

Samostabilzirajuća platforma s tri stupnja slobode gibanja

Vugić, Martin

Master's thesis / Diplomski rad

2023

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://urn.nsk.hr/urn:nbn:hr:235:387675>

Rights / Prava: [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-07-14**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Martin Vugić

Zagreb, 2023.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Mentor:

Prof. dr. sc. Željko Šitum, dipl. ing.

Student:

Martin Vugić

Zagreb, 2023.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći znanja stečena tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se svom mentoru prof. dr. sc. Željku Šitumu što mi je omogućio i pomogao da napišem ovaj rad, te svojoj obitelji i prijateljima koji su mi pomagali i davali podršku pri studiranju.

Martin Vugić



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomске ispite
Povjerenstvo za diplomске radove studija strojarstva za smjerove:
proizvodno inženjerstvo, računalno inženjerstvo, industrijsko inženjerstvo i menadžment,
inženjerstvo materijala te mehatronika i robotika

Sveučilište u Zagrebu Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum:	Prilog:
Klasa:	602 - 04 / 23 - 6 / 1
Ur. broj:	15 - 1703 - 23 -

DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **MARTIN VUGIĆ** Mat. br.: 0035202291

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Samostabilizirajuća platforma s tri stupnja slobode gibanja**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Self-stabilizing platform with three degrees of freedom**

Opis zadatka:

Za održavanje stabilnog ravnotežnog položaja kamere tijekom snimanja ili nekog drugog predmeta koristi se motorizirana platforma s tri stupnja slobode gibanja izrađena u obliku kardanskog zgloba (eng. gimbal). Operater može čitavi sklop proizvoljno zakretati u prostoru, a korištenjem povratnih veza po kutevima zakreta platforme u tri osi održava se njezin horizontalni položaj. U većini slučajeva, mjerenje kuteva zakreta platforme ostvaruje se korištenjem žiroskopa/akcelerometra postavljenog na sredini platforme. Korištenjem tri odvojena motora za stabilizaciju platforme mehanizam reagira na zakretanje sklopa, a upravljački algoritam izračunava upravljačke signale koji se dovode na pogonske aktuatora, kako bi se poništilo neželjeno zakretanje platforme. Stoga, ovakav mehanizam predstavlja ogledni primjer korištenja složenog algoritma automatske regulacije u tipičnom mehatroničkom sustavu.

U radu je potrebno:

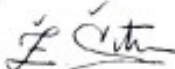
- projektirati i izraditi motoriziranu platformu s tri stupnja slobode gibanja, čije se zakretanje vrši pomoću električnih motora,
- opisati korištene komponente pogonskog, upravljačkog i mjernog dijela sustava,
- razmotriti moguće načine regulacije sustava, načiniti sintezu regulatora i izvršiti simulaciju procesa te odabrati najpovoljnije rješenje s obzirom na praktičnu izvedbu,
- razvijene regulacijske algoritme eksperimentalno provjeriti na izrađenoj maketi sustava.

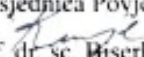
U radu je potrebno navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:
17. studenog 2022.

Rok predaje rada:
19. siječnja 2023.

Predviđeni datum obrane:
23. siječnja do 27. siječnja 2023.

Zadatak zadao: 
prof. dr. sc. Željko Šitum

Predsjednica Povjerenstva:

prof. dr. sc. Biserka Runje

SADRŽAJ

SADRŽAJ	I
POPIS SLIKA	II
POPIS TABLICA.....	III
POPIS TEHNIČKIH CRTEŽA.....	IV
POPIS OZNAKA	V
SAŽETAK.....	VI
1. UVOD.....	1
2. RAZRADA IDEJE	7
3. IZBOR KOMPONENATA	10
3.1. Razvojna pločica JOY-IT Atmega328P.....	11
3.2. Žiroskop i akcelerometar MPU-6050	14
3.2.1. MEMS senzori	15
3.3. Podesivi DC-DC step-down pretvarač napona LM2596S	20
3.4. Servomotor MG996R TowerPro 180° Robotic	22
4. PROJEKTIRANJE I ISPITIVANJE RADA SUSTAVA.....	24
4.1. 3D modeliranje konstrukcije.....	24
4.2. Metoda ručne kalibracije MPU-6050 modula.....	28
4.3. Kalibracija MPU-6050 modula koristeći DMP procesor.....	35
4.4. 3D vizualizacija MPU-6050 modula.....	37
5. IZRADA SUSTAVA.....	39
5.1. Cijena izrade sustava.....	43
6. ZAKLJUČAK.....	45
LITERATURA.....	46
PRILOZI.....	48

POPIS SLIKA

Slika 1	Gimbal stabilizator [1].....	1
Slika 2	Aeroskop [2].....	2
Slika 3	Kolica za kameru (eng. <i>Dolly</i>)	3
Slika 4	Steadicam stabilizirajuća vesta [4]	4
Slika 5	GoPro kamera s gimbal stabilizatorom [8].....	6
Slika 6	Koordinatni sustav stabilizirajuće platforme [9]	7
Slika 7	Skica konstrukcije troosne samostabilizirajuće platforme	8
Slika 8	Shematski prikaz rada sklopa	9
Slika 9	JOY-IT ATmega328P-AU razvojna ploča [10]	11
Slika 10	Shematski prikaz JOY-IT Atmega328p-AU razvojne pločice [11]	13
Slika 11	MPU-6050 žiroskop i akcelerometar [13].....	14
Slika 12	Prikaz rada MEMS akcelerometra [14].....	15
Slika 13	Prikaz rada MEMS žiroskopa [14].....	16
Slika 14	Vodljiva ploča	17
Slika 15	Mjerenje napona vodljive ploče pomoću voltmetra	18
Slika 16	Podesivi DC-DC step-down modul LM2596S [16]	21
Slika 17	Servomotor MG996R TowerPro 180° RobotiC [18]	22
Slika 18	Podnožje	25
Slika 19	Kućište s drškom	25
Slika 20	Držać servomotora	26
Slika 21	Držać platforme	26
Slika 22	Platforma	27
Slika 23	Model sklopa troosne samostabilizirajuće platforme	27
Slika 24	Konstrukcija troosne samostabilizirajuće platforme	28
Slika 25	Shematski prikaz spajanja pri ručnoj kalibraciji MPU-6050 [20].....	29
Slika 26	Ispis podataka sa Serial monitora za ručnu kalibraciju	34
Slika 27	Shematski prikaz spajanja pri kalibraciji s DMP značajkom	35
Slika 28	Prikaz rezultata programa „KALIBRACIJA MODULA MPU-6050“	36
Slika 29	Rezultat kalibracije.....	37
Slika 30	3D vizualizacija MPU-6050 modula.....	38
Slika 31	Shematski prikaz spajanja komponenti	39
Slika 32	VELLEMAN C00036 žice s muško/ženskim konektorima	40
Slika 33	Pretvarač napona s konektorima.....	40
Slika 34	Spoj prekidača, napajanja i pretvarača napona	41
Slika 35	Spoj razvojne ploče s konektorima za MPU 6050 modul i servomotore.....	41
Slika 36	Spoj držača za servomotor i servomotora	42
Slika 37	Spoj platforme i uške.....	42
Slika 38	Troosna samostabilizirajuća platforma	43

POPIS TABLICA

Tablica 1	Razvojna pločica JOY-IT Atmega328P – tehničke specifikacije [11].....	12
Tablica 2	Raspon mjerenja i osjetljivosti akcelerometra i žiroskopa [12]	18
Tablica 3	Registri korišteni za rad MPU-6050 senzora	20
Tablica 4	Tehnički podaci podesivog DC-DC step-down modula LM2596S	21
Tablica 5	Karakteristike MG996R TowerPro 180° Rotation Servomotora [19].....	23
Tablica 6	Cijena komponenti za izradu sustava	44

POPIS TEHNIČKIH CRTEŽA

BROJ CRTEŽA	Naziv iz sastavnice
ST_PLAT-000-001	Uška za platformu
ST_PLAT-000-002	Platforma
ST_PLAT-000-003	Držać servomotora
ST_PLAT-000-004	Kućište
ST_PLAT-000-005	Poklopac kućišta
ST_PLAT-001-000	Troosna samostabilizirajuća platforma

POPIS OZNAKA

Oznaka	Jedinica	Opis
$\alpha, \beta, \gamma, \theta, \phi$	° ili rad	kut
U	V	napon
C	Ah	kapacitet baterije
I	A	jakost el. struje
t	s	vrijeme
m	kg	masa
ω	rad/s	kutna brzina
s	mm	dužina
g	ms ⁻²	gravitacijsko ubrzanje
f	Hz	frekvencija
C	F	električni kapacitet

Kratice	Opis
IMU	Inertial Measurement Unit
MEMS	Micro-electro-mechanical systems
PWM	Pulse-width Modulation
DC	Direct Current
EEPROM	Electrically Erasable Programmable Read-Only Memory
DMP	Digital Motion Processor
VDD	Voltage (at) drain
CPU	Central Processing Unit
LSB	Least significant bit

SAŽETAK

Prilikom kretanja, odnosno hodanja, trčanja ili pri jednostavnom pomaku rukom, otežano je održavati predmet koji nosimo u horizontalnoj ravnini zbog samih pokreta ljudskog tijela koji se pri tome obavljaju. Primjerice, fotografima uvelike pomažu stabilizirajuće platforme (eng. *gimbal*) kod obavljanja njihovog posla zbog toga što će korištena kamera uvijek biti horizontalno postavljena bez obzira na pokrete koje rade ili u kojoj se poziciji nalaze kako bi kadar, pa u konačnici slika bila zadovoljavajuća. Troosna stabilizirajuća platforma ili gimbal stabilizator je uređaj koji služi za kontrolu orijentacije u 3D prostoru kako bi predmet ostao u horizontalnoj ravnini. Primjena stabilizirajuće platforme, osim u navedenom primjeru fotografiranja, koristi se i u filmskoj industriji, na brodu (kompas, brodski elementi poput pećnice, stolova i dr.), pa čak i u medicini.

U ovom radu bit će izrađena troosna samostabilizirajuća platforma koja je upravljana korištenjem *Arduino*-a, *open-source* platforme za kreiranje elektroničkih prototipova bazirana na sklopovlju i programskom paketu koji je fleksibilan i jednostavan za korištenje, 3D modeliranja, 3D printanja, te korištenjem ostalih komponenti potrebnih za sustav poput servomotora, razvojne ploče, pretvarača napona i dr.

Ključne riječi: Stabilizirajuća platforma; mikrokontroler Arduino; žiroskop i akcelerometar MPU-6050; 3D modeliranje;

SUMMARY

While moving, i.e. walking, running or simple hand movements, it's difficult to keep object steady in horizontal position due to movements of the human body. For example, stabilizing platforms (Gimbals) help photographers during their work by stabilizing camera in horizontal position regardless of the movements they are making or in which position they are in order for the frame, therefore the image, to be significantly better. A three-axis stabilizing platform or gimbal is a device used to control the orientation and rotation of the object in 3D space so it can remain in horizontal position. The application of the gimbal, apart from the aforementioned example in photography, is also used in the film industry, on ships (compass, ship elements such as ovens, tables, etc.), and even in medicine.

In this paper, a three-axis self-stabilizing platform will be created using Arduino, an open-source platform for creating electronic prototypes based on a circuit and a software package that is flexible and easy to use, 3D modeling, 3D printing, and using other components necessary for a system such as a servo motor, a development board, a voltage converter, etc.

Key words: Self-stabilizing platform; Arduino microcontroller; Gyroscope and accelerometer MPU-6050; 3D modelling;

1. UVOD

Aktivna stabilizacija postoji već jako dugo kod fotografiranja i u filmskoj industriji, gdje se stabilizirajuće platforme koriste za stabilizaciju kamere prilikom kreiranja fotografskih, odnosno videozapisa. Stabilizacija kamere danas je dostupna i kod amaterskih fotografa i filmaša pojavom praktičnih i komercijalno dostupnih troosnih stabilizirajućih platformi, koje ćemo u ovom radu često nazivati gimbal stabilizatori radi pojednostavljenog izraza koji je već opće prihvaćen u svijetu. Kako danas veliki broj ljudi koristi pametne mobitele s dobrim kamerama ili kamere manjih proporcija, vrlo je jednostavno i pristupačno montirati i pričvrstiti kameru za troosni gimbal stabilizator (slika 1.) i dobiti relativno kvalitetne video zapise ili fotografije bez prevelikih trzaja kamere dok se čovjek kreće prilikom snimanja.



Slika 1 Gimbal stabilizator [1]

Snimatelji i fotografi su od davnih dana tražili načine za stabilizaciju svojih uređaja. To je bilo poprilično teško s glomaznim i staromodnim aparatima, ali kako su ti fotoaparati postali sve manjih dimenzija, bilo ih je lakše i stabilizirati. Osim običnih tronožaca ili postolja za kamere, među prvim pokušajima stabilizacije kamere bio je aeroskop (eng. *aeroscope*) 1910. godine.

Aeroskop (slika 2.) je vrsta kamere koja u sebi sadrži stlačeni zrak za pravljenje filmova i slika, ali isto tako je bila i prva uspješno napravljena kamera s ručnim upravljanjem [2]. Pokreće ju stlačeni zrak koji se prije snimanja upumpava u kameru jednostavnom ručnom pumpom.

Snimajući aeroskopom, snimatelj nije morao okretati ručicu za pomicanje materijala za snimanje što je pridonijelo stabilizaciji jer je mogao upravljati objema rukama, držeći kameru i kontrolirati fokus za razliku od ostalih kamera tog doba.



Slika 2 **Aeroskop [2]**

U filmskoj industriji 70-ih, prije pojave prvih pravih stabilizacija kamere, redatelj je imao izbor za snimanje pokretnih snimaka poput [3]:

1. Kamera koja se može montirati na kolica (engl. Dolly), nosač s kotačima koji se kotrlja po tračnicama ili glatkoj površini (slika 3)

2. Kran ili ruka s protutegetom na koju se montira kamera radi okomitih i vodoravnih pomicanja
3. Kamera manjih dimenzija koja se drži s rukama ili uz pomoć ručke



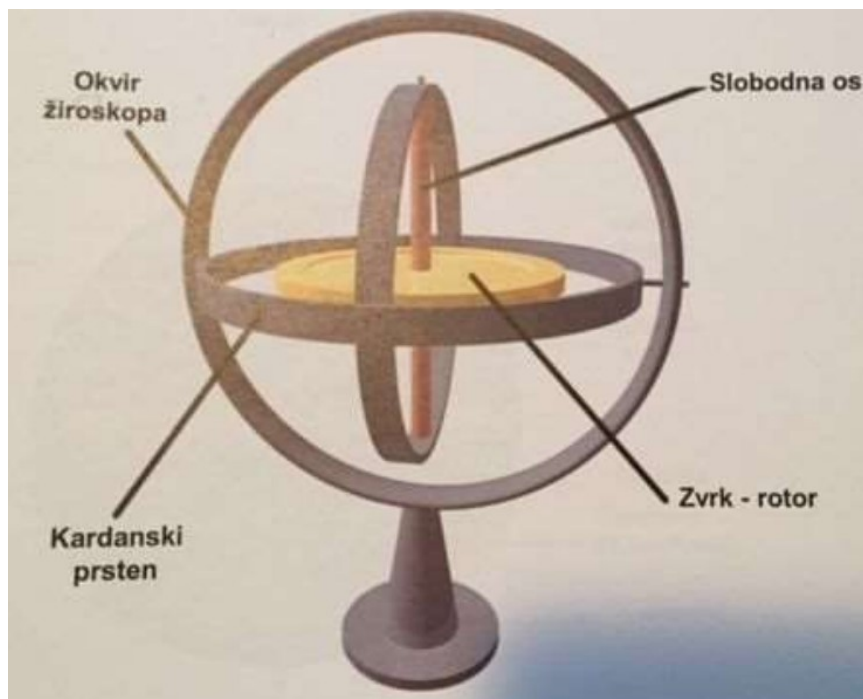
Slika 3 Kolica za kameru (eng. *Dolly*)

Neki od navedenih načina se koriste i danas. Najveća revolucija stabilizacije kamera pojavila se 1975. godine od tvrtke Steadicam koja je napravila stabilizirajuću vestu (slika 4) za koju možemo reći da je preteča današnjih stabilizatora manjih dimenzija.



Slika 4 Steadicam stabilizirajuća vesta [4]

No, stabilizirajuće veste i gimbal stabilizatori novijeg doba ne mogu funkcionirati bez instrumenta koji se zove žiroskop. Žiroskop služi za stabilizaciju unutrašnje platforme (zvrk ili rotor) oko osi simetrije i ovješeno je tako da os rotacije može slobodno mijenjati svoj pravac u prostoru. Građen je od jednog, dvaju ili triju prstena koji se nazivaju kardanski prsteni ili „gimbali“ koji funkcioniraju kao zakretni nosači kako bi omogućili stabilizaciju unutrašnje platforme (objekta) prilikom zakretanja osi. Na slici 4 prikazan je troosni žiroskop u kardanskom ovjesu.



Slika 4 Žiroskop u kardanskom ovjesu [5]

Matematičke osnove žiroskopa (slika 4) postavio je Leonhard Euler 1765. uz pomoć *Euler*-ovih kutova, a Léon Foucault konstruirao je napravu 1851. godine koja mu je služila za demonstraciju činjenice da Zemlja djeluje kao zvrk, nazivajući je žiroskop [6].

Kod stabilizirajućih vesti, osim same veste, operator nosi pojas koji je pričvršćen za izoelastičnu ruku. Sve je to povezano sa višeosnim kardanskim spojevima, koji čine žiroskop, sa jako niskim trenjem spojeva kako bi kamera „klizila“. Da bi kamera ostala uspravna, moraju se staviti protutezi kako bi dno sustava bilo malo teže, okrećući se oko kardanskog zgloba. Zbog same težine prijašnjih kamera, dodajući tome ostale komponente veste uz dodatne utege za balans, cijeli sklop je imao veliku masu koju nije lako pomaknuti malim pokretima tijela operatora.

Rastuća popularnost praktičnih DSLR (engl. *Digital single-lens reflex*) i GoPro kamera (slika 5) koje teže manje, svega nekoliko kilograma, omogućila je savršenu priliku za razvoj i popularnost ručnih gimbal stabilizatora. Iako stabilizirajuće veste tvrtke Steadicam imaju svoje

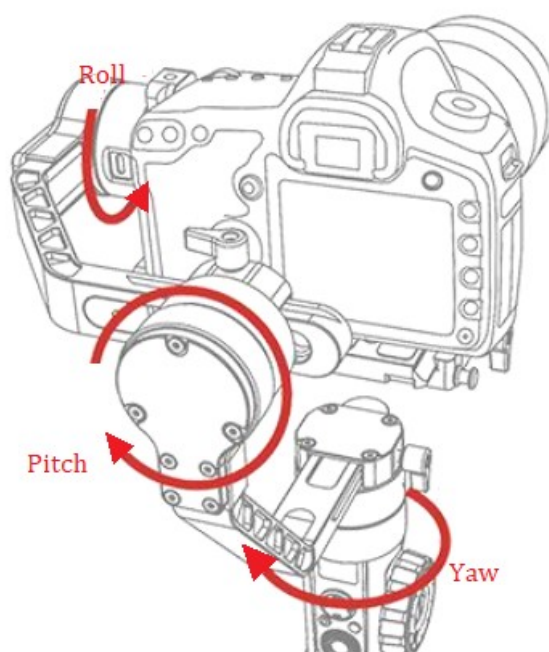
prednosti jer se oslanjaju na inerciju operatora, gimbal stabilizatori su puno manji, praktičniji i lakši, te ih je daleko jednostavnije koristiti uz mogućnost višeosne stabilizacije [7].



