

Jednokraki dohvatznik za brodogradilište

Pandža, Dominik

Master's thesis / Diplomski rad

2018

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://urn.nsk.hr/urn:nbn:hr:235:459718>

Rights / Prava: [In copyright/Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-05-06**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Dominik Pandža

Zagreb, 2018.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Mentori:

Doc. dr. sc. Matija Hoić, mag. ing.

Student:

Dominik Pandža

Zagreb, 2018.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći znanja stečena tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se Doc.dr.sc. Matiji Hoiću što mi je omogućio izradu diplomskog rada. Također se zahvaljujem na svim korisnim savjetima, prijedlozima i uputama prilikom pisanja rada.

Također se zahvaljujem svim kolegama i prijateljima koji su mi pomogli prilikom studiranja i pisanja diplomskog rada.

Dominik Pandža



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite

Povjerenstvo za diplomske ispite studija strojarstva za smjerove:
procesno-energetski, konstrukcijski, brodostrojarski i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

Sveučilište u Zagrebu	
Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum	Prilog
Klasa:	
Ur. broj:	

DIPLOMSKI ZADATAK

Student:

Dominik Pandža

Mat. br.: 1191221609

Naslov rada na
hrvatskom jeziku:

Jednokraki dohvativnik za brodogradilište

Naslov rada na
engleskom jeziku:

Single boom crane for a shipyard

Opis zadatka:

Potrebno je konstruirati jednokraki dohvativnik za rad s kukom za potrebe brodogradilišta. Konfiguracija terena oko brodogradilišta minimizira utjecaj vjetra te stoga nije potrebno vršiti proračun opterećenja vjetrom. Ciljano konstrukcijsko rješenje jednokrakog dohvativnika mora imati sljedeće karakteristike:

- 1) Najveći teret: 10 t,
- 2) Najveći dohvativ: 22 m,
- 3) Visina portala: 15 m,
- 4) Brzina dizanja tereta: 16 m/min,
- 5) Brzina okretanja dohvativnika: 1 okr/min,
- 6) Brzina vožnje portala: 13 m/min.

Rad treba sadržavati:

- 1) Uvodni pregled granika s jednokrakim dohvativnikom,
- 2) Kratki opis razmatranih koncepcija rješenja te obrazloženje odabira rješenja,
- 3) Analizu i sintezu konstrukcijskog rješenja jednokrakog dohvativnika,
- 4) Proračun mehanizama za dizanje, promjenu dohvata i vožnju granika,
- 5) Proračun nosive konstrukcije,
- 6) Sklopni crteži granika s jednokrakim dohvativnikom s potrebnim presjecima i detaljima,
- 7) Sklopne crteže ili detalje na glavnom sklopnom crtežu mehanizma za dizanje, promjenu dohvata i vožnje granika.

Pri projektiranju treba rabiti važeće tehničke propise za transportne uređaje.

U radu je potrebno navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:

18. siječnja 2018.

Datum predaje rada:

22. ožujka 2018.

Predviđeni datum obrane:

28., 29. i 30. ožujka 2018.

Zadatak zadao:

Doc. dr. sc. Matija Hoić

Predsjednica Povjerenstva:

Prof. dr. sc. Tanja Jurčević Lulić

SADRŽAJ

SADRŽAJ	I
POPIS SLIKA	V
POPIS TABLICA.....	VIII
POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE	IX
POPIS OZNAKA	X
SAŽETAK.....	XIV
SUMMARY	XV
1. UVOD	1
1.1. Jednokraki dohvativnik.....	2
1.2. Pregled postojećih rješenja	4
1.2.1. Jednokraki dohvativnik tvrtke Kranunion	4
1.2.2. Jednokraki dohvativnik tvrtke Sumitomo	5
1.2.3. Jednokraki dohvativnika tvrtke Ganz.....	6
1.3. Usporedba.....	7
2. KONCEPTUALNA RJEŠENJA.....	8
2.1. Koncept 1.....	8
2.2. Koncept 2.....	9
2.3. Koncept 3.....	10
2.4. Koncept 4.....	11
2.5. Odabir koncepta za konstrukcijsku razradu.....	12
3. ODABIR POGONSKE I PODIZNE GRUPE.....	13
4. ODREĐIVANJE DINAMIČKOG FAKTORA φ_2	14
5. ELEMENTI ZA PRIHVAT I DIZANJE TERETA	15
5.1. Dimenzioniranje i izbor kuke	15

5.1.1.	Provjera čvrstoće kuke	16
5.1.2.	Provjera čvrstoće nosača kuke	18
5.1.3.	Provjera površinskog pritiska nosivih limova	19
5.1.4.	Izbor aksijalnog ležaja kuke	20
5.2.	Stupanj djelovanja koloturnika	20
5.3.	Dimenzioniranje i izbor užeta.....	21
5.4.	Sklop kuke	21
5.4.1.	Proračun osovine užnice.....	22
5.4.2.	Provjera površinskog pritiska nosivih limova	23
5.4.3.	Provjera valjnih ležajeva užnice.....	24
6.	MEHANIZAM ZA DIZANJE TERETA	25
6.1.	Bubanj.....	25
6.1.1.	Osnovne dimenziije bubenja	25
6.1.2.	Provjera napadnog kuta užeta	27
6.1.3.	Proračun stjenke bubenja	27
6.1.4.	Provjera zavara na spoju vijenca i bubenja	28
6.1.5.	Veza vijenca s bubenjem.....	30
6.1.6.	Veza čelne ploče i bubenja.....	30
6.1.7.	Proračun osovine bubenja	31
6.1.8.	Veza užeta s bubenjem.....	32
6.1.9.	Odabir ležaja bubenja.....	34
6.2.	Odabir pogona za podizanje tereta	34
6.2.1.	Provjera kočnog momenta elektromotora	35
6.2.2.	Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu	35
7.	PRORAČUN DOHVATNIKA I MEHANIZMA ZA PROMJENU DOHVATA	37
7.1.	Sinteza mehanizma promjene dohvata jednokrakog dohvatnika	37
7.1.1.	Krajnji položaj dohvatnika	37

7.1.2.	Položaj točke B.....	39
7.1.3.	Strukturalna greška.....	39
7.2.	Dimenzioniranje protuutega, izračun sile potrebne za promjenu dohvata i prikaz opterećenja dohvavnika.....	40
7.2.1.	Dimenzioniranje protuutega i izračun sile potrebne za promjenu dohvata	40
7.2.2.	Odabir elemenata za mehanizam za promjenu dohvata	45
7.2.3.	Provjera ležaja zubne letve.....	47
7.2.4.	Dimenzioniranje osovine zubne letve i glave vodilice.....	50
7.2.5.	Provjera kočnog momenta motora	52
7.2.6.	Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu	53
7.2.7.	Dimenzioniranje kotača protuutega dohvavnika.....	53
7.2.8.	Opterećenja dohvavnika.....	55
7.3.	Provjera čvrstoće dohvavnika.....	57
7.4.	Provjera stabilnosti dohvavnika	59
7.5.	Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvavniku	60
7.5.1.	Proračun osovine skretne užnice	60
7.5.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	62
7.5.3.	Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvavniku.....	63
8.	PRORAČUN GLAVNOG STUPA.....	66
8.1.	Dimenzioniranje okretišta dohvavnika.....	70
8.1.1.	Odabir ležaja i proračun osovine dohvavnika	70
8.1.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	72
8.2.	Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvavniku	73
8.2.1.	Proračun osovine skretne užnice	73
8.2.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	75
8.2.3.	Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvavniku.....	76
8.2.4.	Proračun hvatišta užeta na protuutegu	78

9.	DIMENZIONIRANJE PROTUUTEGA GRANIKA I MEHANIZMA ZA OKRETANJE	82
9.1.	Dimenzioniranje protuutega granika	82
9.2.	Dimenzioniranje mehanizma za okretanje	83
9.2.1.	Proračun osovine okretišta	84
9.2.2.	Odabir ležajeva osovine okretišta	85
9.2.3.	Proračun glavine portala.....	86
9.2.4.	Proračun pogona za okretanje dohvavnika	88
9.3.	Proračun vijaka i zavara	95
9.3.1.	Proračun vijaka velikog zupčanika na većem promjeru.....	95
9.3.2.	Proračun zavara velikog zupčanika.....	96
9.3.3.	Proračun zavara osovine okretišta.....	97
10.	DIMENZIONIRANJE PORTALA	100
10.1.	Opterećenje oslonaca	100
10.2.	Dimenzioniranje mehanizma za vožnju.....	100
10.3.	Dimenzioniranje gornjeg dijela noge portala.....	103
10.4.	Dimenzioniranje donjeg dijela noge portala	107
10.5.	Provjera ukrute portala.....	110
11.	SIGURNOST OD PREVRTANJA	113
12.	ZAKLJUČAK	115
	LITERATURA.....	116
	PRILOZI.....	117

POPIS SLIKA

Slika 1. Jednokraki dohvativnik tvrtke <i>Konecranes</i> [1]	1
Slika 2. Dvokraki dohvativnik tvrtke <i>Konecranes</i> [1]	2
Slika 3. Jednokraki dohvativnik tvrtke <i>Stonimage</i> [3]	3
Slika 4. Prikaz jednokrakih dohvativnika tvrtke <i>Liebherr</i> u nekom brodogradilištu [4]	4
Slika 5. <i>Kranich 500</i> [5]	5
Slika 6. <i>TL 1.800</i> [6]	6
Slika 7. Jednokraki dohvativnik tvrtke <i>Ganz</i> [7]	6
Slika 8. Skica koncepta 1	8
Slika 9. Koncept 1 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]	9
Slika 10. Skica koncepta 2	9
Slika 11. Koncept 2 - skica mehanizma za okretanje	10
Slika 12. Skica koncepta 3	10
Slika 13. Skica koncepta 4	11
Slika 14. Koncept 4 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]	11
Slika 15. Oznake mjera jednokrake kuke kovane u kalupu [8]	16
Slika 16. Izgled i dimenzije zamjenskog trapeza [8]	17
Slika 17. Spoj nosivog lima i nosača kuke [8]	19
Slika 18. Dijagrami opterećenja osovine užnice	22
Slika 19. Osnovne dimenzije profila žlijeba bubenja [8]	25
Slika 20. Ostale mjere bubenja [8]	26
Slika 21. Napadni kut užeta	27
Slika 22. Osnovne mjere i dimenzije bubenja [8]	29
Slika 23. Opterećenje osovine bubenja	32
Slika 24. Skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata [8]	38
Slika 25. Prikaz strukturalne greške mehanizma za promjenu dohvata	40
Slika 26. Skica opterećenja dohvativnika	40
Slika 27. Dijagram momenta na dohvativniku s protuutegom od 20759 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvativnika	42
Slika 28. Dijagram momenta na dohvativniku s protuutegom od 14750 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvativnika	43

Slika 29. Skica mjesta postavljanja zubne letve mehanizma za promjenu dohvata.....	44
Slika 30. Dijagram potrebne sile u zubnoj letvi u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika	44
Slika 31. Skica opterećenja ležajnih jedinica na stupu dohvatnika.....	48
Slika 32. Skica opterećenja ležaja vodilice zubne letve.....	49
Slika 33. Skica opterećenja osovine zubne letve.....	50
Slika 34. Prikaz opterećenja osovine zubne letve	52
Slika 35. Dijagram ovisnosti normalne sile u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika	55
Slika 36. Dijagram ovisnosti poprečne sile u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika	56
Slika 37. Dijagram ovisnosti momenta savijanja u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika	57
Slika 38. Skica poprečnog presjeka dohvatnika	57
Slika 39. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku.....	60
Slika 40. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku	61
Slika 41. Skica zavara nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja	63
Slika 42. Skica opterećenja glavnog dohvatnika.....	66
Slika 43. Skica poprečnog presjeka glavnog stupa	68
Slika 44. Skica poprečnog presjeka zavara glavnog stupa	69
Slika 45. Skica opterećenja i oslanjanja osovine okretišta dohvatnika	71
Slika 46. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku	73
Slika 47. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku	74
Slika 48. Skica zavara nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja	76
Slika 49. Dijagrami opterećenja osovine.....	80
Slika 50. Dijagrami opterećenja osovine okretišta.....	84
Slika 51. Skica ležajnog mesta A	86
Slika 52. Dijagrami opterećenja glavine portala	87
Slika 53. Dijagram faktora Y_F [18]	91
Slika 54. Dijagram faktora oblika boka [18]	93
Slika 55. Skica zavara velikog zupčanika	96
Slika 56. Skica zavara osovine okretišta	98
Slika 57. Prikaz opterećenja oslonca u ovisnosti o kutu zakreta dohvatnika	100
Slika 58. Skica portala.....	101
Slika 59. Skica opterećenja gornjeg dijela noge portala	104

Slika 60. Skica opterećenja donjeg dijela noge portalna.....	107
Slika 61. Skica modela prevrtanja.....	113

POPIS TABLICA

Tablica 1. Usporedba osnovnih parametara jednokrakih dohvavnika	7
Tablica 2. Usporedba normi pogonskih grupa [8].....	13
Tablica 3. Mjere jednokrake kuke kovane u kalupu [8].....	15
Tablica 4. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	35
Tablica 5. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	47
Tablica 6. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	94
Tablica 7. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	102

POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE

2018-0-0	Jednokraki dohvativnik
2018-1-0	Sklop kuke
2018-2-0	Sklop skretnih užnica na grani
2018-3-0	Sklop skretnih užnica na stupu
2018-4-0	Sklop pogona za promjenu dohvata
2018-5-0	Sklop pogona za dizanje

POPIS OZNAKA

Oznaka	Jedinica	Opis
a_w	mm	Potrebni osni razmak
a	m/s^2	Ubrzanje granika
A_j	mm^2	Površina poprečnog presjeka vijka
A_t	mm^2	Površina zamjenskog trapeza kuke
A_{zav}	mm^2	Površina poprečnog presjeka zavara
b	mm	Širina
c	mm	Zračnost zupčanika
C_0	N	Dopušteno opterećenje ležaja
C_1	N	Opterećenje ležaja
c_p	-	Faktor broja pregiba užeta
d	mm	Promjer užeta
D	mm	Vanjski promjer bubenja
d_a	mm	Tjemeni promjer zupčanika
D_b	mm	Promjer bubenja
d_b	mm	Promjer temeljne kružnice zupčanika
d_2	mm	Nazivni promjer užnice
d_f	mm	Podnožni promjer zupčanika
D_{kot}	mm	Promjer kotača
d_{os}	mm	Promjer osovine
d_w	mm	Kinematski promjer zupčanika
e_k	mm	Ekscentricitet
E	N/mm^2	Modul elastičnosti
F_a	N	Aksijalna sila
F_A	N	Sila u osloncu A
F_{Aa}	N	Aksijalna sila u osloncu A
$F_{\text{adh min}}$	N	Najmanja adhezijska sila na kotaču
F_{Ar}	N	Radijalna sila u osloncu A
F_B	N	Sila u osloncu B
F_{Br}	N	Radijalna sila u osloncu B
F_{dop}	N	Dopuštena sila
F_k	N	Kritična sila
F_{kot}	N	Sila na kotaču
F_{\max}	N	Maksimalna sila
F_{\min}	N	Minimalna sila
F_n	N	Normalna sila
F_p	N	Poprečna sila

F_r	N	Radijalna sila
F_{Rn}	N	Rezultantna normalna sila
F_{Rp}	N	Rezultantna poprečna sila
F_{tw}	N	Tangencijalna sila na obodu zupčanika
$F_{už}$	N	Sila u užetu
F_{zub}	N	Sila u zubnoj letvi
g	m/s^2	Gravitacijsko ubrzanje
G_{doh}	N	Težina grane dohvavnika
$G_{protuut}$	N	Težina protuutega
HN_{pot}	-	Potreban broj kuke
i	mm	Polumjer tromosti
i_{red}	-	Prijenosni omjer reduktora
I_y	mm^4	Aksijalni moment tromosti oko osi y
I_z	mm^4	Aksijalni moment tromosti oko osi z
J	kNm^2	Dinamički moment tromosti
l	mm	Dužina
$L_{10h \text{ min}}$	h	Nazivni vijek trajanja
l_b	mm	Ukupna dužina bubenja
l_{doh}	mm	Dužina grane dohvavnika
l_0	mm	Slobodna duljina izvijanja
l_r	mm	Radna duljina bubenja
l_{zub}	mm	Duljina zubne letve
m	mm	Modul zupčanika
m_{doh}	kg	Masa grane dohvavnika
M_{EM}	Nmm	Moment na vratilu elektromotora
M_{in}	Nmm	Moment inercije
M_k	Nmm	Maksimalni moment kočenja
M_{max}	Nmm	Maksimalni moment savijanja
m_{nos}	kg	Masa nosača
M_{pot}	Nmm	Potrebni moment
$m_{protuut}$	kg	Masa protuutega
M_s	Nmm	Moment savijanja
m_{stu}	kg	Masa stupa
m_t	kg	Masa tereta
M_{ute}	Nmm	Moment utega
m_{ute}	kg	Masa utega
M_y	Nmm	Moment savijanja oko osi y
n	-	Potreban broj
n_m	min^{-1}	Brzina vrtnje u minutama
n_{red}	min^{-1}	Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora
p	N/mm^2	Površinski pritisak

p_{dop}	N/mm ²	Dopušteni površinski pritisak
P_{pot}	W	Potrebna snaga
P_r	N	Ekvivalentno dinamičko radijalno opterećenje
Q_p	N	Proračunsko opterećenje
R_e	N/mm ²	Granica tečenja
R_{\max}	mm	Maksimalni dohvati
s	mm	Debljina lima
S	-	Faktor sigurnosti
T_2	Nmm	Okretni moment na izlazu iz reduktora
u	-	Prijenosni omjer zupčanika
v_{diz}	m/s	Brzina dizanja tereta
w	mm	Progib
w_{dop}	mm	Dopušteni progib
W_{os}	mm ³	Moment otpora presjeka osovine
W_y	mm ³	Moment otpora presjeka oko osi y
W_z	mm ³	Moment otpora presjeka oko osi z
x	mm	Koordinata
y	mm	Koordinata

Grčke oznake:

Oznaka	Jedinica	Opis
α_s	deg	Kut užeta za dizanje tereta
β	deg	Nagib zubne letve
γ	deg	Napadni kut
γ_{\max}	deg	Dopušteni napadni kut
δ	mm	Debljina stjenke
Δ_h	mm	Promjena visine
ε	-	Eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve
ε_a	-	Stupanj prekrivanja
η_0	-	Iskoristivost valjnih ležajeva
η_k	-	Iskoristivost koloturnika
η_{red}	-	Iskoristivost reduktora
λ	-	Vitkost
μ	-	Faktor trenja
π	-	Pi
σ	N/mm ²	Naprezanje
σ_{dop}	N/mm ²	Dopušteno naprezanje
σ_{Dtdop}	N/mm ²	Dopušteno dinamičko tlačno naprezanje
σ_{Dvdop}	N/mm ²	Dopušteno dinamičko vlačno naprezanje

σ_{ekv}	N/mm ²	Ekvivalentno naprezanje
σ_x	N/mm ²	Normalno naprezanje
σ_{xdop}	N/mm ²	Dopušteno normalno naprezanje
σ_φ	N/mm ²	Cirkularno naprezanje
$\sigma_{\varphi dop}$	N/mm ²	Dopušteno cirkularno naprezanje
τ	N/mm ²	Smično naprezanje
Φ	-	Dinamički faktor
φ	deg	Nagib dohvavnika
ψ	deg	Zakret dohvavnika
ω	s ⁻¹	Kutna brzina

SAŽETAK

U ovome radu će se konstruirati jednokraki okretni granik za rad s kukom maksimalne nosivosti od 10 t, maksimalnog dohvata 22 m, te visine portala 15 m. Pogonska grupa granika biti će 2m, dok je zbog geografskog smještaja samog granika utjecaj vjetra zanemaren. Područje rada dohvavnika je od 30° - 60° , a promjena dohvata izvesti će se pomoću zubne letve.

U uvodnom dijelu rada govoriti će se općenito o jednokrakom graniku te o postojećim rješenjima. U nastavku rada provesti će se sinteza dohvavnika i proračun nosive konstrukcije, mehanizma za dizanje tereta, mehanizma za promjenu dohvata, mehanizma za vožnju, mehanizma za okretanje, te će se napraviti tehnička dokumentacija.

Ključne riječi: granik, jednokraki dohvavnik.

SUMMARY

In this paper, a single boom crane with maximum load capacity of 10 t, maximum reach of 22 m and a portal height of 15 m will be constructed. The operating group of crane will be 2m, while due to the geographic location of the crane, the influence of the wind is neglected. The working incline of the crane is between 30° and 60° , and the change of incline will be carried out using the dental lobe.

In the introductory part of the paper, we will talk about single boom in general and about existing solutions. In the sequel of the paper we will conduct synthesis of the crane and calculation of supporting structure, the lifting mechanism, mechanism for changing inclination, the driving mechanism, the turning mechanism and the technical documentation will be made.

Key words: crane, single boom crane.

1. UVOD

Granici su uređaji kojima se unutar određenog prostora teret diže, vodoravno prenosi i spušta po različitim putanjama. Vodoravni prijenos tereta, sirkog ili komadnog, postiže se kretanjem cijelog granika, jednog dijela ili vozog mehanizma. Glavna karakteristika granika je rad u ciklusima, odnosno prekidni transportni proces. Područje primjene granika je izuzetno široko: strojogradnja, metalurgija, građevinarstvo, drvna industrija, brodogradilišta, luke, a primjenjuju se kada transportne količine ne opravdavaju primjenu konvejera u pogledu dimenzija i težine. Granici se najčešće dijele prema obliku i izvedbi same konstrukcije:

- Mosne
- Portalne i poluportalne
- Toranske
- Ovjesne
- Mobilne
- Brodske i ploveće
- Konzolne
- Dohvatne



Slika 1. Jednokraki dohvativnik tvrtke **Konecranes** [1]

Dohvatni granici se dijele na jednokrake i dvokrake te se po svom glavnom dijelu, dohvatzniku, najčešće nazivaju jednokrakim odnosno dvokrakim dohvatznikom. [2]



Slika 2. Dvokraki dohvatznik tvrtke **Konecranes** [1]

1.1. Jednokraki dohvatznik

Različite vrste jednokrakih dohvatznika razlikuju se prema svojim glavnim dijelovima, a to su dohvatznik, okretište i postolje. Jednokraki dohvatznici se mogu rotirati oko svoje vertikalne osi, a stabilnost se postiže dodavanjem balasta u noge portala, razmicanjem istih te dodavanjem raznih protutegova. Područje rada jednokrakog dohvatznika je ploha omeđena malom kružnicom, najmanji dohvatz kada je dohvatznik u gornjem položaju, te velikom kružnicom, najveći dohvatz kada je dohvatznik u donjem položaju.



Slika 3. Jednokraki dohvatznik tvrtke Stonimage [3]

Tipična konstrukcijska rješenja dohvatznika rezultiraju vertikalnim pomakom tereta prilikom promjene dohvata. Ovaj pomak naziva se strukturalnom greškom, a rezultira povećanjem potrebne snage mehanizma za promjenu dohvata te otežanim upravljanjem teretom. Odgovarajućim konstrukcijskim rješenjima i njihovim rasporedom u prostoru moguće je svesti strukturalnu grešku na prihvatljiv iznos. Postupak određivanja takve konstrukcije naziva se sintezom dohvatznika.

Neke od glavnih karakteristika jednokrakog dohvatznika uz sintezu samog dohvatznika su: okretište jednokrakog dohvatznika koje može biti izvedeno pomoću okretnog ležaja ili seta radijalnih i aksijalnog ležaja, konstrukcija postolja te mehanizam za promjenu dohvata koji može biti izведен pomoću užadi, navojnog vretena, hidrauličkog cilindra i zubne letve.



Slika 4. Prikaz jednokrakih dohvavnika tvrtke *Liebherr* u nekom brodogradilištu [4]

1.2. Pregled postojećih rješenja

Kako na tržištu postoji puno različitih izvedbi jednokrakih dohvavnika, različitih konstrukcija i radnih parametara, prikazani jednokraki dohvavnici odabrani su tako da njihovi radni parametri budu slični onima zadanim zadatkom.

1.2.1. Jednokraki dohvavnik tvrtke *Kranunion*

Kranunion u svojoj ponudi jednokrakih dohvavnika ima tri standardna modela, *Kranich 500*, *Kranich 1000* i *Kranich 3000* maksimalne nosivosti od 7,5 tona do 160 tona te maksimalnim dohvatom od 16 metara do 52,5 metara. Model *Kranich 500* prikazan na slici 5. je najsličniji zadanim radnim parametrima. Ima maksimalnu nosivost od 7,5 tona i

maksimalni dohvati od 16 metara, brzinu dizanja tereta do 50 m/min, brzinu okretanja dohvavnika do 1,5 okr/min te brzinu vožnje portala do 40 m/min. Na slici 4. prikazano je rješenje sa dvostrukim krakom izrađeno kutijastim profilima, no u ovom slučaju radi se o jednostrukom kraku rešetkaste konstrukcije gdje je teret ovješen o jednom užetu s prijenosnim omjerom 1 i prijenosnim omjerom 3 u koloturniku za kompenzaciju užeta. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretište izvedeno s okretnim ležajem. [5]



Slika 5. Kranich 500 [5]

1.2.2. Jednokraki dohvavnik tvrtke Sumitomo

Ponuda jednokrakih dohvavnika tvrtke *Sumitomo* je serija *TL 1.800 - TL 12.000* raspona maksimalne nosivosti od 25 tona do 300 tona i maksimalnog dohvata od 20 metara do 65 metara s brzinama dizanja tereta do 20 m/min, brzinama okretanja dohvavnika do 0,33 okr/min i brzinama vožnje portala do 30 m/min. Model *TL 1.800* prikazan na slici 6. je najsličniji zadanim parametrima s maksimalnom nosivosti od 25 tona te maksimalnim dohvatom od 20 metara. Kao u prethodnom slučaju dohvavnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, a teret je ovješen s ukupnim prijenosnim omjerom 2 dok bi prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta mogao biti 5/2 ili 3. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretište izvedeno s okretnim ležajem. [6]



Slika 6. TL 1.800 [6]

1.2.3. Jednokraki dohvatzni tvrtke Ganz

Tvrtka *Ganz* proizvodi po narudžbi specijalne jednokrake dohvatznike raznih maksimalnih nosivosti i raznih maksimalnih dohvata. Na slici 7. prikazan je portalni jednokraki dohvatznik konstruiran za brodogradilište u Egiptu, maksimalne nosivosti 12 tona i maksimalnog dohvata 21 metar, brzinom dizanja tereta od 20 m/min, brzinom okretanja dohvatznika od 1,5 okr/min te brzinom vožnje portala od 32 m/min. U ovom slučaju dohvatznik je također jednostruki rešetkaste konstrukcije, a teret je ovješen na dva užeta s ukupnim prijenosnim omjerom 1 te prijenosnim omjerom 3 u koloturniku za kompenzaciju užeta. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretište izvedeno s okretnim ležajem. [7]



Slika 7. Jednokraki dohvatznik tvrtke *Ganz* [7]

1.3. Usporedba

Prethodno pokazana tri primjera jednokrakih dohvavnika su usporedno pokazana u tablici 1. Uspoređene su njihove maksimalne nosivosti i dohvati, brzine dizanja, okretanja dohvavnika i vožnje portala, konstrukcijska izvedba dohvavnika, ukupni prijenosni omjeri i prijenosni omjeri u koloturniku za kompenzaciju užeta, mehanizam za promjenu dohvata te mehanizam za okretanje. Ovom usporedbom dobili smo uvid u trenutno postojeće izvedbe jednokrakih dohvavnika i njihove radne parametre.

Tablica 1. Usporedba osnovnih parametara jednokrakih dohvavnika

Proizvođač	Kranunion	Sumitomo	Ganz
Nosivost [t]	7,5	25	12
Maksimalni dohvat [m]	16	20	21
Brzina dizanja tereta [m/min]	do 50	do 20	do 20
Brzina okretanja dohvavnika [okr/min]	do 1,5	do 0,33	do 1,5
Brzina vožnje portala [m/min]	do 40	do 30	do 32
Konstrukcija dohvavnika	rešetkasta	rešetkasta	rešetkasta
Ukupni prijenosni omjer	1	2	1
Prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta	3	5/2 ili 3	3
Mehanizam za promjenu dohvata	užetni	užetni	užetni
Mehanizam za okretanje	okretni ležaj	okretni ležaj	okretni ležaj

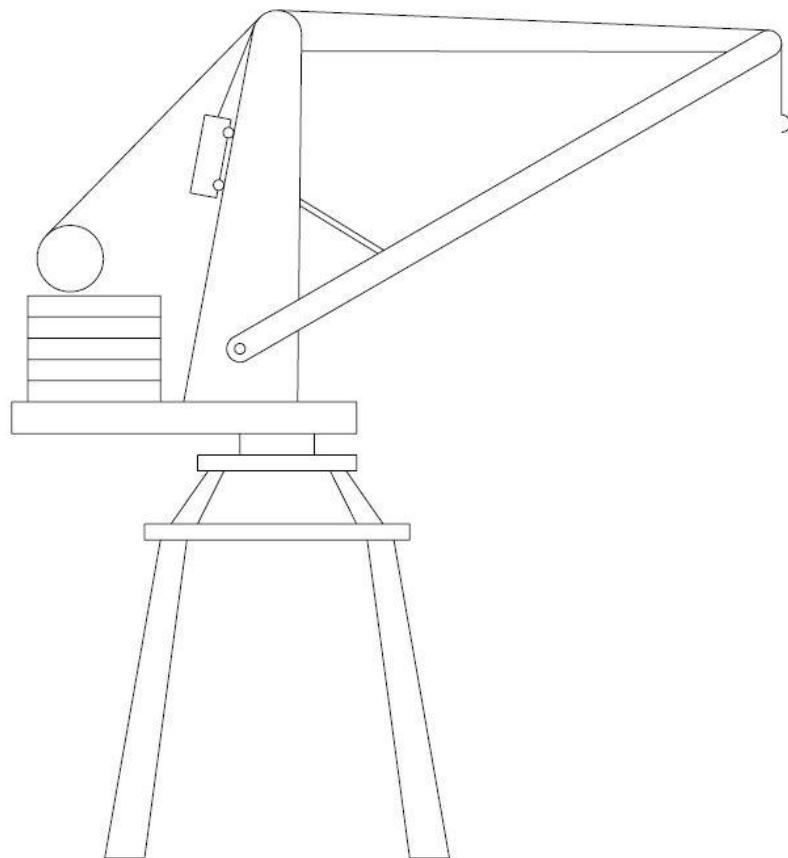
Konstrukcija dohvavnika u sva tri prikazana slučaja je rešetkasta ali ne mora biti tako, dohvavnik može biti konstruiran s kutijastim profilom, također mehanizam za promjenu dohvata je u sva tri prikazana slučaja užetni ali on se odabire tokom proračuna samog dohvavnika i ovisi o ukupnom momentu na dohvavniku, stoga ovisno o konstrukciji može biti i zubna letva, hidraulički cilindar te navojno vreteno. Mehanizam za okretanje također može biti izведен pomoću para radijalnih te jednog aksijalnog ležaja naspram okretnog ležaja prikazanog u sva tri prethodna primjera. Stoga će se u daljnjoj konceptualnoj razradi razmatrati jednokraki dohvavnici različite konstrukcije dohvavnika, različitom izvedbom mehanizma za promjenu dohvata i različitom konstrukcijskom izvedbom okretišta.

2. KONCEPTUALNA RJEŠENJA

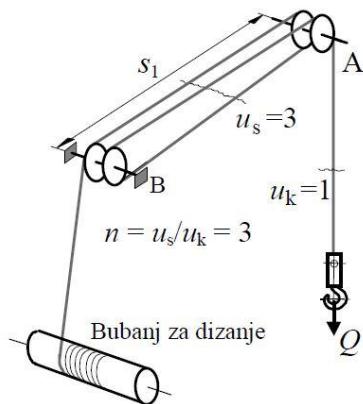
U nastavku će biti prikazana konceptualna rješenja koja mogu zadovoljiti zadane parametre: nosivost, maksimalni dohvati, visina portala, brzina dizanja tereta, brzina okretanja dohvavnika i brzina vožnje portala.

2.1. Koncept 1

Na slici 8. je prikaz koncepta 1. Dohvatnik je dvostruki konstruiran s dva kutijasta profila međusobno povezana, promjena dohvata vrši se pomoću krute veze, zubne letve, dok je donje postolje izvedeno kao portal s četiri noge. Okretni mehanizam izведен je pomoću okretnog ležaja. Teret je ovješen na jedno uže s ukupnim prijenosnim omjerom 1 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta 3, što je prikazano na slici 9.



