

Teretna platforma nosivosti 5 kN

Završki, Damir

Master's thesis / Diplomski rad

2017

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:235:938572>

Rights / Prava: [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2025-03-07**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Damir Završki

Zagreb, 2017.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Mentori:

Prof. dr. sc. Milan Kostelac, dipl. ing.

Student:

Damir Završki

Zagreb, 2017.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći znanja stečena tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se svojem mentoru prof. dr. sc. Milau Kostelcu na danoj pomoći utrošenom vremenu i savjetima prilikom izrade diplomskog rada.

Također želim zahvaliti svojoj obitelji na podršci i razumijevanju tokom cjelokupnog studija.

Damir Završki



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite
Povjerenstvo za diplomske ispite studija strojarstva za smjerove:
procesno-energetski, konstrukcijski, brodstrojarski i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

Sveučilište u Zagrebu Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum	Prilog
Klasa:	
Ur. broj:	

DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **Damir Završki**

Mat. br.:0035169107

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Teretna platforma nosivosti 5 kN**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Freight platform with 5 kN payload**

Opis zadatka:

Za opsluživanje servisne radionice potrebno je transportirati uređaje s razizemlja do prvog kata i obratno. Ručnim viličarom doprema se pokvareni uređaj na radnu platformu koji se nakon podizanja na kat odlaže na mjesto popravka odnosno identično nakon popravka spušta u razizemlje radi preuzimanja. Radna platforma sa zaštitnom ogradom mora omogućiti traženu sigurnost operatora i ljudi u okruženju iste.

Zadano: - nosivost platforme: $Q=5$ kN;
- radna površina: 1000 x 2000 mm;
- visina dizanja: $h=4$ m;
- brzina podizanja platforme: $v=0,066$ m/s;
- napajanje: 3x230/400V 50Hz.

U radu je potrebno izraditi:

1. Uvod s tehničkim rješenjima i opisom teretnih platformi;
2. Proračun elemenata nosive konstrukcije i pogona s potrebnim proračunskim i konstrukcijskim skicama i izvorom podataka za odabrano konstrukcijsko rješenje;
3. Osnove zaštite na radu pri uporabi teretne platforme;
4. Postupak montaže i puštanje u rad;
5. Dokumentaciju:
 - sklopni crtež teretne platforme u potrebnom broju ortogonalnih projekcija u pogledu i presjeku;
 - radioničke crteže pozicija u dogovoru s mentorom.

Sve potrebne tehničke informacije bit će dostavljene od mentora.

U radu je potrebno navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:
28. rujna 2017.

Datum predaje rada:
30. studenog 2017.

Predviđeni datum obrane:
6., 7. i 8. prosinca 2017.

Zadatak zadao:

Predsjednica Povjerenstva:


Izv. prof. dr. sc. Milan Kostelac


Prof. dr. sc. Tanja Jurčević Lulić

SADRŽAJ

SADRŽAJ	I
POPIS SLIKA	III
POPIS TABLICA.....	V
POPIS OZNAKA	VI
SAŽETAK.....	IX
SUMMARY	X
1. UVOD.....	1
2. KONSTRUKCIJA TERETNE PLATFORME	3
2.1. Izvedba kabine teretne platforme	4
3. SUSTAV PODIZANJA TERETA	14
3.1. Proračun trapeznih vretena.....	14
3.2. Odabir elektro motora i reduktora.....	18
3.3. Sigurnosna spojka sa limitiranim zakretnim momentom.....	22
3.4. Proračun para stožnika s ravnim zubima	23
3.5. Proračun pera na stožnicima	28
4. PRORAČUN CENTRALNOG VRATILA.....	32
4.1. U prvome slučaju proračunat će slučaj kada cjelokupno opterećenje nosi samo lijeva strana vratila.....	33
4.1.1. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima	36
4.1.1.1. Presjek I-I Prikaz slika 3-12 i 4-2	36
4.1.1.2. Presjek II-II na udaljenosti $L_0=15$ mm slika 4-2.....	36
4.1.1.3. Presjek III-III na udaljenosti $L_1=27.7$ mm slika 4-2	37
4.1.1.4. Presjek IV-IV na udaljenosti 46mm slika 4-2.....	37
4.1.1.5. Presjek V-V na udaljenosti $L_2=625$ mm 4-2	37
4.1.2. Kontrola pojedinih presjeka i postojeće sigurnosti	38
4.1.2.1. Postojeća sigurnost u presjeku I-I prema slici 4-2	38
4.1.2.2. Presjek II-II slika 4-2	39
4.1.2.3. Presjek III-III slika 4-2.....	39
4.1.2.4. Presjek IV-IV slika 4-2	40
4.1.2.5. Presjek V-V prema slici 4-2.....	40
4.1.3. Slučaj da cjelokupni moment se prenosi putem desnog stožnika	41
4.1.4. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima s desne strane	42
4.1.4.1. Krenuvši sa druge strane nazovimo prvi presjek IX-IX prema slici 4-2 ...	42
4.1.4.2. Presjek VIII-VIII prema slici 4-2.....	43
4.1.4.3. Presjek VII-VII prema slici 4-2	43
4.1.4.4. Presjek VI-VI prema slici 4-2	43
4.1.5. Kontrola presjeka i pripadajuće sigurnosti:	44
4.1.5.1. Presjek IX-IX	44
4.1.5.2. Presjek VIII-VIII.....	44
4.1.5.3. Presjek VII-VII	44
4.1.5.4. Presjek VI-VI.....	45

4.1.6. Odabir lažaja za ležajno mjesto 1	46
5. PRORAČUN SPOJNOG VRETENA DO AKSIJALNO RADIJALNOG LEŽAJA	50
5.1. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima	52
5.1.1. Naprezanje u presjeku I-I prema slici	52
5.1.2. Naprezanje u presjeku II-II	52
5.1.3. Naprezanje u presjek III-III.....	53
5.1.4. Naprezanje u presjek IV-IV	53
5.2.1. Postojeća sigurnost u presjeku I-I	54
5.2.2. Postojeća sigurnost u presjeku II-II	54
5.2.3. Postojeća sigurnost u presjeku III-III.....	55
6. REAKCIJE U OSLONCIMA KABINE.....	58
6.2. Proračun osovine kotača vodilice	61
6.3. Minimalni promjera kotača	64
7. SIGURNOSNE MJERE ZA RAD NA TERETNOJ PLATFORMI	66
7.1.1. Članak 1	66
7.1.2. Posebni zahtjevi za zaštitne uređaje.....	67
7.1.3. Rizici od nekontroliranog kretanja.....	67
7.1.4. Prekid napajanja energijom.....	67
7.1.5. Rizik od gubitka stabilnosti.....	68
8. POSTUPAK MONTAŽE I PUŠTANJE U RAD.....	75
9. Zaključak	81
LITERATURA.....	82
10. PRILOZI.....	83

POPIS SLIKA

Slika 1-1 Koso podizna sklopiva platforma za osobe s posebnim potrebama [1].....	1
Slika 1-2 Prikaz teretne platforme [17]	2
Slika 2-1 Model teretne platforme	3
Slika 2-2 izvedba kabina teretne platforme sa vratima , vodilicama i zaštitnom ogradom konstruirana u programskom paketu Solidworks 2017	4
Slika 2-3 Izračunata masa konstrukcije kbine teretne platforme u programskom paketu Solidworks iznosi približno 360 kg.....	5
Slika 2-4 Prikaz modela kabine platforme bez vrata, vodilica i zaštitnih ograda	5
Slika 2-5 Prikaz kutnog nosača	6
Slika 2-6 Prikaz limova od kojih je sastavljen pod kabine, gornji red prikazuje središnja pojačanja od savijenih limova, donji red pojačanja rubova platforme.....	6
Slika 2-7 Prikaz Zadanih uvjeta prilikom vršenja simulacije u programskom paketu Solidworks 2017.....	7
Slika 2-8 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u prvom kvadrantu. Maksimalna deformacija iznosi 3,07 mm	8
Slika 2-9 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u drugome kvadrantu. Maksimalna deformacija iznosi 1,72 mm	8
Slika 2-10 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u trećemu kvadrantu. Maksimalna deformacija iznosi 1.68 mm	9
Slika 2-11 Dobiveni rezultati naprezanja sa slučaj kada je opterećenje smješteno u četvrtome kvadrantu. Maksimalni progib iznosi 3.07 mm.....	9
Slika 2-12 Dobiveni rezultati naprezanja sa slučaj kada je opterećenje smješteno u četvrtome kvadrantu. Maksimalna naprezanje iznosi 90,6 Mpa	10
Slika 2-13 Prikaz vršnog naprezanja na kabini za slučaj opterećenja u četvrtom kvadrantu...	11
Slika 2-14 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno po cijeloj raspoloživoj površini. Maksimalna deformacija iznosi 1.82 mm	12
Slika 2-15 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno po cijeloj raspoloživoj površini. Maksimalno naprezanje iznosi 85 Mpa.....	12
Slika 2-16 Prikaz vršnog naprezanja na kabini za slučaj opterećenja u četvrtom kvadrantu...	13
Slika 3-1 Pojednostavljeni prikaz sustava podizanja tereta	14
Slika 3-2 Osnovne dimenzije trpeznih vretena [2].....	15
Slika 3-3 Prikaz vrsta trapeznih vretena.....	15
Slika 3-4 Podatci elektro motora proizvođača Wattedrive 3BWAG 90SL 04E-TH-TF [6].....	20
Slika 3-5 Gabaritne mjere odabranog elektro motora [6]	20
Slika 3-6 Karakteristike reduktora ASA 46S W proizvođača WATTDRIIVE [6]	21
Slika 3-7 Poprečni presjek i glavne dimenzije spojke SKB-KP-12 lijevo te prikaz modela desno [7].....	22
Slika 3-8 Par stožnik te osnovne dimenzije stožnika [8]	23
Slika 3-9 Osnovne dimenzije stožnika [8]	24
Slika 3-10 Prikaz sila koje se javljaju u paru stožnika [2]	25
Slika 3-11 Kut zahvata stožnika u paru.....	26
Slika 3-12 Prikaz u presjeku spoja dva stožnika	28
Slika 3-13 Oblik pera, dimenzije i djelovanje tlakova [3]	29
Slika 4-1 Prikaz modela konstrukcijskog rješenja	32
Slika 4-2 Osnovne dimenzije vratila i njegovi presjeci.....	32

Slika 4-3 prikaz sila u horizontalnoj ravnini	33
Slika 4-4 Prikaz sila u vertikalnoj ravnini vratila.....	33
Slika 4-5 Karakteristike Ležajne jedinice SY 20TF [10].....	46
Slika 4-6 Uvjeti opterećenja lijevo i trajnost odabranog ležaja prema zadanom opterećenju desno [11]	47
Slika 4-7 Karakteristike ležaja NU 202 EPC [10].....	48
Slika 4-8 Slika 4-9 Uvjeti opterećenja lijevo i trajnost odabranog ležaja prema zadanom opterećenju desno [10]	49
Slika 5-1 Prikaz spoja centralnog vratila sa vretenom	50
Slika 5-2 Karakteristike ležaja BS2-2205-2Rs/VT144 [10]	56
Slika 5-3 Uvjeti pogrešno pozicioniranog tereta i trajnost ležaja [11].....	57
Slika 5-4 Uvjeti pravilno pozicioniranog maksimalnog tereta i trajnost ležaja [11]	57
Slika 6-1 Prikaz sila na konstrukciji platforme	58
Slika 6-2 Rezultati FEM analize nosača u programskom paketu Solidworks. Lijevo su prikazana naprezanja koja iznose maksimalno 32.7 Mpa dok je najveći progib 11 mm	60
Slika 6-3 Osnovne dimenzije vodilice	61
Slika 6-4 Raspored sila na osovini	62
Slika 7-1 Davač položaja 091001 N01R550-MC1526 [15].....	68
Slika 7-2 Dimenzije davača položaja 091001 N01R550-MC1526 [15]	69
Slika 7-3 Sigurnosna brava proizvođača EUCHNER broj 082921-TX1B-A024M [16].....	70
Slika 7-4 Mogući položaji zaključavanja sigurnosne brave [16].....	70
Slika 7-5 Pin za zaključavanje sigurnosne brave [16].....	71
Slika 7-6 Panel ograde proizvođača Troax gustoće mreže 20X30 mm [14].....	71
Slika 7-7 Dostupne dimenzije panela sigurnosne ograde ili vrata oznake ST30 [14]	72
Slika 7-8 Teretna kabina sa zaštitnom ogradom visine 1,4 m na visini podizanja. Sigurnosna brava otvorena davać signala aktivan.....	72
Slika 7-9 Zaštitna ograda na razini zemlja sa sigurnosnom bravom na vratima.....	73
Slika 7-10 Zaštita od rotirajućih dijelova (preko stožnika u paru i centralnog vratila)	74
Slika 8-1 Potreban raspored vijaka za pravilnu montažu nosača	75
Slika 8-2 Pogled odozdo na model platforme.	76
Slika 8-3 Prikaz montiranih dvaju nosača.....	77
Slika 8-4 Nosači povezani UNP.....	77
Slika 8-5 Nosači sa pozicioniranom kabinom bez zaštitnih ograda te pozicioniranim vretenima	78
Slika 8-6 Mehanizam za podizanje tereta na vrhu platforme.....	79
Slika 8-7 Montirana zaštitna ograda na kabini.....	79
Slika 8-8 Gotov model teretne platforme	80

POPIS TABLICA

Tablica 1 Podatci odabranog elektro motora Končar 5AZ90S-4	19
Tablica 2 Karakteristike spojke SKB-KP-12	23
Tablica 3 Osnovne karakteristike stožnih zupčanika sa ravnim zubima [8]	24
Tablica 4 Osnovne karakteristike stožnih zupčanika sa ravnim zubima [8]	24
Tablica 5 Standardna pera prema DIN 6885 [3]	28
Tablica 6 Vrijednost koeficijenta k_1 u ovisnosti o brzini vrtnje [12]	64
Tablica 7 Vrijednosti koeficijenta k_1 u ovisnosti o svojstvima materijala [12]	64
Tablica 8 Vrijednosti koeficijenta k_3 [12]	65

POPIS OZNAKA

F_t	N	Sila tereta podizanja
F_{kon}	N	Procijenjena težina platforme
F_1	N	Maksimalna sila u vretenu
d_{vr}	mm	Nazivni promjer vretena
P_{vr}	mm	Korak vretena
d_{3vret}	mm	Promjer jezgre vretena
A_j	mm ²	Površina poprečnog presjeka vretena
σ_{vl}	Mpa	Vlačno naprezanje unutar vretena
δ	rad	Kut uspona navoja
ρ'	rad	Korigirani kut trenja
d_{2vret}	mm	Srednji promjer navoja
β_{vret}	rad	Polovina vršnog kuta navoja
μ_{vret}	-	Koeficijent trenja između čelika i bronce
T_v	Nmm	Torzijski moment navoja vretena
W_{pvret}	mm ³	Polarni moment otpora vretena
τ_1	Mpa	Torzijsko naprezanje vretena
σ_{uk}	N / mm ²	Ukupno reducirano naprezanje vretena
S_{vrat}	-	Sigurnost u vratilu
η_{spoj}	-	Iskoristivost spojke
η_{red}	-	Iskoristivost reduktora
η_{kot}	-	Iskoristivost kotača
$\eta_{lež}$	-	Iskoristivost ležajeva
η_{zs}	-	Iskoristivost zupčastih stožnika
η_{uk}	-	Ukupna iskoristivost sustava
v_{dizpot}	m/s	Minimalna potrebna brzina dizanja tereta
P_{pot}	W	Potrebna snaga elektromotora za podizanje tereta
n_{elm}	okr / min	Nazivna brzina vrtnje elektromotora
i_{red}	-	Prijenosni omjer reduktora
$i_{stož}$	-	Prijenosni omjer stožnika
n_{trvr}	okr/min	Potrebna brzina vrtnje trapeznog vretena
v_{dizst}	m/s	Stvarna brzina podizanja tereta

P_{potst}	W	Stvarna potrebna snaga
n_{1A}	okr/min	Broj okretaja stožnika 1A
d_{1a}	mm	Diobeni promjer stožnika 1a
d_{2a}	mm	Diobeni promjer stožnika 2a
n_{2A}	okr/min	Broj okretaja stožnika 2A
P_{max}	W	Maksimalna snaga na stožniku
T_{1a}	Nm	Maksimalni moment koji može nastupiti
F_{t1a}	N	Maksimalna tangencijalna sila u stožniku 1A
α_{1-2a}	rad	Kut zuba podatak proizvođača
δ_{1a}	rad	Kut izvedenice diobenog
F_{r1a}	N	Radijalna sila na stožniku 1A
F_{r2a}	N	Radijalna sila na stožniku 2A
F_{a1a}	N	Aksijalna sila na stožniku 1A
F_{a2a}	N	Aksijalna sila na stožniku 2A
T_{2a}	Nm	Opterećenje stožnika A2 momentom
d_{v1}	mm	Promjer vratila na mjestu spoja sa stožnikom A1
$F_{tan\ pero}$	N	Tangencijalna sila na pero
L_{per}	mm	Duljina pera
b_{per}	mm	Širina pera
h_{per}	mm	Visina pera
t_{1per}	mm	Dubina utora u vratilo
τ_{per}	Mpa	Smično naprezanje pera
p_{per}	Mpa	Tlačno naprezanje pera
F_{oa}	N	Aksijalna sila koju preuzima ležajno mjesto
F_o	N	Radijalna sila u osloncu horizontalne ravnine
F_{oruk}	N	Ukupna radijalna sila u osloncu
L	mm	Udaljenost pojedinih presjeka
d_{vrat}	mm	Promjeri vratila u pojedinom presjeku
β_{kfi}	-	Faktor zareznog djelovanja uzrokovanog perom
α_{0vrat}	-	Faktor čvrstoće materijala
τ_{kvDN}	Mpa	Trajna dinamička čvrstoća torzija
σ_{kvDN}	Mpa	Trajna dinamička čvrstoća savijanje
M_{red}	Nmm	Reducirani moment pojedinog presjeka
M	Nmm	Moment savijanja pojedinog presjeka
b_1	-	Faktor veličine za pojedini presjek
b_2	-	Faktor hrapavosti površine pojedinog presjeka
W_p	mm ³	Polarni moment pojedinog presjeka

σ_{red}	Mpa	Naprezanje u pojedinom presjeku
S_{pos}	-	Sigurnost u pojedinom presjeku
β_{kf2}	-	Faktor promjene poprečnog presjeka
F_{oa}	N	Reakcija koju preuzima klizni oslonac a
F_{ob}	N	Reakcija koju preuzima klizni oslonac b
G_{kot}	N	Sila na kotaču vodilice
b_f	mm	Širina voznog profila
p_d	N / mm ²	Dozvoljeni pritisak na kotaču
k_2	-	Ovisnost o brzini vožnje
k_1	-	Ovisnost o svojstvima materijala
k_3	-	Koeficijent ovisnosti o vremenu rada
D_{mim}	mm	Minimalni potrebni promjer kotača

SAŽETAK

Cilj ovoga diplomskog rada bila je konstrukcija teretne platforme nosivosti 500 kg (5000 N) koja će podizati uređaje, koje je potrebno servisirati, sa razine zemlje na prvi kat.

U prvome dijelu rada prikazana je kratka podjela platformi prema njihovoj namjeni dok je drugi dio baziran na proračunu čvrstoće i izradi same platforme.

Konstrukcija je izvedena pomoću dva trapezna vretena smještena u osloncima. Kabina za podizanje izvedena je u obliku zavarene konstrukcije čija je nosivost i čvrstoća provjerena uz pomoć FEM analize. Platforma je robusno konstruirana kako bi se minimizirali zahtjevi za održavanjem i kako bi se osigurao pouzdan rad bez kvarova.

Također je napravljena i sigurnosna procjena te su provedene mjere prevencije zaštite na radu.

Tokom izrade rada načinjeni su 3D modeli svih ugrađenih dijelova za potrebe ispitivanja, te je izrađen kompletni 3D model za provjeru kinematike svih pokretnih dijelova.

Konstrukcija je proračunata prema zadanim projektnim parametrima i navedenoj literaturi.

Za proračun nosive konstrukcije korišteni su programski paketi MathCad i SolidWorks 2017.

Ključne riječi: Teretna platforma, oslonci s vretenima, FEM analiza

SUMMARY

The aim of this graduate thesis was the construction of a cargo platform with load capacity of 500 kg (5000 N) that will lift the equipment to be serviced from the ground level to the first floor.

In the first part of the thesis, a short classification of platforms is shown according to their purpose, while the second part is based on the strength calculations and building of the platform itself.

The construction is carried out using two trapezoidal spindles located in the supports. The lifting cab is constructed in the form of a welded structure whose load carrying capability and strength are checked with the help of FEM analysis. The platform is robustly designed to minimize maintenance requirements and to ensure reliable operation without malfunctions.

A safety assessment was also carried out and proper safety precautions were taken into consideration during construction.

During construction of platform, 3D models of all embedded parts were made for testing purposes and for checking kinematics of all moving parts.

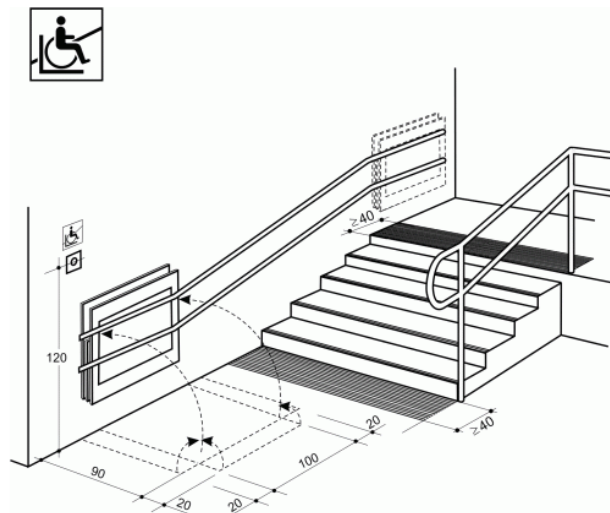
The platform is calculated according to the given project parameters and the literature.

Cad program packages MathCad and SolidWorks 2017 were used during making of this thesis..

Key words: Cargo platform, spindle support, FEM analysis

1. UVOD

Platforme su vrsta dizala te se mogu podijeliti u dvije glavne skupine, a to su platforme za transport tereta i ljudi. Platforme za dizanje osoba imaju najčešće funkciju olakšavanja kretanja osobama s posebnim potrebama npr. prilikom kretanja stubištem te podliježu zakonskom pravilniku i normativima u proizvodnji. Uobičajena nosivost osobnih platformi je do 250 kg. Na **slici 1-1** prikazan je shematski prikaz osobne platforme za kosi transport osobe sa posebnim potrebama.



Slika 1-1 Koso podizna sklopiva platforma za osobe s posebnim potrebama [1]

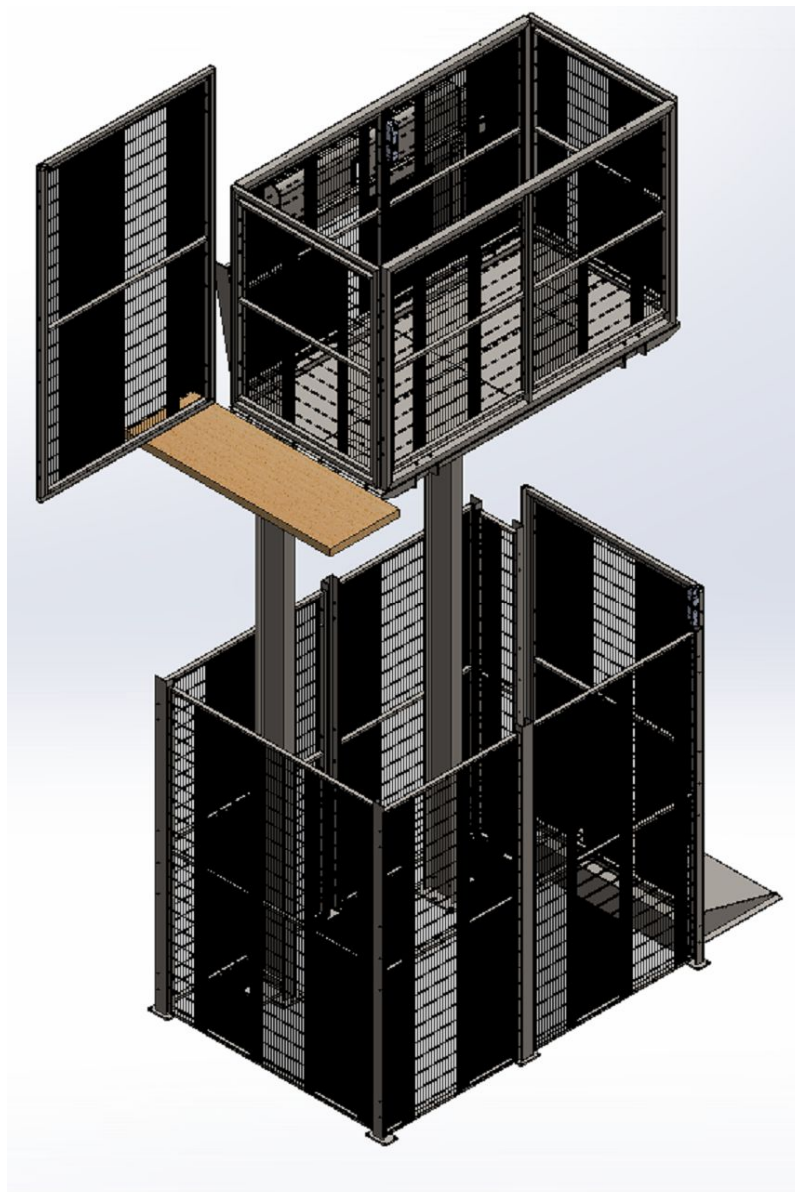
Teretne platforme kao što im i samo ime kaže služe nam za transport tereta. Najčešće se prenose razne kutije, roba na paletama, različiti uređaji, a kod velikih platformi vozila i strojevi. Sam transport može biti vertikalalan i kosi. Teretne platforme razlikuju se po vrsti pogona, visini dizanja, korisnom volumenu i površini te nosivosti. Najčešće se pogon osigurava pomoću hidrauličkog cilindra ili trapeznog vretena. Na **slici 1-2** nalazi se primjer teretne platforme platforme nosivosti 1000 kg (10 000 N)



Slika 1-2 Prikaz teretne platforme [17]

2. KONSTRUKCIJA TERETNE PLATFORME

Teretna platforma namijenjena je transportu tereta, a ne ljudi. Ljudi ipak moraju biti u mogućnosti stupiti na nju u pogonu kao i izvan pogona na siguran način. Kako se platforma podiže na visinu 4 m platforma mora imati zaštitnu ogradu minimalne visine 1m. Zahtjev za ovu teretnu platformu je minimalna potrebna nosivost u iznosu 5000 N te radna površina 1000 x 2000 mm. Kako bi se osigurao smještaj zaštitne ograde, a zadržao potreban radni prostor sama konstrukcija mora biti nešto većih dimenzija. Na **slici 2-1** prikazan je model teretne platforme izrađen u sklopu ovoga rada.



Slika 2-1 Model teretne platforme

2.1. Izvedba kabine teretne platforme

Stvarne dimenzije poda nosive kabine su 2170 X 1100 mm kako bi radna površina i nakon ugradnje zaštitne ograde bila veća od tražene.

