc} = 0,066 \text{ m}$                      |
| Dužina plamene cijevi.....                                 | $l_{pc} = 0,170$                                |
| Ekvivalentni promjer plamene cijevi .....                  | $(d_{pc})_e = 0,066$                            |
| Površina glavnog presjeka plamene cijevi .....             | $F_{pc} = 0,009448 \text{ m}^2$                 |
| Radni volumen plamene cijevi.....                          | $V_{pc} = 0,006028 \text{ m}^3$                 |
| Površina unutarnje stijenke plamene cijevi.....            | $F_{pc}^u = 0,283 \text{ m}^2$                  |
| Površina vanjske stijenke plamene cijevi.....              | $F_{pc}^v = 0,293 \text{ m}^2$                  |
| Debljina stijenke plamene cijevi .....                     | $\delta = 1,2 \text{ mm}$                       |
| Pretičak zraka u području izgaranja .....                  | $\alpha_g = 1,2 \quad (1,2 \text{ do } 1,7)$    |
| Pretičak zraka uveden kroz čelno ustrojstvo gorionika..... | $\alpha_{fr} = 0,4 \quad (0,2 \text{ do } 0,5)$ |
| Pretičak zraka u području miješanja.....                   | $\alpha = 0,75 \quad (0,5 \text{ do } 1,0)$     |

|  |   |
|--|---|
| Pretpostavljena temperatura unutarnje površine plamene cijevi.....                                 | $T_{pc} = 1052 \text{ K}$ (973 do 1123 K)             |
| .....  |   |
| Stupanj crnoće unutarnje površine plamene cijevi.....  | $\varepsilon_{st} = 0,89$ (0,8 do 1,0)                |
| Uvjetni stupanj crnoće plamena .....   | $\varepsilon_g = 0,085$ (0,07 do 0,10)                |
| Koeficijent za izračunavanje temperature unutarnje stijenke plamene cijevi .....                   |   |
| .....  | $c = 0,5$ (0,5 do 0,8)                                |
| Efektivni stupanj crnoće između vanjske stijenke plamene cijevi i unutarnje stijenke kućišta ..... |   |
| .....  | $\varepsilon_p = 0,690$ (0,67 do 0,71)                |
| Koeficijent za izračunavanje temperature unutarnje stijenke kućišta ..                             | $c' = 0,2$ (0,05 do 0,20)                             |
| Koeficijent toplinske vodljivost materijala stijenke plamene cijevi .....                          |   |
| .....  | $\lambda_{pc} = 22,562 \cdot 10^{-3} \text{ kW/(mK)}$ |
| Specifični toplinski kapacitet plinova izgaranja kod temperature stijenke plamene cijevi.....      |   |
| .....  | $(c_{pp})_{st} = 1,122 \text{ kJ/(kgK)}$              |
| Dinamička viskoznost plinova izgaranja kod temperature stijenke plamene cijevi.....                |   |
| .....  | $(\mu_p)_{st} = 4,28 \cdot 10^{-5} \text{ Pas}$       |
| Srednji specifični toplinski kapacitet zraka za područje temperatura zraka $T_z$ do $T'_z$ .....   |   |
| .....  | $c_{pz} = 1009,9 \text{ J/(kgK)}$                     |
| Koeficijent toplinske vodljivosti zraka pri temperaturi plamene cijevi ..                          |   |
| .....  | $\lambda_z = 0,06478 \text{ W/(mK)}$                  |
| Kinematička viskoznost zraka.....  | $\nu = 5,12 \cdot 10^{-5}$                            |
| Brzina zraka za hlađenje .....   | $v_z = 65 \text{ m/s}$ (60 do 100)                    |

## 5.1. Toplinski proračun komore izgaranja - proračun procesa izgaranja:

5.1.1. Teoretska količina zraka potrebna za izgaranje 1 kg goriva,  $L_0$ :

$$L_0 = \frac{O_{\min}}{0,232 \cdot 100} = \frac{1}{0,232 \cdot 100} \left( \frac{8}{3}c + 8h + s \right) = 14,614 \text{ kg}_z/\text{kg}_g$$

5.1.2. Maseni sastav produkata izgaranja uz teoretsku količinu zraka za izgaranje po 1 kg goriva,  $m_{\text{CO}_2}$ ,  $m_{\text{N}_2}$ ,  $m_{\text{H}_2\text{O}}$  i  $m_{\text{SO}_2}$ :

$$m_{\text{CO}_2} = \frac{11}{3} \frac{c}{100} = 3,164 \text{ kg}_{\text{CO}_2}/\text{kg}_g$$

$$m_{\text{N}_2} = 0,79L_0 = 11,545 \text{ kg}_{\text{N}_2}/\text{kg}_g$$

$$m_{\text{H}_2\text{O}} = 9 \frac{h}{100} = 1,224 \text{ kg}_{\text{H}_2\text{O}}/\text{kg}_g$$

$$m_{\text{SO}_2} = 2 \frac{s}{100} = 0,002 \text{ kg}_{\text{SO}_2}/\text{kg}_g$$

5.1.3. Ukupna količina produkata izgaranja uz teoretsku količinu zraka za izgaranje po 1 kg goriva,  $m_{\text{pi}}$ :

$$m_{\text{pi}} = m_{\text{CO}_2} + m_{\text{N}_2} + m_{\text{H}_2\text{O}} + m_{\text{SO}_2} = 15,935 \text{ kg}_{\text{pi}}/\text{kg}_g$$

5.1.4. Maseni udjeli produkata izgaranja uz teoretsku količinu zraka za izgaranje po 1 kg goriva,  $r_{\text{CO}_2}$ ,  $r_{\text{N}_2}$ ,  $r_{\text{H}_2\text{O}}$  i  $r_{\text{SO}_2}$ :

$$r_{\text{CO}_2} = \frac{m_{\text{CO}_2}}{m_{\text{pi}}} = 0,199 \text{ kg}_{\text{CO}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r_{\text{N}_2} = \frac{m_{\text{N}_2}}{m_{\text{pi}}} = 0,724 \text{ kg}_{\text{N}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{m_{\text{H}_2\text{O}}}{m_{\text{pi}}} = 0,077 \text{ kg}_{\text{H}_2\text{O}}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r_{\text{SO}_2} = \frac{m_{\text{SO}_2}}{m_{\text{pi}}} = 0,0001 \text{ kg}_{\text{SO}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$



5.1.5. Srednji specifični toplinski kapaciteti pojedinih produkata izgaranja za područje temperatura  $0^{\circ}\text{C} - 1127^{\circ}\text{C}$  ( $\Delta T_{\text{pi}} = 1127 \text{ K } (^{\circ}\text{C})$ ),  $c_{p\text{CO}_2}$ ,  $c_{p\text{N}_2}$ ,  $c_{p\text{H}_2\text{O}}$  i  $c_{p\text{SO}_2}$ :

$$c_{p\text{CO}_2} = 1,142 \text{ kJ}/(\text{kgK})$$

$$c_{p\text{N}_2} = 1,1293 \text{ kJ}/(\text{kgK})$$

$$c_{p\text{H}_2\text{O}} = 2,1851 \text{ kJ}/(\text{kgK})$$

$$c_{p\text{SO}_2} = 0,7927 \text{ kJ}/(\text{kgK})$$

5.1.6. Specifične entalpije pojedinih produkata izgaranja kod temperature plinova izgaranja,  $h_{\text{CO}_2}$ ,  $h_{\text{N}_2}$ ,  $h_{\text{H}_2\text{O}}$  i  $h_{\text{SO}_2}$ :

$$h_{\text{CO}_2} = c_{p\text{CO}_2} \Delta T_{\text{pi}} = 1287,034 \text{ kJ}/\text{kg}$$

$$h_{\text{N}_2} = c_{p\text{N}_2} \Delta T_{\text{pi}} = 1272,721 \text{ kJ}/\text{kg}$$

$$h_{\text{H}_2\text{O}} = c_{p\text{H}_2\text{O}} \Delta T_{\text{pi}} = 2462,608 \text{ kJ}/\text{kg}$$

$$h_{\text{SO}_2} = c_{p\text{SO}_2} \Delta T_{\text{pi}} = 893,373 \text{ kJ}/\text{kg}$$

5.1.7. Specifična entalpija plinova izgaranja uz teoretsku količinu zraka potrebnu za izgaranje 1 kg goriva,  $h_{\text{tpi}}$ :

$$h_{\text{tpi}} = h_{\text{CO}_2} r_{\text{CO}_2} + h_{\text{N}_2} r_{\text{N}_2} + h_{\text{H}_2\text{O}} r_{\text{H}_2\text{O}} + h_{\text{SO}_2} r_{\text{SO}_2} = 1239,57 \text{ kJ}/\text{kg}$$

5.1.8. Specifični toplinski kapacitet i entalpija zraka za temperaturu na ulazu u komoru izgaranja ( $\Delta T_z^{\text{ul}} = 180^{\circ}\text{C}$ ),  $c_{pz}^{\text{ul}}$  i  $h_z^{\text{ul}}$ :

$$c_{pz}^{\text{ul}} = 1,0108 \text{ J}/(\text{kgK})$$

$$h_z^{\text{ul}} = c_{pz}^{\text{ul}} \Delta T_z^{\text{ul}} = 181,944 \text{ kJ}/\text{kg}$$

5.1.9. Specifični toplinski kapacitet i entalpija zraka za temperaturu zraka na izlazu iz komore izgaranja ( $\Delta T_z^{\text{iz}} = 1127^{\circ}\text{C}$ ),  $c_{pz}^{\text{iz}}$  i  $h_z^{\text{iz}}$ :

$$c_{pz}^{\text{iz}} = 1,1023 \text{ J}/(\text{kgK})$$

$$h_z^{\text{iz}} = c_{pz}^{\text{iz}} \Delta T_z^{\text{iz}} = 1242,292 \text{ kJ}/\text{kg}$$

5.1.10. Specifični toplinski kapacitet i entalpija goriva za temperaturu goriva ( $\Delta T_g = 15^\circ\text{C}$ ),

$c_g$  i  $h_g$ :

$$c_g = 4,187(0,415 + 0,0006\Delta T_g) = 1,7753 \text{ kJ}/(\text{kgK})$$

$$h_g = c_g\Delta T_g = 26,629 \text{ kJ}/\text{kg}$$

5.1.11. Ukupni pretičak zraka u komori izgaranja,  $\alpha_u$ :

$$\alpha_u = \frac{H_d\eta_{ki} + h_g + L_0h_z - (L_0 + 1)h_{t\text{pi}}}{L_0(h_z - h_z^0)} = 2,475$$

5.1.12. Stvarna količina zraka,  $L_{st}$ :

$$L_{st} = \alpha_u L_0 = 36,099 \text{ kg}_z/\text{kg}_g$$

5.1.13. Maseni sastav produkata izgaranja uz stvarnu količinu zraka za izgaranje po 1 kg goriva,  $m'_{\text{CO}_2}$ ,  $m'_{\text{N}_2}$ ,  $m'_{\text{H}_2\text{O}}$ ,  $m'_{\text{SO}_2}$  i  $m'_{\text{O}_2}$ :

$$m'_{\text{CO}_2} = m_{\text{CO}_2} = 3,164 \text{ kg}_{\text{CO}_2}/\text{kg}_g$$

$$m'_{\text{N}_2} = 0,79L_{st} = 11,545 \text{ kg}_{\text{N}_2}/\text{kg}_g$$

$$m'_{\text{H}_2\text{O}} = m_{\text{H}_2\text{O}} = 1,224 \text{ kg}_{\text{H}_2\text{O}}/\text{kg}_g$$

$$m'_{\text{SO}_2} = m_{\text{SO}_2} = 0,002 \text{ kg}_{\text{SO}_2}/\text{kg}_g$$

$$m'_{\text{O}_2} = 0,232(\alpha - 1)L_0 = 5,001 \text{ kg}_{\text{O}_2}/\text{kg}_g$$

5.1.14. Stvarna količina plinova izgaranja (uz pretičak zraka) po 1 kg goriva,  $m'_{\text{pi}}$ :

$$m'_{\text{pi}} = m'_{\text{CO}_2} + m'_{\text{N}_2} + m'_{\text{H}_2\text{O}} + m'_{\text{SO}_2} + m'_{\text{O}_2} = 37,967 \text{ kg}_{\text{pi}}/\text{kg}_g$$

5.1.15. Maseni udjeli produkata izgaranja uz stvarnu količinu zraka po 1 kg goriva,

$r'_{\text{CO}_2}$ ,  $r'_{\text{N}_2}$ ,  $r'_{\text{H}_2\text{O}}$ ,  $r'_{\text{SO}_2}$  i  $r'_{\text{O}_2}$ :

$$r'_{\text{CO}_2} = \frac{m'_{\text{CO}_2}}{m'_{\text{pi}}} = 0,0833 \text{ kg}_{\text{CO}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r'_{\text{N}_2} = \frac{m'_{\text{N}_2}}{m'_{\text{pi}}} = 0,7526 \text{ kg}_{\text{N}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r'_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{m'_{\text{H}_2\text{O}}}{m'_{\text{pi}}} = 0,0322 \text{ kg}_{\text{H}_2\text{O}}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r'_{\text{SO}_2} = \frac{m'_{\text{SO}_2}}{m'_{\text{pi}}} = 0,00005 \text{ kg}_{\text{SO}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

$$r'_{\text{O}_2} = \frac{m'_{\text{O}_2}}{m'_{\text{pi}}} = 0,1317 \text{ kg}_{\text{O}_2}/\text{kg}_{\text{pi}}$$

## 5.2. Provjera dimenzija (toplinskog opterećenja) komore izgaranja usvojene geometrije:

5.2.1. Toplinsko opterećenje radnog volumena plamene cijevi,  $H$ :

$$H = \frac{3600 \dot{m}_g H_a \eta_{ki}}{V_{pc} p_z} = 3079,675 \text{ kJ}/(\text{m}^3 \text{ hPa})$$

Za plamene cijevi mlaznih motora preporuča se toplinsko opterećenje u području od 1260 do 4190 kJ/(m<sup>3</sup>hPa), pa u tom smislu odabrana geometrija zadovoljava!

5.2.2. Maseni protok primarnog zraka,  $\dot{m}_{zI}$ :

$$\dot{m}_{zI} = \frac{\alpha_g}{\alpha_u} \dot{m}_z = 1,0181 \text{ kg/s}$$

5.2.3. Uvjetna brzina zraka u području izgaranja,  $w_g$ :

$$w_g = \frac{\dot{m}_{zI} v_z}{F_{pc}} = 34,76 \text{ m/s}$$

5.2.4. Omjer dužine i promjera plamene cijevi,  $l_{pc}/d_{pc}$ :

$$\frac{l_{pc}}{d_{pc}} = 2,576$$

Omjer dužine i promjera plamene cijevi  $l_{pc}/d_{pc}$  kod mlaznih motora preporuča se u području od 2 do 3.

### 5.3. Određivanje temperature stijenke plamene cijevi:

5.3.1. Stvarni stupanj crnoće stijenke plamene cijevi,  $\varepsilon'_{st}$ :

$$\varepsilon'_{st} = 0,5(1 + \varepsilon_{st}) = 0,945$$

5.3.2. Toplina koju plamen odaje plamenoj cijevi zračenjem,  $Q_{pz}$ :

$$Q_{pz} = 5,667 \cdot 10^{-3} \varepsilon'_{st} \varepsilon_g F_{pc}^u \left[ \left( \frac{T_{gp}}{100} \right)^4 - \left( \frac{T_{pc}}{100} \right)^4 \right] = 17,943 \text{ kW}$$

5.3.3. Srednja karakteristična temperatura plinsko-zračnog toka,  $T'_{gp}$ :

$$T'_{gp} = T_z + c(T_{gp} - T_z) = 1212,87 \text{ K}$$

5.3.4. Srednja razlika temperatura između plamena i plamene cijevi,  $\Delta T_{pg}$ :

$$\Delta T_{pg} = T'_{gp} - T_{pc} = 139,87 \text{ K}$$

5.3.5. Koeficijent prijelaza topline s plina na stijenku plamene cijevi,  $\alpha_p$ :

$$\alpha_p = 0,0206 (c_{pp})_{st} (\mu_p)_{st}^{0,18} \frac{\dot{m}_{zl}^{0,82}}{(d_{pc})_e^{1,82}} \left( \frac{T'_{gp}}{T_{pc}} \right)^{0,35} = 567,497 \text{ W/(m}^2\text{K)}$$

5.3.6. Količina topline koju plamen odaje plamenoj cijevi konvekcijom,  $Q_{pk}$ :

$$Q_{pk} = \alpha_p F_{pc}^u \Delta T_{pg} = 25,8352 \text{ kW}$$

5.3.7. Temperatura do koje se zagrijava zrak za hlađenje,  $T'_z$ :

$$Q_{pz} + Q_{pk} = (\alpha_u - \alpha_g) L_0 \dot{m}_g c_{pz} (T'_z - T_z)$$

$$T'_z = 499,25 \text{ K}$$

5.3.8. Temperatura vanjske površine plamene cijevi,  $T'_{pc}$ :

$$T'_{pc} = T_{pc} - \frac{(Q_{pz} + Q_{pk}) \delta}{\lambda_{pc} F_{pc}^u} = 1043,77 \text{ K}$$

5.3.9. Reynoldsov broj za strujanje rashladnog zraka između plamene cijevi i plašta (kućišta),

$Re$ :

$$Re = \frac{v_2(d_{pe})_e}{\nu_z} = 83789,1$$

5.3.10. Nusseltova značajka,  $Nu$ :

$$Nu = 0,018Re^{0,8} = 156,251$$

5.3.11. Koeficijent prijelaza topline s plamene cijevi na zrak za hlađenje,  $\alpha_z$ :

$$\alpha_z = Nu \frac{\lambda_z}{(d_{pc})_e} = 153,363 \text{ W/m}^2\text{K}$$

5.3.12. Srednja efektivna razlika temperatura između plamene cijevi i zraka za hlađenje,

$\Delta T_{sr.t}$ :

$$\Delta T_{sr.t} = \frac{T'_z - T_z}{2,3 \log \left( \frac{T'_{pc} - T_z}{T_{pc} - T'_z} \right)} = 695,28 \text{ K}$$

5.3.13. Toplina koju odaje plamena cijev konvekcijom stijenci kućišta,  $Q_{pck}$ :

$$Q_{pck} = \alpha_z F_{pc}^v \Delta T_{sr.t} = 31,243 \text{ kW}$$

5.3.14. Temperatura unutarnje površine stijenke kućišta,  $T_k$ :

$$T_k = T_z + c'(T'_{pc} - T_z) = 570,94 \text{ K}$$

5.3.15. Toplina koju odaje plamena cijev stijenci kućišta zračenjem,  $Q_{pcz}$ :

$$Q_{pcz} = 5,667 \cdot 10^{-3} \varepsilon_p F_{pc}^v \left[ \left( \frac{T'_{pc}}{100} \right)^4 - \left( \frac{T_k}{100} \right)^4 \right] = 12,388 \text{ kW}$$

5.3.16. Provjera intenziteta hlađenja plamene cijevi:

Ako je zadovoljena relacija  $Q_z + Q_{pk} \cong Q_{pck} + Q_{pcz}$

$$43,778 \approx 43,63$$

što u našem slučaju je, možemo prihvatiti određene temperature plamene cijevi i stijenke kućišta, kao i pretpostavljenu količinu zraka za izgaranje koja se uvodi u područje izgaranja te zraka koji se odvodi za hlađenje. Ako približna jednakost nije zadovoljena, potrebno je mijenjati ili temperaturu plamene cijevi ili brzinu zraka za hlađenje.