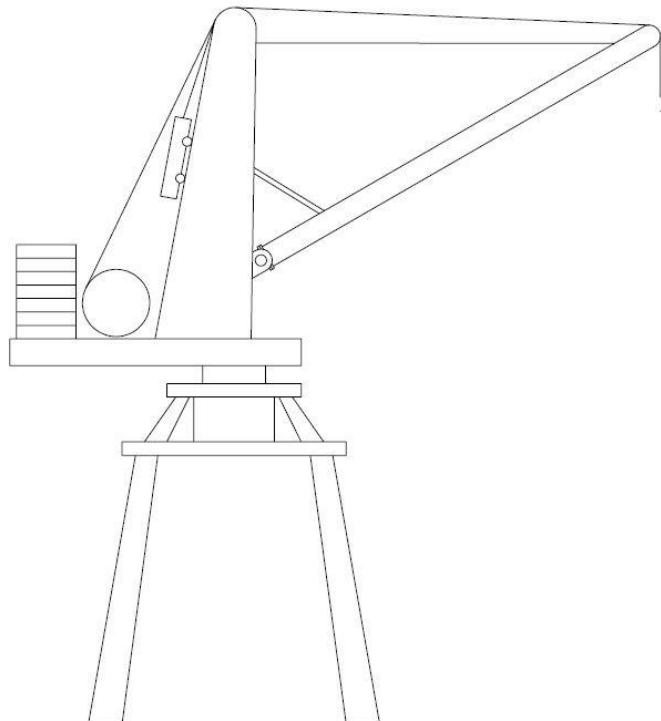
Slika 8. Skica koncepta 1



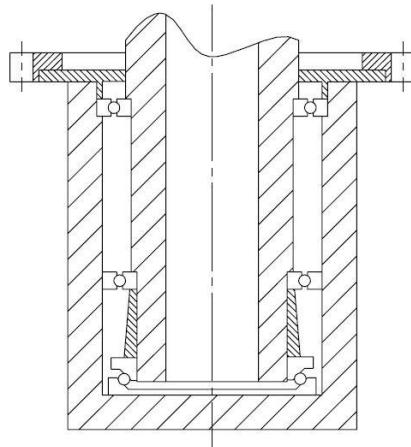
Slika 9. Koncept 1 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]

2.2. Koncept 2

Na slici 10. je prikazan koncept 2. Dohvatnik je jednostruki konstruiran s kutijastim profilom, promjena dohvata vrši se kao u prethodnom konceptu pomoću krute veze, zubne letve, dok je donje postolje također izvedeno kao portal s četiri noge. Okretni mehanizam izведен je pomoću para radijalnih i jednog aksijalnog ležaja prikazanih na slici 11. Teret je ovješen na dva užeta s ukupnim prijenosnim omjerom 2 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta 6.



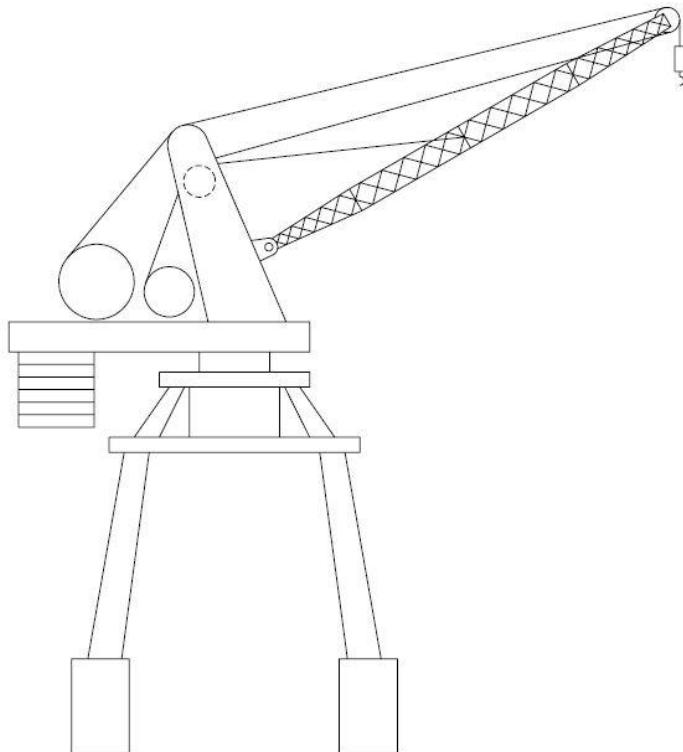
Slika 10. Skica koncepta 2



Slika 11. Koncept 2 - skica mehanizma za okretanje

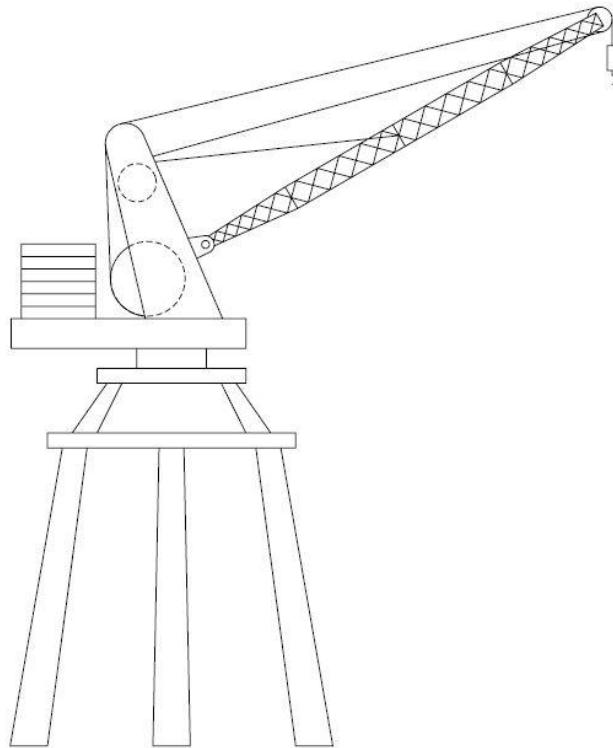
2.3. Koncept 3

Na slici 12. je prikazan koncept 3. Dohvatnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, promjena dohvata vrši se pomoću užadi dok je donje postolje izvedeno kao portal na dvije široke stope. Okretni mehanizam je izведен pomoću para radijalnih i jednog aksijalnog ležaja prikazanih na prethodnoj slici 11. Teret je ovješen na dva užeta ukupnog prijenosnog omjera 2 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta $5/2$.



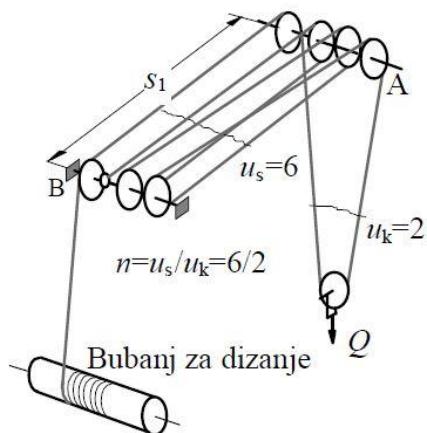
Slika 12. Skica koncepta 3

2.4. Koncept 4



Slika 13. Skica koncepta 4

Na slici 13. je prikazan koncept 4. Dohvatnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, promjena dohvata vrši se također kao u prethodnom konceptu pomoću užadi dok je donje postolje izvedeno kao portal s tri noge. Okretni mehanizam izведен je pomoću okretnog ležaja. Teret je ovješen na dva užeta ukupnog prijenosnog omjera 2 dok je prijenosni omjer koloturnika za kompenzaciju užeta 3 kao na slici 14.



Slika 14. Koncept 4 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]

2.5. Odabir koncepta za konstrukcijsku razradu

Nakon analize i proračuna koncepata provedenih u projektnom zadatku „Projekt Motori i Vozila“ odabrani koncept za daljnju konstrukcijsku razradu u ovom radu je koncept 2, koji je s obzirom na postavljene radne parametre pokazao najviše prednosti usporedno s ostalim konceptima. Stoga će se koncept 2 detaljno proračunati, izraditi će se CAD model te tehnička dokumentacija istoga.

3. ODABIR POGONSKE I PODIZNE GRUPE

Pogonska i podizna grupa odabiru se na temelju zadanih pogonskih uvjeta rada granika, vrsti zahvatnog sredstva, te načinu podizanja i spuštanja tereta. Prema [9] za *Lučke okretne granike s dohvatznikom* slijedi podizna grupa HC2 (prema HMI normi), te teški uvjeti rada. Za navedeno prema [10] dodjeljuje se pogonska grupa S5 (HRN EN 13001-1), odnosno pogonska grupa B5 (DIN 15018). Prema [11] ekvivalent prethodno odabrane pogonske grupe u ISO normi je pogonska grupa M5, koja prema [12], odnosno tablici 2. odgovara pogonskoj grupi 2_m (FEM).

Tablica 2. Usporedba normi pogonskih grupa [8]

TEORIJSKO RADNO VRIJEME									
T_1 , h; ukupno (ISO)	≤ 100	≤ 200	≤ 400	≤ 800	≤ 1600	≤ 3200	≤ 6300	≤ 12500	≤ 25000
T_{1d} , h/dan (DIN)	$\leq 0,063$	$\leq 0,125$	$\leq 0,25$	$\leq 0,5$	≤ 1	≤ 2	≤ 4	≤ 8	≤ 16
Pogonske grupe	DIN	1D _m	1C _m	1B _m	1A _m	2 _m	3 _m	4 _m	5 _m
	ISO	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

4. ODREĐIVANJE DINAMIČKOG FAKTORA φ_2

Utjecaj dinamičkog opterećenja prilikom podizanja tereta obuhvaćen je dinamičkim faktorom φ_2 kojim se množi težina ovješenog tereta. Prema [8] dinamički faktor φ_2 za podizne grupe (HC_i; i = 1...4) izračunava se prema izrazu:

$$\varphi_{2,i} = 1 + 0,05 \cdot i + 0,17 \cdot i \cdot v_{\text{diz}} \quad (4.1)$$

Brzina dizanja u m/s iznosi:

$$v_{\text{diz}} = \frac{16}{60} = \frac{4}{15} \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad (4.2)$$

Traženi dinamički faktor φ_2 tada iznosi:

$$\varphi_{2,2} = 1 + 0,05 \cdot 2 + 0,17 \cdot 2 \cdot \frac{4}{15} = 1,19 \quad (4.3)$$

5. ELEMENTI ZA PRIHVAT I DIZANJE TERETA

5.1. Dimenzioniranje i izbor kuke

Proračunsko opterećenje iznosi:

$$Q_p = m_t \cdot \phi_2 \cdot g = 10000 \cdot 1,19 \cdot 9,81 = 116739 \text{ N} \quad (5.1.1)$$

Izraz za izračunavanje potrebnog broja kuke glasi:

$$HN_{\text{pot}} \cong \frac{Q_p}{R_e} \cdot \nu_n \quad (5.1.2)$$

Gdje je prema [8] za odabrani materijal kuke StE355 razreda čvrstoće P, te za pogonsku grupu 2_m, vrijednosti granice tečenja i potrebnog faktora sigurnosti za proračun kuke iznose:

$$R_e = 31,5 \frac{\text{kN}}{\text{cm}^2} \quad (5.1.3)$$

$$\nu_n = 2 \quad (5.1.4)$$

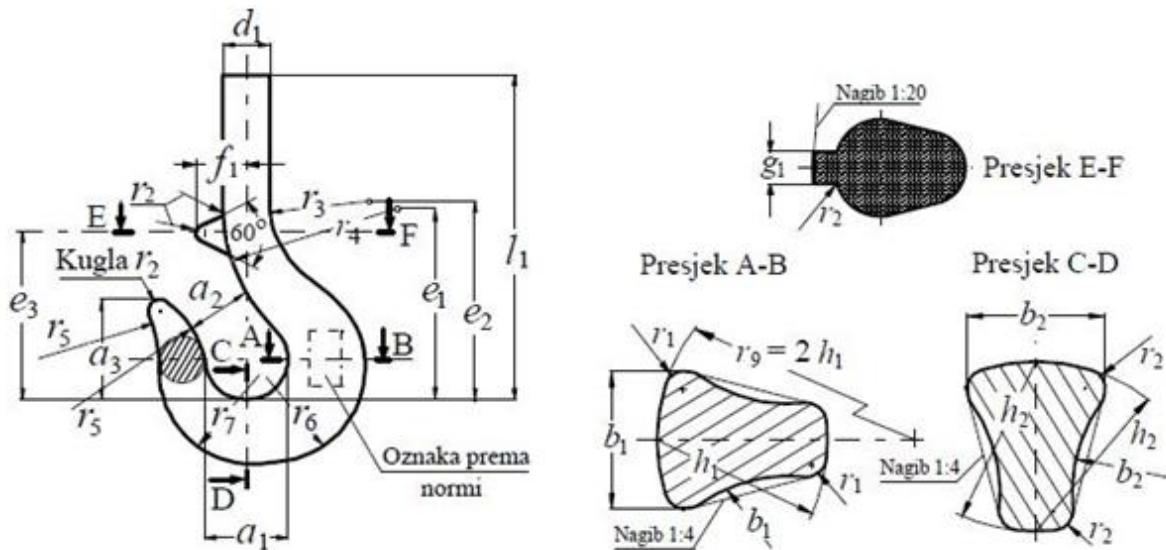
Prema tome, potreban broj kuke iznosi:

$$HN_{\text{pot}} = \frac{116,739}{31,5} \cdot 2 = 7,4 \quad (5.1.5)$$

Odabrana je kuka HN = 8. Na slici 15. prikazane su oznake i mjere kuke kovane u kalupu, dok su u tablici 3. prikazane sve potrebne dimenzije.

Tablica 3. Mjere jednokrake kuke kovane u kalupu [8]

Broj kuke	a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	d ₁	Navoj kuke	e ₁	e ₂	e ₃	h ₁	h ₂	l ₁	f ₁	g ₁	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	r ₆	r ₇	Masa ≈ kg
6	90	71	101	80	67	60	Rd50x6	218	240	185	100	85	374	57	18	10	16	90	190	190	131	112	17,1



Slika 15. Oznake mjera jednokrake kuke kovane u kalupu [8]

5.1.1. Provjera čvrstoće kuke

Kontrola naprezanja u vratu kuke

- 1) Provjera najmanjeg promjera vrata kuke

$$\sigma_{vr} = \frac{4 \cdot Q_p}{\pi \cdot d_4^2} = \frac{4 \cdot 116739}{\pi \cdot 48^2} = 64,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{dop} = \frac{R_e}{2,2 \cdot \nu_n} = \frac{315}{2,2 \cdot 2} = 71,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.1)$$

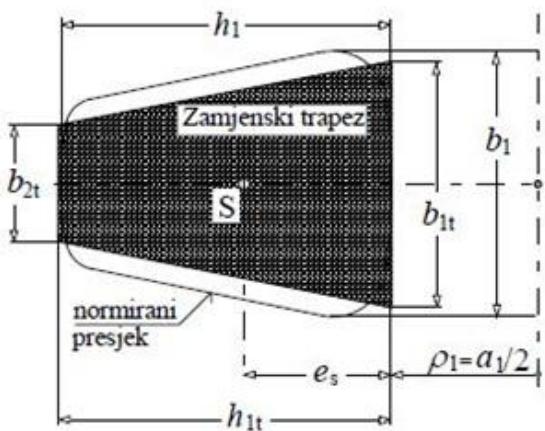
- 2) Smično naprezanje u donjem navoju kuke

$$\tau_n = \frac{Q_p}{\pi \cdot d_5 \cdot h_3} = \frac{116739}{\pi \cdot 49,4 \cdot 6} = 125,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \tau_{dop} = \frac{R_e}{1,25 \cdot \nu_n} = \frac{315}{1,25 \cdot 2} = 126 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.2)$$

Naprezanja u vratu kuke su manja od dopuštenih, stoga odabrana kuka zadovoljava.

Kontrola naprezanja u glavnom presjeku A - B

Zbog kompleksnog poprečnog presjeka kuke u promatranom presjeku proračun naprezanja izvršen je pomoću metode zamjenskog trapeza. Dimenzije zamjenskog trapeza dane su u nastavku.



Slika 16. Izgled i dimenzije zamjenskog trapeza [8]

$$b_{lt} = 0,932 \cdot b_l = 0,932 \cdot 90 = 83,88 \text{ mm} \quad (5.1.1.3)$$

$$b_{2t} = 0,43 \cdot b_l = 0,43 \cdot 90 = 38,7 \text{ mm} \quad (5.1.1.4)$$

$$h_{lt} = h_l = 112 \text{ mm} \quad (5.1.1.5)$$

Odgovarajući polumjeri zakrivljenosti:

$$\rho_1 = \frac{a_1}{2} = \frac{100}{2} = 50 \text{ mm} \quad (5.1.1.6)$$

$$\rho_2 = \frac{a_1}{2} + h_{lt} = \frac{100}{2} + 112 = 162 \text{ mm} \quad (5.1.1.7)$$

Površina zamjenskog trapeza:

$$A_t = \frac{b_{lt} + b_{2t}}{2} \cdot h_{lt} = \frac{83,88 + 38,7}{2} \cdot 112 = 6864,5 \text{ mm}^2 \quad (5.1.1.8)$$

Položaj težišta S je na udaljenosti e_s :

$$e_s = \frac{h_{lt}}{3} \cdot \frac{b_{lt} + 2 \cdot b_{2t}}{b_{lt} + b_{2t}} = \frac{112}{3} \cdot \frac{83,88 + 2 \cdot 38,7}{83,88 + 38,7} = 49,12 \text{ mm} \quad (5.1.1.9)$$

Položaj neutralne linije:

$$r_n = \frac{h_{lt}}{2} \cdot \frac{1 + \frac{b_{2t}}{b_{lt}}}{\frac{\rho_2 - b_{2t}}{\rho_1 - b_{lt}} \cdot \ln \frac{\rho_2}{\rho_1} + \frac{b_{2t}}{b_{lt}} - 1} = \frac{112}{2} \cdot \frac{1 + \frac{38,7}{83,88}}{\frac{162}{50} - \frac{38,7}{83,88} \cdot \ln \frac{162}{50} + \frac{38,7}{83,88} - 1} = \\ = 88,99 \text{ mm} \quad (5.1.1.10)$$

$$r_s = \frac{a_1}{2} + e_s = \frac{100}{2} + 49,12 = 99,12 \text{ mm} \quad (5.1.1.11)$$

Maksimalna naprezanja σ_1 i σ_2 iznose:

$$\sigma_1 = \frac{Q_p}{A_t} \cdot \frac{\frac{r_s}{r_n} - 1}{\frac{r_s}{r_n} - 1} = \frac{116739}{6864,48} \cdot \frac{\frac{99,12}{50} - 1}{\frac{99,12}{88,99} - 1} = 146,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \frac{R_e}{V_n} = \frac{315}{2} = 157,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.12)$$

$$\sigma_2 = \frac{Q}{A_t} \cdot \frac{\frac{r_s}{r_n} - 1}{\frac{r_s}{r_n} - 1} = \frac{116739}{6864,48} \cdot \frac{\frac{99,12}{162} - 1}{\frac{99,12}{88,99} - 1} = -57,99 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.13)$$

$$|\sigma_2| = 57,99 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \frac{R_e}{2,5 \cdot V_n} = \frac{315}{2,5 \cdot 2} = 63 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.14)$$

5.1.2. Provjera čvrstoće nosača kuke

Razmak nosivih limova:

$$l = b_1 + 2 \left(\frac{b_4 - c}{2} \right) = 140 + 2 \left(\frac{29 - 10}{2} \right) = 159 \text{ mm} \quad (5.1.2.1)$$

Najveći moment savijanja:

$$M_{\max} = \frac{Q_p \cdot l}{4} = \frac{116739 \cdot 159}{4} = 4640375 \text{ Nmm} \quad (5.1.2.2)$$

Moment otpora presjeka nosača kuke:

$$W = \frac{1}{6} (b_1 - d_2) \cdot h_1^2 = \frac{1}{6} (140 - 58) \cdot 55^2 = 41342 \text{ mm}^3 \quad (5.1.2.3)$$

Najveće naprezanje nosača kuke:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{4640375}{41342} = 112,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.4)$$

Prema [13] slijedi da je dopušteno naprezanje jednako:

$$\sigma_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.5)$$

$$\sigma = 112,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.6)$$

Kako su najveća naprezanja nosača kuke manja od dopuštenih vrijednosti, odabrani nosač kuke zadovoljava.

5.1.3. Provjera površinskog pritiska nosivih limova

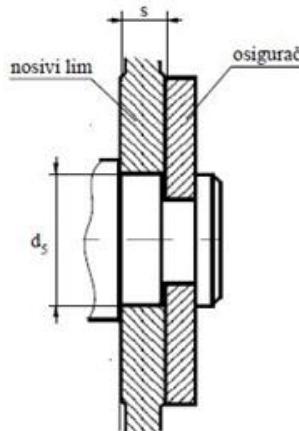
Površinski pritisak između nosivih limova i nosača kuke izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{Q_p}{2 \cdot d_5 \cdot s} \quad (5.1.3.1)$$

gdje su dimenzije d_5 i s prikazane na slici 17., te iznose:

$$d_5 = 50 \text{ mm} \quad (5.1.3.2)$$

$$s = b_4 - c + 1 = 29 - 10 + 1 = 20 \text{ mm} \quad (5.1.3.3)$$



Slika 17. Spoj nosivog lima i nosača kuke [8]

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{116739}{2 \cdot 50 \cdot 20} = 58,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.4)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.5)$$

$$p = 58,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.6)$$

Površinski pritisak između nosivih limova i nosača kuke manji je od dopuštenih vrijednosti, stoga proračun zadovoljava.

5.1.4. Izbor aksijalnog ležaja kuke

Aksijalno opterećenje ležaja iznosi:

$$F_a = Q_p = 116739 \text{ N} \quad (5.1.4.1)$$

Aksijalni ležaj kuke provjerava se s obzirom na statičku nosivost. Statičko opterećenje ležaja računa se prema izrazu:

$$C_1 = F_a \cdot f_s \quad (5.1.4.2)$$

Gdje je:

$$f_s = 1,5 \quad (5.1.4.3)$$

Pa slijedi:

$$C_1 = 116739 \cdot 1,5 = 175109 \text{ N} = 175,1 \text{ kN} \quad (5.1.4.4)$$

Odabire se jednosmjerni aksijalni kuglični ležaj 51216, proizvođača SKF, statičke nosivosti $C_0 = 208 \text{ kN} > C_1 = 175,1 \text{ kN}$, stoga odabrani ležaj zadovoljava.

5.2. Stupanj djelovanja koloturnika

Stupanj djelovanja koloturnika uz iskoristivost valjnih ležajeva užnica $\eta_0 = 0,98$ iznosi:

$$\eta_k = \frac{1+\eta_0}{2} \cdot \eta_0^n = \frac{1+0,98}{2} \cdot 0,98^7 = 0,8594 \quad (5.2.1)$$

5.3. Dimenzioniranje i izbor užeta

Maksimalna sila u užetu koja se može javiti u pogonu iznosi:

$$F_{uz} = \frac{Q_p}{i_k \cdot \eta_k} = \frac{116739}{2 \cdot 0,8594} = 67919 \text{ N} \quad (5.3.1)$$

Potreban promjer užeta računa se prema sljedećem izrazu:

$$d \geq \sqrt{\frac{4 \cdot S \cdot F_{uz}}{f \cdot \pi \cdot R_m}} \quad (5.3.2)$$

Odabrano je normalno pleteno uže (N.P.) 6x7, faktora ispune $f = 0,47$. Prema [8] slijedi da je čelik užeta vlačne čvrstoće $R_m = 1570 \text{ N/mm}^2$, a potrebnii faktor sigurnosti za pogonsku grupu 2_m jednak je $S = 4,5$.

$$d \geq \sqrt{\frac{4 \cdot 4,5 \cdot 67919}{0,47 \cdot \pi \cdot 1570}} \quad (5.3.3)$$

$$d \geq 22,96 \text{ mm} \quad (5.3.4)$$

Na temelju minimalno potrebnog promjera užeta odabire se prvi veći normirani promjer užeta koji iznosi $d = 24 \text{ mm}$.

5.4. Sklop kuke

Kako bi se osigurala potrebna trajnost užeta potreban je određeni promjer užnice. Minimalni potrebnii promjer užnice izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$D \geq \left(\frac{D}{d} \right)_{\min} c_p \cdot d \quad (5.4.1)$$

Minimalni potrebnii odnos promjera užnice u odnosu na promjer užeta za pogonsku grupu 2_m prema [8] iznosi:

$$\left(\frac{D}{d} \right)_{\min} = 20 \quad (5.4.2)$$

Dok faktor ovisan o broju pregiba užeta prema [8] iznosi:

$$c_p = 1,25 \quad (5.4.3)$$

Prema tome minimalni potrebnii promjer užnice iznosi:

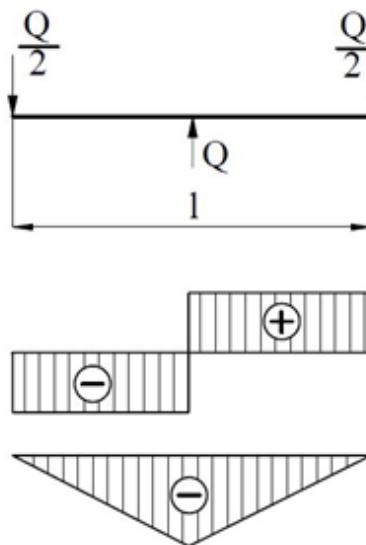
$$D \geq 20 \cdot 1,25 \cdot 24 = 600 \text{ mm} \quad (5.4.4)$$

Na temelju potrebnog promjera užnice mjereno kroz središnjicu užeta D izračunava se nazivni promjer užnice d_2 .

$$d_2 = D - d = 600 - 24 = 576 \text{ mm} \quad (5.4.5)$$

Odabrani nazivni promjer užnice prema [8] iznosi $d_2 = 630 \text{ mm}$.

5.4.1. Proračun osovine užnice



Slika 18. Dijagrami opterećenja osovine užnice

Najveći moment savijanja:

$$M_{\max} = \frac{Q_p}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{116739}{2} \cdot \frac{159}{2} = 4640375 \text{ Nmm} \quad (5.4.1.1)$$

Moment otpora osovine:

$$W_{os} = \frac{d_5^3 \cdot \pi}{32} = \frac{100^3 \cdot \pi}{32} = 98175 \text{ mm}^3 \quad (5.4.1.2)$$

Najveće naprezanje osovine užnice:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W_{os}} = \frac{4640375}{98175} = 47,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.3)$$

Prema [13] dopušteno naprezanje za materijal Č.0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.4)$$

$$\sigma = 47,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.5)$$

Kako je najveće naprezanje manje od dopuštenih vrijednosti naprezanja, osovina užnice zadovoljava.

5.4.2. Provjera površinskog pritisaka nosivih limova

Površinski pritisak između nosivih limova i osovine užnice izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{Q_p}{2 \cdot d_5 \cdot s} \quad (5.4.2.1)$$

Gdje je:

$d_5 = 95 \text{ mm}$ - promjer osovine užnice

$s = 20 \text{ mm}$ - debljina nosivog lima

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{116739}{2 \cdot 95 \cdot 14} = 30,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.3)$$

$$p = 30,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.4)$$

Površinski pritisak između nosivih limova i osovine užnice manji je od dopuštenih vrijednosti, stoga proračun zadovoljava.

5.4.3. Provjera valjnih ležajeva užnice

Odabran je jednoredni radikalni kuglični ležaj 6220, proizvođača SKF, dinamičke nosivosti $C = 127 \text{ kN}$.

Ekvivalentno dinamičko radikalno opterećenje ležaja iznosi:

$$P_r = \frac{Q_p}{2} = \frac{116739}{2} = 58370 \text{ N} \quad (5.4.3.1)$$

Dinamičko opterećenje ležajeva računa se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P_r \left(\frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10h\min}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (5.4.3.2)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{\omega}{2\pi} = \frac{\nu}{2\pi \frac{D}{2}} = \frac{\nu_{\text{diz}} \cdot i_{\text{kol}}}{D \cdot \pi} = \frac{16 \cdot 2}{0,63 \cdot \pi} = 16,17 \text{ min}^{-1} - \text{brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon=3$ - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10h\min} = 10000 \text{ h}$ - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Stoga slijedi:

$$C_1 = 58370 \left(\frac{60 \cdot 16,17 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 124492 \text{ N} = 124,5 \text{ kN} \quad (5.4.3.3)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od dinamičkog opterećenja ležaja, odnosno $C = 127 \text{ kN} > C_1 = 124,5 \text{ kN}$, odabrani ležaj zadovoljava.

6. MEHANIZAM ZA DIZANJE TERETA

6.1. Bubanj

6.1.1. Osnovne dimenzije bubnja

Minimalni potrebni promjer bubnja izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$D_b \geq \left(\frac{D}{d} \right)_{\min} \cdot c_p \cdot d \quad (6.1.1.1)$$

Minimalni potrebni odnos promjera bubnja u odnosu na promjer užeta za pogonsku grupu 2_m prema [8] iznosi:

$$\left(\frac{D}{d} \right)_{\min} = 18 \quad (6.1.1.2)$$

Dok faktor ovisan o broju pregiba užeta, kao i za slučaj užnice iznosi:

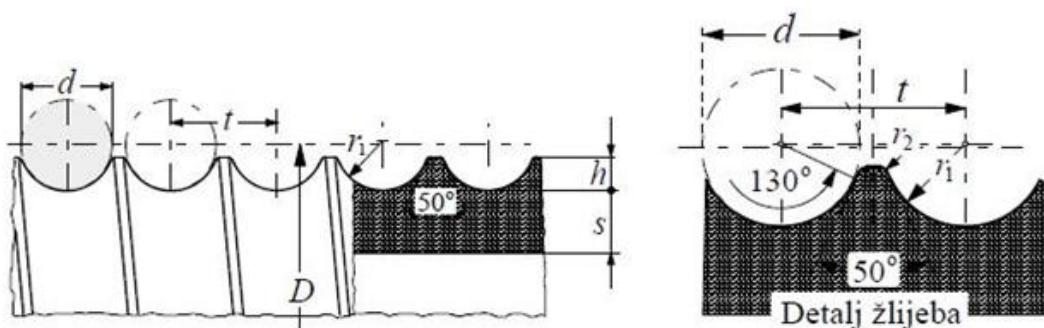
$$c_p = 1,25 \quad (6.1.1.3)$$

Prema tome minimalni potrebni promjer bubnja iznosi:

$$D \geq 18 \cdot 1,25 \cdot 24 = 540 \text{ mm} \quad (6.1.1.4)$$

Na temelju minimalnog potrebnog promjera bubnja odabire se bešavna cijev vanjskog promjera $D = 711$ mm, debljine stjenke $\delta = 25$ mm proizvođača *Vallourec* prema [14].

Prema [8] slijede osnovne dimenzije profila žlijeba bubnja:



Slika 19. Osnovne dimenzije profila žlijeba bubnja [8]

$$\begin{aligned}
 0,375d &\leq h \leq 0,4d \\
 0,375 \cdot 24 &\leq h \leq 0,4 \cdot 24 \\
 9 &\leq h \leq 9,6 \\
 h &= 9 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{6.1.1.5}$$

$$r_1 \cong 0,53 \cdot d = 0,53 \cdot 24 = 12,72 \text{ mm} = 12,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.6}$$

$$t \cong 1,15 \cdot d = 1,15 \cdot 24 = 27,6 \text{ mm} = 27,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.7}$$

$$r_2 = 0,8 \text{ mm} \tag{6.1.1.8}$$

Promjer bubenja bitan za daljnji proračun iznosi:

$$D_b = D + d_{uz} - 2 \cdot h = 711 + 24 - 2 \cdot 9 = 717 \text{ mm} \tag{6.1.1.9}$$

Ostale mjere bubenja izračunavaju se kako slijedi:

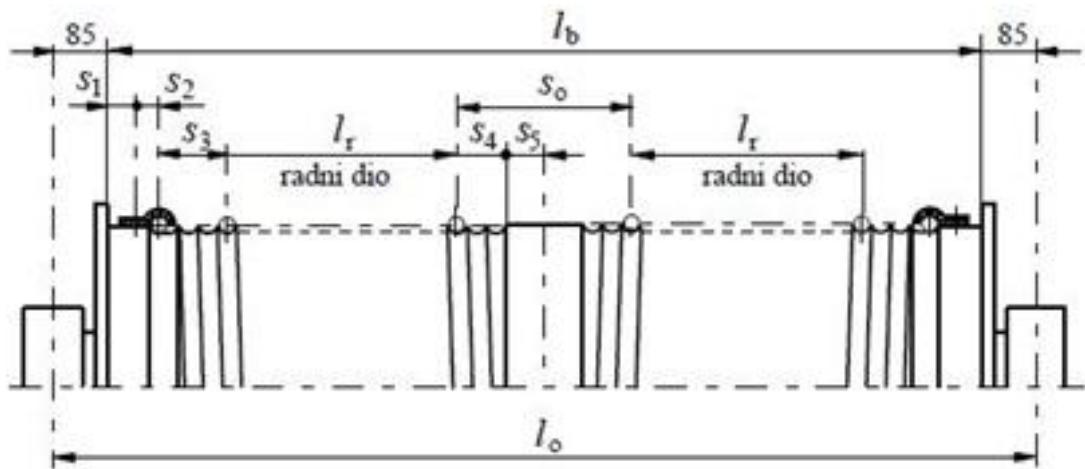
$$s_1 = t + (40 \text{ do } 50) = t + 42,5 = 27,5 + 42,5 = 70 \text{ mm} \tag{6.1.1.10}$$

$$s_2 \cong t = 27,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.11}$$

$$s_3 = 4 \cdot t = 4 \cdot 27,5 = 110 \text{ mm} \tag{6.1.1.12}$$

$$s_4 = (2,5 \text{ do } 3,5) \cdot t = 3 \cdot t = 3 \cdot 27,5 = 82,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.13}$$

$$s_5 = (2 \text{ do } 3) \cdot t = 3 \cdot t = 3 \cdot 27,5 = 82,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.14}$$



Slika 20. Ostale mjere bubenja [8]

Radna dužina bubenja:

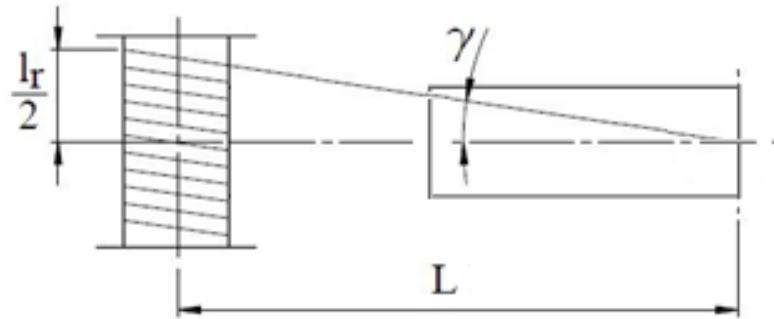
$$l_r = \frac{i_{\text{kol}} \cdot H}{D_b \cdot \pi} \cdot t = \frac{2 \cdot 40 \cdot 10^3}{717 \cdot \pi} \cdot 27,5 = 976,7 \text{ mm} = 977 \text{ mm} \quad (6.1.1.15)$$

Ukupna dužina bubenja:

$$l_b = l_r + s_1 + s_2 + s_3 + s_4 + 30 = 977 + 70 + 27,5 + 110 + 82,5 + 30 = 1297 \text{ mm} \quad (6.1.1.16)$$

6.1.2. Provjera napadnog kuta užeta

Napadni kut užeta predstavlja otklon užeta koji treba biti unutar dozvoljenih granica od $\gamma_{\max} = 4^\circ$. Kao što je prikazano na skici u nastavku napadni kut dohvavnika izračunava se prema sljedećem izrazu:



Slika 21. Napadni kut užeta

$$\tan \gamma = \frac{\frac{l_r}{2}}{L} = \frac{977}{7500} \quad (6.1.2.1)$$

$$\gamma = \arctan \left(\frac{977}{7500} \right) = 3,73^\circ < \gamma_{\max} = 4^\circ \quad (6.1.2.2)$$

Proizlazi da je napadni kut manji od maksimalno dopuštenog napadnog kuta, odnosno da je otklon užeta unutar dopuštenih granica.