Kabina platforme prikazana na **slici 2-2** je sastavljena od niza savijenih limova koji podupiru gaznu površinu kako bi sama konstrukcija bila što lakša, a pri tome zadržala potrebnu krutost. Ti limovi su zavareni za dva kutna nosača u cjelinu. Masa kabine izračunata u programskom paketu Solidworks iznosi približno 360 kg. **slika 2-3**. Za potrebe proračuna u točki 3 pretpostavljena je masa konstrukcije koja se podiže u iznosu 4000 N kako bi u bilo moguće nadograditi kabinu sa dodatnim rasvjetnim tijelima ili drugom opremom težine do 40 kg



Slika 2-2 izvedba kabina teretne platforme sa vratima , vodilicama i zaštitnom ogradom konstruirana u programskom paketu Solidworks 2017

```
Mass properties of PLATFORMA SA VODILICAMA
Configuration: Default
Coordinate system: -- default --

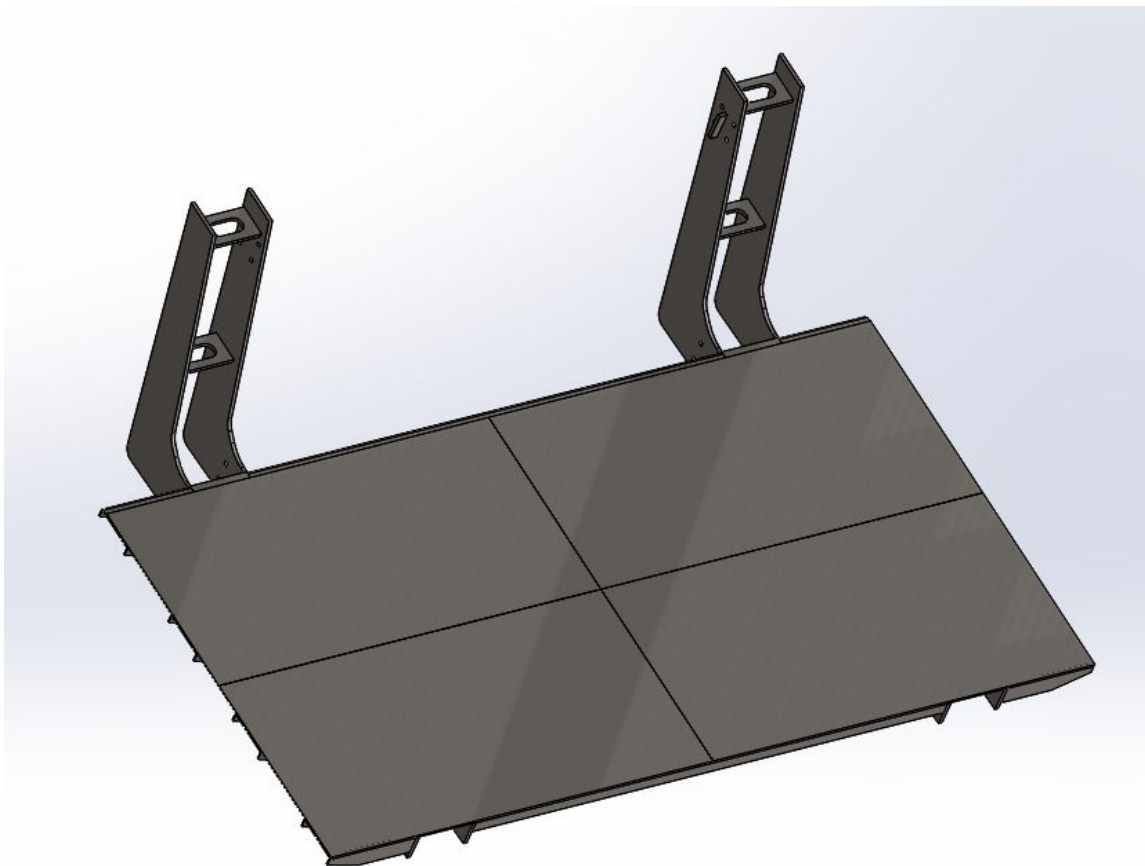
Mass = 356621.26 grams

Volume = 46016076.18 cubic millimeters

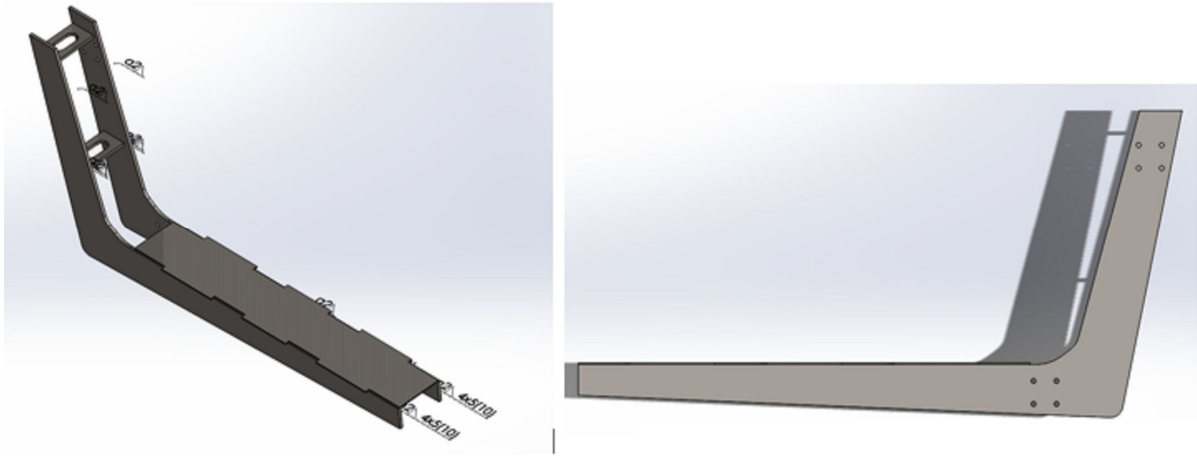
Surface area = 30505726.15 square millimeters
```

Slika 2-3 Izračunata masa konstrukcije kabine teretne platforme u programskom paketu Solidworks iznosi približno 360 kg

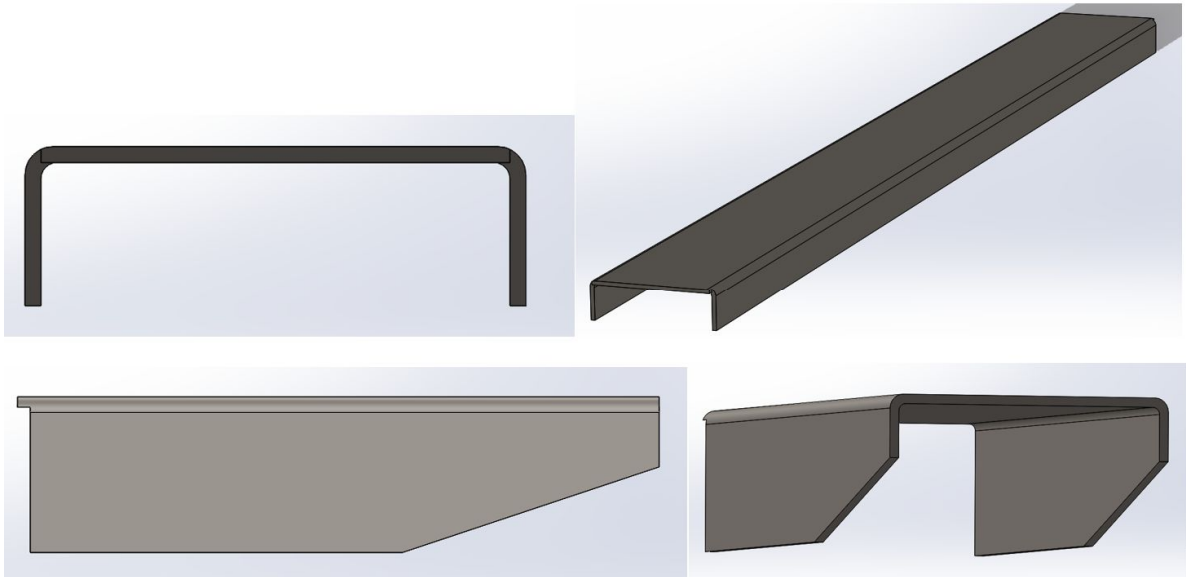
U nastavku na **slikama 2-4, 2-5, 2-6** biti će prikazani dijelovi čijim zavarivanjem je dobivena kabina teretne platforme.



Slika 2-4 Prikaz modela kabine platforme bez vrata, vodilica i zaštitnih ograda



Slika 2-5 Prikaz kutnog nosača

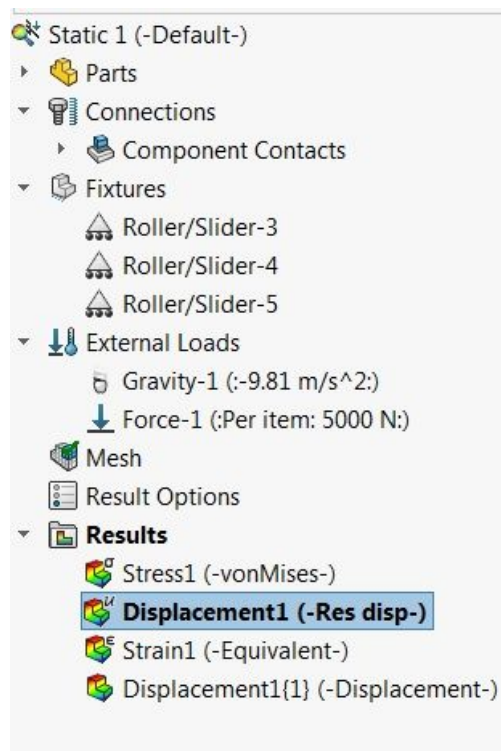


Slika 2-6 Prikaz limova od kojih je sastavljen pod kabine, gornji red prikazuje središnja pojačanja od savijenih limova, donji red pojačanja rubova platforme

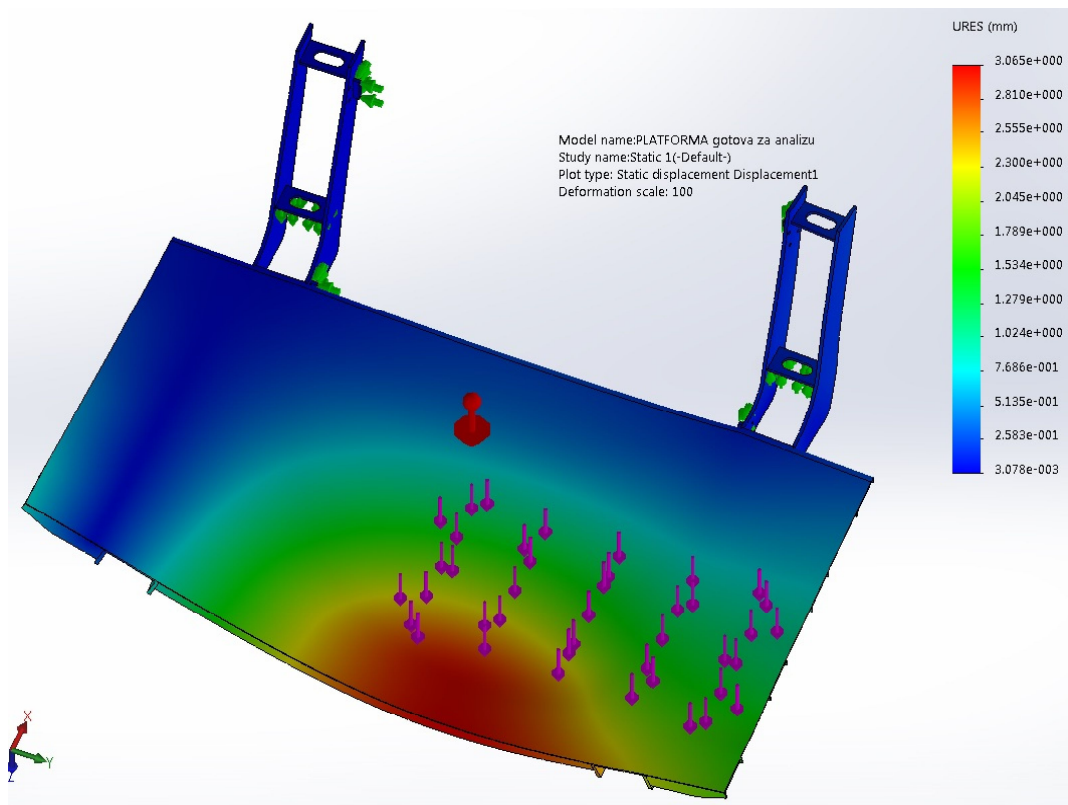
Cjelokupna platforma nalazi se u zavarenoj izvedbi osim vodilica i zaštitnih ograda koje se spajaju vijčanom vezom. Naknadno prilikom montaže montira se matica koja uz pomoć trapeznog vretena osigurava vertikalni pomak.

2.2. FEM analiza kabine platforme

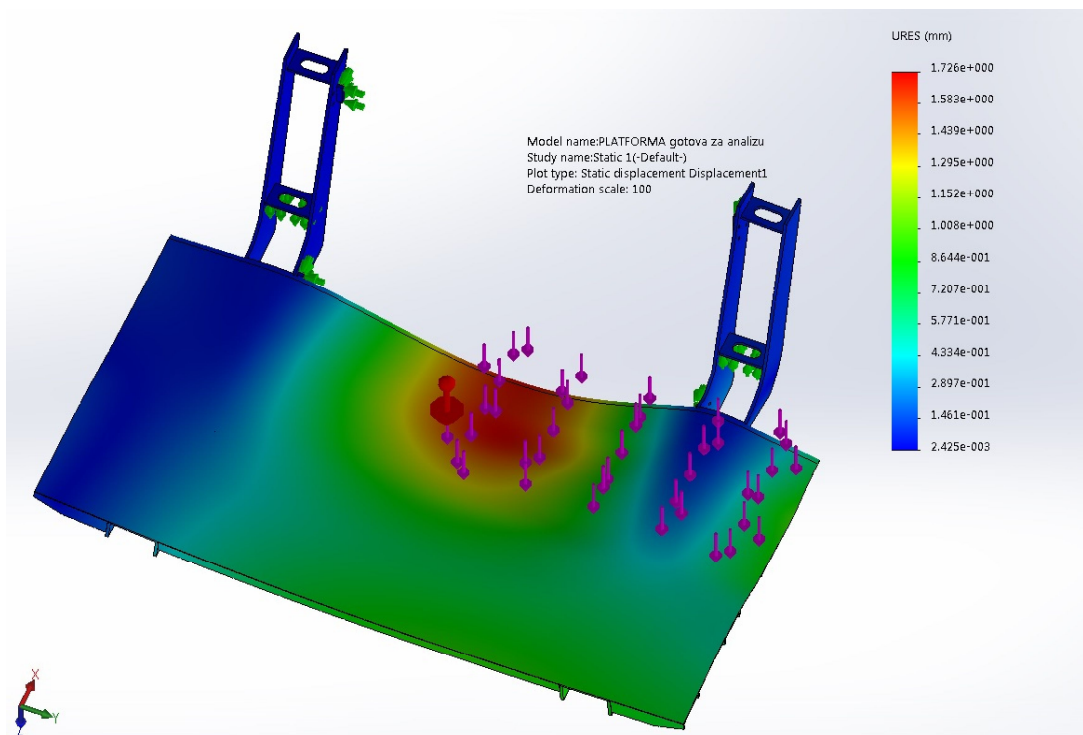
Za analizu kabine korišten je pojednostavljeni model bez vodilica i zaštitnih elemenata. Na mjestima vođenja dodani su maleni klizači koji ograničavaju horizontalni odnosno vertikalni pomak. Na mjestu vodilice kotača nalazi se klizač koji dopušta vertikalni pomak no ograničava horizontalni, dok je na mjestu gdje dolazi vreteno i matica stavljen horizontalni klizač koji onemogućuje vertikalni pomak. Platforma u analizi opterećena je vlastitom masom i silom od 5000 N prikaz **slika 2-7**, u različitim kvadrantima gdje će rezultati biti prikazani na slijedećim slikama za prvi kvadrant **slika 2-8**, za drugi kvadrant **slika 2-9**, za treći kvadrant **slika 2-10**, za četvrti kvadrant **slika 2-11**. Naprezanja će biti prikazana za naj nepovoljniji slučaj sa opterećenjem u četvrtom kvadrantu **slike 2-12 i 2-13** i za slučaj kada je opterećenje idealno raspoređeno **slike 2-14, 2-15, 2-16**.



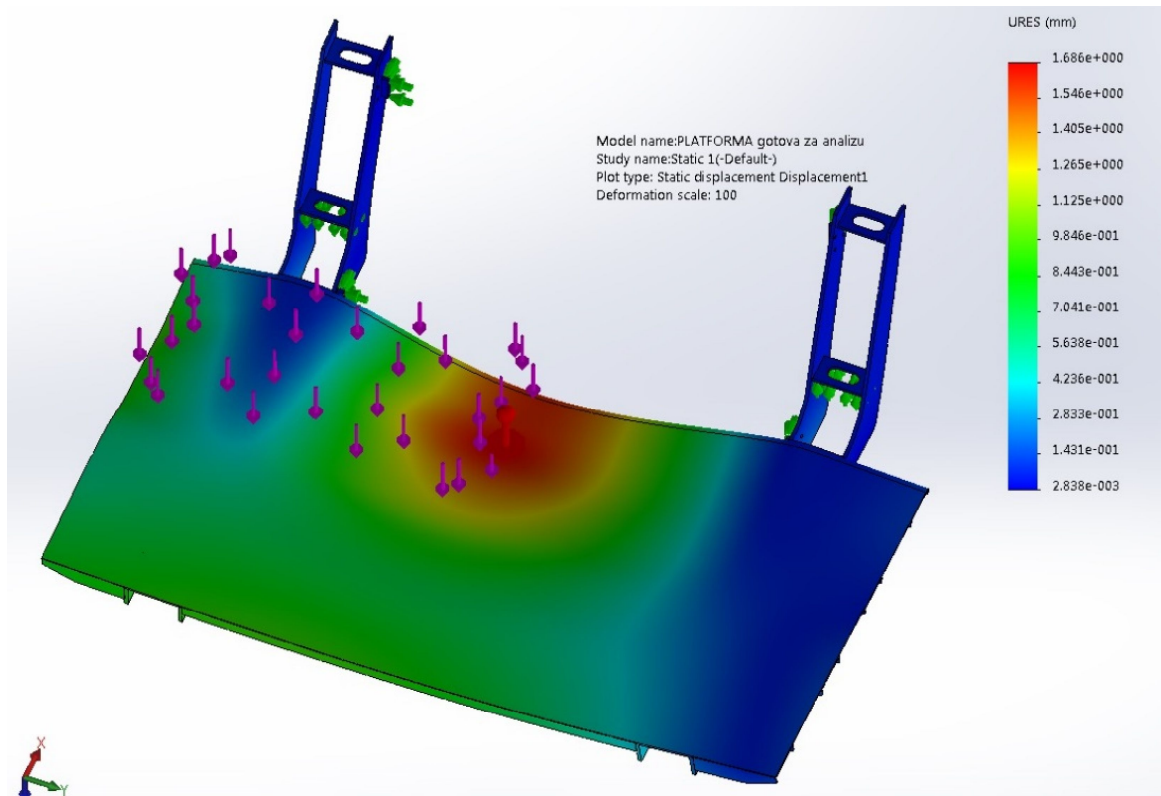
Slika 2-7 Prikaz Zadanih uvjeta prilikom vršenja simulacije u programskom paketu Solidworks 2017



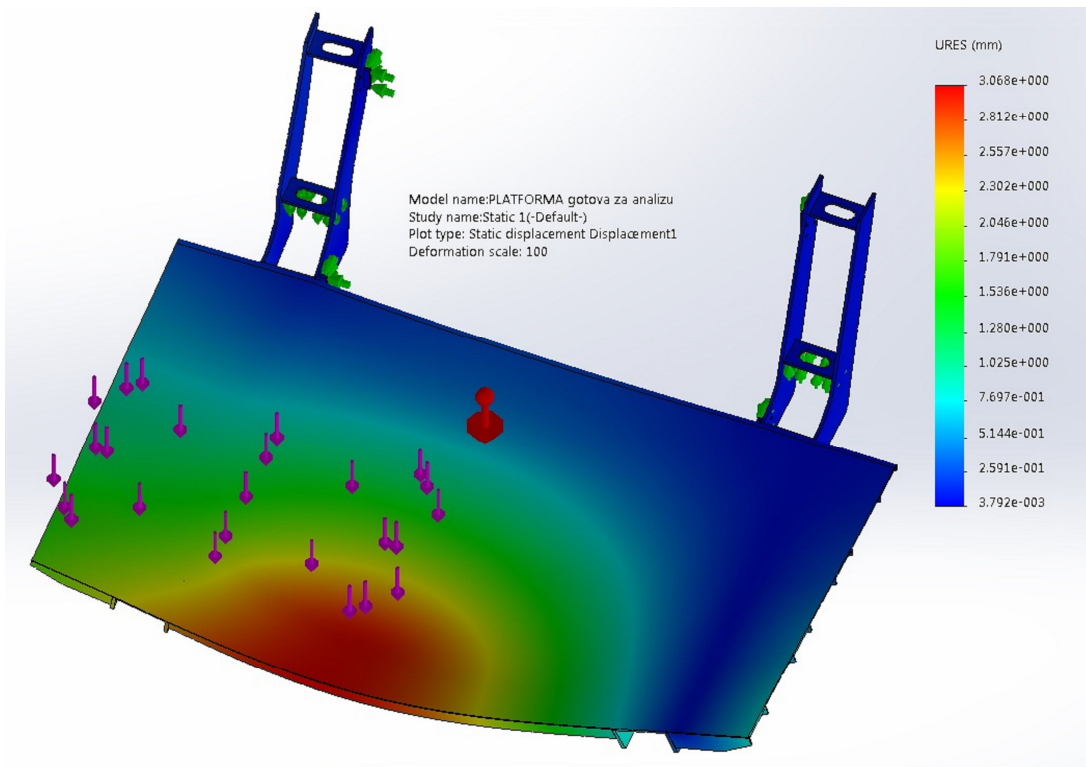
Slika 2-8 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u prvom kvadrantu. Maksimalna deformacija iznosi 3,07 mm



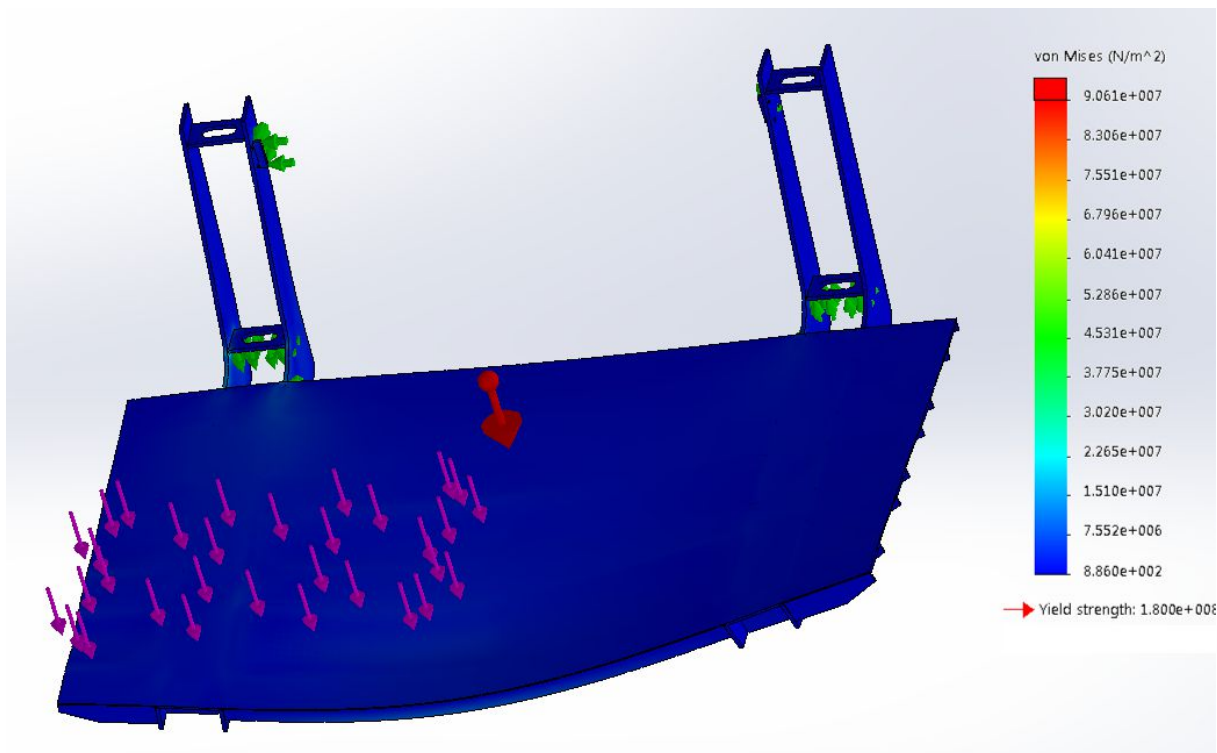
Slika 2-9 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u drugome kvadrantu. Maksimalna deformacija iznosi 1,72 mm



Slika 2-10 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno u trećemu kvadrantu. **Maksimalna deformacija iznosi 1.68 mm**

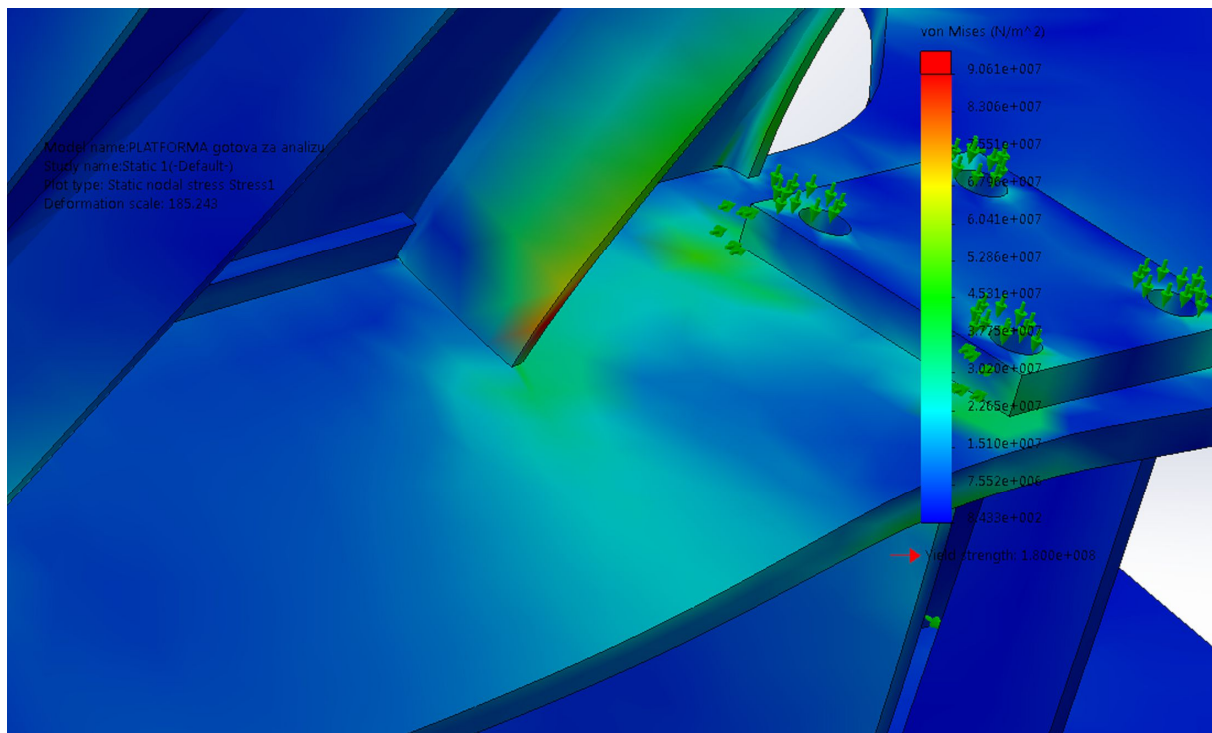


Slika 2-11 Dobiveni rezultati naprežanja sa slučaj kada je opterećenje smješteno u četvrtome kvadrantu. **Maksimalni progib iznosi 3.07 mm**

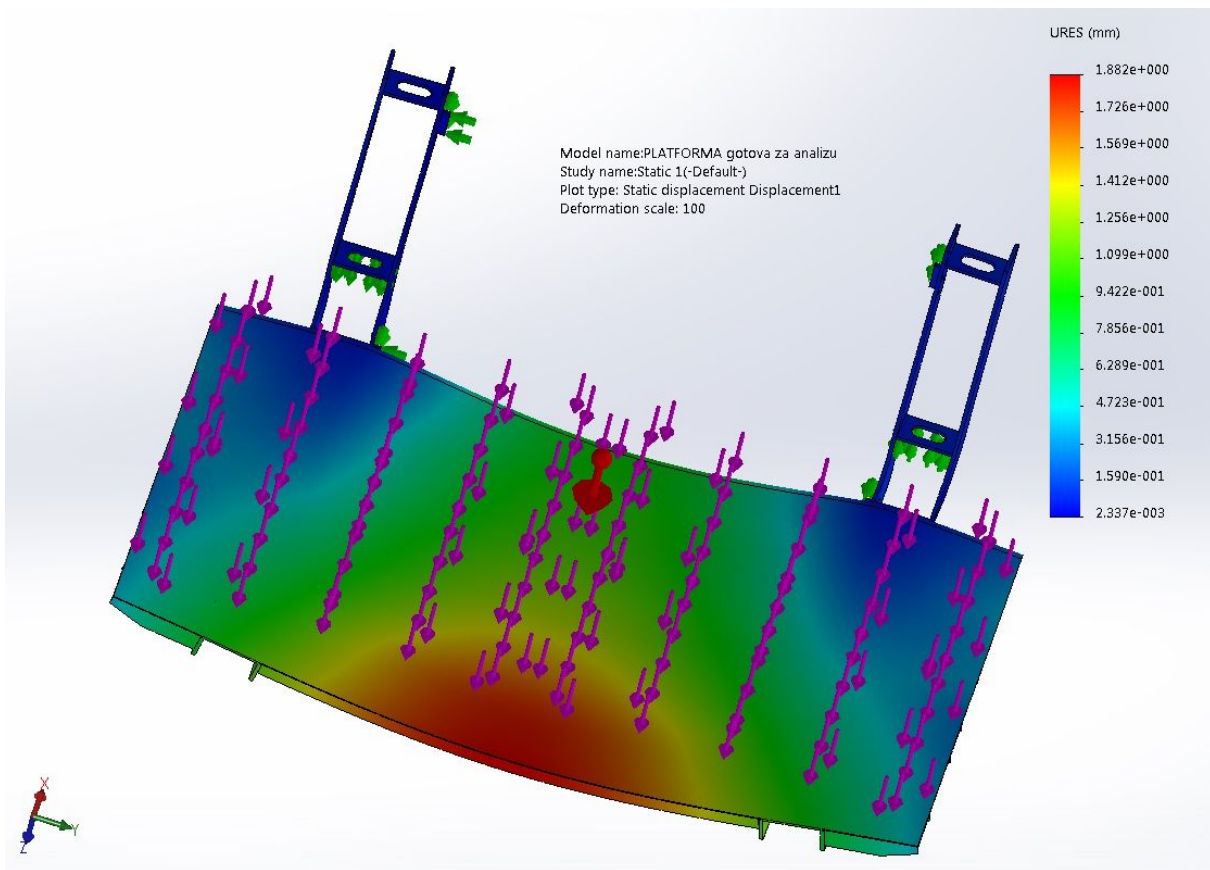


Slika 2-12 Dobiveni rezultati naprezanja sa slučaj kada je opterećenje smješteno u četvrtome kvadrantu. Maksimalna naprezanje iznosi 90,6 Mpa