Slika 5 GoPro kamera s gimbal stabilizatorom [8]

2. RAZRADA IDEJE

Da bismo krenuli sa razradom ideje, prvo moramo postaviti koordinatni sustav stabilizirajuće platforme koja se može vidjeti na slici 5.



Slika 6 Koordinatni sustav stabilizirajuće platforme [9]

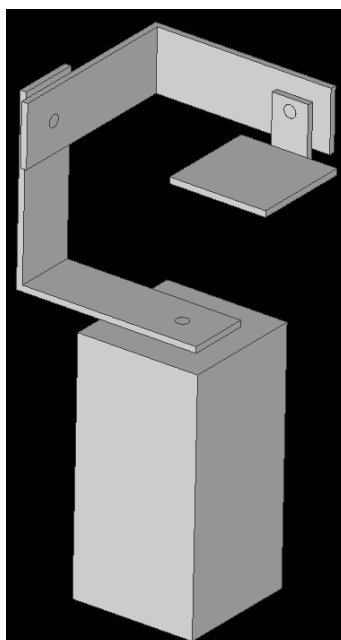
Koordinatne osi označili smo sa učestalim izrazima koji se koriste za stabilizirajuće platforme i za sustave slične uređajima poput dronova ili aviona. Možemo ih svrstati na:

- Yaw – Z-os (skretanje)
- Pitch – Y-os (poniranje)
- Roll – X-os (valjanje)

Nakon postavljanja koordinatnog sustava, moramo konstruirati cjelokupni sklop stabilizirajuće platforme. Kućište mora biti dovoljno veliko kako bi stale sve komponente korištene u sustavu, a to su:

- mikrokontroler ,
- žiroskop i akcelerometar,
- pretvarač napona,
- litijske baterije,
- servomotori,
- mnogi drugi elementi poput žica, prekidača, konektora i dr.

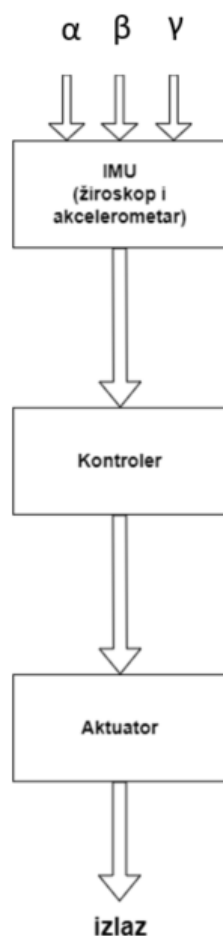
Uz kućište, konstruirat će se i držači motora, kao i postolje. Skica konstrukcije sklopa prikazana je na slici 7.



Slika 7 Skica konstrukcije troosne samostabilizirajuće platforme

Osim samog 3D modeliranja, provjerit će se i ispravnost inercijalne mjerne jedinice (eng. *inertial measurement unit* – IMU) zbog toga što često znaju biti neispravni. To ćemo provjeriti putem 3D vizualizacije preko programskog sučelja *Processing* na eksperimentalnoj pločici koja se najčešće koristi za *Arduino* projekte. Prije same 3D vizualizacije, kalibrirat ćemo sustav zbog čestog pojavljivanja pogreške senzora uslijed nakupljanja malih vrijednosti izlaznih signala koji nemaju korelaciju s ulaznim signalom (engl. *drift*). Kalibraciju vršimo uz pomoć dvije metode koje ćemo navesti kasnije u radu, te ćemo izabrati metodu koja se prilikom eksperimentiranja pokaže najboljom.

Shematski sustav sklopa može se vidjeti na slici 8. Sklop reagira na tri ulazna signala, odnosno kutova zakreta koje mjeri senzor (žiroskop i akcelerometar). Nakon toga mikrokontroler obrađuje i modulira primljene signale za upravljanje aktuatorima.



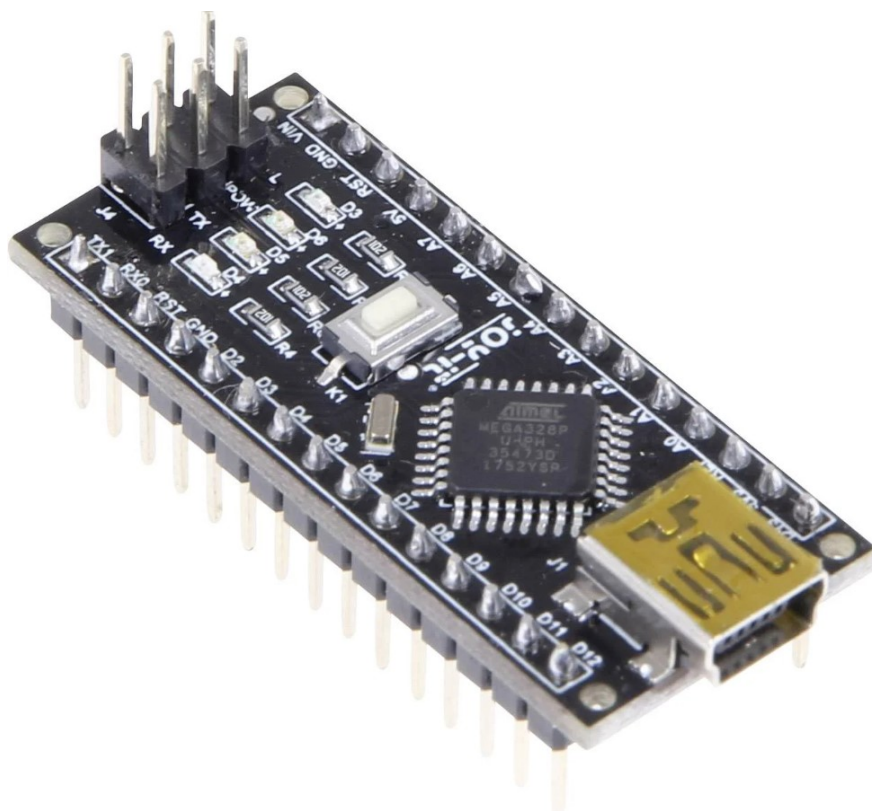
Slika 8 Shematski prikaz rada sklopa

3. IZBOR KOMPONENATA

Odabrane komponente koje ćemo koristiti u izradi ovog projekta za samostabilizirajuću platformu s tri stupnja slobode su:

1. Za mikrokontroler koji će vršiti obrađivanje primljenih podataka odabran je *Atmega328P* mikrokontroler koji se nalazi na razvojnoj pločici *JOY-IT Atmega328 NANO* zbog dovoljne količine digitalnih ulaznih i izlaznih pinova, te prihvatljive cijene u odnosu na *Arduino NANO* prema čijem principu je napravljen.
2. Za određivanje kuteva zakreta, odnosno skretanje, poniranje i valjanje (*yaw, pitch i roll*) koristit će se *MEMS* modul *MPU-6050* koji ima funkciju žiroskopa i akcelerometra.
3. Servomotori koji će pomicati držače i platformu u tri ravnine. Koristit će se tri servomotora *TowerPro MG996R 180° Robotic* koji mogu vršiti zakrete do 180°.
4. Pretvarač napona koji će smanjivati ulazni napon, odabran je *LM2596S* zbog prihvatljive cijene i malih dimenzija.
5. Kamera *GoPro* koja će služiti samo za videoprikaz eksperimenta.
6. Dvije litijeve baterije 18650 napona 3,7 V i 2200 mAh proizvođača *CAMELION BATTERIEN* i držač litijevih baterija.
7. Od ostalih komponenata koristit će se spojne žice koje su kompatibilne za *Arduino* projekte, konektori, eksperimentalna ploča i dr.

3.1. Razvojna pločica JOY-IT Atmega328P

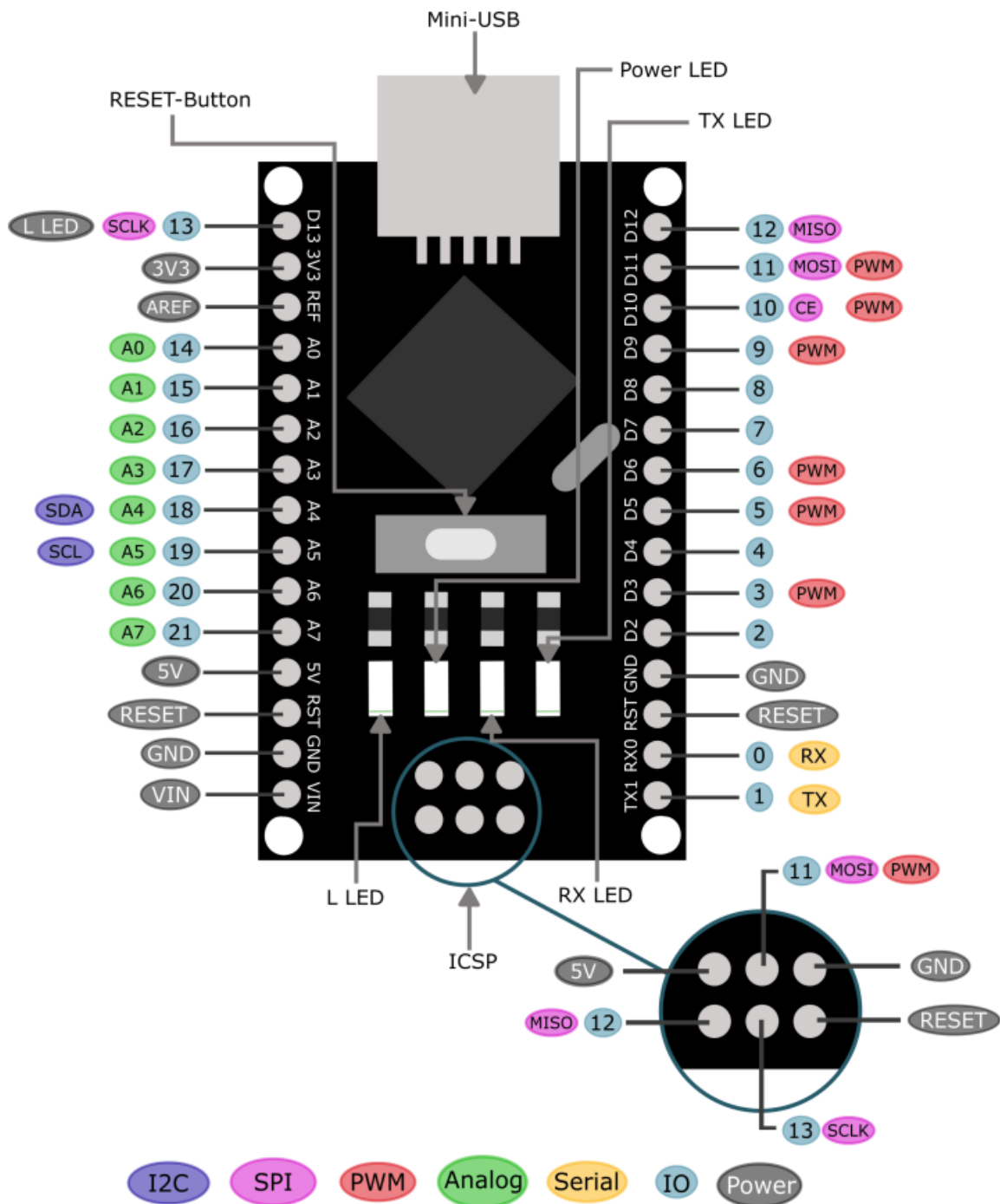


Slika 9 JOY-IT ATmega328P-AU razvojna ploča [10]

Razvojna ploča JOY-IT Atmega328P u sebi sadržava Atmega328P mikrokontroler koji je *Arduino* kompatibilan. Osim mikrokontrolera, sadržava 8 analognih i 22 digitalna pina (6 s *PWM*). Također, sadržava i integrirano USB sučelje za napajanje strujnog kruga i prijenos programskog koda. Programira se pomoću besplatnog i *open-source* programa *Arduino IDE* uz pomoć dodatno instaliranih *biblioteka* (eng. *library*) koje ćemo navesti kasnije. Jezik za programiranje baziran je na *C++* jeziku [11].

Tablica 1 Razvojna pločica JOY-IT Atmega328P – tehničke specifikacije [11]

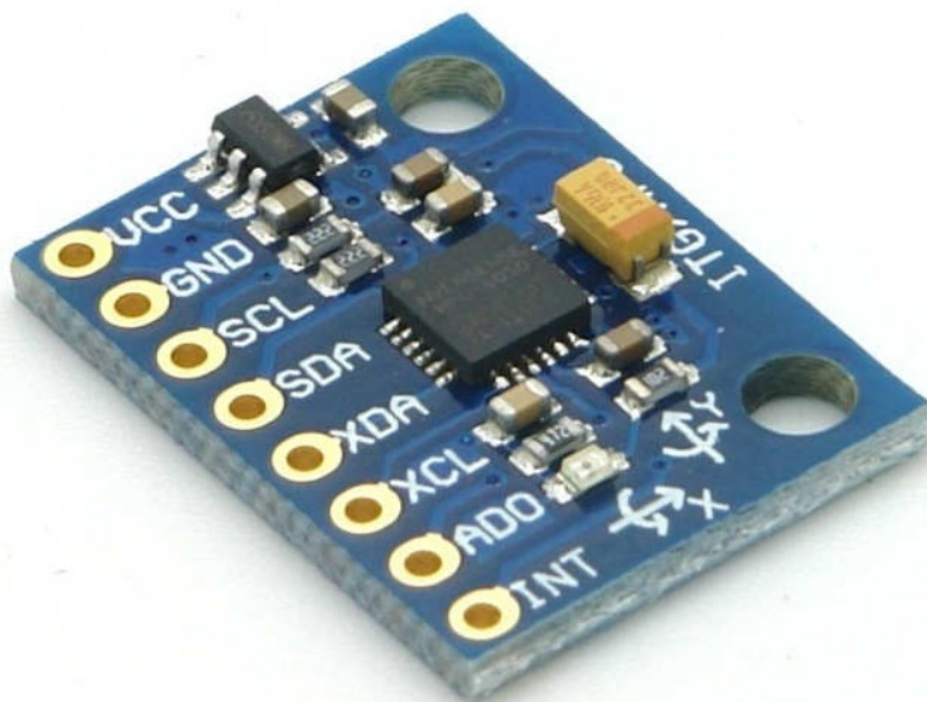
Mikrokontroler	Atmega328P-AU
Radni napon	5V
Flash memorija	32 kB (2 kB za Bootloader)
SRAM	2kB
Frekvencija takta	16 MHz
Analogni pinovi	8
Digitalni pinovi	22 (6 s PWM)
EEPROM	1 kB
DC struja po I/O pinu	40 mA
Ulazni napon	7-12 V
Potrošnja struje	19 mA
Dimenzije	18 x 45 mm
Težina	8 g



Slika 10 Shematski prikaz JOY-IT Atmega328p-AU razvojne pločice [11]

3.2. Žiroskop i akcelerometar MPU-6050

MPU-6050 (slika 11) je 6-osni MEMS integrirani uređaj za praćenje kretanja, određivanja pozicije i orijentacije. Uređaj kombinira 3-osni akcelerometar i 3-osni žiroskop kako bi eliminirao potrebu za korištenjem posebnih žiroskopa ili akcelerometara. Također, u sebi sadrži i DMP (eng. *Digital Motion Processor*) koji rasterećuje zahtjeve za intenzivnim računanjem obrade pokreta (eng. *Motion Processing*). To je, zapravo, ugrađeni procesor MPU-6050 modula koji kombinira podatke koji dolaze iz akcelerometra i žiroskopa kako bi olakšali, a samim time i točnije odredili poziciju i orijentaciju predmeta. Dodatno, MPU-6050 ima *VLOGIC* referentni pin (uz analogni pin *VDD* koji služi za logičko referentno i analogno napajanje uređaja) i podržava komunikaciju samo preko *I²C* serijskog sučelja [12].

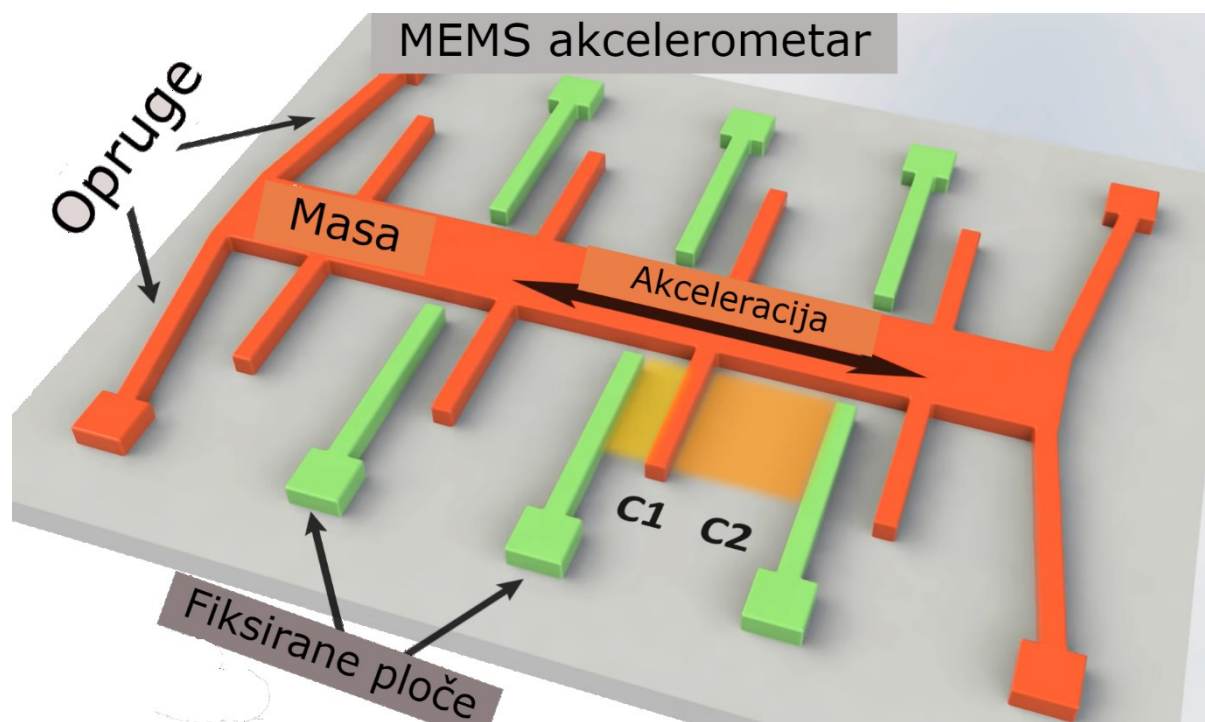


Slika 11 MPU-6050 žiroskop i akcelerometar [13]

3.2.1. MEMS senzori

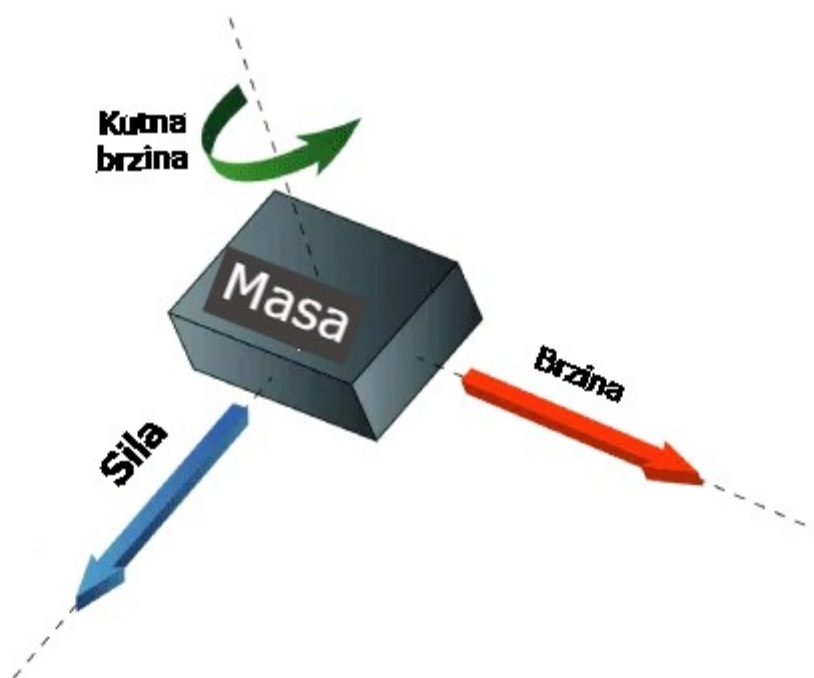
Kako bi pobliže objasnili kako MPU-6050 funkcionira, ukratko ćemo objasniti što su to zapravo MEMS senzori. MEMS (eng. *Micro Electro-Mechanical System*) su vrlo mali sustavi ili uređaji sastavljeni od mikro komponenti veličine 0,001 mm do 0,1 mm. Ove komponente izrađene su od silicija, polimera, metala i/ili keramike, a obično se kombiniraju s CPU-om (mikrokontrolerom) za kompletiranje sustava.