6.1.3. Proračun stjenke bubenja

Debljina stjenke odabranog bubenja iznosi:

$$s = \delta - h = 25 - 9 = 16 \text{ mm} \quad (6.1.3.1)$$

Naprezanje stjenke bubenja

- 1) Normalno naprezanje (od lokalnog savijanja stjenke na mjestu namatanja)

$$\sigma_x = 0,96 \cdot F_{uz} \sqrt{\frac{1}{D_b \cdot s^3}} = 0,96 \cdot 67919 \sqrt{\frac{1}{717 \cdot 16^3}} = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.2)$$

Dopušteno normalno naprezanje za Č.0361 iznosi:

$$\sigma_{x\text{dop}} = 50 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.3)$$

$$\sigma_x = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{x\text{dop}} = 50 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.4)$$

- 2) Cirkularno (tlačno) naprezanje

$$\sigma_\varphi = -0,5 \frac{F_{uz}}{t \cdot s} = -0,5 \frac{67919}{27,5 \cdot 16} = -77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.5)$$

Dopušteno cirkularno naprezanje za Č.0361 iznosi:

$$|\sigma_{\varphi\text{dop}}| = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.6)$$

$$|\sigma_\varphi| = 77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < |\sigma_{\varphi\text{dop}}| = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.7)$$

Kako su normalna naprezanja i cirkularna naprezanja manja od dopuštenih vrijednosti, bubanj odabrane debljine zadovoljava.

6.1.4. Provjera zavara na spoju vijenca i bubenja

Glavna naprezanja iznose:

$$\sigma_1 = \sigma_x = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.1)$$

$$\sigma_2 = 0 \quad (6.1.4.2)$$

$$\sigma_3 = \sigma_\varphi = -77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.3)$$

Granica tečenja za materijal Č.0361 prema [15] iznosi $R_e = 235 \text{ N/mm}^2$, dok potrebni faktor sigurnosti prema [8] iznosi $S = 2$.

Na temelju toga dopušteno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{235}{2} = 117,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.4)$$

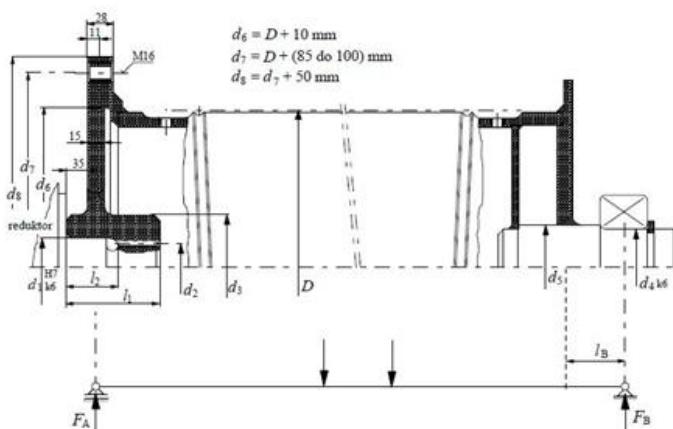
Ekvivalentno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_1 - \sigma_3 = 38 - (-77,2) = 115,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 117,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.5)$$

Ekvivalentno naprezanje manje je od dopuštenog naprezanja, stoga proračun zadovoljava.

Prema [8] za najveći moment na bubenju od $M_{\text{max}} = 24,35 \text{ kNm}$, odnosno najveću obodnu silu na bubenju od $F_{\text{už}} = 67,92 \text{ kN}$ slijede osnovne mjere i dimenzije bubenja, prikazane na slici 22. u nastavku.

$$\begin{aligned} d_1 &= 140 \text{ mm} \\ d_2 &= 134,9 \text{ mm} \\ d_3 &= 195 \text{ mm} \\ d_4 &= 85 \text{ mm} \\ d_5 &= 100 \text{ mm} \\ d_6 &= D_{\text{bu}} + 10 = 717 + 10 = 727 \text{ mm} \\ d_7 &= D_{\text{bu}} + (85 \text{ do } 100) = 717 + 93 = 810 \text{ mm} \\ d_8 &= d_7 + 50 = 810 + 10 = 860 \text{ mm} \end{aligned} \quad (6.1.4.6)$$



Slika 22. Osnovne mjere i dimenzije bubenja [8]

6.1.5. Veza vijenca s bubnjem

Potrebna debljina čelne ploče bubnja, za bubanj u zavarenoj izvedbi, računa se prema sljedećem izrazu prema [8]:

$$\sigma = 1,44 \left(1 - \frac{2}{3} \frac{D_1}{D_{bu}} \right) \frac{F_H}{w^2} \leq \sigma_{dop} = \frac{R_e}{S} \quad (6.1.5.1)$$

Iz čega se dobiva izraz:

$$w \geq \sqrt{1,44 \left(1 - \frac{2}{3} \frac{D_1}{D_{bu}} \right) \frac{F_H}{\sigma_{dop}}} \quad (6.1.5.2)$$

Gdje je:

$D_1 = d_3 = 195$ mm - promjer glavine bubnja

Prema [8] dobivaju se i preostale potrebne veličine:

$$F_H = 0,1 \cdot F = 0,1 \cdot 67919 = 6792 \text{ N} \quad (6.1.5.3)$$

$$\sigma_{dop} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.5.4)$$

Prema tome, potrebna debljina čelne ploče bubnja iznosi:

$$w \geq \sqrt{1,44 \left(1 - \frac{2}{3} \frac{195}{717} \right) \frac{6792}{100}} = 8,95 \text{ mm} \quad (6.1.5.5)$$

Na temelju prethodnog izraza odabire se debljina čelne ploče bubnja $w = 15$ mm.

6.1.6. Veza čelne ploče i bubnja

Veza čelne ploče i bubnja ostvaruje se vijčanim spojem. Odabiru se vijci M16, kvalitete 8.8. U proračunu potrebnog broja vijaka pretpostavlja se prijenos okretnog momenta trenjem između bubnja i čelne ploče. Prema tome proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$F \cdot \frac{D}{2} \leq n \cdot \mu \cdot F_N \frac{d_7}{2} \quad (6.1.6.1)$$

Gdje je:

$\mu = 0,2$ - faktor trenja čelik/čelik prema [15]

$$F_N = \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \quad (6.1.6.2)$$

Odabrani vijci M16, kvalitete 8.8. imaju granicu tečenja $R_e = 640 \text{ N/mm}^2$, te površinu jezgre vijka $A_j = 144 \text{ mm}^2$ prema [15]. Uz odabranu pogonsku sigurnost $S = 2,5$ dobiva se dopušteno naprezanje vijaka:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.6.3)$$

Na temelju toga dobiva se potreban broj vijaka:

$$n \geq \frac{F \cdot D}{\mu \cdot \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \cdot d_7} \quad (6.1.6.4)$$

$$n \geq \frac{67919 \cdot 711}{0,2 \cdot 256 \cdot 144 \cdot 810} \quad (6.1.6.5)$$

$$n \geq 8,09 \quad (6.1.6.6)$$

Odabрано je 10 vijaka M16 kvalitete 8.8.

6.1.7. Proračun osovine bubenja

Potrebni promjer osovine bubenja izračunava se na sljedeći način:

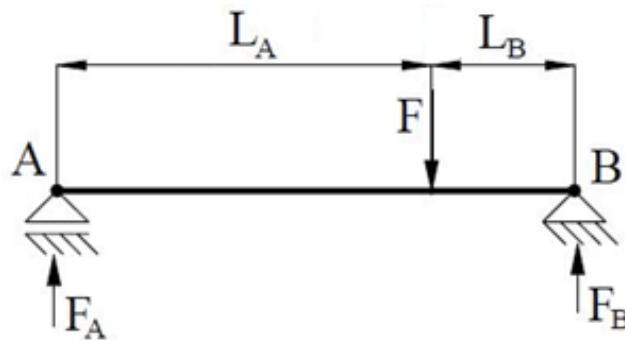
$$d_{\text{os}} \geq \sqrt{\frac{32 \cdot c_A \cdot F_{\text{BMAX}}}{\pi \cdot \sigma_{\text{dop}}}} \quad (6.1.7.1)$$

Prema [13] slijedi:

$$c_A = 1,5 \dots 2 \rightarrow c_A = 1,5 \quad (6.1.7.2)$$

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.7.3)$$

F_{Bmax} je najveće moguće opterećenje ležaja u osloncu B koje se izračunava iz jednadžbi statike prema slici 23.



Slika 23. Opterećenje osovine bubnja

Gdje je:

$$\begin{aligned} L_A &= 1187,5 \text{ mm} \\ L_B &= 212,5 \text{ mm} \end{aligned} \quad (6.1.7.4)$$

$$\sum M_A = 0 \quad F_B = \frac{F \cdot L_A}{L_A + L_B} = \frac{67919 \cdot 1187,5}{1187,5 + 212,5} = 57610 \text{ N} \quad (6.1.7.5)$$

Uvrštavanjem dobivenih vrijednosti dobiva se potrebnii promjer osovine bubnja.

$$d_{os} \geq \sqrt{\frac{32 \cdot 1,5 \cdot 57610}{\pi \cdot 100}} \quad (6.1.7.6)$$

$$d_{os} \geq 93,8 \text{ mm} \quad (6.1.7.7)$$

Iz prethodne relacije vidi se da prethodno odabrani promjer osovine bubnja \$d_5 = 100\$ mm zadovoljava.

6.1.8. Veza užeta s bubnjem

Veza užeta i bubnja ostvarena je pomoću pritisne pločice sa zaobljenim žlijebom i vijaka M16. Kod najnižeg položaja kuke trebaju na bubnju ostati još dva navoja užeta, ne računajući pri tom navoje koji služe za pričvršćivanje tako da je prije ulaska u vijčanu vezu maksimalna sila u užetu umanjena za iznos užetnog trenja dva namotaja. Koeficijent trenja između bubnja i užeta prema [8] iznosi \$\mu = 0,1\$, dok je obuhvatni kut za spomenuta dva namotaja jednak \$\alpha = 4\pi\$ rad. Sila u užetu pred ulazom u vijčanu vezu iznosi:

$$F_v = \frac{F}{e^{\mu \cdot \alpha}} = \frac{F}{e^{0,1 \cdot 4\pi}} = 0,285 \cdot F_{uz} = 0,285 \cdot 67919 = 19357 \text{ N} \quad (6.1.8.1)$$

Formula za izračunavanje potrebne normalne sile u 1 vijku glasi:

$$F_N = 2F_{un} = 2 \frac{F_v}{(\mu + \mu_1)(e^{\mu\alpha} + 1)} \quad (6.1.8.2)$$

Gdje je:

$\mu_1 = \mu = 0,1$ – ekvivalentni koeficijent trenja zaobljenog žlijeba prema [8]

$$F_N = 2 \frac{0,285 F_{uz}}{(0,1+0,1)(e^{0,1 \cdot 4\pi} + 1)} = 0,631 \cdot F_{uz} = 0,631 \cdot 67919 = 42857 \text{ N} \quad (6.1.8.3)$$

Potreban broj vijaka prema opterećenju na vlak i savijanje izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$z \geq \frac{F_N}{\sigma_{dop}} \left(\frac{1,3}{A_j} + \frac{32 \cdot \mu_1 \cdot h}{\pi \cdot d_1^3} \right) \quad (6.1.8.4)$$

Odabrani su vijci M16, kvalitete 8.8., granice tečenja 640 N/mm^2 , promjera jezgre $d_1 = 13,835 \text{ mm}$, te površine jezgre $A_j = 144 \text{ mm}^2$ čije dopušteno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{dop} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.8.5)$$

$h = 34 \text{ mm}$ - debljina pritisne pločice zajedno s promjerom užeta

$$z \geq \frac{42857}{256} \left(\frac{1,3}{144} + \frac{32 \cdot 0,1 \cdot 34}{\pi \cdot 13,835^3} \right) \quad (6.1.8.6)$$

$$z \geq 3,7 \quad (6.1.8.7)$$

Veza užeta s bubnjem ostvariti će se pomoću 4 vijka što je više od minimalno zahtijevanog broja.

Prema [8] vijci se postavljaju po obodu bubenja na razmaku:

$$l_v \geq 5 \cdot d = 5 \cdot 24 = 120 \text{ mm} \quad (6.1.8.8)$$

Iz čega proizlazi potreban kut između pritisnih pločica:

$$\gamma = \frac{2 \cdot l_v}{D} = \frac{2 \cdot 120}{711} = 0,34 \text{ rad} = 19,5^\circ \quad (6.1.8.9)$$

6.1.9. Odabir ležaja bubenja

Ekvivalentno dinamičko radikalno opterećenje ležaja bubenja iznosi:

$$P_r = F_{B\text{MAX}} = 57610 \text{ N} \quad (6.1.9.1)$$

Odabire se ležajna jedinica *SYJ 100 TF*, proizvođača *SKF*, dinamičke nosivosti $C = 124 \text{ kN}$.

Dinamičko opterećenje ležajeva C_1 izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P \left(\frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10h\min}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (6.1.9.2)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{\omega}{2\pi} = \frac{v}{2\pi \cdot \frac{D_{bu}}{2}} = \frac{v}{D_{bu} \cdot \pi} = \frac{v_{diz} \cdot i_{kol}}{D_{bu} \cdot \pi} = \frac{16 \cdot 2}{0,717 \cdot \pi} = 14,2 \text{ min}^{-1} - \text{brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon = 3$ - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10h\min} = 10000 \text{ h}$ - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Prema tome slijedi:

$$C_1 = 57610 \left(\frac{60 \cdot 14,2 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 117664 \text{ N} = 118 \text{ kN} \quad (6.1.9.3)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od dinamičkog opterećenja ležaja, odnosno $C = 124 \text{ kN} > C_1 = 118 \text{ kN}$, odabrani ležaj zadovoljava.

6.2. Odabir pogona za podizanje tereta

Potrebna snaga elektromotora za dizanje može se odrediti iz poznatog potrebnog momenta na bubenju i potrebnog broja okretaja na bubenju. U izračun potrebne snage motora, moraju se uključiti i gubitci u reduktoru. U tu svrhu, pretpostavlja se stupanj korisnog djelovanja reduktora:

$$\eta_{\text{red}} = 0,97 \quad (6.2.1)$$

Potrebna snaga elektromotora iznosi:

$$P_{\text{pot}} = \frac{M_{\text{bu}} \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_m}{60 \cdot \eta_{\text{red}}} = \frac{24349 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 14,2}{60 \cdot 0,97} = 37,3 \text{ kW} \quad (6.2.2)$$

Potrebna brzina vrtnje na izlazu iz reduktora iznosi:

$$n_{\text{red}} = n_m = 14,2 \text{ min}^{-1} \quad (6.2.3)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom i ugrađenom kočnicom oznake *K 167R107 DRN 225S4*, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 4. u nastavku.

Tablica 4. Karakteristike elektromotora s reduktorom

Nazivna snaga elektromotora	P	37 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	n_2	14 min ⁻¹
Okretni moment na izlazu iz reduktora	T_2	26400 Nm
Prijenosni odnos	i_{red}	118
Maksimalna radijalna sila	F_{max}	150 kN
Maksimalni moment kočenja	M_K	500 Nm

6.2.1. Provjera kočnog momenta elektromotora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:

$$M_{\text{EM}} = \frac{M_{\text{bu}}}{i} = \frac{24349}{118} = 206 \text{ Nm} \leq M_K = 500 \text{ Nm} \quad (6.2.1.1)$$

Pošto je najveći moment na elektromotoru manji od maksimalne vrijednosti momenta kočenja, proračun zadovoljava.

6.2.2. Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Može se pretpostaviti da je najveća radijalna sila koja se javlja na izlaznom vratilu iz reduktora jednaka sili u užetu:

$$F_r = F_{\text{uz}} = 67919 \text{ N} \leq 150000 \text{ N} \quad (6.2.2.1)$$

Pošto je najveća radijalna sila na izlaznom vratilu iz reduktora manja od maksimalne dozvoljene radijalne sile, proračun zadovoljava.

7. PRORAČUN DOHVATNIKA I MEHANIZMA ZA PROMJENU DOHVATA

7.1. Sinteza mehanizma promjene dohvata jednokrakog dohvatnika

7.1.1. Krajnji položaj dohvatnika

Iz projektnih zahtjeva očitava se potrebni najveći dohvat:

$$R_{\max} = 22000 \text{ mm} \quad (7.1.1.1)$$

Najveći dohvat ostvaruje se pri kutu nagiba dohvatnika od horizontalne osi:

$$\varphi_{\min} = 30^\circ \quad (7.1.1.2)$$

Dok se nagib dohvatnika kreće u rasponu od:

$$\varphi = 30^\circ \dots 60^\circ \quad (7.1.1.3)$$

Potrebna duljina dohvatnika da bi se ostvario potrebni dohvat izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$l_{\text{doh}} = \frac{R_{\max} - \frac{D_{\text{už}}}{2}}{\cos 30^\circ} = \frac{22000 - \frac{630}{2}}{\cos 30^\circ} = 25040 \text{ mm} \quad (7.1.1.4)$$

Na slici 24. prikazana je skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata. Koordinate x točkama sinteze izabrane su u nekoliko iteracija na način da se smanji ukupna strukturalna greška na cijelom mogućem rasponu kuta dohvatnika.

Koordinate x krajnjih točaka te dvije točke u kojima se provodi sinteza su:

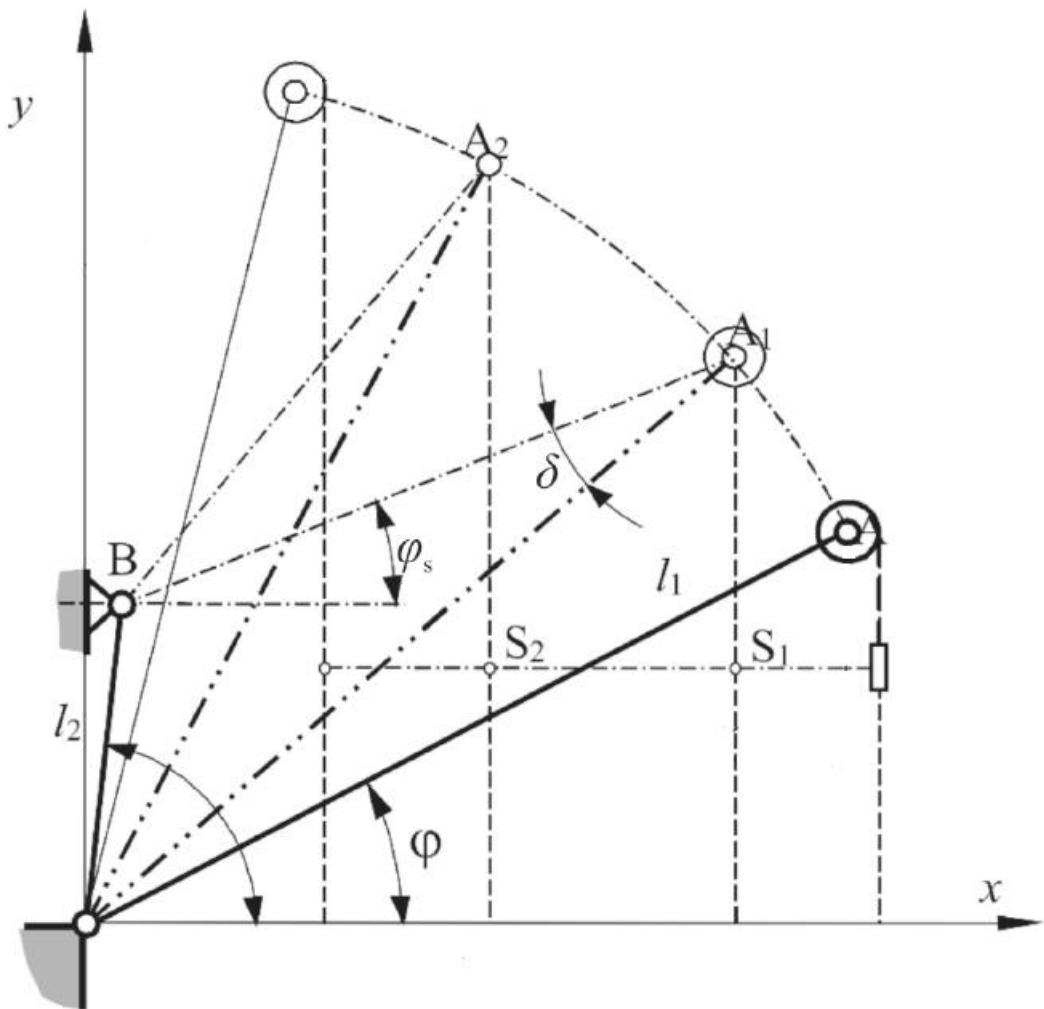
$$\begin{aligned} x_1 &= R_{\max} - \frac{D_{\text{už}}}{2} = 22000 - \frac{630}{2} = 21685 \text{ mm} \\ x_2 &= 19500 \text{ mm} \\ x_3 &= 13000 \text{ mm} \\ x_4 &= l_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi_{\max}) = 25040 \cdot \cos(60^\circ) = 12520 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.1.1.5)$$

Koordinate y izračunavaju se iz Pitagorinog poučka kako slijedi:

$$\begin{aligned}
 y_1 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_1^2} = \sqrt{25040^2 - 21658^2} = 12520 \text{ mm} \\
 y_2 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_2^2} = \sqrt{25040^2 - 19500^2} = 15708 \text{ mm} \\
 y_3 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_3^2} = \sqrt{25040^2 - 13000^2} = 21401 \text{ mm} \\
 y_4 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_4^2} = \sqrt{25040^2 - 12520^2} = 21685 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{7.1.1.6}$$

Iz toga se mogu izračunati pripadni kutevi φ :

$$\begin{aligned}
 \varphi_2 &= \arctan\left(\frac{y_2}{x_2}\right) = \arctan\left(\frac{15708}{19500}\right) = 38,85^\circ \\
 \varphi_3 &= \arctan\left(\frac{y_3}{x_3}\right) = \arctan\left(\frac{21401}{13000}\right) = 58,72^\circ
 \end{aligned} \tag{7.1.1.7}$$



Slika 24. Skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata [8]

7.1.2. Položaj točke B

U točkama sinteze izračunavaju se kutevi φ_s :

$$\begin{aligned}\varphi_{s2} &= \varphi_2 - \arcsin\left(\frac{\cos(\varphi_2)}{n}\right) = 38,85^\circ - \arcsin\left(\frac{\cos(38,85^\circ)}{\frac{6}{2}}\right) = 23,8^\circ \\ \varphi_{s3} &= \varphi_3 - \arcsin\left(\frac{\cos(\varphi_3)}{n}\right) = 58,72^\circ - \arcsin\left(\frac{\cos(58,72^\circ)}{\frac{6}{2}}\right) = 48,75^\circ\end{aligned}\quad (7.1.2.1)$$

Pri čemu $n = 6/2$ predstavlja prijenosni omjer mehanizma promjene dohvata.

Iz izračunatih kuteva mogu se dobiti koordinate točke B, prema sljedećim izrazima:

$$\begin{aligned}\tan(\varphi_{s2}) &= \frac{y_2 - y_B}{x_2 - x_B} \quad \tan(\varphi_{s3}) = \frac{y_3 - y_B}{x_3 - x_B} \\ x_B &= \frac{x_3 \cdot \tan(\varphi_{s3}) - y_3 + y_2 - x_2 \cdot \tan(\varphi_{s2})}{\tan(\varphi_{s3}) - \tan(\varphi_{s2})} = \\ &= \frac{13000 \cdot \tan(48,75^\circ) - 21401 + 15708 - 19500 \cdot \tan(23,8^\circ)}{\tan(48,75^\circ) - \tan(23,8^\circ)} = 758 \text{ mm} \\ y_B &= y_2 - (x_2 - x_B) \cdot \tan(\varphi_{s2}) = 15708 - (19500 - 758) \cdot \tan(23,8^\circ) = 7442 \text{ mm}\end{aligned}\quad (7.1.2.2)$$

7.1.3. Strukturalna greška

Strukturalna greška ovog mehanizma prikazana je dijagramom na slici 25. Iz dijagrama se može primijetiti kako se ekstremi strukturalne greške nalaze u točkama sinteze što je i očekivano, a najveća amplituda greške iznosi oko 30 mm.

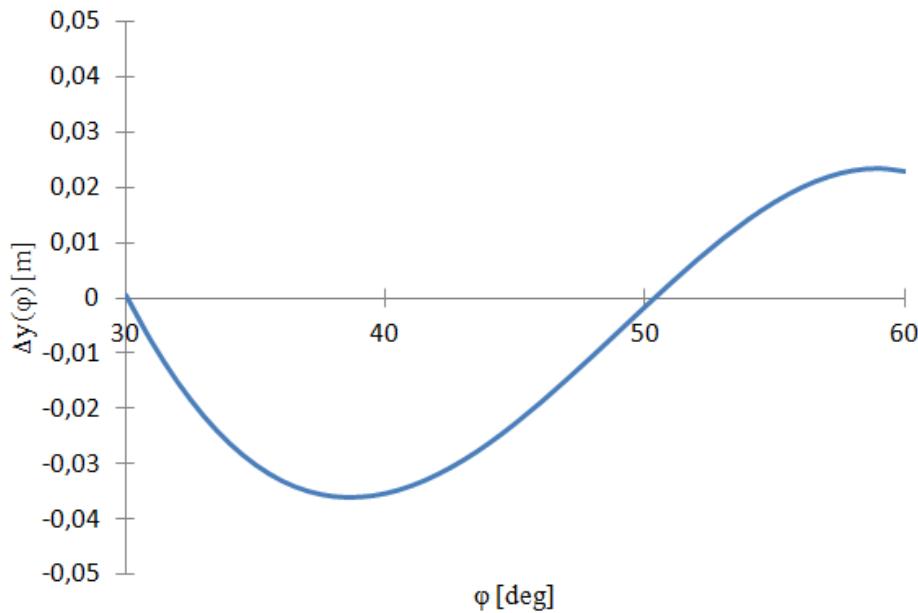
Veličine strukturalne greške mogu se bezdimenzijski pokazati:

- u odnosu na dužinu kraka

$$\frac{\Delta y_{\max}}{l} = \frac{30}{25040} = 0,0012 = 0,12 \% \quad (7.1.3.1)$$

- u odnosu na dužinu približno horizontalnog vođenja tereta

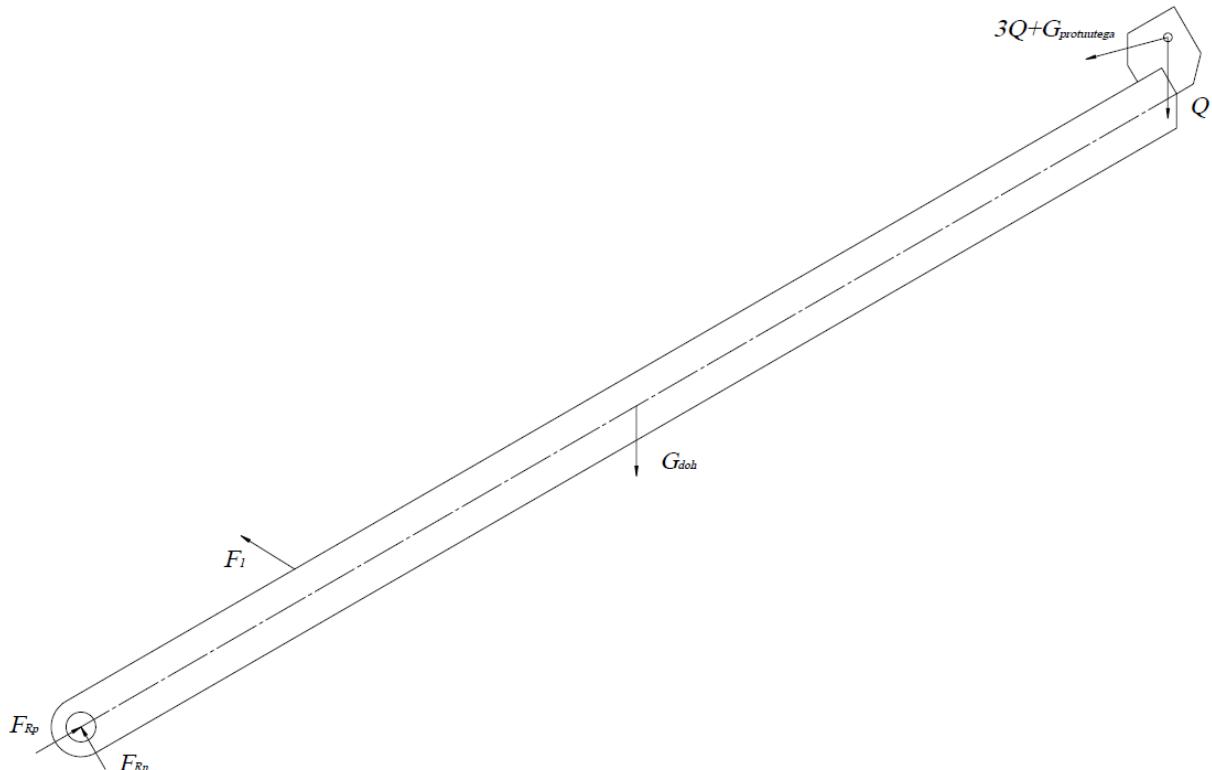
$$\frac{\Delta y_{\max}}{x_{\max} - x_{\min}} = \frac{30}{21685 - 12520} = 0,0033 = 0,33 \% \quad (7.1.3.2)$$



Slika 25. Prikaz strukturalne greške mehanizma za promjenu dohvata

7.2. Dimenzioniranje protuutega, izračun sile potrebne za promjenu dohvata i prikaz opterećenja dohvavnika

7.2.1. Dimenzioniranje protuutega i izračun sile potrebne za promjenu dohvata



Slika 26. Skica opterećenja dohvavnika

Sila F_1 na slici 26. predstavlja silu koju treba ostvariti mehanizam za promjenu dohvata, dok sila $G_{\text{protuutega}}$ predstavlja težinu protuutega koji se dodaje u svrhu uravnoteženja dohvavnika i smanjenja sila u mehanizmu za promjenu dohvata, a sila Q predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor, što je zapravo jednako sili Q_p .

Približna masa protuutega za uravnoteženje dohvavnika i smanjenje potrebne sile u mehanizmu za promjenu dohvata može se izračunati iz izjednačavanja radova koje obave težina protuutega i težina kraka dohvavnika pri promjeni od najmanjeg do najvećeg kuta nagiba dohvavnika tj.:

$$G_{\text{protuutega}} \cdot \Delta h_{\text{protuutega}} = G_{\text{doh}} \cdot \Delta h_{\text{doh}} \quad (7.2.1.1)$$

Pri čemu Δh_{doh} predstavlja promjenu visine težišta dohvavnika.