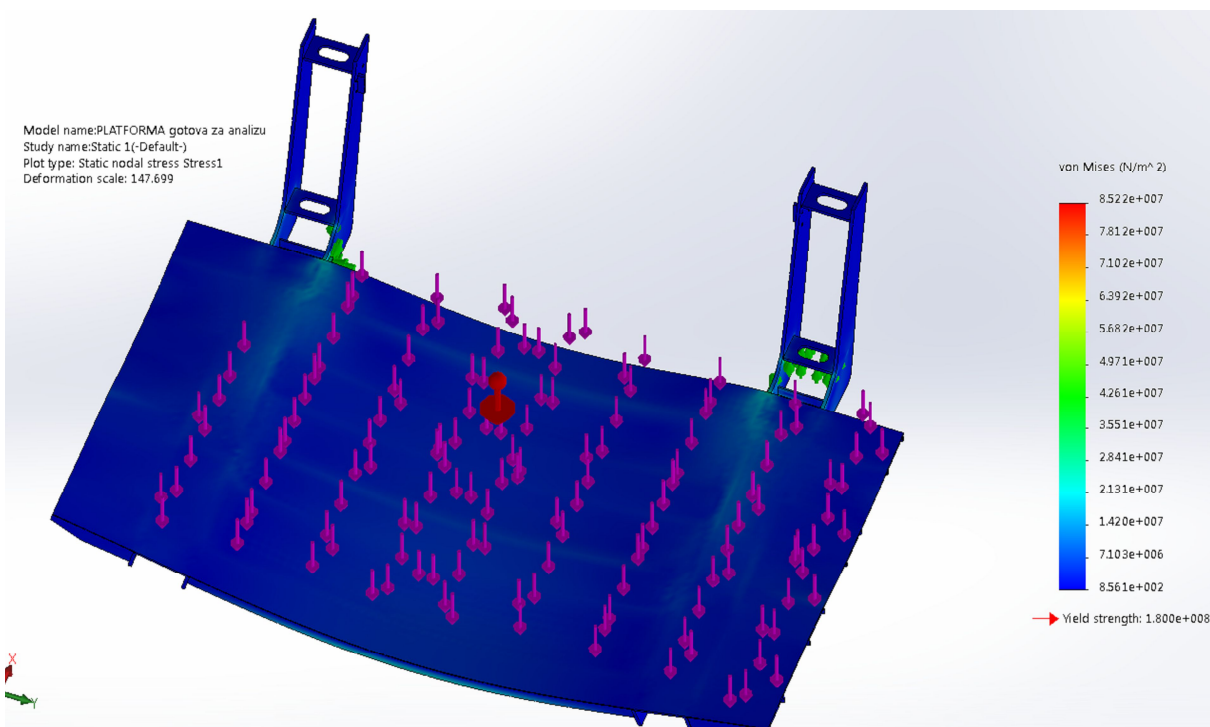
90,6 Mpa je vrlo visoko naprezanje, no ukoliko se bolje promotri vidljivo je na **slici 2-13** kako je ono lokalno na rubu spoja kutnog nosača i središnjeg spojnog lima. To naprezanje uzrokovano je distorzijom elementa, te je stvarno naprezanje niže vrijednosti. Vidljivo je kako odmah u neposrednoj blizini naprezanju pada vrijednost na 60 Mpa. Prilikom prve simulacije vršna vrijednost naprezanja bila je preko 180 Mpa no kako se smanjuje gustoća konačnih elemenata vrijednosti naprezanja su padale. Sa smanjivanjem gustoće elemenata za 10% produžuje se vrijeme potrebno za proračun naprezanja za 50% tako da daljnje smanjenje gustoće nije provedeno.



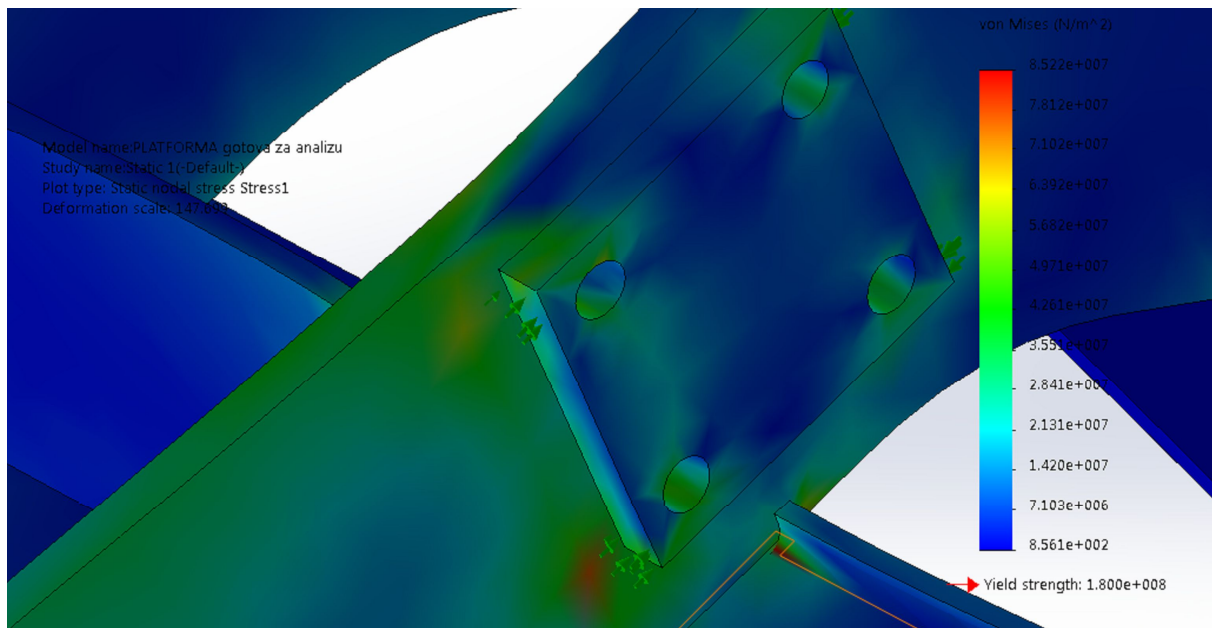
Slika 2-13 Prikaz vršnog napreznja na kabini za slučaj opterećenja u četvrtom kvadrantu



Slika 2-14 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno po cijeloj raspoloživoj površini. Maksimalna deformacija iznosi 1.82 mm



Slika 2-15 Dobiveni rezultati sa slučaj kada je opterećenje smješteno po cijeloj raspoloživoj površini. Maksimalno naprezanje iznosi 85 Mpa

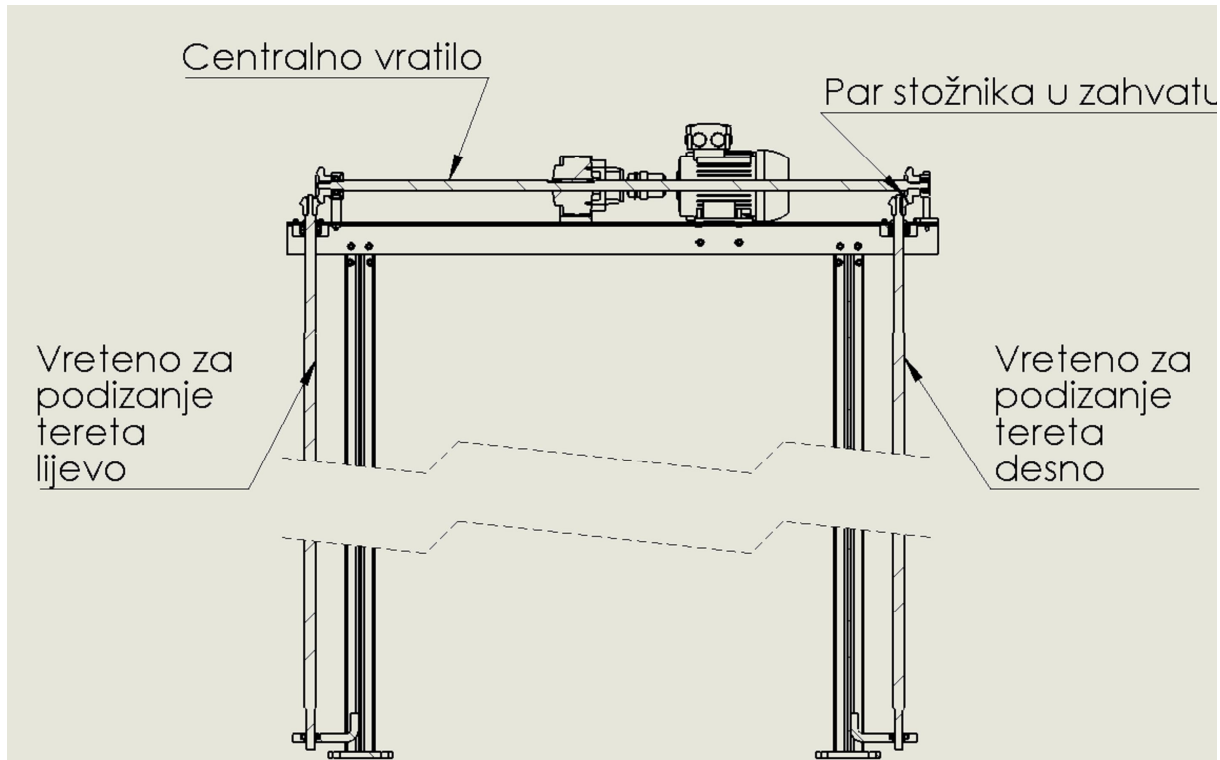


Slika 2-16 Prikaz vršnog naprezanja na kabini za slučaj opterećenja u četvrtom kvadrantu

Kao i u slučaju naprezanja smještenog u četvrtom kvadrantu ukoliko je naprezanje idealno raspoređeno najveće naprezanje od 85 Mpa javlja se na rubu centralnog spojnog lima izazvanom distorzijom konačnog elementa. U neposrednoj blizini naprezanje pada na 50 Mpa

3. SUSTAV PODIZANJA TERETA

Kabina sa teretom će se podizati putem dva trapezna vretena smještena u osloncima. Pojednostavljeni prikaz prikazan je na slici 3-1.



Slika 3-1 Pojednostavljeni prikaz sustava podizanja tereta

3.1. Proračun trapeznih vretena

Potrebno je osigurati podizanje tereta 500 kg (5000N) brzinom od 0,066 m/s.

$$F_t := 5000 \quad \text{N}$$

F_t - sila tereta podizanja

$$F_{kon} := 4000 \quad \text{N}$$

F_{kon} - procijenjena ukupna masa platforme i svih dijelova konstrukcije koji se

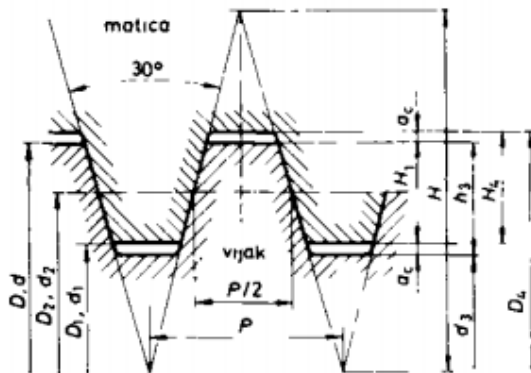
Podižu

$$F_1 := F_t + F_{kon} = 9 \times 10^3 \quad \text{N}$$

F_1 -sila koja se može javiti u vretenu

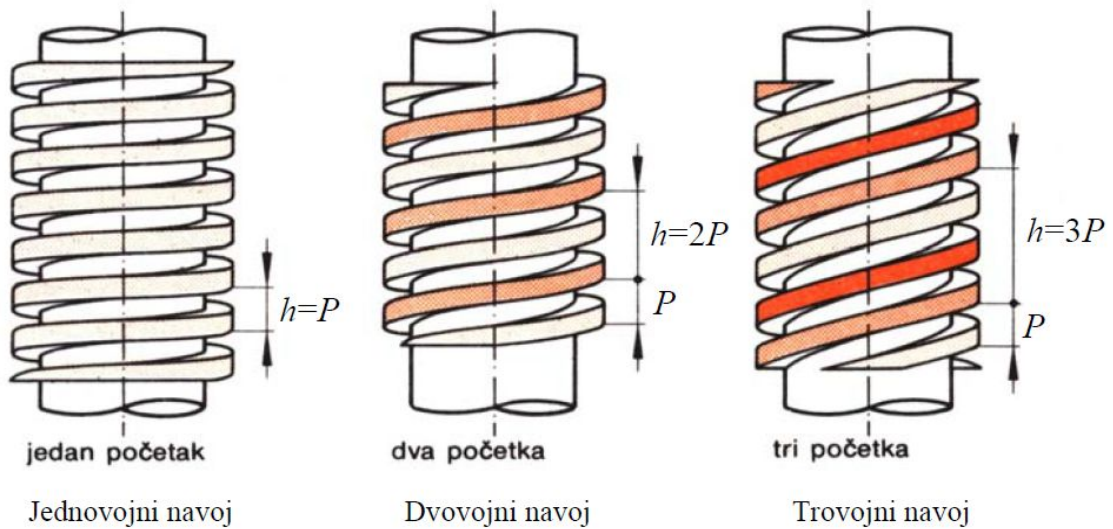
Trapezni navoji
(JUS M.B0.060 — 1977)

Profil trapezних navoja



- Korak navoja P
- Dubina osnovnoga profila navoja
(= nosiva dubina)
 $H_1 = 0,5 P$
- Nazivna dubina navoja
 - vijka $h_3 = H_1 + a_c$
 - matice $H_4 = H_1 + a_c$
- Zračnost a_c
- Zaobljenost
 - na tjemenu R_1
 - u korijenu R_2

Slika 3-2 Osnovne dimenzije trapezних vretena [2]



Slika 3-3 Prikaz vrsta trapezних vretena

Odabrano jednovojno trapezno vreteno TR 28 X 5 vidjeti **sliku 3-3**

$$d_{vr} := 28 \quad \text{mm}$$

d_{vr} - nazivni promjer vretena (28 mm)

$$P_{vr} := 5 \quad \text{mm}$$

P_{vr} - korak vretena (5 mm)

$$d_{3vret} := 22.5 \quad \text{mm}$$

d_{3vret} - korak vretena (5 mm)

Vretena će biti opterećena na vlak, no može se dogoditi da teret neće uvijek biti idealno smješten u sredinu već da se zbog greške djelatnika ili nekog drugog razloga dogodi da završi na rubu platforme. To može dovesti do toga da cjelokupno opterećenje završi na samo jednom vretenu koje mora biti sposobne preuzeti cjelokupno opterećenje.

$$A_j := d_{3vret}^2 \cdot \frac{\pi}{4} = 397.608 = 398 \quad \text{mm}^2$$

A_j – površina poprečnog presjeka vretena

$$\sigma_{vl} := \frac{F_1}{A_j} = 22.635 = 23 \quad \text{N/mm}$$

σ_{vl} –vlačno naprezanje unutar vretena

Potrebno je izračunati da li je navoj samokočan:

$\delta < \rho'$ navoj je samokočan

$\delta > \rho'$ navoj nije samokočan

δ -kut uspona navoja

ρ' -korigirani kut trenja

$$\tan \gamma := \frac{P_{vr}}{d_{2vret} \cdot \pi} = 0.062$$

$$d_{2vret} := 25.5 \quad \text{mm}$$

d_{2vret} – srednji promjer navoja

$$\beta_{vret} := 15 \cdot \frac{\pi}{180} = 0.262 \quad \text{rad}$$

β_{vret} – polovina vršnog kuta navoja

$$\mu_{vret} := 0.15$$

μ_{vret} – koeficijent trenja između celik i bronce (0,1.....0,15)

$$\tan \rho := \frac{\mu_{vret}}{\cos(\beta_{vret})} = 0.155$$

Navoj je samokočan !

Naprezanje uzrokovano torzijom u vretenu:

$$T_v := F_1 \cdot \tan(0.1732 + 0.124) \cdot \frac{d_{2vret}}{2} = 3.514 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

T_v – torzijski moment navoja vretena

$$W_{pvret} := \pi \cdot \frac{d_{3vret}^3}{16} = 2.207 \times 10^4 \quad \text{mm}^3$$

W_{pvret} – polarni moment otpora vretena

$$\tau_1 := \frac{T_v}{W_{pvret}} = 1.482 \quad \text{N/mm}^2$$

$$\sigma_{uk} := \sqrt{\sigma_{v1}^2 + (3 \cdot \tau_1)^2} = 22.803 \quad \text{Mpa}$$

σ_{uk} -ukupno reducirano naprezanje

Vreteno je izrađeno od materijala Č 0361 čiji σ_{DI} iznosi 220 N/mm^2

$$\sigma_{uk} < 220$$

$$S_{vrat} := \frac{\sigma_{DI}}{\sigma_{uk}} = 9.648$$

[2],[3],[4],[5]

3.2. Odabir elektro motora i reduktora

Za određivanje potrebne snage potrebno je odrediti sve gubitke u sustavu te potrebnu minimalnu snagu za podizanje tereta zadanom brzinom.

Gubici koji su prisutni u sustavu:

$$\eta_{vret} := 0.85$$

η_{vret} -iskoristivost trapeznog vretena

$$\eta_{spoj} := 0.99$$

η_{spoj} -iskoristivost spojke

$$\eta_{red} := 0.93$$

η_{red} -iskoristivost reduktora

$$\eta_{kot} := 0.98$$

η_{kot} -iskoristivost sklopa kotača za vođenje platforme

$$\eta_{lež} := 0.99$$

η_{kot} -iskoristivost ležajeva

$$\eta_{zs} := 0.98$$

η_{zs} -Iskoristivost zupčastih stožnika

$$\eta_{uk} := \eta_{zs} \cdot \eta_{vret} \cdot \eta_{lež}^3 \cdot \eta_{spoj} \cdot \eta_{red} \cdot \eta_{kot}^2 = 0.715$$

η_{uk} -ukupna iskoristivost sustava

$$v_{dizpot} := 0.066 \quad \text{m/s}$$

v_{dizpot} -minimalna potrebna brzina dizanja tereta

$$P_{pot} := v_{dizpot} \cdot \frac{F_1}{\eta_{uk}} = 831.124 = 832 \quad \text{W}$$

P_{pot} -Potrebna snaga elektro motora za podizanje tereta

Odabran je trofazni kavezni asinkroni motor proizvođača Končar oznake 5AZ90S-4 i stupnja zaštite IP 55.

Tablica 1 Podatci odabranog elektro motora Končar 5AZ90S-4

2p=4			1500 min ⁻¹				400V / 50Hz						
P (kW)	Motor type	n (min ⁻¹)	η 100% (%)	η 75% (%)	η 50% (%)	cos φ	I _n (A)	$\frac{I_k}{I_n}$	M _n (Nm)	$\frac{M_k}{M_n}$	$\frac{M_{max}}{M_n}$	J (kgm ²)	m (kg)
0.75	5AZ 80B-4	1415	79.7	80.0	78.5	0.72	1.88	4.5	5	2.6	2.7	0,00157	11
1.1	5AZ 90S-4	1420	81.4	81.5	79.5	0.73	2.65	5.2	7.5	3	3.2	0,00284	12,5
1.5	5AZ 90L-4	1420	83,0	82.8	80.7	0.74	3.5	5.8	10	3.4	3.8	0,00395	17,5
2.2	5AZ 100LA-4	1435	84.3	83.0	81.0	0.7	5.35	6	15	3.4	3.7	0,00607	21
3	5AZ 100LB-4	1425	85,5	83.5	81.4	0.75	6.7	6.7	20	3	4	0,00810	25
4	5AZ 112M-4	1450	86.6	85.0	82.0	0.73	9.1	7.1	25	3.8	4.8	0,01389	38
5.5	5AZ 132S-4	1455	88,0	87.3	84.5	0.82	11	7.7	35	3.3	3.6	0,02762	50

Ili moguće kao zamjena motor proizvođača Wattdrive 3BWAG 90SL 04SL-TH-TF [5]

Type of motor :
Type :

Motor
3BWAG 90S/L-04E-TH-TF

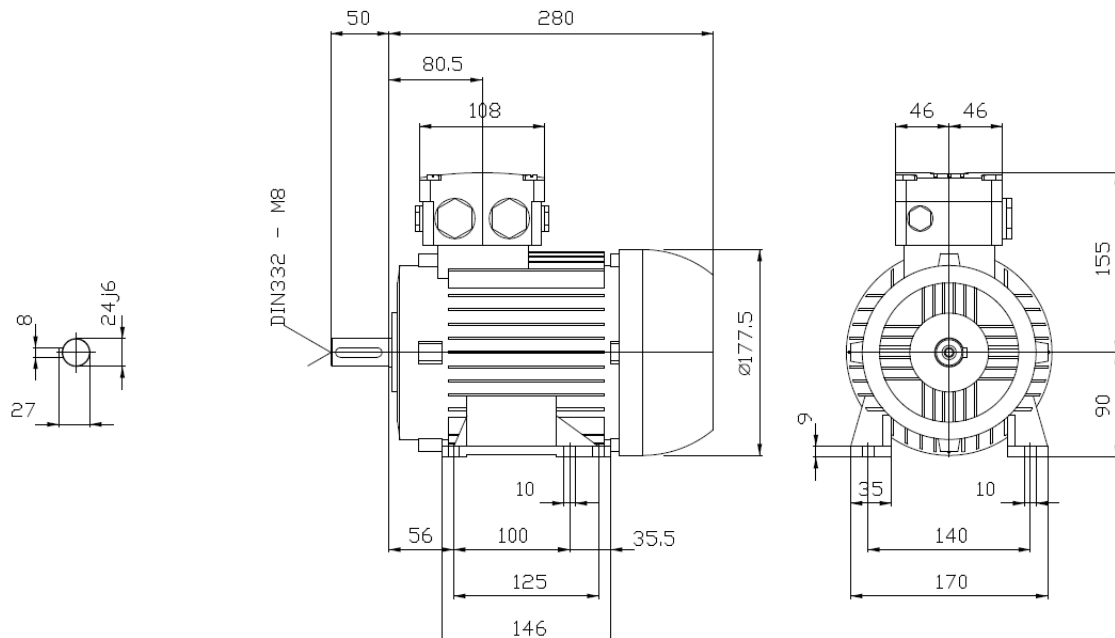
Motor data :

Series :	WEG Modular System Motor (EUSAS)	
Housing material :	Aluminium	
Efficiency class η :	IE2-81.8%	
Type :	3BWA	
Motor power :	1.1	[kW]
Rated speed :	1450	[rpm]
Rated torque :	7.2	[Nm]
Voltage :	230/400	[V]
Frequency :	50	[Hz]
Connection :	D/Y	
Rated current :	4.3 / 2.5	[A]
Starting to rated current :	6.5	
'cos ϕ ' :	0.78	
Protection class :	IP 55	
Mounting position :	B3	
Mounting position of the terminal box :	T - cable entry I	
Insulation class :	F	
Mass moment of inertia :	6.0x10 ⁻³	[kgm ²]
Output shaft :	Ø 24 j6 x 50 mm	
Keyway :	DIN 6885.1	
Painting :	LC1 - Indoor installation neutral atmosphere NDFT 60 µm (C1 - DIN EN ISO 12944-5)	
Color :	RAL 5009 (Azure blue)	
Weight :	20	[kg]

Further motor executions :

Fan :	self ventilated
Temperature controller :	Bimetal switch NCC (TH) and PTC thermistor (TF) for switch off
Ball bearing :	Standard

Slika 3-4 Podatci elektro motora proizvođača Wattdrive 3BWAG 90SL 04E-TH-TF [6]



Slika 3-5 Gabaritne mjere odabranog elektro motora [6]

$$n_{elm} := 1420 \text{ okr/min}$$

n_{elm} -nazivna brzina vrtnje elektro motora 5AZ90S-4

Gdje uz odabrani reduktor proizvođača WATTDRIIVE ASA 46S WN karakteristika sa **slike 3.6**

Gear series :	Shaft mounted gear unit	
Type :	ASA 46S WN	
Operation data :		
Ambient temperature :	+20	°C
Type of operation :	S1	
Gear data :		
Max. perm. thermal power limit at +20 °C and S1 operation :	2.9	[kW]
Rated torque :	64	[Nm]
Gear stages :	2	
Ratio :	3.53	
Circumferential backlash (min-max) :	9' - 25'	
Reduced circumferential backlash (min-max) (OPTION) :	9' - 15'	
Perm. input torque at fB1 :	18.1	[Nm]
Max. perm. input speed :	2600	[rpm]
Mounting position :	H30	
Hollow shaft :	Ø 25 H7	[mm]
Keyway :	DIN6885.1	
Painting :	LC1 - Indoor installationneutral atmosphere NDFT 60 µm (C1 - DIN EN ISO 12944-5)	
Color :	RAL 9007 (Grey aluminium)	
Weight :	16.3	[kg]
Input side :		
Type :	Input shaft unit WN	
Input shaft :	Ø 14 k6 x 30 mm	
Keyway :	DIN6885.1	
Torque losses :	1	[Nm]
Further executions gear unit :		
Lubricant :	Mineral oil - CLP ISO VG 220	

Slika 3-6 Karakteristike reduktora ASA 46S W proizvođača WATTDRIIVE [6]

$$i_{red} := 3.53$$

i_{red} -prijenosni omjer reduktora

$$i_{stož} := 0.5$$

$i_{stož}$ -prijenosni omjer stožnika za prijenos snage sa kardanskog vratila na trapezna vretena

$$n_{trv} := \frac{n_{elm}}{i_{red} \cdot i_{stož}} = 804.533 \text{ okr / min}$$

n_{trv} -potrebna brzina vrtnje trapeznog vretena

$$v_{dizst} := P_{vr} \cdot \frac{n_{trv}}{60} = 0.067 \quad \text{m/s}$$

-stvarna brzina podizanja tereta

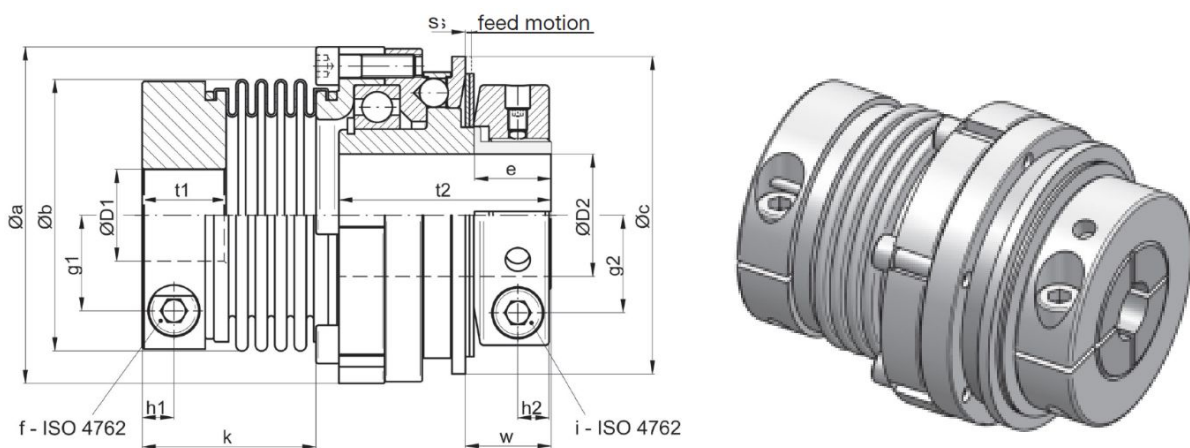
$$P_{potst} := v_{dizst} \cdot \frac{F_1}{\eta_{uk}} = 844.275 = 844 \quad \text{W}$$

P_{potst} -stvarna potrebna snaga za savladavanje svih otpora uslijed podizanja tereta.

3.3. Sigurnosna spojka sa limitiranim zakretnim momentom

Sigurnosne spojke koriste se za zaštitu uređaja (sklopa) od preopterećenja. Zaštita se osigura na način da ukoliko zakretni moment prijeđe neku određenu vrijednost ona prokliže te se spriječi nailazak prekomjernog zakretnog momenta i uništenja uređaja.

Odabrana je spojka SKB-KP-12 sa dimenzijama prikazanim na **slici 3-7**.