MEMS akcelerator mjeri ubrzanje mjerenjem promjene kapacitivnosti. Njegovu mikrostrukturu možemo zamisliti kao što je prikazano na slici 12. Ima masu pričvršćenu za oprugu koja je ograničena na kretanje u jednom smjeru, dok joj je vanjska ploča fiksirana. Dakle, kada nastupi ubrzanje u određenom smjeru, masa će se pomaknuti i kapacitet (C1 i C2) između ploča i mase će se promijeniti. Ova promjena u kapacitetu će se izmjeriti, obraditi i odgovarat će određenoj vrijednosti ubrzanja [14].



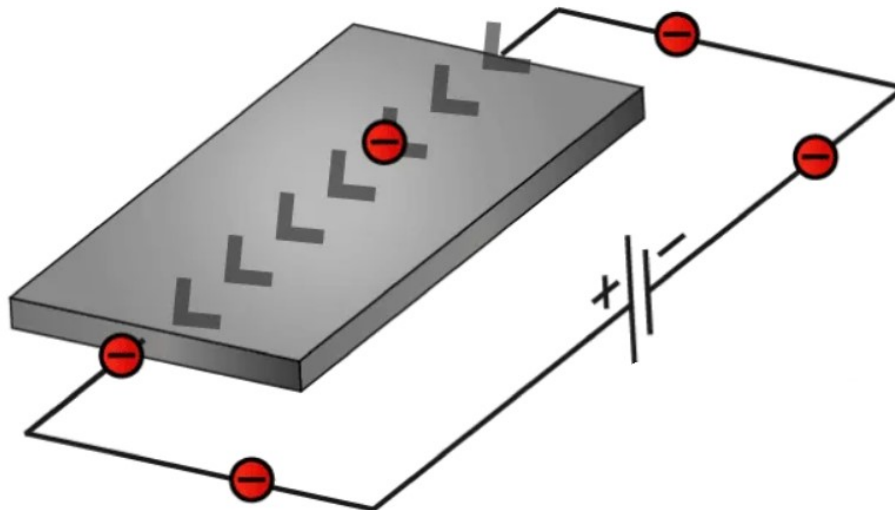
Slika 12 Prikaz rada MEMS akceleratora [14]

MEMS žiroskop mjeri kutnu brzinu pomoću Coriolisovog efekta. Kada se masa kreće u određenom smjeru određenom brzinom i kada se primijeni vanjska kutna brzina kao što je prikazano na slici 13 zelenom strelicom, pojavit će se sila prikazana plavom strelicom, a crvenom strelicom je prikazana brzina koja će uzrokovati okomito pomicanje mase. Dakle, slično akcelerometru, ovaj pomak će uzrokovati promjenu kapacitivnosti koja će biti izmjerena, obrađena i odgovarat će određenoj kutnoj brzini [14].



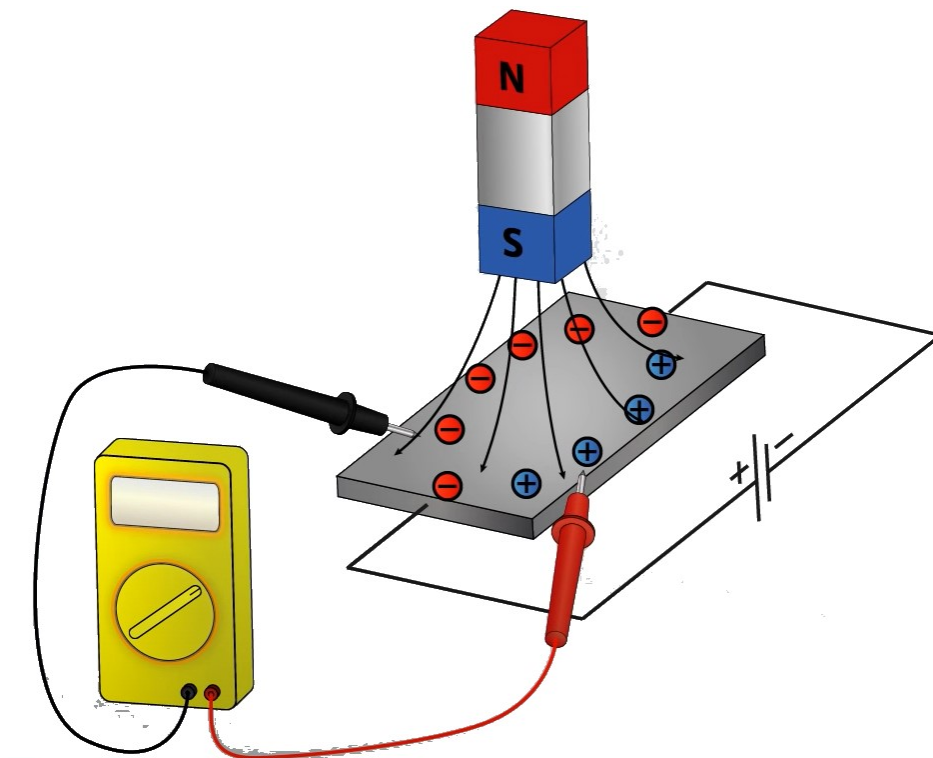
Slika 13 Prikaz rada MEMS žiroskopa [14]

MEMS magnetometar mjeri zemljino magnetsko polje koristeći *Hall*-ov učinak ili magnetski otporni učinak. Gotovo 90% senzora na tržištu koristi *Hallo*v efekt i on funkcionira na sljedeći način. Ako imamo vodljivu ploču kao što je prikazana na slici 14 i postavimo da kroz nju teče struja, elektroni bi tekli ravno s jedne na drugu stranu ploče.



Slika 14 Vodljiva ploča

Ako dovedemo neko magnetsko polje blizu ploče, poremetili bismo ravnomjerni tok i elektroni bi skrenuli na jednu stranu ploče, a pozitivni polovi na drugu stranu ploče. To znači da ako stavimo voltmetar između ove dvije strane dobit ćemo neki napon koji ovisi o jačini magnetskog polja i njegovom smjeru (slika 15.). Ostalih 10% senzora na tržištu koristi magnetno-otporni učinak. Ovi senzori koriste materijale koji su osjetljivi na magnetsko polje, obično se sastoje od željeza (Fe) i nikla (Ni). Dakle, kad su ti materijali izloženi magnetskom polju, oni mijenjaju svoj otpor. U modulu MPU-6050 nije zastupljen magnetometar.



Slika 15 Mjerenje napona vodljive ploče pomoću voltmetra

Tablica 2 Raspon mjerenja i osjetljivosti akcelerometra i žiroskopa [12]

Žiroskop		Akcelerometar	
Raspon mjerenja [$^{\circ}/sec$]	Osjetljivost [LSB/ $^{\circ}/sec$]	Raspon mjerenja [g]	Osjetljivost [LSB/g]
± 250	131	± 2	16384
± 500	65.5	± 4	8192
± 1000	32.8	± 8	4096
± 2000	16.4	± 16	2048

U tablici 2. navedeni su osnovni podaci za raspon mjerenja i osjetljivost za svaki od mogućih slučajeva žiroskopa i akcelerometra koje nam nudi MPU-6050. Broj okretaja po minuti [rpm] žiroskopa moguće je izračunati prema jednadžbi (1):

$$\frac{x}{360^\circ} = \omega \text{ [rad/s]} \quad (1)$$

gdje je:

- x – raspon mjerenja
- ω – kutna brzina žiroskopa mjerena u radijanima po sekundi

Prema navedenoj jednadžbi, vrijednost kutne brzine bit će $\omega = 0.694$ rad/s. Gledajući logički, nikad nećemo dosegnuti takvu kutnu brzinu stabilizirajuće platforme, stoga množemo uzeti najveću osjetljivost kako bi dobili najbolja očitavanja, a da pritom ne dođe do pogrešnih očitavanja. Istim načinom razmišljanja možemo doći i do izbora za osjetljivosti akcelerometra znajući da korištenjem našeg uređaja, nikad nećemo dostići veliku brzinu pomicanjem stabilizirajuće platforme od svoje ishodišne horizontalne ravnine. Koristeći jednadžbu (2), eksperimentalnim pokušajima nikad nismo dostigli vrijednost varijable „ y “ da bude veća ili manja od ± 2 g, stoga smo i u slučaju akcelerometra uzeli najveću osjetljivost radi boljih očitavanja i detekcije pomicanja u ishodišnoj ravnini [15].

$$\frac{a}{b} = \pm y \text{ [g]} \quad (2)$$

gdje je:

- a – očitavanje senzora pomakom od ishodišne horizontalne ravnine
- b – izabrana osjetljivost
- y – vrijednost raspona mjerenja akcelerometra

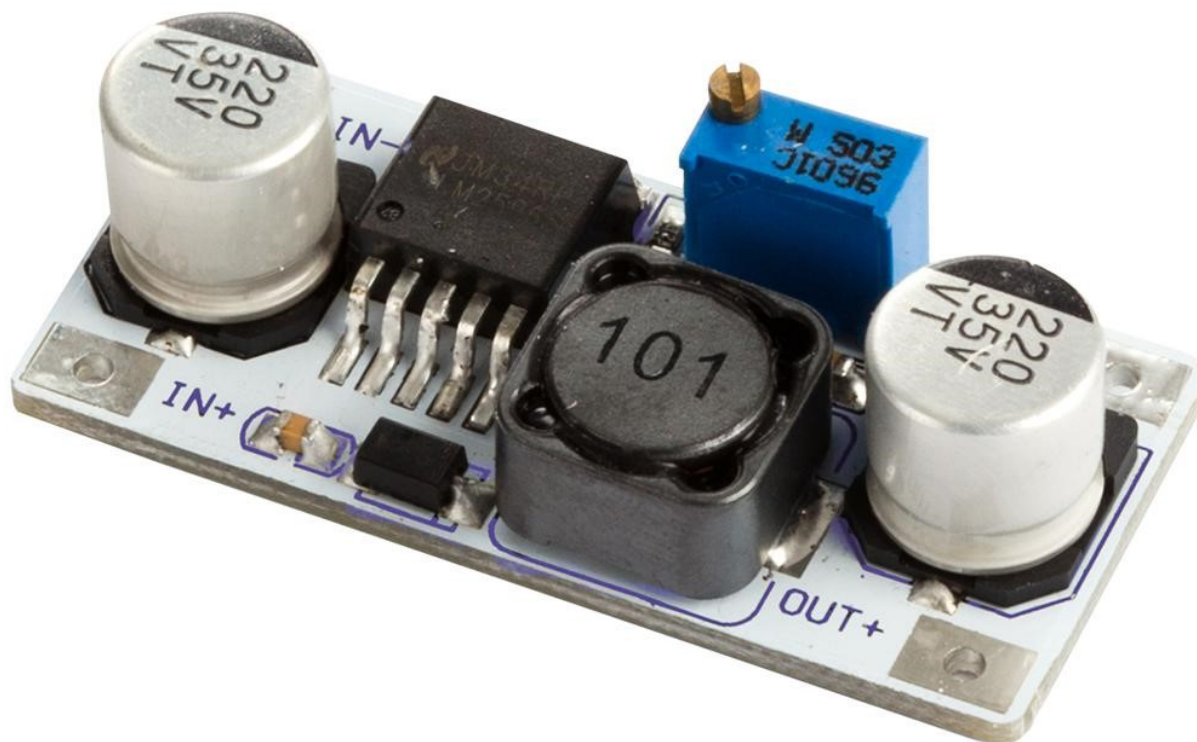
Tablica 3. pokazuje popis korištenih registara za rad senzora, te njihov kratki opis.

Tablica 3 Registri korišteni za rad MPU-6050 senzora

Registar	Oznaka	Opis
1B	GYRO_CONFIG	Podešavanje raspona mjerenja žiroskopa i pokretanje „self-testa“
1C	ACCEL_CONFIG	Podešavanje raspona mjerenja akcelerometra i pokretanje „self-testa“
3B, 3C, 3D, 3E, 3F, 40	ACCEL_OUT	Pohranjivanje izmjerenih vrijednosti akcelerometra u navedenim registrima
43, 44, 45, 46, 47, 48	GYRO_OUT	Pohranjivanje izmjerenih vrijednosti žiroskopa u navedenim registrima
6B	PWR_MGMT_1	Registar koji omogućava uključanje uređaja, podešavanje oscilatora ili resetiranje cijelog senzora

3.3. Podesivi DC-DC step-down pretvarač napona LM2596S

Step-down pretvarač napona LM2596S je DC-DC konverter (eng. *Buck converter*) koji snižava ulazni napon (napajanje) na izlazu (opterećenje). Imaju široku primjenu u niskonaponskim izvedbama kao što su *Arduino* projekti. U našem slučaju, pretvara napon od 7,4 V na 5 V koji se podešava putem trimera na pločici. Vrlo je praktičan jer izlazni napon uvijek ostaje isti i malih je dimenzija [16].



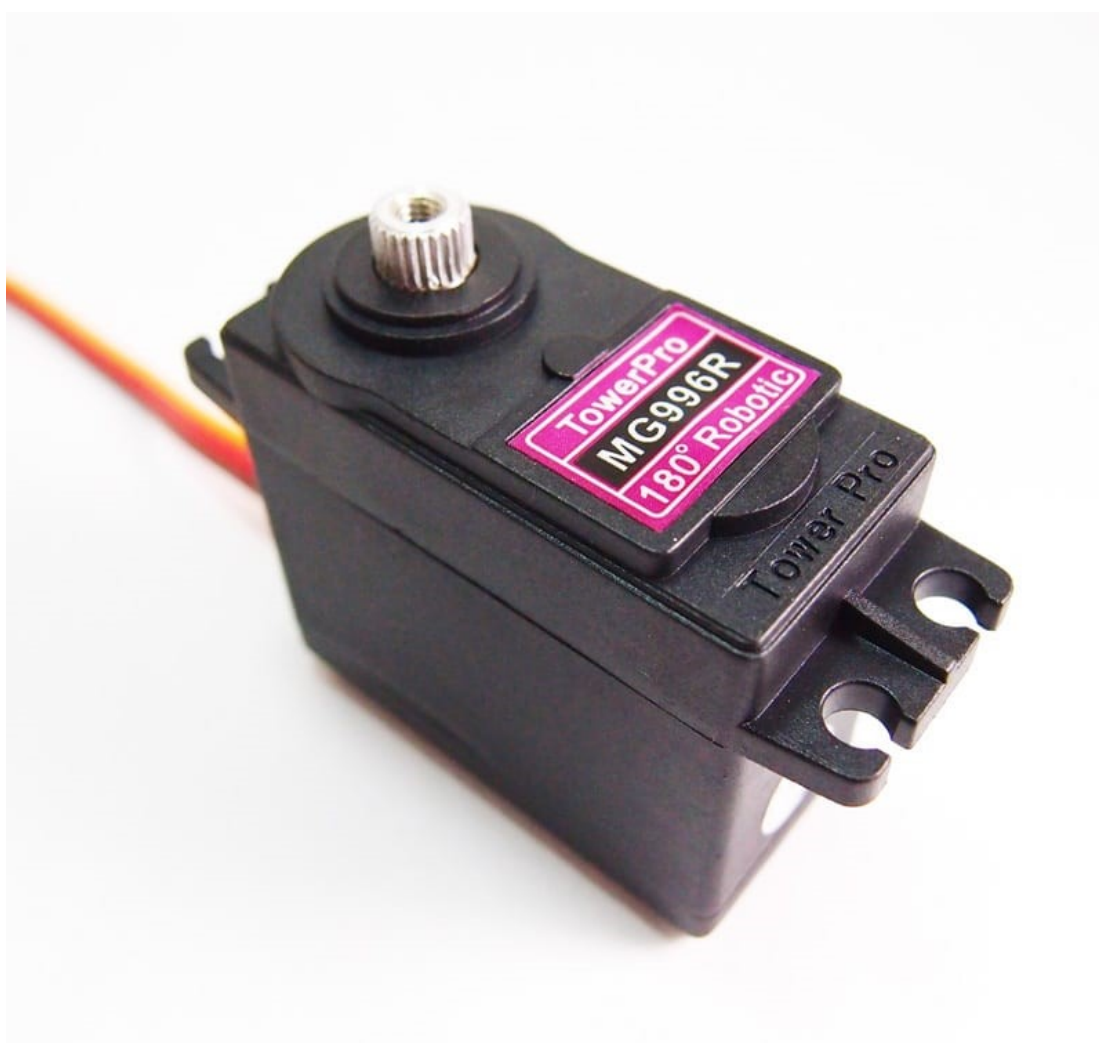
Slika 16 Podesivi DC-DC step-down modul LM2596S [16]

Tablica 4 Tehnički podaci podesivog DC-DC step-down modula LM2596S

Ulazni napon	3 do 40 V DC
Izlazni napon	1,25 do 35 V DC
Maks. izlazna struja	2,5 A
Čip	LM2596S
Dimenzije	49 x 26 x 12 mm

3.4. Servomotor MG996R TowerPro 180° Robotic

Motor oznake MG996R TowerPro (slika 13) je servomotor s metalnim zupčanicom i s maksimalnim zakretnim momentom od 11 kg/cm. Motor se okreće od 0° do 180° na temelju radnog ciklusa *PWM*-a koji se dovodi na njegov signalni pin [17]. Često je korišten u *Arduino* projektima zbog svoje male težine i malih dimenzija. Njegove karakteristike prikazane su u tablici 5.