Iz CAD modela je očitana ukupna masa cijelog dohvavnika, zajedno sa svi elementima spojenim s dohvnikom (skretne užnice, nosivi limovi skretnih užnica, itd.) te iznosi:

$$m_{\text{doh}} = 9580 \text{ kg} \quad (7.2.1.2)$$

A djeluje na kraku:

$$\Delta l_{\text{doh}} = 12520 \text{ mm} \quad (7.2.1.3)$$

Mjereno uzduž dohvavnika, iz čega slijedi da je promjena visine težišta jednaka:

$$\begin{aligned} \Delta h_{\text{doh}} &= \Delta l_{\text{doh}} \cdot (\sin(\varphi_{\max}) - \sin(\varphi_{\min})) = \\ &= 12520 \cdot (\sin(60^\circ) - \sin(30^\circ)) = 4583 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.1.4)$$

Iz konstrukcije i smještaja protuutega određena je promjena visine težišta protuutega koja iznosi:

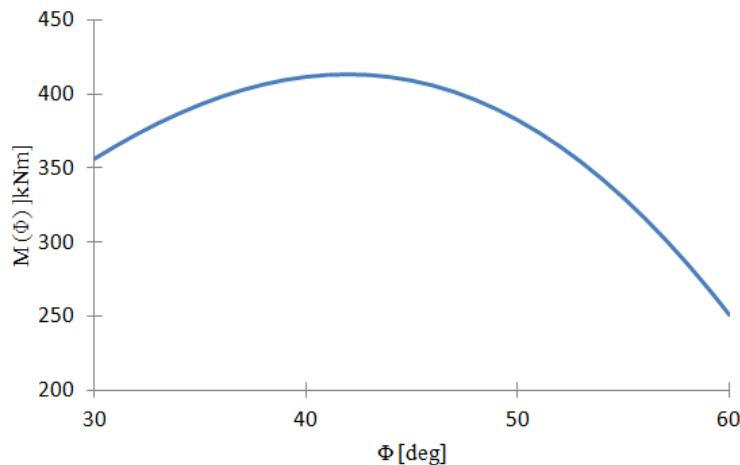
$$\Delta h_{\text{protuutega}} = 2115 \text{ mm} \quad (7.2.1.5)$$

Pa slijedi:

$$m_{\text{protuutega}} = \frac{m_{\text{doh}} \cdot \Delta h_{\text{doh}}}{\Delta h_{\text{protuutega}}} = \frac{9580 \cdot 4583}{2115} = 20759 \text{ kg} \quad (7.2.1.6)$$

Potom je napravljen precizniji proračunski model dohvavnika gdje se s uključenom najvećom dopuštenom težinom tereta izračunao moment potreban za promjenu dohvata i dobiven je dijagram ovisnosti momenta o kutu nagiba dohvavnika prikazan na slici 27.

$$M = -Q_p \cdot l_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi) - m_{\text{doh}} \cdot g \cdot \frac{l_{\text{doh}}}{2} \cdot \cos(\varphi) + (n \cdot Q_p + m_{\text{protuut}} \cdot g) \cdot l_{\text{doh}} \cdot \sin(\delta(\alpha)) \quad (7.2.1.7)$$

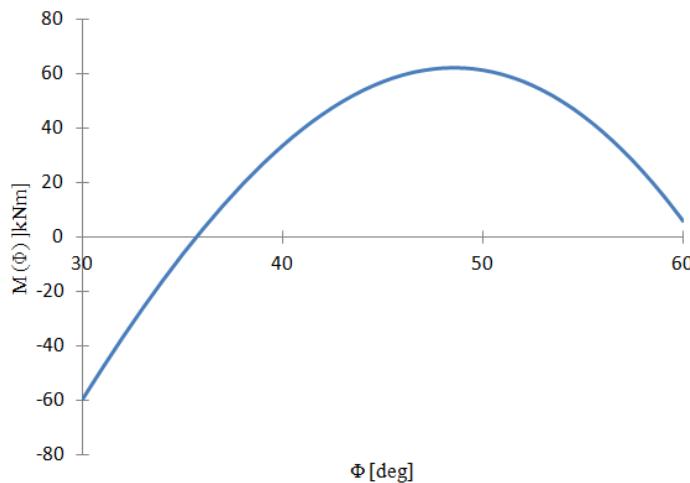


Slika 27. Dijagram momenta na dohvavniku s protuutegom od 20759 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvavnika

Potom je u više iteracija kalibrirana masa protuutega kako bi se dobila što povoljnija ovisnost momenta o kutu nagiba dohvavnika, te je s masom protuutega

$$m_{\text{protuut}} = 14750 \text{ kg} \quad (7.2.1.8)$$

dobiven dijagram na slici 28.



Slika 28. Dijagram momenta na dohvatzniku s protuutegom od 14750 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvatznika

Udaljenost hvatišta zubne letve mehanizma za promjenu dohvata na dohvatzniku od okretišta dohvatznika (kako je prikazano na slici 29.) iznosi:

$$l_{\text{meh doh}} = 2000 \text{ mm} \quad (7.2.1.9)$$

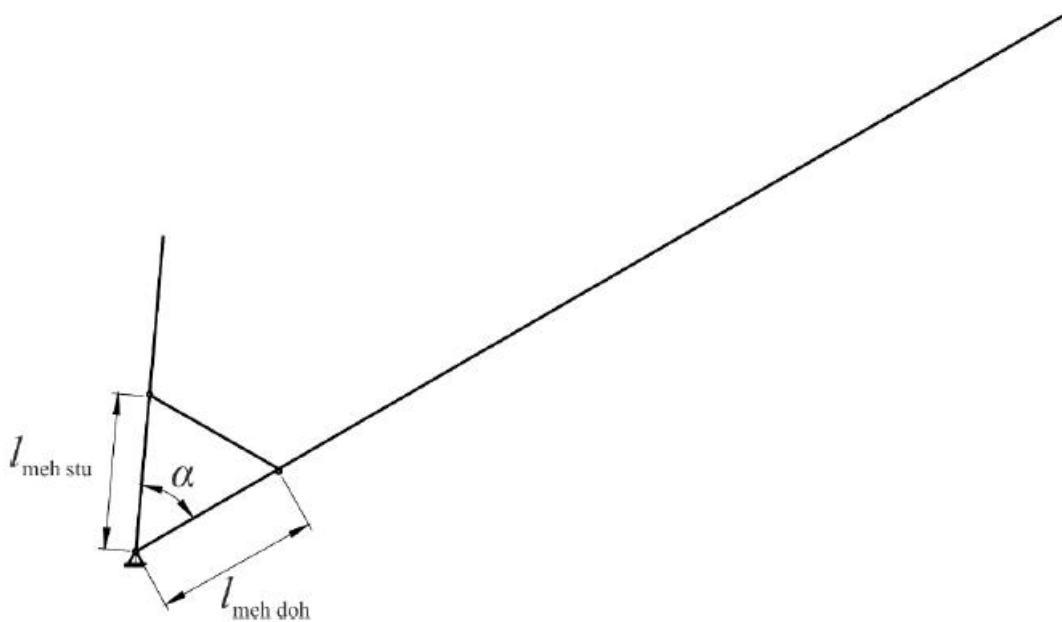
dok udaljenost mjesta dodira zubne letve i zupčanika na glavnom stupu od okretišta dohvatznika iznosi jednako:

$$l_{\text{meh stu}} = 2000 \text{ mm} \quad (7.2.1.10)$$

Potom je korištenjem sinusovog i kosinusovog poučka napravljen proračunski model gdje je uključena ovisnost duljine zubne letve između oslonca i dodira s zupčanicom o kutu nagiba dohvatznika l_{zub} , kao i promjena kuta nagiba zubne letve β .

$$\begin{aligned} l_{\text{zub}}(\varphi) &= \sqrt{l_{\text{meh stu}}^2 + l_{\text{meh doh}}^2 - 2 \cdot l_{\text{meh stu}} \cdot l_{\text{meh doh}} \cdot \cos(\alpha(\varphi))} \\ \beta(\varphi) &= \arcsin\left(\frac{l_{\text{meh stu}}}{l_{\text{zub}}(\varphi)} \cdot \sin(\alpha(\varphi))\right) \end{aligned} \quad (7.2.1.11)$$

Gdje je kut α prikazan na slici 29.

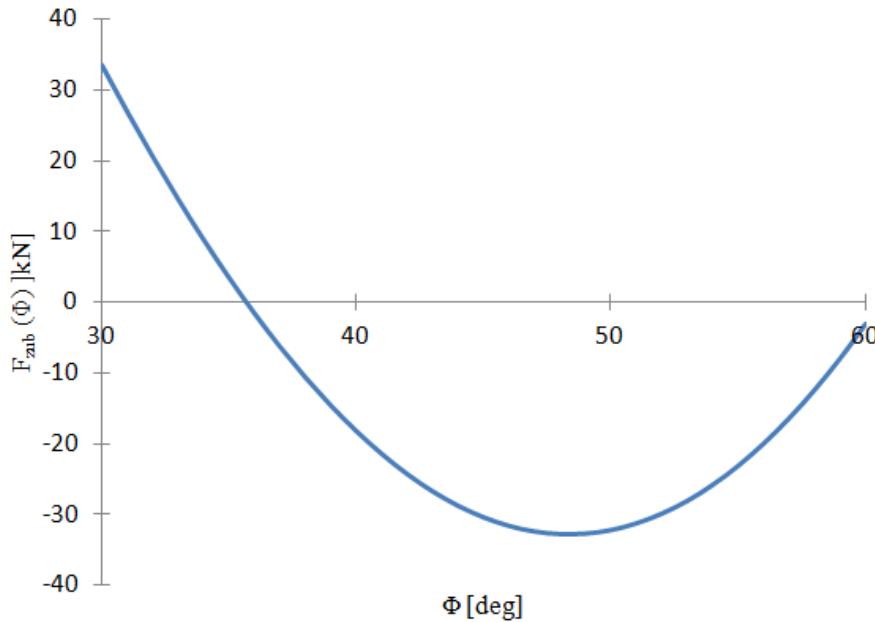


Slika 29. Skica mjesto postavljanja zubne letve mehanizma za promjenu dohvata

Ovisnost sile koju je potrebno ostvariti u zubnoj letvi o kutu nagiba dohvavnika izračunava se iz izraza:

$$F_{\text{zub}}(\varphi) = \frac{M(\varphi)}{l_{\text{meh doh}} \cdot \sin(\beta(\varphi))} \quad (7.2.1.12)$$

i prikazana je na slici 30.



Slika 30. Dijagram potrebne sile u zubnoj letvi u ovisnosti o kutu nagiba dohvavnika

Najveća sila u zubnoj letvi potrebna za promjenu dohvata je pri kutu nagiba dohvavnika od 30° i s najvećim teretom to iznosi:

$$F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \quad (7.2.1.13)$$

7.2.2. Odabir elemenata za mehanizam za promjenu dohvata

Odabrana je zubna letva s zupčanikom (s kaljenim zubima) tvrtke *Giidel* sljedećih karakteristika:

$$\begin{aligned} m &= 8 \text{ mm} \\ F_{N \text{ max}} &= 109734 \text{ N} \\ T_{N \text{ max}} &= 9315 \text{ Nm} \end{aligned} \quad (7.2.2.1)$$

Potrebna normalna sila na zubnoj letvi manja je od najveće dozvoljene podijeljene s faktorom sigurnosti $S = 2$, preporučenim od proizvođača, stoga proračun zadovoljava, tj.:

$$F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \leq \frac{F_{N \text{ max}}}{S} = \frac{109734}{2} = 54867 \text{ N} \quad (7.2.2.2)$$

Također, važno je provjeriti zubnu letvu na izvijanje. Na stranu sigurnosti, u proračunu se pretpostavlja da najveća tlačna sila koja se javlja prilikom promjene dohvata djeluje kada je udaljenost između uležištenja zubne letve i mjesta dodira s zupčanikom najveća (iako je u stvarnosti znatno manja od toga, a li zbog velike štete u slučaju izvijanja na ovaj način je u proračunu povećana sigurnost).

Najveća tlačna sila (po apsolutnom iznosu) koja se javlja u zubnoj letvi iznosi:

$$F_{\text{zub t}} = 32695 \text{ N} \quad (7.2.2.3)$$

a najveći razmak između oslonaca jednak je:

$$l_{\text{zub max}} = 1822 \text{ mm} \quad (7.2.2.4)$$

Za ovaj slučaj oslanjanja i opterećenja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = l_{\text{zub max}} = 1822 \text{ mm} \quad (7.2.2.5)$$

Poprečni presjek zubne letve može se promatrati kao pravokutni presjek širine jednake ukupnoj širini zubne letve, a visine umanjene za visinu zuba, iz čega proizlaze dimenzije (prema katalogu proizvođača):

$$\begin{aligned} b &= 80 \text{ mm} \\ h &= 52,34 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.2.6)$$

Najmanji aksijalni moment tromosti presjeka iznosi:

$$I_{\min} = \frac{80 \cdot 52,34^3}{12} = 955894 \text{ mm}^4 \quad (7.2.2.7)$$

Površina poprečnog presjeka iznosi:

$$A = 80 \cdot 52,34 = 4187,2 \text{ mm}^2 \quad (7.2.2.8)$$

Pa slijedi polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{955894}{4187,2}} = 15,1 \text{ mm} \quad (7.2.2.9)$$

Vitkost zubne letve jednaka je:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{1822}{15,1} = 120,7 \quad (7.2.2.10)$$

Zbog toga što je $\lambda \geq 105$ kritična sila izvijanja računa se kao:

$$F_K = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\min}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 955894}{1822^2} = 596804 \text{ N} \quad (7.2.2.11)$$

pri čemu $E = 210000 \text{ MPa}$, predstavlja modul elastičnosti čelika.

Sigurnost od izvijanja jednaka je

$$S_{izv} = \frac{F_K}{F_{zub,t}} = \frac{596804}{32695} = 18,2 \quad (7.2.2.12)$$

Sklop motora i reduktora je dimenzioniran tako da nominalna brzina kretanja zubne letve bude $v_{zub} = 0,1 \text{ m/s}$, iz čega proizlazi potrebna brzina vrtnje na izlazu iz reduktora:

$$n_{red} = \frac{60 \cdot v_{zub}}{\pi \cdot d_z} = \frac{60 \cdot 0,1}{\pi \cdot 0,18577} = 10,3 \text{ min}^{-1} \quad (7.2.2.13)$$

Gdje d_z predstavlja diobeni promjer zupčanika (prema katalogu proizvođača).

U izračun potrebne snage elektromotora, moraju se uključiti i gubitci u reduktoru. U tu svrhu, pretpostavlja se stupanj korisnog djelovanja reduktora:

$$\eta_{\text{red}} = 0,97 \quad (7.2.2.14)$$

Pa potrebna snaga elektromotora iznosi:

$$P_{\text{pot}} = \frac{F_{\text{zub max}} \cdot v_{\text{zub}}}{\eta_{\text{red}}} = \frac{32695 \cdot 0,1}{0,97} = 3,37 \text{ kW} \quad (7.2.2.15)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom i ugrađenom kočnicom označe $F 107 DRN 132S4$, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 5. u nastavku.

Tablica 5. Karakteristike elektromotora s reduktorom

Nazivna snaga elektromotora	P	5,5 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	n_2	10 min ⁻¹
Okretni moment na izlazu iz reduktora	T_2	5260 Nm
Prijenosni odnos	i_{red}	146,49
Maksimalna radijalna sila	F_{max}	55,7 kN
Maksimalni moment kočenja	M_K	80 Nm

7.2.3. Provjera ležaja zubne letve

Ležajna jedinica na grani dohvavnika

Ekvivalentno statično opterećenje ležaja iznosi polovicu ukupne sile potrebne za promjenu dohvata, to ono iznosi:

$$P_0 = \frac{F_{\text{zub max}}}{2} = \frac{33430}{2} = 16,7 \text{ kN} \quad (7.2.3.1)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja određuje se iz izraza:

$$C_{0,\min} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.2)$$

gdje je $s_0 = 1,5$, pa slijedi:

$$C_{0,\min} = 1,5 \cdot 16,7 = 25,1 \text{ kN} \quad (7.2.3.3)$$

Odabrano je ležajno mjesto SYJ 80 TF, proizvođača SKF s pripadnom statičnom nosivosti:

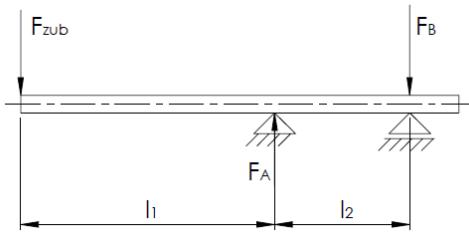
$$C_0 = 53 \text{ kN} \quad (7.2.3.4)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava tj:

$$C_{0,\min} = 25,1 \text{ kN} \leq C_0 = 53 \text{ kN} \quad (7.2.3.5)$$

Ležajna jedinica na stupu dohvavnika

Opterećenje ležajnog mjeseta prikazano je na slici 31.



Slika 31. Skica opterećenja ležajnih jedinica na stupu dohvavnika

Gdje je:

$$\begin{aligned} l_1 &= 208 \text{ mm} \\ l_2 &= 134 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.3.6)$$

Pa slijedi:

$$F_A = \frac{F_{\text{zub max}} \cdot (l_1 + l_2)}{l_2} = \frac{34430 \cdot (208 + 134)}{134} = 87874 \text{ N} \quad (7.2.3.7)$$

Zbog male brzine vrtnje, ležajna jedinica se proračunava statički.

Ekvivalentno statičko opterećenje iznosi:

$$P_0 = F_A = 87874 \text{ N} \quad (7.2.3.8)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja se izračunava:

$$C_{0,\min} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.9)$$

gdje je $s_0 = 1,5$, pa slijedi:

$$C_{0,\min} = 1,5 \cdot 87874 = 131,2 \text{ kN} \quad (7.2.3.10)$$

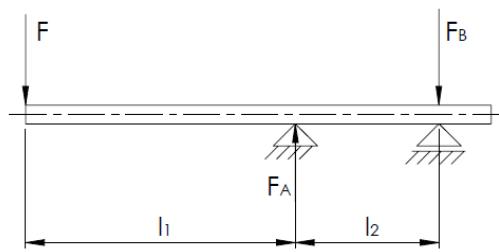
Odabrano je ležajno mjesto SYNT 100 L, proizvođača SKF, s pripadnom statičnom nosivosti:

$$C_0 = 490 \text{ kN} \quad (7.2.3.11)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0,\min} = 131,2 \text{ kN} \leq C_0 = 490 \text{ kN} \quad (7.2.3.12)$$

Ležaj vodilice zubne letve



Slika 32. Skica opterećenja ležaja vodilice zubne letve

Opterećenje ležaja prikazano je na slici 32.:

Gdje je:

$$\begin{aligned} l_1 &= 91 \text{ mm} \\ l_2 &= 59 \text{ mm} \\ F &= F_{\text{zub,max}} \cdot \tan(20^\circ) = 33430 \cdot \tan(20^\circ) = 12532 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.2.3.13)$$

Pa slijedi:

$$F_A = \frac{F \cdot (l_1 + l_2)}{l_2} = \frac{12532 \cdot (91 + 59)}{59} = 31861 \text{ N} \quad (7.2.3.14)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja se izračunava:

$$C_{0,\min} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.15)$$

gdje je $s_0 = 1,5$, pa slijedi:

$$C_{0,\min} = 1,5 \cdot 31861 = 47792 \text{ N} \quad (7.2.3.16)$$

Odabran je radijalni ležaj 6414, proizvođača SKF, s pripadnom statičkom nosivosti:

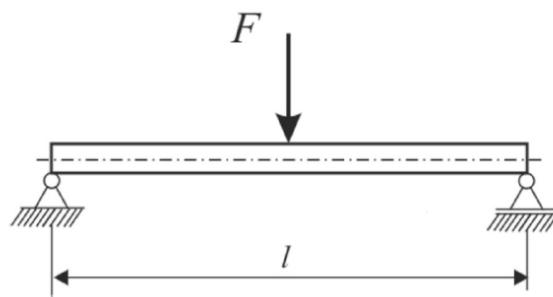
$$C_0 = 104 \text{ kN} \quad (7.2.3.17)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0,\min} = 47,8 \text{ kN} \leq C_0 = 104 \text{ kN} \quad (7.2.3.18)$$

7.2.4. Dimenzioniranje osovine zubne letve i glave vodilice

Osovina zubne letve



Slika 33. Skica opterećenja osovine zubne letve

Prikaz opterećenja osovine zubne letve prikazan je na slici 33.

Gdje je:

$$\begin{aligned} l &= 300 \text{ mm} \\ F &= F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.2.4.1)$$

Najveći moment savijanja iznosi:

$$M = \frac{F}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{33430}{2} \cdot \frac{300}{2} = 2507250 \text{ Nmm} \quad (7.2.4.2)$$

Maksimalno naprezanje tada se izračunava pomoću:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot d^3} \quad (7.2.4.3)$$

Gdje je $d = 70 \text{ mm}$, pa slijedi:

$$\sigma = \frac{32 \cdot 2507250}{\pi \cdot 70^3} = 74,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.4)$$

Pošto je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog, koje prema [15] iznosi, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.5)$$

$$\sigma = 74,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.6)$$

Kontrola dodirnog pritiska

Površinski pritisak koji se javlja između nosivog lima i osovine zubne letve izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F}{d \cdot s} \quad (7.2.4.7)$$

Gdje je:

$s = 20 \text{ mm}$ – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F}{d \cdot s} = \frac{33430}{70 \cdot 20} = 23,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.8)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

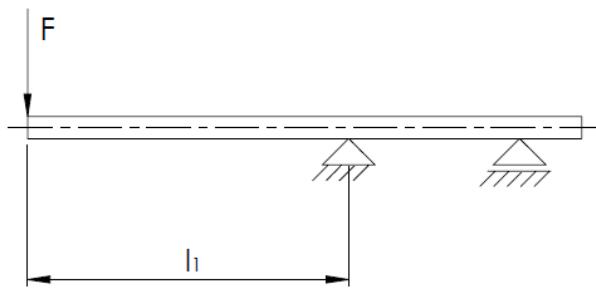
$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.9)$$

Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivog lima i osovine zubne letve manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 23,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.10)$$

Osovina vodilice zubne letve

Na slici 34. prikazano je opterećenje osovine vodilice zubne letve.



Slika 34. Prikaz opterećenja osovine zubne letve

Gdje je:

$$\begin{aligned}l_1 &= 91 \text{ mm} \\F &= 12532 \text{ N}\end{aligned}\quad (7.2.4.11)$$

Najveći moment savijanja iznosi:

$$M = F \cdot l_1 = 12532 \cdot 91 = 1140412 \text{ Nmm} \quad (7.2.4.12)$$

Maksimalno naprezanje tada se izračunava pomoću:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot d^3} \quad (7.2.4.13)$$

Gdje je $d = 70 \text{ mm}$, pa slijedi:

$$\sigma = \frac{32 \cdot 1140412}{\pi \cdot 70^3} = 33,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.14)$$

Pošto je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog, koje prema [15] iznosi, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.15)$$

$$\sigma = 33,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.16)$$

7.2.5. Provjera kočnog momента motora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:

$$M_{\text{EM}} = \frac{F_{\text{zub max}} \cdot d_z}{2 \cdot i} = \frac{32695 \cdot 0,18577}{2 \cdot 146,49} = 20,7 \text{ Nm} \quad (7.2.5.1)$$

Kako je moment na vratilu elektromotora manji od kočnog momenta elektromotora proračun zadovoljava tj.:

$$M_{\text{EM}} = 20,7 \text{ Nm} \leq M_K = 80 \text{ Nm} \quad (7.2.5.2)$$

7.2.6. Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Najveća radijalna sila na izlazu iz reduktora jednaka je:

$$F_r = F_{\text{zub max}} = 32695 \text{ N} \quad (7.2.6.1)$$

Kako je maksimalna radijalna sila koja se javlja na izlazu iz reduktora manja od dozvoljene proračun zadovoljava, tj.:

$$F_r = 32695 \text{ N} \leq F_{\text{max}} = 55700 \text{ N} \quad (7.2.6.2)$$

7.2.7. Dimenzioniranje kotača protuutega dohvavnika

Protuuteg dohvavnika oslonjen je na četiri kotača koja se voze po tračnici postavljenoj na glavom stupu. Ukupna normalna sila koja djeluje na kotače iznosi:

$$F_{N_{\text{uk}}} = m_{\text{protuut}} \cdot g \cdot \sin(20^\circ) = 14750 \cdot 9,81 \cdot \sin(20^\circ) = 49490 \text{ N} \quad (7.2.7.1)$$

jer je kut nagiba tračnica prema vertikalnoj ravnini jednak 20° .

Normalna sila na jednom kotaču jednaka je:

$$F_{N_{\text{kot}}} = \frac{F_{N_{\text{uk}}}}{4} = \frac{49490}{4} = 12373 \text{ N} \quad (7.2.7.2)$$

Odabran je cilindrični kotač, a proračun se provodi prema [8]. Promjer kotača je:

$$D_{\text{kot}} = 100 \text{ mm} \quad (7.2.7.3)$$

Širina dodira kotača i tračnice jednaka je:

$$b = 36 \text{ mm} \quad (7.2.7.4)$$

Za cilindrični čelični kotač i ravnu čeličnu tračnicu, najveća veličina Striebeckovog pritiska jednaka je:

$$p_s = \frac{F_{N\text{kot}}}{D_{\text{kot}} \cdot b} = \frac{12373}{100 \cdot 36} = 3,44 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.7.5)$$

Kako je maksimalni pritisak manji od dopuštenog pritiska između kotača i tračnice proračun zadovoljava, tj.:

$$p_s = 3,44 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{s\text{ dop}} = 5,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.7.6)$$

Odabir ležaja kotača protuutega

Ekvivalentno dinamičko radikalno opterećenje ležaja iznosi:

$$P_r = \frac{F_{N\text{kot}}}{2} = 6187 \text{ N} \quad (7.2.7.7)$$

Dinamičko opterećenje ležajeva izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P \left(\frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10h\text{min}}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (7.2.7.8)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{v}{2\pi \frac{D}{2}} = \frac{v}{D \cdot \pi} = \frac{1,2}{0,1 \cdot \pi} = 3,8 \text{ min}^{-1} - \text{brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon=3$ - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10h\text{min}} = 10000 \text{ h}$ - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Stoga slijedi:

$$C_1 = 6187 \left(\frac{60 \cdot 3,8 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 8143 \text{ N} = 8,1 \text{ kN} \quad (7.2.7.9)$$

Odabran je ležaj 6008, proizvođača SKF s vrijednošću dinamičke nosivosti ležaja:

$$C=17,8 \text{ kN} \quad (7.2.7.10)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od maksimalnog dinamičkog opterećenja, odabrani ležaj zadovoljava, tj.:

$$C_1=8,1 \text{ kN} \leq C=17,8 \text{ kN} \quad (7.2.7.11)$$

7.2.8. Opterećenja dohvavnika

Opterećenja na vrhu dohvavnika prikazana na slici 26. mogu se rastaviti na normalnu silu koja djeluje prema okretištu dohvavnika, te na poprečnu silu (tako da pozitivna komponenta poprečne sile radi pozitivan moment oko okretišta).

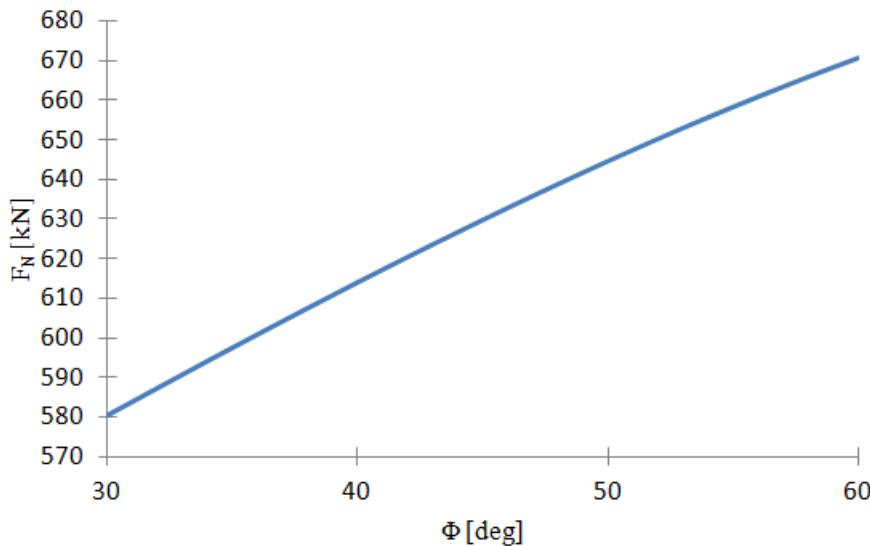
Sila Q predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor

$$Q=Q_p=116739 \text{ N} \quad (7.2.8.1)$$

Najveća normalna sila na dohvavniku u ovisnosti o kutu nagiba dohvavnika izračunava se iz izraza:

$$F_N(\varphi)=Q \cdot \sin(\varphi) + (3 \cdot Q + G_{\text{protut}}) \cdot \cos(\delta(\varphi)) + G_{\text{doh}} \cdot \sin(\varphi) \quad (7.2.8.2)$$

a rezultati su prikazani dijagramom na slici 35.

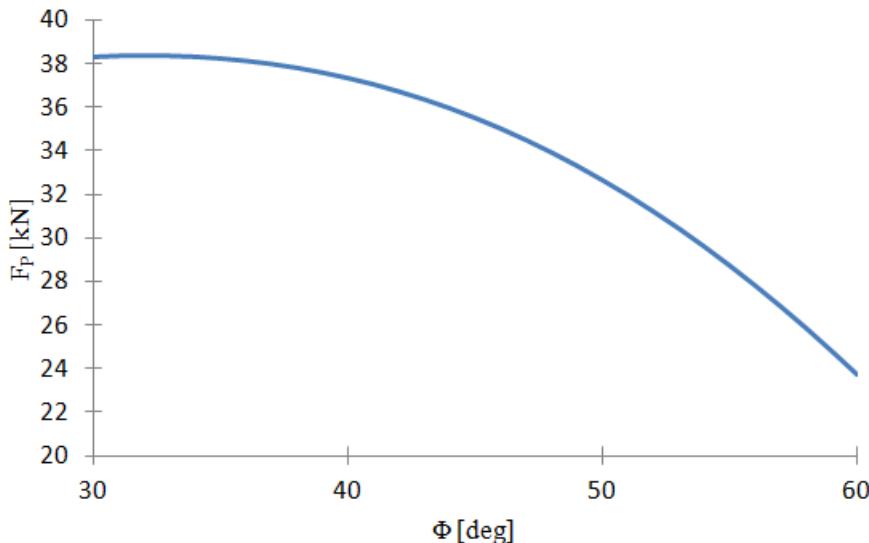


Slika 35. Dijagram ovisnosti normalne sile u dohvavniku s obzirom na kut nagiba dohvavnika

Poprečna sila na vrhu dohvavnika izračunava se prema izrazu:

$$F_p(\varphi) = -Q \cdot \cos(\varphi) + (3 \cdot Q + G_{\text{protuut}}) \cdot \sin(\delta(\varphi)) \quad (7.2.8.3)$$

a rezultati su prikazani dijagramom na slici 36.

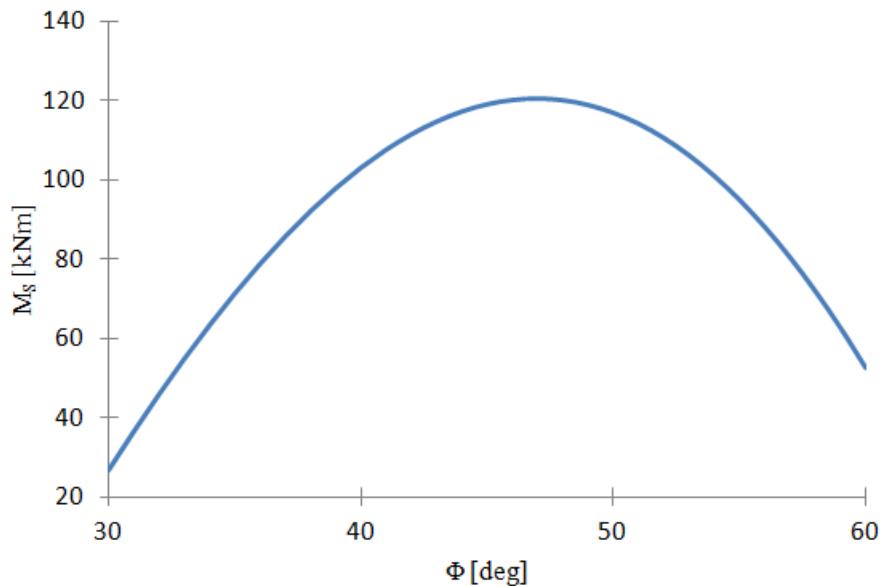


Slika 36. Dijagram ovisnosti poprečne sile u dohvativniku s obzirom na kut nagiba dohvativnika

Najveći moment savijanja javlja se na mjestu prihvata mehanizma za promjenu dohvata i računa se prema izrazu:

$$M_s(\varphi) = F_p(\varphi) \cdot (l - l_{\text{meh doh}}) - G_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi) \cdot (\Delta l_{\text{doh}} - l_{\text{meh doh}}) \quad (7.2.8.4)$$

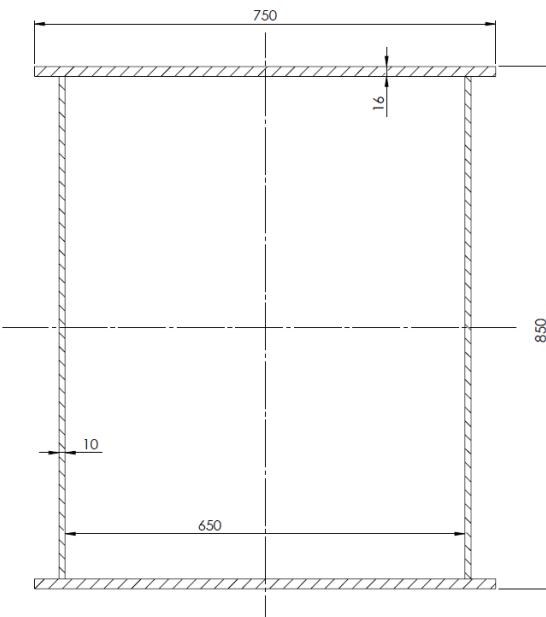
a rezultati su prikazani dijagramom na slici 37.



Slika 37. Dijagram ovisnosti momenta savijanja u dohvatzniku s obzirom na kut nagiba dohvatznika

7.3. Provjera čvrstoće dohvatznika

Karakteristike poprečnog presjeka odabranog profila dohvatznika, prikazanog na slici 38., su:



Slika 38. Skica poprečnog presjeka dohvatznika

$$\begin{aligned}
 A &= 2 \cdot (t_1 \cdot b + t \cdot h_t) = 2 \cdot (16 \cdot 750 + 10 \cdot 818) = 40360 \text{ mm}^2 \\
 I_y &= \frac{2 \cdot t \cdot h_t^3}{12} + t_1 \cdot b \cdot \frac{h_s^2}{2} + b \cdot \frac{t_1^3}{6} = \\
 &= \frac{2 \cdot 10 \cdot 818^3}{12} + 16 \cdot 750 \cdot \frac{834^2}{2} + 750 \cdot \frac{16^3}{6} = 5086087053 \text{ mm}^4 \\
 I_z &= \frac{2 \cdot t_1 \cdot b^3}{12} + t \cdot h_t \cdot \frac{b_s^2}{2} = \frac{2 \cdot 16 \cdot 750^3}{12} + 10 \cdot 818 \cdot \frac{650^2}{2} = \\
 &= 2853025000 \text{ mm}^4 \\
 W_y &= \frac{I_y}{h} \cdot 2 = \frac{5086087053}{850} \cdot 2 = 11967264 \text{ mm}^3 \\
 W_z &= \frac{I_z}{b} \cdot 2 = \frac{2853025000}{750} \cdot 2 = 7608067 \text{ mm}^3
 \end{aligned} \tag{7.3.1}$$

Kao što je vidljivo u dijagramu na slici 35. najveća normalna sila je pri kutu nagiba dohvavnika od 60° i iznosi:

$$F_{N\text{ pro}} = 670545 \text{ N} \tag{7.3.2}$$

Kao što je vidljivo u dijagramu na slici 37. najveći moment savijanja javlja se pri kutu nagiba dohvavnika od 47° i iznosi:

$$M_{s\text{ pro}} = 120495 \text{ Nm} \tag{7.3.3}$$

Kako se pri povećanju kuta dohvavnika od 47° prema 60° normalna sila povećava uz istodobno smanjivanje momenta savijanja, teško je sa sigurnošću odrediti točan kut nagiba dohvavnika pri kojem je reducirano naprezanje najveće, pa će se u proračunu razmatrati istodobno djelovanje najvećeg momenta savijanja i najveće normalne sile (iako to u stvarnosti nije slučaj) u svrhu povećanja sigurnosti.