Slika 3-7 Poprečni presjek i glavne dimenzije spojke SKB-KP-12 lijevo te prikaz modela desno [7]

Tablica 2 Karakteristike spojke SKB-KP-12

SKB-KP size	setting range disengagement torque T_{KA} [Nm]	moment of inertia $[10^{-3} \text{kgm}^2]$	mass approx. [kg]	torsional stiffness $[\text{Nm}/\text{arcmin}]$	max. shaft misalignment [mm]		tightening torque of screws		$\varnothing D1$		$\varnothing D2$	
					axial \pm	lateral	f [Nm]	i [Nm]	min	max	min	max
6	2 - 6	0,13	0,45	2,1	0,5	0,15	M5-8	M5-10	6	19(24)	6	16
12	6 - 12								8	19(24)	8	16
15	8 - 15	0,5	1,0	9	0,5	0,2	M6-14	M6-18	8	32	10	25,4
30	13 - 30								10	32	12	25,4
45	22 - 45								12	32	14	25,4
60	25 - 60								13	30(38)	18	35
100	40 - 100	1,5	1,9	20	0,6	0,2	*M8-35 (30)	M8-40	14	30(38)	18	35
150	60 - 150								21	30(38)	24	35
230	80 - 230								24	32(43)	24	44
330	130 - 330	5,5	3,8	28	0,8	0,2	*M10-65 (50)	M10-80	32	32(43)	32	44
500	200 - 500								35	42(55)	28	58
800	350 - 800	14,0	6,8	52	0,8	0,2	*M12-115 (90)	M14-220	42	55(68)	40	58
1000	500 - 1000	17,2	8,3	106	0,7	0,2	*M14-180 (140)	M14-220	45	65(75)	42	100
2000	800 - 2000	80	20	150	0,8	0,2	*M14-180 (140)	2xM16-290	58	90	45	100
		95	21	210	1	0,3	*M16-300	2xM16-290				

Sigurnosna spojka spajat će se kao među element između izlaznog vratila motora i ulaznog vratila reduktora. Nazivni moment motora je 7.5 Nm. Kako u slučaju zapinjanja nekog od pokretnih elemenata može doći do naglog porasta momenta sigurnosna spojka će proklizati kada vršna vrijednost okretnog momenta preraste iznos od 10Nm odnosno 33% iznad nazivnog momenta odabranog elektro motora.

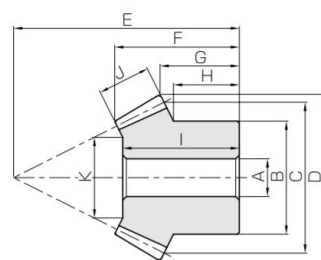
3.4. Proračun para stožnika s ravnim zubima

Pomoću para stožnika osiguran je prijenos snage sa centralnog vratila na vretena za podizanje.

Podatci i dimenzije odabranih stožnika prikazani su slikama 3-8,3-9, te tablicama 3 i 4

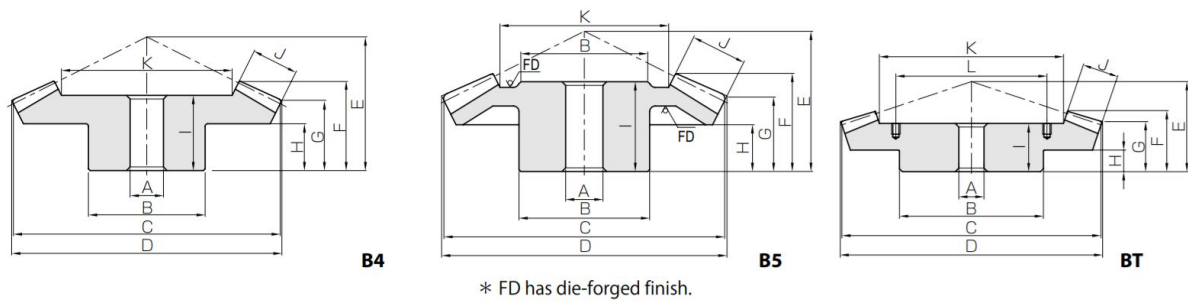


Specifications	
Precision grade	JIS B 1704: 1978 grade 3
Gear teeth	Gleason
Pressure angle	20°
Material	S45C
Heat treatment	—
Tooth hardness	(less than 194HB)



B3

Slika 3-8 Par stožnik te osnovne dimenzije stožnika [8]



Slika 3-9 Osnovne dimenzije stožnika [8]

Tablica 3 Osnovne karakteristike stožnih zupčanika sa ravnim zubima [8]

Catalog No.	Gear ratio	Module	No. of teeth	Shape	Bore	Hub dia.	Pitch dia.	Outside dia.	Mounting distance	Total length	Crown to back length	Hub width
					A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H
SB1.5-3015	2	m1.5	30	B4	8	25	45	45.88	25	17.85	14.63	9
SB1.5-1530			15	B3	6	16	22.5	26.11	32	17.23	10.4	7.88
SB2-3015		m2	30	B4	10	30	60	61.17	31	21.6	17.17	10
SB2-1530			15	B3	8	22	30	34.81	40	20.59	11.2	8
SB2.5-3015		m2.5	30	B4	15	40	75	76.46	40	28.75	22.71	15
SB2.5-1530			15	B3	12	30	37.5	43.51	55	31.81	19	15.63
SB3-3015	m3	30	B4	16	50	90	91.76	50	37.31	29.26	18	
SB3-1530		15	B3	12	35	45	52.22	70	43.88	26.8	22.5	

Tablica 4 Osnovne karakteristike stožnih zupčanika sa ravnim zubima [8]

Length of bore I	Face width J	Holding surface dia. K	Allowable torque (N-m)		Allowable torque (kgf-m)		Backlash (mm)	Weight (kg)	Catalog No.
			Bending strength	Surface durability	Bending strength	Surface durability			
15	8	28.36	5.02	0.47	0.51	0.05	0.10	SB1.5-3015	
15.5		10.72	2.60	0.24	0.26	0.02			0.028
18	11	37.4	12.1	1.18	1.24	0.12	0.21	SB2-3015	
19		16.81	6.28	0.59	0.64	0.06			0.064
24	15	44.21	24.9	2.48	2.54	0.25	0.41	SB2.5-3015	
29		16.42	12.9	1.24	1.32	0.13			0.15
30	20	47.78	45.6	4.60	4.65	0.47	0.83	SB3-3015	
41		19.56	23.6	2.30	2.41	0.23			0.31

Broj okretaja stožnika 1A (SB3 – 3015)

$$n_{1a} := 402.26 \quad \text{okr/min}$$

$-n_{1a}$ -broj okretaja stožnika 1A

$$d_{1a} := 90 \quad \text{mm}$$

$-d_{1a}$ -diobeni promjer stožnika 1A

Stožnik 2A (SB3 – 1530)

$$d_{2a} := 45 \quad \text{mm}$$

d_{2a} -diobeni promjer stožnika 2A

$$n_{2a} := n_{1a} \cdot i_s = 804.52 \quad \text{okr/min}$$

n_{2a} -broj okretaja stožnika 2A

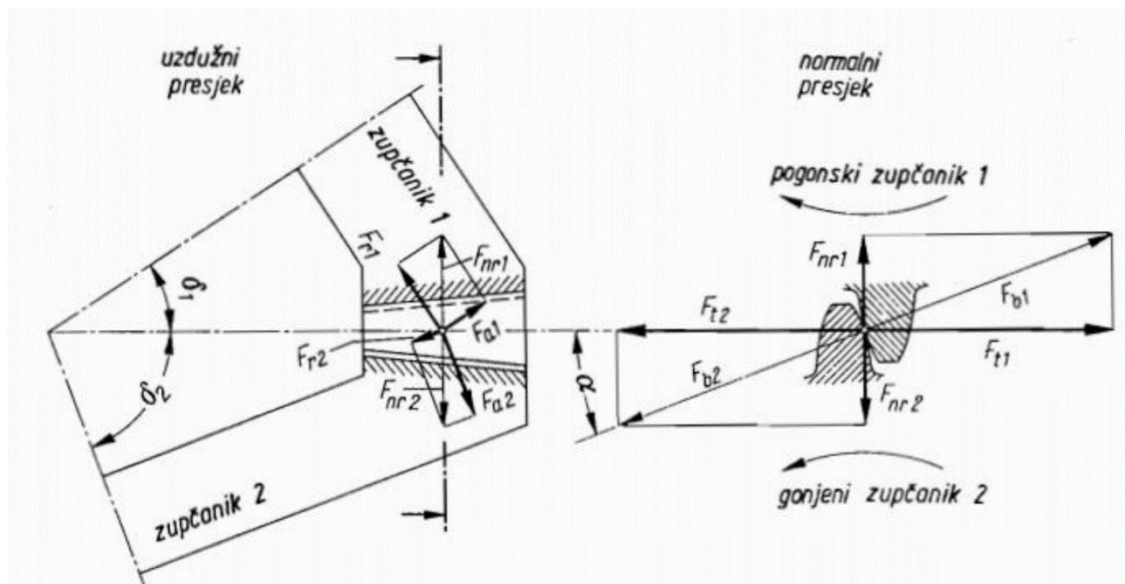
U teoretski naj nepovoljnijem slučaju opterećenja kada bi cjelokupno opterećenje platforme preuzelo samo jedno vreteno i kada bi se cjelokupna snaga prenosila putem vratila na jednu stranu opterećenje zupčanika iznosilo bi:

$$P_{\max} := P_{\text{stv}} = 844 \quad \text{W}$$

P_{\max} -maksimalna snaga koju stožnik mora moći prenijeti

$$T_{1a} := \frac{P_{\max} \cdot 60}{2 \cdot \pi \cdot n_{1a}} = 20.036 \quad \text{Nm}$$

- T_{1a} maksimalni moment koji može nastupiti



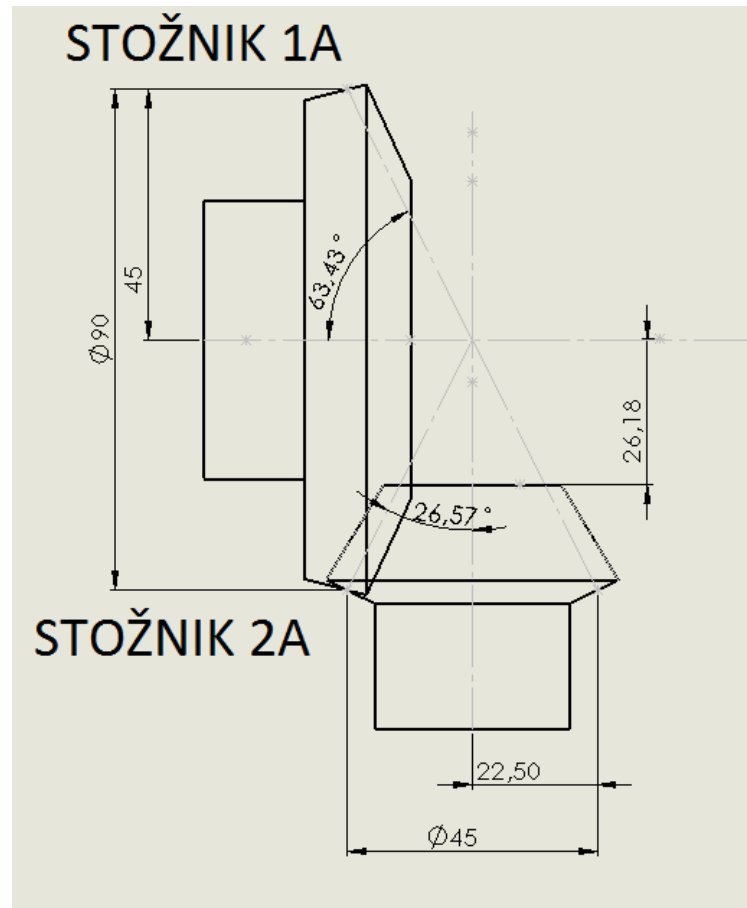
Slika 3-10 Prikaz sila koje se javljaju u paru stožnika [2]

Stožnik (SB3 – 3015) smije biti maksimalno opterećen momentom u iznosu 46 Nm po podacima proizvođača što znači da je uvjet zadovoljen **tablica 4**.

20 < 46 UVJET ZADOVOLJEN

$$F_{t1a} := \frac{T_{1a}}{\frac{d_{1a}}{1000 \cdot 2}} = 445.24 = 446 \quad \text{N}$$

T_{1a} -maksimalna tangencijalna sila u stožniku 1A



Slika 3-11 Kut zahvata stožnika u paru

$$\alpha_{1_2a} := 0.349 \quad \text{rad}$$

- kut zuba podatak proizvođača (20 deg)

$$\delta_{1a} := 0.464 \quad \text{rad}$$

- kut izvedenice diobenog stožca **slika 3-11**

$$F_{r1a} := F_{t1a} \cdot \tan(0.349) \cdot \cos(1.107) = 72.48 = 73 \quad \text{N}$$

- radijalna sila na stožniku 1A

$$F_{r2a} := F_{t2a} \cdot \tan(0.349) \cdot \cos(0.464) = 144.89 = 145 \text{ N}$$

- radijalna obodna sila na stožniku 2A

$$F_{a1a} := F_{r2a} = 144.89 = 145 \text{ N}$$

- aksijalna obodna sila na stožniku 1A

$$F_{a2a} := F_{r1a} = 72.48 = 73 \text{ N}$$

- aksijalna obodna sila na stožniku A2

$$T_{2a} := T_{1a} \cdot i_s = 10.018 = 10 \text{ Nm}$$

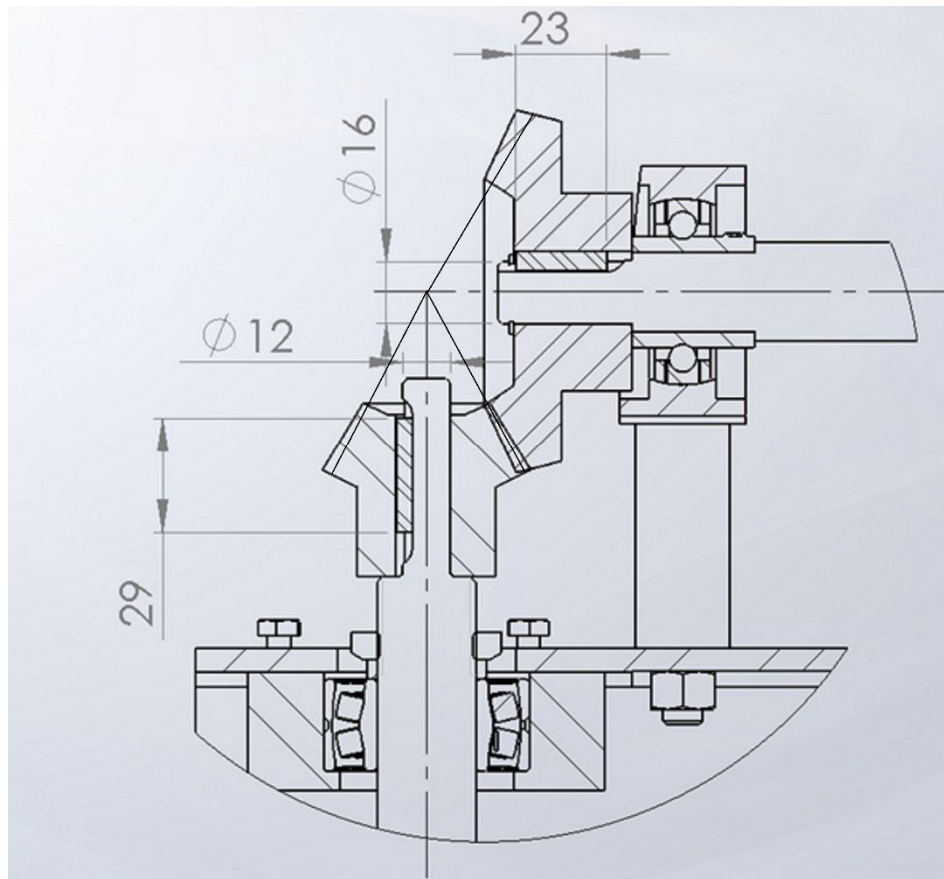
- opterećenje stožnika 2A momentom

Stožnik (SB3 – 1530) smije biti maksimalno opterećen momentom u iznosu 23.6 Nm po podacima proizvođača što znači da je uvjet zadovoljen **tablica 4**.

$$10 < 23.6 \text{ UVJET ZADOVOLJAVA}$$

3.5. Proračun pera na stožnicima

Kako bismo osigurali da se ne dogodi proklizavanje stožnika na vratilu odabran je postupak prijenosa okretnog momenta pomoću ugradnje pera **slika 3-12**.



Slika 3-12 Prikaz u presjeku spoja dva stožnika

Tablica 5 Standardna pera prema DIN 6885 [3]

Područje promjera od d do		Širina b	Visina h	Dub. utora u vratilu t ₁	Dub. utora u glavini t ₂	Duljina uložnog pera l od do	
6	8	2	2	1,2	1	6	20
8	10	3	3	1,8	1,4	6	36
10	12	4	4	2,5	1,8	8	45
12	17	5	5	3	2,3	10	56
17	22	6	6	3,5	2,8	14	70
22	30	8	7	4	3,3	18	90

Proračun pera za osiguranje prijenosa momenta na stožniku 1

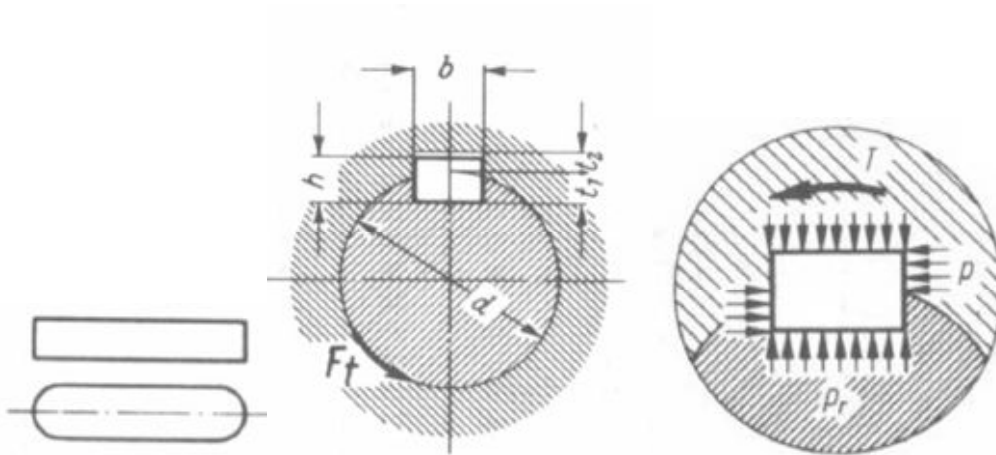
$$T_{1a} := 20.036 \quad \text{Nm}$$

- najveći moment koji se može dogoditi na zupčaniku a1

$$d_{v1} := 16 \quad \text{mm}$$

- promjer vratila na mjestu spoja sa stožnikom A1

Odabrano je pero 5X5X18 koje se standardno primjenjuje za promjere vratila od 12 do 18 mm prema tablici broj 5.



Slika 3-13 Oblik pera, dimenzije i djelovanje tlakova [3]

$$F_{\text{tanper}1} := \frac{T_{1a} \cdot 1000}{\frac{d_{v1}}{2}} = 2.505 \times 10^3 \quad \text{N}$$

- tangencijalna sila na pero 1

$$L_{\text{per}1} := 18 \quad \text{mm}$$

- duljina pera **slika 3-13**

$$b_{\text{per}1} := 5 \quad \text{mm}$$

- širina pera tablica 5 slika 3-13

$$h_{\text{per}1} := 5 \quad \text{mm}$$

- visina pera

$$t_{1per1} := 3$$

-dubina utora u vratilo **tablica 5, slika 3-13**

$$\tau_{per1} := \frac{F_{tanper1}}{b_{per1} \cdot L_{per1}} = 27.828 = 28 \quad \text{Mpa}$$

-smično naprezanje pera

Provjera tlačnog naprezanja pera koje ulazi u vratilo:

$$p_{per1} := \frac{F_{tanper1}}{t_{1per1} \cdot L_{per1}} = 46.38 = 47 \quad \text{Mpa}$$

Proračun pera za osiguranje prijenosa momenta na stožniku 2

$$T_{2a} := 10.018 \quad \text{Nm}$$

-najveći moment koji se može dogoditi na zupčaniku A2

$$d_{v2} := 12 \quad \text{mm}$$

-promjer vratila 2 na mjestu spoja

$$F_{tanvret} := \frac{T_{2a} \cdot 1000}{\frac{d_{v2}}{2}} = 1.67 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-tangencijalna sila na pero 2

$$b_{per2} := 4 \quad \text{mm}$$

-širina pera **tablica 4, slika 3-13**

$$h_{\text{per2}} := 4 \quad \text{mm}$$

-visina pera **tablica 4, slika 3-13**

$$L_{\text{per2}} := 25 \quad \text{mm}$$

- dužina pera **tablica 4**

$$t_{1\text{per2}} := 2.5$$

-dubina utora u vratilo

$$\tau_{\text{per2}} := \frac{F_{\text{tanvret}}}{b_{\text{per2}} \cdot L_{\text{per2}}} = 16.697 = 17 \quad \text{Mpa}$$

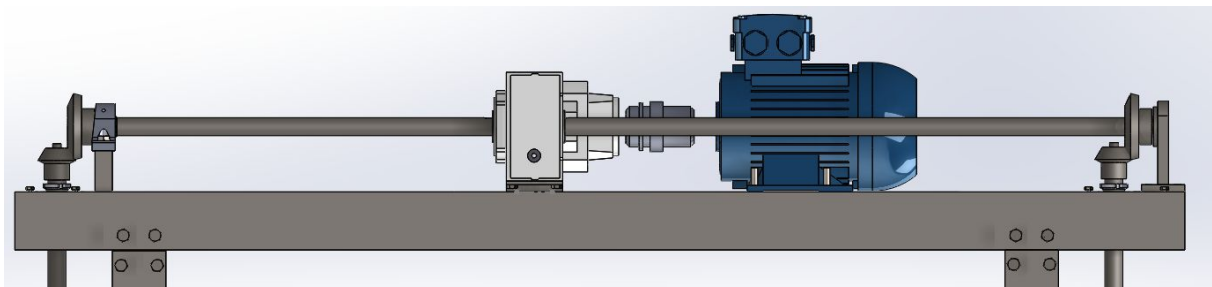
-smično naprezanje pera

$$p_{\text{per2}} := \frac{F_{\text{tanvret}}}{t_{1\text{per2}} \cdot L_{\text{per2}}} = 26.715 = 27 \quad \text{Mpa}$$

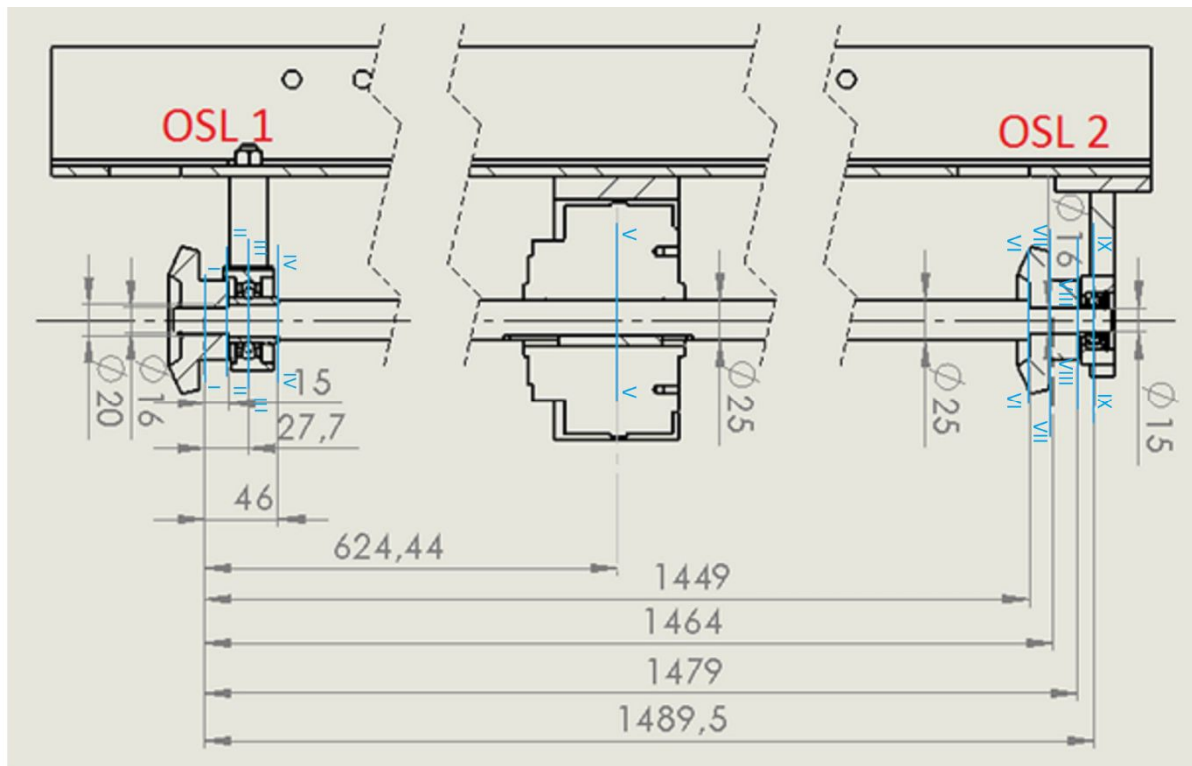
-provjera tlačnog naprezanja na boku pera

4. PRORAČUN CENTRALNOG VRATILA

Centralno vratilo prolazi kroz izlaz reduktora na način da prenosi okretni moment na stožnike. Na svakoj strani vratila nalazi se po jedan **slika 4-1**. Proračun će biti proveden na način da se provjere isključivo vršne vrijednosti uzrokovane pogrešnim pozicioniranjem tereta na rub platforme. To može dovesti do loše raspodjele opterećenja odnosno teorijski kritičnog slučaja uslijed kojega cjelokupni teret nosi samo jedno trepezno vreteno.

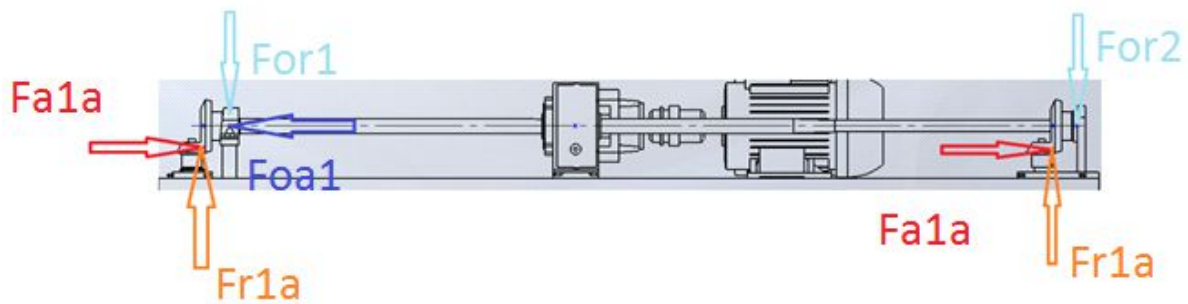


Slika 4-1 Prikaz modela konstrukcijskog rješenja

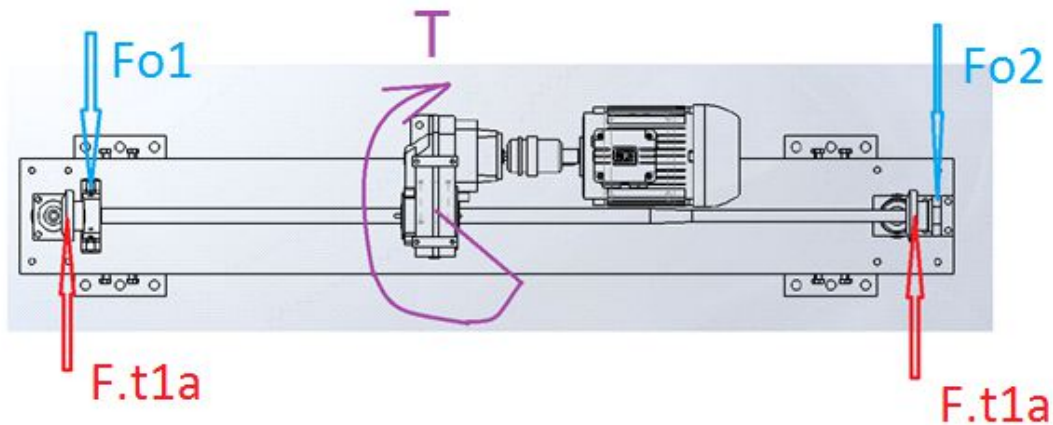


Slika 4-2 Osnovne dimenzije vratila i njegovi presjeci

4.1. U prvome slučaju proračunati slučaj kada cjelokupno opterećenje nosi samo lijeva strana vratila.



Slika 4-3 prikaz sila u horizontalnoj ravnini



Slika 4-4 Prikaz sila u vertikalnoj ravnini vratila

$$F_{r11a} := 73 \quad \text{N}$$

-radijalna sila na lijevome stožniku

$$F_{a11a} := 145 \quad \text{N}$$

-aksijalna sila na lijevome stožniku

$$F_{t11a} := 446 \quad \text{N}$$

-tangencijalna sila na lijevome stožniku

Pojednostavljenje sustava u ovome slučaju izvedeno je na način da su sile na stožniku koji nije opterećen sa desne strane zanemarene (trenje u vratilu između matice i vretena itd....)