Slika 17 Servomotor MG996R TowerPro 180° Robotic [18]

Tablica 5 Karakteristike MG996R TowerPro 180° Rotation Servomotora [19]

Težina	55 g
Dimenzije	40,7 x 19,7 x 42,9
Radni napon	4,8 – 6,6 V
Okretni moment	9,4 kg/cm (4,8 V); 11 kg/cm (6,0 V)
Brzina	0,19 sec / 60° (4,8 V); 0,15 sec / 60° (6,0 V)
Vrsta zupčanika	metalni zupčanik

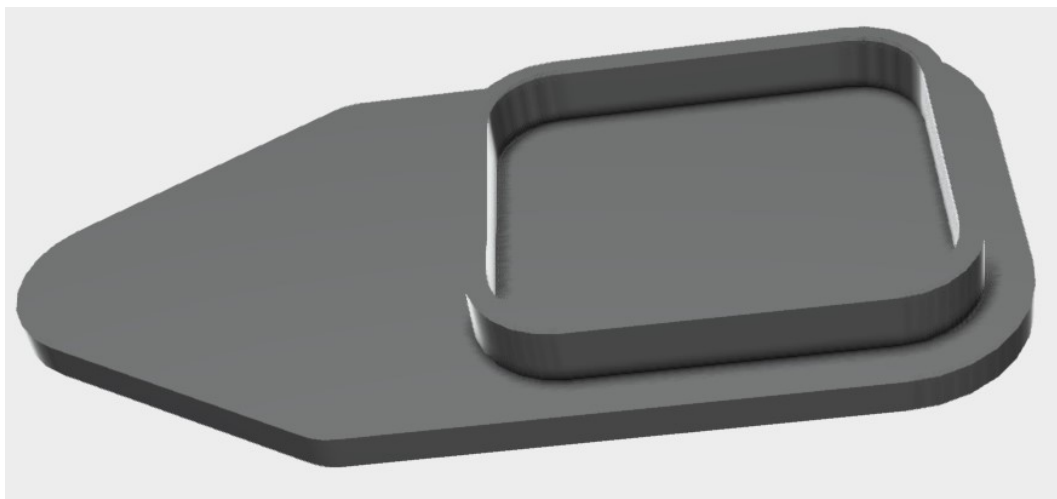
4. PROJEKTIRANJE I ISPITIVANJE RADA SUSTAVA

4.1. 3D modeliranje konstrukcije

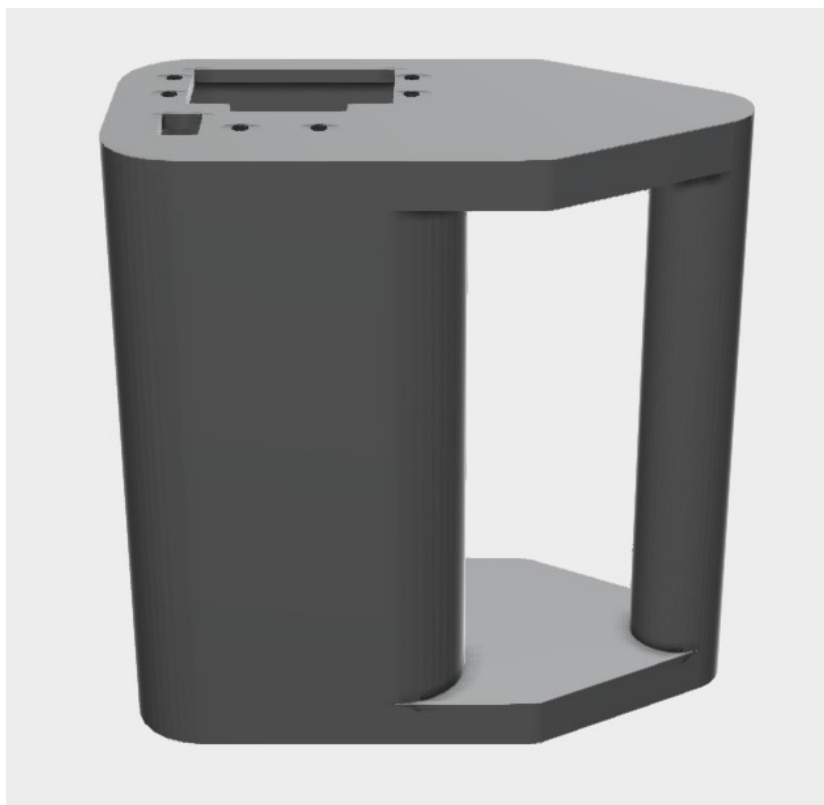
Modeliranje sklopa troosne samostabilizirajuće platforme napravljeno je u programu AutoDesk Inventor 2022. Model je konstruiran tako da bude manjih dimenzija nego uobičajeni gimbal stabilizatori. Svaka komponenta je napravljena 3D printanjem. Sklop se sastoji od:

- podnožja (slika 18)
- kućišta s drškom (slika 19)
- 2 držača servomotora (slika 20)
- uške za držanje platforme (slika 21)
- platforma (slika 22)

Model je konstruiran tako da bude manjih dimenzija nego uobičajeni gimbal stabilizatori. Kućište je kvadratnog oblika s drškom radi lakšeg manevriranja gimbala. Iznutra je šuplje kako bi stale sve potrebne komponente. Osim toga, na površini kućišta napravljeni su otvori kako bi se mogli postaviti MPU-6050, servomotor i prekidač. Držači servomotora napravljeni su pravokutnog oblika s otvorima dovoljno velikim kako bi se mogli ugraditi preostala dva servomotora. Platforma je pravokutnog oblika dovoljno velika za kamere manjih dimenzija poput kamere *GoPro* koja će biti prikazana u videozapisu ovog rada. Spojevi između zupčanika servomotora i držača motora drugih osi spojeni su plastičnim prirubnicama koje se dobiju u paketu uz servomotor s vijcima. Ostale komponente koje je bilo potrebno vijčano spojiti, uzeti su M3 vijci i matice. Cijeli model sklopa prikazan je na slici 23, a na slici 24 prikazan je sklop nakon 3D printanja.



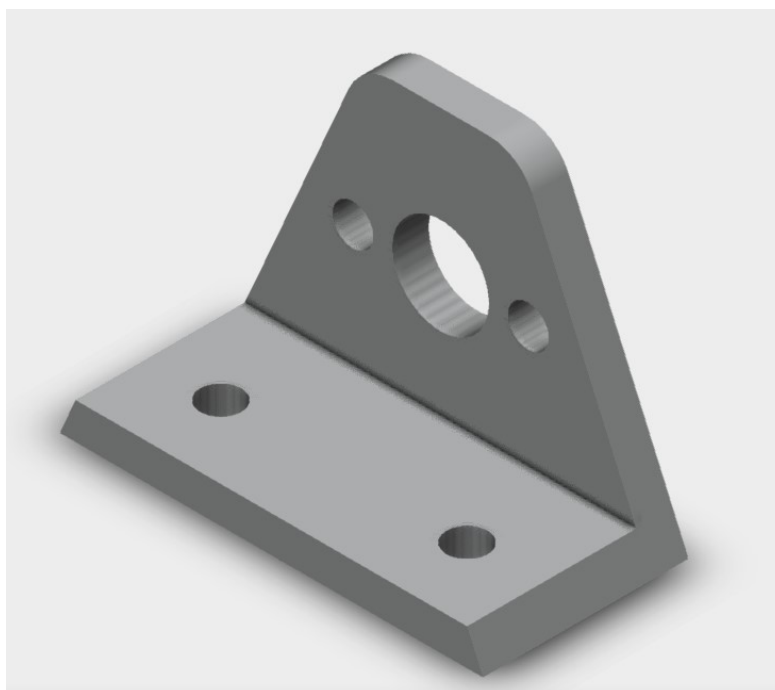
Slika 18 Podnožje



Slika 19 Kućište s drškom



Slika 20 Držać servomotora



Slika 21 Držać platforme



Slika 22 Platforma



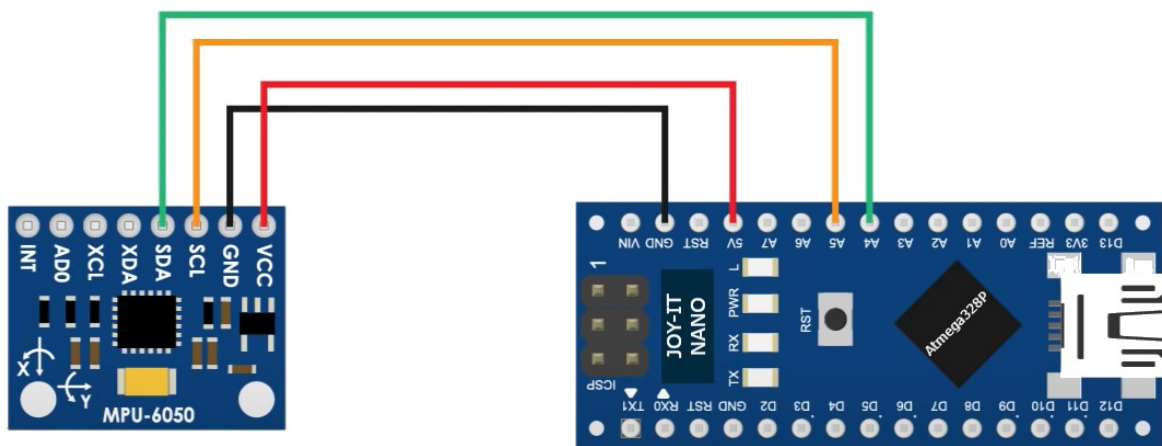
Slika 23 Model sklopa troosne samostabilizirajuće platforme



Slika 24 Konstrukcija troosne samostabilizirajuće platforme

4.2. Metoda ručne kalibracije MPU-6050 modula

Kako bi žiroskop i akcelerometar MPU-6050 radio ispravno, kao i većina senzora, prije prve uporabe moramo ga kalibrirati. Ono što želimo napraviti je ukloniti nultu pogrešku. To se odnosi na slučaj kada senzor bilježi mali kut iako je potpuno ravan, odnosno odložen na ravnoj površini. Ova se pogreška može ukloniti primjenom pomaka na neobrađena očitavanja senzora akcelerometra i žiroskopa. Pomak treba podešavati dok očitavanja žiroskopa ne budu u nuli (bez rotacije), a akcelerometar bilježi ubrzanje zbog gravitacije usmjerene izravno prema dolje. Spajajući modul MPU-6050 s razvojnom pločicom kao što je prikazano na slici 25, koristeći I²C komunikacijski protokol pokrećemo kod naveden u prilogu pod „METODA RUČNE KALIBRACIJE“. Prvo moramo definirati biblioteku „Wire.h“ koja se koristi za I²C komunikacijski protokol i definirati neke varijable potrebne za pohranu podataka navedene u algoritmu 1.



Slika 25 Shematski prikaz spajanja pri ručnoj kalibraciji MPU-6050 [20]

```

1 #include <Wire.h>
2 const int MPU = 0x68; // MPU6050 I2C adresa
3 float AccX, AccY, AccZ;
4 float GyroX, GyroY, GyroZ;
5 float accAngleX, accAngleY, gyroAngleX, gyroAngleY, gyroAngleZ;
6 float roll, pitch, yaw;
7 float AccErrorX, AccErrorY, GyroErrorX, GyroErrorY, GyroErrorZ;
8 float elapsedTime, currentTime, previousTime;
9 int c = 0;

```

Algoritam 1. Definiranje varijabli

U odjeljku za postavljanje (eng. *void setup*), trebamo inicijalizirati „*Wire.h*“ library i resetirati senzor kroz registar upravljanja napajanjem. Da bismo to učinili, moramo pogledati tablicu registara senzora navedenu u tablici 3 gdje možemo vidjeti adresu registra.

```

1 void setup() {
2   Serial.begin(19200); //19200 brzina ispisa (engl. baud rate)
3   Wire.begin(); //inicijalizacija komunikacije
4   Wire.beginTransmission(MPU); //započni komunikaciju sa MPU-6050
5   Wire.write(0x6B); //započni komunikaciju sa registrom 6B
6   Wire.write(0x00); //reset registra (staviti 0 u 6B registar)
7   Wire.endTransmission(true); //završetak komunikacije

```

Algoritam 2. Inicijalizacija

Također, ako želimo, možemo koristiti određene raspone mjerenja i osjetljivosti koje su navedene u tablici 2, ali kako nama odgovara zadani raspon mjerenja i osjetljivosti koji iznosi ± 2 g za akcelerometar i ± 250 %/sec za žiroskop, taj dio koda ostavit ćemo komentiranim. U odjeljku petlje (eng. *loop section*) počinjemo s očitavanjem podataka akcelerometra. Podaci za svaku os pohranjeni su u dva bajta ili registra, a adrese tih registara možemo vidjeti iz tablice 2. Kako bismo ih sve pročitali, počinjemo s prvim registrom, a pomoću „*requestFrom()*“ funkcije zahtijevamo čitanje svih 6 registara za X, Y i Z osi. Zatim čitamo podatke iz svakog registra, a budući da su izlazi komplementarni, kombiniramo ih na odgovarajući način kako bismo dobili točne vrijednosti.

```

1 void loop() {
2
3   Wire.beginTransaction(MPU);
4   Wire.write(0x3B);          // započni sa registrom 0x3B (ACCEL_XOUT_H)
5   Wire.endTransmission(false);
6   Wire.requestFrom(MPU, 6, true); //pročitaj sljedećih 6 registara

```

Algoritam 3. Upravljanje registrima

Kako bismo dobili izlazne vrijednosti od -1 g do +1 g, pogodne za izračun kutova, dijelimo izlaz s prethodno odabranom osjetljivošću navedenoj u tablici 2. što je prikazano u algoritmu 4.

```

1 AccX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; //vrijednost X-osi
2 AccY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; //vrijednost Y-osi
3 AccZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; //vrijednost Z-osi

```

Algoritam 4. Čitanje vrijednosti akcelerometra

Koristeći navedene jednadžbe (3) i (4) [21], izračunavamo *roll* i *pitch* kutove iz podataka koje nam je dao akcelerometar. Jednadžba iz Arduino koda navedena je pod algoritmom 5.

$$\tan \phi_{xyz} = \left(\frac{G_{py}}{G_{pz}} \right) \quad (3)$$

$$\tan \theta_{xyz} = \left(\frac{-G_{px}}{G_{py} \sin \phi + G_{pz} \cos \phi} \right) = \frac{-G_{px}}{\sqrt{G_{py}^2 + G_{pz}^2}} \quad (4)$$

gdje je:

- ϕ_{xyz} – kut *roll* rotacije
- θ_{xyz} – kut *pitch* rotacije
- G_{px}, G_{py}, G_{pz} – izlazne vrijednosti sustava za x,y i z osi

```

1  accAngleX = (atan(AccY / AccZ) * 180 / PI) - 0.58;
2  accAngleY = (atan(-1 * AccX / sqrt(pow(AccY, 2) + pow(AccZ, 2))) * 180
   / PI) + 1.58;

```

Algoritam 5. Jednadžbe za izračunavanje vrijednosti akcelerometra

Dodane vrijednosti u algoritmu 5. kao što su -0.58 za varijablu „*accAngleX*“ i +1.58 za varijablu „*accAngleY*“ dobili smo pozivajući funkciju „*calculate_IMU_error()*“ navedenoj u prilogu pod programom „RUČNA KALIBRACIJA“ (algoritam 6.), dok je senzor u mirnom položaju. Ovdje radimo 200 očitavanja za sve izlaze, zbrajamo ih i dijelimo sa 200. Budući da senzor držimo u ravnom položaju, očekivane izlazne vrijednosti trebale bi biti jednake nuli. Dakle, ovim izračunom možemo dobiti prosječnu pogrešku senzora koje naknadno uvrštavamo u algoritam 5.

```
1 void calculate_IMU_error() {
2
3   while (c < 200) {
4     Wire.beginTransaction(MPU);
5     Wire.write(0x3B);
6     Wire.endTransmission(false);
7     Wire.requestFrom(MPU, 6, true);
8     AccX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;
9     AccY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;
10    AccZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;
11
12    AccErrorX = AccErrorX + (atan(AccY / AccZ) * 180 / PI
13+pow((AccZ), 2))) * 180 / PI));
14    AccErrorY = AccErrorY + ((atan(-1 * (AccX) / sqrt(pow((AccY), 2) +
15pow((AccZ), 2))) * 180 / PI));
16    c++;
17  }
18
19  AccErrorX = AccErrorX / 200;
20  AccErrorY = AccErrorY / 200;
21  c = 0;
22
23  while (c < 200) {
24    Wire.beginTransaction(MPU);
25    Wire.write(0x43);
26    Wire.endTransmission(false);
27    Wire.requestFrom(MPU, 6, true);
28    GyroX = Wire.read() << 8 | Wire.read();
29    GyroY = Wire.read() << 8 | Wire.read();
30    GyroZ = Wire.read() << 8 | Wire.read();
31
32    GyroErrorX = GyroErrorX + (GyroX / 131.0);
33    GyroErrorY = GyroErrorY + (GyroY / 131.0);
34    GyroErrorZ = GyroErrorZ + (GyroZ / 131.0);
35    c++;
36  }
37
38  GyroErrorX = GyroErrorX / 200;
39  GyroErrorY = GyroErrorY / 200;
40  GyroErrorZ = GyroErrorZ / 200;
41
42  Serial.print("AccErrorX: ");
43  Serial.println(AccErrorX);
44  Serial.print("AccErrorY: ");
45  Serial.println(AccErrorY);
46  Serial.print("GyroErrorX: ");
47  Serial.println(GyroErrorX);
48  Serial.print("GyroErrorY: ");
49  Serial.println(GyroErrorY);
50  Serial.print("GyroErrorZ: ");
    Serial.println(GyroErrorZ);
  }
```

Algoritam 6. Funkcija „calculate_IMU_error“ [20]

Slično kao za akcelerometar, radimo iste postupke i za žiroskop. Iz tablice 3 pozivamo potrebne registre, iščitavamo podatke, te ih dijelimo s prethodno odabranom osjetljivošću koja je u našem slučaju zadana vrijednost 131 LSB/° koja odgovara rasponu mjerenja od ± 250 °/sec (algoritam 7.)

```
1 GyroX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0;
2 GyroY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0;
3 GyroZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0;
```

Algoritam 7. Čitanje vrijednosti žiroskopa

Isto kao i kod akcelerometra, ispravljamo izlazne vrijednosti s malim izračunatim vrijednostima koje smo dobili iz funkcije „*calculate_IMU_error()*“ (algoritam 6.). Kako su izlazne vrijednosti u stupnjevima po sekundi, trebamo ih pomnožiti s vremenom da dobijemo samo stupnjeve (algoritam 7.).

```
1 GyroX = GyroX + 0.56; // GyroErrorX ~(-0.56)
2 GyroY = GyroY - 2; // GyroErrorY ~(2)
3 GyroZ = GyroZ + 0.79; // GyroErrorZ ~ (-0.8)
4
5 gyroAngleX = gyroAngleX + GyroX * elapsedTime; // deg/s * s = deg
6 gyroAngleY = gyroAngleY + GyroY * elapsedTime;
7 yaw = yaw + GyroZ * elapsedTime;
```

Algoritam 8. Jednadžbe za izračunavanje vrijednosti žiroskopa

Na kraju spajamo podatke akcelerometra i žiroskopa pomoću komplementarnog filtra. Ovdje uzimamo 96% podataka žiroskopa jer su vrlo precizni i ne trpe vanjske sile. Loša strana žiroskopa je to što se kreće ili unosi pogrešku u izlaz kako vrijeme prolazi. Stoga, dugoročno gledano, koristimo podatke iz akcelerometra, 4% u ovom slučaju, što je dovoljno da se eliminira pogreška odstupanja žiroskopa (algoritam 9.). Međutim, kako ne možemo izračunati *yaw* rotaciju iz podataka akcelerometra, ne možemo na njega implementirati komplementarni filter.

```
1 gyroAngleX = 0.96 * gyroAngleX + 0.04 * accAngleX;  
2 gyroAngleY = 0.96 * gyroAngleY + 0.04 * accAngleY;
```

Algoritam 9. Komplementarni filter

Nakon što smo odradili prethodne korake, ispisujemo vrijednosti na serijskom monitoru *Arduino IDE* sučelja pomoću naredbe „*Serial.print*“ koji su prikazani na slici 26 kako bi ustanovili da li naš sustav radi ispravno. Možemo uočiti kako nam vrijednost *yaw* rotacije s vremenom sve više odstupa jer se za njega ne može koristiti komplementarni filter. To je obično magnetometar koji se može koristiti kao dugoročna korekcija za pomicanje *yaw* rotacije akcelerometra. Isto tako, 3D vizualizacijom u programskom sučelju *Processing* može se primjetiti nedostatak magnetometra. No, MPU-6050 ima značajku koja se zove DMP (eng. *Digital Motion Processor*) koju ćemo opisati u sljedećem poglavlju.