Ukupno najveće normalno naprezanje dohvavnika stoga se izračunava:

$$\sigma = \frac{F_{N\text{ pro}}}{A} + \frac{M_{s\text{ pro}}}{W_y} = \frac{670545}{40360} + \frac{120495000}{11967264} = 26,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{7.3.4}$$

Dopušteno naprezanje prema [13] dohvavnika za čelik S235JR iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{7.3.5}$$

Kako je maksimalno naprezanje dohvavnika manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 26,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.3.6)$$

7.4. Provjera stabilnosti dohvavnika

Najmanji aksijalni moment tromosti presjeka dohvavnika iznosi:

$$I_{\min} = I_z = 2853025000 \text{ mm}^4 \quad (7.4.1)$$

Polumjer tromosti jednak je:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{2853025000}{40360}} = 265,9 \text{ mm} \quad (7.4.2)$$

Slobodna duljina izvijanja za ovaj slučaj opterećenja jednaka je:

$$l_0 = l_{\text{doh}} = 25040 \text{ mm} \quad (7.4.3)$$

Vitkost dohvavnika tada iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{25040}{265,9} = 94,2 \quad (7.4.4)$$

Granična vitkost stupa određena je izrazom:

$$\lambda_p = \pi \cdot \sqrt{\frac{E}{R_e}} = \pi \cdot \sqrt{\frac{210000}{250}} = 91 \quad (7.4.5)$$

Gdje je:

$E = 210000 \text{ MPa}$ - modul elastičnosti za čelik

$R_e = 250 \text{ N/mm}^2$ - granica tečenja za čelik S235JR

Budući je vitkost štapa veća od granične vitkosti može se primjeniti Eulerova jednadžba za elastično izvijanje. Prema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_K = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\min}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 2853025000}{25040^2} = 9430961 \text{ N} \quad (7.4.6)$$

Uz potrebnu sigurnost za čelične konstrukcije $S = 5$, najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{\text{dop}} = \frac{F_K}{S} = \frac{9430961}{5} = 1886192 \text{ N} \quad (7.4.7)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može pojaviti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F_{\text{dop}} = 1886192 \text{ N} \geq F_{N_{\text{pro}}} = 670545 \text{ N} \quad (7.4.8)$$

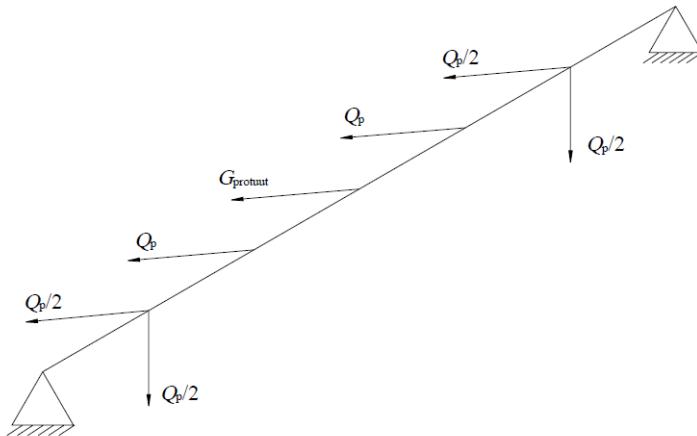
7.5. Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvatzniku

7.5.1. Proračun osovine skretne užnice

Skretne užnice jednakih su dimenzija kao užnica korištena u sklopu kuke. Za razliku od te osovine, opterećenje osovine skretnih užnica je nešto drugačije, prikazano na slici. 39.

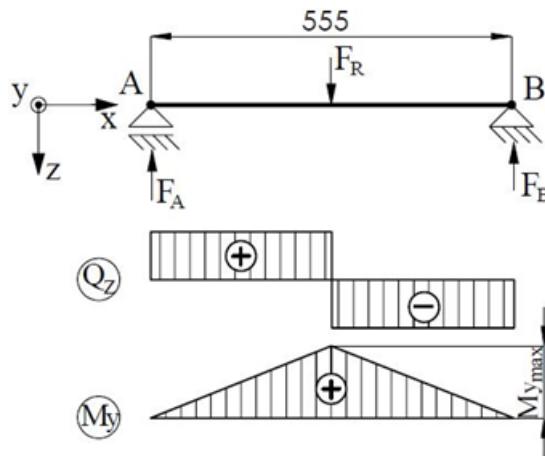
Od ranije su poznate veličine:

$$\begin{aligned} Q_p &= 116739 \text{ N} \\ G_{\text{protut}} &= 144698 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.5.1.1)$$



Slika 39. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatzniku

Zbog pojednostavljenja proračuna i u svrhu povećanja sigurnosti, pretpostavlja se da je osovinu opterećena kao što je prikazano na slici 40., jednom silom F_R na polovini svoje duljine.



Slika 40. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatzniku

Gdje je F_R jednako:

$$F_R = 2 \cdot Q_p + 4 \cdot \frac{Q_p}{2} + G_{\text{protuut}} = 2 \cdot 116739 + 4 \cdot \frac{116739}{2} + 144698 = 611654 \text{ N} \quad (7.5.1.2)$$

Reaktivne sile u osloncima A i B jednake su:

$$F_A = F_B = \frac{F_R}{2} = \frac{611654}{2} = 305827 \text{ N} \quad (7.5.1.3)$$

Najveći moment savijanja tada iznosi:

$$M_{y_{\max}} = F_A \cdot \frac{l}{2} = 305827 \cdot \frac{555}{2} = 84866993 \text{ Nmm} \quad (7.5.1.4)$$

Moment otpora osovine vanjskog promjera $D = 250 \text{ mm}$, a unutarnjeg $d = 143 \text{ mm}$ iznosi:

$$W = \frac{(D^3 - d^3) \cdot \pi}{32} = \frac{(250^3 - 143^3) \cdot \pi}{32} = 1246897 \text{ mm}^3 \quad (7.5.1.5)$$

Najveće naprezanje osovine skretnih užnica na dohvatzniku iznosi:

$$\sigma = \frac{M_{y_{\max}}}{W} = \frac{84866993}{1246897} = 68,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.6)$$

Dopušteno naprezanje prema [13] za materijal Č 0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje osovine manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 68,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.8)$$

Treba napomenuti da je stvarno naprezanje manje zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile F_R .

7.5.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i osovine skretnih užnica izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (7.5.2.1)$$

Gdje je:

$d = 250 \text{ mm}$ – promjer osovine skretnih užnica

$s = 15 \text{ mm}$ – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{611654}{2 \cdot 250 \cdot 15} = 81,55 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.3)$$

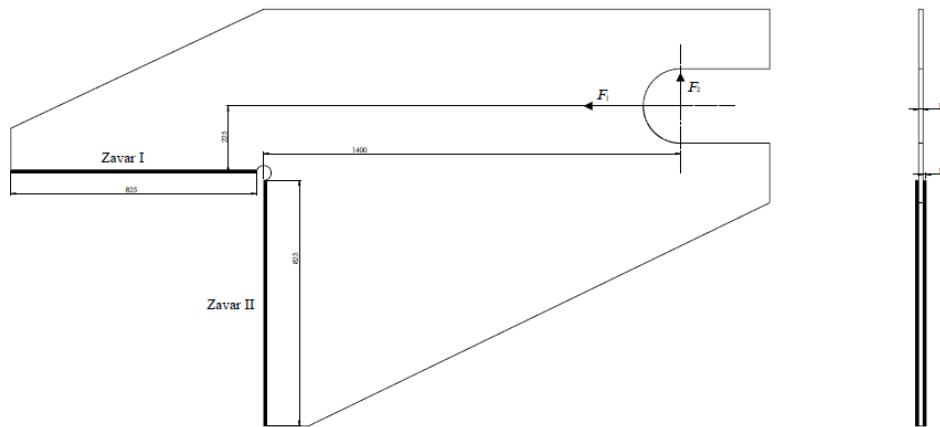
Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i osovine skretnih užnica manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 81,55 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.4)$$

Treba napomenuti da je stvarni površinski pritisak manji zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile F_R .

7.5.3. Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatzniku

Zavar pričvršćuje nosivi lim osovine skretnih užnica za dohvatznik. Zavar je opterećen dvjema silama koje su posljedica djelovanja sila u užadi. Njihov prikaz i dimenzije zavara prikazani su na slici 41. u nastavku.



Slika 41. Skica zavara nosivog lima na dohvatzniku i prikaz opterećenja

Iznos sila koje opterećuju zavar je:

$$\begin{aligned} F_1 &= 294817 \text{ N} \\ F_2 &= 19156 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.5.3.1)$$

Pošto ove sile svoje maksimalne vrijednosti imaju na različitim nagibima dohvatznika i u stvarnosti nikada neće djelovati u isto vrijeme, zbog povećanja sigurnosti uzimamo da obe djeluju istovremeno. Također u proračunu će se u obzir uzeti samo vertikalni zavar (na slici zavar II). Na taj način provesti će se jednostavniji proračun na strani sigurnosti.

Opterećenje silom F_1

Sila F_1 vertikalni zavar opterećuje na savijanje i na tlak.

Iznos momenta savijanja izračunava se iz izraza:

$$M = F_1 \cdot (225 + 412,5) = 294817 \cdot 637,5 = 187945838 \text{ Nmm} \quad (7.5.3.2)$$

Aksijalni moment tromosti zavara iznosi:

$$I_y = \frac{35 \cdot 850^3}{12} - \frac{15 \cdot 850^3}{12} = 1023541667 \text{ mm}^4 \quad (7.5.3.3)$$

Najveće savojno naprezanje tada iznosi:

$$\sigma_f^{F_1} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{187945838}{1023541667} \cdot 412,5 = 75,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.4)$$

Površina presjeka zavara koja je tlačno opterećena iznosi:

$$A = 2 \cdot 10 \cdot 850 = 17000 \text{ mm}^2 \quad (7.5.3.5)$$

Tlačno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma_t = \frac{F_1}{A} = \frac{294817}{17000} = 17,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.6)$$

Opterećenje silom F_2

Sila F_2 vertikalni zavar opterećuje na savijanje i na smik.

Iznos savojnog momenta uslijed djelovanja sile F_2 :

$$M = F_2 \cdot 1400 = 19156 \cdot 1400 = 26818400 \text{ Nmm} \quad (7.5.3.7)$$

Aksijalni moment tromosti zavara već je prethodno izračunat tako da je najveće savojno naprezanje jednako:

$$\sigma_f^{F_2} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{26818400}{1023541667} \cdot 412,5 = 10,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.8)$$

Površina je također prethodno izračunata tako da smično naprezanje iznosi:

$$\tau = \frac{F_2}{A} = \frac{19156}{17000} = 1,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.9)$$

Ukupno savojno naprezanje zavara dobiva se superpozicijom dvaju, prethodno izračunatih, savojnih naprezanja.

$$\sigma_f = \sigma_f^{F_1} + \sigma_f^{F_2} = 75,4 + 10,8 = 86,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.10)$$

Ekvivalentno tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = \sqrt{(\sigma_f + \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(86,2 + 17,3)^2 + 3 \cdot 1,1^2} = 103,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.11)$$

Ekvivalentno vlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = \sqrt{(\sigma_f - \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(86,2 - 17,3)^2 + 3 \cdot 1,1^2} = 68,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.12)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je $\kappa = 0$. Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.13)$$

Dok dopušteno tlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dt}(0)\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.14)$$

Kako su najveća naprezanja koja se javljaju u zavaru manja od dopuštenih naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

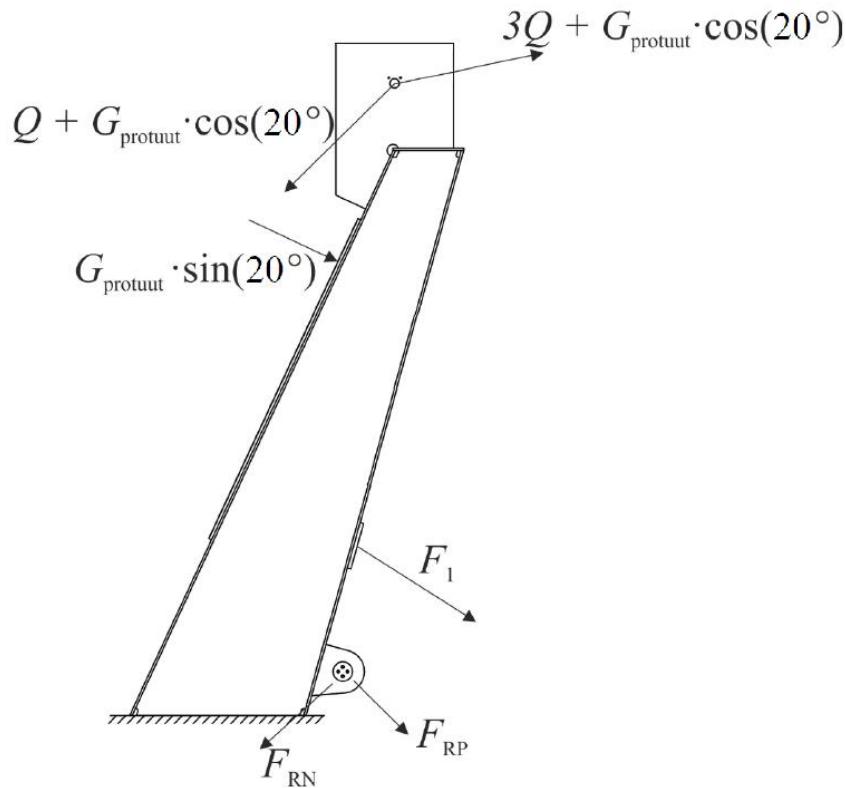
$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = 103,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.15)$$

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = 68,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.16)$$

Treba još jednom naglasiti kako su uzete u obzir maksimalne sile koje nikada u stvarnosti neće djelovati zajedno i kako se proračunavao samo jedan od ukupno dva zavara, tako da je ukupno naprezanje znatno manje od izračunatog i sigurnost zavara je puno veća.

8. PRORAČUN GLAVNOG STUPA

Na slici 42. prikazana je skica glavnog stupa s prikazanim opterećenjima. Kritični slučaj opterećenja je pri nagibu dohvavnika od 30° jer su tada krakovi sila najveći.



Slika 42. Skica opterećenja glavnog dohvavnika

Sila Q i ovdje predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor:

$$Q = Q_p = 116739 \text{ N} \quad (8.1)$$

Sile F_{RN} i F_{RP} predstavljaju reakcije u osloncu dohvavnika i za kut nagiba dohvavnika 30° iznose:

$$\begin{aligned} F_{RN} &= Q \cdot \sin(30^\circ) + (3 \cdot Q + G_{protut} \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \cos(\delta(30^\circ)) + \\ &+ G_{doh} \cdot \sin(30^\circ) + F_1 \cdot \cos(\beta(30^\circ)) = \\ &= 116739 \cdot \sin(30^\circ) + (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \cos(14,65^\circ) + \quad (8.2) \\ &+ 93980 \cdot \sin(30^\circ) + 33500 \cdot \cos(62,91^\circ) = \\ &= 590997 \text{ N} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
F_{RP} &= Q \cdot \cos(30^\circ) - (3 \cdot Q + G_{protuut} \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \sin(\delta(30^\circ)) + \\
&+ G_{doh} \cdot \cos(30^\circ) - F_1 \cdot \sin(\beta(30^\circ)) = \\
&= 116739 \cdot \cos(30^\circ) - (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \sin(14,65^\circ) + \quad (8.3) \\
&+ 93980 \cdot \cos(30^\circ) - 33500 \cdot \sin(62,91^\circ) = \\
&= 29699 \text{ N}
\end{aligned}$$

Točni kutevi pod kojima djeluje sila i krakovi na kojima ostvaruju moment očitani su iz CAD modela. Ukupna normalna sila koja se javlja u podnožju stupa jednaka je:

$$\begin{aligned}
F_{N_{uk}} &= (3 \cdot Q + G_{protuut} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) - \\
&- (Q + G_{protuut} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) - G_{protuut} \cdot \sin^2(20^\circ) - \\
&- F_1 \cdot \cos(67,59^\circ) - F_{RN} \cdot \sin(30^\circ) - F_{RP} \cdot \cos(30^\circ) = \\
&= (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) - \quad (8.4) \\
&- (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) - 144698 \cdot \sin^2(20^\circ) - \\
&- 33500 \cdot \cos(67,59^\circ) - 590997 \cdot \sin(30^\circ) - 29699 \cdot \cos(30^\circ) = \\
&= -401245 \text{ N}
\end{aligned}$$

Pri čemu negativan predznak označava tlačno djelovanje rezultantne sile na presjek profila zavara.

Ukupna poprečna sila u podnožju stupa jednaka je:

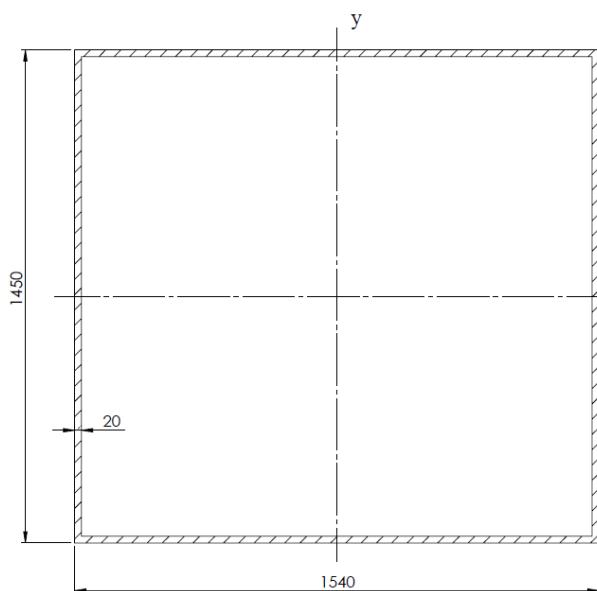
$$\begin{aligned}
F_{P_{uk}} &= (3 \cdot Q + G_{protuut} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) - \\
&- (Q + G_{protuut} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) + G_{protuut} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) + \\
&+ F_1 \cdot \sin(67,59^\circ) - F_{RN} \cdot \cos(30^\circ) + F_{RP} \cdot \sin(30^\circ) = \\
&= (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) - \quad (8.5) \\
&- (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) + 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) + \\
&+ 33500 \cdot \sin(67,59^\circ) - 590997 \cdot \cos(30^\circ) + 29699 \cdot \sin(30^\circ) = \\
&= -90918 \text{ N}
\end{aligned}$$

Rezultantni moment savijanja u podnožju glavnog stupa iznosi:

$$\begin{aligned}
 M_s = & -\left(3 \cdot Q + G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ)\right) \cdot \cos(15,36^\circ) \cdot 8092 + \\
 & + \left(Q + G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ)\right) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 8092 - \\
 & - G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 4005 - F_1 \cdot \sin(67,59^\circ) \cdot 2685 + \\
 & + F_{\text{RN}} \cdot \cos(30^\circ) \cdot 650 - F_{\text{RP}} \cdot \sin(30^\circ) \cdot 650 + \\
 & + \left(3 \cdot Q + G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ)\right) \cdot \sin(15,36^\circ) \cdot 2062 - \\
 & - \left(Q + G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ)\right) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 2062 - \\
 & - G_{\text{protut}} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 160 - F_1 \cdot \cos(67,59^\circ) \cdot 1366 - \\
 & - F_{\text{RN}} \cdot \sin(30^\circ) \cdot 1304 - F_{\text{RP}} \cdot \cos(30^\circ) \cdot 1304 = \\
 & = -(3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) \cdot 8092 + \\
 & + (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 8092 - \\
 & - 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 4005 - 33500 \cdot \sin(67,59^\circ) \cdot 2685 + \\
 & + 590997 \cdot \cos(30^\circ) \cdot 650 - 29699 \cdot \sin(30^\circ) \cdot 650 + \\
 & + (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) \cdot 2062 - \\
 & - (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 2062 - \\
 & - 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 160 - 33500 \cdot \cos(67,59^\circ) \cdot 1366 - \\
 & - 590997 \cdot \sin(30^\circ) \cdot 1304 - 29699 \cdot \cos(30^\circ) \cdot 1304 = \\
 & = -3148012679 \text{ Nmm} \tag{8.6}
 \end{aligned}$$

Potrebno je provjeriti naprezanja u prezjeku stupa i u prezjeku zavara.

Skica poprečnog presjeka stupa prikazana je na slici 43.



Slika 43. Skica poprečnog presjeka glavnog stupa

Potrebne karakteristike poprečnog presjeka su:

$$A = 1540 \cdot 1450 - 1500 \cdot 1410 = 118000 \text{ mm}^2 \quad (8.7)$$

$$W_y = \frac{\frac{1540^3 \cdot 1450}{12} - \frac{1500^3 \cdot 1410}{12}}{770} = 58120433 \text{ mm}^3 \quad (8.8)$$

Najveće normalno naprezanje u presjeku iznosi

$$\sigma = \frac{|F_{N\text{uk}}| + |M_s|}{A} = \frac{|-401245|}{118000} + \frac{|-3148012679|}{58120433} = 57,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.9)$$

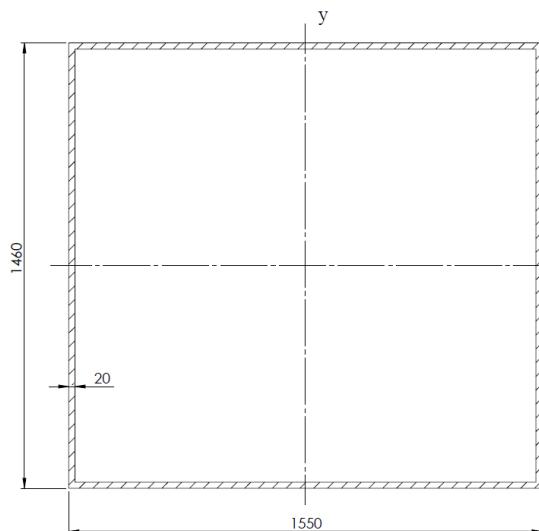
Posmično naprezanje uslijed poprečne sile u odnosu na normalno naprezanje je zanemarivo malo, pa stoga najveće normalno naprezanje uspoređujemo s dopuštenim naprezanjem, koje za čelik S235JR, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.10)$$

Kako je maksimalno normalno naprezanje u presjeku glavnog stupa manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 57,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.11)$$

Skica poprečnog presjeka zavara glavnog stupa prikazana je na slici 44.



Slika 44. Skica poprečnog presjeka zavara glavnog stupa

Potrebne karakteristike poprečnog presjeka su:

$$A = 1550 \cdot 1460 - 1510 \cdot 1420 = 118800 \text{ mm}^2 \quad (8.12)$$

$$W_y = \frac{\frac{1550^3 \cdot 1460}{12} - \frac{1510^3 \cdot 1420}{12}}{775} = 58910439 \text{ mm}^3 \quad (8.13)$$

Najveće normalno naprezanje u presjeku iznosi

$$\sigma = \frac{|F_{N\text{uk}}|}{A} + \frac{|M_s|}{W_y} = \frac{|-401245|}{118800} + \frac{|-3148012679|}{58910439} = 56,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.14)$$

Posmično naprezanje uslijed poprečne sile u odnosu na normalno naprezanje je zanemarivo malo, pa stoga najveće normalno naprezanje uspoređujemo s dopuštenim naprezanjem, koje za zavar čelika S235JR, [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.15)$$

Kako je maksimalno normalno naprezanje u presjeku glavnog stupa manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 56,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.16)$$

8.1. Dimenzioniranje okretišta dohvavnika

8.1.1. Odabir ležaja i proračun osovine dohvavnika

Dohvatnik se oslanja preko dva ležajna mjesta na glavni stup. Ukupna radijalna sila koju ležajna mjesta moraju preuzeti izračunava se:

$$F_R = \sqrt{F_{RN}^2 + F_{RP}^2} = \sqrt{590997^2 + 29699^2} = 591743 \text{ N} \quad (8.1.1.1)$$

Iz čega slijedi da je ekvivalentno staticko opterećenje jednog ležajnog mesta jednako:

$$P_0 = \frac{F_R}{2} = \frac{591743}{2} = 295872 \text{ N} \quad (8.1.1.2)$$

Potrebna vrijednost staticke nosivosti ležaja izračunava se:

$$C_{0 \min} = s_0 \cdot P_0 \quad (8.1.1.3)$$

Gdje je:

$$s_0 = 1,5 \quad (8.1.1.4)$$

Pa slijedi:

$$C_{0 \min} = 1,5 \cdot 295872 = 443808 \text{ N} \quad (8.1.1.5)$$

Odabrano je ležajno mjesto *SNL 3060* s pripadajućim ležajem *23060 CCK/W33* s vrijednošću statičke nosivosti:

$$C_0 = 3450 \text{ kN} \quad (8.1.1.6)$$

Kako je maksimalna statička nosivost ležaja manja od dopuštene proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0 \min} = 444 \text{ kN} \leq C_0 = 3450 \text{ kN} \quad (8.1.1.7)$$

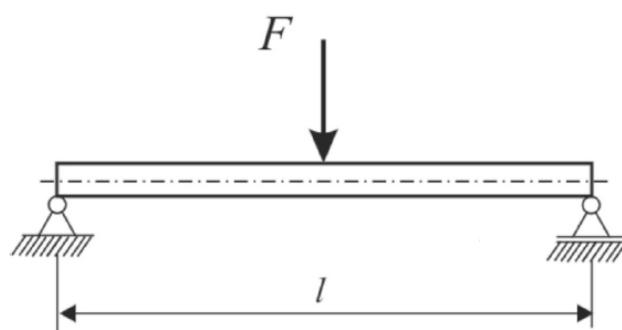
Dok je vrijednost nosivosti kućišta ležaja:

$$P_0 = 1430 \text{ kN} \quad (8.1.1.8)$$

Kako je maksimalna statička nosivost ležaja manja od dopuštene proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0 \ min} = 444 \text{ kN} \leq P_0 = 1430 \text{ kN} \quad (8.1.1.9)$$

Na slici 45. Prikazana je skica oslanjanja i opterećenja osovine okretišta dohvavnika.



Slika 45. Skica opterećenja i oslanjanja osovine okretišta dohvavnika

Gdje je sila F jednaka sili F_R .

$$F = F_R = 591743 \text{ N} \quad (8.1.1.10)$$

Najveći moment savijanja izračunava se:

$$M = \frac{F}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{591743}{2} \cdot \frac{1060}{2} = 156811895 \text{ Nmm} \quad (8.1.1.11)$$

Gdje je:

$$l = 1060 \text{ mm} \quad (8.1.1.12)$$

Odabrana je šuplja osovina vanjskog promjera 280 mm i unutarnjeg promjera 124 mm, pa je stoga naprezanje jednako:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot (d_v^3 - d_u^3)} = \frac{32 \cdot 156811895}{\pi \cdot (280^3 - 124^3)} = 79,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.13)$$

Kako dopušteno naprezanje, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.14)$$

Proračun zadovoljava odnosno:

$$\sigma = 79,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.15)$$

8.1.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i glavine okretišta dohvavnika izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.1.2.1)$$

Gdje je:

$d = 356 \text{ mm}$ – promjer osovine skretnih užnica

$s = 10 \text{ mm}$ – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{591743}{2 \cdot 356 \cdot 10} = 83,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.3)$$

Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i glavine okretišta dohvavnika manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 83,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.4)$$

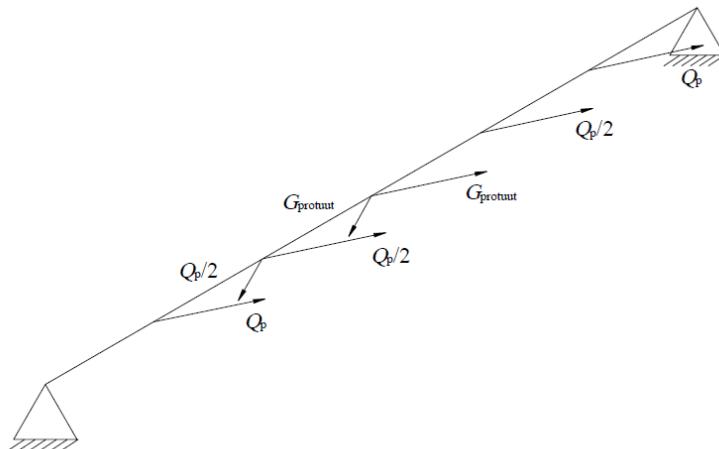
8.2. Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvavniku

8.2.1. Proračun osovine skretne užnice

Skretne užnice jednakih su dimenzija kao užnica korištena u sklopu kuke. Za razliku od te osovine, opterećenje osovine skretnih užnica je nešto drugačije, prikazano na slici. 46.

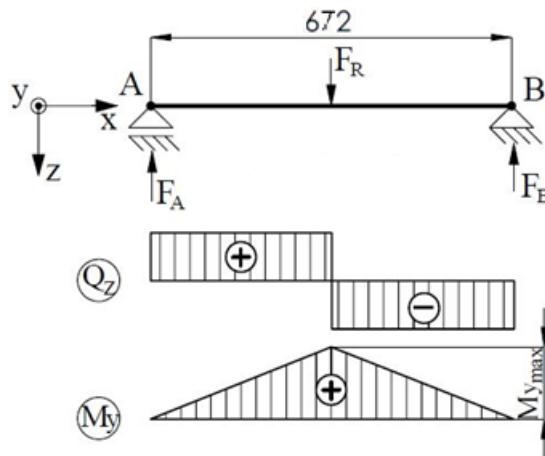
Od ranije su poznate veličine:

$$\begin{aligned} Q_p &= 116739 \text{ N} \\ G_{\text{protut}} &= 144698 \text{ N} \end{aligned} \quad (8.2.1.1)$$



Slika 46. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvavniku

Zbog pojednostavljenja proračuna i u svrhu povećanja sigurnosti, pretpostavlja se da je osovina opterećena kao što je prikazano na slici 47., jednom silom F_R na polovini svoje duljine.



Slika 47. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatzniku

Gdje je F_R jednako:

$$F_R = 2 \cdot Q_p + 3 \cdot \frac{Q_p}{2} + 2 \cdot G_{\text{protut}} = 2 \cdot 116739 + 3 \cdot \frac{116739}{2} + 2 \cdot 144698 = 697983 \text{ N} \quad (8.2.1.2)$$

Reaktivne sile u osloncima A i B jednake su:

$$F_A = F_B = \frac{F_R}{2} = \frac{697983}{2} = 348992 \text{ N} \quad (8.2.1.3)$$

Najveći moment savijanja tada iznosi:

$$M_{y_{\max}} = F_A \cdot \frac{l}{2} = 348992 \cdot \frac{672}{2} = 117261312 \text{ Nmm} \quad (8.2.1.4)$$

Moment otpora osovine vanjskog promjera $D = 250$ mm, a unutarnjeg $d = 140$ mm iznosi:

$$W = \frac{(D^3 - d^3) \cdot \pi}{32} = \frac{(250^3 - 113^3) \cdot \pi}{32} = 1392325 \text{ mm}^3 \quad (8.2.1.5)$$

Najveće naprezanje osovine skretnih užnica na dohvatzniku iznosi:

$$\sigma = \frac{M_{y_{\max}}}{W} = \frac{117261312}{1392325} = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.6)$$

Dopušteno naprezanje prema [13] za materijal Č 0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje osovine manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.8)$$

Treba napomenuti da je stvarno naprezanje manje zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile F_R .

8.2.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i osovine skretnih užnica izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.2.2.1)$$

Gdje je:

$d = 250 \text{ mm}$ – promjer osovine skretnih užnica

$s = 15 \text{ mm}$ – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{697983}{2 \cdot 250 \cdot 15} = 93,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.3)$$

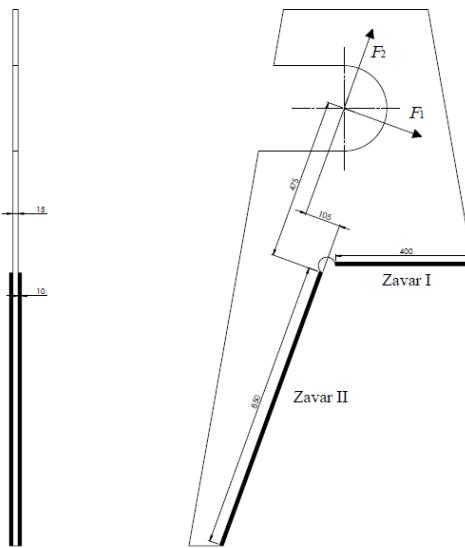
Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i osovine skretnih užnica manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 93,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.4)$$

Treba napomenuti da je stvarni površinski pritisak manji zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile F_R .

8.2.3. Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatzniku

Zavar pričvršćuje nosivi lim osovine skretnih užnica za dohvatznik. Zavar je opterećen dvjema silama koje su posljedica djelovanja sila u užadi. Njihov prikaz i dimenzije zavara prikazani su na slici 48. u nastavku.