Ležajno mjesto 1 (aksijalno radijalni ležaj)

$$F_{oa1} := F_{a11a} = 145 \quad \text{N}$$

- aksijalna sila koju preuzima ležajno mjesto 1

Ležajno mjesto 2 je radijalni ležaj koji ne može preuzeti nikakve aksijalne sile

Suma momenata oko oslonca 1 u horizontalnoj ravnini je **slika 4-3**

$$-F_{o2} \cdot (L_{uk} - L_1) - F_{t11a} \cdot L_1 = 0 \quad \text{N}$$

Dakle sila u osloncu 2 horizontalne ravnine iznosi **slika 4-3**:

$$F_{o2} := \frac{-(F_{t11a} \cdot L_1)}{(L_{uk} - L_1)} = -8.234 = -8.3 \quad \text{N}$$

- radijalna sila horizontalne ravnine u osloncu 2 **slika 4-3**

$$F_{o1} := F_{t11a} - F_{o2} = 454.234 = 455 \quad \text{N}$$

- radijalna sila u osloncu 1 horizontalne ravnine

Suma momenata oko oslonca 1 u vertikalnoj ravnini je **slika 4-4**

$$-F_{or2} \cdot (L_{uk} - L_1) - F_{r11a} \cdot L_1 = 0 \quad \text{N}$$

Dakle sila u osloncu 2 vertikalne ravnine iznosi **slika 4-4**:

$$F_{or2} := \frac{-(F_{r11a} \cdot L_1)}{(L_{uk} - L_1)} = -1.348 = 2 \quad \text{N}$$

-radijalna sila u osloncu 2 vertikalne ravnine

$$F_{or1} := F_{r11a} - F_{or2} = 74.348 = 75 \quad \text{N}$$

- radijalna sila u osloncu 1 vertikalne ravnine

$$F_{\text{oruk1}} := \sqrt{F_{\text{ol}}^2 + F_{\text{or1}}^2} = 460.278 = 460 \text{ N}$$

-ukupna radijalna sila u osloncu 1

Istim postupkom izračunate su reakcije u slučaju cijelog opterećenja na stožniku sa desne strane.

Udaljenosti pojedinih presjeka od spoja diobenih kružnica stožnika prema **slici 4-2**

$$L_0 := 15 \quad \text{mm}$$

$$L_1 := 27 \quad \text{mm}$$

$$L_2 := 46 \quad \text{mm}$$

$$L_3 = 624.5 \quad \text{mm}$$

$$L_4 = 1.449 \times 10^3 \quad \text{mm}$$

$$L_5 = 1.464 \times 10^3 \quad \text{mm}$$

$$L_6 = 1.479 \times 10^3 \quad \text{mm}$$

$$L_{\text{uk}} = 1.49 \times 10^3 \quad \text{mm}$$

Promjeri vratila prema slici :

$$d_{1\text{vrat}} := 16 \quad \text{mm}$$

$$d_{2\text{vrat}} := 20 \quad \text{mm}$$

$$d_{3\text{vrat}} := 25 \quad \text{mm}$$

$$d_{4\text{vrat}} := 16 \quad \text{mm}$$

$$d_{5\text{vrat}} := 15 \quad \text{mm}$$

4.1.1. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima

4.1.1.1. Presjek I-I Prikaz slika 3-12 i 4-2

Kod presjeka 1 prijenos momenta sa vratila na stožnik osigurano je perom. Kako pero uzrokuje dodatno zarezno djelovanje očitano je njegov faktor zareznog djelovanja u iznosi 1.8

$$\beta_{\text{kfi1}} := 1.8$$

- faktor zareznog djelovanja pera

Moment koji se prenosi stožnikom

$$T_{\text{vr}} := 20.03 \quad \text{Nm}$$

$$\alpha_{\text{ovrat}} := \frac{\sigma_{\text{kvDN}}}{1.73 \cdot \tau_{\text{kvDN}}} = 0.867$$

- faktor čvrstoće materijala

Materijal vratila je Č0461 (st 42-2)svojstava

$$\tau_{\text{kvDN}} := 140 \quad \text{Mpa}$$

$$\sigma_{\text{kvDN}} := 210 \quad \text{Mpa}$$

$$M_{\text{Ired}} := \sqrt{0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000 \cdot \beta_{\text{kfi1}})^2} = 2.707 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.1.2. Presjek II-II na udaljenosti $L_0=15$ mm slika 4-2

$$M_{01} := \sqrt{F_{r11a}^2 + F_{t11a}^2} \cdot 15 = 6.779 \times 10^3 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{\text{red01}} := \sqrt{M_{01}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000)^2} = 1.65 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.1.3. Presjek III-III na udaljenosti $L_1=27.7$ mm slika 4-2

$$M_{2\text{vrat}} := \sqrt{F_{r11a}^2 + F_{t11a}^2} \cdot L_1 = 1.22 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{2\text{red}} := \sqrt{M_{2\text{vrat}}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000)^2} = 1.937 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.1.4. Presjek IV-IV na udaljenosti 46mm slika 4-2

$$M_{3\text{vrat}} := \sqrt{F_{r11a}^2 + F_{t11a}^2} \cdot L_2 - F_{\text{oruk1}} \cdot (L_2 - L_1) = 1.204 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{3\text{red}} := \sqrt{M_{3\text{vrat}}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000)^2} = 1.927 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.1.5. Presjek V-V na udaljenosti $L_2=625$ mm 4-2

$$M_{4\text{vrat}} := \sqrt{F_{r11a}^2 + F_{t11a}^2} \cdot L_3 - F_{\text{oruk1}} \cdot (L_3 - L_1) = 7.217 \times 10^3 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{4\text{red}} := \sqrt{M_{4\text{vrat}}^2 \cdot \beta_{\text{kf1}} + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000 \cdot \beta_{\text{kf1}})^2} = 2.875 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.2. Kontrola pojedinih presjeka i postojeće sigurnosti

Obzirom na kvalitetu završne obrade pomoću faktora zareznog djelovanja i faktor veličine određuje se ostvarena sigurnost u svakome pojedinom presjeku. Potrebna sigurnost u vratilu je 1.4.

4.1.2.1. Postojeća sigurnost u presjeku I-I prema slici 4-2

Presjek I-I :

$$b_{11} := 0.97$$

faktor veličine

$$b_{21} := 0.97$$

faktor hrapavosti površine (fino brušeno)

$$W_{p11} := d_{1vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 402.124 \text{ mm}^3$$

-polarni moment presjeka I-I

$$\sigma_{red1} := \frac{M_{1red}}{W_{p11}} = 67.324 \text{ Mpa}$$

-naprezanje u presjeku I-I

$$S_{pos1} := \frac{b_{11} \cdot b_{21} \cdot 210}{\sigma_{red1}} = 2.935 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

Istim postupkom provjeren je svaki slijedeći poprečni presjek

4.1.2.2. Presjek II-II slika 4-2

$$b_{11} := 0.97$$

$$b_{21} := 0.97$$

U presjeku II-II javlja se zbog promjene dimenzije faktor promjene poprečnog presjeka

$$\beta_{kf211} := 1.35$$

- faktor promjene poprečnog presjeka

-

Polarni moment otpora jednak je otporu prethodnog presjeka

$$\sigma_{red01} := \frac{M_{red01}}{W_{p11}} = 41.026 \quad \text{Mpa}$$

- naprezanje u presjeku II-II

$$S_{pos011} := \frac{b_{11} \cdot b_{21} \cdot 210}{\sigma_{red01} \cdot \beta_{kf211}} = 3.568 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.2.3. Presjek III-III slika 4-2

$$b_{12} := 0.95$$

$$b_{22} := 0.97$$

$$W_{p21} := d_{2vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 785.398 \quad \text{mm}^3$$

$$\sigma_{red2} := \frac{M_{2red}}{W_{p21}} = 24.66 \quad \text{Mpa}$$

$$S_{pos2} := \frac{b_{12} \cdot b_{22} \cdot 210}{\sigma_{red2}} = 7.847 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.2.4. Presjek IV-IV slika 4-2

Na presjeku IV-IV nalazi se skok dimenzije vratila te se dodaje faktor 1.3.

Faktor veličine i hrapavosti jednak je kao i za presjek III-III

$$\beta_{kf23} := 1.3$$

$$b_{12} := 0.95$$

$$b_{22} := 0.97$$

$$\sigma_{red3} := \frac{M_{3red}}{W_{p21}} = 24.533 \quad \text{Mpa}$$

$$S_{pos3} := \frac{b_{12} \cdot b_{22} \cdot 210}{\sigma_{red3} \cdot \beta_{kf23}} = 6.068 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.2.5. Presjek V-V prema slici 4-2

$$b_{14} := 0.94$$

$$b_{24} := 0.95$$

$$W_{p31} := d_{3vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 1.534 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{red4} := \frac{M_{4red}}{W_{p31}} = 18.743 \quad \text{Mpa}$$

$$S_{pos4} := \frac{b_{14} \cdot b_{24} \cdot 210}{\sigma_{red3}} = 7.644 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

Ukoliko je cjelokupno opterećenje išlo preko lijevog stožnika tada na daljnjim presjecima nema opterećenja torzijom dok su sile uslijed savijanja zanemarive. U nastavku će biti prikazan proračun za slučaj da se sav moment prenosi putem desnoga stožnika.

4.1.3. Slučaj da cjelokupni moment se prenosi putem desnog stožnika

$$F_{r1da} := F_{r1la} = 73 \quad \text{N}$$

-radijalna sila desnog stožnika

$$F_{a1da} := F_{a1la} = 145 \quad \text{N}$$

-aksijalna sila desnog stožnika

$$F_{t1da} := F_{t1la} = 446 \quad \text{N}$$

tangencijalna sila na desnome stožniku

Aksijalna sila na osloncu jedan je ista kao i u prvome slučaju. Ležajno mjesto 1 može preuzeti aksijalnu i radijalnu silu.

Suma momenta oko oslonca 1 vertikalne ravnine

$$F_{o2} \cdot (L_5 - L_1) - F_{t1da} \cdot (L_{uk} - L_1) = 0 \quad \text{Nmm}$$

$$F_{o2} := \frac{[F_{t1da} \cdot (L_{uk} - L_1)]}{(L_5 - L_1)} = 453.914 = 454 \quad \text{N}$$

-radijalna sila u osloncu horizontalne ravnine oslonca dva

Suma momenta oko oslonca 1 horizontalne ravnine

$$F_{or2} \cdot (L_5 - L_1) - [F_{r1da} \cdot (L_{uk} - L_1)] = 0 \quad \text{Nmm}$$

$$F_{or2} := \frac{[F_{r1da} \cdot (L_{uk} - L_1)]}{(L_5 - L_1)} = 74.295 = 75 \quad \text{N}$$

-radijalna sila u osloncu 2 vertikalne ravnine

$$F_{or1} := F_{r11a} - F_{or2} = -1.295 \quad \text{N}$$

-radijalna sila u osloncu 1 vertikalne ravnine

$$F_{oruk2} := \sqrt{F_{o2}^2 + F_{or2}^2} = 459.954 = 460$$

N

-ukupna radijalna sila u osloncu 2

4.1.4. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima s desne strane

4.1.4.1. Krenuvši sa druge strane nazovimo prvi presjek IX-IX prema slici 4-2

Naprezanje koje vlada u njemu je uslijed savijanja obzirom da se nalazi na rubu ležajnog mjestu broj dva i da je stožnik prije njega.

$$M_{8vrat} := \sqrt{F_{r1da}^2 + F_{t1da}^2} \cdot (L_{uk} - L_6) = 4.745 \times 10^3 \quad \text{Nmm}$$

4.1.4.2. Presjek VIII-VIII prema slici 4-2

Taj presjek nalazi se u stožniku i pored savijanja opterećen je i momentom te ima pero

$$M_{7\text{vrat}} := \sqrt{F_{r1\text{da}}^2 + F_{t1\text{da}}^2} \cdot (L_{\text{uk}} - L_5) = 1.152 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{7\text{red}} := \sqrt{M_{7\text{vrat}}^2 \cdot \beta_{\text{kfi}} + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000 \cdot \beta_{\text{kfi}})^2} = 3.118 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.4.3. Presjek VII-VII prema slici 4-2

$$M_6 := \sqrt{F_{r1\text{da}}^2 + F_{t1\text{da}}^2} \cdot (L_5 - L_4) - F_{\text{oruk2}} \cdot (L_6 - L_4) = -7.02 \times 10^3 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{6\text{red}} := \sqrt{M_6^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000)^2} = 1.66 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.4.4. Presjek VI-VI prema slici 4-2

$$M_5 := \sqrt{F_{r1\text{da}}^2 + F_{t1\text{da}}^2} \cdot (L_5 - L_3) - F_{\text{oruk2}} \cdot (L_6 - L_3) = -1.363 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{5\text{red}} := \sqrt{M_5^2 \cdot \beta_{\text{kfi}} + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vr}} \cdot 1000 \cdot \beta_{\text{kfi}})^2} = 3.267 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

4.1.5. Kontrola presjeka i pripadajuće sigurnosti:

4.1.5.1. Presjek IX-IX

$$W_{p8d} := d_{5vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 331.34 = 332 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{red8} := \frac{M_{8vrat}}{W_{p8d}} = 14.322 = 15 \text{ Mpa}$$

$$S_{pos8} := \frac{0.99 \cdot 0.97 \cdot 210}{\sigma_{red8} \cdot 1.3} = 10.832 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.5.2. Presjek VIII-VIII

$$W_{p7d} := d_{4vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 402.124 = 402 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{red7} := \frac{M_{7red}}{W_{p7d}} = 77.53 = 78 \text{ Mpa}$$

$$S_{pos7} := \frac{0.99 \cdot 0.97 \cdot 210}{\sigma_{red7}} = 2.601 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.5.3. Presjek VII-VII

$$W_{p6d} := d_{4vrat}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 402.124 = 402 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{\text{red6}} := \frac{M_{6\text{red}}}{W_{p6d}} = 41.275 = 42 \text{ Mpa}$$

$$S_{\text{pos6}} := \frac{0.99 \cdot 0.97 \cdot 210}{\sigma_{\text{red6}} \cdot 1.3} = 3.758 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

4.1.5.4. Presjek VI-VI

$$W_{p5d} := d_{3\text{vrat}}^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 1.534 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{\text{red5}} := \frac{M_{5\text{red}}}{W_{p5d}} = 21.298 = 22 \text{ Mpa}$$

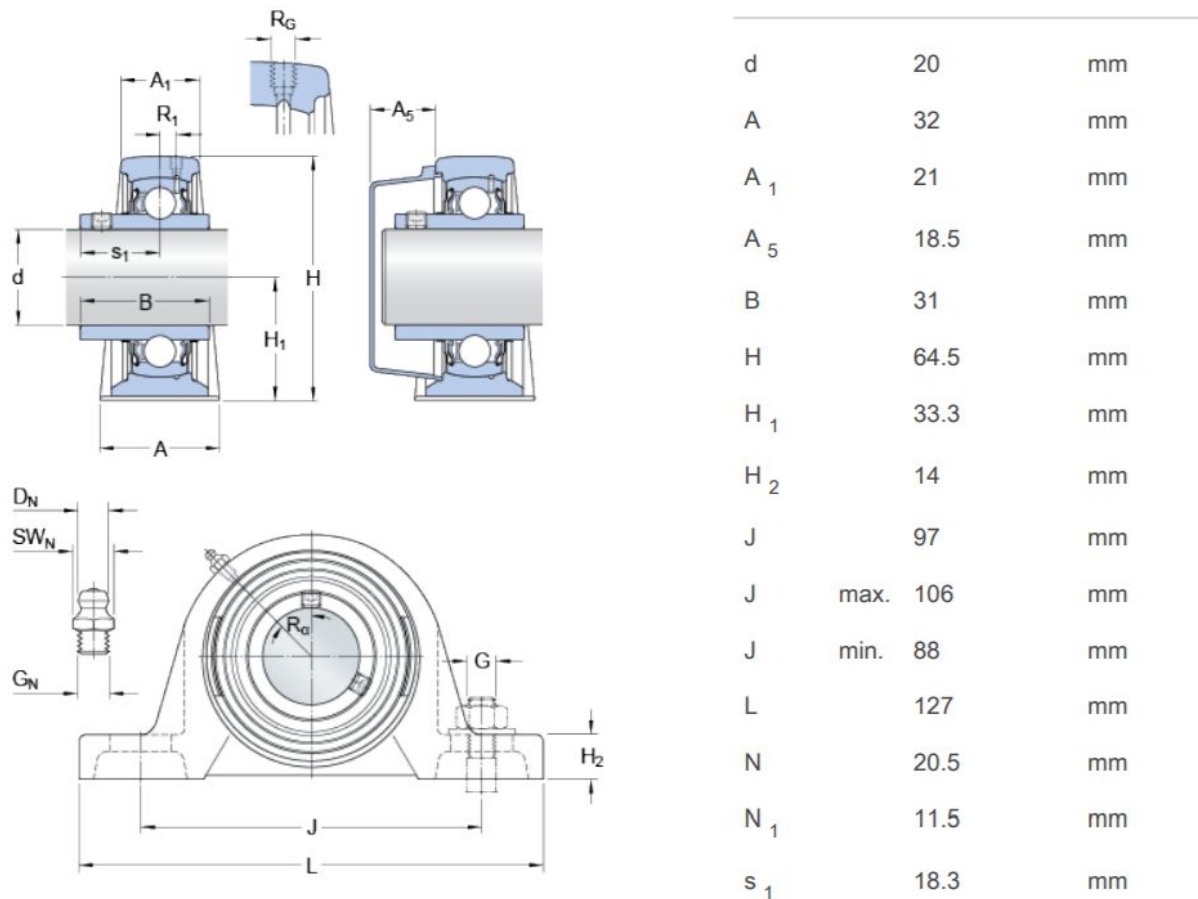
$$S_{\text{pos5}} := \frac{0.99 \cdot 0.97 \cdot 210}{\sigma_{\text{red5}}} = 9.468 > 1.4$$

Uvjet sigurnosti je zadovoljen !

[2,3,10]

4.1.6. Odabir lažaja za ležajno mjesto 1

Odabrana je ležajna jedinica SY 20 TF sa ležajem YAR 204 -2F slijedećih karakteristika prikazanim na slici



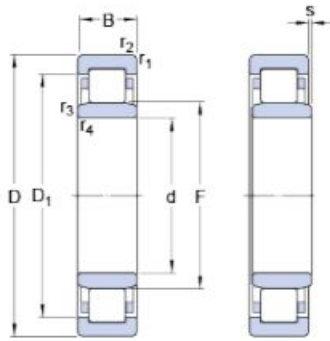
Slika 4-5 Karakteristike Ležajne jedinice SY 20TF [10]

Gdje je trajnost ležaja u zadanim uvjetima po skf online proračunu prikazana na slici

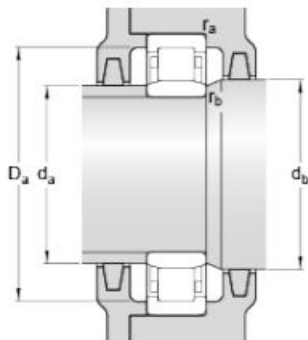
Bearing life : YAR 204-2F		Result	
Input parameters		L_{10mh}	>1000000 hour
F_r Radial load	0.454 kN	a_{SKF} SKF life modification factor a _{SKF}	50.0
F_a Axial load	0.145 kN	κ Viscosity ratio	17.71670395782989
n_i Rotational speed of the inner ring	404 r/min	P Equivalent dynamic bearing load	0.465 kN
Operating temperature Bearing outer ring	20 °C	η_c Factor for contamination level	0.49422852041684573
η_c specification method	Cleanliness classification(recommended)	v₁ Required kinematic viscosity for κ=1	45.358741838167404 mm ² /s
Lubricant type and cleanliness	Normal cleanliness (e.g. shielded bearing)	L_{10h} Basic rating life	840500 hour
Grease used in the bearing	VT307	C/P Load ratio	27.3
Viscosity at 40 °C	190.0 mm ² /s		
Viscosity at 100 °C	15.0 mm ² /s		

Slika 4-6 Uvjeti opterećenja lijevo i trajnost odabranog ležaja prema zadanom opterećenju desno [11]

Za ležajno mjesto broj dva odabran je radijalni valjkasti ležaj slijedećih karakteristika prema slici:

Dimensions

d	15	mm
D	35	mm
B	11	mm
D_1	≈ 27.7	mm
F	19.3	mm
$r_{1,2}$	min. 0.6	mm
$r_{3,4}$	min. 0.3	mm
s	max. 1	mm

Abutment dimensions

d_a	min. 17.4	mm
d_a	max. 18.4	mm
d_b	min. 21	mm
D_a	max. 31.3	mm
r_a	max. 0.6	mm
r_b	max. 0.3	mm

Calculation data

Basic dynamic load rating	C	12.5	kN
Basic static load rating	C_0	10.2	kN
Fatigue load limit	P_u	1.22	kN
Reference speed		22000	r/min
Limiting speed		26000	r/min
Calculation factor	k_r	0.15	
Limiting value	e	0.2	
Axial load factor	Y	0.6	

Slika 4-7 Karakteristike ležaja NU 202 EPC [10]

Gdje je trajnost ležaja u zadanim uvjetima po skf online proračunu prema slici

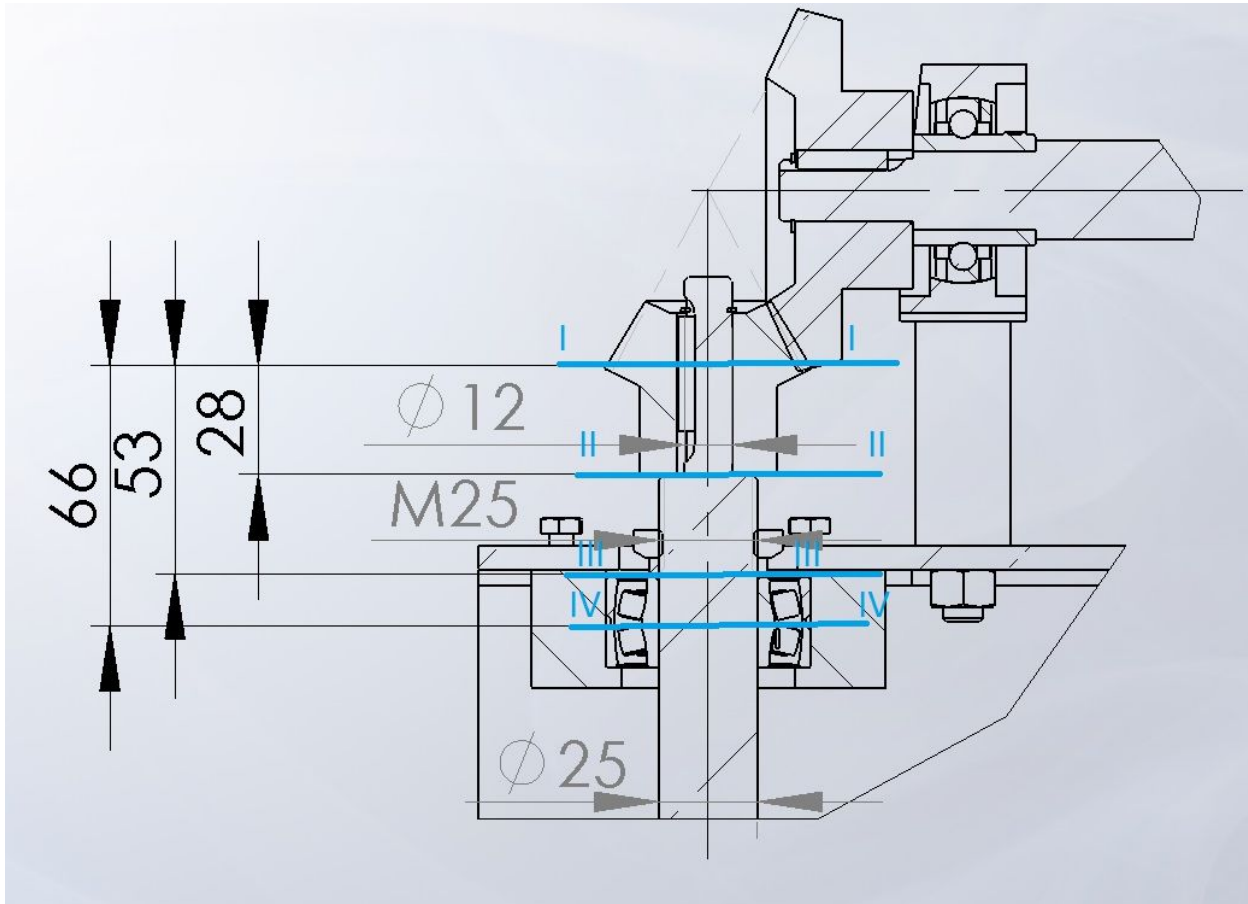
Input parameters

F_r Radial load	0.500 kN	L_{10mh} SKF rating life	>1000000 hour
n_i Rotational speed of the inner ring	404 r/min	a_{SKF} SKF life modification factor a _{SKF}	10.932578046946459
Operating temperature Bearing outer ring	20 °C	κ Viscosity ratio	2.8185493837736932
η_c specification method	Cleanliness classification(recommended)	P Equivalent dynamic bearing load	0.5 kN
Lubricant type and cleanliness	Normal cleanliness (e.g. shielded bearing)	η_c Factor for contamination level	0.31299965107858513
Viscosity calculation input type	Viscosity input at 40 °C and 100 °C	v₁ Required kinematic viscosity for κ=1	52.80392899185631 mm ² /s
Viscosity at 40 °C	100 mm ² /s	L_{10h} Basic rating life	>1000000 hour
Viscosity at 100 °C	40 mm ² /s	C/P Load ratio	25

Slika 4-8 Slika 4-9 Uvjeti opterećenja lijevo i trajnost odabranog ležaja prema zadanom opterećenju desno [10]

5. PRORAČUN SPOJNOG VRETENA DO AKSIJALNO RADIJALNOG LEŽAJA

Trapezno vreteno ranije proračunato ovim radom u odjeljku tri preuzima na sebe okretni moment preko stožnika i pera. Do do ležajnog mjesta ono je više puta stupnjevano te pored torzije opterećeno je i momentom savijanja uslijed tangentne radijalne sile sa zupčanika.



Slika 5-1 Prikaz spoja centralnog vratila sa vretenom

Proračun djela vretena do ležaja.

Iterativnom metodom proračunato je kako vratilo mora biti načinjeno od kvalitetnijeg materijala od prethodno odabranog.

Novi materijal za izradu vratila i vretena je Č0461 (st 42-2) svojstava:

$$\tau_{kvDN} := 140 \quad \text{Mpa}$$

$$\sigma_{kvDN} := 210 \quad \text{Mpa}$$

Dimenzije potrebne za proračun izvađene su prema slici

$$L_1 := 28 \quad \text{mm}$$

$$L_2 := 53 \quad \text{mm}$$

$$L_3 := 66 \quad \text{mm}$$

$$d_1 := 12 \quad \text{mm}$$

$$d_2 := 23.5 \quad \text{mm}$$

$$d_3 := 25 \quad \text{mm}$$

$$F_{\tan} := 446 \quad \text{N}$$

-tangencijalna sila na stožniku

$$F_{\text{rad}} := 145 \quad \text{N}$$

-radijalna sila na stožniku

$$F_{\text{aks}} := 77 \quad \text{N}$$

-aksijalna sila na stožniku

$$T_{\text{vret}} := 10.018 \quad \text{Nm}$$

-moment koji se maksimalno može pojaviti u vretenu vratila.