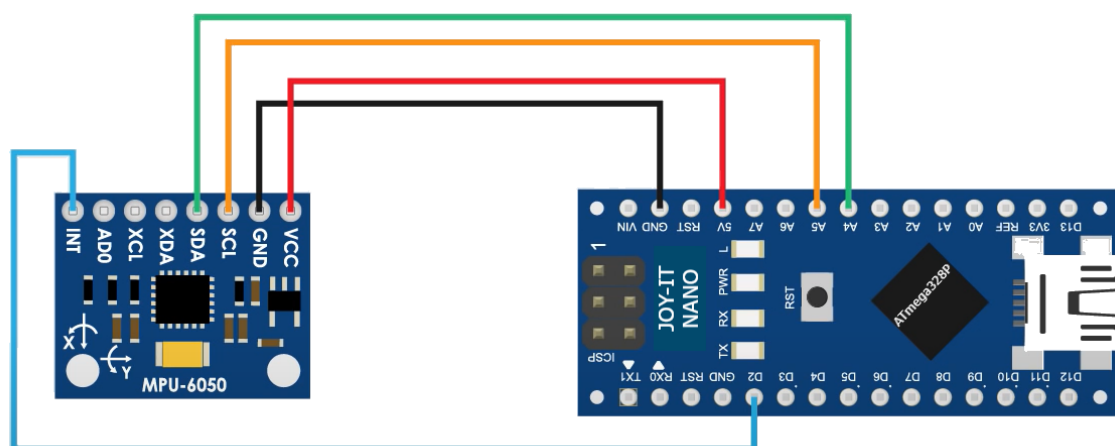
```
ypr 16.60/36.29/-30.24  
ypr 16.62/36.27/-30.24  
ypr 16.65/36.26/-30.23  
ypr 16.67/36.25/-30.22  
ypr 16.69/36.25/-30.22  
ypr 16.72/36.25/-30.22  
ypr 16.74/36.26/-30.23  
ypr 16.76/36.28/-30.23  
ypr 16.79/36.29/-30.23  
ypr 16.81/36.29/-30.24  
ypr 16.83/36.29/-30.24  
ypr 16.86/36.29/-30.22  
ypr 16.88/36.28/-30.21  
ypr 16.90/36.27/-30.20  
ypr 16.93/36.27/-30.20  
ypr 16.95/36.28/-30.21  
ypr 16.98/36.28/-30.20  
ypr 17.00/36.27/-30.20  
ypr 17.02/36.27/-30.20  
ypr 17.05/36.26/-30.19  
ypr 17.07/36.25/-30.18  
ypr 17.09/36.25/-30.18  
ypr 17.12/36.25/-30.18  
ypr 17.14/36.26/-30.17  
ypr 17.16/36.26/-30.18  
ypr 17.19/36.26/-30.18  
ypr 17.21/36.26/-30.18  
ypr 17.23/36.25/-30.19  
ypr 17.26/36.27/-30.19  
ypr 17.28/36.25/-30.19  
ypr 17.30/36.27/-30.20
```

Slika 26 Ispis podataka sa Serial monitora za ručnu kalibraciju

4.3. Kalibracija MPU-6050 modula koristeći DMP procesor

MPU6050 modul sadrži DMP (eng. *Digital Motion Processor*) koji spaja podatke akcelerometra i žiroskopa kako bi minimizirao učinke pogrešaka svojstvenih svakom senzoru. DMP izračunava rezultate u smislu kvaterniona i može pretvoriti rezultate u *Euler*-ove kutove, te također izvoditi druga izračunavanja s podacima.

Za kalibraciju MPU-6050 modula koristili smo *library* za primjenu pokreta „*MPU6050.h*“ i za *I²C* serijski komunikacijski protokol „*I2Cdev.h*“ i „*Wire.h*“ [20][21]. Na eksperimentalnu ploču spojili smo razvojnu ploču Atmega328P s modulom MPU-6050 kako je prikazano na slici 27 na ravnu horizontalnu površinu kako ne bi došlo do pogrešnog kalibriranja.



Slika 27 Shematski prikaz spajanja pri kalibraciji s DMP značajkom

Nakon što smo spojili uređaje i priključili na napajanje preko USB priključka, pokrenuli smo kod koji je naveden u prilogu pod nazivom „KALIBRACIJA MODULA MPU-6050“. Kod funkcionira na principu PI (proporcionalno-integralnog) regulatora. Kad promijenimo pomak u MPU-6050 modulu, možemo dobiti trenutne rezultate. To nam omogućuje da koristimo proporcionalno i integralno djelovanje PI regulatora za smanjenje iznosa odstupanja. Integralno djelovanje koristi pogrešku zadane vrijednosti (zadana vrijednost je nula), uzima djelić te pogreške i dodaje je na integralnu vrijednost. Svako očitavanje smanjuje pogrešku u odnosu na

željeni pomak. Što je veća pogreška u odnosu na zadanu vrijednost, to više podešavamo integralnu komponentu. Proporcionalno djelovanje smanjuje šum nastao uslijed integralnog djelovanja. Na kraju svakog seta od 100 očitavanja, integralna vrijednost koristi se za stvarne pomake, a posljednje proporcionalno čitanje se zanemaruje zbog činjenice da reagira na svaki šum. Nakon 1000 očitavanja, dobit ćemo rezultat kao što je prikazano na slici 28.

```

inicijalizacija uređaja...
Testiranje konekcije uređaja...
MPU6050 uspješna konekcija
PID podešavanje tocaka = 100 očitavanja
>.....>.....
600 očitavanja
926.00000,      430.00000,      831.00000,      -36.00000,      -34.00000,      -35.00000

>.>.700 očitavanja
926.00000,      430.00000,      831.00000,      -36.00000,      -34.00000,      -35.00000

>.>.800 očitavanja
926.00000,      430.00000,      831.00000,      -35.00000,      -34.00000,      -36.00000

>.>.900 očitavanja
926.00000,      430.00000,      831.00000,      -35.00000,      -34.00000,      -35.00000

>.>.1000 očitavanja
926.00000,      430.00000,      831.00000,      -35.00000,      -33.00000,      -36.00000

```

Slika 28 Prikaz rezultata programa „KALIBRACIJA MODULA MPU-6050“

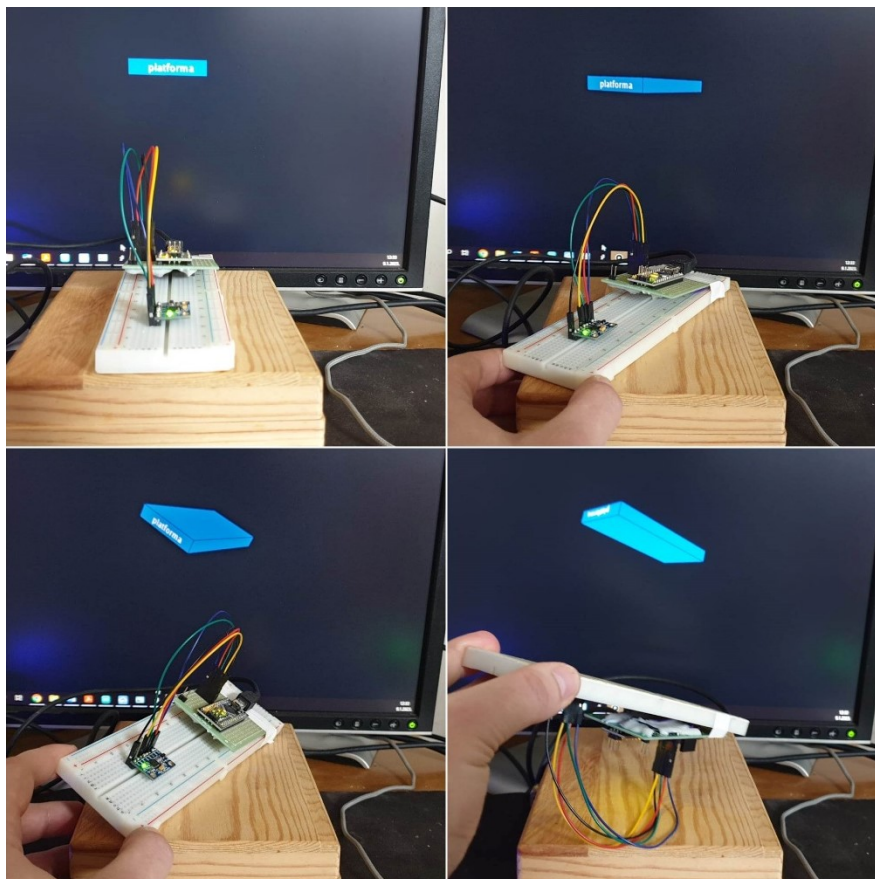
Nakon tisućitog očitavanja, dobijemo konačnu kalibraciju MPU-6050 modula. Svaki stupac odgovara sljedećem:

1. stupac – određivanje odstupanja akcelerometra po X osi
2. stupac – određivanje odstupanja akcelerometra po Y osi
3. stupac – određivanje odstupanja akcelerometra po Z osi
4. stupac – određivanje odstupanja žiroskopa po X osi
5. stupac – određivanje odstupanja žiroskopa po Y osi
6. stupac – određivanje odstupanja žiroskopa po Z osi


```
1 import processing.serial.*;
2
3 import toxi.geom.*;
4
5
6 Serial port;
7 char[] THREEENVISUALISATION = new char[14];
8 int serialCount = 0;
9
10 int interval = 0;
11
12 float[] q = new float[4];
13 Quaternion quat = new Quaternion(1, 0, 0, 0);
```

Algoritam 10. Uvođenje biblioteka i klase za izračunavanje kvaternion

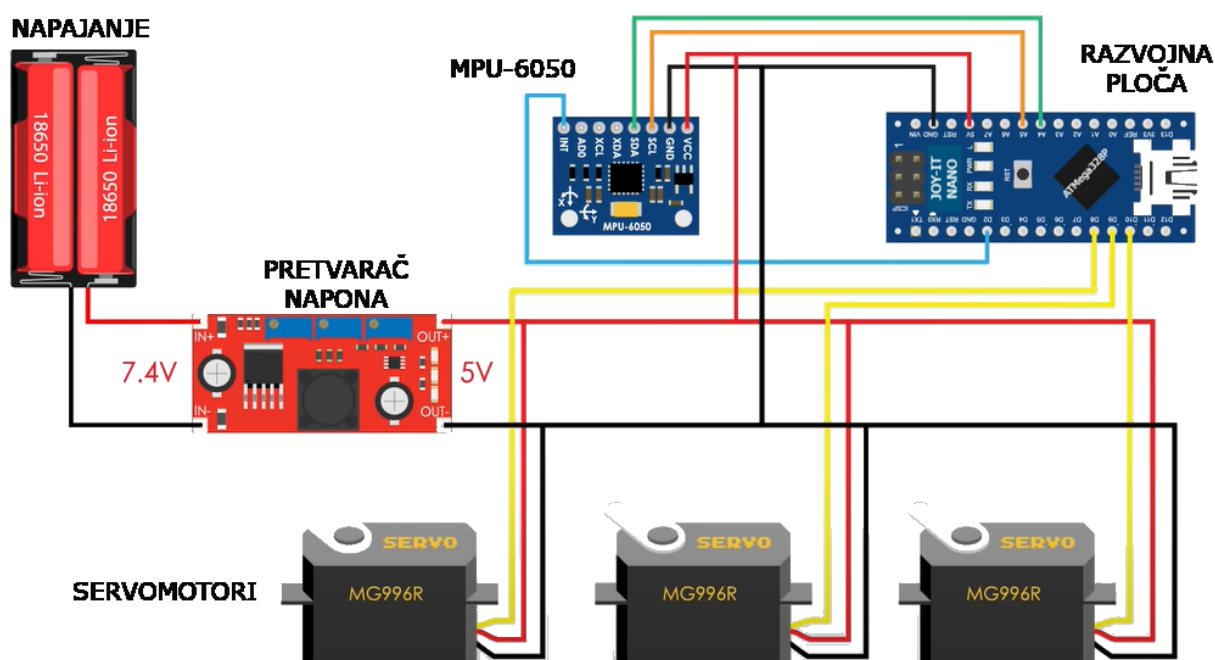
Kao što se može vidjeti iz slike 30, 3D vizualizacija kvadratne platforme radi s minimalnim pogreškama. Korištenjem DMP-a, uz žiroskop i akcelerometar, ispostavilo se puno pouzdanijim i boljim rješenjem nego bez DMP-a jer smo se riješili prekovremenog driftanja *yaw* rotacije koju smo primjećivali prilikom ručne kalibracije i 3D prikaza.



Slika 30 3D vizualizacija MPU-6050 modula

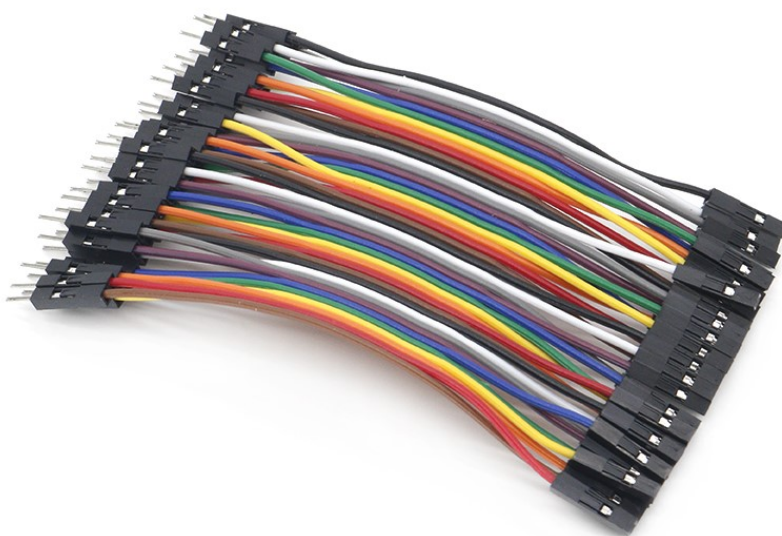
5. IZRADA SUSTAVA

Nakon programiranja sustava i uspješne eksperimentalne analize, možemo započeti s konačnom izradom sustava. Odabrane komponente za izradu troosne samostabilizirajuće platforme spojiti ćemo prema slici 31.



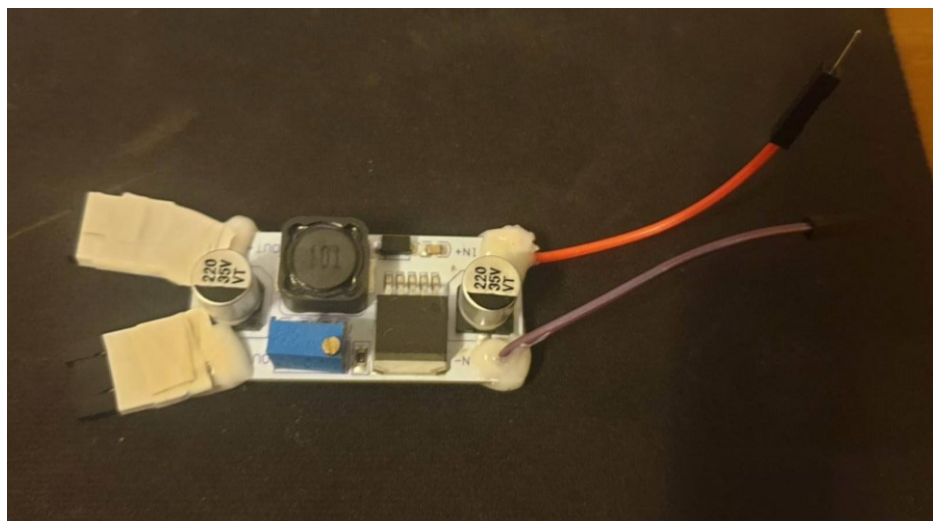
Slika 31 Shematski prikaz spajanja komponenti

Svaki dio spajali smo sa spojnim žicama VELLEMAN C00036 s muškim, ženskim ili muško/ženskim konektorima (slika 32) koje su namijenjene za Arduino projekte radi lakšeg spajanja, i pri potrebi, radi lakšeg rastavljanja.

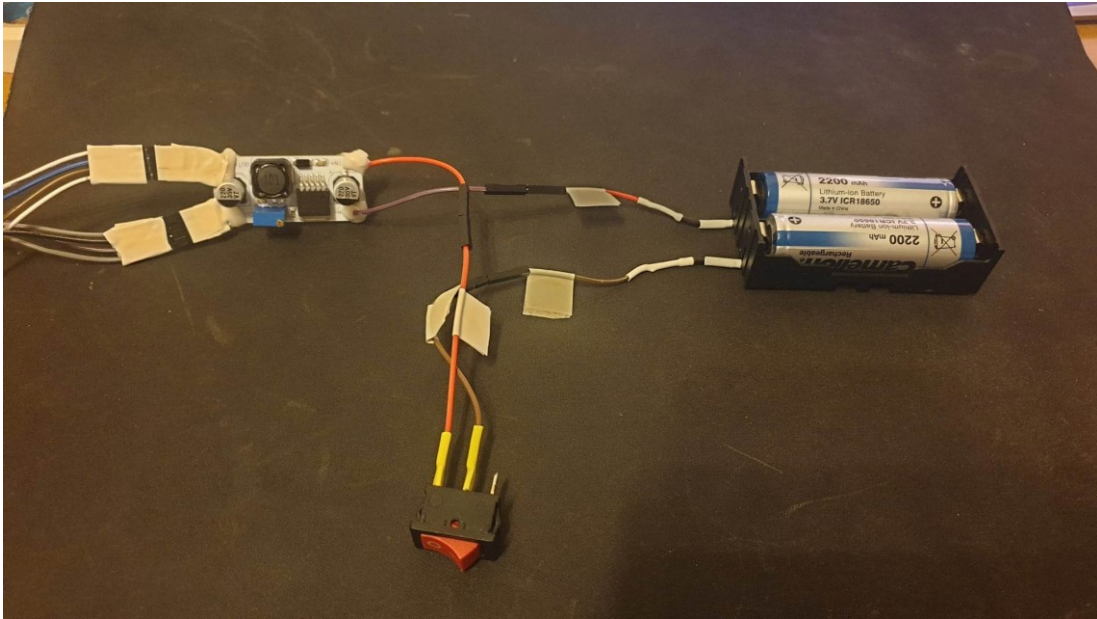


Slika 32 VELLEMAN C00036 žice s muško/ženskim konektorima

Zbog načina spajanja s navedenim žicama, stavljaju se konektori koji su kompatibilni s ulazima. To je učinjeno tako što se uklonio potreban broj ženskih konektora sa žica, uklonila se zaštitna izolacija, spojili ih, te zalemili za ulaze i izlaze određenih komponenti koje možemo vidjeti na sljedećim slikama.