Slika 48. Skica zavara nosivog lima na dohvatzniku i prikaz opterećenja

Iznos sila koje opterećuju zavar je:

$$\begin{aligned} F_1 &= 283364 \text{ N} \\ F_2 &= 320210 \text{ N} \end{aligned} \tag{8.2.3.1}$$

Pošto ove sile svoje maksimalne vrijednosti imaju na različitim nagibima dohvatznika i u stvarnosti nikada neće djelovati u isto vrijeme, zbog povećanja sigurnosti uzimamo da obe djeluju istovremeno. Također u proračunu će se u obzir uzeti samo zavar II. Na taj način provesti će se jednostavniji proračun na strani sigurnosti.

Opterećenje silom F_1

Sila F_1 zavar II opterećuje na savijanje i na tlak.

Iznos momenta savijanja izračunava se iz izraza:

$$M = F_1 \cdot (475 + 425) = 283364 \cdot 900 = 255027600 \text{ Nmm} \tag{8.2.3.2}$$

Aksijalni moment tromosti zavara iznosi:

$$I_y = \frac{35 \cdot 850^3}{12} - \frac{5 \cdot 850^3}{12} = 1535312500 \text{ mm}^4 \quad (8.2.3.3)$$

Najveće savojno naprezanje tada iznosi:

$$\sigma_f^{F_1} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{255027600}{1535312500} \cdot 425 = 74,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.4)$$

Površina presjeka zavara koja je tlačno opterećena iznosi:

$$A = 2 \cdot 15 \cdot 850 = 25500 \text{ mm}^2 \quad (8.2.3.5)$$

Tlačno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma_t = \frac{F_1}{A} = \frac{283364}{25500} = 11,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.6)$$

Opterećenje silom F_2

Sila F_2 zavar II opterećuje na savijanje i na smik.

Iznos savojnog momenta uslijed djelovanja sile F_2 :

$$M = F_2 \cdot 105 = 320210 \cdot 105 = 33622050 \text{ Nmm} \quad (8.2.3.7)$$

Aksijalni moment tromosti zavara već je prethodno izračunat tako da je najveće savojno naprezanje jednako:

$$\sigma_f^{F_2} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{33622050}{1535312500} \cdot 425 = 9,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.8)$$

Površina je također prethodno izračunata tako da smično naprezanje iznosi:

$$\tau = \frac{F_2}{A} = \frac{320210}{25500} = 12,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.9)$$

Ukupno savojno naprezanje zavara dobiva se superpozicijom dvaju, prethodno izračunatih, savojnih naprezanja.

$$\sigma_f = \sigma_f^{F_1} + \sigma_f^{F_2} = 74,7 + 9,3 = 84 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.10)$$

Ekvivalentno tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = \sqrt{(\sigma_f + \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(84 + 11,1)^2 + 3 \cdot 12,6^2} = 97,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.11)$$

Ekvivalentno vlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = \sqrt{(\sigma_f - \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(84 - 11,1)^2 + 3 \cdot 12,6^2} = 76,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.12)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je $\kappa = 0$. Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dv(0)dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.13)$$

Dok dopušteno tlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dt(0)dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.14)$$

Kako su najveća naprezanja koja se javljaju u zavaru manja od dopuštenih naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = 97,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{Dv(0)dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.15)$$

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = 76,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{Dv(0)dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.16)$$

Treba još jednom naglasiti kako su uzete u obzir maksimalne sile koje nikada u stvarnosti neće djelovati zajedno i kako se proračunavao samo jedan od ukupno dva zavara, tako da je ukupno naprezanje znatno manje od izračunatog i sigurnost zavara je puno veća.

8.2.4. Proračun hvatišta užeta na protuutegu

Proračun vijaka

Vijci su opterećeni na vlak silom iznosa:

$$F = Q_p + G_{\text{protuut}} \cdot \cos(20^\circ) = 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ) = 252711 \frac{\text{N}}{} \quad (8.2.4.1)$$

Odabiru se vijci M16, kvalitete 8.8. granice tečenja 640 N/mm^2 , površine jezgre $A_j = 144 \text{ mm}^2$ čije dopušteno naprezanje, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.2)$$

Kako su vijci opterećeni na vlak, proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$\sigma_{\text{dop}} \geq \frac{F}{A_j \cdot n} \quad (8.2.4.3)$$

Iz kojega onda slijedi:

$$n \geq \frac{F}{\sigma_{\text{dop}} \cdot A_j} \quad (8.2.4.4)$$

$$n \geq \frac{252711}{256 \cdot 144} \quad (8.2.4.5)$$

$$n \geq 6,8 \quad (8.2.4.6)$$

Odabrano je 8 vijaka M16 kvalitete 8.8.

Provjera dodirnog pritiska

Površinski pritisak između limova i osovine izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{F}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.2.4.7)$$

gdje je:

$d = 100 \text{ mm}$ – promjer osovine

$s = 15 \text{ mm}$ – debljina lima

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{252711}{2 \cdot 100 \cdot 15} = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.8)$$

Dopušteni površinski pritisak, prema [13] iznosi:

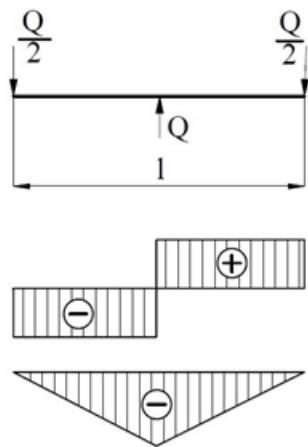
$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.9)$$

Površinski pritisak između limova i osovine manji je od dopuštenog, dakle proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.10)$$

Provjera čvrstoće osovine

Na slici 49. prikazano je opterećenje osovine.



Slika 49. Dijagrami opterećenja osovine

Gdje je:

$$\frac{Q}{2} = \frac{F}{2} = \frac{252711}{2} = 126356 \text{ N} \quad (8.2.4.11)$$

$$l = 115 \text{ mm} \quad (8.2.4.12)$$

Najveći moment savijanja:

$$M_{\text{max}} = \frac{Q}{2} \cdot \frac{l}{2} = 126356 \cdot \frac{115}{2} = 7265470 \text{ Nmm} \quad (8.2.4.13)$$

Moment otpora osovine:

$$W_{\text{os}} = \frac{d^3 \cdot \pi}{32} = \frac{100^3 \cdot \pi}{32} = 98175 \text{ mm}^3 \quad (8.2.4.14)$$

Najveće naprezanje osovine:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W_{os}} = \frac{7265470}{98175} = 74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.15)$$

Dopušteno naprezanje za materijal Č.0545 prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.16)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja osovine, proračun zadovoljava, tj:

$$\sigma = 74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.17)$$

9. DIMENZIONIRANJE PROTUUTEGA GRANIKA I MEHANIZMA ZA OKRETANJE

9.1. Dimenzioniranje protuutega granika

Protuuteg na okretnom dijelu granika služi za smanjivanje momenta savijanja u stupu i određuje se tako da moment od utega bude jednak srednjoj vrijednosti između maksimalnog i minimalnog momenta savijanja u stupu bez protuutega.

Mase i udaljenosti njihovih težišta od osi stupa za slučaj najvećeg momenta savijanja (najveći teret na najvećem dohvatu) su:

$$\begin{aligned}
 m_{\text{doh}} &= 9580 \text{ kg}, l_{\text{doh max}} = 11407 \text{ mm} \\
 m_{\text{stu}} &= 7790 \text{ kg}, l_{\text{stu max}} = 858 \text{ mm} \\
 m_{\text{protuut}} &= 14750 \text{ kg}, l_{\text{protuut max}} = -144 \text{ mm} \\
 m_{\text{nos}} &= 7725 \text{ kg}, l_{\text{nos max}} = -1715 \text{ mm} \\
 m_{\text{ter}} &= 10000 \text{ kg}, l_{\text{ter max}} = 22000 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.1.1}$$

Mase i udaljenosti njihovih težišta od osi stupa za slučaj najmanjeg momenta savijanja (bez tereta na najmanjem kraku) su:

$$\begin{aligned}
 m_{\text{doh}} &= 9580 \text{ kg}, l_{\text{doh max}} = 6968 \text{ mm} \\
 m_{\text{stu}} &= 7790 \text{ kg}, l_{\text{stu max}} = 858 \text{ mm} \\
 m_{\text{protuut}} &= 14750 \text{ kg}, l_{\text{protuut max}} = -893 \text{ mm} \\
 m_{\text{nos}} &= 7725 \text{ kg}, l_{\text{nos max}} = -1715 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.1.2}$$

Potreban moment od utega stoga je jednak:

$$\begin{aligned}
 M_{\text{ute}} &= \frac{\left(m_{\text{doh}} \cdot (l_{\text{doh max}} + l_{\text{doh min}}) + m_{\text{stu}} \cdot (l_{\text{stu max}} + l_{\text{stu min}}) + m_{\text{ter}} \cdot l_{\text{ter}} + \right.} {2} \\
 &\quad \left. + m_{\text{protuut}} \cdot (l_{\text{protuut max}} + l_{\text{protuut min}}) + m_{\text{nos}} \cdot (l_{\text{nos max}} + l_{\text{nos min}}) \right) \cdot g = \\
 &= \frac{\left(9580 \cdot (11407 + 6968) + 7790 \cdot (858 + 858) + 10000 \cdot 22000 + \right.} {2} \\
 &\quad \left. + 14750 \cdot (-144 - 893) + 7725 \cdot (-1715 - 1715) \right) \cdot 9,81 = \quad (9.1.3) \\
 &= 1870663995 \text{ Nmm}
 \end{aligned}$$

Jedan dio nosive konstrukcije ($5,02 \text{ m}^3$) napuniti će se betonom (gustoća 2400 kg/m^3) nakon čega je potrebno još ostvariti moment:

$$\begin{aligned} M_{\text{ute } 2} &= M_{\text{ute } 1} - V_{\text{ute } 1} \cdot \rho_{\text{bet}} \cdot g \cdot l_{\text{ute } 1} = \\ &= 1870663995 - 5,02 \cdot 2400 \cdot 9,81 \cdot 2960 = \\ &= 1520818990 \text{ Nmm} \end{aligned} \quad (9.1.4)$$

Taj ostatak potrebnog momenta postići će se dodavanjem čeličnih ploča. Potrebna dodatna masa čeličnih ploča iznosi:

$$m_{\text{ute } 2} = \frac{M_{\text{ute } 2}}{g \cdot l_{\text{ute } 2}} = \frac{1520818990}{9,81 \cdot 3250} = 47700 \text{ kg} \quad (9.1.5)$$

Masa betonskog utega iznosi:

$$m_{\text{ute } 1} = \rho_{\text{bet}} \cdot V_{\text{ute } 1} = 2400 \cdot 5,02 = 12048 \text{ kg} \quad (9.1.6)$$

Tako je ukupna masa utega jednaka:

$$m_{\text{ute}} = m_{\text{ute } 1} + m_{\text{ute } 2} = 12048 + 47700 = 59748 \text{ kg} \quad (9.1.7)$$

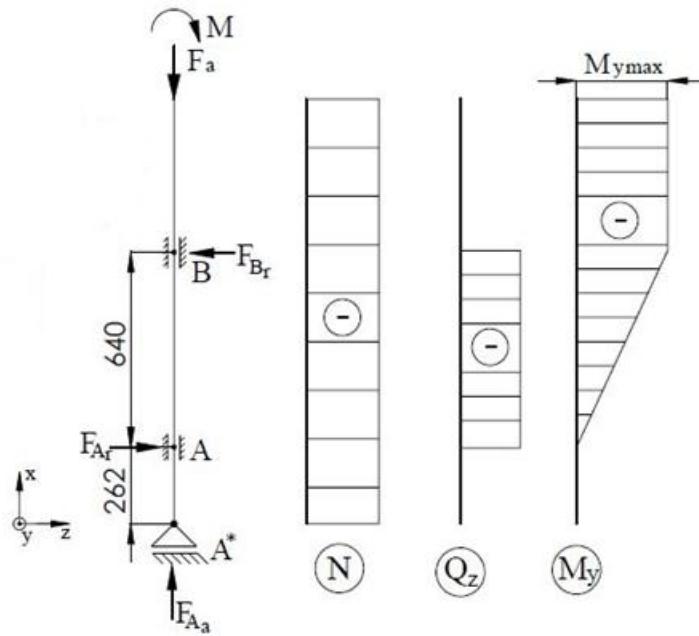
9.2. Dimenzioniranje mehanizma za okretanje

Opterećenje koje ležajevi moraju preuzeti sastoji se od aksijalne sile i momenta savijanja koji iznose:

$$\begin{aligned} F_a &= (m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ter}} + m_{\text{ute}}) \cdot g = \\ &= (9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 10000 + 59748) \cdot 9,81 = \\ &= 1075107 \text{ N} \end{aligned} \quad (9.2.1)$$

$$\begin{aligned} M &= m_{\text{doh}} \cdot l_{\text{doh max}} \cdot g + m_{\text{stu}} \cdot l_{\text{stu max}} \cdot g + m_{\text{protuut}} \cdot l_{\text{protuut max}} \cdot g + \\ &\quad + m_{\text{nos}} \cdot l_{\text{nos max}} \cdot g + m_{\text{ter}} \cdot l_{\text{ter}} \cdot g - M_{\text{ute}} = \\ &= 9580 \cdot 11407 \cdot 9,81 + 7790 \cdot 858 \cdot 9,81 + 14750 \cdot (-144) \cdot 9,81 + \\ &\quad + 7725 \cdot (-1715) \cdot 9,81 + 10000 \cdot 22000 \cdot 9,81 - 1870663995 = \\ &= 1274328859 \text{ Nmm} \end{aligned} \quad (9.2.2)$$

9.2.1. Proračun osovine okretišta



Slika 50. Dijagrami opterećenja osovine okretišta

Osovina okretišta izrađena je od cijevi vanjskog promjera $D = 559$ mm, te unutarnjeg promjera $d = 359$ mm. Kritični presjek u kojemu se javljaju najveće vrijednosti naprezanja nalazi se na mjestu oslonca B. Vanjski promjer cijevi na tom mjestu iznosi $D = 530$ mm. Prema tome aksijalni moment tromosti presjeka osovine na tom mjestu iznosi:

$$I = \frac{D^4 \cdot \pi}{64} - \frac{d^4 \cdot \pi}{64} = \frac{530^4 \cdot \pi}{64} - \frac{359^4 \cdot \pi}{64} = 3057874012 \text{ mm}^4 \quad (9.2.1.1)$$

Moment otpora presjeka osovine okretišta jednak je:

$$W = \frac{I}{\frac{D}{2}} = \frac{3057874012}{\frac{530}{2}} = 11539147 \text{ mm}^3 \quad (9.2.1.2)$$

Površina poprečnog presjeka iznosi:

$$A = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} - \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{530^2 \cdot \pi}{4} - \frac{359^2 \cdot \pi}{4} = 119395 \text{ mm}^2 \quad (9.2.1.3)$$

Tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{1075107}{119395} = 9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.4)$$

Naprezanje uslijed savijanja iznosi:

$$\sigma_f = \frac{M}{W} = \frac{1274328859}{11539147} = 110,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.5)$$

Ukupno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma = \sigma_t + \sigma_f = 9 + 110,4 = 119,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.6)$$

Trajna dinamička čvrstoća za istosmjerno savojno opterećenje za materijal C 15 (Č 1220) prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{FDI}} = 275 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.7)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{\sigma_{\text{FDI}}}{S} = \frac{275}{1,5} = 183,33 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.8)$$

Gdje je $S = 1,5$ potrebna sigurnost.

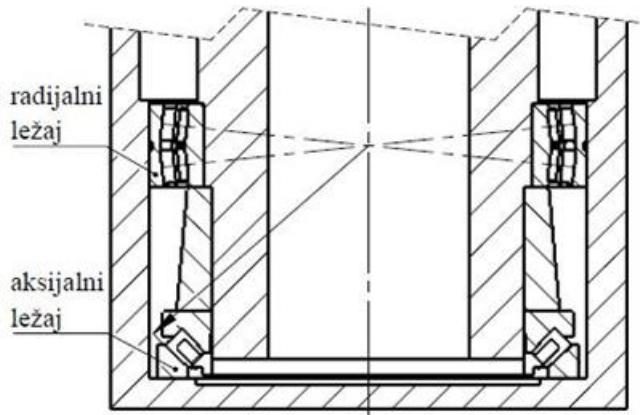
Kako je normalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, odabrana cijev zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 119,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 183,33 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.9)$$

9.2.2. Odabir ležajeva osovine okretišta

Zbog malog broja okretaja osovine stupa kod odabira ležaja ograničenje će biti statička, a ne dinamička nosivost. Ležajno mjesto je izvedeno s dva radijalna i jednom aksijalnim ležajem. Odabrani ležajevi moraju biti samopodesivi kako bi se u pogonu omogućila deformacija osovine okretišta. Također, na ležajnom mjestu A radijalni i aksijalni ležaj moraju biti postavljeni tako da se rotiraju oko iste točke kako ne bi došlo do uklinjenja stupa i oštećenja konstrukcije, kao na slici 51.

$$\begin{aligned} F_{Aa} &= F_a = 1075107 \text{ N} \\ F_{Ar} &= F_{Br} = \frac{M}{640} = \frac{1274328859}{640} = 1991139 \text{ N} \end{aligned} \quad (9.2.2.1)$$



Slika 51. Skica ležajnog mjesta A

Kao radijalni ležaj u osloncu A odabran je dvoredni samopodesivi bačvast ležaj 24892 CAMA/W20, proizvođača SKF, statičke nosivosti $C_0 = 4900$ kN. Kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{\min} = F_{A_r} = 1991 \text{ kN} \leq C_0 = 4900 \text{ kN} \quad (9.2.2.2)$$

Kao aksijalni ležaj u osloncu A odabran je ležaj 29280, proizvođača SKF, statičke nosivosti $C_0 = 8000$ kN, kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{\min} = F_{A_a} = 1075 \text{ kN} \leq C_0 = 8000 \text{ kN} \quad (9.2.2.3)$$

Kao radijalni ležaj u osloncu B odabran je dvoredni samopodesivi bačvasti ležaj 248/530 CAMA/W20, proizvođača SKF, statičke nosivosti $C_0 = 5300$ kN, kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

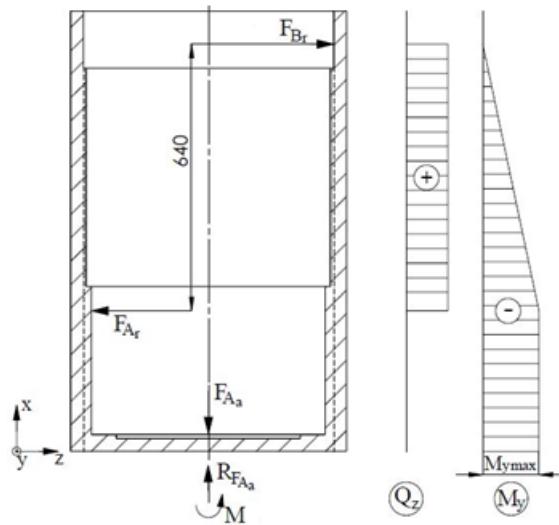
$$C_{\min} = F_{B_r} = 1991 \text{ kN} \leq C_0 = 5300 \text{ kN} \quad (9.2.2.4)$$

9.2.3. Proračun glavine portalna

Glavina portalna služi kao ležajno mjesto osovini okretišta. Vanjski promjer iznosi $D = 711$ mm, dok je unutarnji promjer na mjestu ležajnog oslonca A jednak $d = 580$ mm.

Kao što je vidljivo iz dijagrama na slici 52. Najveće naprezanje javlja se u ležajnom mjestu A, pa prema tome aksijalni moment tromosti presjeka glavine portalne iznosi:

$$I = \frac{D^4 \cdot \pi}{64} - \frac{d^4 \cdot \pi}{64} = \frac{711^4 \cdot \pi}{64} - \frac{580^4 \cdot \pi}{64} = 6989382027 \text{ mm}^4 \quad (9.2.3.1)$$



Slika 52. Dijagrami opterećenja glavine portala

Moment otpora presjeka glavine portala jednak je:

$$W = \frac{I}{D} = \frac{\frac{6989382027}{711}}{\frac{2}{2}} = 19660709 \text{ mm}^3 \quad (9.2.3.2)$$

Naprezanje uslijed savijanja jednako je:

$$\sigma_f = \frac{M}{W} = \frac{1274328859}{19660709} = 64,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.3)$$

Trajna dinamička čvrstoća za naizmjenično savojno opterećenje prema [15] za čelik R St 37-2 (Č 0361) iznosi:

$$\sigma_{fDN} = 190 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.4)$$

Pa dopušteno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{dop} = \frac{\sigma_{fDN}}{S} = \frac{190}{1,5} = 126,67 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.5)$$

Gdje je $S = 1,5$ potrebna sigurnost.

Kako je maksimalno naprezanje koje se javlja u glavini portala manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_f = 64,8 \frac{N}{mm^2} \leq \sigma_{dop} = 126,67 \frac{N}{mm^2} \quad (9.2.3.6)$$

9.2.4. Proračun pogona za okretanje dohvavnika

Otpori ustaljene vožnje

Otpor ustaljene vožnje uzrokuje trenje u ležajevima koje se javlja zbog kotrljanja valjnih tijela. Srednji promjer valjne staze radijalnih ležajeva iznosi $d_{srA} = 505$ mm, odnosno $d_{srB} = 573$ mm, dok je srednji promjer valjne staze aksijalnog ležaja jednak $d_{srA^*} = 460$ mm. Faktor trenja u ležajevima prema [17] iznosi $\mu = 0,002$. Prema tome moment trenja u ležajevima iznosi:

$$M_{tr} = \frac{\mu}{2} \cdot (F_{Aa} \cdot d_{srA^*} + F_{Ar} \cdot d_{srA} + F_{Br} \cdot d_{srB}) \quad (9.2.4.1)$$

$$M_{tr} = \frac{0,002}{2} \cdot (1075107 \cdot 460 + 1991139 \cdot 505 + 1991139 \cdot 573) \quad (9.2.4.2)$$

$$M_{tr} = 2640997 \text{ Nmm} \quad (9.2.4.3)$$

Moment inercije M_{in}

Prilikom pokretanja iz stanja mirovanja, odnosno tijekom ubrzavanja motor za okretanje dohvavnika mora osim momenta trenja u ležajevima savladati i silu inercije svih masa koje kutno ubrzavaju.

Dinamički moment tromosti dobiva se koristeći formulu za moment tromosti koncentrirane mase na najvećem ostvarivom dohvatu.

$$\begin{aligned} J &= \sum m_i \cdot r_i^2 = m_{ter} \cdot r_{ter} + m_{doh} \cdot r_{doh} + m_{stu} \cdot r_{stu} + m_{protuut} \cdot r_{protuut} + \\ &+ m_{nos} \cdot r_{nos} + m_{ute1} \cdot r_{ute1} + m_{ute2} \cdot r_{ute2} = \\ &= 10000 \cdot 22^2 + 9580 \cdot 11,407^2 + 7790 \cdot 0,858^2 + 14750 \cdot 0,144^2 + \\ &+ 7725 \cdot 1,715^2 + 12048 \cdot 2,96^2 + 47700 \cdot 3,25^2 = 6724699 \text{ kg m}^2 \end{aligned} \quad (9.2.4.4)$$

Prema [13] vrijeme potrebno da dohvavnik postigne maksimalnu brzinu okretanja iznosi $t = 5$ s. Kutno ubrzanje dohvavnika tada iznosi:

$$\varepsilon_D = \frac{\omega_{gr}}{t} = \frac{1 \cdot \pi}{5 \cdot 30} = 0,0209 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2} \quad (9.2.4.5)$$

Kada je poznato kutno ubrzanje može se izračunati traženi moment inercije.

$$M_{\text{in}} = J \cdot \varepsilon_D = 6724699 \cdot 0,0209 = 140546 \text{ Nm} \quad (9.2.4.6)$$

Ukupni okretni moment

Potrebni okretni moment pogona za okretanje dohvavnika dobiva se zbrajanjem momenta trenja u ležajevima i momenta inercije.

$$M_{\text{potr}} = M_{\text{tr}} + M_{\text{in}} = 2641 + 140546 = 143187 \text{ Nm} \quad (9.2.4.7)$$

Proračun zupčanog para

Pogon za okretanje dohvavnika ostvaren je na način da je reduktor s elektromotorom smješten na pomični dio dohvavnika. Na izlazno vratilo reduktora postavljen je manji zupčanik Z_1 dok je veći zupčanik Z_2 postavljen na glavnu portalu koja je nepomična, odnosno fiksno vezan za portal.

Odabrani modul zupčanika je $m = 12 \text{ mm}$. Broj zubi manjeg zupčanika iznosi $z_1 = 36$, dok je broj zubi većeg zupčanika $z_2 = 198$. Odabrana širina zupčanika iznosi $b = 225 \text{ mm}$. Zahvatni kut je standardni i iznosi $\alpha = 20^\circ$. Potrebni razmak osi vratila iznosi $a_w = 1404 \text{ mm}$.

Postojeći razmak osi vratila iznosi:

$$a = m \cdot \frac{z_1 + z_2}{2} = 12 \cdot \frac{36 + 198}{2} = 1404 \text{ mm} \quad (9.2.4.8)$$

Budući da je postojeći razmak osi vratila jednak potrebnom razmaku, nije potrebno izvršiti pomak profila zubi zupčanika. Pogonski zahvatni kut računa se prema sljedećem izrazu:

$$\alpha_w = \arccos\left(\frac{a}{a_w} \cdot \cos \alpha\right) = \arccos\left(\frac{1404}{1404} \cdot \cos 20^\circ\right) = 20^\circ \quad (9.2.4.9)$$

Dimenzijske zupčanika

Za daljnji proračun potrebno je izračunati tjemeni d_a , kinematski d_w i podnožni promjer d_f , te promjer temeljne kružnice d_b zupčanika z_1 i z_2 .

$$\begin{aligned}
 d_1 &= z_1 \cdot m = 36 \cdot 12 = 432 \text{ mm} \\
 d_{a1} &= d_1 + 2 \cdot m(1+x_1) = 432 + 2 \cdot 12(1+0) = 456 \text{ mm} \\
 d_{w1} &= d_1 \cdot \frac{\cos \alpha}{\cos \alpha_w} = 432 \cdot \frac{\cos 20^\circ}{\cos 20^\circ} = 432 \text{ mm} \\
 d_{f1} &= d_1 - 2 \cdot m(1,25 - x_1) = 432 - 2 \cdot 12(1,25 - 0) = 402 \text{ mm} \\
 d_{b1} &= d_{w1} \cdot \cos \alpha_w = 432 \cdot \cos 20^\circ = 405,95 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.2.4.10}$$

$$\begin{aligned}
 d_2 &= z_2 \cdot m = 198 \cdot 12 = 2376 \text{ mm} \\
 d_{a2} &= d_2 + 2 \cdot m(1+x_2) = 2376 + 2 \cdot 12(1+0) = 2400 \text{ mm} \\
 d_{w2} &= d_2 \cdot \frac{\cos \alpha}{\cos \alpha_w} = 2376 \cdot \frac{\cos 20^\circ}{\cos 20^\circ} = 2376 \text{ mm} \\
 d_{f2} &= d_2 - 2 \cdot m(1,25 - x_2) = 2376 - 2 \cdot 12(1,25 - 0) = 2346 \text{ mm} \\
 d_{b2} &= d_{w2} \cdot \cos \alpha_w = 2376 \cdot \cos 20^\circ = 2232,71 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.2.4.11}$$

Kontrola tjemene zračnosti

Postojeća tjemena zračnost izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$c = a_w - \frac{d_{a1} + d_{f2}}{2} = 1404 - \frac{432 + 2346}{2} = 15 \text{ mm} \tag{9.2.4.12}$$

Minimalna potrebna tjemena zračnost iznosi:

$$c_{\min} = 0,12 \cdot m = 0,12 \cdot 12 = 1,44 \text{ mm} \tag{9.2.4.13}$$

Pošto je postojeća zračnost veća od minimalno potrebne zračnosti nije potrebno skraćenje tjemena.

Kontrola naprezanja zupčanika

Manji zupčanik izrađen je od kaljenog čelika za cementiranje oznake Č 1220. Pošto je riječ o kaljenom zupčaniku, kontrola zupčanika provoditi će se s obzirom na savojno naprezanje u korijenu zuba i na Hertzov pritisak. Trajna dinamička čvrstoća materijala zupčanika na Hertzov pritisak prema [18] iznosi $\sigma_{H,\lim} = 1400 \text{ N/mm}^2$, a na savijanje iznosi $\sigma_{F,\lim} = 400 \text{ N/mm}^2$.

Kontrola savojnog naprezanja u korijenu zuba

$$\sigma_{F,dop} = \frac{0,7 \cdot \sigma_{F,\lim}}{S_F} = \frac{0,7 \cdot 400}{2} = 140 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{9.2.4.14}$$

Gdje je $S_F = 2$, prema [18].

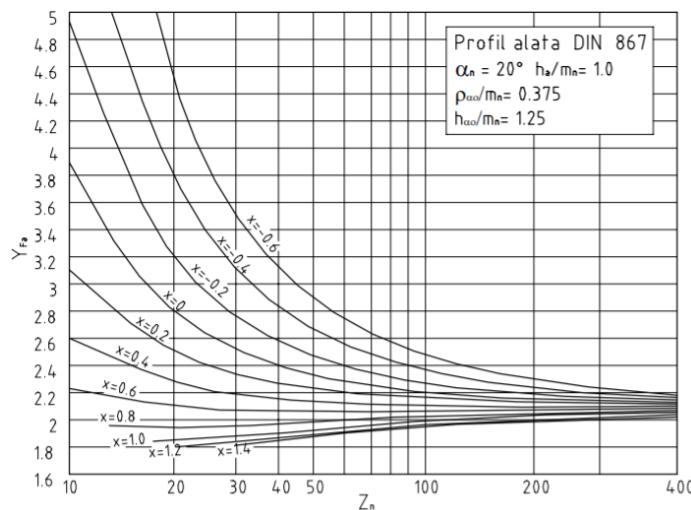
Izraz za izračunavanje naprezanja u korijenu zuba glasi:

$$\sigma_F = \frac{F_{tw}}{b \cdot m} \cdot Y_F \cdot Y_e \cdot K_{Fa} \quad (9.2.4.15)$$

Maksimalna tangencijalna sila na obodu zupčanika iznosi:

$$F_{tw} = \frac{2 \cdot M_{potr}}{d_{w2}} = \frac{2 \cdot 143187 \cdot 10^3}{2376} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.16)$$

Faktor Y_F iščitavamo iz sljedećeg dijagrama na slici 53.



Slika 53. Dijagram faktora Y_F [18]

Iz dijagrama slijedi $Y_F = 2,45$.

Da bi se izračunao faktor stupnja prekrivanja prvo je potrebno izračunati stupanj prekrivanja. Stupanj prekrivanja računa se pomoću sljedećeg izraza:

$$\begin{aligned} \varepsilon_a &= \frac{\sqrt{\left(\frac{d_{a1}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b1}}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{d_{a2}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b2}}{2}\right)^2} - a_w \cdot \sin(\alpha_w)}{m \cdot \pi \cdot \cos(\alpha)} = \\ &= \frac{\sqrt{\left(\frac{456}{2}\right)^2 - \left(\frac{405,95}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{2400}{2}\right)^2 - \left(\frac{2232,71}{2}\right)^2} - 1404 \cdot \sin(20^\circ)}{12 \cdot \pi \cdot \cos(20^\circ)} = (9.2.4.17) \\ &= 1,802 \end{aligned}$$

Faktor stupnja prekrivanja tada je jednak:

$$Y_e = \sqrt{\frac{4 - \varepsilon_\alpha}{3}} = \sqrt{\frac{4 - 1,802}{3}} = 0,86 \quad (9.2.4.18)$$

Također prema dijagramu [18] određen je faktor $K_{F\alpha} = 1,2$

Poznavanjem svih potrebnih parametara možemo izračunati naprezanje u korijenu zuba:

$$\sigma_F = \frac{120528}{225 \cdot 12} \cdot 2,45 \cdot 0,86 \cdot 1,2 = 112,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.19)$$

Kako je maksimalno naprezanje u korijenu zuba manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_F = 112,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 140 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.20)$$

Kontrola Hertzovog pritiska

$$\sigma_{H,\text{dop}} = \frac{\sigma_{H\text{lim}}}{S_H} = \frac{1400}{1,3} = 1076,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.21)$$

Gdje je $S_H = 1,3$, prema [18].

Izraz za izračunavanje Hertzovog dodirnog pritiska glasi:

$$\sigma_H = Z_M \cdot Z_H \cdot Z_e \cdot \sqrt{\frac{u+1}{u} \cdot \frac{F_{tw}}{b \cdot d_{w1}} \cdot K_{Ha}} \quad (9.2.4.22)$$

Parametar u predstavlja omjer broja zubi zupčanika z_1 i z_2 što je ujedno i prijenosni omjer zupčanog para.

$$u = \frac{z_2}{z_1} = \frac{198}{36} = 5,5 \quad (9.2.4.23)$$

Maksimalna tangencijalna sila na obodu zupčanika iznosi:

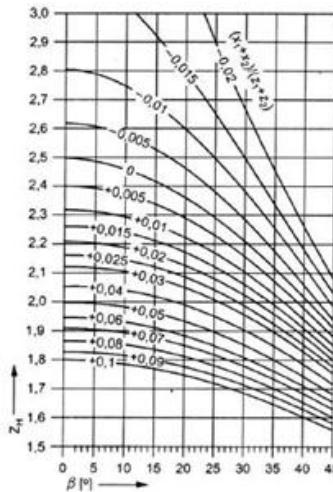
$$F_{tw} = \frac{2 \cdot M_{\text{potr}}}{d_{w2}} = \frac{2 \cdot 143187 \cdot 10^3}{2376} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.24)$$

Faktor materijala za zupčani par izrađen od čelika iznosi:

$$Z_M = 189,5 \sqrt{\text{N/mm}^2} \quad (9.2.4.25)$$

Faktor oblika boka Z_H ovisi o odnosu faktora pomaka profila i broja zubi zupčanika, te iznosi:

$$\frac{x_1 + x_2}{z_1 + z_2} = \frac{0}{36+198} = 0 \quad (9.2.4.26)$$



Slika 54. Dijagram faktora oblika boka [18]

Iz dijagrama prikazanog na slici 54. može se očitati vrijednost faktora oblika boka $Z_H = 2,5$.