5.1. Opterećenje vratila momentima u pojedinim presjecima

5.1.1. Naprezanje u presjeku I-I prema slici

$$\beta_{kfi1} := 1.8$$

-na rubu vratila nalazi se stožnik gdje je putem pera osiguran prijenos momenta. Koeficijent zareznog djelovanja uzrokovanog perom iznosi 1.8

$$M_{1red} := \sqrt{0.75 \cdot (\alpha_{ovrat} \cdot T_{vret} \cdot 1000 \cdot \beta_{kfi1})^2} = 1.354 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$W_{p1} := \frac{d_1^3 \cdot \pi}{32} = 169.646 = 170 \quad \text{mm}^3$$

$$\sigma_{red1} := \frac{M_{1red}}{W_{p1}} = 79.815 = 80 \quad \text{Mpa}$$

5.1.2. Naprezanje u presjeku II-II

$$M_{sav2} := \sqrt{F_{rad}^2 + F_{tan}^2} \cdot 23 = 1.079 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$M_{red2} := \sqrt{M_{sav2}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{ovrat} \cdot T_{vret} \cdot 1000)^2} = 1.315 \times 10^4 \quad \text{Nmm}$$

$$W_{p2} := W_{p1} = 169.646 = 170 \quad \text{mm}^3$$

$$\sigma_{red2} := \frac{M_{red2}}{W_{p2}} = 77.517 = 78 \quad \text{Mpa}$$

5.1.3. Naprezanje u presjek III-III

$$M_{\text{sav3}} := \sqrt{F_{\text{rad}}^2 + F_{\text{tan}}^2} \cdot L_2 = 2.486 \times 10^4 \text{ Nmm}$$

$$M_{\text{red3}} := \sqrt{M_{\text{sav3}}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vret}} \cdot 1000)^2} = 2.597 \times 10^4 \text{ Nmm}$$

$$W_{\text{p3}} := d_2^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 1.274 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{\text{red3}} := \frac{M_{\text{red3}}}{W_{\text{p3}}} = 20.382 = 21 \text{ Mpa}$$

5.1.4. Naprezanje u presjek IV-IV

$$M_{\text{sav4}} := \sqrt{F_{\text{rad}}^2 + F_{\text{tan}}^2} \cdot L_3 = 3.095 \times 10^4 \text{ Nmm}$$

$$M_{\text{red4}} := \sqrt{M_{\text{sav4}}^2 + 0.75 \cdot (\alpha_{\text{ovrat}} \cdot T_{\text{vret}} \cdot 1000)^2} = 3.185 \times 10^4 \text{ Nmm}$$

$$W_{\text{p4}} := d_3^3 \cdot \frac{\pi}{32} = 1.534 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{\text{red4}} := \frac{M_{\text{red4}}}{W_{\text{p4}}} = 20.765 = 21 \text{ Mpa}$$

5.2. Provjera postojećih sigurnosti po kritičnim presjecima

5.2.1. Postojeća sigurnost u presjeku I-I

$$b_{11} := 0.97$$

-faktor veličine

$$b_{21} := 0.97$$

- faktor hrapavosti

$$S_{\text{pos1}} := \frac{b_{11} \cdot b_{21} \cdot 210}{\sigma_{\text{red1}}} = 2.476 > 1.4$$

Uvjet zadovoljen !

5.2.2. Postojeća sigurnost u presjeku II-II

U presjeku II-II postoji promjena dimenzije vratila te zbog toga

$$\beta_{\text{kf211}} := 1.5$$

-faktor utjecaja promjene poprečnog presjeka

$$b_{12} := 0.97$$

-faktor veličine

$$b_{22} := 0.97$$

- faktor hrapavosti

$$S_{\text{pos2}} := \frac{b_{12} \cdot b_{22} \cdot 210}{\sigma_{\text{red2}} \cdot \beta_{\text{kf211}}} = 1.699 > 1.4$$

Uvjet zadovoljen !

5.2.3. Postojeća sigurnost u presjeku III-III

$$b_{13} := 0.94$$

-faktor veličine

$$b_{23} := 0.6$$

-Faktor hrapavosti značajno smanjen zbog narezanog navoja na površini vratila

$$S_{\text{post3}} := \frac{b_{13} \cdot b_{23} \cdot 210}{\sigma_{\text{red3}}} = 5.811$$

Uvjet zadovoljen !

$$S_{\text{post4}} := \frac{b_{14} \cdot b_{24} \cdot 210}{\sigma_{\text{red4}}} = 9.031$$

Uvjet zadovoljen !

Aksijalno radijalni ležaj mora zadovoljiti:

$$F_{\text{akslež}} := F_{\text{aks}} + F_1 = 9.077 \times 10^3 \quad \text{N}$$

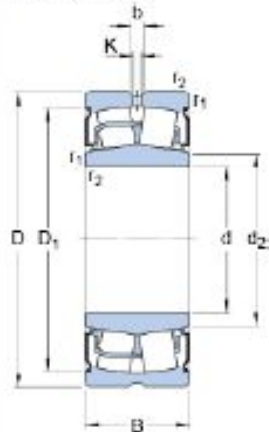
$$F_{\text{radlež}} := F_{\text{rad}} + F_{\text{tan}} = 591 \quad \text{N}$$

Odabrani ležaj je BS2-2205-2Rs/VT144 sa brtvom prikazan na **slici 5-2**

BS2-2205-2RS/VT143

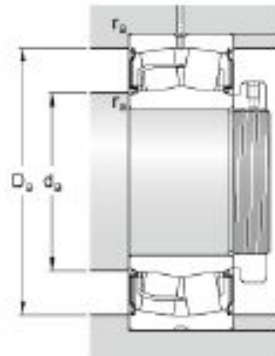
SKF Explorer

Dimensions



d	25	mm
D	52	mm
B	23	mm
d ₂	≈ 30	mm
D ₁	≈ 46.6	mm
b	4.4	mm
K	2	mm
r _{1,2}	min. 1	mm

Abutment dimensions



d _a	min. 30	mm
d _a	max. 30	mm
D _a	max. 46.4	mm
r _a	max. 1	mm

Calculation data

Basic dynamic load rating	C	49.9	kN
Basic static load rating	C ₀	44	kN
Fatigue load limit	P _u	4.75	kN
Limiting speed		6100	r/min
Calculation factor	e	0.35	
Calculation factor	Y ₁	1.9	
Calculation factor	Y ₂	2.9	
Calculation factor	Y ₀	1.8	

Mass

Mass bearing	0.26	kg
--------------	------	----

Slika 5-2 Karakteristike ležaja BS2-2205-2Rs/VT144 [10]

Trajnost ležaja prilikom maksimalnog opterećenja izazvanog uslijed maksimalnog tereta pogrešno pozicioniranog u kabini platforme prikazana na **slici 5-4** i trajnost uslijed maksimalnog opterećenja idealno pozicioniranog tereta na **slici 5-3**

Input parameters		Result	
F_r Radial load	0.591 kN	L_{10mh} SKF rating life	150 hour
F_a Axial load	9.077 kN	a_{SKF} SKF life modification factor a_{SKF}	0.8838962169604989
n_i Rotational speed of the inner ring	811 r/min	κ Viscosity ratio	5.261651237941622
Operating temperature Bearing outer ring	30 °C	P Equivalent dynamic bearing load	26.7 kN
η_c specification method	Cleanliness classification(recommended)	η_c Factor for contamination level	0.5467718527652965
Lubricant type and cleanliness	Normal cleanliness (e.g. shielded bearing)	v_1 Required kinematic viscosity for $\kappa=1$	23.018826843030002 mm ² /s
Viscosity calculation input type	Viscosity input at 40 °C and 100 °C	L_{10h} Basic rating life	170 hour
Viscosity at 40 °C	100 mm ² /s	C/P Load ratio	1.9
Viscosity at 100 °C	40 mm ² /s		

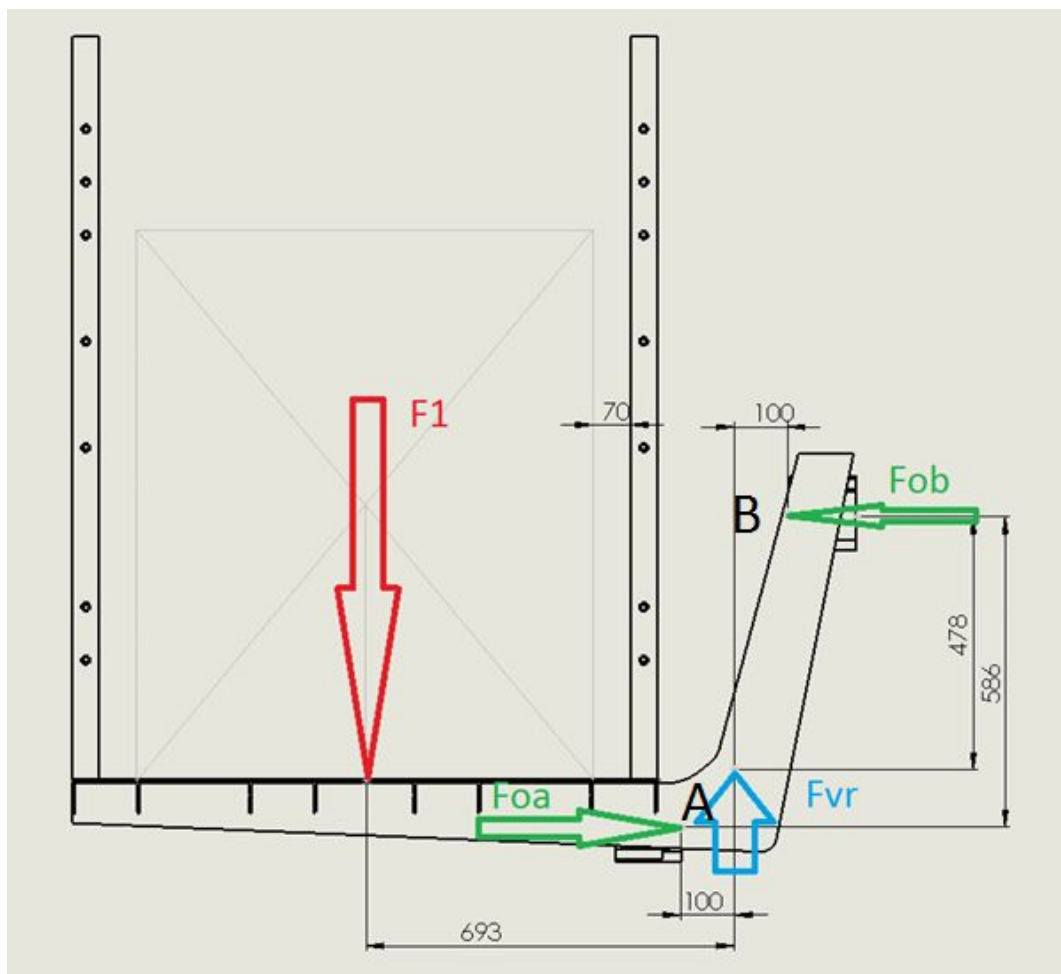
Slika 5-3 Uvjeti pogrešno pozicioniranog terete i trajnost ležaja [11]

Input parameters		Result	
F_r Radial load	0.591 kN	L_{10mh} SKF rating life	3290 hour
F_a Axial load	4.5 kN	a_{SKF} SKF life modification factor a_{SKF}	1.99872359826845
n_i Rotational speed of the inner ring	811 r/min	κ Viscosity ratio	5.261651237941622
Operating temperature Bearing outer ring	30 °C	P Equivalent dynamic bearing load	13.4 kN
η_c specification method	Cleanliness classification(recommended)	η_c Factor for contamination level	0.5467718527652965
Lubricant type and cleanliness	Normal cleanliness (e.g. shielded bearing)	v_1 Required kinematic viscosity for $\kappa=1$	23.018826843030002 mm ² /s
Viscosity calculation input type	Viscosity input at 40 °C and 100 °C	L_{10h} Basic rating life	1640 hour
Viscosity at 40 °C	100 mm ² /s	C/P Load ratio	3.7
Viscosity at 100 °C	40 mm ² /s		

Slika 5-4 Uvjeti pravilno pozicioniranog maksimalnog tereta i trajnost ležaja [11]

6. REAKCIJE U OSLONCIMA KABINE

Vreteno će preuzeti puni iznos tereta podizanja vertikalnog smjera kao i mase same konstrukcije platforme. Kako vreteno ne može preuzeti momente savijanja nastale zbog udaljenosti centra težišta mase od njegova središta linearne vodilice moraju preuzeti taj dio opterećenja.



Slika 6-1 Prikaz sila na konstrukciji platforme

$$F_1 := 9000 \quad \text{N}$$

-masa tereta i konstrukcije

$$F_{vr} := F_1 = 9 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-sila koju vreteno preuzima

Udaljenosti sila prema slici

$$L_1 := 693 \quad \text{mm}$$

$$L_2 := 100 \quad \text{mm}$$

$$L_3 := 586 \quad \text{mm}$$

$$L_4 := 100 \quad \text{mm}$$

Suma momenata oko točke A slika 6-1

$$F_{\text{oa}} \cdot L_3 - (F_1 \cdot L_1 + F_{\text{vr}} \cdot L_4) = 0 \quad \text{N}$$

$$F_{\text{ob}} := \frac{-(F_1 \cdot L_1 + F_{\text{vr}} \cdot L_4)}{L_3} = -1.218 \times 10^4 \quad \text{N}$$

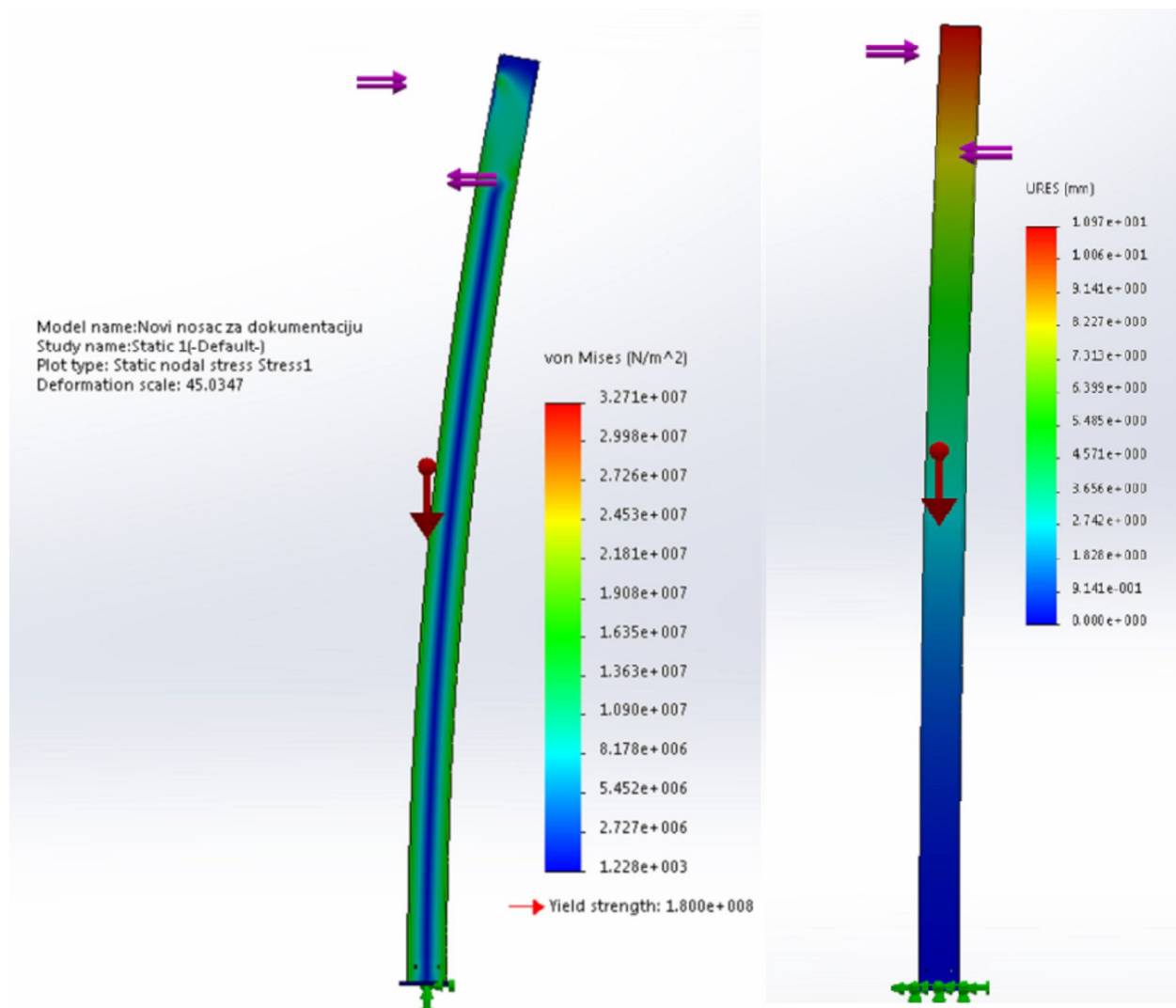
-reakcija koju mora preuzeti klizni oslonac b

$$F_{\text{oa}} := -F_{\text{ob}} = 1.218 \times 10^4 \quad \text{N}$$

-reakcija koju mora preuzeti klizni oslonac a

6.1. FEM analiza profilnog nosača

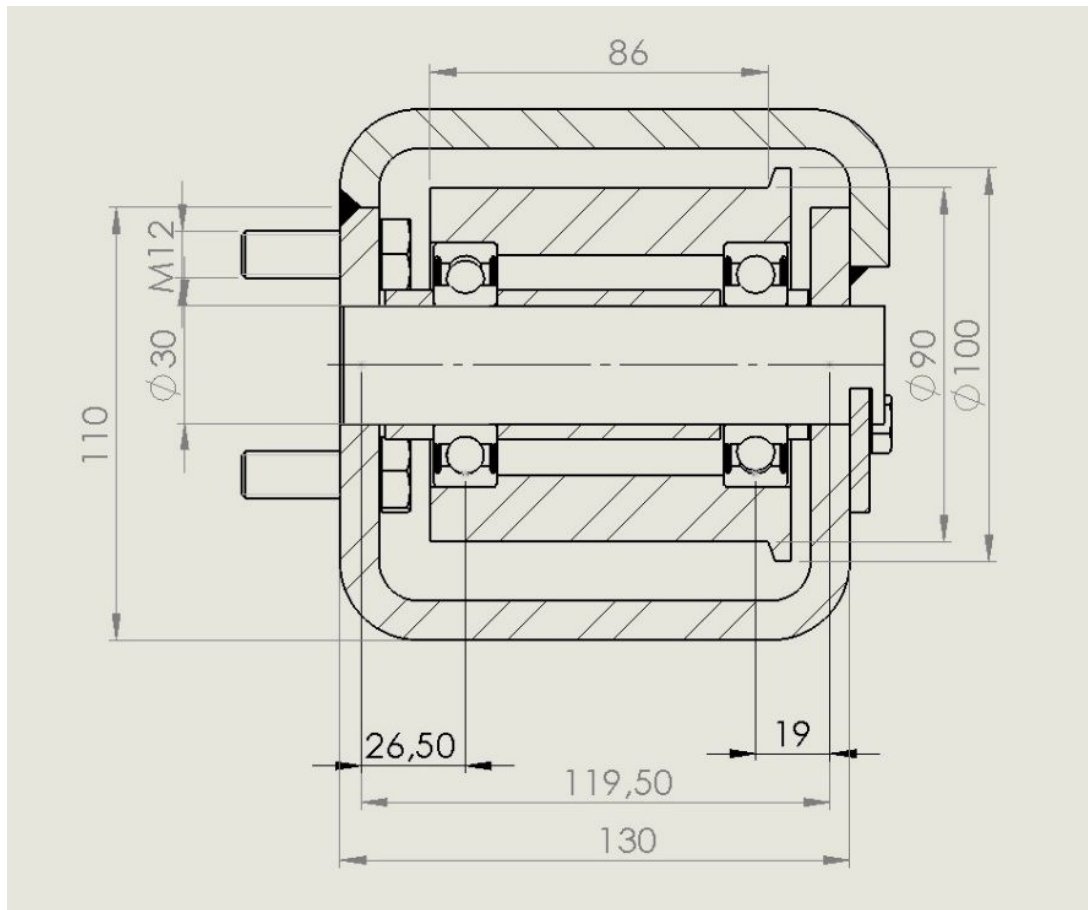
Izvršena je kontrola nosača uz pretpostavku da je svaki nosivi profil opterećen sa 75% maksimalnog opterećenja izračunatog u prethodnoj točki. Dobiveni rezultati prikazani su na slici 6-2.



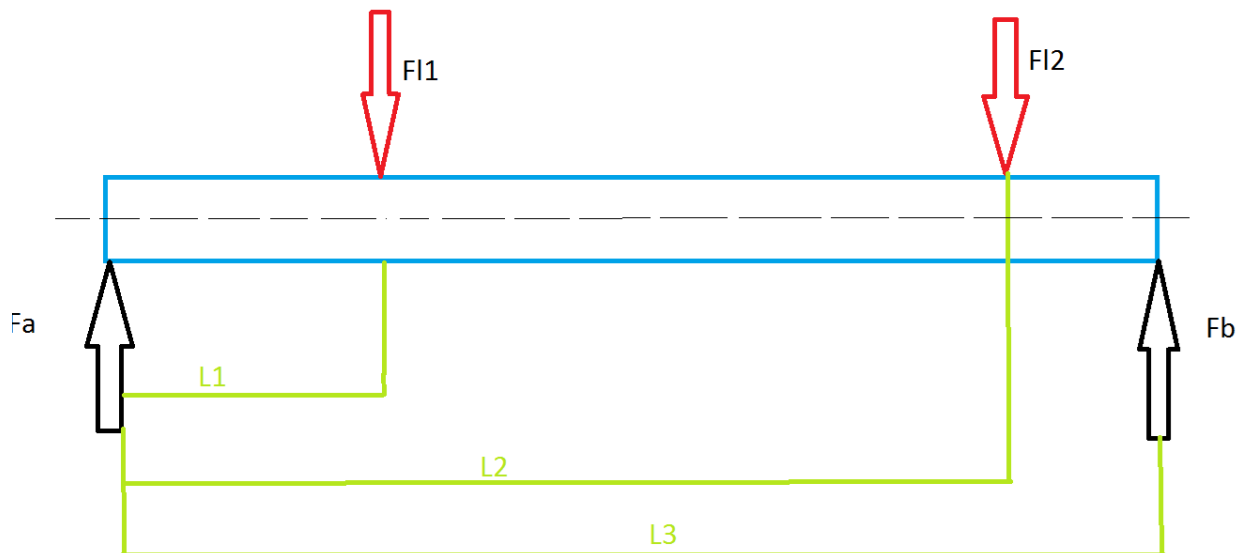
Slika 6-2 Rezultati FEM analize nosača u programskom paketu Solidworks. Lijevo su prikazana naprezanja koja iznose maksimalno 32.7 Mpa dok je najveći progib 11 mm .

6.2. Proračun osovine kotača vodilice

Vretena preuzimaju na sebe preko čahura kompletnu masu tereta i konstrukcije, no za pravilno vođenje ugrađuje se četiri vodilice, po dvije na svaki nosač. Vodilica se sastoji od kotača, osovine koja se ne okreće kako bi naprezanje bilo istosmjerno te dva kuglična ležaja smještena u okviru. Poprečni presjek vodilice prikazan je na **slici 6-3**.



Slika 6-3 Osnovne dimenzije vodilice



Slika 6-4 Raspored sila na osovini

$$L_1 := 26.6 \quad \text{mm}$$

$$L_2 := 100.5 \quad \text{mm}$$

$$L_3 := 119.5 \quad \text{mm}$$

Uz pretpostavku da će jedna vodilica preuzeti najviše 75% ukupnog najvećeg opterećenje po ležaju će iznositi:

$$F_{11} := \frac{F_{oa} \cdot 0.75}{2} = 4.567 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-radijalna sila koju preuzima prvo ležajno mjesto

$$F_{12} := F_{11} = 4.567 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-radijalna sila koju preuzima drugo ležajno mjesto

Suma momenata oko mjesta oslonca a prema **slici 6-4**

$$F_b \cdot L_3 - (L_1 \cdot F_{11} + F_{12} \cdot L_2) = 0 \quad \text{N}$$

$$F_b := \frac{(L_1 \cdot F_{11} + F_{12} \cdot L_2)}{L_3} = 4.858 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-reakcija u osloncu b

$$F_a := F_{oa} \cdot 0.75 - F_b = 4.277 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-reakcija u osloncu a

$$M_{\text{sav}} := L_1 \cdot F_a = 1.138 \times 10^5 \quad \text{N}$$

-najveći moment savijanja nalazi se na mjestu ležajnog mjesta 1

$$d_{\text{os}} := 30 \quad \text{mm}$$

Promjer osovine

$$W_p := \frac{\pi \cdot d_{\text{os}}^3}{32} = 2.651 \times 10^3 \quad \text{mm}^3$$

-polarni moment otpora osovine

$$\sigma := \frac{M_{\text{sav}}}{W_p} = 42.917 = 43 \quad \text{Mpa}$$

-naprezanje u osovini kotača

6.3. Minimalni promjera kotača

$$G_{\text{kot}} := F_{\text{Oa}} \cdot 0.75 = 9.135 \times 10^3 \quad \text{N}$$

-sila koju preuzima na sebe kotač jednaka je najvećem opterećenju koje preuzima vodilica na sebe.

$$b_f := 74 \cdot 0.75 = 55.5 \quad \text{mm}$$

-širina voznog profila je 74 mm no pretpostavljeno je kako će nositi u najbogem slučaju uslijed kakve deformacije ili nepravilnosti montaže 75% raspoložive površine

$$p_d := \frac{5.6}{2} = 2.8 \quad \text{N / mm}^2$$

-Uobičajeno je dozvoljeni pritisak na kotaču koji se kreće po tračnici 5.6 Mpa no kako se ovdje kotač vozi direktno po tračnici smanjen je dozvoljeno naprezanje za 50%.

$$k_2 := 1.06$$

-tablica 6 ovisnost o brzini vožnje

$$k_1 := 0.5$$

-tablica 7 ovisnost o svojstvima materijala

Tablica 6 Vrijednost koeficijenta k_1 u ovisnosti o brzini vrtnje [12]

Brzina vrtnje kotača, 1/min	5	10	20	25	31,5	40	50	63	80	100	125	160	200
k_2	1,17	1,13	1,06	1,03	1	0,97	0,94	0,91	0,87	0,82	0,77	0,72	0,66

Tablica 7 Vrijednosti koeficijenta k_1 u ovisnosti o svojstvima materijala [12]

Materijal min Rm		
Tračnica	Kotač	k_1
590	<330	0.5
	410	0.63
	490	0.8
	590	1

Tablica 8 Vrijednosti koeficijenta k_3 [12]

Vrijeme rada u 1 satu	k_3
do 16%	1,25
iznad 16 do 25%	1,12
iznad 25 do 40 %	1
iznad 40 do 63 %	0,9
iznad 63 %	0,8

$$k_3 := 1.25$$

-tablica 8 koeficijent ovisnosti o vremenu rada

$$D_{\min} := \frac{G_{\text{kot}}}{(k_1 \cdot k_2 \cdot k_3 \cdot p_d \cdot b_f)} = 88.73 = 89 \quad \text{mm}$$

Odabran promjer kotaca D je 90mm.

7. SIGURNOSNE MJERE ZA RAD NA TERETNOJ PLATFORMI

Zaštita na radu povodi se s ciljem smanjivanja opasnosti kao i izbjegavanja svih vrsta nesreća i nezgoda na radu. Prilikom rada sa platformom potrebno je osigurati radnika i sve ljude u posrednoj i neposrednom blizini. Bez odgovarajućih mjera zaštite moglo bi doći do nesreće opasne po čovjekov život. Visina dizanja od 4 metra smatra se visinom sa koje pad može biti poguban. Također ukoliko bi se neka osoba našla ispod platforme u trenutku njezinog spuštanja moga bi biti priklještena te usmrćena. Pored toga postoji i opasnost od rotirajućih dijelova koju je potrebno otkloniti na odgovarajući način.

Tri najbitnije mjere zaštite na radu su:

- 1) izbjegavanja rizika
- 2) procjenjivanja rizika
- 3) sprječavanja rizika na njihovom izvoru

U nastavku će biti citirani neki od najbitnijih članaka iz zakona o sigurnosti strojeva. To su (članak 1, posebni zahtjevi za zaštitne uređaje, rizici od nekontroliranih kretanja , prekid napajanja energijom, te rizik od gubitka stabilnosti) [13]

7.1. Opća načela sigurnosti strojeva

7.1.1. Članak 1

Proizvođač strojeva ili njegov ovlaštenu predstavnik moraju osigurati da je napravljena ocjena rizika, kako bi odredio zdravstvene i sigurnosne zahtjeve koji se primjenjuju na strojeve. Strojevi moraju biti konstruirani i izrađeni uzimajući u obzir provedenu ocjenu rizika.

Sa učestalim gore navedenim procjenama rizika i smanjenjem rizika proizvođač ili njegov ovlaštenu predstavnik mora:

- odrediti ograničenja stroja, koja uključuju njegovu namjenu i bilo koju razumno predvidivu nepravilnu uporabu
- utvrditi opasnosti koje strojevi mogu uzrokovati, kao i s njima povezane opasne situacije
- procijeniti rizike, te mogućnosti njihovog nastajanja, uzimajući u obzir ozbiljnost mogućih ozljeda ili oštećenja zdravlja

- napraviti ocjenu rizika, radi određivanja potrebe smanjivanja rizika, u skladu s ciljevima ovog Pravilnika
- otkloniti opasnosti ili smanjiti mogućnost nastajanja rizika primjenom zaštitnih mjera

7.1.2. Posebni zahtjevi za zaštitne uređaje

Zaštitni uređaji moraju biti konstruirani i ugrađeni u kontrolni sustav na način da:

- se pokretni dijelovi ne mogu pokrenuti dok se nalaze na dohvat operatera,
- osobe ne mogu dosegnuti pokretne dijelove dok se oni pokreću i
- odsutnost ili kvar jednog od njihovih dijelova spriječi pokretanje ili zaustavi pokretne dijelove.

Zaštitni uređaji smiju se moći podesiti isključivo namjernim djelovanjem.