## 6. PRORAČUN PLINSKE TURBINE

### Tehnički zahtjevi za turbinu:

Specifični rad turbine .....  $L_t = 173197 \text{ J/kg}$

Zaustavna temperatura na ulazu u turbinu .....  $T_{00} = 1400 \text{ K}$

Zaustavni tlak na ulazu u turbinu .....  $p_{00} = 3,809 \text{ bar}$

Maseni protok plinova izgaranja .....  $\dot{m}_p = 2,27 \text{ kg/s}$

### Prihvaćeni polazni podaci za proračun:

Izentropska iskoristivost turbine .....  $\eta_t = 0,86$

Koeficijent opterećenja u korijenu rotorskih lopatica .....  $\mu_k = 2,2$

Koeficijent brzine statorskih lopatica .....  $\varphi = 0,95$

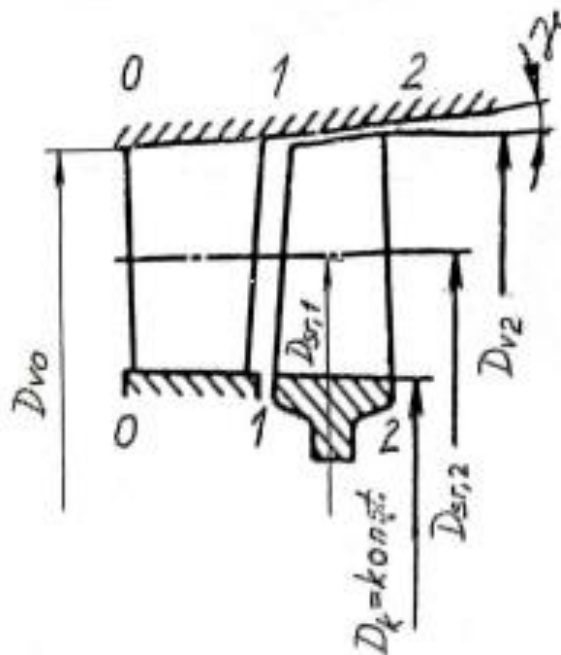
Individualna plinska konstanta za plinove izgaranja .....  $R_p = 289 \text{ J/(kgK)}$

Specifični toplinski kapacitet plinova izgaranja .....  $c_{pp} = 1153 \text{ J/(kgK)}$

Izentropski eksponent za plinove izgaranja .....  $\kappa_p = 1,333$

### 6.1. Termodinamički i plinskodinamički proračun stupnja po srednjem promjeru:

Na slici 6.1. dan je uzdužni presjek turbinskog stupnja s osnovnim geometrijskim dimenzijama i karakterističnim proračunskim presjecima. Također, vrijednosti plinskodinamičkih funkcija uzete su (iz plinskodinamičkih tablica) sa slike 6.2., slike 6.3. i slike 6.4.



Slika 6.1. Uzdužni presjek kroz turbinski stupanj [15]

| $\lambda$       | $T(\lambda)$ | $p(\lambda)$ | $\kappa(\lambda)$ | $q(\lambda)$ | $\nu(\lambda)$ | $f(\lambda)$ | $r(\lambda)$ | $M$    |
|-----------------|--------------|--------------|-------------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------|
| $\gamma = 1,33$ |              |              |                   |              |                |              |              |        |
| 0,00            | 1,0000       | 1,0000       | 1,0000            | 0,0000       | 0,0000         | 1,0000       | 1,0000       | 0,0000 |
| 0,01            | 1,0000       | 0,9999       | 0,9999            | 0,0159       | 0,0159         | 1,0000       | 1,0000       | 0,0093 |
| 0,02            | 0,9999       | 0,9998       | 0,9999            | 0,0318       | 0,0318         | 1,0003       | 0,9995       | 0,0185 |
| 0,03            | 0,9999       | 0,9995       | 0,9997            | 0,0476       | 0,0477         | 1,0006       | 0,9990       | 0,0278 |
| 0,04            | 0,9998       | 0,9991       | 0,9993            | 0,0635       | 0,0636         | 1,0009       | 0,9982       | 0,0371 |
| 0,05            | 0,9997       | 0,9986       | 0,9990            | 0,0793       | 0,0795         | 1,0015       | 0,9972       | 0,0463 |
| 0,06            | 0,9995       | 0,9980       | 0,9985            | 0,0952       | 0,0954         | 1,0021       | 0,9959       | 0,0556 |
| 0,07            | 0,9993       | 0,9972       | 0,9979            | 0,1110       | 0,1113         | 1,0028       | 0,9944       | 0,0649 |
| 0,08            | 0,9991       | 0,9964       | 0,9973            | 0,1267       | 0,1272         | 1,0037       | 0,9928       | 0,0742 |
| 0,09            | 0,9989       | 0,9954       | 0,9965            | 0,1425       | 0,1431         | 1,0046       | 0,9908       | 0,0834 |
| 0,10            | 0,9986       | 0,9944       | 0,9958            | 0,1582       | 0,1591         | 1,0057       | 0,9887       | 0,0927 |
| 0,11            | 0,9983       | 0,9932       | 0,9949            | 0,1738       | 0,1750         | 1,0069       | 0,9864       | 0,1020 |
| 0,12            | 0,9980       | 0,9918       | 0,9938            | 0,1894       | 0,1910         | 1,0081       | 0,9838       | 0,1113 |
| 0,13            | 0,9976       | 0,9904       | 0,9928            | 0,2052       | 0,2072         | 1,0098       | 0,9810       | 0,1206 |
| 0,14            | 0,9972       | 0,9889       | 0,9917            | 0,2205       | 0,2220         | 1,0111       | 0,9781       | 0,1299 |
| 0,15            | 0,9968       | 0,9872       | 0,9903            | 0,2360       | 0,2390         | 1,0126       | 0,9749       | 0,1392 |
| 0,16            | 0,9964       | 0,9854       | 0,9890            | 0,2514       | 0,2551         | 1,0143       | 0,9715       | 0,1485 |
| 0,17            | 0,9959       | 0,9836       | 0,9877            | 0,2667       | 0,2712         | 1,0162       | 0,9679       | 0,1578 |
| 0,18            | 0,9954       | 0,9816       | 0,9862            | 0,2820       | 0,2873         | 1,0181       | 0,9642       | 0,1672 |
| 0,19            | 0,9949       | 0,9796       | 0,9846            | 0,2972       | 0,3034         | 1,0202       | 0,9602       | 0,1765 |
| 0,20            | 0,9943       | 0,9774       | 0,9830            | 0,3123       | 0,3195         | 1,0223       | 0,9561       | 0,1858 |
| 0,21            | 0,9938       | 0,9751       | 0,9812            | 0,3273       | 0,3357         | 1,0245       | 0,9518       | 0,1952 |
| 0,22            | 0,9932       | 0,9728       | 0,9795            | 0,3423       | 0,3519         | 1,0269       | 0,9473       | 0,2045 |
| 0,23            | 0,9925       | 0,9702       | 0,9775            | 0,3571       | 0,3681         | 1,0292       | 0,9427       | 0,2139 |
| 0,24            | 0,9918       | 0,9675       | 0,9755            | 0,3719       | 0,3844         | 1,0317       | 0,9378       | 0,2233 |
| 0,25            | 0,9912       | 0,9648       | 0,9734            | 0,3866       | 0,4007         | 1,0343       | 0,9329       | 0,2327 |
| 0,26            | 0,9904       | 0,9619       | 0,9712            | 0,4011       | 0,4170         | 1,0369       | 0,9277       | 0,2420 |
| 0,27            | 0,9897       | 0,9590       | 0,9690            | 0,4156       | 0,4334         | 1,0396       | 0,9224       | 0,2515 |
| 0,28            | 0,9889       | 0,9560       | 0,9667            | 0,4300       | 0,4498         | 1,0425       | 0,9170       | 0,2609 |
| 0,29            | 0,9881       | 0,9529       | 0,9644            | 0,4443       | 0,4662         | 1,0455       | 0,9114       | 0,2703 |
| 0,30            | 0,9873       | 0,9496       | 0,9619            | 0,4584       | 0,4827         | 1,0485       | 0,9057       | 0,2797 |
| 0,31            | 0,9864       | 0,9463       | 0,9594            | 0,4724       | 0,4992         | 1,0516       | 0,8999       | 0,2892 |
| 0,32            | 0,9855       | 0,9428       | 0,9567            | 0,4863       | 0,5158         | 1,0547       | 0,8940       | 0,2986 |
| 0,33            | 0,9846       | 0,9393       | 0,9540            | 0,5001       | 0,5324         | 1,0579       | 0,8879       | 0,3081 |
| 0,34            | 0,9836       | 0,9356       | 0,9512            | 0,5137       | 0,5491         | 1,0612       | 0,8817       | 0,3176 |
| 0,35            | 0,9827       | 0,9319       | 0,9484            | 0,5273       | 0,5658         | 1,0645       | 0,8754       | 0,3271 |
| 0,36            | 0,9817       | 0,9281       | 0,9455            | 0,5407       | 0,5826         | 1,0680       | 0,8690       | 0,3366 |
| 0,37            | 0,9806       | 0,9241       | 0,9424            | 0,5539       | 0,5994         | 1,0714       | 0,8625       | 0,3462 |
| 0,38            | 0,9796       | 0,9201       | 0,9393            | 0,5670       | 0,6162         | 1,0750       | 0,8560       | 0,3557 |
| 0,39            | 0,9785       | 0,9159       | 0,9361            | 0,5799       | 0,6332         | 1,0785       | 0,8493       | 0,3653 |
| 0,40            | 0,9773       | 0,9118       | 0,9329            | 0,5928       | 0,6501         | 1,0822       | 0,8425       | 0,3749 |
| 0,41            | 0,9762       | 0,9075       | 0,9296            | 0,6055       | 0,6672         | 1,0859       | 0,8357       | 0,3845 |
| 0,42            | 0,9750       | 0,9030       | 0,9262            | 0,6179       | 0,6843         | 1,0896       | 0,8288       | 0,3941 |
| 0,43            | 0,9738       | 0,8985       | 0,9227            | 0,6303       | 0,7014         | 1,0933       | 0,8218       | 0,4037 |
| 0,44            | 0,9726       | 0,8940       | 0,9192            | 0,6425       | 0,7187         | 1,0972       | 0,8148       | 0,4134 |
| 0,45            | 0,9713       | 0,8893       | 0,9156            | 0,6545       | 0,7359         | 1,1010       | 0,8078       | 0,4230 |
| 0,46            | 0,9700       | 0,8850       | 0,9121            | 0,6666       | 0,7533         | 1,1053       | 0,8006       | 0,4305 |
| 0,47            | 0,9687       | 0,8797       | 0,9081            | 0,6780       | 0,7707         | 1,1088       | 0,7934       | 0,4424 |
| 0,48            | 0,9674       | 0,8749       | 0,9044            | 0,6896       | 0,7882         | 1,1128       | 0,7862       | 0,4522 |
| 0,49            | 0,9660       | 0,8699       | 0,9005            | 0,7009       | 0,8058         | 1,1167       | 0,7790       | 0,4619 |
| 0,50            | 0,9646       | 0,8648       | 0,8966            | 0,7121       | 0,8234         | 1,1207       | 0,7717       | 0,4717 |
| 0,51            | 0,9632       | 0,8596       | 0,8925            | 0,7230       | 0,8411         | 1,1246       | 0,7644       | 0,4815 |
| 0,52            | 0,9617       | 0,8544       | 0,8884            | 0,7339       | 0,8589         | 1,1287       | 0,7570       | 0,4913 |
| 0,53            | 0,9602       | 0,8491       | 0,8843            | 0,7445       | 0,8768         | 1,1327       | 0,7496       | 0,5011 |
| 0,54            | 0,9587       | 0,8436       | 0,8799            | 0,7548       | 0,8947         | 1,1365       | 0,7423       | 0,5110 |

Slika 6.2. Plinskodinamičke funkcije



| $\lambda$ | $T(\lambda)$ | $p(\lambda)$ | $s(\lambda)$ | $q(\lambda)$ | $v(\lambda)$ | $f(\lambda)$ | $r(\lambda)$ | $M$    |
|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|
| 0,55      | 0,9572       | 0,8382       | 0,8757       | 0,7651       | 0,9128       | 1,1406       | 0,7349       | 0,5208 |
| 0,56      | 0,9556       | 0,8327       | 0,8714       | 0,7752       | 0,9309       | 1,1447       | 0,7275       | 0,5308 |
| 0,57      | 0,9540       | 0,8271       | 0,8670       | 0,7850       | 0,9491       | 1,1487       | 0,7200       | 0,5407 |
| 0,58      | 0,9524       | 0,8214       | 0,8625       | 0,7946       | 0,9674       | 1,1526       | 0,7126       | 0,5506 |
| 0,59      | 0,9507       | 0,8156       | 0,8579       | 0,8040       | 0,9858       | 1,1565       | 0,7052       | 0,5506 |
| 0,60      | 0,9490       | 0,8098       | 0,8533       | 0,8133       | 1,0043       | 1,1605       | 0,6978       | 0,5706 |
| 0,61      | 0,9473       | 0,8040       | 0,8487       | 0,8224       | 1,0229       | 1,1645       | 0,6904       | 0,5807 |
| 0,62      | 0,9456       | 0,7980       | 0,8439       | 0,8312       | 1,0416       | 1,1684       | 0,6930       | 0,5907 |
| 0,63      | 0,9438       | 0,7921       | 0,8393       | 0,8399       | 1,0604       | 1,1724       | 0,6756       | 0,6038 |
| 0,64      | 0,9420       | 0,7860       | 0,8344       | 0,8483       | 1,0792       | 1,1762       | 0,6683       | 0,6109 |
| 0,65      | 0,9402       | 0,7798       | 0,8294       | 0,8564       | 1,0982       | 1,1799       | 0,6609       | 0,6211 |
| 0,66      | 0,9383       | 0,7737       | 0,8246       | 0,8645       | 1,1173       | 1,1838       | 0,6536       | 0,6313 |
| 0,67      | 0,9364       | 0,7695       | 0,8195       | 0,8722       | 1,1366       | 1,1874       | 0,6463       | 0,6415 |
| 0,68      | 0,9345       | 0,7612       | 0,8145       | 0,8798       | 1,1559       | 1,1911       | 0,6390       | 0,6517 |
| 0,69      | 0,9326       | 0,7548       | 0,8094       | 0,8871       | 1,1753       | 1,1947       | 0,6318       | 0,6620 |
| 0,70      | 0,9306       | 0,7483       | 0,8041       | 0,8941       | 1,1949       | 1,1981       | 0,6246       | 0,6723 |
| 0,71      | 0,9286       | 0,7419       | 0,7989       | 0,9011       | 1,2146       | 1,2017       | 0,6174       | 0,6826 |
| 0,72      | 0,9266       | 0,7354       | 0,7937       | 0,9077       | 1,2343       | 1,2051       | 0,6102       | 0,6930 |
| 0,73      | 0,9245       | 0,7289       | 0,7884       | 0,9143       | 1,2543       | 1,2086       | 0,6031       | 0,7034 |
| 0,74      | 0,9224       | 0,7223       | 0,7830       | 0,9204       | 1,2743       | 1,2118       | 0,5961       | 0,7139 |
| 0,75      | 0,9203       | 0,7157       | 0,7777       | 0,9265       | 1,2945       | 1,2151       | 0,5890       | 0,7243 |
| 0,76      | 0,9182       | 0,7090       | 0,7722       | 0,9322       | 1,3148       | 1,2182       | 0,5820       | 0,7348 |
| 0,77      | 0,9160       | 0,7023       | 0,7666       | 0,9377       | 1,3353       | 1,2212       | 0,5751       | 0,7454 |
| 0,78      | 0,9138       | 0,6955       | 0,7611       | 0,9430       | 1,3559       | 1,2241       | 0,5682       | 0,7561 |
| 0,79      | 0,9116       | 0,6887       | 0,7555       | 0,9481       | 1,3766       | 1,2270       | 0,5613       | 0,7666 |
| 0,80      | 0,9094       | 0,6819       | 0,7499       | 0,9525       | 1,3975       | 1,2298       | 0,5545       | 0,7772 |
| 0,81      | 0,9071       | 0,6750       | 0,7442       | 0,9575       | 1,4185       | 1,2324       | 0,5477       | 0,7880 |
| 0,82      | 0,9048       | 0,6681       | 0,7384       | 0,9618       | 1,4397       | 1,2349       | 0,5410       | 0,7987 |
| 0,83      | 0,9024       | 0,6612       | 0,7326       | 0,9660       | 1,4610       | 1,2374       | 0,5343       | 0,8095 |
| 0,84      | 0,9001       | 0,6542       | 0,7268       | 0,9698       | 1,4825       | 1,2397       | 0,5277       | 0,8203 |
| 0,85      | 0,8977       | 0,6472       | 0,7210       | 0,9735       | 1,5042       | 1,2419       | 0,5211       | 0,8312 |
| 0,86      | 0,8953       | 0,6402       | 0,7151       | 0,9769       | 1,5260       | 1,2440       | 0,5146       | 0,8421 |
| 0,87      | 0,8928       | 0,6332       | 0,7092       | 0,9802       | 1,5479       | 1,2461       | 0,5082       | 0,8531 |
| 0,88      | 0,8903       | 0,6261       | 0,7032       | 0,9830       | 1,5701       | 1,2478       | 0,5018       | 0,8641 |
| 0,89      | 0,8878       | 0,6191       | 0,6973       | 0,9859       | 1,5924       | 1,2497       | 0,4954       | 0,8751 |
| 0,90      | 0,8853       | 0,6120       | 0,6913       | 0,9883       | 1,6149       | 1,2412       | 0,4891       | 0,8862 |
| 0,91      | 0,8827       | 0,6048       | 0,6852       | 0,9904       | 1,6376       | 1,2525       | 0,4829       | 0,8974 |
| 0,92      | 0,8801       | 0,5977       | 0,6791       | 0,9925       | 1,6605       | 1,2539       | 0,4767       | 0,9086 |
| 0,93      | 0,8775       | 0,5906       | 0,6730       | 0,9943       | 1,6835       | 1,2552       | 0,4705       | 0,9198 |
| 0,94      | 0,8749       | 0,5834       | 0,6669       | 0,9957       | 1,7068       | 1,2561       | 0,4645       | 0,9311 |
| 0,95      | 0,8722       | 0,5763       | 0,6608       | 0,9972       | 1,7302       | 1,2572       | 0,4584       | 0,9424 |
| 0,96      | 0,8695       | 0,5691       | 0,6545       | 0,9981       | 1,7539       | 1,2577       | 0,4525       | 0,9538 |
| 0,97      | 0,8667       | 0,5619       | 0,6483       | 0,9989       | 1,7778       | 1,2583       | 0,4466       | 0,9653 |
| 0,98      | 0,8640       | 0,5547       | 0,6420       | 0,9995       | 1,8018       | 1,2586       | 0,4407       | 0,9768 |
| 0,99      | 0,8612       | 0,5476       | 0,6359       | 1,0000       | 1,8261       | 1,2591       | 0,4349       | 0,9884 |
| 1,00      | 0,8584       | 0,5404       | 0,6296       | 1,0000       | 1,8506       | 1,2591       | 0,4292       | 1,0000 |
| 1,01      | 0,8555       | 0,5332       | 0,6233       | 1,0000       | 1,8754       | 1,2590       | 0,4235       | 1,0117 |
| 1,02      | 0,8527       | 0,5260       | 0,6169       | 0,9995       | 1,9003       | 1,2587       | 0,4179       | 1,0234 |
| 1,03      | 0,8497       | 0,5188       | 0,6105       | 0,9989       | 1,9255       | 1,2583       | 0,4123       | 1,0352 |
| 1,04      | 0,8468       | 0,5116       | 0,6042       | 0,9981       | 1,9509       | 1,2576       | 0,4068       | 1,0471 |
| 1,05      | 0,8439       | 0,5045       | 0,5979       | 0,9972       | 1,9766       | 1,2570       | 0,4014       | 1,0590 |
| 1,06      | 0,8409       | 0,4973       | 0,5914       | 0,9958       | 2,0025       | 1,2559       | 0,3960       | 1,0710 |
| 1,07      | 0,8379       | 0,4902       | 0,5850       | 0,9944       | 2,0286       | 1,2548       | 0,3906       | 1,0830 |