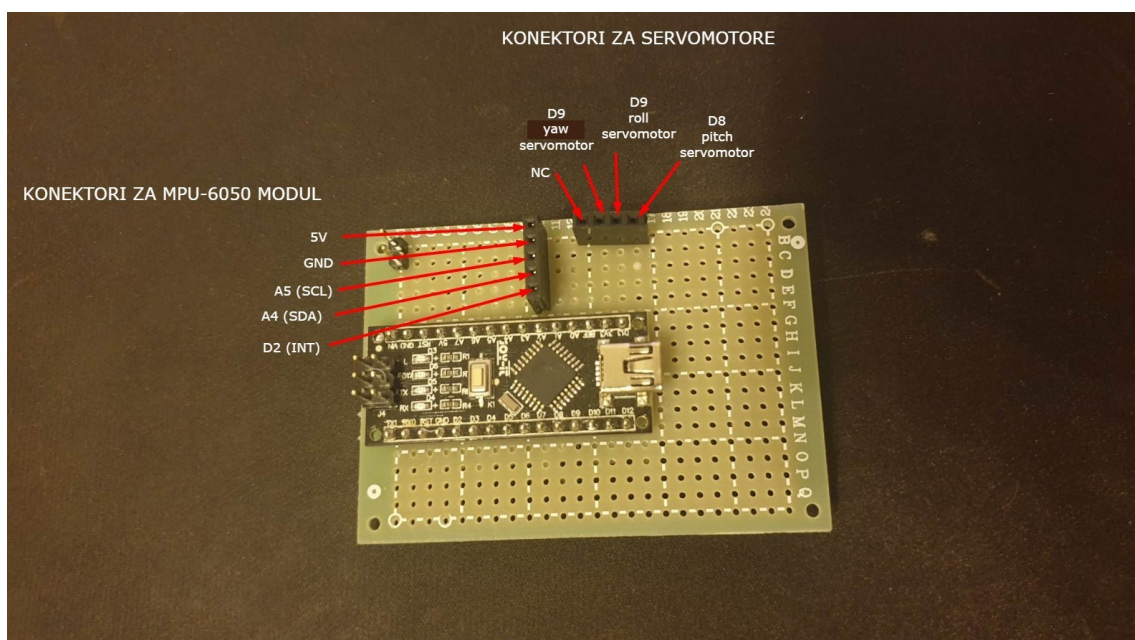


Slika 33 Pretvarač napona s konektorima



Slika 34 Spoj prekidača, napajanja i pretvarača napona

Razvojna pločica JOY-IT Atmega328 zalemljena je za proto ploču radi lakše konekcije komponenti i kako bi spriječili potencijalne kratke spojeve. Spojevi su izolirani koristeći vruće ljepilo. Spoj razvojne ploče s odgovarajućim konektorima za spoj sa servomotorima i modulom MPU-6050 možemo vidjeti na slici 35.



Slika 35 Spoj razvojne ploče s konektorima za MPU 6050 modul i servomotore

Nakon spajanja elektroničkih komponenti, spojili smo preostale komponente koje smo dobili 3D printanjem. Pod to se ubrajaju servomotori za njihove držače, te spoj uške i platforme. Navedene dijelove spojili smo M3 vijcima i maticama, a spojeve između zupčanika servomotora spojili smo plastičnim priрубnicama koje smo dobili u paketu sa servomotorima. Spojevi se mogu vidjeti na sljedećim slikama.



Slika 36 Spoj držača za servomotor i servomotora



Slika 37 Spoj platforme i uške

MPU-6050 modul je jedina elektronička komponenta koju smo učvrstili vijčanim spojem za gornji dio kućišta zbog toga što MPU-6050 modul uvijek mora biti fiksiran kako bi dobili očekivane rezultate stabilizirajuće platforme. U suprotnom, ako MPU-6050 modul nije pričvršćen, odnosno ako se počne pomicati pri korištenju uređaja, stabilizirajuća platforma neće raditi ispravno. Preostale komponente i žice smjestili smo u kućište i zatvorili poklopcem. Konačni izgled troosne samostabilizirajuće platforme možemo vidjeti na slici 38. pri stabiliziranju čaše s vodom.



Slika 38 Troosna samostabilizirajuća platforma

5.1. Cijena izrade sustava

U tablici 6 možemo vidjeti troškovnik izrađenog sustava koji približno iznosi 184,68 EUR. Trošak materijala i usluga 3D printanja određena je prosječnom cijenom materijala i usluga obrta 3D printanja iako je rađeno uz pomoć vanjskog suradnika FSB fakulteta.

Tablica 6 Cijena komponenti za izradu sustava

Naziv komponente	Naziv trgovine	Cijena po komadu [EUR]	Broj komada	Cijena ukupno [EUR]
JOY-IT Atmega328p-AU	Chipoteka	15,78	1	15,78
MPU-6050	Mikrotron	10,58	1	10,58
LM2596S	Chipoteka	7,83	1	7,83
MG996R TowerPro servomotor	Mikrotron	11,90	3	23,80
VELLEMAN C000036 spojne žice muško/muški konektori	Chipoteka	4,63	1	4,63
VELLEMAN C000036 spojne žice muško/ženski konektori	Chipoteka	4,63	1	4,63
VELLEMAN C000036 spojne žice žensko/ženski konektori	Chipoteka	4,63	1	4,63
Litijeva baterija 3,7 V 18650 Li-ion	Chipoteka	4,51	2	9,02
M3 vijci i matice	Pe vex	1,99	1	1,99
Kućište za litijeve baterije	Chipoteka	3,58	1	3,58
Prekidač VAGA	Bart Elektronika	1,00	1	1,00
Proto ploča	Tevetron	4,00	1	4,00
Materijal i usluge 3D printanja	/	93,21	/	93,21
			Ukupno:	184,68

6. ZAKLJUČAK

U ovom radu izrađena je troosna samostabilizirajuća platforma koja služi za stabilizaciju predmeta pri pomicanju ljudskog tijela kod kretanja. Pri izradi vlastite stabilizirajuće platforme, referirali smo se na stabilizaciju suvremenih kamera manjih dimenzija kako bi kadar, pa u konačnici, fotografija ili videozapis bili zadovoljavajuće kvalitete i orijentacije pri kretanju ljudskog tijela ili ruke kod snimanja.

Sustav se sastoji od razvojne ploče, MPU-6050 žiroskopa i akcelerometra, servomotora, pretvarača napona i izvora napajanja. Ključnu ulogu ovog za stabilizaciju sustava ima MPU-6050 žiroskop i akcelerometar. Navedeni modul ima funkciju senzora kako bi platforma pomoću njegovih izlaznih signala ostala u horizontalnom položaju pri određenim rotacijama. Dijelovi konstrukcije napravljeni su u programu za 3D modeliranje AutoDesk Inventor. Nakon kreiranja modela, dijelovi su izrađeni korištenjem 3D printera.

Prvi problemi nastali su prilikom kalibracije MPU-6050 modula. Kroz duži period vremena, zbog nedostatka magnetometra, počele su se pojavljivati pogreške senzora uslijed nakupljanja malih vrijednosti izlaznih signala koji nemaju korelaciju s ulaznim signalom (engl. drifting), te nam je zbog toga rotacija skretanja (yaw) počela odmicati neovisno o našim pokretima. Nakon istraživanja kako bismo riješili tu problematiku, došli smo do spoznaje o procesoru DMP koji je ugrađen na korištenom MPU-6050 modulu. Ugrađeni procesor također može izračunati i ispisati kvaternione koji se koriste za predstavljanje orijentacije i rotacije 3D objekta u prostoru.

Nakon što smo ponovno kalibrirali sustav s potrebnim bibliotekama za korištenje DMP procesora, signali unosa bili su vjerodostojni izlaznom signalu, a najvažnije od svega, riješili smo se driftnja rotacije skretanja. Nakon rješavanja problema očitavanja signala sa senzora, načinjen je prikaz 3D objekta kako bismo najbolje prikazali rezultate ponašanja senzora. Nakon uspješne eksperimentalne verifikacije, sve elektroničke komponente smo spojili, izolirali kako ne bi došlo do kratkog spoja u kućištu, te spojili preostale dijelove konstrukcije.

Iako izrađena troosna samostabilizirajuća platforma ne može najpravilnije obnašati funkciju pravog gimbal stabilizatora, najviše zbog toga što su rabljene jeftine komponente s ciljem demonstracije načina rada sustava, a ne njegovo korištenje u profesionalne svrhe, ovaj projekt vjerodostojno prikazuje koja su znanja i vještine potrebne za izradu tipičnog mehatroničkog sustava.

LITERATURA

- [1] <https://xiaomiplanet.sk/wp-content/uploads/2020/07/xiaomi-mijia-gimbal-recenzia-cover.jpg> Pristupljeno 10.12.2022.
- [2] https://s.twojahistoria.pl/uploads/2021/10/George_Malins_z_aeroskopem_w_Belgiii_1914.jpg Pristupljeno 13.12.2022.
- [3] <https://en.wikipedia.org/wiki/Aeroscope> Pristupljeno 15.12.2022.
- [4] <https://en.wikipedia.org/wiki/Steadicam> Pristupljeno 15.12.2022.
- [5] https://upload.wikimedia.org/wikipedia/commons/thumb/1/16/John_E_Fry_-_Steadicam_Operator_UK.jpg/1200px-John_E_Fry_-_Steadicam_Operator_UK.jpg Pristupljeno 16.12.2022.
- [6] <https://enciklopedija.hr/natuknica.aspx?ID=22090> Pristupljeno 22.12.2022.
- [7] <https://glidegear.net/blogs/news/a-brief-history-of-the-dslr-camera-gimbal> Pristupljeno 23.12.2022.
- [8] <https://www.captureguide.com/wp-content/uploads/2022/02/inkee-falcon-gimbal.jpg> Pristupljeno 23.12.2022.
- [9] <https://momofilmfest.com/smartphone-gimbal-buyers-guide/> Pristupljeno 23.12.2022.
- [10] https://asset.conrad.com/media10/isa/160267/c1/-/hr/1678142_RB_00_FB/image.jpg Pristupljeno 23.12.2022.
- [11] https://joy-it.net/files/files/Produkte/ARD_NanoV3/ARD_NanoV3_Datasheet_2022-09-08.pdf Pristupljeno 24.12.2022.
- [12] <https://invensense.tdk.com/wp-content/uploads/2015/02/MPU-6000-Datasheet1.pdf> Pristupljeno 24.12.2022.
- [13] <https://www.electronicwings.com/storage/PlatformSection/TopicContent/138/description/MPU6050%20Module.jpg> Pristupljeno 24.12.2022.
- [14] <https://howtomechatronics.com/how-it-works/electrical-engineering/mems-accelerometer-gyrocope-magnetometer-arduino/> Pristupljeno 26.12.2022.
- [15] https://www.youtube.com/watch?v=M9IZ5Qy5S2s&ab_channel=EEEnthusiast Pristupljeno 26.12.2022.

-
- [16] <https://cpc.farnell.com/whadda/wpm404/adjustable-voltage-step-down-module/dp/SC18724> Pristupljeno 26.12.2022.
- [17] <https://www.towerpro.com.tw/product/mg995-robot-servo-180-rotation/> Pristupljeno 26.12.2022.
- [18] <https://www.makerlab-electronics.com/product/digital-servo-motor-mg996r-180-rotation/> Pristupljeno 26.12.2022.
- [19] https://www.handsontec.com/dataspecs/motor_fan/MG996R.pdf Pristupljeno 26.12.2022.
- [20] <https://howtomechatronics.com/> Pristupljeno 26.12.2022.
- [21] <http://www.i2cdevlib.com/> Pristupljeno 26.12.2022.
- [22] <https://www.geekmomprojects.com/mpu-6050-dmp-data-from-i2cdevlib/> Pristupljeno 27.12.2022.
- [23] <https://mjwhite8119.github.io/Robots/mpu6050> Pristupljeno 27.12.2022.
- [24] Adolf Friedrich Ludwig Bredenkamp, *Development and control of 3-axis Stabilised platform*, ožujak 2007., Pristupljeno 27.12.2022.
- [25] Ali Algoz, Bakhtiyar Asef Hasnain, *A control system for a 3-axis camera stabilizer*, lipanj 2018., Pristupljeno 27.12.2022.

PRILOZI

- I. CD-R disc
- II. Programski kod
- III. Tehnički crteži

Program „RUČNA KALIBRACIJA“ – *Arduino IDE*

```
// Uključivanje eksternih biblioteka
#include <Wire.h>
//Inicijalizacija varijabli
const int MPU = 0x68; // MPU6050 I2C address
float AccX, AccY, AccZ;
float GyroX, GyroY, GyroZ;
float accAngleX, accAngleY, gyroAngleX, gyroAngleY, gyroAngleZ;
float roll, pitch, yaw;
float AccErrorX, AccErrorY, GyroErrorX, GyroErrorY, GyroErrorZ;
float elapsedTime, currentTime, previousTime;
int c = 0;
void setup() {
  Serial.begin(19200);
  Wire.begin(); // inicijalizacija komunikacije
  Wire.beginTransmission(MPU); // komunikacija s MPU6050 // MPU=0x68
  Wire.write(0x6B); // započni komunikaciju s registrom 6B
  Wire.write(0x00); // resetiraj - stavi 0 u 6B registar
  Wire.endTransmission(true);
  /*

  // Podesi osjetljivost akcelerometra
  Wire.beginTransmission(MPU);
  Wire.write(0x1C);
  Wire.write(0x10);
  Wire.endTransmission(true);

  // Podesi osjetljivost žiroskopa
  Wire.beginTransmission(MPU);
  Wire.write(0x1B);
  Wire.write(0x10);
  Wire.endTransmission(true);
  delay(20);
  */

  // Pozovi navedenu funkciju
  calculate_IMU_error();
  delay(20);
}
void loop() {

  // === Iščitanje podataka akcelerometra === //

  Wire.beginTransmission(MPU);
  Wire.write(0x3B);
  Wire.endTransmission(false);
```

```

Wire.requestFrom(MPU, 6, true); // komunikacija s sljedećih 6 registara

AccX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; // X-axis value
AccY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; // Y-axis value
AccZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0; // Z-axis value

// Kalkulacija Roll i Pitch rotacija fiz akcelerometra

accAngleX = (atan(AccY / AccZ) * 180 / PI) - 0.58; // AccErrorX ~(0.58) See the
calculate_IMU_error() custom function for more details
accAngleY = (atan(-1 * AccX / sqrt(pow(AccY, 2) + pow(AccZ, 2))) * 180 / PI) + 1.58;
// AccErrorY ~(-1.58)

// === Iščitavanje podataka žiroskopa === //

previousTime = currentTime;
currentTime = millis();
elapsedTime = (currentTime - previousTime) / 1000;
Wire.beginTransaction(MPU);
Wire.write(0x43); // registar žiroskopa
Wire.endTransmission(false);
Wire.requestFrom(MPU, 6, true);
GyroX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0; // za 250°/s raspon mjerenja
dijelimo s 131.0
GyroY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0;
GyroZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 131.0;

//Korekcija izlaznih vrijednosti

GyroX = GyroX + 0.56;
GyroY = GyroY - 2;
GyroZ = GyroZ + 0.79;

gyroAngleX = gyroAngleX + GyroX * elapsedTime;
gyroAngleY = gyroAngleY + GyroY * elapsedTime;
yaw = yaw + GyroZ * elapsedTime;
//Komplementarni filter
gyroAngleX = 0.96 * gyroAngleX + 0.04 * accAngleX;
gyroAngleY = 0.96 * gyroAngleY + 0.04 * accAngleY;

roll = gyroAngleX;
pitch = gyroAngleY;

// Print the values on the serial monitor printanje vrijednosti na Serial Monitor-u
Serial.print("ypr ");
Serial.print(yaw);
Serial.print("/");

```

```
Serial.print(pitch);
Serial.print("/");
Serial.println(roll);
}

//Funkcija "calculate_IMU_error()"
void calculate_IMU_error() {

while (c < 200) {
Wire.beginTransmission(MPU);
Wire.write(0x3B);
Wire.endTransmission(false);
Wire.requestFrom(MPU, 6, true);
AccX = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;
AccY = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;
AccZ = (Wire.read() << 8 | Wire.read()) / 16384.0 ;

AccErrorX = AccErrorX + (atan(AccY / AccZ) * 180 / PI);
AccErrorY = AccErrorY + ((atan(-1 * (AccX) / sqrt(pow((AccY), 2) + pow((AccZ), 2)))
* 180 / PI));
c++;
}

AccErrorX = AccErrorX / 200;
AccErrorY = AccErrorY / 200;
c = 0;

while (c < 200) {
Wire.beginTransmission(MPU);
Wire.write(0x43);
Wire.endTransmission(false);
Wire.requestFrom(MPU, 6, true);
GyroX = Wire.read() << 8 | Wire.read();
GyroY = Wire.read() << 8 | Wire.read();
GyroZ = Wire.read() << 8 | Wire.read();
// Sum all readings
GyroErrorX = GyroErrorX + (GyroX / 131.0);
GyroErrorY = GyroErrorY + (GyroY / 131.0);
GyroErrorZ = GyroErrorZ + (GyroZ / 131.0);
c++;
}

GyroErrorX = GyroErrorX / 200;
GyroErrorY = GyroErrorY / 200;
GyroErrorZ = GyroErrorZ / 200;
```

```
Serial.print("AccErrorX: ");  
Serial.println(AccErrorX);  
Serial.print("AccErrorY: ");  
Serial.println(AccErrorY);  
Serial.print("GyroErrorX: ");  
Serial.println(GyroErrorX);  
Serial.print("GyroErrorY: ");  
Serial.println(GyroErrorY);  
Serial.print("GyroErrorZ: ");  
Serial.println(GyroErrorZ);  
}
```