Da bi se izračunao faktor stupnja prekrivanja prvo je potrebno izračunati stupanj prekrivanja. Stupanj prekrivanja računa se pomoću sljedećeg izraza:

$$\begin{aligned} \varepsilon_a &= \frac{\sqrt{\left(\frac{d_{a1}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b1}}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{d_{a2}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b2}}{2}\right)^2 - a_w \cdot \sin(\alpha_w)}}{m \cdot \pi \cdot \cos(\alpha)} = \\ &= \frac{\sqrt{\left(\frac{432}{2}\right)^2 - \left(\frac{405,95}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{2400}{2}\right)^2 - \left(\frac{2232,71}{2}\right)^2 - 1404 \cdot \sin(20^\circ)}}{12 \cdot \pi \cdot \cos(20^\circ)} = (9.2.4.27) \\ &= 1,802 \end{aligned}$$

Faktor stupnja prekrivanja tada je jednak:

$$Z_\epsilon = \sqrt{\frac{4 - \varepsilon_a}{3}} = \sqrt{\frac{4 - 1,802}{3}} = 0,86 \quad (9.2.4.28)$$

Faktor raspodjele opterećenja $K_{H\alpha}$ ovisi jedino o prethodno izračunatom faktoru stupnja prekrivanja, te se može analitički izračunati pomoću sljedećeg izraza:

$$K_{H_a} = 1 + 2 \cdot (1 - 0,5) \cdot \left(\frac{1}{Z_e} - 1 \right) = 1 + 2 \cdot (1 - 0,5) \cdot \left(\frac{1}{0,86} - 1 \right) = 1,16 \quad (9.2.4.29)$$

Poznavanjem svih potrebnih parametara može se izračunati Hertzov dodirni pritisak.

$$\sigma_H = 189,5 \cdot 2,5 \cdot 0,86 \cdot \sqrt{\frac{5,5+1}{5,5} \cdot \frac{120528}{225 \cdot 432} \cdot 1,16} = 531,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.30)$$

Hertzov dodirni pritisak je manji od dopuštene vrijednosti, stoga zupčani par zadovoljava pogonske uvjete, tj.:

$$\sigma_H = 531,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 1076,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.31)$$

Odabir pogona za okretanje dohvavnika

Najveći potrebni okretni moment na izlaznom vratilu reduktora može iznositi:

$$M_{\text{max,red}} = \frac{M_{\text{potr}}}{u} = \frac{143187}{5,5} = 26034 \text{ Nm} \quad (9.2.4.32)$$

Na temelju poznate brzine vrtnje osovine stupa lako se može izračunati brzina vrtnje izlaznog vratila reduktora.

$$n_{\text{red}} = n_{\text{os}} \cdot u = 1 \cdot 8 = 8 \text{ min}^{-1} \quad (9.2.4.33)$$

Prema tome potrebna snaga elektromotora, uz zanemarivanje mehaničkih gubitaka, iznosi:

$$P_{\text{EM}} = M_{\text{max,red}} \cdot \frac{\pi \cdot n_{\text{red}}}{30} = 26034 \cdot \frac{\pi \cdot 8}{30} = 21810 \text{ W} = 22 \text{ kW} \quad (9.2.4.34)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom oznake *K 167R107 DRN 180L4*, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 6. danoj u nastavku.

Tablica 6. Karakteristike elektromotora s reduktorom

Nazivna snaga elektromotora	P	22 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	n_2	$7,2 \text{ min}^{-1}$
Okretni moment na izlazu iz reduktora	T_2	27200 Nm
Prijenosni odnos	i_{red}	206

Maksimalna radijalna sila	F_{\max}	150 kN
Maksimalni moment kočenja	M_K	300 Nm

Provjera kočnog momenta motora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:

$$M_{EM} = \frac{M_{potr}}{i \cdot u} = \frac{143187}{206 \cdot 5,5} = 126,4 \text{ Nm} \quad (9.2.4.35)$$

Kako je moment na vratilu elektromotora manji od kočnog momenta elektromotora proračun zadovoljava tj.:

$$M_{EM} = 126,4 \text{ Nm} \leq M_K = 300 \text{ Nm} \quad (7.2.4.36)$$

Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Najveća radijalna sila na izlazu iz reduktora jednaka je:

$$F_r = \frac{M_{max \text{ red}} \cdot 2}{d_{w1}} = \frac{26034 \cdot 2}{0,432} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.37)$$

Kako je maksimalna radijalna sila koja se javlja na izlazu iz reduktora manja od dozvoljene proračun zadovoljava, tj.:

$$F_r = 120528 \text{ N} \leq F_{\max} = 150000 \text{ N} \quad (9.2.4.38)$$

9.3. Proračun vijaka i zavara

9.3.1. Proračun vijaka velikog zupčanika na većem promjeru

Veza ploče velikog zupčanika i velikog zupčanika ostvaruje se vijčanim spojem. Odabiru se vijci M20, kvalitete 8.8. U proračunu potrebnog broja vijaka pretpostavlja se prijenos okretnog momenta trenjem između ploče i zupčanika. Prema tome proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$F \cdot \frac{D}{2} \leq n \cdot \mu \cdot F_N \frac{d_7}{2} \quad (9.3.1.1)$$

Gdje je:

$\mu = 0,2$ - faktor trenja za čelik/čelik prema [15]

$$F_N = \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \quad (9.3.1.2)$$

Odabrani vijci M20, kvalitete 8.8 imaju granicu tečenja $R_e = 640 \text{ N/mm}^2$, te površinu jezgre vijka $A_j = 225 \text{ mm}^2$ prema [15]. Uz odabranu pogonsku sigurnost $S = 2,5$ dobiva se dopušteno naprezanje vijaka:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.1.3)$$

Na temelju toga dobiva se potreban broj vijaka:

$$n \geq \frac{F \cdot D}{\mu \cdot \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \cdot d_7} \quad (9.3.1.4)$$

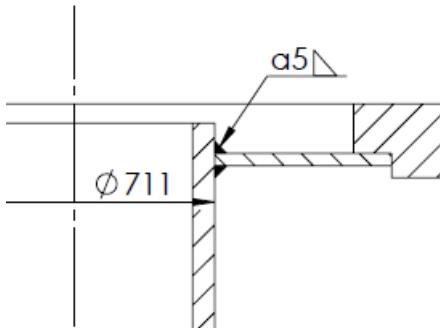
$$n \geq \frac{120528 \cdot 2376}{0,2 \cdot 256 \cdot 225 \cdot 1950} \quad (9.3.1.5)$$

$$n \geq 12,7 \quad (9.3.1.6)$$

Odabрано je 16 vijaka M20 kvalitete 8.8.

9.3.2. Proračun zavara velikog zupčanika

Veze ploče velikog zupčanika i glavine ostvaruje se zavarenim spojem. Kako je prikazano na slici 55.



Slika 55. Skica zavara velikog zupčanika

Zavar je opterećen momentom uvijanja, pa slijedi:

Polarni moment tromosti zavara iznosi:

$$I_{ZAV} = \frac{D^4 \cdot \pi}{32} - \frac{d^4 \cdot \pi}{32} = \frac{721^4 \cdot \pi}{32} - \frac{711^4 \cdot \pi}{32} = 1441518203 \text{ mm}^4 \quad (9.3.2.1)$$

Najveća udaljenost presjeka zavara od promatrane osi:

$$\rho = \frac{D}{2} = \frac{721}{2} = 360,5 \text{ mm} \quad (9.3.2.2)$$

Torzijsko naprezanje tada je jednako:

$$\tau = \frac{T}{I_{ZAV}} \cdot \rho = \frac{26034000}{1441518203} \cdot 360,5 = 6,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.2.3)$$

Zavar je opterećen dinamički. U ovom slučaju riječ je o dinamičkom naizmjeničnom opterećenju kod kojeg je odnos graničnih naprezanja približno jednak $\kappa = -1$. Dopušteno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

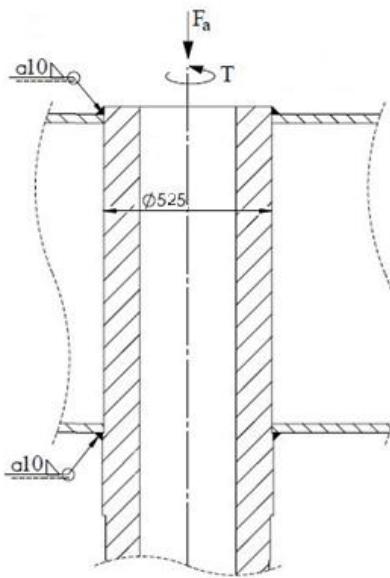
$$\tau_{D(-1)dop} = 22,1 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.2.4)$$

Kako je najveće naprezanje koje se javlja u zavaru manje od dopuštenog naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\tau = 6,5 \text{ N/mm}^2 \leq \tau_{D(-1)dop} = 22,1 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.2.5)$$

9.3.3. Proračun zavara osovine okretišta

Zavar osovine okretišta povezuje osovinu okretišta s nosačem dohvavnika. Zavar je opterećen uzdužnom silom koja je posljedica težine tereta, težine protutraga i vlastite težine dohvavnika, te momentom torzije jer zavar mora prenijeti rotacijsko gibanje s portalna na nosač dohvavnika. Zavar je prikazan na slici 56. u nastavku.



Slika 56. Skica zavara osovine okretišta

I u ovom slučaju provest će se donekle pojednostavljen proračun, na strani sigurnosti. Proračun će biti napravljen kao da postoji samo donji kutni zavar koji nosi sve opterećenje.

Opterećenje uzdužnom silom

Površina poprečnog presjeka zavara iznosi:

$$A_{ZAV} = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} - \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{579^2 \cdot \pi}{4} - \frac{559^2 \cdot \pi}{4} = 17876 \text{ mm}^2 \quad (9.3.3.1)$$

Uzdužna sila donji kutni zavar opterećuje na tlak. Prema tome, tlačno naprezanje iznosi:

$$\sigma_t = \frac{F}{A_{ZAV}} = \frac{1075107}{17876} = 60,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.2)$$

Opterećenje momentom uvijanja

Polarni moment tromosti zavara iznosi:

$$I_{ZAV} = \frac{D^4 \cdot \pi}{32} - \frac{d^4 \cdot \pi}{32} = \frac{579^4 \cdot \pi}{32} - \frac{559^4 \cdot \pi}{32} = 1447307459 \text{ mm}^4 \quad (9.3.3.3)$$

Najveća udaljenost presjeka zavara od promatrane osi:

$$\rho = \frac{D}{2} = \frac{579}{2} = 289,5 \text{ mm} \quad (9.3.3.4)$$

Torzijsko naprezanje tada je jednako:

$$\tau = \frac{T}{I_{ZAV}} \cdot \rho = \frac{143187264}{1447307459} \cdot 289,5 = 28,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.5)$$

Ekvivalentno naprezanje dobiva se prema sljedećem izrazu:

$$\sigma_{ekv} = \sqrt{\sigma_t^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{60,1^2 + 3 \cdot 28,6^2} = 77,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.6)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je $\kappa = 0$. Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{D(0)dop} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.3.7)$$

Kako je najveće naprezanje koje se javlja u zavaru manje od dopuštenog naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{ekv} = 77,9 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{D(0)dop} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.3.8)$$

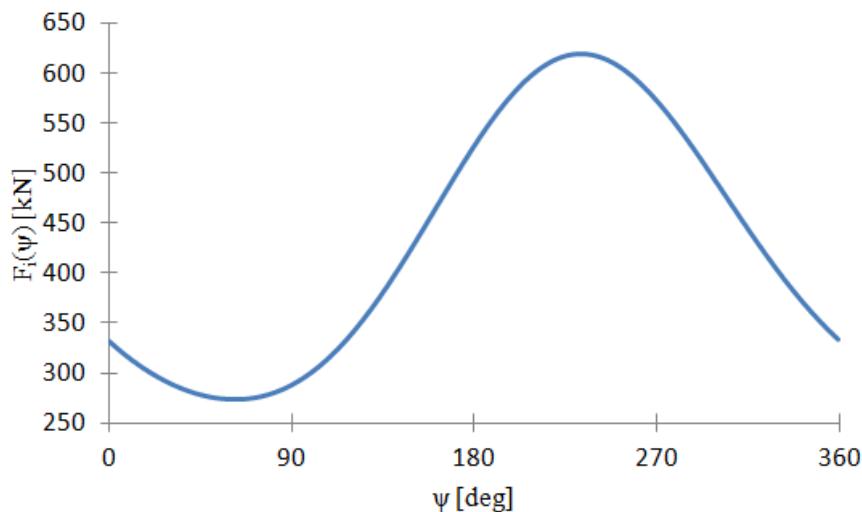
10. DIMENZIONIRANJE PORTALA

10.1. Opterećenje oslonaca

Izračun opterećenja oslonaca provodi se prema Andreeovoj metodi. Prema [8] opterećenje u svakom od oslonaca se u ovisnosti o kutu zakreta granika računa pomoću izraza:

$$F_i(\psi) = F_a \cdot \frac{A_i(\psi)}{a^2} + \frac{m_{\text{por}} \cdot g}{4} \quad (10.1.1)$$

Gdje m_{por} predstavlja masu portala koja u ovom slučaju iznosi 16710 kg (očitano iz CAD modela). Ovisnost tako izračunatog opterećenja o kutu zakreta dohvavnika prikazana je dijagramom na slici 57.



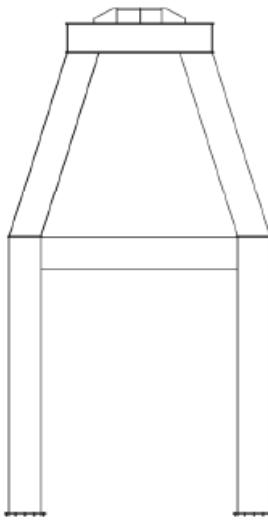
Slika 57. Prikaz opterećenja oslonca u ovisnosti o kutu zakreta dohvavnika

Iz dijagrama se može očitati najveće i najmanje opterećenje oslonca:

$$\begin{aligned} F_{\max} &= 618839 \text{ N} \\ F_{\min} &= 272753 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.1.2)$$

10.2. Dimenzioniranje mehanizma za vožnju

Portal dohvavnika prikazan je na slici 58.



Slika 58. Skica portala

Proračunsko opterećenje kotača prema [8] iznosi:

$$F_{\text{kot}} = \frac{F_{\min} + 2 \cdot F_{\max}}{3} = \frac{272753 + 2 \cdot 618839}{3} = 503477 \text{ N} \quad (10.2.1)$$

Izabrana je tračnica prema standardu DIN 1017 širine 100 mm (materijala St 70).

Odabrani su kotači *DWS 630 A 110/170 F NA*, proizvođača *Demag*. Najveće dopušteno opterećenje kotača prema katalogu je veće od proračunskog pa proračun zadovoljava, tj.:

$$F_{\text{dop}} = 588600 \text{ N} \geq F_{\text{kot}} = 503477 \text{ N} \quad (10.2.2)$$

Sila otpora vožnje jednaka je:

$$\begin{aligned} F_v &= (m_{\text{ter}} + m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}} + m_{\text{por}}) \cdot g \cdot f = \\ &= (10000 + 9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748 + 16710) \cdot 9,81 \cdot 0,01 = \\ &= 12390 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.2.3)$$

Pri čemu $f = 0,01$ predstavlja specifični otpor vožnje.

Moment na kotaču potreban za savladavanje otpora vožnje jednak je:

$$M_k = F_v \cdot \frac{D_k}{2} = 12390 \cdot \frac{0,63}{2} = 3903 \text{ Nm} \quad (10.2.4)$$

Stupanj korisnog djelovanja se pretpostavlja:

$$\eta = 0,97 \quad (10.2.5)$$

Nominalna brzina vrtnje izračunava se iz projektnih parametara:

$$n_{\text{mot}} = \frac{v_{\text{gr}}}{D_k \cdot \pi} = \frac{13}{0,63 \cdot \pi} = 6,57 \text{ min}^{-1} \quad (10.2.6)$$

Nominalna snaga motora za ustaljenu vožnju iznosi

$$P_{\text{mot}} = \frac{M_k \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_{\text{mot}}}{\eta} = \frac{3903 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 6,57}{0,97 \cdot 60} = 2768 \text{ W} \quad (10.2.7)$$

Sila na kotaču potrebna za pokretanje granika s ubrzanjem:

$$a = 0,3 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \quad (10.2.8)$$

iznosi:

$$\begin{aligned} F_p &= F_v + 1,2 \cdot (m_{\text{ter}} + m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}} + m_{\text{por}}) \cdot a = \\ &= 12390 + 1,2 \cdot (10000 + 9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748 + 16710) \cdot 0,3 = \\ &= 57859 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.2.9)$$

Iz čega slijedi potreban moment na kotaču:

$$M_p = F_p \cdot \frac{D_k}{2} = 57859 \cdot \frac{0,63}{2} = 18226 \text{ Nm} \quad (10.2.10)$$

Nominalna snaga motora potrebna za pokretanje jednaka je:

$$P_{\text{mot}} = \frac{M_p \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_{\text{mot}}}{1,6 \cdot \eta} = \frac{18226 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 6,57}{60 \cdot 1,6 \cdot 0,97} = 8080 \text{ W} \quad (10.2.11)$$

Zbog opasnosti od proklizavanja postavljaju se četiri motora s nepovezanim radom motora. Izabrani su elektromotori s reduktorom oznake *AUV 90 TD B14.0/110/1 218 ZBA 112 A 4 B050*, proizvođača *Demag*. Karakteristika prikazanih u sljedećoj tablici 7.

Tablica 7. Karakteristike elektromotora s reduktorom

Nazivna snaga elektromotora	P	4 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	n_2	6,6 min ⁻¹

Okretni moment na izlazu iz reduktora	T_2	5777 Nm
Prijenosni odnos	i_{red}	218
Maksimalna radijalna sila	F_{\max}	85 kN
Maksimalni moment kočenja	M_K	50 Nm

Ukupna snaga motora iznosi:

$$P_{\text{uk}} = P \cdot 2 = 4 \cdot 4 = 16 \text{ kW} \quad (10.2.12)$$

Što je veće od potrebne pa proračun zadovoljava.

Potrebno je svaki kotač na koji je spojen motor provjeriti na proklizavanje. Kako je već prije izračunato, najmanja sila koja se može javiti na kotaču iznosi:

$$F_{\min} = 272753 \text{ N} \quad (10.2.13)$$

Najmanja dostupna adhezijska sila na kotaču iznosi:

$$F_{\text{adh min}} = f_{\text{adh}} \cdot F_{\min} = 0,15 \cdot 272753 = 40913 \text{ N} \quad (10.2.14)$$

Gdje je $f_{\text{adh}} = 0,15$ - faktor adhezije.

Odabrani motor ostvaruje pogonski moment na kotaču:

$$M_{\text{mot}} = 5777 \text{ Nm} \quad (10.2.15)$$

Iz čega slijedi sila na kotaču:

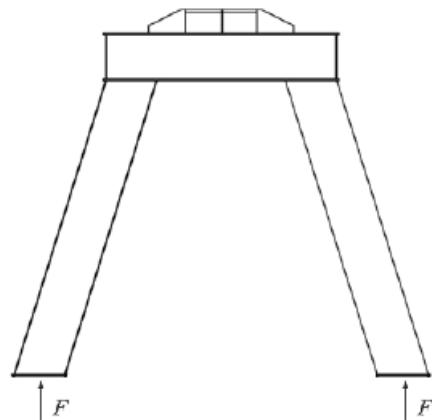
$$F_{\text{kot}} = \frac{2 \cdot M_{\text{mot}}}{D_{\text{kot}}} = \frac{2 \cdot 5777}{0,63} = 18340 \text{ N} \quad (10.2.16)$$

Što je manje od minimalne adhezijske sile na kotaču, odnosno može se zaključiti da neće doći do proklizavanja, tj. da proračun zadovoljava.

$$F_{\text{min adh}} = 40913 \text{ N} \geq F_{\text{kot}} = 18340 \text{ N} \quad (10.2.17)$$

10.3. Dimenzioniranje gornjeg dijela noge portala

Gornji dio portala opterećen je silom F kao što je prikazano na sljedećoj slici 59.



Slika 59. Skica opterećenja gornjeg dijela noge portala

Gdje je sila F jednaka:

$$F = 618839 \text{ N} \quad (10.3.1)$$

Poprečni presjek dimenzija je 400 mm x 400 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$A = 23100 \text{ mm}$$

$$I_y = 163181732700 \text{ mm}^4 \quad (10.3.2)$$

$$W_y = 57256748 \text{ mm}^3$$

Proračun profila gornjeg dijela noge portala

Maksimalni moment koji optereće poprečni presjek izračunava se:

$$M = F \cdot 2650 = 618839 \cdot 2650 = 1639923350 \text{ Nmm} \quad (10.3.3)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1639923350}{57256748} = 28,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.4)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{23100} = 26,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.5)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 28,6 + 26,8 = 55,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.6)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.7)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 55,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.8)$$

Proračun zavara gornjeg dijela portalna

Poprečni presjek zavara dimenzija je 420 mm x 420 mm x 10 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 16400 \text{ mm} \\ I_y &= 115628746700 \text{ mm}^4 \\ W_y &= 40429632 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.3.9)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F \cdot 2650 = 618839 \cdot 2650 = 1639923350 \text{ Nmm} \quad (10.3.10)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1639923350}{40429632} = 40,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.11)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{16400} = 37,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.12)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 40,6 + 37,7 = 78,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.13)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.14)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 78,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.15)$$

Provjera stabilnosti gornjeg dijela portalna

Kontrola stabilnosti podrazumijeva provjeru izvijanja stupa usred djelovanja tlačnog opterećenja. Duljina gornjeg dijela portalna iznosi:

$$l = 8400 \text{ mm} \quad (10.3.16)$$

Prema prvoj formi izvijanja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = 2 \cdot l = 2 \cdot 8400 = 16800 \text{ mm} \quad (10.3.17)$$

Moment tromosti iznosi:

$$I_{\min} = \frac{400^4}{12} - \frac{370^4}{12} = 571532500 \text{ mm}^4 \quad (10.3.18)$$

Na temelju prethodno poznatih veličina dobiva se polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{571532500}{23100}} = 157,3 \text{ mm} \quad (10.3.19)$$

Konačno dobivamo vitkost koja iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{16800}{157,4} = 106,7 \quad (10.3.20)$$

Pošto je $\lambda = 106,7 > \lambda_{\text{gr}} = 105$ može se primijeniti Eulerova jednadžba za elastično izvijanje, pema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_{\text{kr}} = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\min}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 571532500}{16800^2} = 4197024 \text{ N} \quad (10.3.21)$$

Uz potrebnu sigurnost $S = 5$, najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{\text{dop}} = \frac{F_{\text{kr}}}{S} = \frac{4197024}{5} = 839405 \text{ N} \quad (10.3.22)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može javiti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F = 618839 \text{ N} \leq F_{\text{dop}} = 839405 \text{ N} \quad (10.3.23)$$

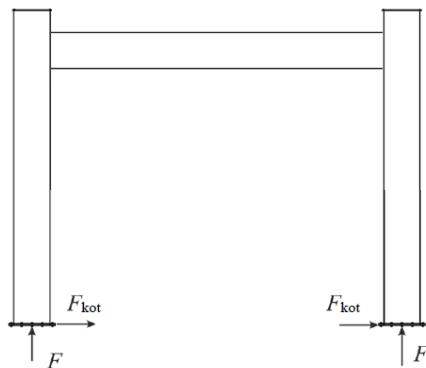
Treba napomenuti da je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti naprezanja manja.

10.4. Dimenzioniranje donjeg dijela noge portala

Donji dio portala opterećen je silom F kao što je prikazano na slijedećoj slici 60.

Gdje je sila F jednaka:

$$F = 618839 \text{ N} \quad (10.4.1)$$



Slika 60. Skica opterećenja donjeg dijela noge portala

Poprečni presjek dimenzija je 400 mm x 400 mm x 16 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 24576 \text{ mm} \\ I_{x,y} &= 154205028400 \text{ mm}^4 \\ W_{x,y} &= 57112973 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.4.2)$$

Proračun profila donjeg dijela noge portala

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek izračunava se:

$$M = F \cdot 2500 = 618839 \cdot 2500 = 1547097500 \text{ Nmm} \quad (10.4.3)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1547097500}{57112973} = 27,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.4)$$

$$\sigma_x = \frac{M}{W_x} + \frac{F_{\text{kot}} \cdot 5500}{W_x} = \frac{1547097500}{57112973} + \frac{18340 \cdot 5500}{57112973} = 28,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.5)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{24576} = 25,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.6)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_x + \sigma_t = 27,1 + 28,9 + 25,2 = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.8)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.9)$$

Proračun zavara donjeg dijela portalna

Poprečni presjek zavara dimenzija je 420 mm x 420 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 24300 \text{ mm} \\ I_{x,y} &= 152540212500 \text{ mm}^4 \\ W_{x,y} &= 56236023 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.4.10)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F \cdot 2500 = 618839 \cdot 2500 = 1547097500 \text{ Nmm} \quad (10.4.11)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_{x,y} = \frac{M}{W_{x,y}} = \frac{1547097500}{56236023} = 27,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.12)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{24300} = 25,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.13)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_x + \sigma_y + \sigma_t = 27,5 + 27,5 + 25,5 = 80,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.14)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.15)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 80,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.16)$$

Provjera stabilnosti donjeg dijela portala

Kontrola stabilnosti podrazumijeva provjeru izvijanja stupa usred djelovanja tlačnog opterećenja. Duljina donjeg dijela portala iznosi:

$$l = 5500 \text{ mm} \quad (10.4.17)$$

Prema prvoj formi izvijanja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = 2 \cdot l = 2 \cdot 5500 = 11000 \text{ mm} \quad (10.4.18)$$

Moment tromosti iznosi:

$$I_{\min} = \frac{400^4}{12} - \frac{368^4}{12} = 608028352 \text{ mm}^4 \quad (10.4.19)$$

Na temelju prethodno poznatih veličina dobiva se polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{608028352}{24576}} = 157,3 \text{ mm} \quad (10.4.20)$$

Konačno dobivamo vitkost koja iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{11000}{157,3} = 69,9 \quad (10.4.21)$$

Pošto je $\lambda = 69,9 < \lambda_{\text{gr}} = 105$ može se primijeniti Tetmaerova jednadžba za neelastično izvijanje, pema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_{\text{kr}} = (310 - 1,14 \cdot \lambda) \cdot A = (310 - 1,14 \cdot 69,9) \cdot 24576 = 5660197 \text{ N} \quad (10.4.22)$$

Uz potrebnu sigurnost $S = 5$, najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{\text{dop}} = \frac{F_{\text{kr}}}{S} = \frac{5660197}{5} = 1132039 \text{ N} \quad (10.4.23)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može javiti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F = 618839 \text{ N} \leq F_{\text{dop}} = 1132039 \text{ N} \quad (10.4.24)$$

Provjera progiba donjeg dijela portala

Dopušteni progib izračunava se:

$$w_{\text{dop}} = \frac{l}{600} = \frac{5500}{600} = 9,2 \text{ mm} \quad (10.4.25)$$

Progib se dobiva iz sljedeće jednadžbe:

$$w = \frac{F_{\text{kot}} \cdot l^3}{3 \cdot E \cdot I} = \frac{18340 \cdot 5500^3}{3 \cdot 210000 \cdot 605028352} = 8 \text{ mm} \quad (10.4.26)$$

Kako je maksimalni progib manji od dopuštenog proračun zadovoljava.

Treba napomenuti kako je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti naprezanja manja.

10.5. Provjera ukrute portala

Proračun profila ukrute portala

Ukruta portala opterećena je silom F_{kot} .

Poprečni presjek dimenzija je 300 mm x 300 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 17100 \text{ mm} \\ I_y &= 232132500 \text{ mm}^4 \\ W_y &= 1547550 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.5.1)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek izračunava se:

$$M = F_{\text{kot}} \cdot 5500 = 18348 \cdot 5500 = 100914000 \text{ Nmm} \quad (10.5.2)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{100914000}{1547550} = 65,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.3)$$

Vlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_v = \frac{F_{\text{kot}}}{A} = \frac{18348}{17100} = 1,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.4)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 65,2 + 1,1 = 66,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.5)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.6)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 66,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.7)$$

Proračun zavara ukrute portalna

Poprečni presjek zavara dimenzija je 320 mm x 320 mm x 10 mm te su njegove karakteristike:

$$A = 12400 \text{ mm}$$

$$I_y = 198813333 \text{ mm}^4 \quad (10.5.8)$$

$$W_y = 1242583 \text{ mm}^3$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F_{\text{kot}} \cdot 5500 = 18348 \cdot 5500 = 100914000 \text{ Nmm} \quad (10.5.9)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{100914000}{1242583} = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.10)$$

Vlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_v = \frac{F_{\text{kot}}}{A} = \frac{18348}{12400} = 1,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.11)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 81,2 + 1,5 = 82,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.12)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.13)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 82,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.14)$$

Treba napomenuti kako je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti naprezanja manja.

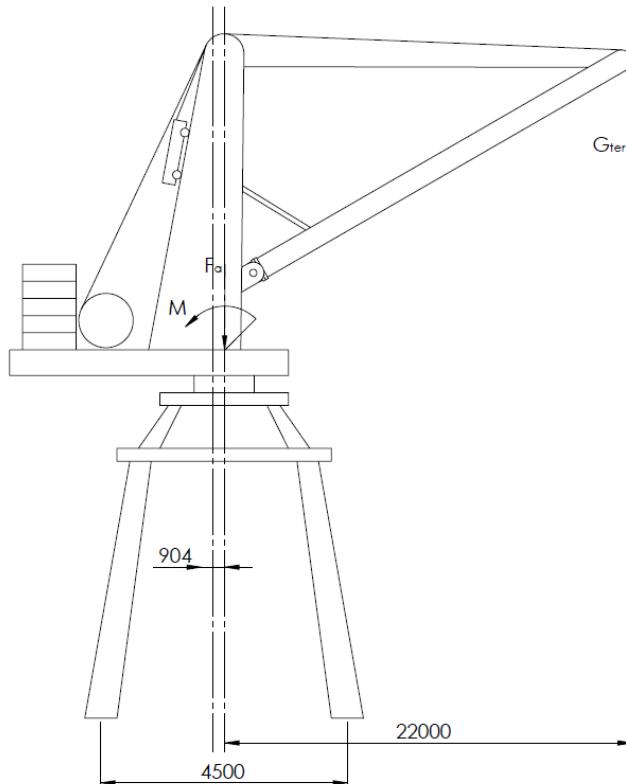
11. SIGURNOST OD PREVRTANJA

Najnepovoljniji slučaj opterećenja je opterećenje najvećim dozvoljenim teretom na najvećem dohvatu, prikazano na slici 61.

Za granik postavljen na najvećem dohvatu bez tereta, moment i aksijalna sila na okretištu dohvavnika iznose:

$$\begin{aligned} F_a &= (m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}}) \cdot g = \\ &= (9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748) \cdot 9,81 = \\ &= 977007 \text{ N} \end{aligned} \quad (11.1)$$

$$\begin{aligned} M &= m_{\text{doh}} \cdot l_{\text{doh max}} \cdot g + m_{\text{stu}} \cdot l_{\text{stu max}} \cdot g + m_{\text{protuut}} \cdot l_{\text{protuut max}} \cdot g + \\ &+ m_{\text{nos}} \cdot l_{\text{nos max}} \cdot g - M_{\text{ute}} = \\ &= 9580 \cdot 11407 \cdot 9,81 + 7790 \cdot 858 \cdot 9,81 + 14750 \cdot (-144) \cdot 9,81 + \\ &+ 7725 \cdot (-1715) \cdot 9,81 - 1870663995 = \\ &= -883871141 \text{ Nmm} \end{aligned} \quad (11.2)$$



Slika 61. Skica modela prevrtanja

Što se može zamijeniti aksijalnom silom s ekscentricitetom

$$e_k = \frac{M}{F_a} = \frac{-883871141}{977007} = -904 \text{ mm} \quad (11.3)$$

Razmak kotača iznosi:

$$a = 4500 \text{ mm} \quad (11.4)$$

Potrebna sigurnost od prevrtanja iznosi $S = 1,5$, pa se računska statička stabilnost granika računa pomoću izraza:

$$\begin{aligned} \frac{M_{\text{sta}}}{M_{\text{pre}}} &= \frac{F_a \cdot \left(\frac{a}{2} - e_k \right) + m_{\text{por}} \cdot g \cdot \frac{a}{2}}{S \cdot m_{\text{ter}} \cdot g \cdot \left(R_{\max} - \frac{a}{2} \right)} = \\ &= \frac{977007 \cdot \left(\frac{4,5}{2} + 0,904 \right) + 16710 \cdot 9,81 \cdot \frac{4,5}{2}}{1,5 \cdot 10000 \cdot 9,81 \cdot \left(22 - \frac{4,5}{2} \right)} = 1,2 \geq 1 \end{aligned} \quad (11.5)$$

Iz čega se zaključuje da je sigurnost od prevrtanja granika veća od potrebne i da nije potrebno dodavati balast za povećanje stabilnosti.

12. ZAKLJUČAK

Prema prethodno obavljenom proračunu projektiran je i konstrukcijski razrađen okretni jednokraki dohvatznik. Konstrukcija dohvatznika, osim što treba biti u skladu s proračunom, mora biti i u skladu s važećim zakonima i pravilnicima u Republici Hrvatskoj.