Slika 6.3. Nastavak plinskodinamičkih funkcija

| $\lambda$ | $T(\lambda)$ | $p(\lambda)$ | $s(\lambda)$ | $q(\lambda)$ | $y(\lambda)$ | $f(\lambda)$ | $r(\lambda)$ | $M$    |
|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|
| 1,08      | 0,8348       | 0,4830       | 0,5786       | 0,9986       | 2,0550       | 1,2534       | 0,3854       | 1,0951 |
| 1,09      | 0,8317       | 0,4759       | 0,5722       | 0,9907       | 2,0818       | 1,2520       | 0,3801       | 1,1073 |
| 1,10      | 0,8286       | 0,4688       | 0,5658       | 0,9886       | 2,1087       | 1,2503       | 0,3750       | 1,1196 |
| 1,11      | 0,8255       | 0,4617       | 0,5593       | 0,9862       | 2,1360       | 1,2484       | 0,3896       | 1,1319 |
| 1,12      | 0,8223       | 0,4546       | 0,5528       | 0,9835       | 2,1635       | 1,2463       | 0,3648       | 1,1443 |
| 1,13      | 0,8192       | 0,4475       | 0,5463       | 0,9806       | 2,1913       | 1,2439       | 0,3598       | 1,1567 |
| 1,14      | 0,8159       | 0,4405       | 0,5399       | 0,9777       | 2,2194       | 1,2415       | 0,3548       | 1,1693 |
| 1,15      | 0,8127       | 0,4335       | 0,5334       | 0,9744       | 2,2478       | 1,2388       | 0,3499       | 1,1819 |
| 1,16      | 0,8094       | 0,4265       | 0,5269       | 0,9709       | 2,2765       | 1,2359       | 0,3451       | 1,1946 |
| 1,17      | 0,8061       | 0,4196       | 0,5205       | 0,9674       | 2,3055       | 1,2330       | 0,3403       | 1,2073 |
| 1,18      | 0,8028       | 0,4126       | 0,5140       | 0,9634       | 2,3349       | 1,2296       | 0,3356       | 1,2202 |
| 1,19      | 0,7994       | 0,4057       | 0,5075       | 0,9593       | 2,3646       | 1,2261       | 0,3309       | 1,2331 |
| 1,20      | 0,7961       | 0,3986       | 0,5007       | 0,9545       | 2,3940       | 1,2218       | 0,3263       | 1,2461 |
| 1,21      | 0,7926       | 0,3920       | 0,4946       | 0,9506       | 2,4249       | 1,2186       | 0,3217       | 1,2592 |
| 1,22      | 0,7892       | 0,3852       | 0,4881       | 0,9459       | 2,4556       | 1,2146       | 0,3172       | 1,2723 |
| 1,23      | 0,7857       | 0,3784       | 0,4816       | 0,9410       | 2,4867       | 1,2102       | 0,3127       | 1,2856 |
| 1,24      | 0,7822       | 0,3716       | 0,4751       | 0,9357       | 2,5181       | 1,2055       | 0,3083       | 1,2990 |
| 1,25      | 0,7787       | 0,3649       | 0,4686       | 0,9305       | 2,5500       | 1,2008       | 0,3039       | 1,3124 |
| 1,26      | 0,7752       | 0,3583       | 0,4622       | 0,9252       | 2,5821       | 1,1961       | 0,2996       | 1,3259 |
| 1,27      | 0,7716       | 0,3516       | 0,4557       | 0,9193       | 2,6147       | 1,1907       | 0,2953       | 1,3396 |
| 1,28      | 0,7680       | 0,3450       | 0,4493       | 0,9135       | 2,6477       | 1,1853       | 0,2911       | 1,3533 |
| 1,29      | 0,7643       | 0,3385       | 0,4429       | 0,9075       | 2,6811       | 1,1799       | 0,2869       | 1,3671 |
| 1,30      | 0,7606       | 0,3320       | 0,4365       | 0,9014       | 2,7149       | 1,1741       | 0,2828       | 1,3820 |
| 1,31      | 0,7570       | 0,3255       | 0,4300       | 0,8949       | 2,7492       | 1,1680       | 0,2787       | 1,3950 |
| 1,32      | 0,7532       | 0,3191       | 0,4236       | 0,8883       | 2,7838       | 1,1618       | 0,2747       | 1,4091 |
| 1,33      | 0,7495       | 0,3128       | 0,4173       | 0,8816       | 2,8190       | 1,1555       | 0,2707       | 1,4234 |
| 1,34      | 0,7457       | 0,3065       | 0,4110       | 0,8749       | 2,8545       | 1,1491       | 0,2667       | 1,4377 |
| 1,35      | 0,7419       | 0,3002       | 0,4046       | 0,8677       | 2,8905       | 1,1421       | 0,2629       | 1,4521 |
| 1,36      | 0,7380       | 0,2940       | 0,3984       | 0,8606       | 2,9271       | 1,1351       | 0,2590       | 1,4667 |
| 1,37      | 0,7342       | 0,2878       | 0,3920       | 0,8531       | 2,9642       | 1,1277       | 0,2552       | 1,4814 |
| 1,38      | 0,7303       | 0,2817       | 0,3857       | 0,8455       | 3,0017       | 1,1202       | 0,2515       | 1,4960 |
| 1,39      | 0,7264       | 0,2757       | 0,3796       | 0,8381       | 3,0398       | 1,1129       | 0,2477       | 1,5110 |
| 1,40      | 0,7224       | 0,2697       | 0,3733       | 0,8303       | 3,0784       | 1,1051       | 0,2441       | 1,5290 |
| 1,41      | 0,7184       | 0,2637       | 0,3671       | 0,8221       | 3,1176       | 1,0968       | 0,2404       | 1,5412 |
| 1,42      | 0,7144       | 0,2578       | 0,3609       | 0,8140       | 3,1573       | 1,0885       | 0,2368       | 1,5564 |
| 1,43      | 0,7104       | 0,2520       | 0,3548       | 0,8060       | 3,1977       | 1,0803       | 0,2333       | 1,5719 |
| 1,44      | 0,7063       | 0,2463       | 0,3487       | 0,7976       | 3,2386       | 1,0717       | 0,2298       | 1,5875 |
| 1,45      | 0,7022       | 0,2406       | 0,3426       | 0,7891       | 3,2802       | 1,0629       | 0,2263       | 1,6031 |
| 1,46      | 0,6981       | 0,2349       | 0,3365       | 0,7805       | 3,3222       | 1,0539       | 0,2229       | 1,6188 |
| 1,47      | 0,6940       | 0,2294       | 0,3305       | 0,7718       | 3,3649       | 1,0447       | 0,2195       | 1,6349 |
| 1,48      | 0,6898       | 0,2238       | 0,3245       | 0,7629       | 3,4083       | 1,0353       | 0,2162       | 1,6510 |
| 1,49      | 0,6856       | 0,2184       | 0,3186       | 0,7540       | 3,4524       | 1,0258       | 0,2129       | 1,6672 |
| 1,50      | 0,6813       | 0,2138       | 0,3126       | 0,7449       | 3,4972       | 1,0160       | 0,2097       | 1,6836 |
| 1,51      | 0,6771       | 0,2077       | 0,3067       | 0,7357       | 3,5426       | 1,0061       | 0,2064       | 1,7002 |
| 1,52      | 0,6728       | 0,2024       | 0,3009       | 0,7265       | 3,5890       | 0,9961       | 0,2032       | 1,7169 |
| 1,53      | 0,6685       | 0,1973       | 0,2951       | 0,7172       | 3,6358       | 0,9858       | 0,2001       | 1,7338 |
| 1,54      | 0,6641       | 0,1921       | 0,2893       | 0,7077       | 3,6836       | 0,9754       | 0,1970       | 1,7504 |
| 1,55      | 0,6609       | 0,1871       | 0,2836       | 0,6982       | 3,7321       | 0,9649       | 0,1939       | 1,7680 |
| 1,56      | 0,6553       | 0,1821       | 0,2779       | 0,6886       | 3,7813       | 0,9541       | 0,1909       | 1,7854 |
| 1,57      | 0,6509       | 0,1772       | 0,2722       | 0,6789       | 3,8316       | 0,9432       | 0,1879       | 1,8029 |
| 1,58      | 0,6420       | 0,1676       | 0,2610       | 0,6593       | 3,9345       | 0,9209       | 0,1820       | 1,8386 |
| 1,60      | 0,6374       | 0,1628       | 0,2554       | 0,6492       | 3,9874       | 0,9093       | 0,1791       | 1,8567 |
| 1,61      | 0,6329       | 0,1582       | 0,2500       | 0,6394       | 4,0410       | 0,8981       | 0,1762       | 1,8750 |
| 1,62      | 0,6283       | 0,1537       | 0,2446       | 0,6294       | 4,0957       | 0,8865       | 0,1734       | 1,8935 |
| 1,63      | 0,6237       | 0,1492       | 0,2392       | 0,6193       | 4,1514       | 0,8746       | 0,1706       | 1,9122 |
| 1,64      | 0,6191       | 0,1448       | 0,2338       | 0,6092       | 4,2080       | 0,8628       | 0,1678       | 1,9311 |

Slika 6.4. Nastavak plinskodinamičkih funkcija

6.1.1. Zaustavna temperatura i tlak na izlazu iz turbine,  $T_{02}$  i  $p_{02}$ :

$$T_{02} = T_{00} - \frac{L_t}{c_{pp}} = 1243,29 \text{ K}$$

$$p_{02} = p_{00} \left[ 1 - \frac{L_t}{c_{pp} T_{00} \eta_t} \right]^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}} = 2,151 \text{ bar}$$

6.1.2. Obodna brzina na korijenom promjeru na izlazu iz rotorskih lopatica (odnosno stupnja),

$u_{k,2}$ :

$$u_{k,2} = \sqrt{\frac{L_t}{\mu_k}} = 280,58 \text{ m/s}$$

6.1.3. Korijeni promjer na izlazu iz rotorskih lopatica (odnosno stupnja),  $D_{k2}$ :

$$D_{k2} = \frac{60u_{k,2}}{\pi n} = 0,17819 \text{ m} = 178,19 \text{ mm}$$

6.1.4. Površina izlaznog presjeka rotorske rešetke (odnosno stupnja),  $F_2$ :

Prihvatajući Machov broj na izlazu iz turbine  $M_{2c} = 0,52$ , za koji je plinsko-dinamička funkcija protoka  $q(\lambda_{2c}) = 0,765$  i izlazni kut toka  $\alpha_2 = 80^\circ$ , pa je površina izlaznog presjeka rotorske rešetke:

$$F_2 = \frac{\dot{m}_p \sqrt{T_{02}}}{0,0396 q(\lambda_{2c}) p_{02} \sin \alpha_2} = 0,0123 \text{ m}^2$$

6.1.5. Vršni promjer na izlazu iz rotorskih lopatica (odnosno stupnja),  $D_{v2}$ :

$$D_{v2} = \sqrt{D_{k2}^2 + \frac{4F_2}{\pi}} = \text{m} = 0,21775 \text{ m} = 217,75 \text{ mm}$$

6.1.6. Srednji promjer izlaznog presjeka rotorskih lopatica,  $D_{sr2}$ :

$$D_{sr,2} = \frac{D_{v2} + D_{k2}}{2} = 0,198 \text{ m} = 198 \text{ mm}$$

6.1.7. Visina rotorskih lopatica na izlazu,  $h_2$ :

$$h_2 = \frac{D_{v2} - D_{k2}}{2} = 0,01978 \text{ m} = 19,78 \text{ mm}$$

6.1.8. Temperatura i apsolutna brzina plinova izgaranja na izlazu iz stupnja (odnosno rotorskih lopatica),  $T_2$  i  $c_2$ :

Za prihvaćeni Machov broj  $M_{c2} = 0,52$  plinsko-dinamička funkcija brzine  $\lambda_{2c} = 0,55$  i stoga je:

$$c_2 = \lambda_{2c} \sqrt{2 \frac{\kappa_p}{\kappa_p + 1} R_p T_{02}} = 353,35$$

6.1.9. Aksijalna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz stupnja,  $c_{2a}$ :

$$c_{2a} = c_2 \sin \alpha_2 = 337,98 \text{ m/s}$$

6.1.10. Obodna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz stupnja,  $c_{2u}$ :

$$c_{2u} = c_2 \cos \alpha_2 = 85,48 \text{ m/s}$$

6.1.11. Obodna brzina na srednjem promjeru na izlazu iz rotorskih lopatica (odnosno stupnja),

$u_{sr,2}$ :

$$u_{sr,2} = \frac{\pi D_{sr,2} n}{60} = 311,72 \text{ m/s}$$

6.1.12. Obodna komponenta relativne brzine na izlazu iz rotorskih lopatica,  $w_{2u}$ :

$$w_{2u} = c_{2u} + u_{sr,2} = 397,21 \text{ m/s}$$

6.1.13. Relativna brzina na izlazu iz rotorskih lopatica,  $w_2$ :

$$w_2 = \sqrt{c_{2a}^2 + w_{2u}^2} = 524,71 \text{ m/s}$$

6.1.14. Ulazna visina rotorske lopatice (odnosno izlazna visina statorske lopatice),  $h_1$ :

Odabrano:  $h_1 = 0,018 \text{ m} = 18 \text{ mm}$

6.1.15. Srednji promjer na ulazu u rotorske lopatice,  $D_{sr,1}$ :

Ako se pretpostavi da je korijeni promjer  $D_k = \text{konst.} = D_{k2} = 0,17819 \text{ m}$  tada vrijedi da je  $D_{sr,1}$ :

$$D_{sr,1} = D_k + h_1 = 0,19619 \text{ m}$$

6.1.16. Vršni promjer na ulazu u rotorske lopatice,  $D_{v1}$ :

$$D_{v1} = D_k + 2h_1 = 0,21419 \text{ m}$$

6.1.17. Površina ulaznog presjeka rotorskih lopatica (odnosno izlaznog presjeka statorskih lopatica),  $F_1$ :

$$F_1 = \frac{\pi}{4} (D_{v1}^2 - D_k^2) = 0,011094 \text{ m}^2$$

6.1.18. Obodna brzina na srednjem promjeru na ulazu u rotorske lopatice,  $u_{sr,1}$ :

$$u_{sr,1} = \frac{\pi D_{sr,1} n}{60} = 308,92 \text{ m/s}$$

6.1.19. Obodna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz statorskih lopatica,  $c_{1u}$ :

$$c_{1u} = \frac{L_t - u_{sr,2} c_{2u}}{u_{sr,1}} = 474,39 \text{ m/s}$$

6.1.20. Apsolutna brzina i pripadajući kut na izlazu iz statorskih lopatica,  $c_1$  i  $\alpha_1$ :

Ovdje je potrebno provesti iterativni postupak, dok se ne dobije odstupanje manje od 1 % za  $\lambda_{1c}$ .

Pretpostavka od koje se polazi je  $\lambda_{1c} = 0,83$ . S tom vrijednošću sa slike 6.3. može se očitati  $q(\lambda_{1c}) = 0,966$  i sa dijagrama na slici 6.5. moguće je očitati zavisnost  $\sigma'_s = f(\lambda_{1c}, \varphi) = 0,9545$  te nadalje slijedi:

$$\alpha_1 = \arcsin(c / [\sigma'_s q(\lambda_{1c})]),$$

gdje je

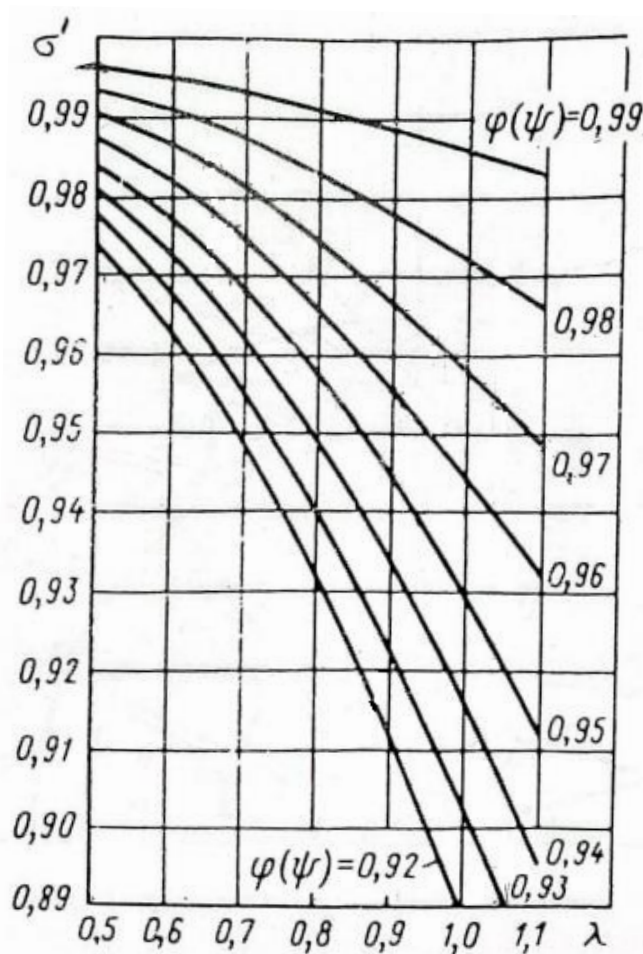
$$c = \frac{\dot{m}_p \sqrt{T_{00}}}{0,0396 F_1 p_{00}} = 0,5076$$

$$\lambda_{1c} = \frac{\lambda_{c1u}}{\cos \alpha_1},$$

gdje je

$$\lambda_{c1u} = \frac{c_{1u}}{a_{kr1}} = \frac{c_{1u}}{\sqrt{2 \frac{\kappa_p}{\kappa_p + 1} R_p T_{00}}} = 0,6977$$

Iterativnim postupkom dobiva se da je za  $\lambda_{1c} = 0,8357$  i  $\alpha_1 = 33,4^\circ$ .