7.1.3. Rizici od nekontroliranog kretanja

Kada se dio stroja zaustavi, mora se spriječiti svaki pomak od zaustavne pozicije koji bi bio uzrokovan bilo čime osim uporabom kontrolnih uređaja ili on mora biti takav da ne predstavlja opasnost

7.1.4. Prekid napajanja energijom

Prekid napajanja, ponovna uspostava napajanja nakon prekida ili bilo kakve promjene u napajanju strojeva ne smiju dovesti do opasnih situacija.

Potrebno je posebno obratiti pažnju na sljedeće:

- strojevi se ne smiju neočekivano pokrenuti,
- parametri strojeva ne smiju se nekontrolirano mijenjati, kada takva promjena može dovesti do opasnih situacija,
- ne smije se spriječiti zaustavljanje strojeva ako je izdana naredba za zaustavljanje
- niti jedan pokretni dio stroja ili dio koji stroj drži ne smije pasti niti biti izbačen
- automatsko ili ručno zaustavljanje bilo kojeg pokretnog dijela stroja mora biti nesmetano
- zaštitni uređaji moraju ostati potpuno učinkoviti ili dati naredbu za zaustavljanje.

7.1.5. Rizik od gubitka stabilnosti

Strojevi i njihove komponente i priključci moraju biti dostatno stabilni kako bi se izbjeglo prevrtanje, padanje ili nekontrolirano kretanje tijekom prijevoza, sklapanja, rasklapanja te bilo koje druge djelatnosti koja uključuje te strojeve.

Ukoliko oblik samih strojeva ili njihova predviđena montaža ne pružaju dovoljnu stabilnost, moraju biti osigurana i u uputama navedena prikladna sredstva pričvršćivanja.

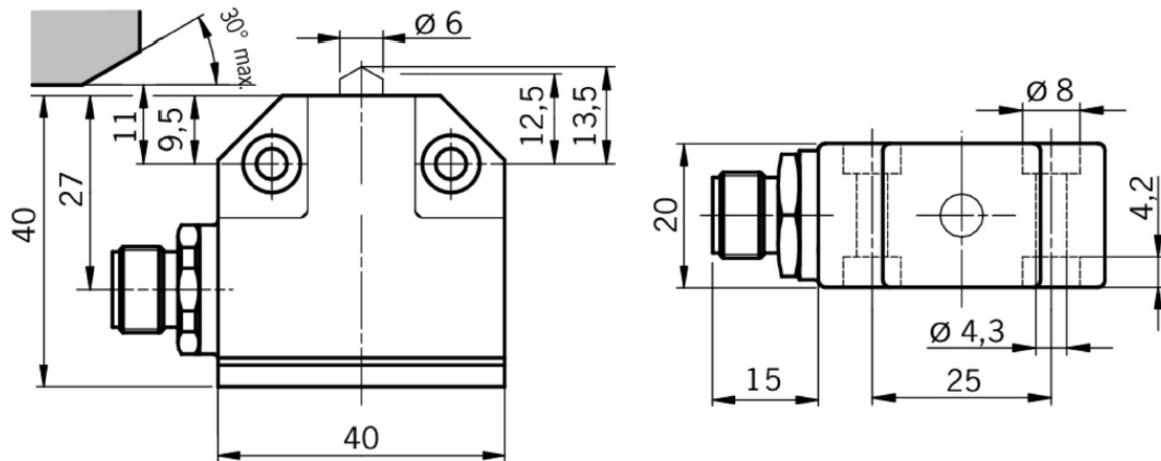
[13]

7.2. Poduzete mjere za zaštitu korisnika uređaja te svih u njegovoj blizini.

Zaustavljanje motora u krajnjim položajima osigurano je ugradnjom dvama davača krajnjeg položaja. Kada platforma postigne traženu visinu pritisne ticalo davača koje automatski isključuje motor. Kako je vreteno za podizanje tereta samokočno platforma se gotovo trenutno zaustavlja na određenoj visini u slučaju signala sa davača ili nestanka struje. Jedan davač se nalazi u najvišem potrebnom položaju dok se drugi nalazi u najnižem položaju platforme. Ovisno o tome koji je davač aktiviran platforma se može pokrenuti samo u dozvoljenom smjeru. Ukoliko je donji davač aktiviran moguće je samo podizanje, a ukoliko je gornji davač aktiviran moguće je samo spuštanje. Odabran je davač položaja 091001 N01R550-MC1526 prikazan na slici 7-1.



Slika 7-1 Davač položaja 091001 N01R550-MC1526 [15]



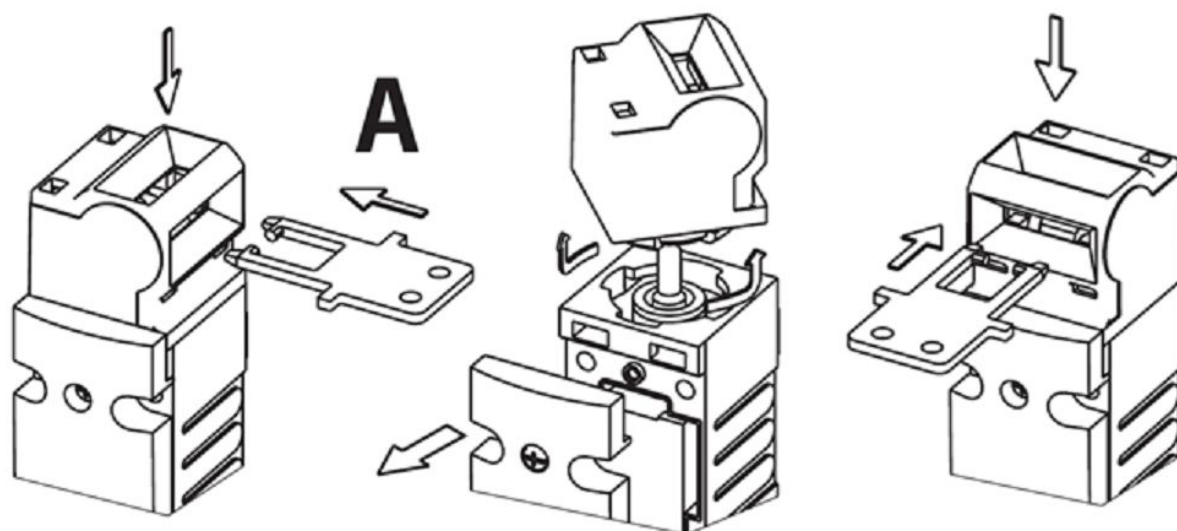
Slika 7-2 Dimenzije davača položaja 091001 N01R550-MC1526 [15]

Na razini zemlja platforma je ograđena ogradom visine 2070 mm koja služi kako bi se onemogućio ulaz ne zaposlenih osoba, te spriječilo potencijalno prignječenje osobe **slika 7-8**. Vrata ograde mogu se otvoriti isključivo kada je platforma spuštena. To je osigurano sigurnosnom bravom koja drži vrata zaključana cijelo vrijeme kada je platforma u pogonu ili u bilo kojem položaju osim definiranog. Ista sigurnosna brava nalazi se i na vratima razine na koju se platforma podiže zbog opasnosti od pada **slika 7-8** osobe sa visine ukoliko platforma nije u podignutom položaju. Sigurnosna brava je povezana za davačem položaja tako da signal sa davača zaključava i otključava bravu.

Odabrana je sigurnosna brava proizvođača EUCHNER broj 082921-TX1B-A024M prikazana na **slici 7-3**.



Slika 7-3 Sigurnosna brava proizvođača EUCHNER broj 082921-TX1B-A024M [16]



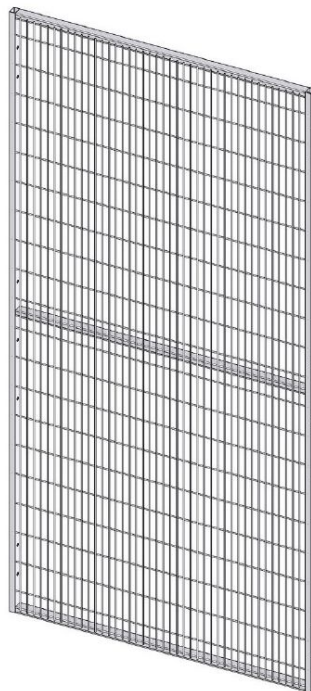
Slika 7-4 Mogući položaji zaključavanja sigurnosne brave [16]



Slika 7-5 Pin za zaključavanje sigurnosne brave [16]

Potrebna sila za zaključavanje je 35 N a sila zaključavanja iznosi 1300 N. Životni vijek brave iznosi 1 000 000 ciklusa. Ukoliko su vrata otvorena brava to detektira te šalje signal koji onemogućuje pokretanje platforme. Do zatvaranja vrata.

Pin za zaključavanje montira se na vanjski rub okvira vrata iz razloga što za pravilno zatvaranje mora postojati minimalni radijus 300 mm u slučaju primjene sa vratima koja otvaraju kutno a ne klizno.



Slika 7-6 Panel ograde proizvođača Troax gustoće mreže 20X30 mm [14]

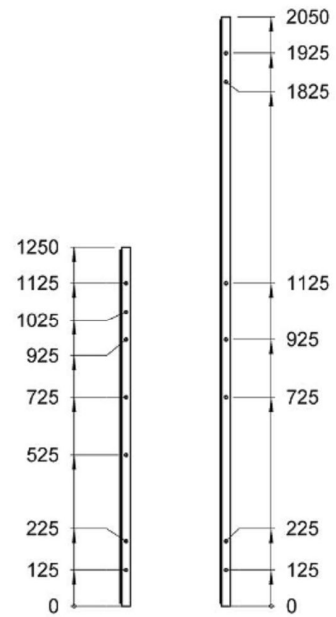
Ograda visine 1400 mm

Visina panela 1250 mm	Širina panela mm
1250	200
1250	300
1250	700
1250	800
1250	1100
1250	1200
1250	1500

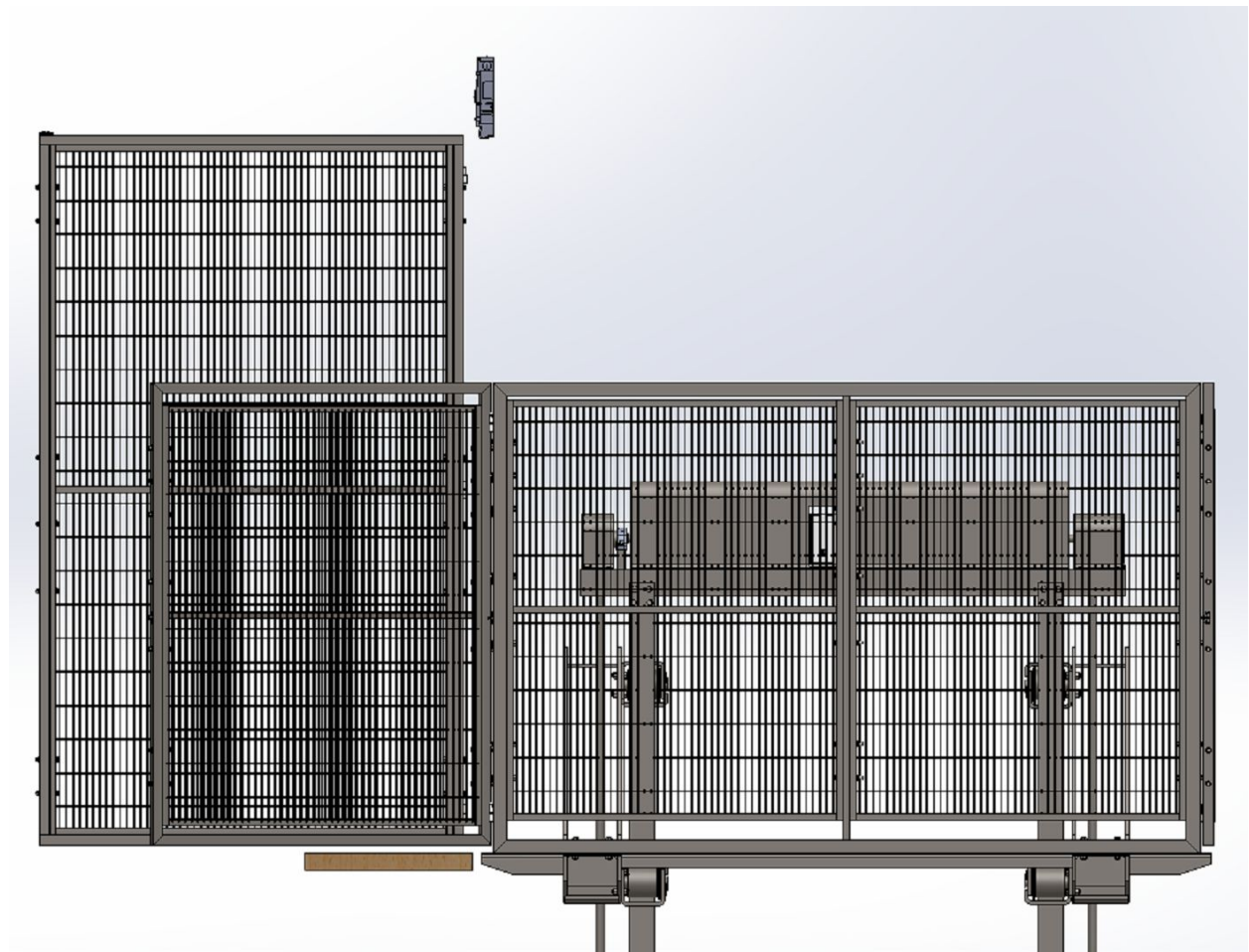
Mesh size: 20x100 mm, tube 30x20 mm, wire 3x3 mm

Ograda visine 2200 mm

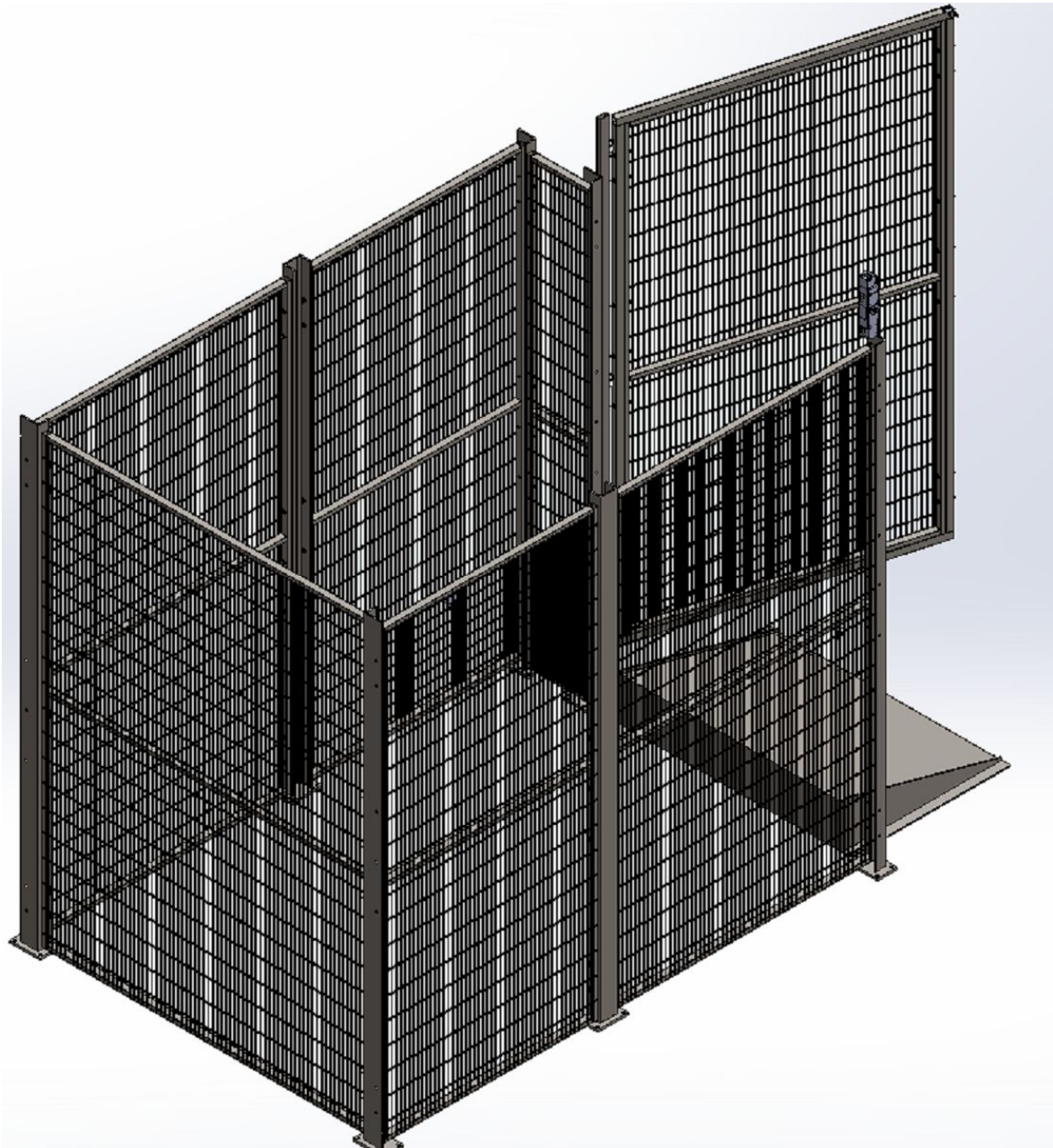
Visina panela 1250 mm	Širina panela mm
2050	200
2050	300
2050	700
2050	800
2050	1100
2050	1200
2050	1500



Slika 7-7 Dostupne dimenzije panela sigurnosne ograde ili vrata oznake ST30 [14]

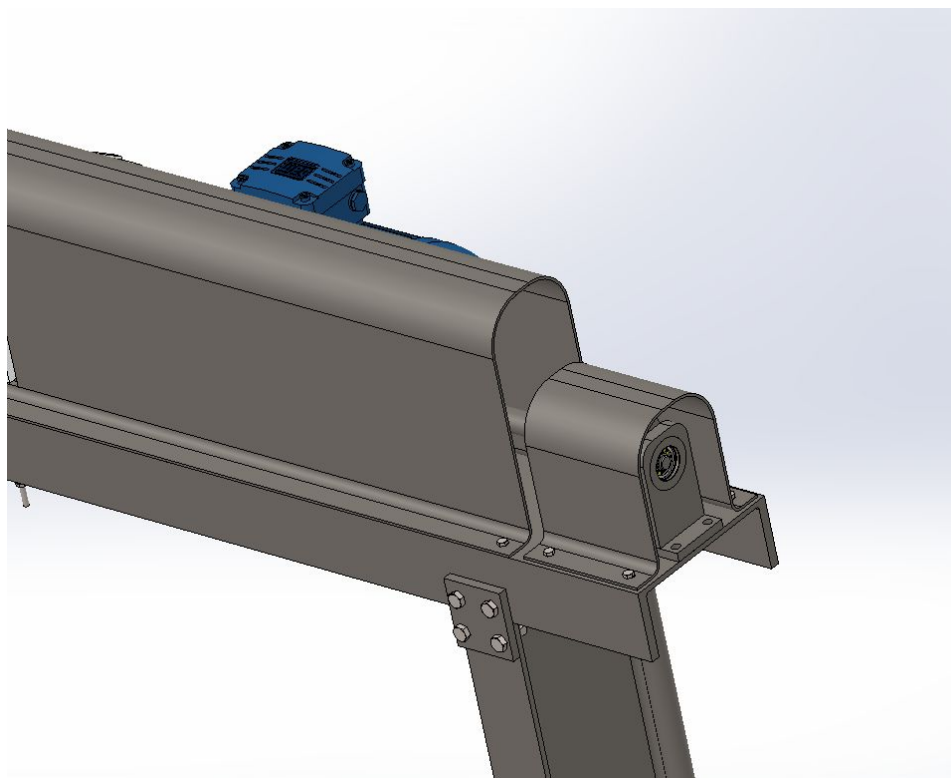


Slika 7-8 Teretna kabina sa zaštitnom ogradom visine 1,4 m na visini podizanja. Sigurnosna brava otvorena davač signala aktivan



Slika 7-9 Zaštitna ograda na razini zemlja sa sigurnosnom bravom na vratima

Opasnost od rotirajućih dijelova otklonjena je ugradnjom štitnika koji pokrivaju stožnike u paru te okretna vrata. Štitnici su načinjeni od savijenog lima te se ugrađuju vijčanom vezom za spojni UPE profil **slika 7-10**.

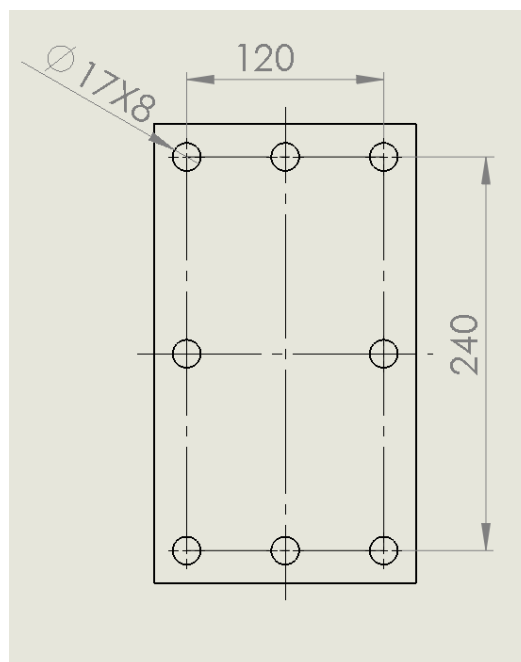


Slika 7-10 Zaštita od rotirajućih dijelova (preko stožnika u paru i centralnog vratila)

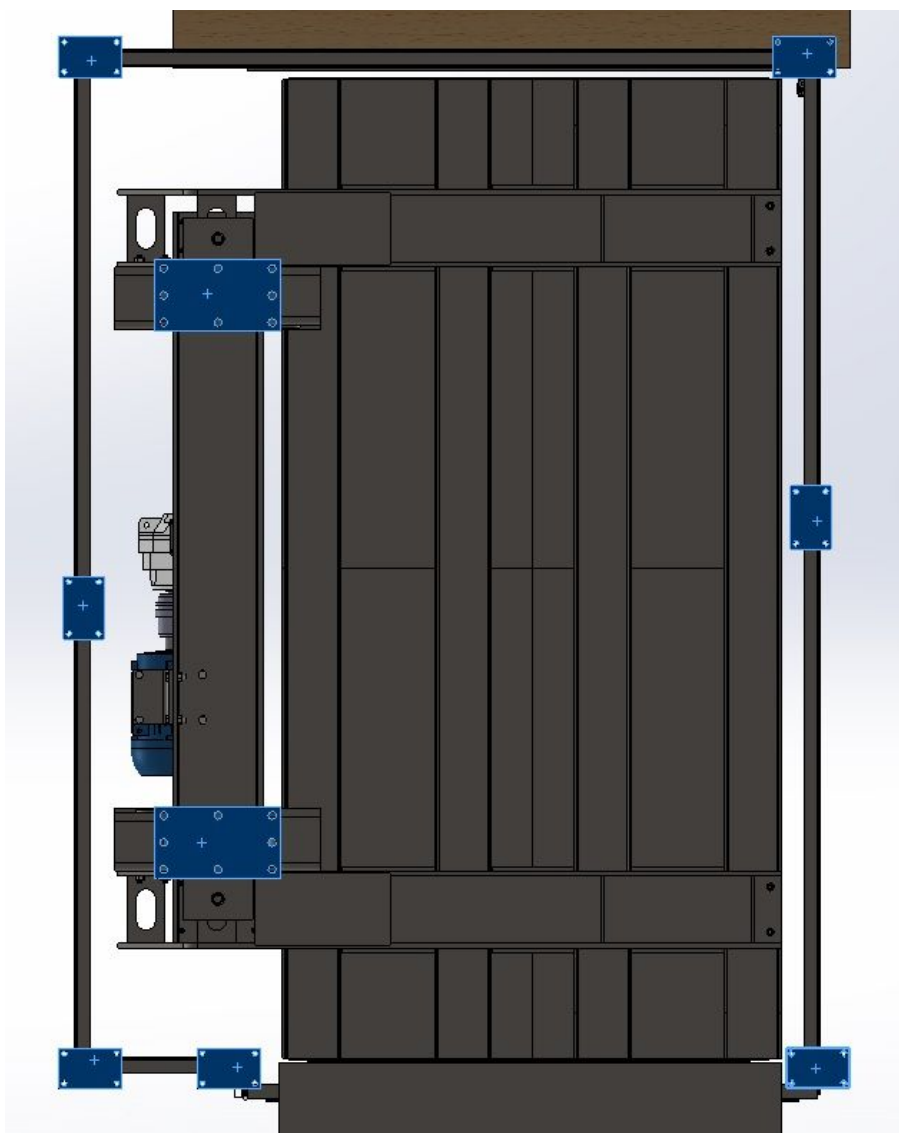
8. POSTUPAK MONTAŽE I PUŠTANJE U RAD

U sklopu ovoga rada pored konstrukcije potrebno je i opisno opisati postupak montaže i puštanje u pogon. Teretna platforma dolazi na mjesto rada u dijelovima te ju je potrebno sastaviti prije puštanja u rad.

Prije dolaska na mjesto gdje će teretna platforma biti montirana mora se pripremiti prihvat sa sidrenim vijcima na razmaku prema **slici 8-1 i 8-2**.

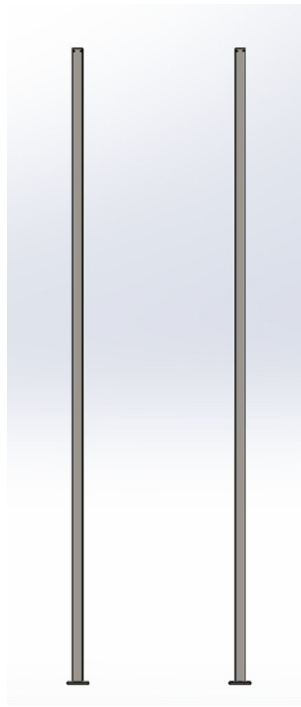


Slika 8-1 Potreban raspored vijaka za pravilnu montažu nosača



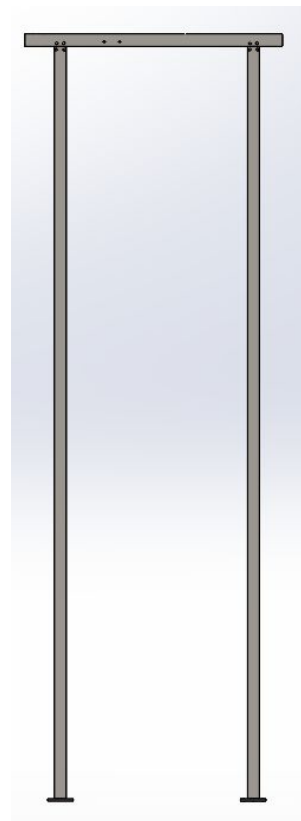
Slika 8-2 Pogled odozdo na model platforme.

Prema **slici 8-2** vidljive su sve površine koje se moraju pričvrstiti za temeljnu površinu. Dvije veće površine u sredini su prihvatni nosači koji se montiraju temeljnim vijcima dok se preostale učvršćuju u završnoj fazi prilikom montiranja zaštitne ograde.



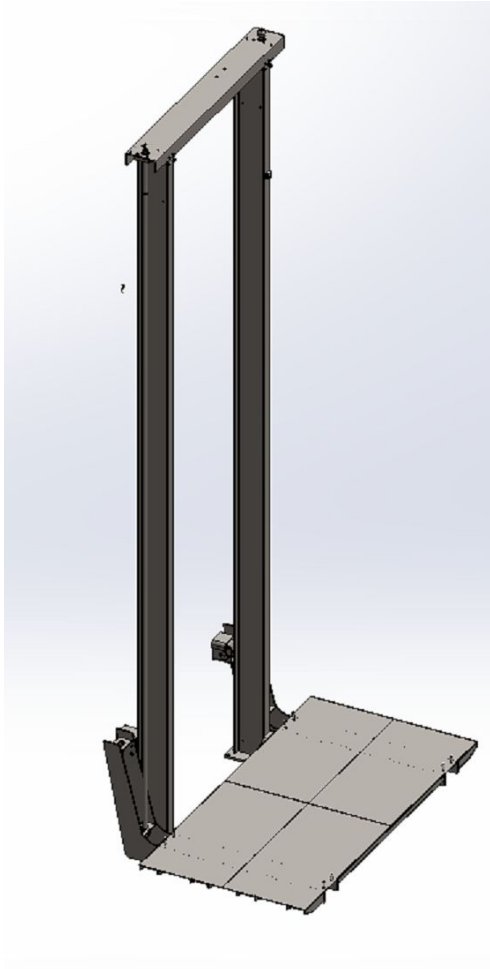
Slika 8-3 Prikaz montiranih dvaju nosača

U prvome koraku montiraju se dva nosača **slika 8-3** svaki na svoju poziciju te UPE profil koji ih povezuje pomoću vijčane veze (16 vijaka.) **Slika 8-4**



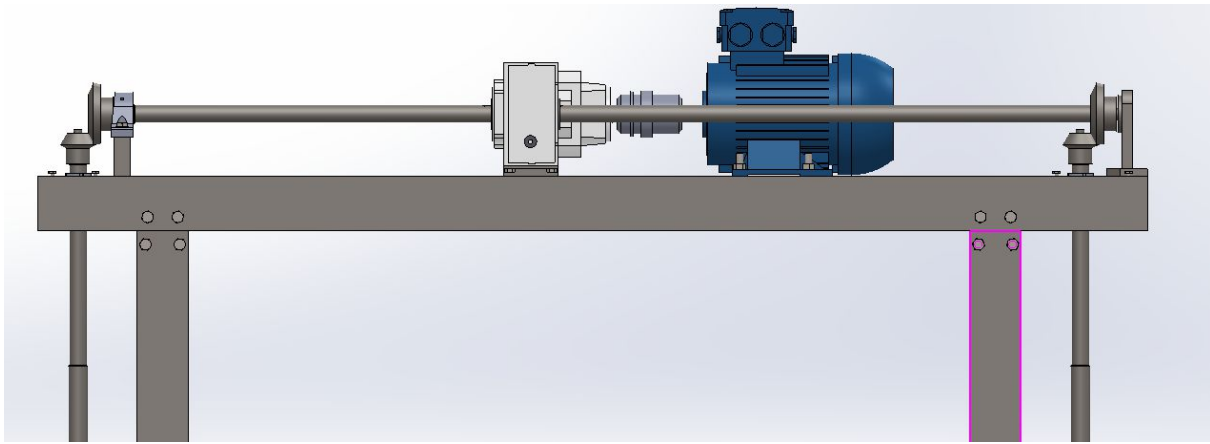
Slika 8-4 Nosači povezani UNP

Pozicionira se kabina platforme između vodilica te se na istu montiraju sklopovi vodilica za vertikalno vođenje. Kada se pozicionira kabina ugrađuje se vreteno, ležajevi, matica za podizanje tereta, maticom za pozicioniranje visine vretena te držači ležajnih mjesta kako je prikazano na slici 8-5.