Granik se sastoji od grane dohvatznika, stupa, platforme, okretišta, portala, protutega i utega. Grana dohvatznika, stup, platforma te portal konstruirani su od limova u kutijastoj izvedbi. Kutijasta konstrukcija dohvatznika predstavlja alternativno rješenje rešetkastoj konstrukciji, koja je mnogo komplikiranija i treba duže vremena za izradu iste. Za okretište dohvatznika izabrana su dva radijalna te jedan aksijalni ležaj koji prenose sva opterećenja na portal, naspram momentnog ležaja koji predstavlja konstrukcijski jednostavnije ali novčano skuplje rješenje. Portal je konstruiran s četiri noge zbog povećanja sigurnosti od prevrtanja dohvatznika i izbjegavanja dodavanja dodatnog balasta u sami portal. Protuteg je izведен od čeličnih limova, dok je uteg jednim dijelom također izведен od čeličnih limova dok je drugi dio utega dobiven ispunjavanjem platforme betonom.

LITERATURA

- [1] <http://www.konecranes.com/equipment/shipyard-cranes>
- [2] https://www.fsb.unizg.hr/atlantis/upload/newsboard/24_04_2013_18782_TRANSPO RTNI_SUSTAVI_1.pdf
- [3] <http://www.stonimage.com/shipbuilding-jib-crane-1-p.html>
- [4] <http://www.nauticexpo.com/prod/liebherr-international-deutschland/product-30468-265780.html>
- [5] <http://www.kranunion.de/en/ardelt/products/jib-cranes/kranich/>
- [6] <http://www.shi.co.jp/shi-mh/english/technical/shipbuilding.html>
- [7] <http://www.ganztrading.hu/presentations.php>
- [8] Ščap, D.: Transportni uređaji (Podloge uz predavanja), Zagreb 2004.
- [9] Ščap, D., Herold, Z.: Transportni uređaji (Vrste opterećenja)
- [10] Primjeri podjele granika u podizne i pogonske grupe
- [11] Rules for the design of hoisting appliance classification. FEM 1.001 1998.
- [12] Ščap, D., Herold, Z.: Transportni uređaji (Pogonska čvrstoća)
- [13] Ščap, D.: Prenosila i dizala (Podloga za konstrukciju i proračun), Zagreb, 1990.
- [14] http://www.vallourec.com/NUCLEARPOWER/Lists/Brochures/Attachments/4/V_B0 1B0006B-GB.pdf
- [15] Kraut, B.: Strojarski priručnik, Sajema, Zagreb, 2009.
- [16] Decker, K., H.: Elementi strojeva, Golden marketing - tehnička knjiga, Zagreb, 2006.
- [17] <http://www.amroll.com/friction-frequency-factors.html>
- [18] Opalić, M., Rakamarić, P.: Reduktor (Proračun i konstrukcija jednostupanjskog zupčanog prijenosnika), Zagreb, 2001.

PRILOZI

- I Pogon za dizanje tereta
- II Pogon za promjenu dohvata
- III Pogon za okretanje granika
- IV Pogon za vožnju
- V Tehnička dokumentacija
- VI CD-R disc

Prilog I.

Pogon za dizanje tereta



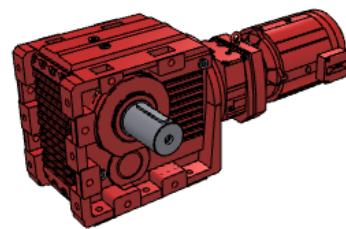
Product information

Catalog designation

K167R107DRN225S4

Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1482
Output speed	[1/min] : 13
Overall gear ratio	: 118,00
Output torque	[Nm] : 26400
Service factor SEW-FB	: 1,20
Mounting position	: M1A
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 160x250
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 150000
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 33
Lubricant quantity 2nd gear unit	[Liter] : 6,3
Motor power	[kW] : 37
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% Pn)	[%) : 94,34 / 94,39 / 93,9
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 400/690
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 64 / 37
Cos Phi	: 0,88
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 ⁻⁴ kgm ²] : 4328,90
Net weight	[Kg] : 1570



Additional feature

Output shaft: 160x250 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

Prilog II.

Pogon za promjenu dohvata

Product information

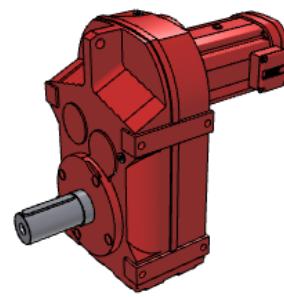


Catalog designation

F107DRN132S4

Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1461
Output speed	[1/min] : 10
Overall gear ratio	: 146,49
Output torque	[Nm] : 5260
Service factor SEW-FB	: 1,45
Mounting position	: M1
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 90x170
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 55700
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 24,5
Motor power	[kW] : 5,5
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% Pn)	[%] : 90,59 / 90,64 / 89,6
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 230/400
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 18,2 / 10,5
Cos Phi	: 0,84
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 ⁻⁴ kgm ²] : 240,75
Net weight	[Kg] : 325



Additional feature

Output shaft: 90x170 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

Prilog III.

Pogon za okretanje granika

Product information

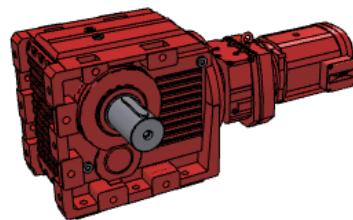


Catalog designation

K167R107DRN180L4

Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1477
Output speed	[1/min] : 7,2
Overall gear ratio	: 206,00
Output torque	[Nm] : 27200
Service factor SEW-FB	: 1,15
Mounting position	: M1A
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 160x250
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 150000
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 33
Lubricant quantity 2nd gear unit	[Liter] : 6,3
Motor power	[kW] : 22
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% Pn)	[%] : 93,43 / 93,57 / 93
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 400/690
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 38,5 / 22,5
Cos Phi	: 0,87
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 ⁻⁴ kgm ²] : 1951,03
Net weight	[Kg] : 1420



L

Additional feature

Output shaft: 160x250 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

Prilog IV.

Pogon za vožnju

Geared motor

AUV 90 TD-B14.0-110-1-218 ZBA 112 A 4 B050

Basic product

Gearbox type	A - Offset gearbox
Housing type	U - Universal design
Output shaft type	V - Solid shaft with key, cover side
Gearbox size	90
Number of stages	T - three-stage
Input type	D - Direct drive input
Model code	B14.0
Output shaft code	110
Terminal box position	1 - right
Transmission ratio	218
Motor type	Z cylindrical-rotor motor
Motor design	B - with brake
Motor application	A - standard motor
Motor frame size	112
Rating class	A
Number of poles	4
Brake	B050

Basic price

On request

Options

Included in the basic price

- Control module GE control module
- Motor shaft end Inner cone (with pinion)

Equipment

- | | |
|--|----------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Finish coat (C2), 2K waterborne paint Colour = azure blue , RAL = 5009 | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Reduced-noise design | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Gearbox venting valve Gearbox venting valve | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Preservation Short-term preservation | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Lubricant Standard oil filling | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Enclosure IP 54 | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Temperature class Insulation to temperature class F | no extra price |

Total price

On request

Configured by:

\$InternetEN,19/03/2018,17:07.41,0040004,01

Technical data

Stamped data Motor

Number of poles	4
Duty factor	60 %
Motor power	4 kW
Operating voltage (D)	220 V / 230 V
Operating voltage (Y)	380 V / 400 V
Line frequency	50 Hz
Current (D/Y)	14.9 A / 8.6 A
Rated speed	1440 min ⁻¹

Max. ambient temperature Geared motor	-10 °C / 50 °C
Rated torque	26.5 Nm
Brake torque	50 Nm
Brake voltage	400 V (AC) / 180 V (DC)
Duty factor fB	1.99
Output torque	5777 Nm
Output speed	6.6 min ⁻¹
Input speed	1450 (4-pole with 50 Hz) min ⁻¹
Radial force	85000 N

Wheel set

DWS-630-A-110/170-F-NA R60 R63 R82 R89

Basic product

Wheel block	DWS
Size	630
Travel wheel type	A - double-sided flange
Travel wheel tread	110 mm
Wheel width	170 mm
Flange type	F - Flanschlager für Ecklager- oder Kastenträgereinbau
Antriebsausführung	NA - ohne Antrieb
Getriebeart/Wellenausführung	-

Basic price **On request**

Options

Included in the basic price

- Flange bearing sub-assembly
- Anti-friction bearing sub-assembly
- Travel wheel sub-assembly
- Wheel set shaft sub-assembly

Equipment

- | | |
|--|----------------|
| <input type="checkbox"/> complete assemblies | On request |
| <input type="checkbox"/> Finish coat (C2), 2K waterborne paint (R82) Colour name = azure blue , RAL = 5009 | On request |
| <input type="checkbox"/> Preservation Long-term preservative applied to bare parts (R89) | On request |
| <input type="checkbox"/> Wheel set for corner-bearing installation, 5 fittings (R60) | no extra price |
| <input type="checkbox"/> Standard lubricant for -20 °C up to 60 °C | no extra price |

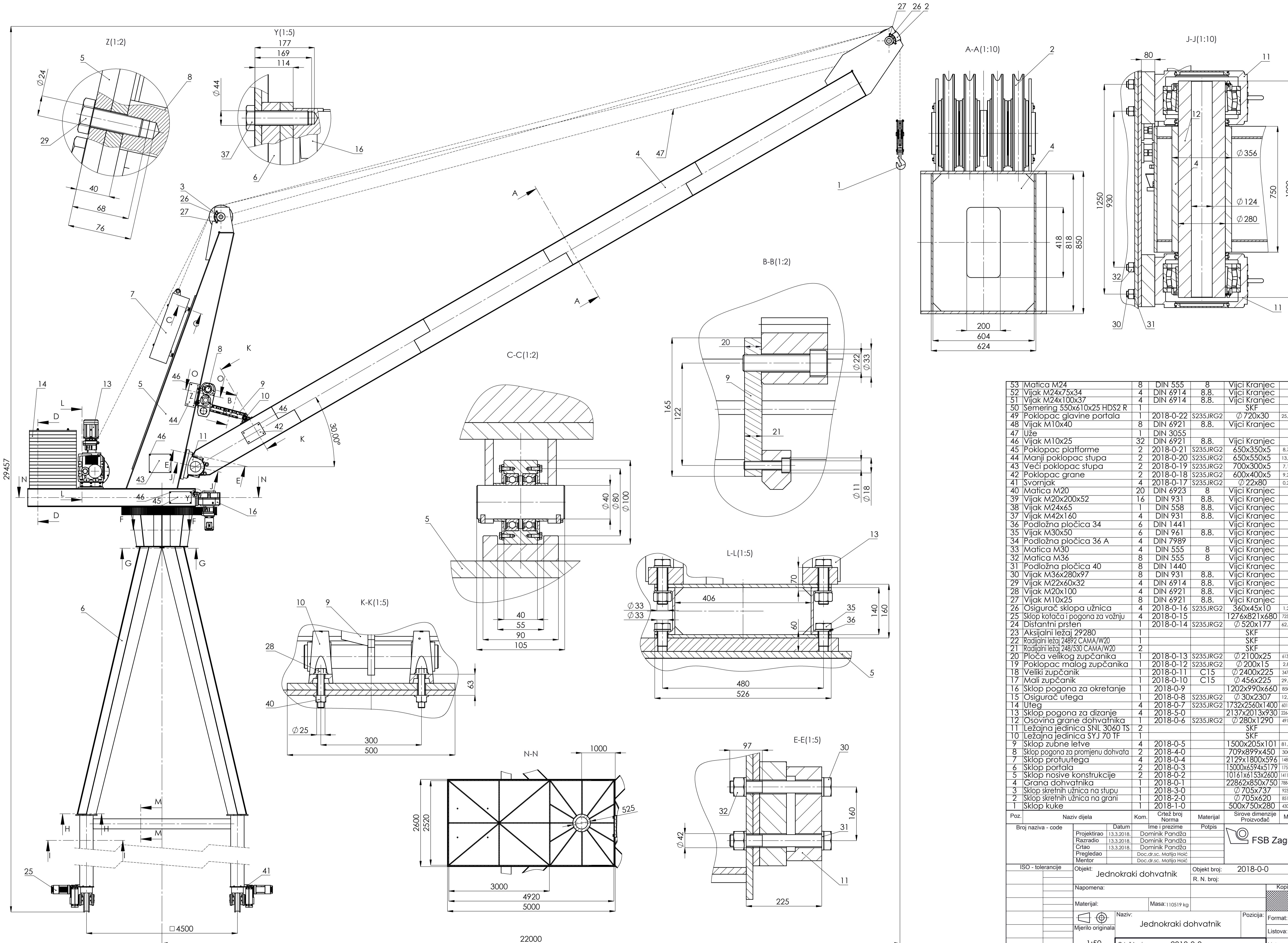
Sum Options **On request**

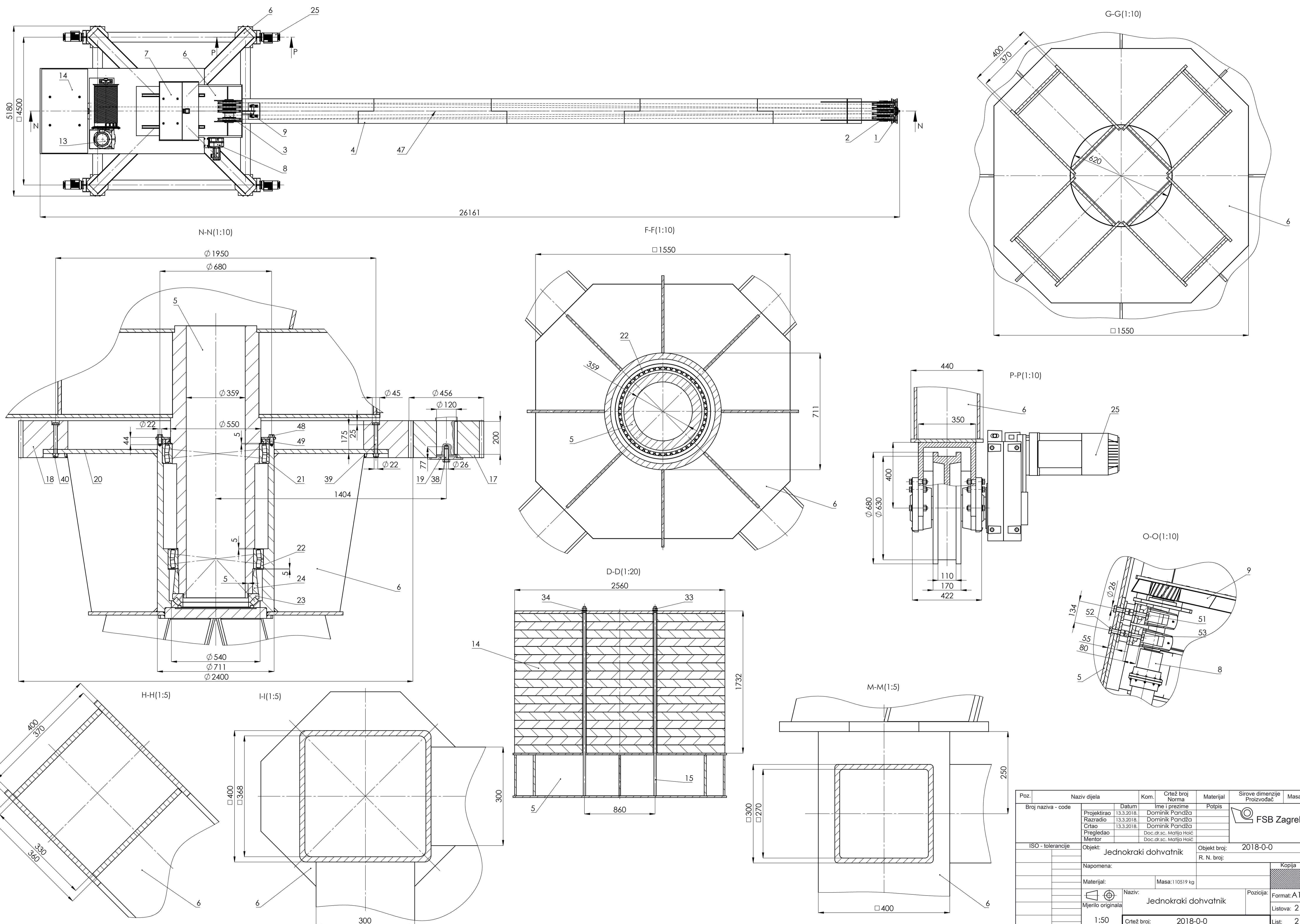
Total price **On request**

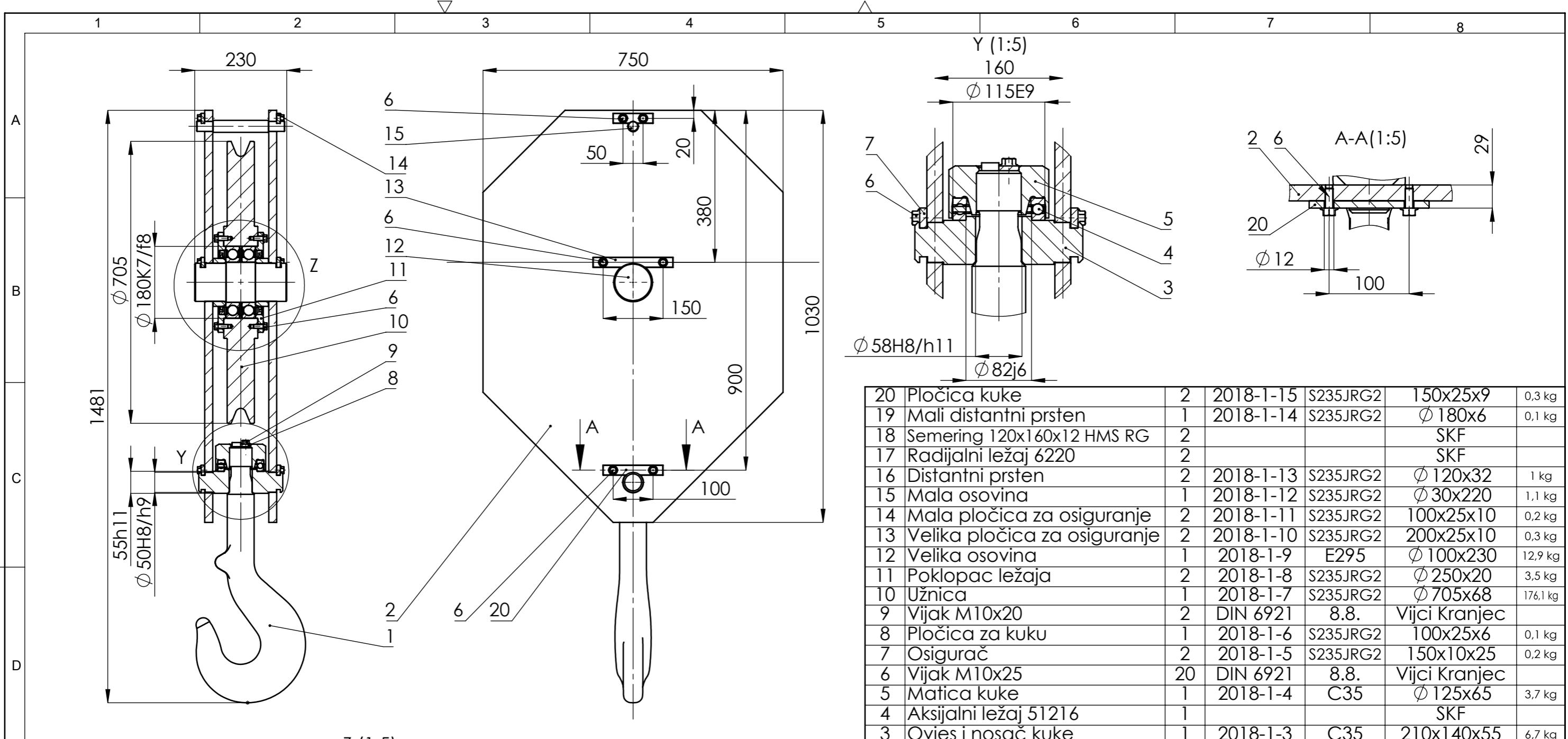
Configured by: \$InternetEN,19/03/2018,17:09.51,0040004,01

Technical data

Travel wheel diameter	630
Group of mechanisms	1Bm / M3
Travel wheel material	Spheroidal-graphite cast iron GJS 700-2 (GGG70)
Ambient temperature	-20 .. +70 °C
max. wheel load per wheel	60000 kg / under the standard conditions specified in the technical documentation



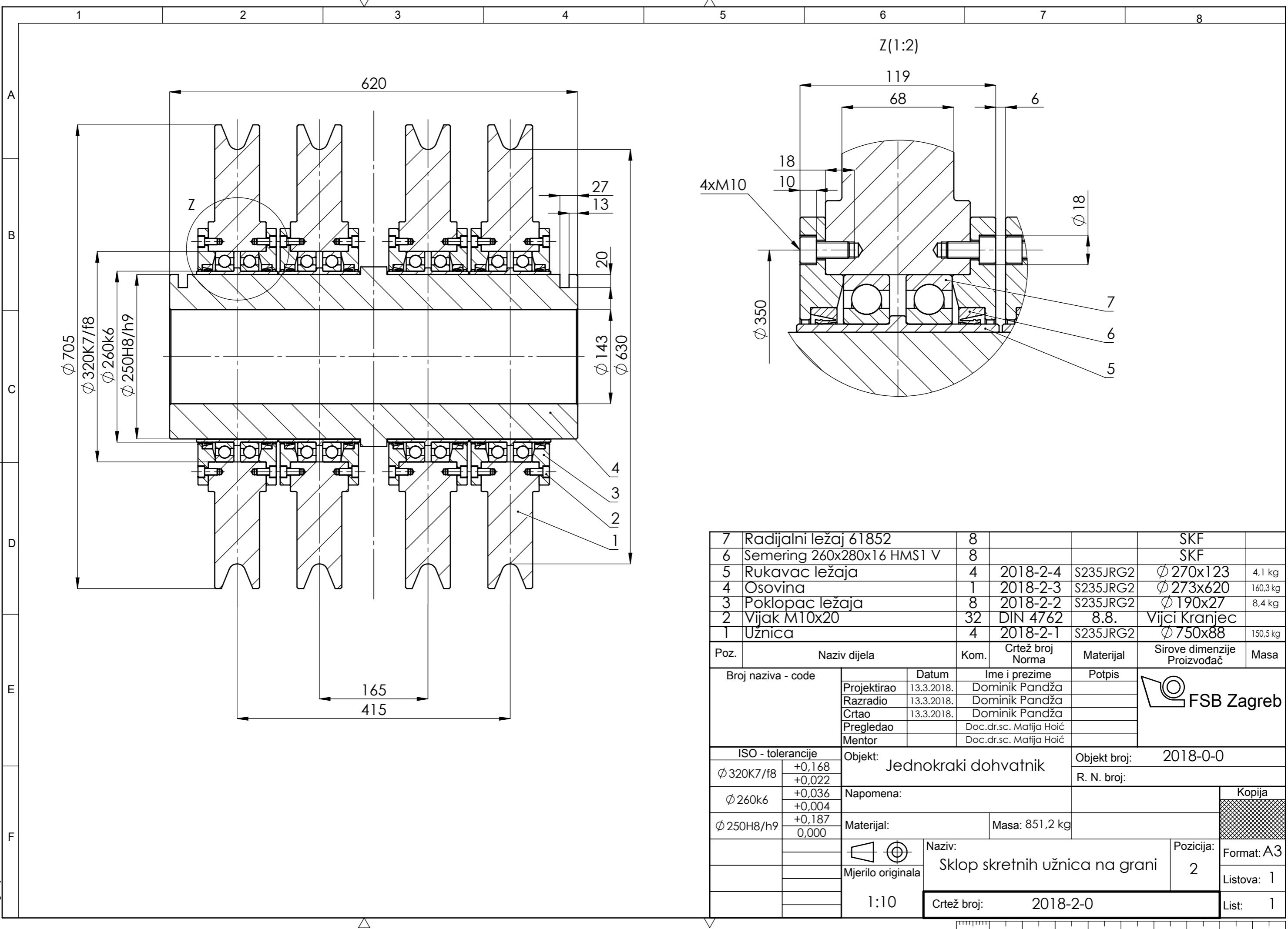


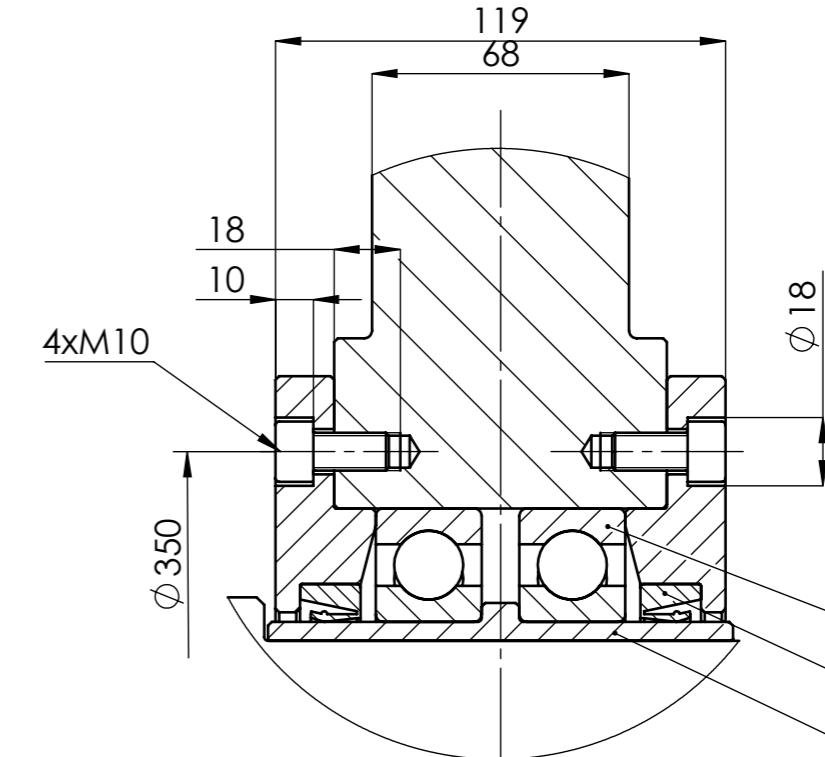
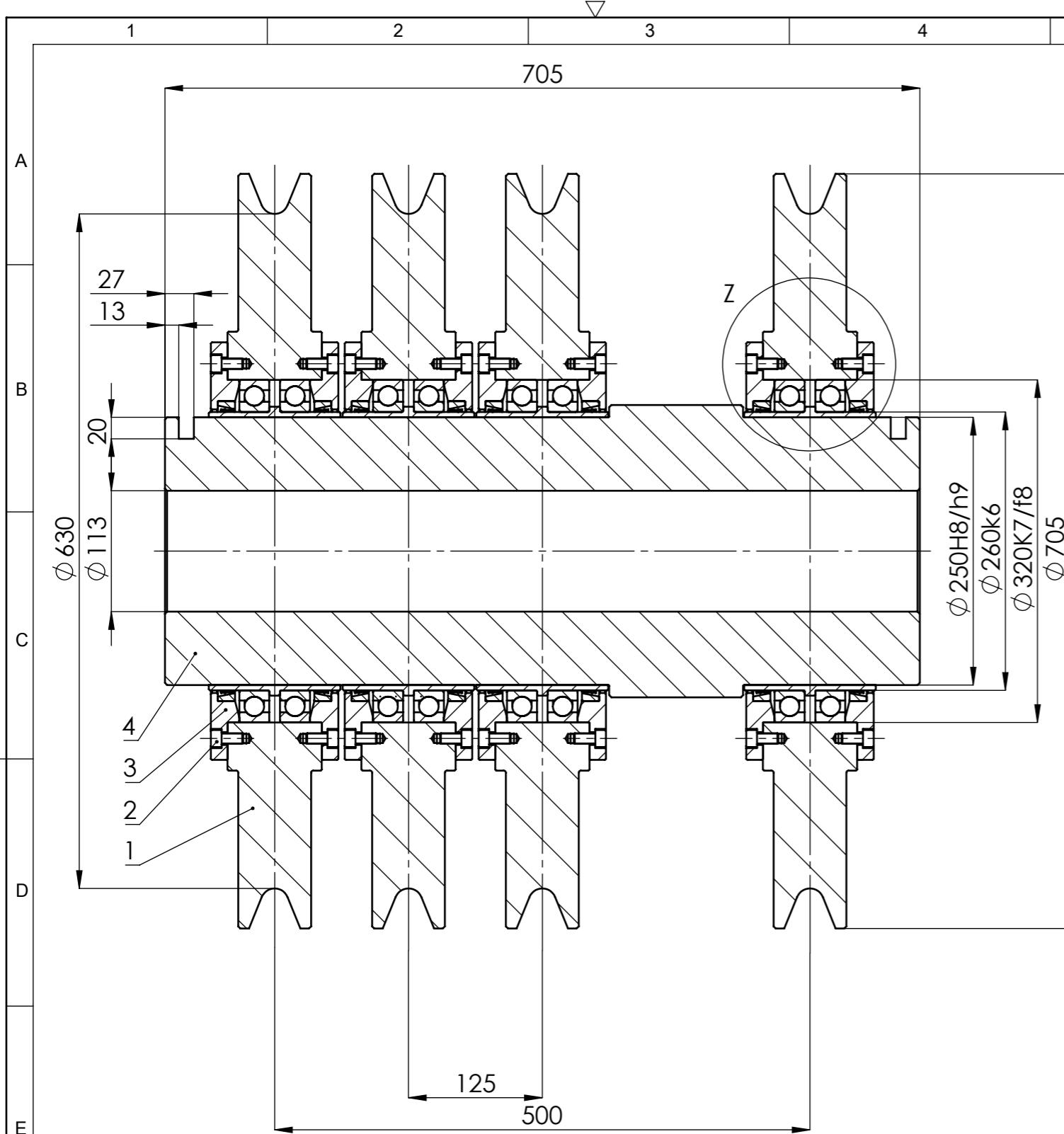


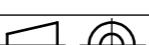
20	Pločica kuke	2	2018-1-15	S235JRG2	150x25x9	0,3 kg
19	Mali distantski prsten	1	2018-1-14	S235JRG2	Ø 180x6	0,1 kg
18	Semering 120x160x12 HMS RG	2			SKF	
17	Radijalni ležaj 6220	2			SKF	
16	Distantni prsten	2	2018-1-13	S235JRG2	Ø 120x32	1 kg
15	Mala osovina	1	2018-1-12	S235JRG2	Ø 30x220	1,1 kg
14	Mala pločica za osiguranje	2	2018-1-11	S235JRG2	100x25x10	0,2 kg
13	Velika pločica za osiguranje	2	2018-1-10	S235JRG2	200x25x10	0,3 kg
12	Velika osovina	1	2018-1-9	E295	Ø 100x230	12,9 kg
11	Poklopac ležaja	2	2018-1-8	S235JRG2	Ø 250x20	3,5 kg
10	Užnica	1	2018-1-7	S235JRG2	Ø 705x68	176,1 kg
9	Vijak M10x20	2	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec	
8	Pločica za kuku	1	2018-1-6	S235JRG2	100x25x6	0,1 kg
7	Osigurač	2	2018-1-5	S235JRG2	150x10x25	0,2 kg
6	Vijak M10x25	20	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec	
5	Matica kuke	1	2018-1-4	C35	Ø 125x65	3,7 kg
4	Aksijalni ležaj 51216	1			SKF	
3	Ovjes i nosač kuke	1	2018-1-3	C35	210x140x55	6,7 kg
2	Nosivi lim	2	2018-1-2	E295	1030x750x20	94,7 kg
1	Kuka	1	2018-1-1	P355N	650x280x95	28,9 kg

Poz.	Naziv dijela		Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	13.3.2018.	Dominik Pandža			
		Razradio	13.3.2018.	Dominik Pandža			
		Črtao	13.3.2018.	Dominik Pandža			
		Pregledao		Doc.dr.sc. Matija Hoić			
		Moždani		Doc.dr.sc. Matija Hoić			

ISO - tolerancije		ISO - tolerancije		Mentor	Doc.dr.sc. Matija Hoic	
55h11	0,000	$\varnothing 180K7/f8$	+0,118	Objekt: Jednokraki dohvatznik		
	-0,190		+0,015	R. N. broj:		
$\varnothing 50H8/h9$	+0,101	$\varnothing 115E9$	+0,159	Napomena:		
	0,000		+0,072	Kopija		
		$\varnothing 100k6$	+0,025 +0,003	Materijal:	Masa: 430,6 kg	
		$\varnothing 95H8/h9$	+0,141 0,000		Naziv: Sklop kuke	Pozicija: 1
		$\varnothing 82j6$	+0,013 -0,009			
		$\varnothing 58H8/h11$	+0,236 0,000	Mjerilo originala 1:10		Format: A3 Listova: 1
				Crtež broj: 2018-1-0	List: 1	





7	Radijalni ležaj 61852		8			SKF	
6	Semering 260x280x16 HMS1 V		8			SKF	
5	Rukavac ležaja		4	2018-3-4	S235JRG2	Ø 270x123	4,1 kg
4	Osovina		1	2018-3-3	S235JRG2	Ø 273x620	232,7 kg
3	Poklopac ležaja		8	2018-3-2	S235JRG2	Ø 190x27	8,4 kg
2	Vijak M10x20		32	DIN 4762	8.8.	Vijci Kranjec	
1	Uznica		4	2018-3-1	S235JRG2	Ø 750x88	150,5 kg
Poz.	Naziv dijela		Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	Dominik Pandža				
		Razradio	Dominik Pandža				
		Crtao	Dominik Pandža				
		Pregledao	Doc.dr.sc. Matija Hoić				
		Mentor	Doc.dr.sc. Matija Hoić				
ISO - tolerancije		Objekt: Jednokraki dohvativnik		Objekt broj: 2018-0-0		R. N. broj:	
Ø 320K7/f8		+0,168					
		+0,022					
Ø 260k6		+0,036	Napomena:			Kopija	
		+0,004					
Ø 250H8/h9		+0,187	Materijal:		Masa: 923,7 kg		
		0,000					
					Naziv: Sklop skretnih užnica na stupu	Pozicija: 3	
			Mjerilo originala 1:10			Format: A3 Listova: 1 List: 1	
					Crtež broj: 2018-3-0		