Slika 6.5. Zavisnost  $\sigma' = f(\lambda, \varphi)$ 

6.1.21. Apsolutna brzina na izlazu iz statorskih lopatica,  $c_1$ :

$$a_{kr1} = \sqrt{2 \frac{k_p}{k_p + 1} R_p T_{00}} = 679,96 \text{ m/s}$$

$$c_1 = \lambda_{1c} a_{kr1} = 568,23 \text{ m/s}$$

6.1.22. Aksijalna komponenta apsolutne brzina na izlazu iz statorskih lopatica,  $c_{1a}$ :

$$c_{1a} = c_1 \sin \alpha_1 = 312,8 \text{ m/s}$$

6.1.23. Relativna brana na ulazu u rotorske lopatice,  $w_1$ :

$$w_1 = \sqrt{(c_{1u} - u_{sr,1})^2 + c_{1a}^2} = 353,87 \text{ m/s}$$

6.1.24. Statički tlak i temperatura na izlazu iz statorskih lopatica,  $p_1$  i  $T_1$ :

Iz plinskodinamičkih tablica za  $\lambda_{1c} = 0,8357$  dobiva se  $p(\lambda_{1c}) = 0,6542$ ,  $T(\lambda_{1c}) = 0,9001$  i  $M_{1c} = 0,8203$ , te se iz dijagrama prikazanog na slici 6.5. može očitati  $\sigma'_s = 0,952$ .

$$p_1 = p_{00}\sigma'_s p(\lambda_{1c}) = 2,372 \text{ bar}$$

$$T_1 = T_{00}T(\lambda_{1c}) = 1260,14 \text{ K}$$

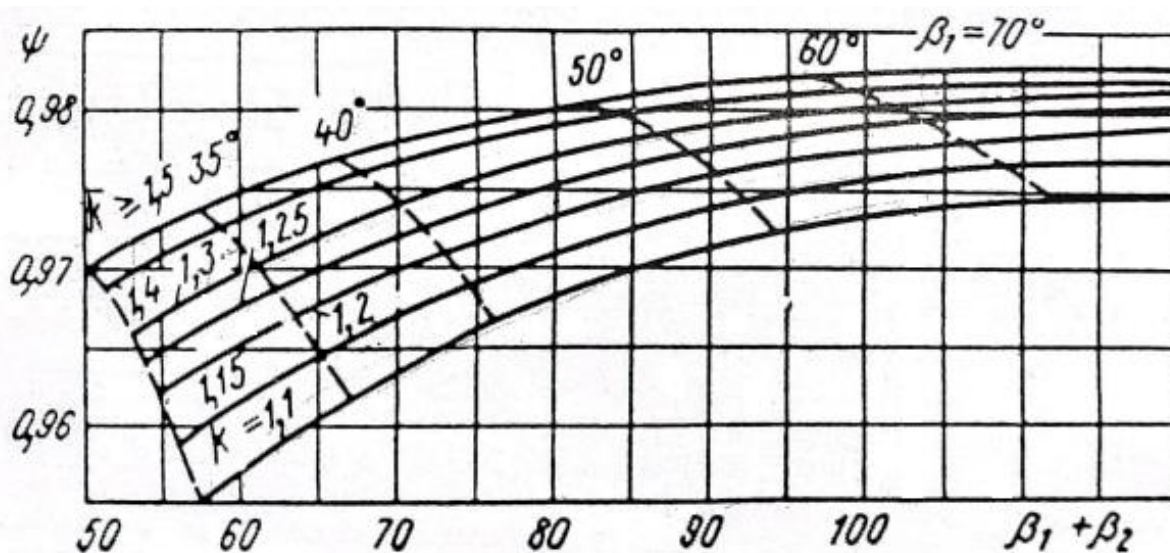
6.1.25. Kut relativne brzine na ulazu i izlazu iz rotorskih lopatica,  $\beta_1$  i  $\beta_2$ :

$$\beta_1 = \arctg\left(\frac{c_{1a}}{c_{1u} - u_{sr,1}}\right) = 62,123^\circ$$

$$\beta_2 = \arctg\left(\frac{c_{2a}}{c_{2u} - u_{sr,2}}\right) = 40,8^\circ$$

6.1.26. Koeficijent brzine za rotorsku rešetku,  $\psi$ :

Na temelju konfuzornosti rešetke  $k = \frac{\sin \beta_1}{\sin \beta_2} = 1,35$  i kuta zakreta toka  $\beta_1 + \beta_2 = 102,922^\circ$  iz dijagrama prikazanog na slici 6.6. koeficijent brzine za rotorsku rešetku iznosi  $\psi = 0,9813$ .



Slika 6.6. Zavisnost koeficijenta brzine  $\psi$  o konfuzornosti rešetke  $k$  i kutu zakreta toka ( $\beta_1 + \beta_2$ )

6.1.27. Koeficijent brzine za rotorsku rešetku uz uvažavanje gubitaka u radijalnom zazoru,

$\psi_{\Sigma}$ :

$$\psi_{\Sigma} = \sqrt{\psi^2 - \xi_{\delta}} = 0,9685$$

6.1.28. Specifični izentropski rad obavljen u rotorskim lopaticama,  $L_{r,is}$ :

$$L_{r,is} = \frac{1}{2} \left( \frac{w_2^2}{\psi_{\Sigma}^2} - w_1^2 + u_{sr,2}^2 - u_{sr,1}^2 \right) = 85,026 \text{ kJ/kg}$$

6.1.29. Statički tlak, temperatura i gustoća na izlazu iz rotorske rešetke,  $p_2$ ,  $T_2$  i  $\rho_2$ :

$$p_2 = p_1 \left( 1 - \frac{L_{r,is}}{c_{pp} T_1} \right)^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p + 1}} = 1,864 \text{ bar}$$

$$T_2 = T_1 - \frac{w_2^2 - w_1^2}{2c_{pp}} = 1195,07 \text{ K}$$

$$\rho_2 = \frac{p_2}{R_p T_2} = 0,54 \text{ kg/m}^3$$

6.1.30. Korigirana aksijalna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz rotora (odnosno stupnja),  $c_{2a}$ :

$$c_{2a} = \frac{\dot{m}_p}{F_2 \rho_2} = 342,03 \text{ m/s}$$

6.1.31. Korigirana apsolutna brzina na izlazu iz rotorskih lopatica (odnosno stupnja),  $c_2$ :

$$c_2 = \frac{c_{2a}}{\sin \alpha_2} = 352,5 \text{ m/s}$$

Kako je razlika između apsolutne brzine određene na početku i sada manja od 2 %  $\left( \left| \frac{352,5 - 353,35}{352,5} \cdot 100 \right| = 0,24 \% \right)$  nije potrebno vršiti korekciju površine  $F_2$  da bi se dobila nova vrijednost brzine u točki 6.1.31.

6.1.32. Korigirani apsolutni Machov broj na izlazu iz stupnja,  $M_2$ :

$$M_2 = \frac{c_2}{\sqrt{\kappa_p R_p T_2}} = 0,52$$



6.1.33. Zaustavna temperatura i zaustavni tlak na izlazu iz turbinskog stupnja,  $T_{02}$  i  $p_{02}$ :

$$T_{02} = T_2 + \frac{c_2^2}{2c_{pp}} = 1248,93 \text{ K}$$

$$p_{02} = p_2 \left( \frac{T_{02}}{T_2} \right)^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}} = 2,223 \text{ bar}$$

6.1.34. Visina statorskih lopatica na ulazu,  $h_0$ :

Pretpostavlja se visina statorskih lopatica na ulazu  $h_0 = 0,018 \text{ m} = 18 \text{ mm}$ .

6.1.35. Vršni promjer statorskih lopatica na ulazu,  $D_{v0}$ :

Uz pretpostavku konstantnog korijenog promjera  $D_k = 0,17819 \text{ m}$ ,

$$D_{v0} = D_k + 2h_0 = 0,21419 \text{ m}$$

6.1.36. Površina ulaznog presjeka statorskih lopatica,  $F_0$ :

$$F_0 = \frac{\pi}{4} (D_{v0}^2 - D_k^2) = 0,011094 \text{ m}^2 = F_1$$

6.1.37. Plinskodinamičke funkcije tlaka i temperature za ulazni presjek,  $p(\lambda_0)$  i  $T(\lambda_0)$ :

$$q(\lambda_0) = \frac{\dot{m}_p \sqrt{T_{00}}}{0,0396 p_{00} F_0} = 0,5076$$

Na temelju  $q(\lambda_0) = 0,5076$  iz plinskodinamičkih tablica slijedi  $p(\lambda_0) = 0,9373$ ,  $T(\lambda_0) = 0,984$ ,  $\lambda_0 = 0,3355$  i Machov broj na ulazu  $M_0 = 0,3133$ .

6.1.38. Statički tlak i statička temperatura na ulazu u turbinski stupanj (odnosno statorsku rešetku),  $p_0$  i  $T_0$ :

$$p_0 = p_{00} p(\lambda_0) = 3,57 \text{ bar}$$

$$T_0 = T_{00} T(\lambda_0) = 1377,6 \text{ K}$$

6.1.39. Specifični izentropski rad turbinskog stupnja određen preko zaustavnih parametara,

$L_{t,iso}$ :

$$L_{t,iso} = \frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1} R_p T_{00} \left[ 1 - \left( \frac{p_{02}}{p_{00}} \right)^{\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p}} \right] = 203810 \text{ J/kg}$$

6.1.40. Specifični izentropski rad turbinskog stupnja određen preko statičkih parametara,  $L_{t,is}$ :

$$L_{t,is} = \frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1} R_p T_0 \left[ 1 - \left( \frac{p_2}{p_0} \right)^{\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p}} \right] = 238900,1 \text{ J/kg}$$

6.1.41. Reaktivnost turbinskog stupnja na srednjem promjeru,  $R_{sr}$ :

$$R_{sr} = \frac{L_{r,is}}{L_{t,is}} = 0,3568 = 35,68 \%$$

6.1.42. Izentropska iskoristivost turbine,  $\eta_{t,is}$ :

$$\eta_{t,is} = \frac{L_t}{L_{t,is0}} = 0,8498 \approx 85 \%$$

## 6.2. Određivanje parametara toka na unutarnjem i vanjskom promjeru:

Kod konstrukcija profila lopatica stupnja prihvaćena je promjena obodne komponente apsolutne brzine u aksijalnom zazoru između statorskih i rotorskih lopatica te na izlazu iz rotorskih lopatica prema zakonu konstantne cirkulacije ( $\Gamma = \text{konst.}$ ):  $c_{1u}r = \text{konst.}$  i  $c_{2u}r = \text{konst.}$  Proračunske jednadžbe dane su niže, a sami rezultati proračuna su prikazani u tablici 6.1.

Simbol vodoravna crta „\_“ (engl. *low line*) predstavlja mjesto na kojem dolaze indeksi:  $k$  (korijeni),  $sr$  (srednji) i  $v$  (vršni) ovisno o kojem položaju se radi.

ZA STATORSKU REŠETKU:

6.2.1. Relativni polumjer,  $\bar{r}_{-1}$ :

$$\bar{r}_{-1} = \frac{D_{-1}}{D_{sr,1}}$$

6.2.2. Obodna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz statorske rešetke,  $c_{1u,-}$ :

$$c_{1u,-} = \frac{c_{1u}}{\bar{r}_{-1}}$$

6.2.3. Aksijalna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz statorske rešetke,  $c_{1a,-}$ :

$$c_{1a,-} = \sqrt{(c_{1a}^2) + (c_{1u}^2)_{-} (1 - \varphi^2) \left( 1 - \frac{1}{\bar{r}_{-1}^2} \right)}$$

6.2.4. Kut apsolutne brzine na izlazu iz statorske rešetke,  $\alpha_{1-}$ :

$$\alpha_{1-} = \arctg\left(\frac{c_{1a,-}}{c_{1u,-}}\right)$$

6.2.5. Obodna brzina na ulazu u rotorsku rešetku,  $u_{1-}$ :

$$u_{1-} = u_{sr,1} \cdot \bar{r}_{-1}$$

6.2.6. Kut relativne brzine na ulazu u rotorsku rešetku,  $\beta_{1-}$ :

$$\beta_{1-} = \arctg\left(\frac{c_{1a,-}}{c_{1u,-} - u_{1,-}}\right)$$

6.2.7. Relativna brzina na ulazu u rotorsku rešetku,  $w_{1-}$ :

$$w_{1-} = \frac{c_{1a,-}}{\sin \beta_{1-}}$$

6.2.8. Apsolutna brzina na izlazu iz statorske rešetke,  $c_{1-}$ :

$$c_{1-} = \sqrt{c_{1a,-}^2 + c_{1u,-}^2}$$

6.2.9. Statička temperatura na izlazu iz statorske rešetke ( $T_{00} = T_{01}$ ),  $T_{1-}$ :

$$T_{1-} = T_{01} - \frac{c_{1-}^2}{2c_{pp}}$$

6.2.10. Statički tlak na izlazu iz statorske rešetke ( $p_{00} = p_{01}$ ),  $p_{1-}$ :

$$p_{1-} = p_{01} \left(1 - \frac{c_{1-}^2}{\varphi^2 2c_{pp} T_{01}}\right)^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}}$$

6.2.11. Zaustavna temperatura na ulazu u rotorsku rešetku,  $T_{01w,-}$ :

$$T_{01w,-} = T_{1-} + \frac{w_{1-}^2}{2c_{pp}}$$

## ZA ROTORSKU REŠETKU:

6.2.12. Relativni polumjer,  $\bar{r}_{2-}$ :

$$\bar{r}_{2-} = \frac{D_{2-}}{D_{sr,2}}$$

6.2.13. Obodna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz stupnja,  $c_{2u,-}$ :

$$c_{2u,-} = \frac{c_{2u}}{\bar{r}_{2-}}$$

6.2.14. Obodna brzina na izlazu iz rotorskih lopatica,  $u_{2-}$ :

$$u_{2-} = u_{sr,2} \cdot \bar{r}_{2-}$$

6.2.15. Aksijalna komponenta apsolutne brzine na izlazu iz stupnja,  $c_{2a,-}$ :

$$c_{2a,-} = \sqrt{c_{2a}^2 + (1 - \psi^2) \left[ (1 - \bar{r}_{2-}^2) u_{sr,2}^2 + \left( 1 - \frac{1}{\bar{r}_{2-}^2} \right) c_{2u}^2 \right] + (1 - \varphi^2) \psi^2 \left( 1 - \frac{1}{\bar{r}_{2-}^2} \right) c_{2u}^2}$$

6.2.16. Kut apsolutne brzine na izlazu iz turbinskog stupnja,  $\alpha_{2-}$ :

$$\alpha_{2-} = \arctg \left( \frac{c_{2a,-}}{c_{2u,-}} \right)$$

6.2.17. Kut relativne brzine na izlazu iz rotorske rešetke,  $\beta_{2-}$ :

$$\beta_{2-} = \arctg \left( \frac{c_{2a,-}}{c_{2u,-} + u_{2-}} \right)$$

6.2.18. Relativna brzina na izlazu iz rotorske rešetke,  $w_{2-}$ :

$$w_{2-} = \frac{c_{2a,-}}{\sin \beta_{2,-}}$$

6.2.19. Apsolutna brzina na izlazu iz turbinskog stupnja,  $c_{2-}$ :

$$c_{2-} = \sqrt{c_{2a,-}^2 + c_{2u,-}^2}$$

6.2.20. Statička temperatura na izlazu iz turbinskog stupnja,  $T_{2-}$ :

$$T_{2-} = T_{02} - \frac{c_{2-}^2}{2c_{pp}}$$

6.2.21. Statički tlak na izlazu iz turbinskog stupnja,  $p_{2-}$ :

$$p_{2-} = p_{1-} \left[ 1 - \frac{\left(\frac{w_{2-}}{\psi_{\Sigma}}\right)^2 - w_{1-}^2 + u_{2-}^2 - u_{1-}^2}{2c_{pp}T_{1-}} \right]^{\frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1}}$$

6.2.22. Specifični izentropski rad obavljen u rotorskim lopaticama,  $L_{r,is,-}$ :

$$L_{r,is,-} = \frac{1}{2} \left( \frac{w_{2-}^2}{\psi_{\Sigma}^2} - w_{1-}^2 + u_{2-}^2 - u_{1-}^2 \right)$$

6.2.23. Specifični izentropski rad turbinskog stupnja određen preko statičkih parametara,

$L_{t,is,-}$ :

$$L_{t,is,-} = \frac{\kappa_p}{\kappa_p - 1} R_p T_0 \left[ 1 - \left(\frac{p_{2-}}{p_0}\right)^{\frac{\kappa_p - 1}{\kappa_p}} \right]$$

6.2.24. Reaktivnost turbinskog stupnja,  $R_-$ :

$$R_- = \frac{L_{r,is,-}}{L_{t,is,-}}$$

Tablica 6.1. Rezultati proračuna parametara toka ovisno o položaju

| Veličina    | Jedinica | Položaj (korijen, sredina i vrh) |          |          |
|-------------|----------|----------------------------------|----------|----------|
| $\bar{r}_1$ | -        | 0,9083                           | 1        | 1,0917   |
| $c_{1u}$    | m/s      | 522,31                           | 474,39   | 434,52   |
| $c_{1a}$    | m/s      | 308,48                           | 312,8    | 315,27   |
| $\alpha_1$  | °        | 30,566°                          | 33,4°    | 35,963°  |
| $u_1$       | m/s      | 280,58                           | 308,92   | 337,27   |
| $\beta_1$   | °        | 51,918°                          | 62,123°  | 72,856°  |
| $w_1$       | m/s      | 391,91                           | 353,87   | 329,93   |
| $c_1$       | m/s      | 606,6                            | 568,23   | 536,84   |
| $T_1$       | K        | 1240,47                          | 1260,02  | 1275,05  |
| $p_1$       | bar      | 2,219                            | 2,38     | 2,511    |
| $T_{01w}$   | K        | 1307,06                          | 1314,3   | 1322,24  |
| $\bar{r}_2$ | -        | 0,9001                           | 1        | 1,0999   |
| $c_{2u}$    | m/s      | 94,97                            | 85,48    | 77,72    |
| $u_2$       | m/s      | 280,58                           | 311,72   | 342,87   |
| $c_{2a}$    | m/s      | 342,7                            | 342,03   | 341,17   |
| $\alpha_2$  | °        | 74,51°                           | 75,967°  | 77,167°  |
| $\beta_2$   | °        | 42,381°                          | 40,731°  | 39,048°  |
| $w_2$       | m/s      | 508,41                           | 524,17   | 541,56   |
| $c_2$       | m/s      | 355,61                           | 352,55   | 349,91   |
| $T_2$       | K        | 1194,11                          | 1195,05  | 1195,86  |
| $p_2$       | bar      | 1,864                            | 1,872    | 1,873    |
| $L_{r,is}$  | J/kg     | 60995,9                          | 84723,3  | 103821,9 |
| $L_{t,is}$  | J/kg     | 238846,7                         | 237427,8 | 237225,9 |
| $R$         | -        | 0,2554                           | 0,3568   | 0,4376   |