Program „KALIBRACIJA MODULA MPU-6050“ – *Arduino IDE*

```
// Uključivanje eksternih biblioteka
#include "I2Cdev.h"
#include "MPU6050.h"

//Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_ARDUINO_WIRE i ako je ukljuci
Wire.h
#ifdef I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_ARDUINO_WIRE
    #include "Wire.h"
#endif

MPU6050 accelgyro;

//Inicijalizacija varijabli
const char LBRACKET = '[';
const char RBRACKET = ']';
const char COMMA = ',';
const char BLANK = ' ';
const char PERIOD = '.';

const int iAx = 0;
const int iAy = 1;
const int iAz = 2;
const int iGx = 3;
const int iGy = 4;
const int iGz = 5;

const int usDelay = 3150;
const int NFast = 1000;
const int NSlow = 10000;
const int LinesBetweenHeaders = 5;
    int LowValue[6];
    int HighValue[6];
    int Smoothed[6];
    int LowOffset[6];
    int HighOffset[6];
    int Target[6];
    int LinesOut;
    int N;

void ForceHeader()
{ LinesOut = 99; }

void GetSmoothed()
{ int16_t RawValue[6];
```

```
int i;
long Sums[6];
//for petlja koja popunjava Sums na svim mjestima s 0
for (i = iAx; i <= iGz; i++)
    { Sums[i] = 0; }

//For petlja koja popunjava accelgyro motion6
for (i = 1; i <= N; i++)
    {
        accelgyro.getMotion6(&RawValue[iAx], &RawValue[iAy], &RawValue[iAz],
                             &RawValue[iGx], &RawValue[iGy], &RawValue[iGz]);
        if ((i % 500) == 0)
            Serial.print(PERIOD);
        // stopiraj na 3 sekunde
        delayMicroseconds(usDelay);
        //Popunjavanje Sums s pravim vrijednostima (0 + RawValue)
        for (int j = iAx; j <= iGz; j++)
            Sums[j] = Sums[j] + RawValue[j];
    }

for (i = iAx; i <= iGz; i++)
    { Smoothed[i] = (Sums[i] + N/2) / N ; }
}

void Initialize()
{
    //Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_ARDUINO_WIRE i ako je
    pokreni Wire.begin()
    #if I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_ARDUINO_WIRE
        Wire.begin();
    #elif I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_BUILTIN_FASTWIRE
        //Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_BUILTIN_FASTWIRE i ako je
        pokreni Fastwire setup
        Fastwire::setup(400, true);
    #endif

    //Ispis na serial monitor s brzinom od 115200 bauda
    Serial.begin(115200);

    Serial.println("inicijalizacija uredaja...");
    accelgyro.initialize();

    Serial.println("Testiranje konekcije uredaja...");
}
```

```
Serial.println(accelgyro.testConnection() ? "MPU6050 uspjesna konekcija" :  
"MPU6050 neuspjesna konekcija");  
Serial.println("PID podesavanje tocaka = 100 ocitanja");  
  
    accelgyro.CalibrateAccel(6);  
    accelgyro.CalibrateGyro(6);  
    Serial.println("\n 600 ocitanja");  
    accelgyro.PrintActiveOffsets();  
    Serial.println();  
    accelgyro.CalibrateAccel(1);  
    accelgyro.CalibrateGyro(1);  
    Serial.println("700 ocitanja");  
    accelgyro.PrintActiveOffsets();  
    Serial.println();  
    accelgyro.CalibrateAccel(1);  
    accelgyro.CalibrateGyro(1);  
    Serial.println("800 ocitanja");  
    accelgyro.PrintActiveOffsets();  
    Serial.println();  
    accelgyro.CalibrateAccel(1);  
    accelgyro.CalibrateGyro(1);  
    Serial.println("900 ocitanja");  
    accelgyro.PrintActiveOffsets();  
    Serial.println();  
    accelgyro.CalibrateAccel(1);  
    accelgyro.CalibrateGyro(1);  
    Serial.println("1000 ocitanja");  
    accelgyro.PrintActiveOffsets();  
Serial.println("\n\n Izvrшено:");
```

Program „OČITAVANJE YAW_PITCH_ROLL_VRIJEDNOSTI“ i
„OUTPUT_ZA_VIZUALIZACIJU“ – *Arduino IDE*

```
// Uključivanje eksternih biblioteka
#include "I2Cdev.h"
#include "MPU6050_6Axis_MotionApps20.h"
#include <string.h>

//Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_ARDUINO_WIRE i ako je ukljuci
Wire.h
#ifdef I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_ARDUINO_WIRE
    #include "Wire.h"
#endif

MPU6050 mpu;

//#define IZLAZNE_VRIJEDNOSTI_YAW_PITCH_ROLL
//#define VIZUALIZACIJA

//Definiranje pinova gdje blinka žarulja i interupt pin
#define INTERRUPT_PIN 2
#define LED_PIN 13
bool blinkState = false;

//Inicijalizacija varijabli
//uint8_t -> 8 bitni unsigned integer u rangu od 0 - 255 brojeva
//uint16_t -> 16 bitni unsigned integer u rangu od 0 - 65535 brojeva

// MPU varijable
bool dmpInitReady = false;
uint8_t mpuIntStatus;
uint8_t devStatus;
uint16_t packetSize;
uint16_t fifoCount;
uint8_t fifoBuffer[64];

// varijable orijentacije i rotacije
Quaternion q;           // [w, x, y, z]           quaternion container

VectorFloat gravVec;    // [x, y, z]           gravity vector
float euler[3];         // [psi, theta, phi]   Euler angle container
float ypr[3];          // [yaw, pitch, roll]  yaw/pitch/roll container and gravity
vector
```

```
//inicijalizata Visualisation s predefiniranim vrijednostima
uint8_t Visualisation[14] = { '$', 0x02, 0,0, 0,0, 0,0, 0,0, 0x00, 0x00, '\r', '\n' };

//detekcija prekida

volatile bool mpuInterrupt = false;
void dmpDataReady() {
    mpuInterrupt = true;
}

//inicijalizacija

void setup() {

    //Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_ARDUINO_WIRE i ako je
    pokreni Wire.begin() i stavit clock na 400000
    #if I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_ARDUINO_WIRE
        Wire.begin();
        Wire.setClock(400000);
    #elif I2CDEV_IMPLEMENTATION == I2CDEV_BUILTIN_FASTWIRE
        //Provjera dali je I2CDEV_IMPLEMENTATION jednaka I2CDEV_BUILTIN_FASTWIRE i ako je
        pokreni Fastwire setup
        Fastwire::setup(400, true);
    #endif

    //Ispis na serial monitor s brzinom od 115200 bauda
    Serial.begin(115200);

    // inicijalizacija uređaja
    Serial.println(F("Inicijalizacija I2C uređaja..."));
    mpu.initialize();
    pinMode(INTERRUPT_PIN, INPUT);

    // testiranje konekcije
    Serial.println(F("Testiranje konekcije..."));
    Serial.println(mpu.testConnection() ? F("MPU6050 uspjesno konektiran") :
F("MPU6050 neuspjesno konektiran"));

    // pričekati dok se ne stisne tipka
    Serial.println(F("\nZa pokretanje aktivacije, stisni bilo koju tipku: "));
```

```
//While koji ceka da se stisne tipka na tipkovnici
while (Serial.available() && Serial.read()); // empty buffer
while (!Serial.available()); // wait for data
while (Serial.available() && Serial.read()); // empty buffer again

// inicijalizacija DMP-a
Serial.println(F("Inicijalizacija DMP-a..."));
devStatus = mpu.dmpInitialize();

//Definiranje odstupanja po X,Z,Y osi driftanje
mpu.setXGyroOffset(-31);
mpu.setYGyroOffset(-34);
mpu.setZGyroOffset(-36);
mpu.setZAccelOffset(811);

if (devStatus == 0) {

    mpu.CalibrateAccel(6);
    mpu.CalibrateGyro(6);
    mpu.PrintActiveOffsets();
    // Paljenje DMP-a
    Serial.println(F("Paljenje DMP-a..."));
    mpu.setDMPEntered(true);

    Serial.print(F("pokretanje interrupt naredbe (Arduino eksterni interrupt "));
    Serial.print(digitalPinToInterrupt(INTERRUPT_PIN));
    Serial.println(F(")..."));
    attachInterrupt(digitalPinToInterrupt(INTERRUPT_PIN), dmpDataReady, RISING);
    mpuIntStatus = mpu.getIntStatus();

    Serial.println(F("DMP spreman za interrupt..."));
    dmpInitReady = true;

    packetSize = mpu.dmpGetFIFOpacketSize();
} else {
    //U gornji if ulazi ako je devStatus = 0 sto je uredu
    //Ukoliko je 1,2 ili neki drugi broj ulazi ovdje
    //Ispod su opisi sto moze bit da bi uslo u ovaj else dio

    Serial.print(F("DMP greška u inicijalizaciji (code "));
    Serial.print(devStatus);
```

```
        Serial.println(F(""));
    }

    //Postavljenje led pina da može svjetlit
    pinMode(LED_PIN, OUTPUT);
}

//Postavljanje glavnog programa
void loop() {

    if (!dmpInitReady) return;
    // iščitavaj FIFO
    if (mpu.dmpGetCurrentFIFOPacket(fifoBuffer)) {

        #ifdef IZLAZNE_VRIJEDNOSTI_YAW_PITCH_ROLL

            //Slanje varijable u fukciju koja popunjava s vrijednostima
            //& označava referencu na varijablu (q, gravVec)
            mpu.dmpGetQuaternion(&q, fifoBuffer);
            mpu.dmpGetGravity(&gravVec, &q);
            mpu.dmpGetYawPitchRoll(ypr, &q, &gravVec);
            //ispis ypr prema formuli (ypr) * 180 / pi
            Serial.print("ypr\t");
            Serial.print(ypr[0] * 180/M_PI);
            Serial.print("\t");
            Serial.print(ypr[1] * 180/M_PI);
            Serial.print("\t");
            Serial.println(ypr[2] * 180/M_PI);
        #endif

        #ifdef VIZUALIZACIJA
            //Prikaži kvaternione za 3D vizualizaciju
            Visualisation[2] = fifoBuffer[0];
            Visualisation[3] = fifoBuffer[1];
            Visualisation[4] = fifoBuffer[4];
            Visualisation[5] = fifoBuffer[5];
            Visualisation[6] = fifoBuffer[8];
            Visualisation[7] = fifoBuffer[9];
            Visualisation[8] = fifoBuffer[12];
            Visualisation[9] = fifoBuffer[13];
            Serial.write(Visualisation, 14);
        #endif
    }
}
```

```
        Visualisation[11]++;  
    #endif  
  
    blinkState = !blinkState;  
    //Paljenje led žarulje na arudino  
    digitalWrite(LED_PIN, blinkState);  
} }  
}
```


Program „3D_VIZUALIZACIJA“ – Processing Software

```
// Uključivanje eksternih biblioteka
import processing.serial.*;

import toxi.geom.*;

//Definiranje varijabli
Serial port;
char[] Visualisation = new char[14];
int serialCount = 0;

int interval = 0;

float[] q = new float[4];
Quaternion quat = new Quaternion(1, 0, 0, 0);

void setup() {

    //velicina ekrana
    size(1000, 1000, OPENGL);

    //Dohvaćanje prvog porta u listi portova
    String portName = Serial.list()[0];

    //Kreiranje porta s imenom porta i citanjem 115200 bauda
    port = new Serial(this, portName, 115200);

    //slanje bilo kojeg simbola kako bi upalili DMP
    port.write('r');
}

void draw() {
    if (millis() - interval > 1000) {

        port.write('r');
        interval = millis();
    }

    // crna pozadina
    background(0);

    translate(width / 2, height / 2);

    //Okretanje platforme kako se mice pločica uzivo
    float[] axis = quat.toAxisAngle();
```

```
rotate(axis[0], -axis[1], axis[3], axis[2]);

// uljepšavanje teksta (boja, velicina, pozicija), dodavanje boje platforme
textSize(30);
fill(0, 76, 153);
box (200, 40, 400);
textSize(25);
fill(255, 255, 255);
text("platforma", -50, 10, 201);
}

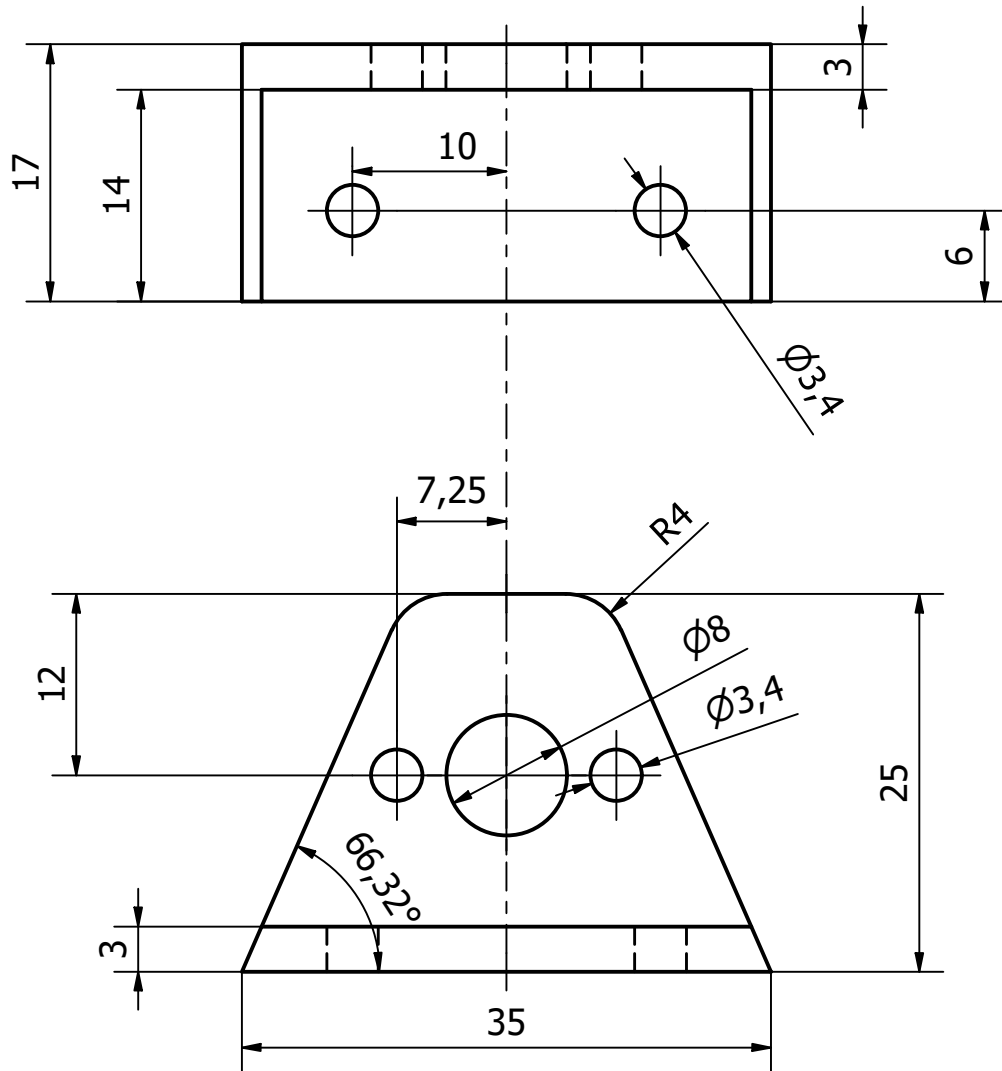
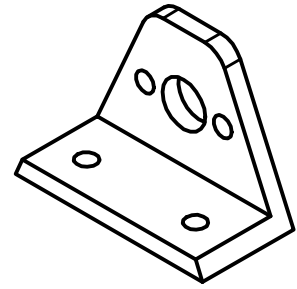
void serialEvent(Serial port) {
    interval = millis();


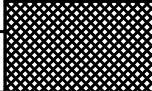
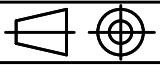
    while (port.available() > 0) {
        int ch = port.read();

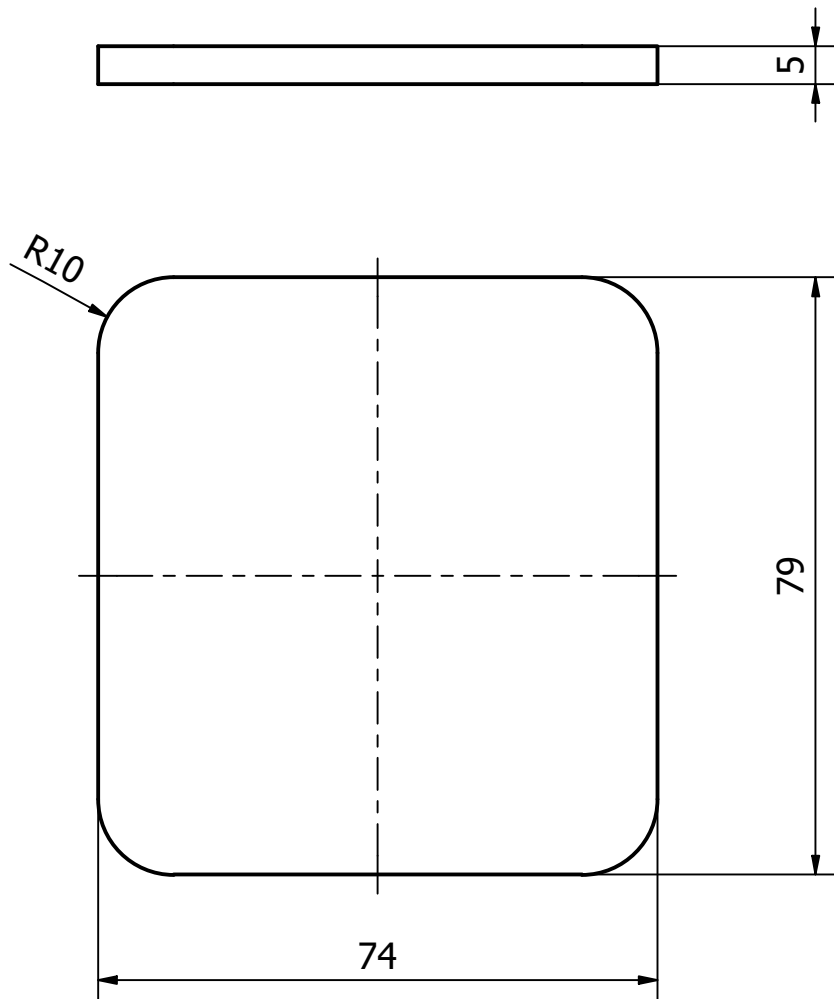
        //Provjere dali serialCount sadrži znak $
        if (serialCount > 0 || ch == '$') {
            Visualisation[serialCount++] = (char)ch;
            if (serialCount == 14) {
                //Da bi se uslo ovdje treba biti 14 serialCount koji se
                inkrementira svakim prolaskom kroz while uvjet
                serialCount = 0;


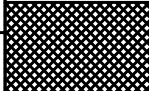
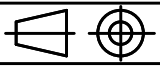
                //Dobivanje quaterniona
                q[0] = ((Visualisation[2] << 8) | Visualisation[3]) / 16384.0f;
                q[1] = ((Visualisation[4] << 8) | Visualisation[5]) / 16384.0f;
                q[2] = ((Visualisation[6] << 8) | Visualisation[7]) / 16384.0f;
                q[3] = ((Visualisation[8] << 8) | Visualisation[9]) / 16384.0f;
                for (int i = 0; i < 4; i++) if (q[i] >= 2) q[i] = -4 + q[i];

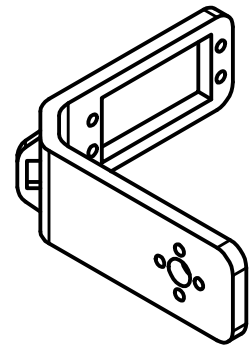
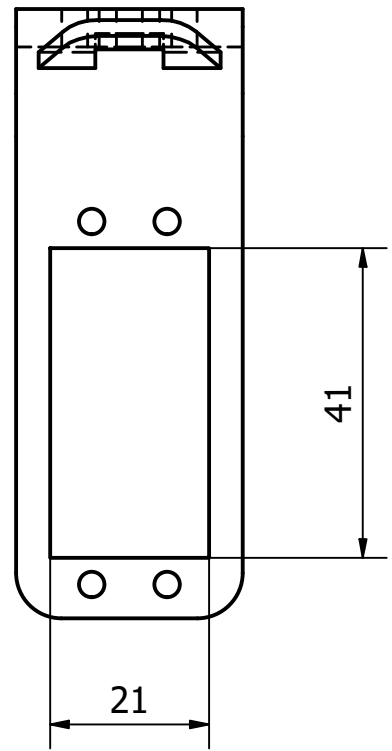
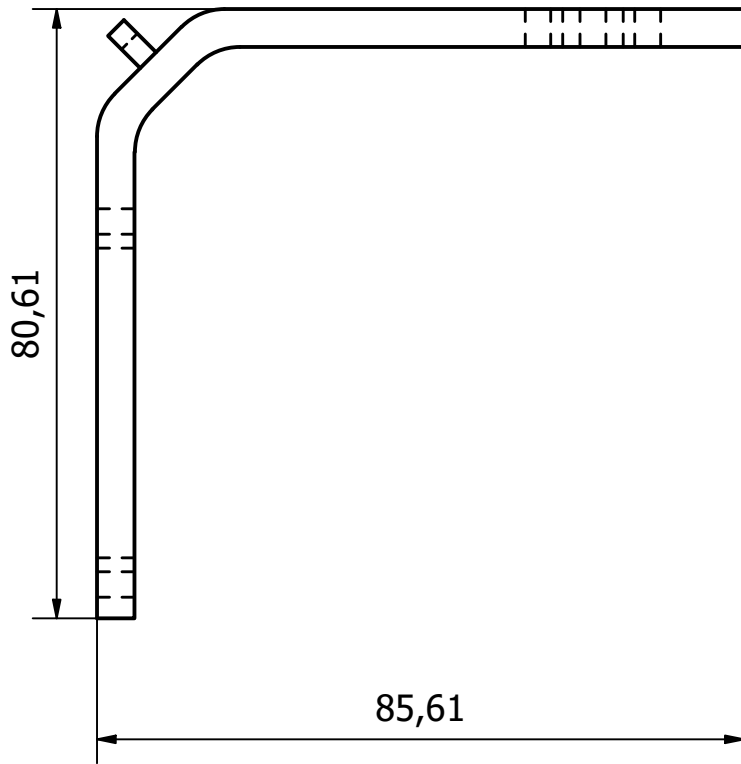
                //Settanje quaterniona u classu Quaternion koja služi kako bi se
                platforma vrtila u real-timu kako micemo nas arduino u ruci
                quat.set(q[0], q[1], q[2], q[3]);
            }
        }
    }
}
```