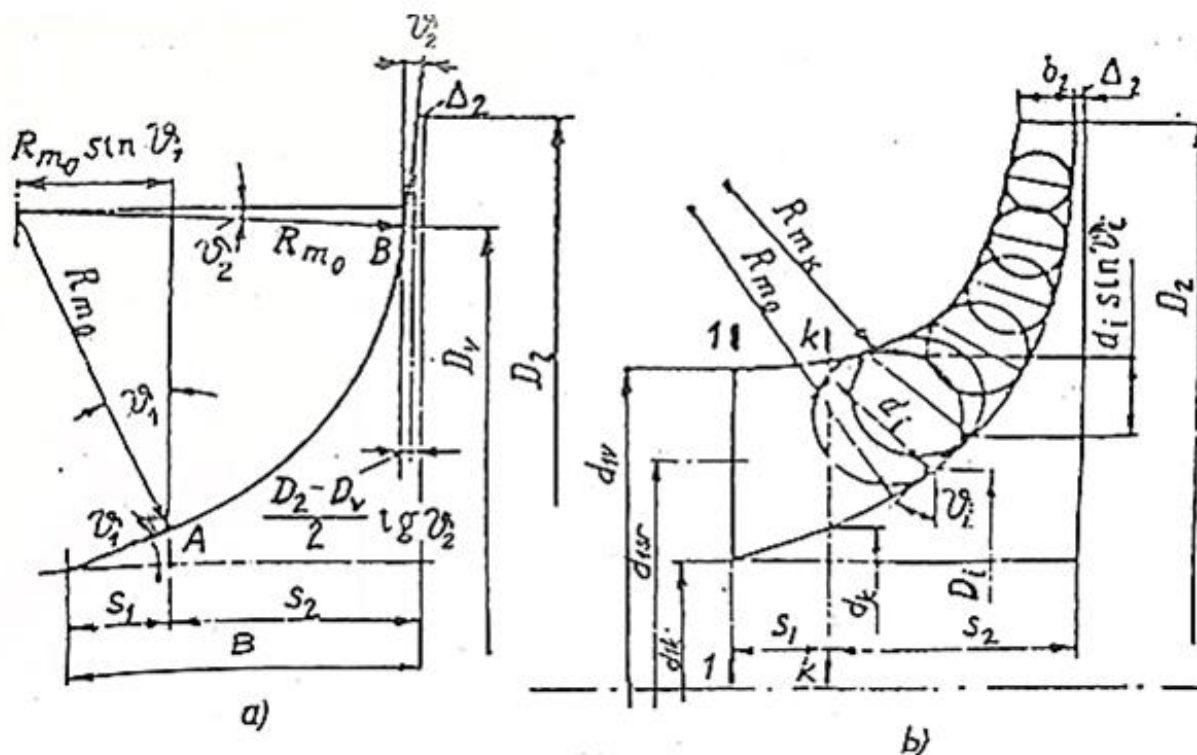
## 7. PRORAČUN KONSTRUKCIJE PROFILA PROTOČNOG DIJELA CENTRIFUGALNOG KOMPRESORA

### 7.1. Impeler

7.1.1. Ukupna širina impelera u aksijalnom smjeru, slika 7.1., B:

$$B = (0,3 \div 0,35)D_2 = 0,324 \cdot D_2 = 91 \text{ mm}$$

$D_2 = 280,9 \text{ mm}$  - vanjski promjer impelera dobiven u termodinamičkom i plinskodinamičkom proračunu kompresora



Slika 7.1. Meridionalni presjek impelera centrifugalnog kompresora [15]

7.1.2. Širina impelera bez tzv. „rotirajućeg pretkola“, slika 7.1.,  $s_2$ :

$$s_2 = (0,15 \div 0,2)D_2 = 0,16 \cdot D_2 = 45 \text{ mm}$$

7.1.3. Širina tzv. „rotirajućeg pretkola“, slika 7.1.,  $s_1$ :

$$s_1 = B - s_2 = 46 \text{ mm}$$

7.1.4. Korijeni, srednji i vršni promjer na ulazu u "rotirajuće pretkolo" impelera (dobiveno u termodinamičkom i plinskodinamičkom proračunu turbokompresora), slika 7.1.,  $d_{1k}$ ,  $d_{1sr}$  i  $d_{1v}$ :

$$d_{1k} = 71,7 \text{ mm}$$

$$d_{1sr} = 123,6 \text{ mm}$$

$$d_{1v} = 159,4 \text{ mm}$$

7.1.5. Širina lopatice tzv. „rotirajućeg pretkola“ na ulazu (dobivena u termodinamičkom i plinskodinamičkom proračunu kompresora), slika 7.1.,  $b_1$ :

$$b_1 = 41 \text{ mm}$$

7.1.6. Meridionalna brzina na ulazu u "rotirajuće pretkolo" impelera,  $c_{1m}$ :

Iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna kompresora slijedi,

$$c_{1m} = \bar{c}_{1m} u_2 = 136,3 \text{ m/s}$$

7.1.7. Brzina vrtnje impelera,  $n$ :

Iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna kompresora slijedi,

$$n = 30073,94 \text{ okr/min}$$

7.1.8. Obodna brzina na korijenom, srednjem i vršnom promjeru na ulazu u "rotirajuće pretkolo" impelera,  $u_{1k}$ ,  $u_{1sr}$  i  $u_{1v}$ :

$$u_{1k} = \frac{d_{1k} \pi n}{60} = 112,97 \text{ m/s}$$

$$u_{1sr} = \frac{d_{1sr} \pi n}{60} = 194,65 \text{ m/s}$$

$$u_{1v} = \frac{d_{1v} \pi n}{60} = 251,03 \text{ m/s}$$

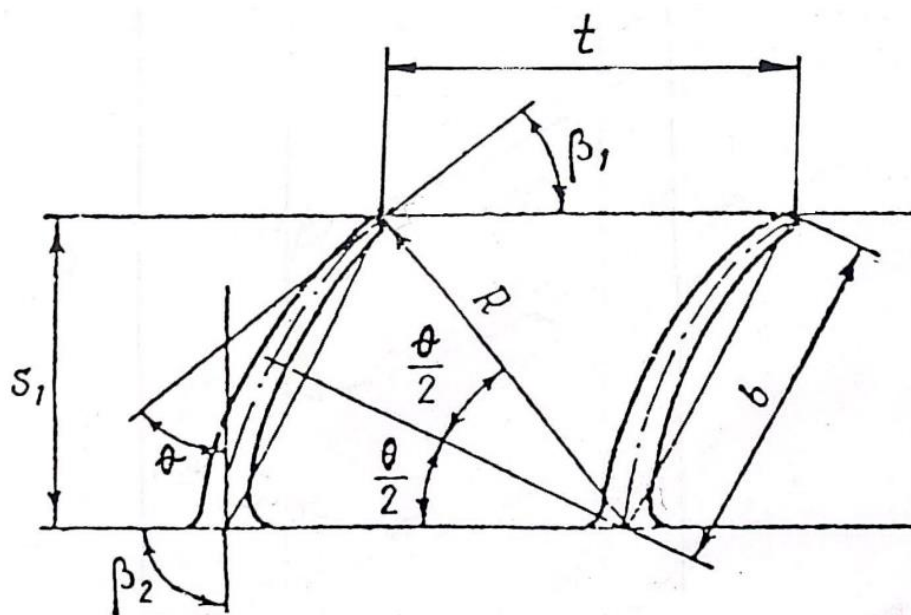
7.1.9. Kut relativne brzine na korijenom, srednjem i vršnom promjeru na ulazu u "rotirajuće pretkolo" impelera, slika 7.2.,  $\beta_{1k}$ ,  $\beta_{1sr}$  i  $\beta_{1v}$ :

$$\beta_{1k} = \arctg \frac{c_{1m}}{u_{1k}} = 50,348^\circ$$

$$\beta_{1sr} = \arctg \frac{c_{1m}}{u_{1sr}} = 35^\circ$$

$$\beta_{1v} = \arctg \frac{c_{1m}}{u_{1v}} = 28,499^\circ$$





Slika 7.2. Parametri lopatice „rotirajućeg pretkola“ čija je skeletnica kružni luk [15]

7.1.10. Broj lopatica „rotirajućeg pretkola“,  $z_k$ :

Iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračunu kompresora slijedi,

$$z_k = 16$$

7.1.11. Korak rešetke „rotirajućeg pretkola“ mjereno na ulazu na korijenom, srednjem i vršnom promjeru, slika 7.2.,  $t_{1k}$ ,  $t_{1sr}$  i  $t_{1v}$ :

$$t_{1k} = \frac{d_{1k}\pi}{z_k} = 14,09 \text{ mm}$$

$$t_{1sr} = \frac{d_{1sr}\pi}{z_k} = 24,27 \text{ mm}$$

$$t_{1v} = \frac{d_{1v}\pi}{z_k} = 31,3 \text{ mm}$$

7.1.12. Kut zakreta toka u "rotirajućem pretkolu" na korijenom, srednjem i vršnom promjeru, slika 7.2.,  $\theta_k$ ,  $\theta_{sr}$  i  $\theta_v$ :

$$\theta_k = 90^\circ - \beta_{1k} = 39,652^\circ$$

$$\theta_{sr} = 90^\circ - \beta_{1sr} = 55^\circ$$

$$\theta_v = 90^\circ - \beta_{1v} = 61,501^\circ$$

7.1.13. Duljina tetive rešetke „rotirajućeg pretkola“ na korijenom, srednjem i vršnom promjeru, slika 7.2.,  $b_k$ ,  $b_{sr}$ , i  $b_v$ :

$$b_k = \frac{s_1}{\cos \frac{\theta_k}{2}} = 48,98 \text{ mm}$$

$$b_{sr} = \frac{s_1}{\cos \frac{\theta_{sr}}{2}} = 51,94 \text{ mm}$$

$$b_v = \frac{s_1}{\cos \frac{\theta_v}{2}} = 53,61 \text{ mm}$$

7.1.14. Polumjer skeletnice lopatice „rotirajućeg pretkola“ na korijenom, srednjem i vršnom promjeru, slika 7.2.,  $R_k$ ,  $R_{sr}$  i  $R_v$ :

$$R_k = \frac{b_k}{2 \cdot \sin \frac{\theta_k}{2}} = 43,24 \text{ mm}$$

$$R_{sr} = \frac{b_{sr}}{2 \cdot \sin \frac{\theta_{sr}}{2}} = 56,25 \text{ mm}$$

$$R_v = \frac{b_v}{2 \cdot \sin \frac{\theta_v}{2}} = 52,43 \text{ mm}$$

7.1.15. Gustoća rešetke „rotirajućeg pretkola“ na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$b_k/t_{1k}$ ,  $b_{sr}/t_{1sr}$  i  $b_v/t_{1v}$ :

$$b_k/t_{1k} = 3,477$$

$$b_{sr}/t_{1sr} = 2,14$$

$$b_v/t_{1v} = 1,713$$

7.1.16. Srednji eksponent politropske kompresije,  $n_k$ :

$$\frac{n_k}{n_k - 1} = \frac{\kappa_z}{\kappa_z - 1} \frac{\mu - \frac{\mu^2}{2} - \sum \bar{L}_{Rk}}{\mu - \frac{\mu^2}{2} + \alpha} \Rightarrow n_k = 1,474,$$

gdje su iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna kompresora:

$$\kappa_z = 1,4$$

$$\mu = 0,860$$

$$\beta = 2,5 (2,0 \div 3,0)$$

$$\xi_2 = 0,125 (0,1 \div 0,15)$$

$$\alpha = \frac{\beta}{10^3} \frac{1}{\pi \frac{b_2 c_{1m}}{D_2 u_2}} = 3,138$$

$$\sum L_{Rk} = \xi_2 \frac{c_{1m}^2}{2} = 1161,1$$

$$\sum \bar{L}_{Rk} = \frac{\sum L_{Rk}}{u_2^2} = 0,0059$$

7.1.17. Relativni promjer glavine u presjeku  $k-k$  na izlazu iz „rotirajućeg pretkola“, slika 7.1.,

$\bar{d}_k$ :

$$\bar{d}_k = \sqrt{1 - \frac{4 \dot{m}_z}{\pi D_1^2 w_{mk}}} = 0,491$$

$$D_1 = d_{1v} = 159,4 \text{ mm}$$

$$\varepsilon = 1,075$$

$$w_{mk} = c_{1m} \varepsilon = 146,52 \text{ m/s}$$

$$u_k = u_{1sr} \frac{1 + \bar{d}_k}{1 + \bar{d}_1} = 201,53 \text{ m/s}$$

7.1.18. Stvarni promjer glavine u presjeku  $k-k$  na izlazu iz „rotirajućeg pretkola“, slika 7.1.,

$d_k$ :

$$d_k = \bar{d}_k D_1 = 78,25 \text{ mm}$$

7.1.19. Širina lopatice impelera u presjeku  $k-k$  na izlazu iz „rotirajućeg pretkola“, slika 7.1.,

$b_k$ :

$$b_k = \frac{D_1}{2} (1 - \bar{d}_k) = 40,58 \text{ mm}$$

7.1.20. Kut nagiba unutarnje konture kanala „rotirajućeg pretkola“ u meridionalnom presjeku, slika 7.1.,  $\vartheta_1$ :

$$\vartheta_1 = \arctg\left(\frac{\frac{d_k - d_{1k}}{2}}{s_1}\right) = 4,04^\circ$$

7.1.21. Polumjer unutarnje konture kanala impelera u meridionalnom presjeku, slika 7.1.,

$R_{m0}$ :

$$R_{m0} = \frac{D_2 \left[ \kappa - \left(1 - \frac{D_v}{D_2}\right) \frac{\text{tg } \vartheta_2}{2} - \frac{\Delta_2}{D_2} \right]}{1 - \sin \vartheta_1} = 42,27 \text{ mm},$$

gdje su:

$$\kappa = \frac{s_2}{D_2} = 0,16$$

$$\frac{D_v}{D_2} = 0,75$$

$$\vartheta_2 = 5^\circ$$

$$\frac{\Delta_2}{D_2} = 0,0092$$

7.1.22. Širina lopatice impelera na izlazu iz kompresora (iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna turbokompresora), slika 7.1.,  $b_2$ :

$$b_2 = 13,25 \text{ mm}$$

7.1.23. Određivanje vanjske konture kanala impelera u meridionalnom presjeku,  $R_{mk}$ :

Vanjska kontura kanala može se dobiti, provodeći niz pomoćnih kružnica, koje dodiruju unutarnju konturu, ali istovremeno i vanjsku kao što se vidi na slici 7.1. Ako se s  $D_i$  označi promjer, koji odgovara jednoj od dodirnih točaka, i s  $\vartheta_i$ , kut između vertikale i pravca, koji tangira kružnicu s polumjerom  $R_{m_0}$  (ili pravocrtnim dijelom unutarnje strane diska, gdje je  $\vartheta_i = \vartheta_2$ ). Kao širina kanala  $b_i$ , što je normala na srednju brzinu, može se u prvoj aproksimaciji uzeti promjer  $b_i$  pomoćne kružnice, koja je provedena kroz njenu točku dodira s unutarnjom konturom. Tada se promjer  $b_i$  pomoćne kružnice određuje iz jednadžbe

$$b_i = \sqrt{\left(\frac{D_i}{2 \sin \vartheta_i}\right)^2 + \frac{\dot{m}}{\pi w_{mi} \rho_i \sin \vartheta_i}} - \frac{D_i}{2 \sin \vartheta_i}$$

Kut  $\vartheta_i$  određuje se grafički.

Kod tih je proračuna također svrsishodno uzeti brzinu  $w_{mi} = c_{1a, sr}$  ili je mijenjati po linearnom zakonu od  $w_{1sr}$  na ulazu do (0,85 do 0,9)  $w_{1sr}$  na izlazu iz impelera. Gustoća  $\rho_i$  u prvoj aproksimaciji može se uzeti jednaka gustoći u središtu prethodne kružnice ili na srednjem promjeru izlaznog presjeka „rotirajućeg pretkola“ (za prvu kružnicu). Nakon pronalaženja  $b_i$  sa vrijednošću  $\rho_i$  iz prve aproksimacije postaju poznati promjer  $d_i$  i obodna brzina  $u_i$  u središtu kružnice  $b_i$ ,

$$d_i = b_i$$

$$u_i = \frac{d_i \pi \cdot n}{60}$$

nakon čega se računa ponovno vrijednost  $\rho_i$  pomoću jednadžbi

$$T_i = T_{1sr} + \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z R} \frac{w_{1sr}^2 - w_{mi}^2}{2} + \frac{\kappa_z - 1}{\kappa_z R} \frac{u_i^2 - u_{1sr}^2}{2}$$

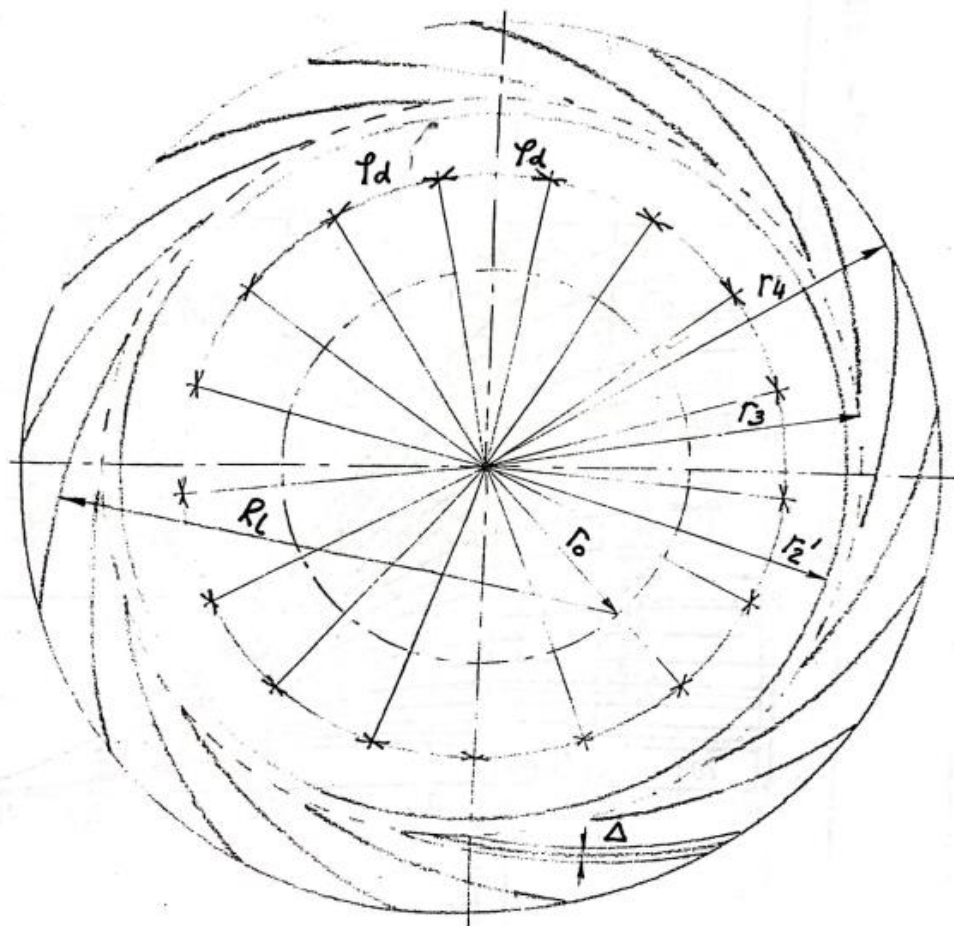
$$\rho_i = \rho_{1sr} \left(\frac{T_i}{T_{1sr}}\right)^{\frac{1}{n_k - 1}}$$

i na kraju  $b_i$  u drugoj aproksimaciji, koja se može uzeti kao konačna.

Provodeći pravac i kružnicu (ili nekoliko kružnica), koji obavijaju pomoćne kružnice s promjerima  $d_i$ , dobiva se vanjska kontura.

## 7.2. Kombinirani difuzor

Lopaticice lopatičnog dijela kombiniranog difuzora konstruirane su tako da im je središnja linja jedan kružni luk, slika 7.3.



Slika 7.3. Poprečni presjek kombiniranog difuzora [15]

7.2.1. Ulazni polumjer lopatičnog difuzora (slijedi iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna turbokompresora), slika 7.3.,  $r_3$ :

$$r_3 = \frac{d_3}{2} = 151,71 \text{ mm}$$

7.2.2. Izlazni polumjer lopatičnog difuzora (slijedi iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna), slika 7.3.,  $r_4$ :

$$r_4 = \frac{d_4}{2} = 182,61 \text{ mm}$$

7.2.3. Ulazni kut lopatice lopatičnog difuzora (slijedi iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna),  $\alpha_3$ :

$$\alpha_3 = 8,707^\circ$$

7.2.4. Izlazni kut lopatice lopatičnog difuzora (slijedi iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna),  $\alpha_4$ :

$$\alpha_4 = 19,086^\circ$$

7.2.5. Broj lopatica difuzora (slijedi iz termodinamičkog i plinskodinamičkog proračuna),  $z_d$ :

$$z_d = 18$$

7.2.6. Polumjer zakrivljenja središnje linije lopatice lopatičnog difuzora, slika 7.3.,  $R_l$ :

$$R_l = \frac{r_4^2 - r_3^2}{2(r_4 \cos \alpha_4 - r_3 \cos \alpha_3)} = 228,44 \text{ mm}$$

7.2.7. Polumjer pomoćne kružnice, slika 7.3.,  $r_0$ :

$$r_0 = \sqrt{r_3^2 + R_l^2 - 2r_3 R_l \cos \alpha_3} = 81,77 \text{ mm}$$

7.2.8. Kutno rastojanje između ulaznih bridova lopatica lopatičnog difuzora, slika 7.3.,  $\varphi_d$ :

$$\varphi_d = \frac{360^\circ}{z_d} = 20^\circ$$

7.2.9. Oblikovanje lopatice lopatičnog difuzora:

Konveksna i konkavna strana lopatice se ocrta tako da se oko središnje linije opišu koncentrične kružnice s polumjerima

$$R_{konveksna} = R_l + 0,5 \cdot \Delta = 229,44 \text{ mm}$$

$$R_{konkavna} = R_l - 0,5 \cdot \Delta = 227,44 \text{ mm}$$

gdje je  $\Delta$  (slika 7.3.) – debljina lopatice koja se uzima približno do 2 mm.

## 8. PRORAČUN KONSTRUKCIJE PROFILA PROTOČNOG DIJELA AKSIJALNOG PLINSKO-TURBINSKOG STUPNJA

### 8.1. Statorska rešetka

#### 1.) POLAZNI PODACI ZA KONSTRUKCIJU PROFILA STATORSKIH LOPATICA

Polazni podaci za konstrukciju profila lopatica dani su u tablici 8.1., a proizlaze iz aero-termodinamičkog proračuna stupnja:

Tablica 8.1. Polazni podaci za konstrukciju profila statorskih lopatica

|   | Položaj (korijen, sredina i vrh) |                     |                    |
|---|----------------------------------|---------------------|--------------------|
|   | $D_{k1} = 0,17819$               | $D_{sr1} = 0,19619$ | $D_{v1} = 0,21419$ |
| Proračunski promjer, m  | $D_{k1} = 0,17819$               | $D_{sr1} = 0,19619$ | $D_{v1} = 0,21419$ |
| Brzina ispred statorskih lopatica, $c_0$ , m/s                                | 432,51                           | 432,51              | 432,51             |
| Ulazni kut, $\alpha_0$ , °  | 90                               | 90                  | 90                 |
| Brzina iza statorskih lopatica, $c_1$   | 606,6                            | 568,23              | 536,84             |
| Izlazni kut, $\alpha_1$ , °   | 30,566                           | 33,4                | 35,963             |
| Kut zakreta toka, $\varepsilon = 180^\circ - (\alpha_0 + \alpha_1)$ , °       | 59,434                           | 56,6                | 54,037             |
| Statička temperatura na izlazu statorskih lopatica, $T_1$ , K                 | 1240,47                          | 1260,02             | 1275,05            |
| Machov broj na izlazu iz rešetke, $M_{1c} = \frac{c_1}{\sqrt{\kappa_p RT_1}}$ | 0,567                            | 0,508               | 0,471              |



## II.) ODABIR OSNOVNIH PARAMETARA REŠETKE I PROFILA

8.1.1. Relativna debljina profila na korijenom promjeru u prvoj aproksimaciji,  $\bar{c}_{max,k}$ :

Odabrano:  $\bar{c}_{max,k} = 22,5 \% = 0,225$ .

8.1.2. Relativni korak rešetke u korijenom presjeku,  $(t/b)_k$ :

$$\left(\frac{t}{b}\right)_k = 0,55 \left[ \frac{180}{180 - (\alpha_{0k} + \alpha_{1k})} \frac{\sin \alpha_{0k}}{\sin \alpha_{1k}} \right]^{\frac{1}{3}} (1 - \bar{c}_{max,k}) = 0,773$$

8.1.3. Odabir napadnih kutova na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $i_v, i_{sr}$  i  $i_k$ :

Budući da se pretpostavlja da tok plinova izgaranja dolazi aksijalno iz komore izgaranja (bez vrtloga), prihvaća se:  $i_v = i_{sr} = i_k = 0^\circ$ .

8.1.4. Geometrijski ulazni kut profila lopatice na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,

$\alpha'_{0v}, \alpha'_{0sr}$  i  $\alpha'_{0k}$ :

$$\alpha'_{0v} = \alpha_{0v} + i_v = 90^\circ$$

$$\alpha'_{0sr} = \alpha_{0sr} + i_{sr} = 90^\circ$$

$$\alpha'_{0k} = \alpha_{0k} + i_k = 90^\circ$$

8.1.5. Geometrijski izlazni kut profila lopatice na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,

$\alpha'_{1v}, \alpha'_{1sr}$  i  $\alpha'_{1k}$ :

Geometrijski izlazni kut profila lopatice treba biti jednak kutu toka ili manji od njega za 1 do  $1,5^\circ$ . Prihvaćaju se vrijednosti geometrijskih izlaznih kutova profila lopatice manjima od kutova toka za  $1^\circ$ , pa stoga:

$$\alpha'_{1v} = \alpha_{1v} - 1^\circ = 34,963^\circ$$

$$\alpha'_{1sr} = \alpha_{1sr} - 1^\circ = 32,4^\circ$$

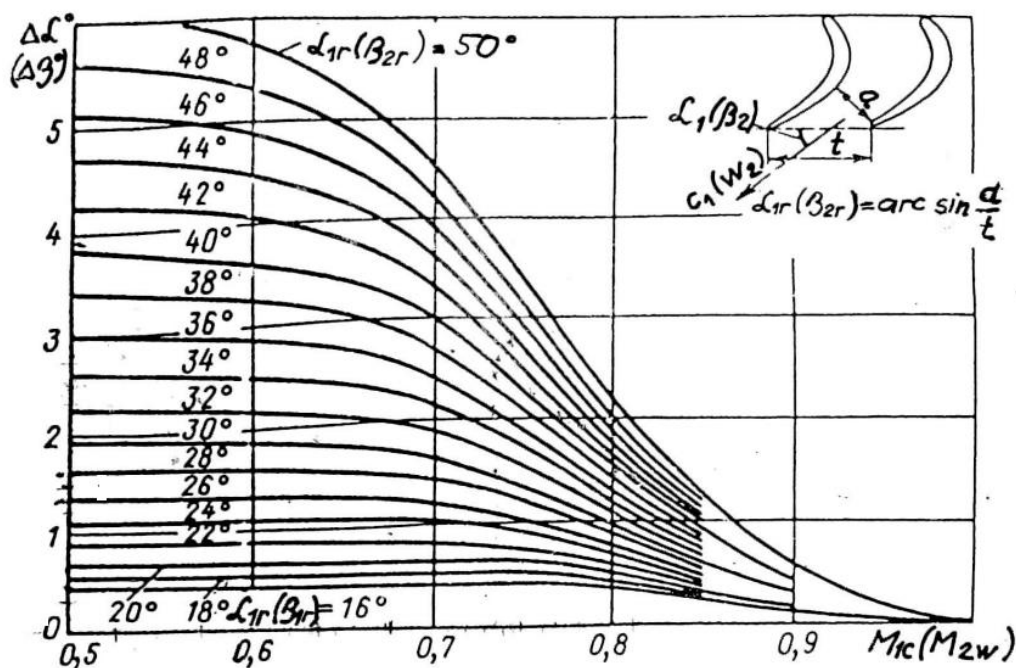
$$\alpha'_{1k} = \alpha_{1k} - 1^\circ = 29,566^\circ$$

8.1.6. Prema dijagramu, slika 8.1.,  $\Delta\alpha = f(M_{1c}, \alpha_1)$  na vršnom, srednjem i korijenom presjeku određuju se kutovi otklona toka na izlazu iz rešetke,  $\Delta\alpha_v$ ,  $\Delta\alpha_{sr}$  i  $\Delta\alpha_k$ :

$$\Delta\alpha_v = 3^\circ$$

$$\Delta\alpha_{sr} = 2,55^\circ$$

$$\Delta\alpha_k = 2^\circ$$



Slika 8.1. Zavisnost kuta otklona toka  $\Delta\alpha$  ( $\Delta\beta$ ) =  $\alpha_1(\beta_2) - \alpha_{1r}(\beta_{2r})$  o Machovom broju  $M_{1c}$  ( $M_{2w}$ ) na izlazu iz rešetke s različitim kutovima  $\alpha_{1r}(\beta_{2r})$

8.1.7. Izlazni kut rešetke na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $\alpha_{1r,v}$ ,  $\alpha_{1r,sr}$  i  $\alpha_{1r,k}$ :

$$\alpha_{1r,v} = \alpha_{1v} - \Delta\alpha_v = 32,963^\circ$$

$$\alpha_{1r,sr} = \alpha_{1sr} - \Delta\alpha_{sr} = 30,85^\circ$$

$$\alpha_{1r,k} = \alpha_{1k} - \Delta\alpha_k = 28,566^\circ$$

8.1.8. Pretpostavka duljine tetive lopatice,  $b$ :

Prihvća se lopatica s konstantnom duljinom tetive po visini uz  $b/h_1 = 1$ , odnosno  $b = h_1 = 18$  mm.

8.1.9. Korak rešetke u korijenom presjeku,  $t_k$ :

$$t_k = b \left( \frac{t}{b} \right)_k = 13,91 \text{ mm}$$

8.1.10. Broj statorskih lopatica,  $z_s$ :

$$z_s = \frac{\pi D_{k1}}{t_k} = 40,25 \approx 41$$

8.1.11. Korigirani korak rešetke u korijenom presjeku,  $t_{k,kor}$ :

$$t_{k,kor} = \frac{\pi D_{k1}}{z_s} = 13,33 \text{ mm}$$

8.1.12. Korak rešetke na srednjem i vršnom promjeru,  $t_{sr}$  i  $t_v$ :

$$t_{sr} = t_{k,kor} \frac{D_{sr1}}{D_k} = 14,67 \text{ mm}$$

$$t_v = t_{k,kor} \frac{D_{v1}}{D_k} = 16,02 \text{ mm}$$

8.1.13. Relativni korak rešetke na srednjem i vršnom promjeru,  $(t/b)_{sr}$  i  $(t/b)_v$ :

$$\left(\frac{t}{b}\right)_{sr} = 0,815$$

$$\left(\frac{t}{b}\right)_v = 0,89$$

8.1.14. Širina grla rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $a_k$ ,  $a_{sr}$  i  $a_v$ :

$$a_k = t_{k,kor} \sin(\alpha_{1r,k}) = 6,37 \text{ mm}$$

$$a_{sr} = t_{sr} \sin(\alpha_{1r,sr}) = 7,53 \text{ mm}$$

$$a_v = t_v \sin(\alpha_{1r,v}) = 8,72 \text{ mm}$$

8.1.15. Relativna visina grla međulopatičnog kanala,  $h_1/a_{sr}$ :

$$\frac{h_1}{a_{sr}} = 2,392$$

8.1.16. Kut srednje geometrijske brzine na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$\alpha_{m,k}$ ,  $\alpha_{m,sr}$  i  $\alpha_{m,v}$ :

$$\alpha_{m,k} = \arctg\left(\frac{c_{0k} \sin(\alpha_{0k}) + c_{1k} \sin(\alpha_{1k})}{c_{1k} \cos(\alpha_{1k}) - c_{0k} \cos(\alpha_{0k})}\right) = 54,821^\circ$$

$$\alpha_{m,sr} = \arctg\left(\frac{c_{0sr} \sin(\alpha_{0sr}) + c_{1sr} \sin(\alpha_{1sr})}{c_{1sr} \cos(\alpha_{1sr}) - c_{0sr} \cos(\alpha_{0sr})}\right) = 57,524^\circ$$

$$\alpha_{m,v} = \arctg\left(\frac{c_{0v} \sin(\alpha_{0v}) + c_{1v} \sin(\alpha_{1v})}{c_{1v} \cos(\alpha_{1v}) - c_{0v} \cos(\alpha_{0v})}\right) = 59,84^\circ$$

8.1.17. Kut ugradnje profila na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $\alpha_{u,k}$ ,  $\alpha_{u,sr}$  i  $\alpha_{u,v}$ :

Ugradbeni je kut određivan po korelaciji  $\alpha_u = 57,84 - 0,3929\alpha'_0 + 0,82221\alpha'_1$ . pa stoga:

$$\alpha_{u,k} = 57,84 - 0,3929\alpha'_{0k} + 0,8221\alpha'_{1k} = 47,608^\circ$$

$$\alpha_{u,sr} = 57,84 - 0,3929\alpha'_{0sr} + 0,8221\alpha'_{1sr} = 49,937^\circ$$

$$\alpha_{u,v} = 57,84 - 0,3929\alpha'_{0v} + 0,8221\alpha'_{1v} = 52,044^\circ$$

8.1.18. Širina rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $s_k$ ,  $s_{sr}$  i  $s_v$ :

$$s_k = b \sin(\alpha_{u,k}) = 13,29 \text{ mm}$$

$$s_{sr} = b \sin(\alpha_{u,sr}) = 13,78 \text{ mm}$$

$$s_v = b \sin(\alpha_{u,v}) = 14,19 \text{ mm}$$

8.1.19. Relativne maksimalne debljine profila na vršnom, srednjem i korijenom promjeru,  $\bar{c}_{max,v}$ ,  $\bar{c}_{max,sr}$  i  $\bar{c}_{max,k}$ :

$$\bar{c}_{max,k} = \frac{c_{max,k}}{b} \leq \frac{t_{k,kor}(1 - \sin(\alpha_{1r,k}))}{b} \leq 0,38$$

Prihvata se  $\bar{c}_{max,k} = 0,225 = \bar{c}_{max,sr} = \bar{c}_{max,v}$ .

8.1.20. Maksimalna debljina profila lopatice na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$c_{max,k}$ ,  $c_{max,sr}$  i  $c_{max,v}$ :

$$c_{max,k} = \bar{c}_{max,k} b = 4,05 \text{ mm}$$

$$c_{max,sr} = \bar{c}_{max,sr} b = 4,05 \text{ mm}$$

$$c_{max,v} = \bar{c}_{max,v} b = 4,05 \text{ mm}$$

8.1.21. Polumjer zaobljenja prednjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$r_{0k}$ ,  $r_{0sr}$  i  $r_{0v}$ :

Općenito,

$$r_0 = (0,025 \text{ do } 0,04)b \text{ ili } r_0 = (0,12 \text{ do } 0,15)c_{max}.$$

U ovom slučaju je,

$$r_0 = 0,04b = 0,72 \text{ mm ili } r_0 = 0,15c_{max} = 0,61 \text{ mm.}$$

Odabrano:  $r_{0k} = r_{0sr} = r_{0v} = 0,7 \text{ mm.}$

8.1.22. Kut zaobljenja prednjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$\varphi_{0k}, \varphi_{0sr} \text{ i } \varphi_{0v}:$$

Općenito:  $\varphi_0 = 10$  do  $30^\circ$ .

Odabrano:  $\varphi_{0k} = \varphi_{0sr} = \varphi_{0v} := 25^\circ$ .

8.1.23. Polumjer zaobljenja stražnjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$r_{1k}, r_{1sr} \text{ i } r_{1v}:$$

Općenito:

$$r_1 = (0,015 \text{ do } 0,02)b \text{ ili } r_1 = (0,03 \text{ do } 0,16)c_{max}.$$

U ovom slučaju je,

$$r_1 = 0,0175b = 0,32 \text{ mm ili } r_1 = 0,1c_{max} = 0,41 \text{ mm.}$$

Odabrano:  $r_{1k} = r_{1sr} = r_{1v} = 0,3 \text{ mm}$ ,

zbog tendencije da je razlika tlaka netom prije izlaznog brida što manja kako bi posljedično i vrtloženje bilo manje.

8.1.24. Kut zaobljenja stražnjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$\varphi_{1k}, \varphi_{1sr} \text{ i } \varphi_{1v}:$$

Općenito:  $\varphi_1$  je do  $6^\circ$

Odabrano:  $\varphi_{1k} = \varphi_{1sr} = \varphi_{1v} = 4^\circ$ .

8.1.25. Kut odklona izlaznog dijela leđa profila rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $\delta_{l,k}$ ,  $\delta_{l,SR}$  i  $\delta_{l,v}$ :

Obično je  $\delta_l = 8^\circ$  do  $10^\circ$  (maksimalno  $15^\circ$ ).