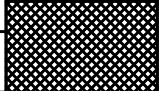
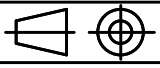


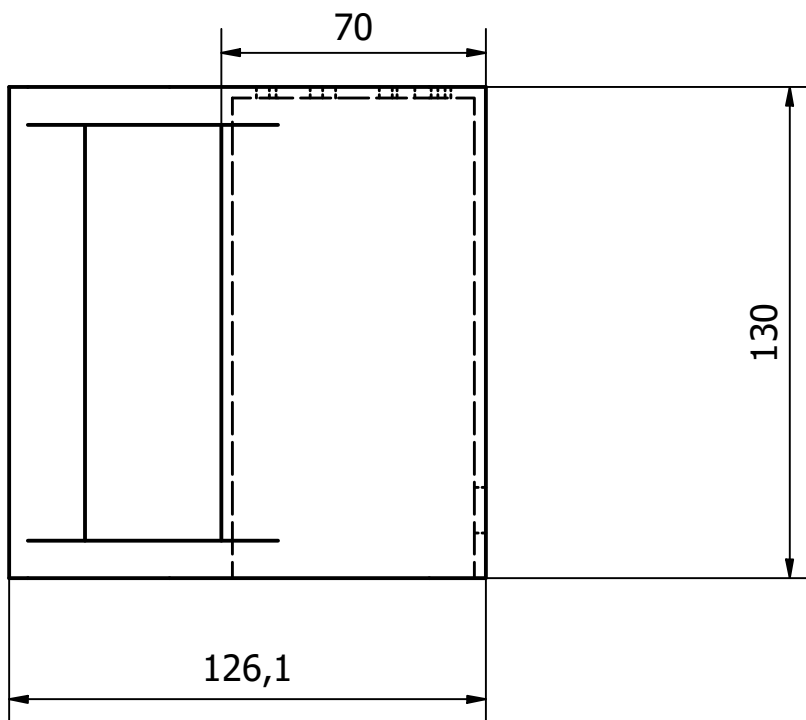
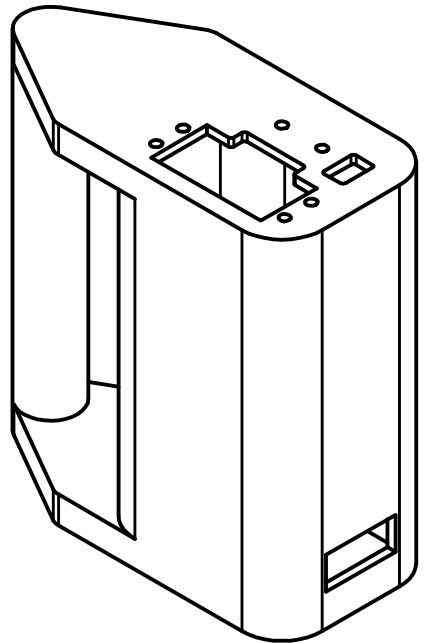
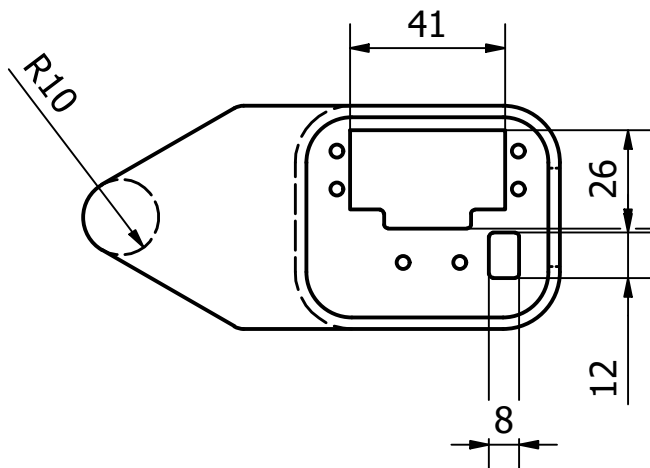
	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao		Martin Vugić		
Razradio		Martin Vugić		
Crtao		Martin Vugić		
Pregledao		Željko Šitum		
Objekt:			Objekt broj:	
			R. N. broj:	
Napomena:			Kopija:	
Materijal: PLA			Masa:	
		Naziv: UŠKA ZA PLATFORMU		
Mjerilo originala: 2:1		Crtež broj: ST_PLAT-000-001		Format: A4
				Listova:
				List:


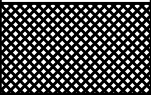



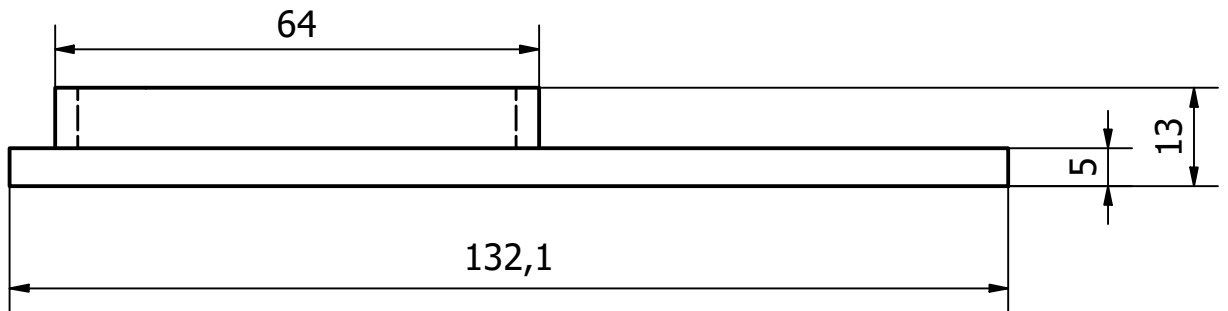
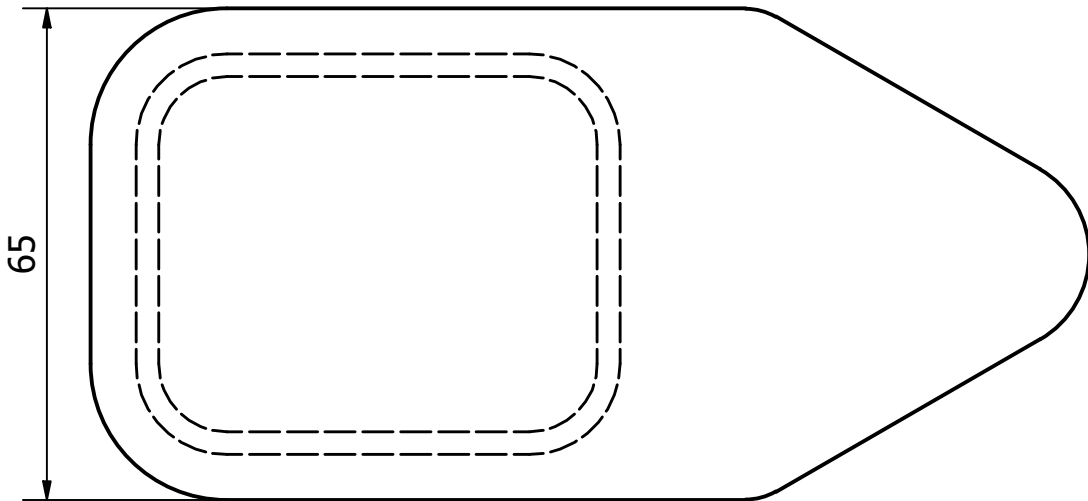
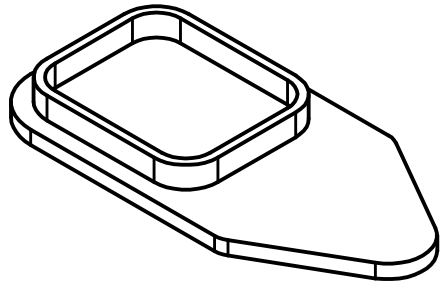
	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao		Martin Vugić		
Razradio		Martin Vugić		
Crtao		Martin Vugić		
Pregledao		Željko Šitum		
Objekt:			Objekt broj:	
			R. N. broj:	
Napomena:			Kopija:	
Materijal: PLA			Masa:	
			Naziv: PLATFORMA	
Mjerilo originala: 1:1			Pozicija: 2	Format: A4
Crtež broj: ST_PLAT-000-002			Listova:	
			List:	


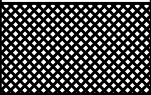



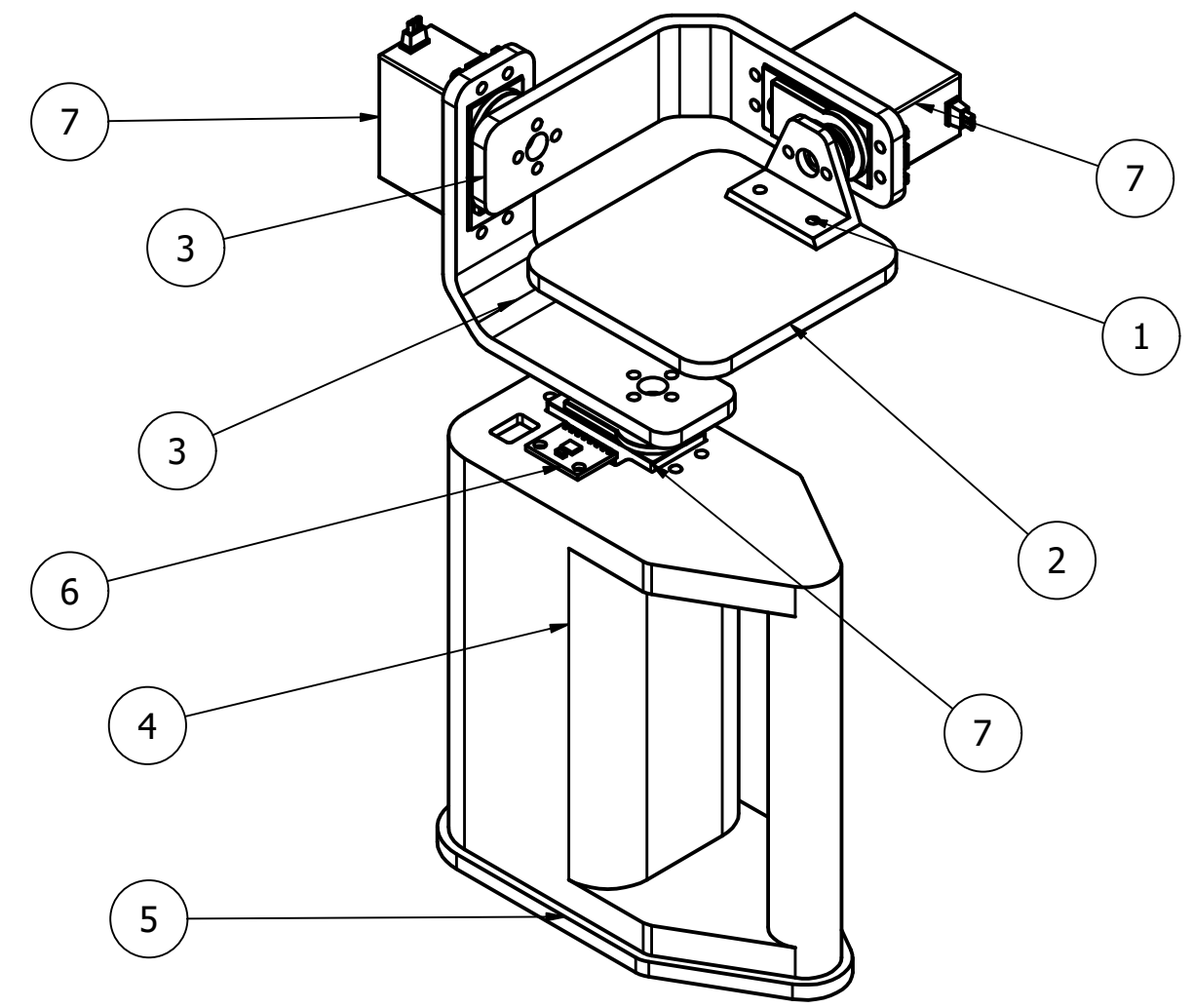
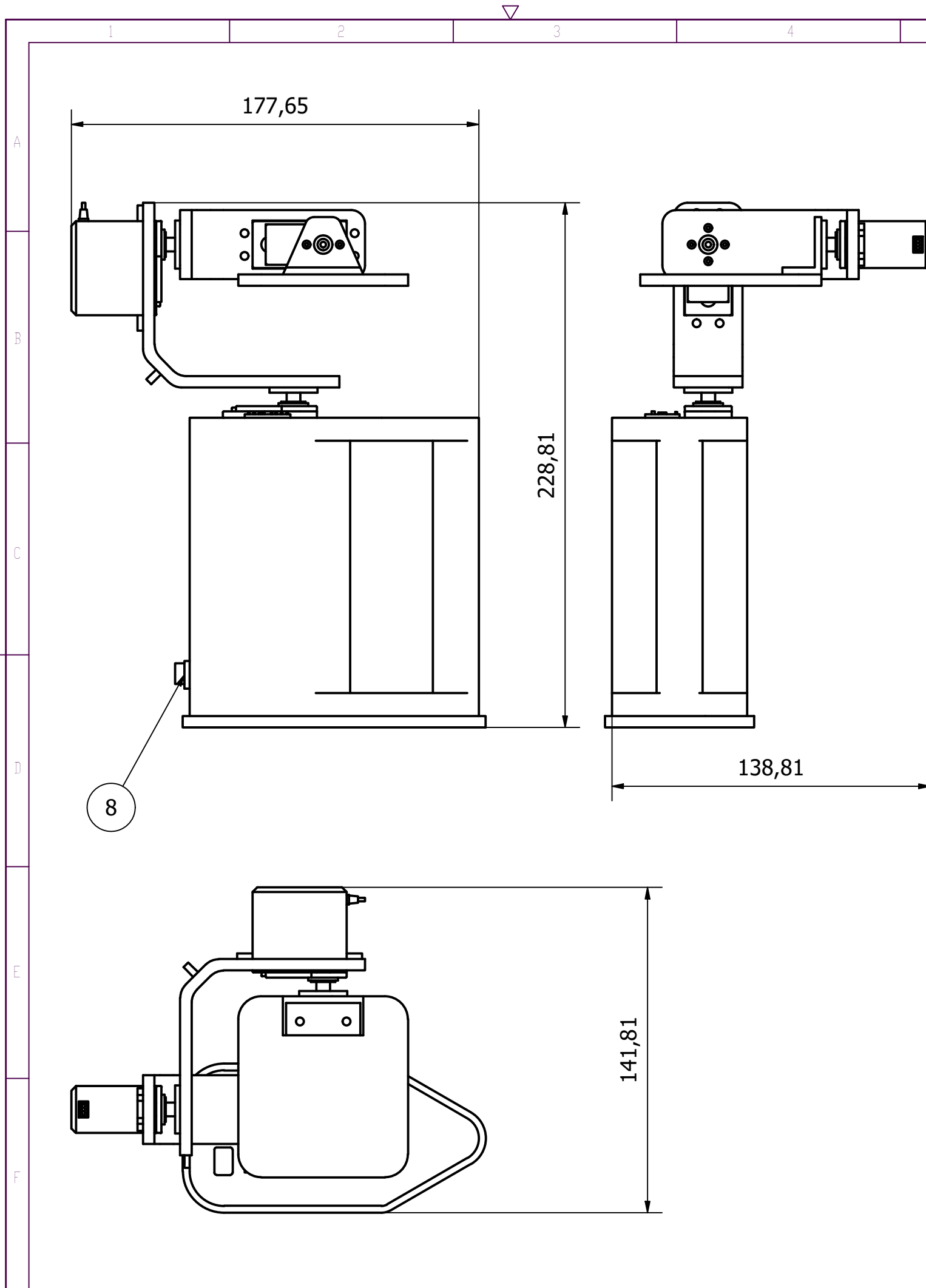
	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao		Martin Vugić		
Razradio		Martin Vugić		
Crtao		Martin Vugić		
Pregledao		Željko Šitum		
Objekt:			Objekt broj:	
			R. N. broj:	
Napomena:			Kopija:	
Materijal: PLA			Masa:	
		Naziv: DRŽAČ SERVOMOTORA		
Mjerilo originala:		Pozicija: 3		Listova:
1:1		Crtež broj: ST_PLAT-000-003		List:



	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao		Martin Vugić		
Razradio		Martin Vugić		
Crtao		Martin Vugić		
Pregledao		Željko Šitum		
Objekt:			Objekt broj:	
			R. N. broj:	
Napomena:				Kopija:
				
Materijal:	PLA	Masa:		
	Naziv: KUĆIŠTE			Pozicija: 4
Mjerilo originala:				Format: A4
1:2				Listova:
	Crtež broj: ST_PLAT-000-004			List:



	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
Projektirao		Martin Vugić			
Razradio		Martin Vugić			
Crtao		Martin Vugić			
Pregledao		Željko Šitum			
Objekt:			Objekt broj:		
			R. N. broj:		
Napomena:			Kopija:		
Materijal: PLA			Masa:		
			Format: A4		
Mjerilo originala:			Naziv:	Pozicija:	
1:1			POKLOPAC KUĆIŠTA		5
			Crtež broj: ST_PLAT-000-005		Listova:
					List:



8	Prekidač	1				
7	MG996R TowerPro servomotor	3				
6	MPU-6050 modul	1				
5	Poklopac kućišta	1	ST_PLAT-000-005	PLA		
4	Kućište	1	ST_PLAT-000-004	PLA		
3	Držači servomotora	2	ST_PLAT-000-003	PLA		
2	Platforma	1	ST_PLAT-000-002	PLA		
1	Uška za platformu	1	ST_PLAT-000-001	PLA		

Poz	Naziv dijela	Kom	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	
	Projektirao	20.12.2022	Martin Vugić			
	Razradio	20.12.2022	Martin Vugić			
	Crtao	20.12.2022	Martin Vugić			
	Pregledao	4.1.2023.	Željko Šitum			
	Mentor	4.1.2023.	Željko Šitum			
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				
		Materijal:			Masa:	
		Mjerilo originala:			Naziv: Troosna samostabilizirajuća platforma	
		1:2			Pozicija: Format: A3	
		Crtež Broj: ST_PLAT-001-000			Listova: List:	