Odabrano:  $\delta_{l,k} = \delta_{l,SR} = \delta_{l,v} = 9^\circ$ .

## 8.2. Rotorska rešetka

### I.) POLAZNI PODACI ZA KONSTRUKCIJU PROFILA ROTORSKIH LOPATICA

Polazni podaci za konstrukciju profila lopatica dani su u tablici 8.2., a proizlaze iz aero-termodinamičkog proračuna stupnja:

Tablica 8.2. Polazni podaci za konstrukciju profila rotorskih lopatica

|  | Položaj (korijen, sredina i vrh) |                     |                    |
|--|----------------------------------|---------------------|--------------------|
|  | $D_{k2} = 0,17819$               | $D_{sr2} = 0,19797$ | $D_{v2} = 0,21775$ |
| Proračunski promjer, m   |                                  |                     |                    |
| Relativna brzina ispred statorskih lopatica, $w_1$ , m/s                         | 391,91                           | 353,87              | 329,93             |
| Ulazni kut toka, $\beta_1$ , °   | 51,918                           | 62,123              | 72,856             |
| Relativna brzina iza rotorskih lopatica, $w_2$ , m/s                             | 508,41                           | 524,17              | 541,56             |
| Izlazni kut, $\beta_2$ , °   | 42,381                           | 40,731              | 39,048             |
| Kut zakreta toka,<br>$\varepsilon_R = 180^\circ - (\beta_1 + \beta_2)$ , °       | 85,702                           | 77,146              | 68,096             |
| Statička temperatura na izlazu rotorskih lopatica, $T_2$ , K                     | 1194,11                          | 1195,05             | 1195,86            |
| Machov broj na izlazu iz rešetke,<br>$M_{2w} = \frac{w_2}{\sqrt{\kappa_p RT_2}}$ | 0,75                             | 0,773               | 0,798              |

## II.) ODABIR OSNOVNIH PARAMETARA REŠETKE I PROFILA

8.2.1. Relativna debljina profila na korijenom promjeru u prvoj aproksimaciji,  $c_{max,k}$ :

Odabrano:  $c_{max,k} = 18 \% = 0,18$ .

8.2.2. Relativni korak rešetke u korijenom presjeku,  $(t/b)_k$ :

$$\left(\frac{t}{b}\right)_k = 0,55 \left[ \frac{180}{180 - (\beta_{1k} + \beta_{2k})} \frac{\sin \beta_{1k}}{\sin \beta_{2k}} \right]^{\frac{1}{3}} (1 - \bar{c}_{max,k}) = 0,608$$

8.2.3. Odabir napadnih kutova na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $i_v$ ,  $i_{sr}$ , i  $i_k$ :

$$i_k = -6^\circ$$

$$i_{sr} = -1^\circ$$

$$i_v = 2^\circ$$

8.2.4. Geometrijski ulazni kut profila lopatice na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $\beta'_{1v}$ ,  $\beta'_{1sr}$  i  $\beta'_{1k}$ :

$$\beta'_{1v} = \beta_{1v} + i_v = 66,856^\circ$$

$$\beta'_{1sr} = \beta_{1sr} + i_{sr} = 61,123^\circ$$

$$\beta'_{1k} = \beta_{1k} + i_k = 53,918^\circ$$

8.2.5. Geometrijski izlazni kut profila lopatice na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $\beta_{2v}$ ,  $\beta_{2sr}$  i  $\beta_{2k}$ :

Geometrijski izlazni kut profila lopatice treba biti jednak kutu toka ili manji od njega za 1 do 1,5°. Prihvaćaju se vrijednosti geometrijskih izlaznih kutova profila lopatice manjima od kutova toka za 1°, pa stoga:

$$\beta'_{2v} = \beta_{2v} - 1^\circ = 38,048^\circ$$

$$\beta'_{2sr} = \beta_{2sr} - 1^\circ = 39,731^\circ$$

$$\beta'_{2k} = \beta_{2k} - 1^\circ = 41,381^\circ$$

8.2.6. Prema dijagramu  $\Delta\beta = f(M_{w2}, \beta_2)$ , slika 8.1., na vršnom, srednjem i korijenom presjeku određuju se kutovi otklona toka na izlazu iz rešetke,  $\Delta\beta_v$ ,  $\Delta\beta_{sr}$  i  $\Delta\beta_k$ :

$$\Delta\beta_v = 1,45^\circ$$

$$\Delta\beta_{sr} = 2,05^\circ$$

$$\Delta\beta_k = 2,7^\circ$$

8.2.7. Izlazni kut rešetke na vršnom, srednjem i korijenom presjeku,  $\beta_{2r,v}$ ,  $\beta_{2r,sr}$  i  $\beta_{2r,k}$ :

$$\beta_{2r,v} = \beta_{2v} - \Delta\beta_v = 37,598^\circ$$

$$\beta_{2r,sr} = \beta_{2sr} - \Delta\beta_{sr} = 38,681^\circ$$

$$\beta_{2r,k} = \beta_{2k} - \Delta\beta_k = 39,681^\circ$$

8.2.8. Pretpostavka duljine tetive lopatice,  $b$ :

Prihvata se lopatica s konstantnom duljinom tetive po visini lopatice, a vrijednost se određuje na korijenom promjeru iterativnim postupkom, gdje se malo razlikuje od širine:

$$b = s_k = 12,5 \text{ mm}$$

8.2.9. Korak rešetke u korijenom presjeku,  $t_k$ :

$$t_k = b \left( \frac{t}{b} \right)_k = 7,6 \text{ mm}$$

8.2.10. Broj rotorskih lopatica,  $z_R$ :

$$z_R = \frac{\pi D_{k2}}{t_k} = 73,633 \approx 74$$

8.2.11. Korigirani korak u korijenom presjeku rešetke,  $t_{k,kor}$ :

$$t_{k,kor} = \frac{\pi D_{k2}}{z_R} = 7,56 \text{ mm}$$

8.2.12. Korak rešetke na srednjem i vršnom promjeru,  $t_{sr}$  i  $t_v$ :

$$t_{sr} = t_{k,kor} \frac{D_{sr2}}{D_k} = 8,4 \text{ mm}$$

$$t_v = t_{k,kor} \frac{D_{v2}}{D_k} = 9,24 \text{ mm}$$

8.2.13. Relativni korak rešetke na srednjem i vršnom promjeru,  $(t/b)_{sr}$  i  $(t/b)_v$ :

$$\left( \frac{t}{b} \right)_{sr} = 0,672$$

$$\left( \frac{t}{b} \right)_v = 0,74$$



8.2.14. Širina grla rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $a_k$ ,  $a_{sr}$  i  $a_v$ :

$$a_k = t_{k,kor} \sin \beta_{2r,k} = 4,83 \text{ mm}$$

$$a_{sr} = t_{sr} \sin \beta_{2r,sr} = 5,25 \text{ mm}$$

$$a_v = t_v \sin \beta_{2r,v} = 5,64 \text{ mm}$$

8.2.15. Relativna visina grla međulopatičnog kanala,  $h_2/a_{sr}$ :

$$\frac{h_2}{a_{sr}} = 3,765$$

8.2.16. Kut srednje geometrijske brzine na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $\beta_{m,k}$ ,  $\beta_{m,sr}$  i  $\beta_{m,v}$ :

$$\beta_{m,k} = \arctg \left( \frac{w_{1k} \sin(\beta_{1k}) + w_{2k} \sin(\beta_{2k})}{w_{2k} \cos(\beta_{2k}) - w_{1k} \cos(\beta_{1k})} \right) = 78,387^\circ$$

$$\beta_{m,sr} = \arctg \left( \frac{w_{1sr} \sin(\beta_{1sr}) + w_{2sr} \sin(\beta_{2sr})}{w_{2sr} \cos(\beta_{2sr}) - w_{1sr} \cos(\beta_{1sr})} \right) = 70,511^\circ$$

$$\beta_{m,v} = \arctg \left( \frac{w_{1v} \sin(\beta_{1v}) + w_{2v} \sin(\beta_{2v})}{w_{2v} \cos(\beta_{2v}) - w_{1v} \cos(\beta_{1v})} \right) = 63,777^\circ$$

8.2.17. Kut ugradnje profila na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $\beta_{u,k}$ ,  $\beta_{u,sr}$  i  $\beta_{u,v}$ :

$$\beta_{u,k} = \beta_{m,k} = 78,387^\circ$$

$$\beta_{u,sr} = \beta_{m,sr} = 70,511^\circ$$

$$\beta_{u,v} = \beta_{m,v} = 63,777^\circ$$

8.2.18. Širina rotorske rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $s_k$ ,  $s_{sr}$  i  $s_v$ :

$$s_k = b \sin \beta_{u,k} = 12,24 \text{ mm}$$

$$s_{sr} = b \sin \beta_{u,sr} = 11,78 \text{ mm}$$

$$s_v = b \sin \beta_{u,v} = 11,21 \text{ mm}$$

8.2.19. Relativne maksimalne debljine profila na vršnom, srednjem i korijenom promjeru,

$\bar{c}_{max,v}$ ,  $\bar{c}_{max,sr}$  i  $\bar{c}_{max,k}$ :

$$\bar{c}_{max,k} = \frac{c_{max,k}}{b} \leq \frac{t_{k,kor}(1 - \sin(\beta_{2r,k}))}{b} \leq 0,21$$

Prihvata se:  $\bar{c}_{max,k} = 0,21 = 21 \%$ ;

$$\bar{c}_{max,v} = 0,06 = 6 \%$$

$$\bar{c}_{max,sr} = \frac{\bar{c}_{max,k} + \bar{c}_{max,v}}{2} = 0,135 = 13,5 \%$$

8.2.20. Maksimalna debljina profila lopatice na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$c_{max,k}$ ,  $c_{max,sr}$  i  $c_{max,v}$ :

$$c_{max,k} = \bar{c}_{max,k} b = 2,63 \text{ mm}$$

$$c_{max,sr} = \bar{c}_{max,sr} b = 1,69 \text{ mm}$$

$$c_{max,v} = \bar{c}_{max,v} b = 0,758 \text{ mm}$$

8.2.21. Polumjer zaobljenja prednjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$r_{1k}$ ,  $r_{1sr}$  i  $r_{1v}$ :

Općenito,

$$r_1 = (0,025 \text{ do } 0,04)b \text{ ili } r_1 = (0,12 \text{ do } 0,15)c_{max}$$

U ovom slučaju,

$$r_1 = 0,04b = 0,5 \text{ mm ili } r_{1k} = 0,15c_{max,k} = 0,39 \text{ mm}$$

$$r_{1sr} = 0,15c_{max,sr} = 0,25 \text{ mm}$$

$$r_{1v} = 0,15c_{max,v} = 0,11 \text{ mm}$$

Odabrano

$$r_{1k} = 0,5 \text{ mm}$$

$$r_{1sr} = 0,4 \text{ mm}$$

$$r_{1v} = 0,3 \text{ mm}$$

8.2.22. Kut zaobljenja prednjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$\varphi_{1k}, \varphi_{1sr} \text{ i } \varphi_{1v}:$$

Općenito:  $\varphi_1 = 10$  do  $30^\circ$ .

Odabrano:

$$\varphi_{1k} = 24^\circ$$

$$\varphi_{1sr} = 16^\circ$$

$$\varphi_{1v} = 8^\circ$$

8.2.23. Polumjer zaobljenja stražnjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$r_{2k}, r_{2sr} \text{ i } r_{2v}:$$

Općenito vrijedi,

$$r_2 = (0,015 \text{ do } 0,02)b \text{ ili } r_2 = (0,03 \text{ do } 0,16)c_{max},$$

a u ovom slučaju,

$$r_{2k} = 0,02b = 0,25 \text{ mm ili } r_{2k} = 0,12c_{max,k} = 0,32 \text{ mm}$$

$$r_{2sr} = 0,1c_{max,sr} = 0,12 \cdot 1,688 = 0,2 \text{ mm}$$

$$r_{2v} = 0,1c_{max,v} = 0,12 \cdot 0,750 = 0,09 \text{ mm.}$$

Odabrano:

$$r_{2k} = 0,35 \text{ mm}$$

$$r_{2sr} = 0,3 \text{ mm}$$

$$r_{2v} = 0,25 \text{ mm}$$

8.2.24. Kut zaobljenja stražnjeg brida na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,

$$\varphi_{2k}, \varphi_{2sr} \text{ i } \varphi_{2v}:$$

Općenito:  $\varphi_2$  je do  $6^\circ$

Odabrano:

$$\varphi_{2k} = 6^\circ$$

$$\varphi_{2sr} = 5^\circ$$

$$\varphi_{2v} = 4^\circ$$

8.2.25. Kut otklona izlaznog dijela leđa profila rešetke na korijenom, srednjem i vršnom promjeru,  $\delta_{l,k}$ ,  $\delta_{l,SR}$  i  $\delta_{l,v}$ :

Obično je  $\delta_l = 8^\circ$  do  $10^\circ$  (maksimalno  $15^\circ$ ).

Odabrano:  $\delta_{l,k} = \delta_{l,SR} = \delta_{l,v} = 9^\circ$ .

## 9. ZAKLJUČAK

Ovim radom prikazan je preliminarni proračun za turboblazni motor TM 1600 N. Bitno je navesti da se ovaj turboblazni motor uz dodatak niskotlačne turbine umjesto mlaznice može koristiti primjerice za generiranje električne energije u uvjetima kao što su ratni kada postoji opravdana mogućnost nedostatka električne energije koja se na ovaj način može nadomjestiti.

Također, ovim radom je prikazana metodologija proračunavanja turboblaznog motora, uz naglasak da se proračun može primijeniti samo na turboblazni motor koji ima istu strukturu (primjerice za slučaj aksijalnog kompresora potrebno je izmijeniti dio proračuna koji se odnosi na kompresor).

Preliminarni proračun predstavlja početak u razvoju turboblaznog motora. Nakon proračuna moguće je prema izračunatim vrijednostima napraviti konstrukciju (*CAD* modele) pojedinih dijelova. Nakon toga se mogu provesti simulacije kao zadnji korak prije izrade i u slučaju da je navedena konstrukcija zadovoljavajuća može se krenuti u proces proizvodnje, a u protivnom je potrebno vratiti se na početak te u proračunu izvršiti određene modifikacije, kao i u konstrukciji te ponoviti postupak dok simulacija ne potvrdi valjanost modela.

Ujedno, konstrukcija pojedinih dijelova kao i provođenje *FEM* i *CFD* simulacija te projektiranje letjelice za ovu vrstu motora predstavlja mogućnost za nastavak rada u ovom području.

## 10. LITERATURA

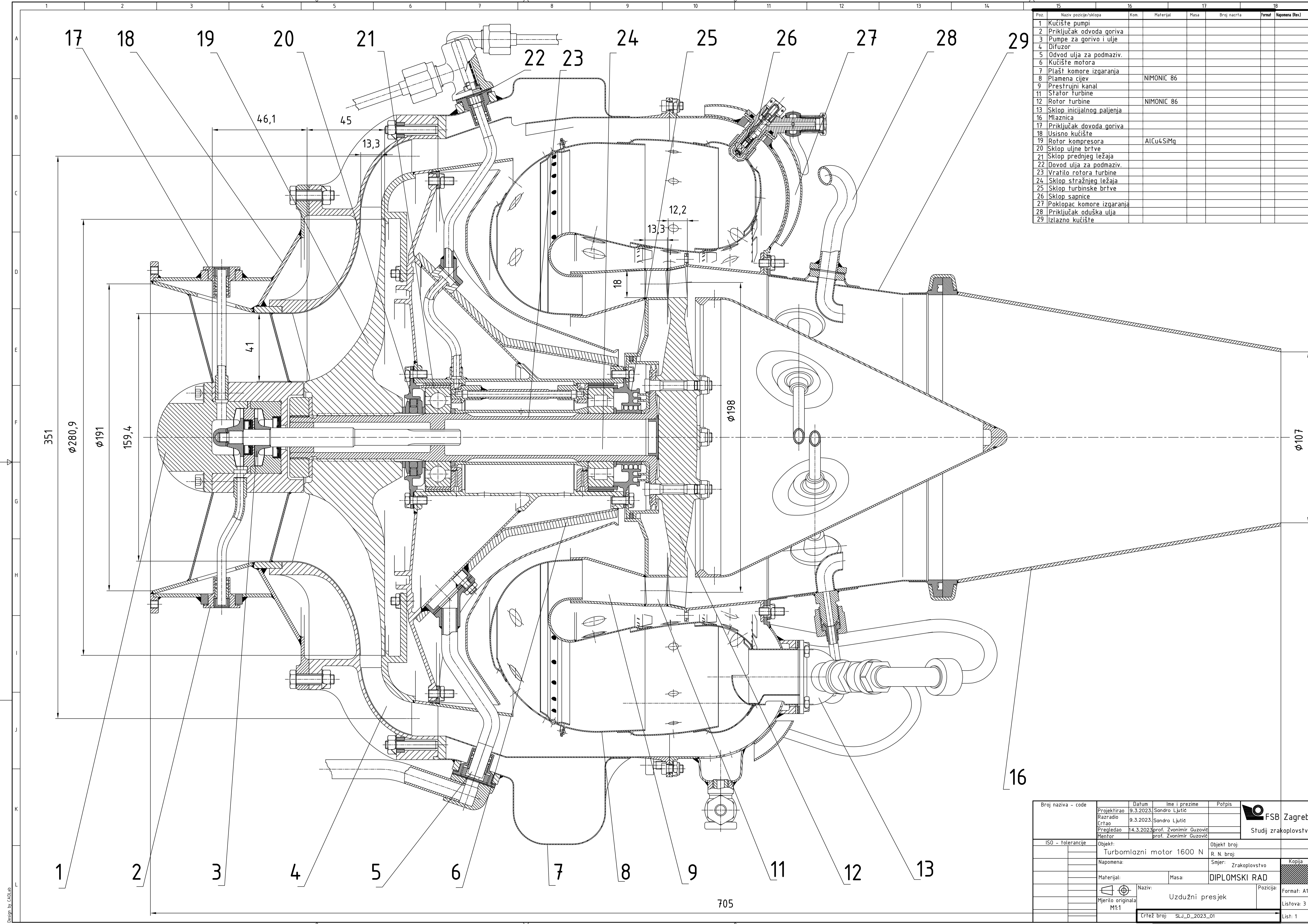
- [1] Web stranica militaryfactory.com,  
[%20\l%20"image s](https://www.militaryfactory.com/aircraft/detail.php?aircraft_id=1755), pristupljeno: 24.1.2023.
- [2] Valavanis, K.P.; Vachtsevanos, G.J. Handbook of Unmanned Aerial Vehicles; Springer: Dordrecht, The Netherlands, 2015
- [3] Semetkovsky; Primoco UAV 2. 2015. Available online:  
[https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Primoco\\_UAV\\_2.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Primoco_UAV_2.jpg),  
pristupljeno: 25.1.2023.
- [4] KlausFoehl. Parrot Anafi Drone. 2018. Available online:  
[https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Parrot\\_Anafi\\_Drone01\\_2018-07-19.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Parrot_Anafi_Drone01_2018-07-19.jpg),  
pristupljeno: 25.1.2023.
- [5] David, M. EADS Drone. 2005. Available online:  
[https://commons.wikimedia.org/wiki/File:EADS\\_drone\\_fh000011.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:EADS_drone_fh000011.jpg),  
pristupljeno: 26.1.2023.
- [6] Princo85; Skyrunner 11000 UAV Blimp. 2012. Available online:  
[https://commons.wikimedia.org/wiki/File:SkyRUNNER\\_11000\\_UAV\\_Blimp.JPG](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:SkyRUNNER_11000_UAV_Blimp.JPG),  
pristupljeno: 26.1.2023.
- [7] MatejTU. DelFly Nimble. 2018. Available online:  
[https://commons.wikimedia.org/wiki/File:DelFly\\_Nimble.jpg](https://commons.wikimedia.org/wiki/File:DelFly_Nimble.jpg), pristupljeno: 28.1.2023.
- [8] Zhang, B.; Song, Z.; Zhao, F.; Liu, C. Overview of Propulsion Systems for Unmanned Aerial Vehicles. Energies 2022, 15, 455.
- [9] Web stranica kratosdefense.com,  
<https://www.kratosdefense.com/products/uav/air/turbines#Turbojet>,  
pristupljeno: 29.1.2023.
- [10] Web stranica rotax.com,  
<https://www.rotax.com/en/products/rotax-powertrains/details/rotax-582-ul.html>,  
pristupljeno: 29.1.2023.

- [11] Web stranica uasvision.com,,  
<https://www.uasvision.com/2014/12/30/nasa-seed-funds-sr-72-hypersonic-uav/>,  
pristupljeno: 29.1.2023.
- [12] Kong, X.; Zhang, Z.; Lu, J.; Li, J.; Yu, L. Review of electric power system of distributed electric propulsion aircraft. Acta Aeronaut. Astronaut. cos. 2018.
- [13] Web stranica launchpointeps.com,  
[https://launchpointeps.com/wp-content/uploads/2021/09/LP\\_DataSheetHPS400D091521.pdf](https://launchpointeps.com/wp-content/uploads/2021/09/LP_DataSheetHPS400D091521.pdf),  
pristupljeno: 30.1.2023.
- [14] Web stranica unmannedsystemstechnology.com,  
<https://www.unmannedsystemstechnology.com/company/cr-flight/>,  
pristupljeno: 31.1.2023.
- [15] Guzović, Z.: Termodinamički i plinskodinamički proračun turbomlaznog motora, Zagreb, 1996.
- [16] Jasak, H.: Mazni motori 1, Zagreb, 2014./2015.
- [17] Jasak, H.: Mazni motori 2, Zagreb, 2014./2015.
- [18] Guzović, Z.; Novko, I.: Podloge za pripremanja ispita iz kolegija Turbostrojevi 1
- [19] Virag, Z.; Šavar, M.; Džijan, I.: Mehanika fluida 1 predavanja, Zagreb, 2017.
- [20] Galović, A.: Termodinamika I, Zagreb, 2016.
- [21] Galović, A.: Termodinamika II, Zagreb, 2014.
- [22] Halasz, B.; Galović, A.; Boras I.: Toplinske tablice, Zagreb, 2015.
- [23] Mattingly, J. D.: Elements of Gas Turbine Propulsion, New Delhi, 1996.
- [24] Cohen, H.; Rogers, G. F. C.; Saravanamuttoo, H. I. H.: Gas turbine theory, Longman, London, 1972.

## **PRILOZI**

- I. *MATLAB* kod:        *TM1600N\_tp.m*  
                              *Proracun\_tk.m*  
                              *Proracun\_ki.m*  
                              *Proracun\_pt.m*  
                              *Konstrukcija\_profila\_protocnog\_dijela\_k.m*  
                              *Konstrukcija\_profila\_protocnog\_dijela\_t\_rotor.m*  
                              *Konstrukcija\_profila\_protocnog\_dijela\_t\_stator.m*
- II.    Tehnička dokumentacija





| Poz. | Naziv pozicije/sklopa      | Kom. | Materijal  | Masa | Broj nacrti | Format | Napomena (Rev.) |
|------|----------------------------|------|------------|------|-------------|--------|-----------------|
| 1    | Kućiste pumpi              |      |            |      |             |        |                 |
| 2    | Priključak odvoda goriva   |      |            |      |             |        |                 |
| 3    | Pumpe za gorivo i ulje     |      |            |      |             |        |                 |
| 4    | Difuzor                    |      |            |      |             |        |                 |
| 5    | Odvod ulja za podmaziv.    |      |            |      |             |        |                 |
| 6    | Kućiste motora             |      |            |      |             |        |                 |
| 7    | Plasť komore izgaranja     |      |            |      |             |        |                 |
| 8    | Plamena cijev              |      | NIMONIC 86 |      |             |        |                 |
| 9    | Prestrujni kanal           |      |            |      |             |        |                 |
| 11   | Stator turbine             |      |            |      |             |        |                 |
| 12   | Roťor turbine              |      | NIMONIC 86 |      |             |        |                 |
| 13   | Sklop inicijalnog paljenja |      |            |      |             |        |                 |
| 16   | Mlaznica                   |      |            |      |             |        |                 |
| 17   | Priključak dovoda goriva   |      |            |      |             |        |                 |
| 18   | Usisno kućiste             |      |            |      |             |        |                 |
| 19   | Roťor kompresora           |      | AlCu4SiMg  |      |             |        |                 |
| 20   | Sklop uljne brtve          |      |            |      |             |        |                 |
| 21   | Sklop prednjeg ležaja      |      |            |      |             |        |                 |
| 22   | Dovod ulja za podmaziv.    |      |            |      |             |        |                 |
| 23   | Vratilo rotora turbine     |      |            |      |             |        |                 |
| 24   | Sklop stražnjeg ležaja     |      |            |      |             |        |                 |
| 25   | Sklop turbinske brtve      |      |            |      |             |        |                 |
| 26   | Sklop sapnice              |      |            |      |             |        |                 |
| 27   | Poklopac komore izgaranja  |      |            |      |             |        |                 |
| 28   | Priključak oduška ulja     |      |            |      |             |        |                 |
| 29   | Izlazno kućiste            |      |            |      |             |        |                 |

351  
 $\phi 280,9$   
 $\phi 191$   
 159,4

41

46,1

45

13,3

22 23

18

12,2

13,3

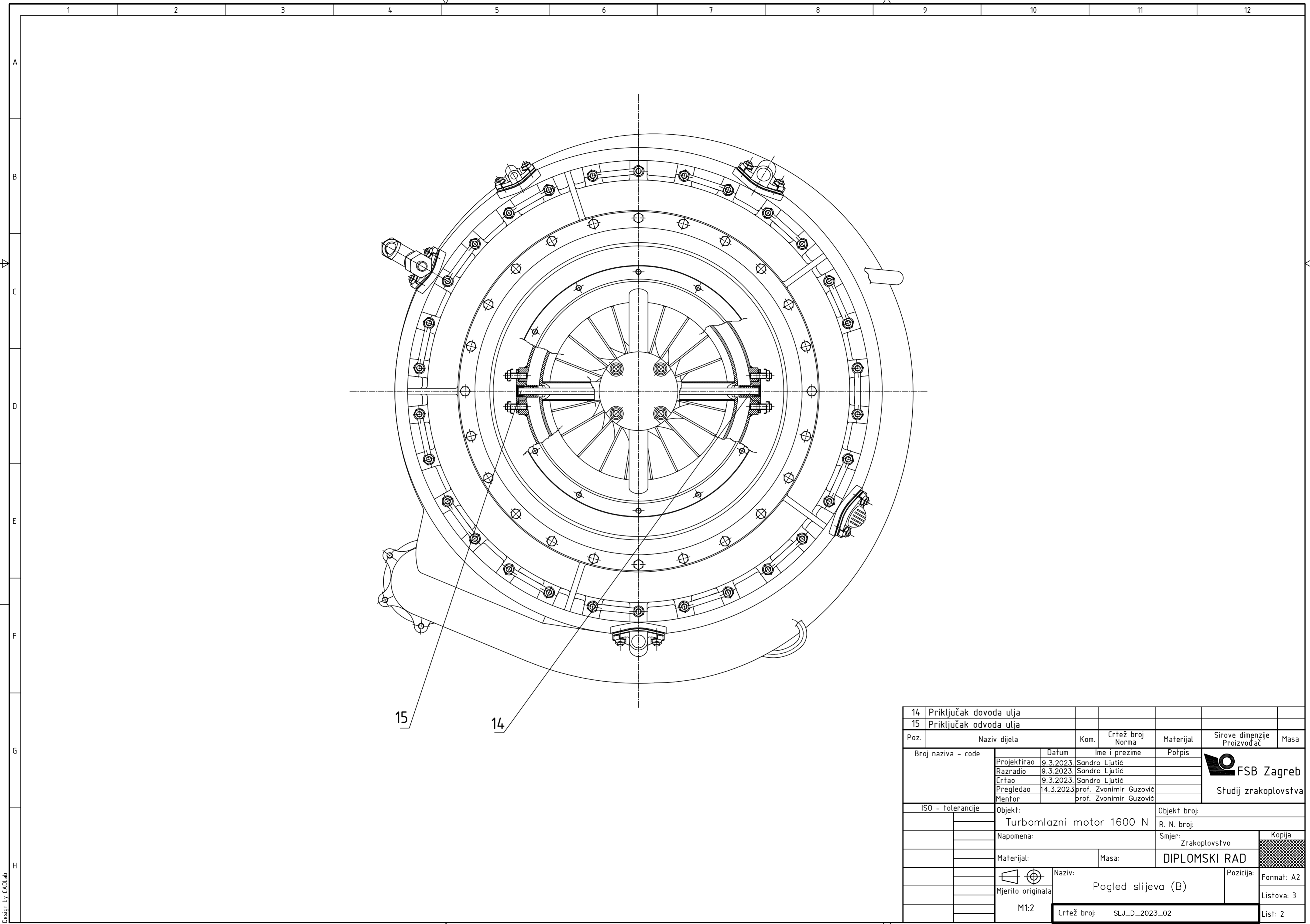
$\phi 198$

$\phi 107$

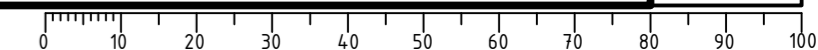
16

705

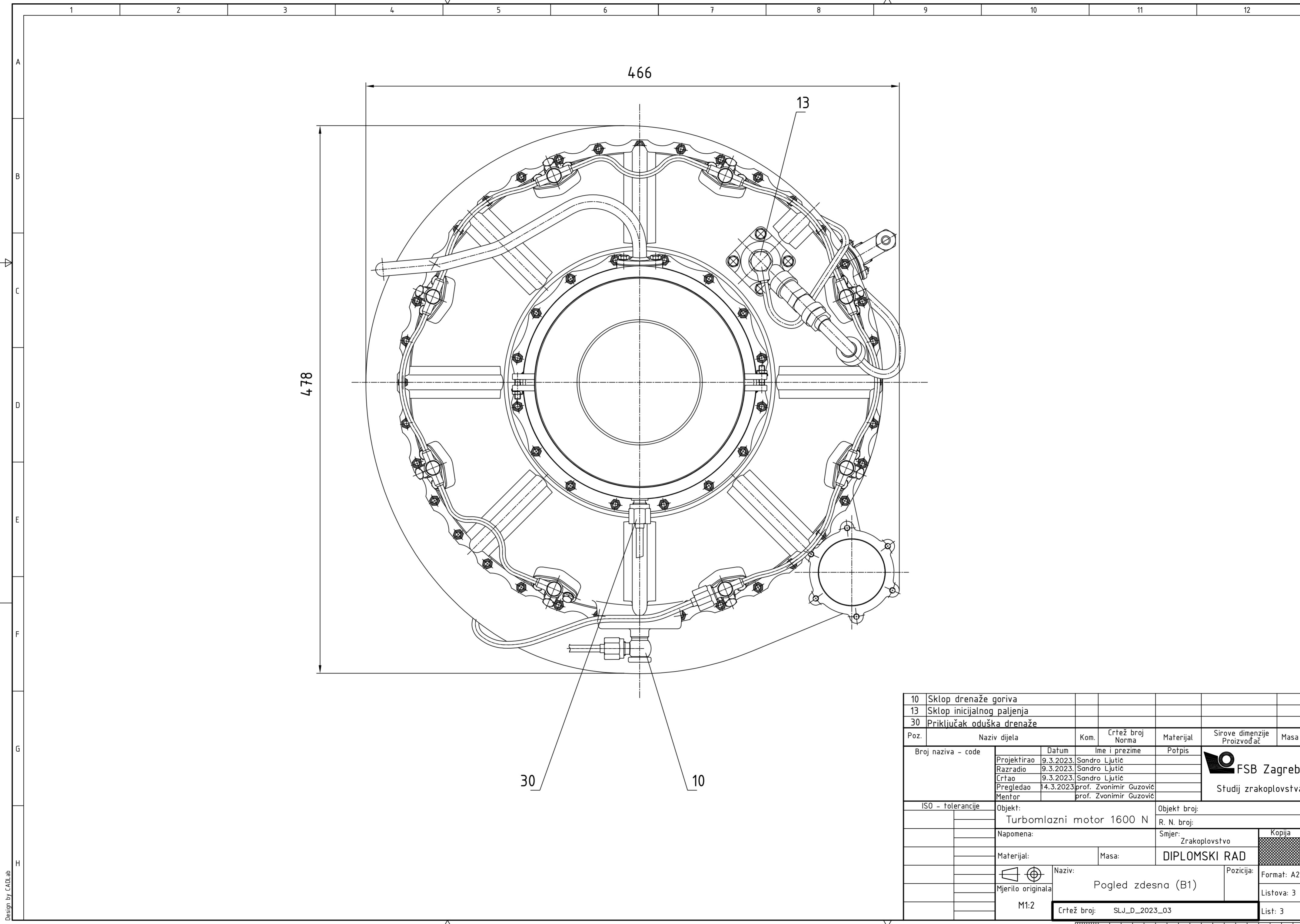
|                           |                          |                        |              |                          |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|--------------|--------------------------|
| Broj naziva - code        | Datum                    | Ime i prezime          | Potpis       | <br>Studij zrakoplovstva |
| Projektirao               | 9.3.2023.                | Sandro Ljutić          |              |                          |
| Razradio                  | 9.3.2023.                | Sandro Ljutić          |              |                          |
| Crtao                     | 9.3.2023.                | Sandro Ljutić          |              |                          |
| Pregledao                 | 14.3.2023.               | prof. Zvonimir Guzović |              |                          |
| Mentor                    |                          | prof. Zvonimir Guzović |              |                          |
| ISO - tolerancije         | Objekt:                  |                        | Objekt broj: |                          |
|                           | Turbomlazni motor 1600 N |                        | R. N. broj:  |                          |
| Napomena:                 | Smjer: Zrakoplovstvo     |                        | Kopija       |                          |
| Materijal:                | Masa:                    | DIPLOMSKI RAD          |              |                          |
| Mjerilo originala         | Naziv:                   | Uzdužni presjek        | Format: A1   |                          |
| M1:1                      |                          |                        | Lištova: 3   |                          |
| Crtež broj: SLJ_D_2023_01 |                          |                        | Lišt: 1      |                          |




| 14                 | Priključak dovoda ulja |                           |                        |               |                                |        |
|--------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|---------------|--------------------------------|--------|
| 15                 | Priključak odvoda ulja |                           |                        |               |                                |        |
| Poz.               | Naziv dijela           | Kom.                      | Crtež broj<br>Norma    | Materijal     | Sirove dimenzije<br>Proizvođač | Masa   |
| Broj naziva - code |                        | Datum                     | Ime i prezime          |               | Potpis                         |        |
|                    | Projektirao            | 9.3.2023.                 | Sandro Ljutić          |               |                                |        |
|                    | Razradio               | 9.3.2023.                 | Sandro Ljutić          |               |                                |        |
|                    | Crtao                  | 9.3.2023.                 | Sandro Ljutić          |               |                                |        |
|                    | Pregledao              | 14.3.2023.                | prof. Zvonimir Guzović |               |                                |        |
|                    | Mentor                 |                           | prof. Zvonimir Guzović |               |                                |        |
| ISO - tolerancije  |                        | Objekt:                   |                        |               | Objekt broj:                   |        |
|                    |                        | Turboblazni motor 1600 N  |                        |               | R. N. broj:                    |        |
| Napomena:          |                        |                           |                        | Smjer:        |                                | Kopija |
|                    |                        |                           |                        | Zrakoplovstvo |                                |        |
| Materijal:         |                        |                           | Masa:                  |               | DIPLOMSKI RAD                  |        |
|                    |                        |                           |                        |               |                                |        |
|                    |                        | Naziv:                    |                        |               | Pozicija:                      |        |
|                    |                        | Pogled slijeva (B)        |                        |               | Format: A2                     |        |
|                    |                        | Mjerilo originala         |                        |               | Listova: 3                     |        |
|                    |                        | M1:2                      |                        |               | List: 2                        |        |
|                    |                        | Crtež broj: SLJ_D_2023_02 |                        |               |                                |        |



Design by CADLab



Design by CADLab

| 10                 | Sklop drenaže goriva       |                        |                     |  |                                |      |
|--------------------|----------------------------|------------------------|---------------------|--|--------------------------------|------|
| 13                 | Sklop inicijalnog paljenja |                        |                     |  |                                |      |
| 30                 | Priključak oduška drenaže  |                        |                     |  |                                |      |
| Poz.               | Naziv dijela               | Kom.                   | Crtež broj<br>Norma | Materijal  | Sirove dimenzije<br>Proizvođač | Masa |
| Broj naziva - code | Datum                      | Ime i prezime          | Potpis              | <br><b>FSB Zagreb</b><br>Studij zrakoplovstva |                                |      |
| Projektirao        | 9.3.2023.                  | Sandro Ljutić          |                     |  |                                |      |
| Razradio           | 9.3.2023.                  | Sandro Ljutić          |                     |  |                                |      |
| Crtao              | 9.3.2023.                  | Sandro Ljutić          |                     |  |                                |      |
| Pregledao          | 14.3.2023.                 | prof. Zvonimir Guzović |                     |  |                                |      |
| ISO - tolerancije  | Objekt:                    | Objekt broj:           |                     |  |                                |      |
|                    | Turbomlazni motor 1600 N   | R. N. broj:            |                     |  |                                |      |
|                    | Napomena:                  | Smjer:                 |                     | Zrakoplovstvo  | Kopija                         |      |
|                    | Materijal:                 | Masa:                  | DIPLOMSKI RAD       |  | Format: A2                     |      |
|                    | Mjerilo originala          | Naziv:                 |                     | Pozicija:  | Listova: 3                     |      |
|                    | M1:2                       | Pogled zdesna (B1)     |                     |  | List: 3                        |      |
|                    | Crtež broj:                | SLJ_D_2023_03          |                     |  |                                |      |