Slika 8-5 Nosači sa pozicioniranom kabinom bez zaštitnih ograda te pozicioniranim vretenima

Po pozicioniranju vretena sa maticama za dizanje u kabini pristupa se ugradnji motora, spojke, reduktora i centralnog vratilo sa stožnicima na ranije spomenuti UPE profil sa pripremljenim provtima na mjeru. U slijedećem koraku osigurava se potrebna zračnost na stožnicima kako bi mehanizam za podizanje bio ispravno montiran **slika 8-6**.



Slika 8-6 Mehanizam za podizanje tereta na vrhu platforme

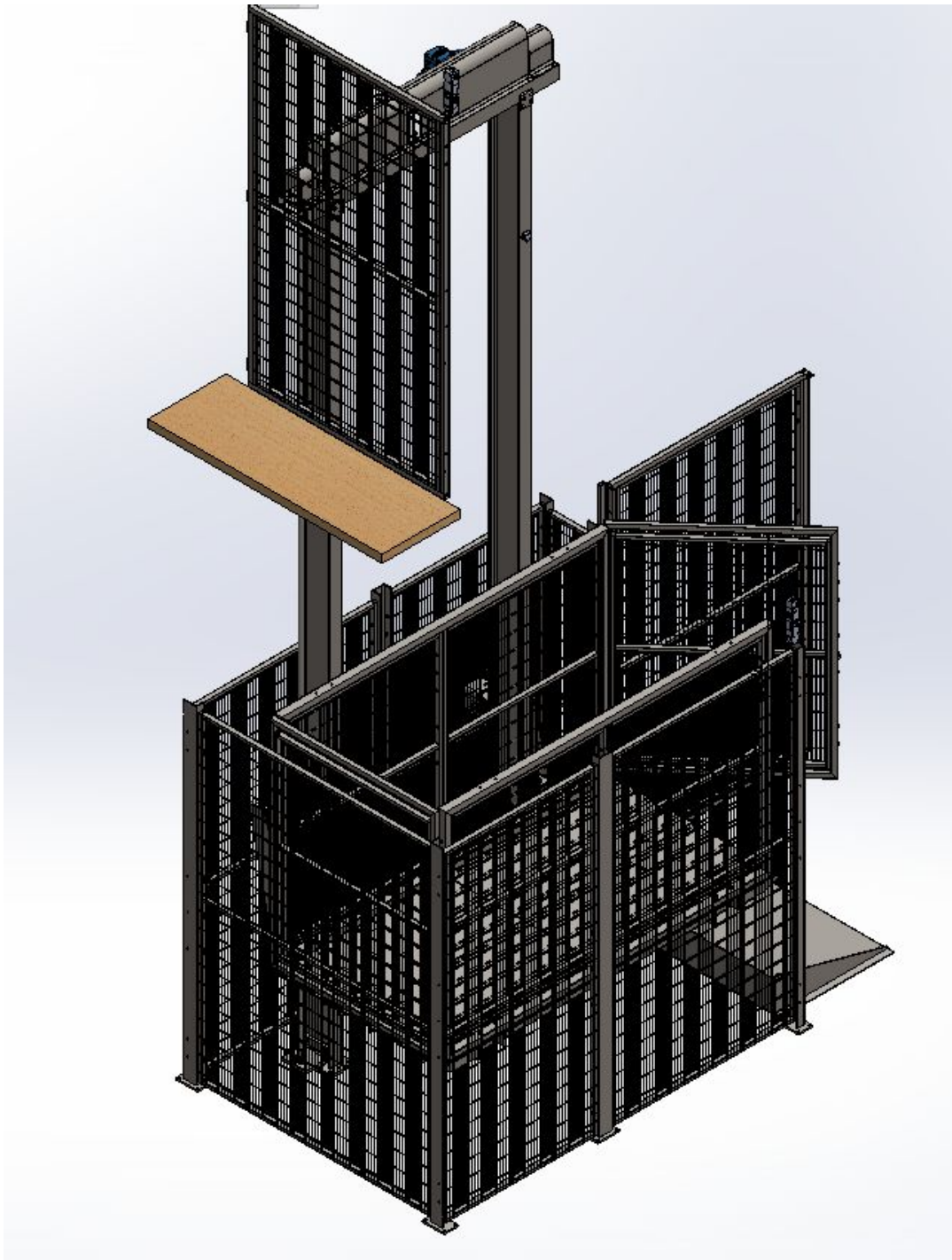
Nakon ispitivanja rada mehanizma za podizanje na odgovarajućim visinama ugrađuju se davači položaja radi definiranja i ograničavanja najviše i najniže visine dizanja.

U sljedećem koraku na kabinu se montira zaštitna ograda sa sigurnosnim vratilima **slika 8-7**.



Slika 8-7 Montirana zaštitna ograda na kabini

Završi korak montaže uključuje postavljanje zaštitne ograde na razini zemlje i zaštitnih vrata sa sigurnosnom bravom te zaštitnih vrata na prvome katu **slika 8-8**.



Slika 8-8 Gotov model teretne platforme

U posljednjem koraku montira se rampa za prilaz kolicima obzirom da je sama kabina u najnižem položaju na visini 200 mm od tla.

9. Zaključak

Ovim radom razrađen je model s podizanjem teretne kabine pomoću dva trapezna vretena. Prikazana je problematika uslijed prijenosa snage te sigurnosne mjere koje je potrebno ispuniti za siguran rad uređaja.

Ovisno o zahtjevima tržišta moguće je istu teretnu platformu montirati na unaprijed udubljenu temelju kako bi sama platforma bila spuštena na razinu tla te tada ne bi bila potrebna rampa za prilaz. Maksimalna visina podizanja ove teretne platforme iznosu 4250 mm.

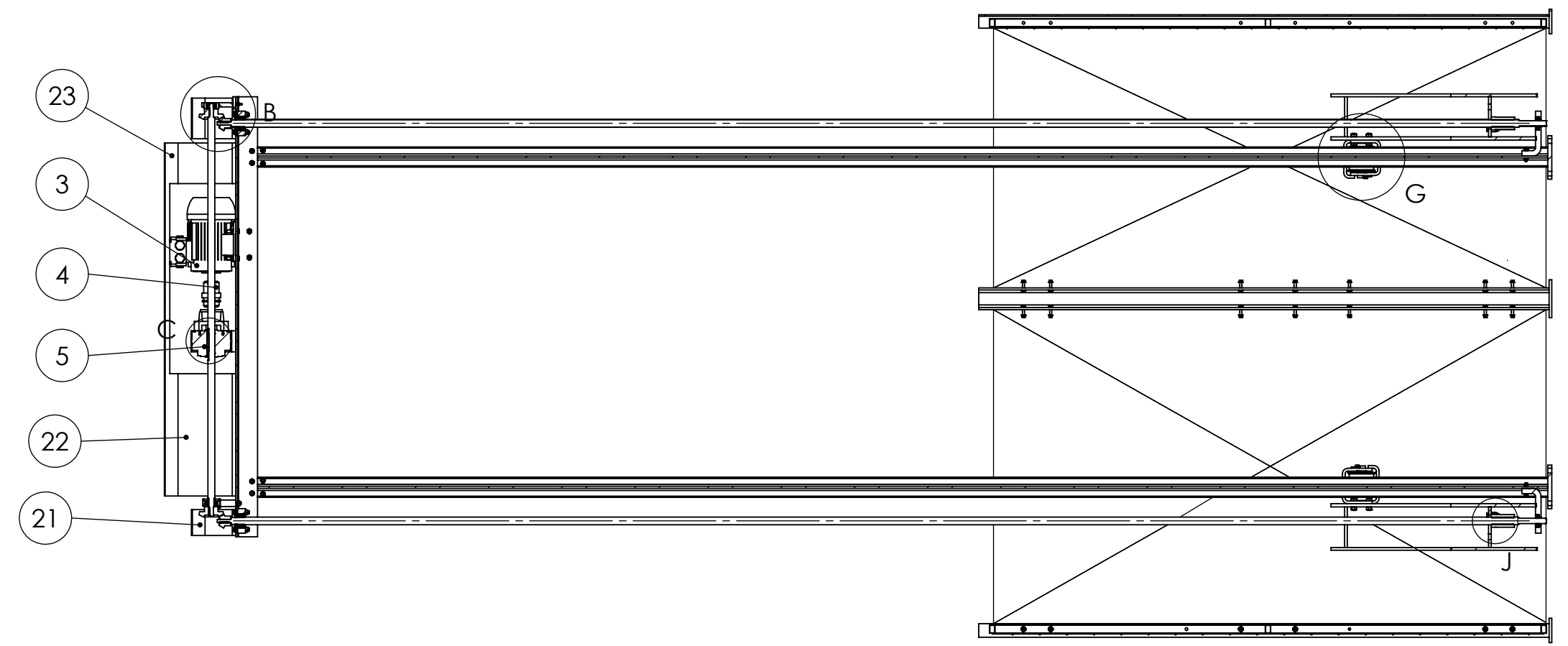
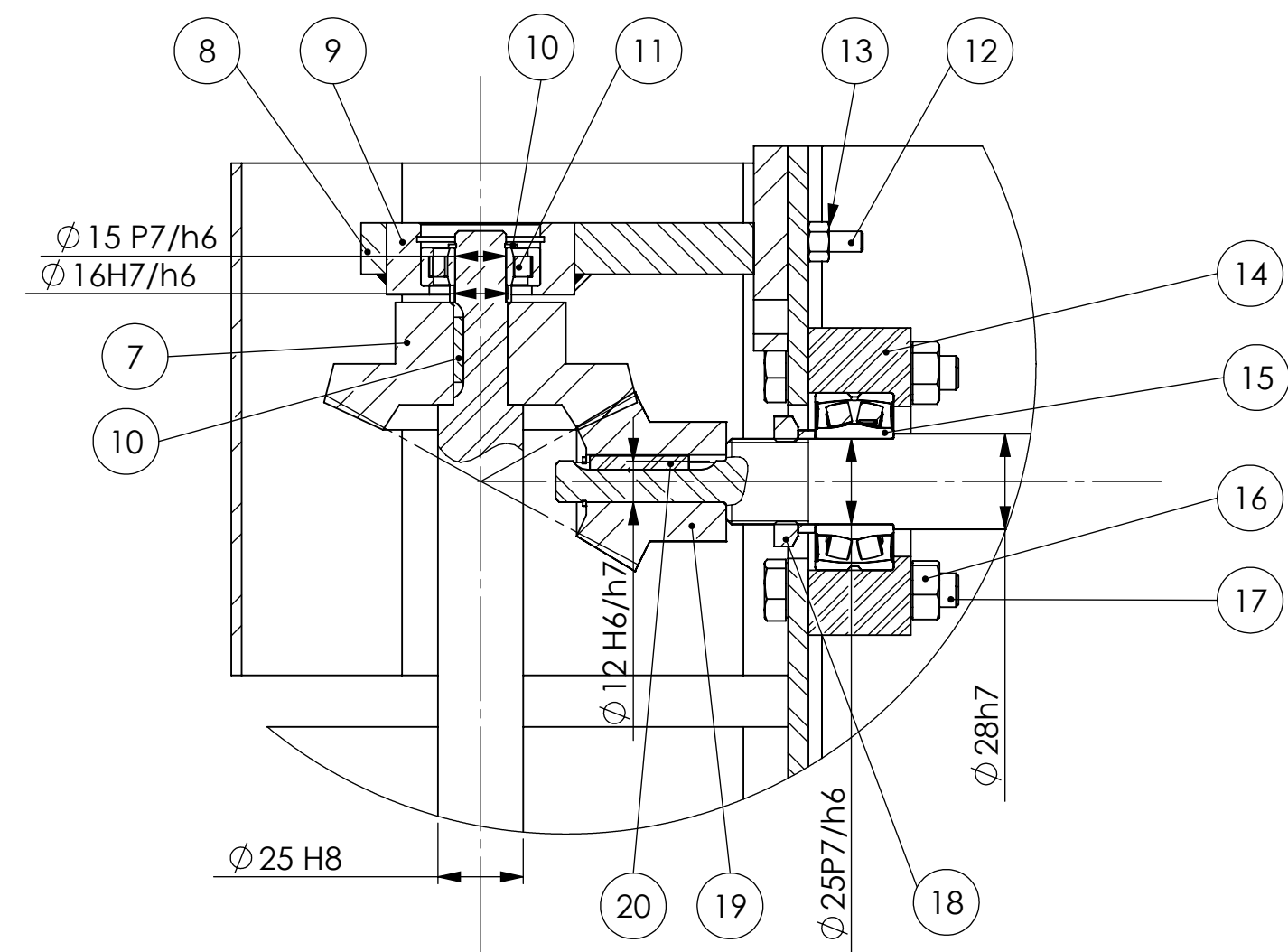
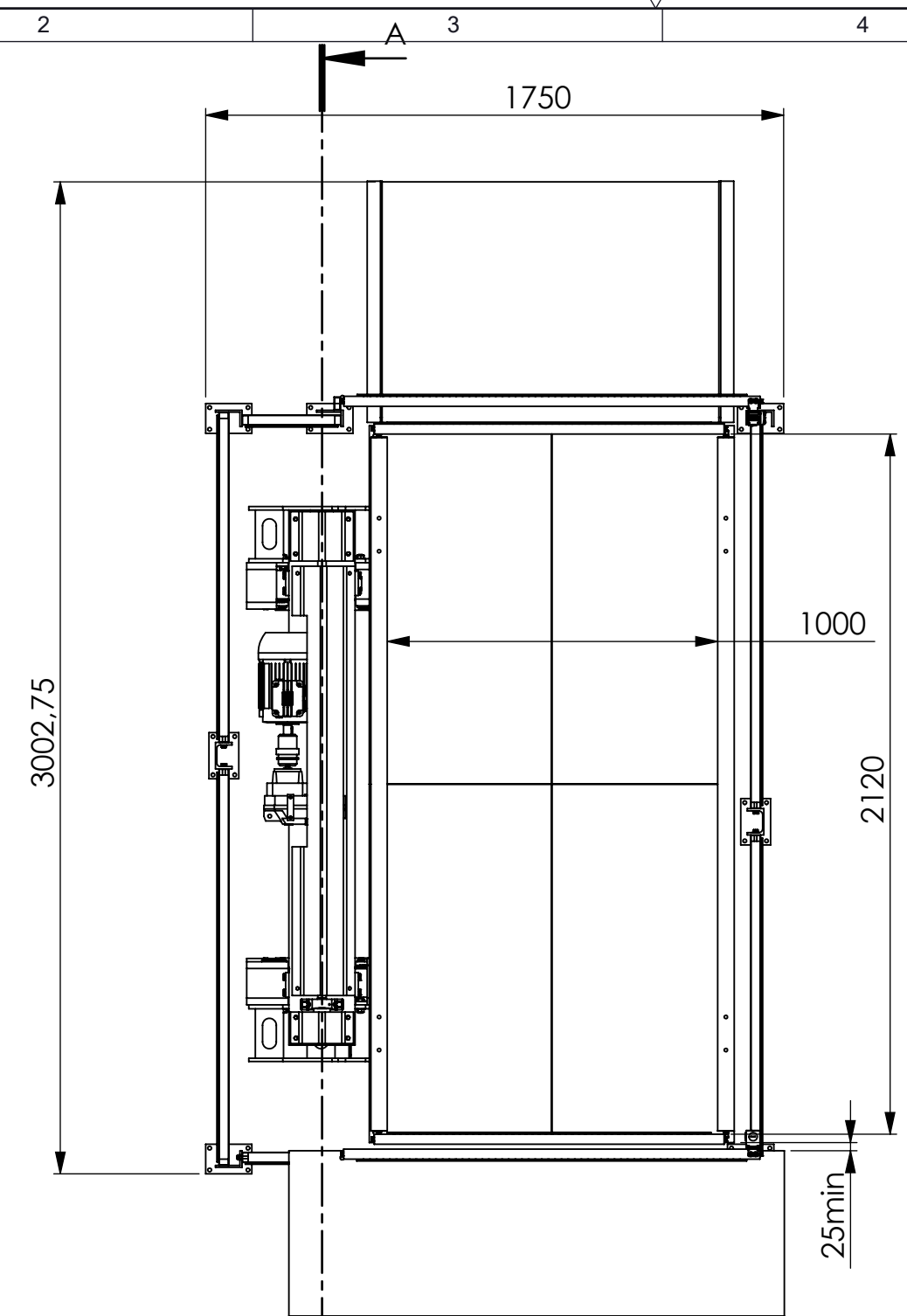
Ovaj rad može poslužiti kao temelj za dodatnu razradu problematike teretnih platformi.

LITERATURA

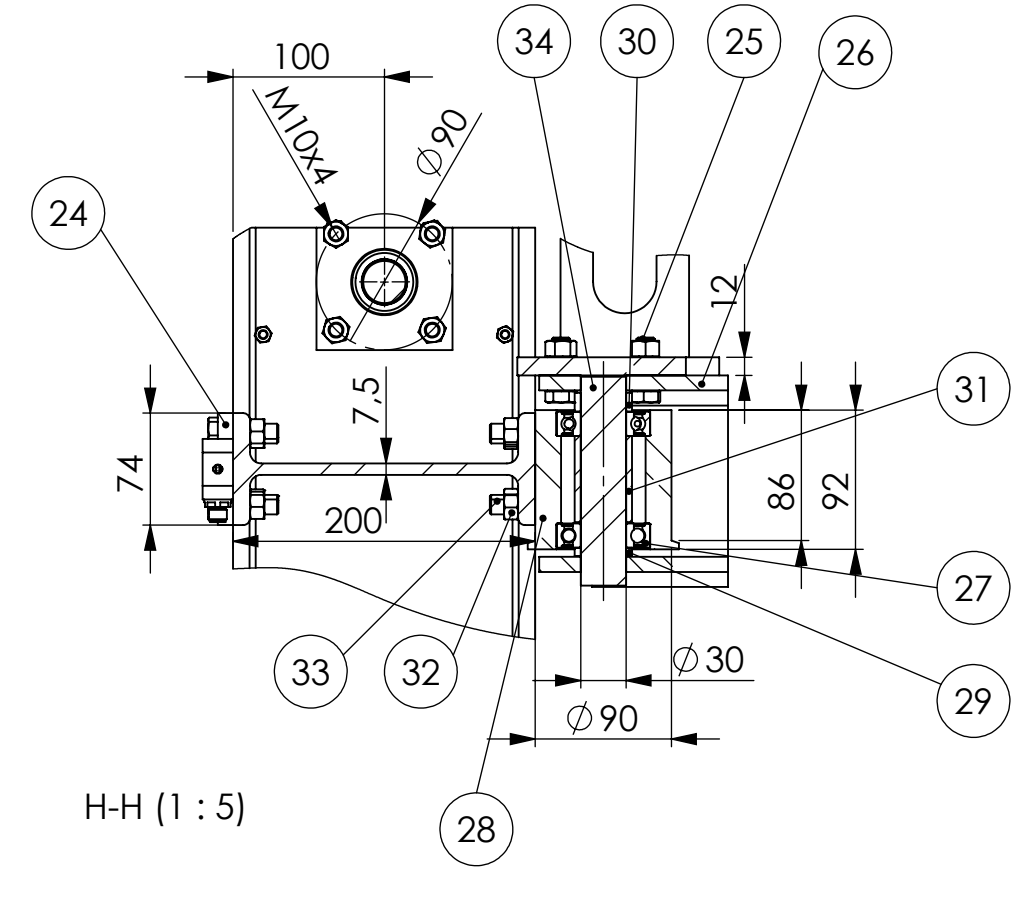
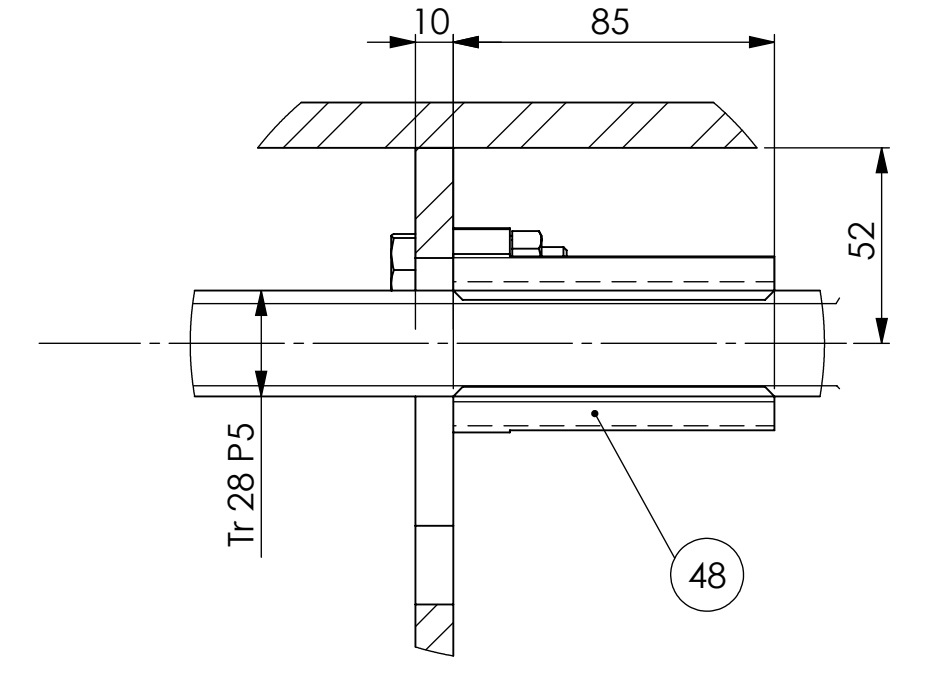
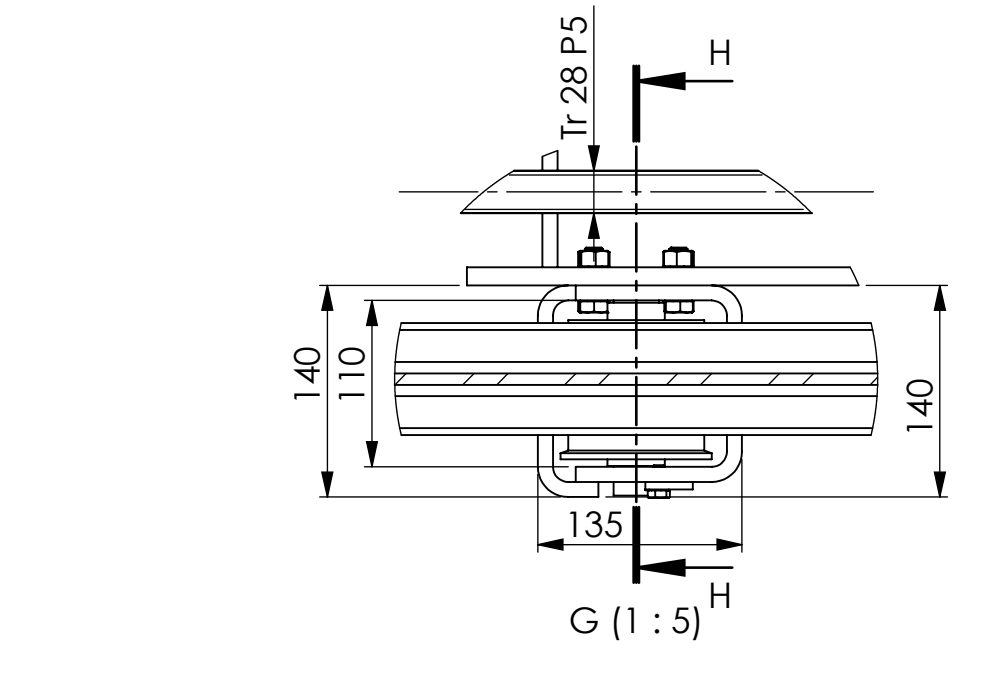
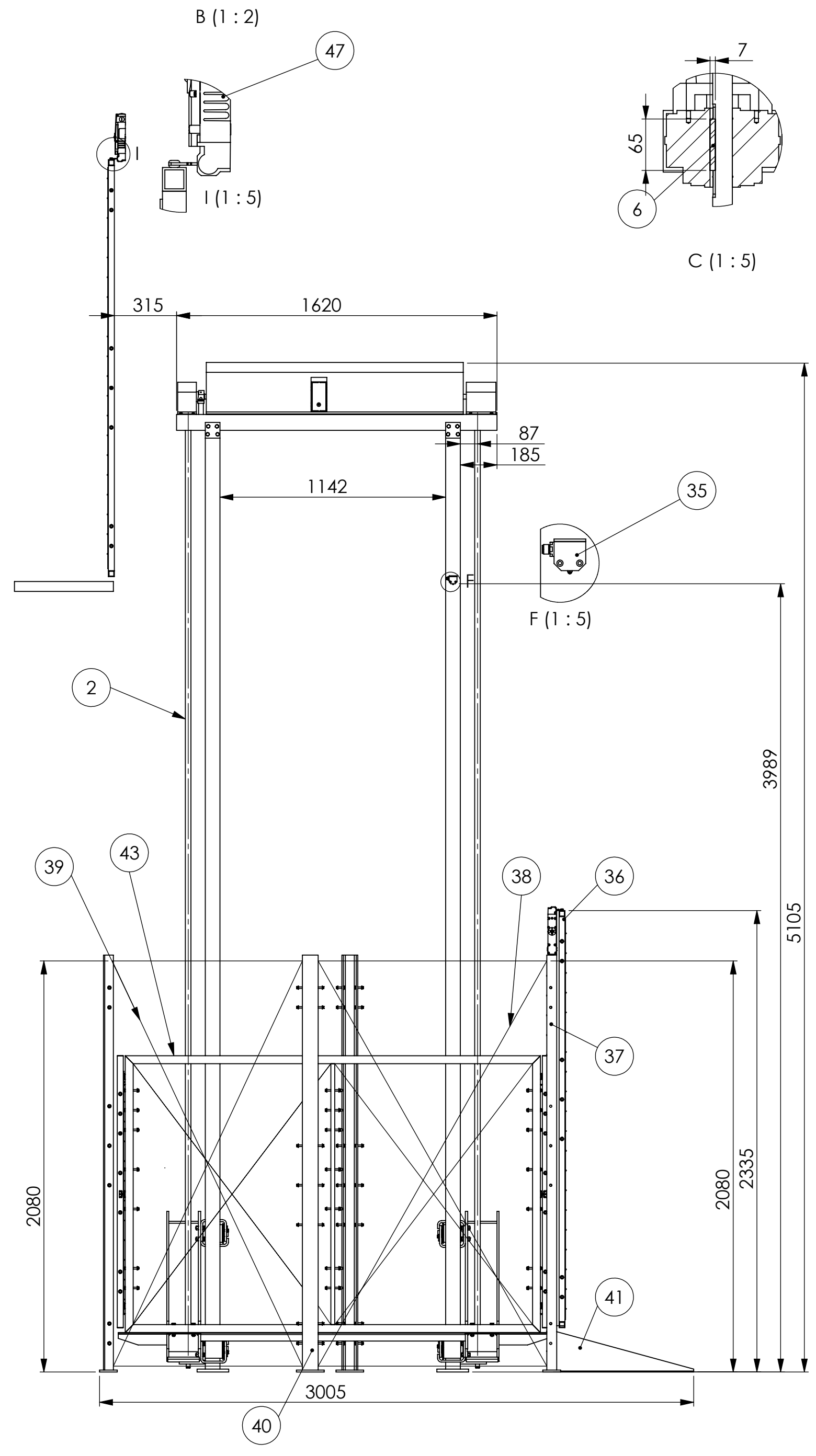
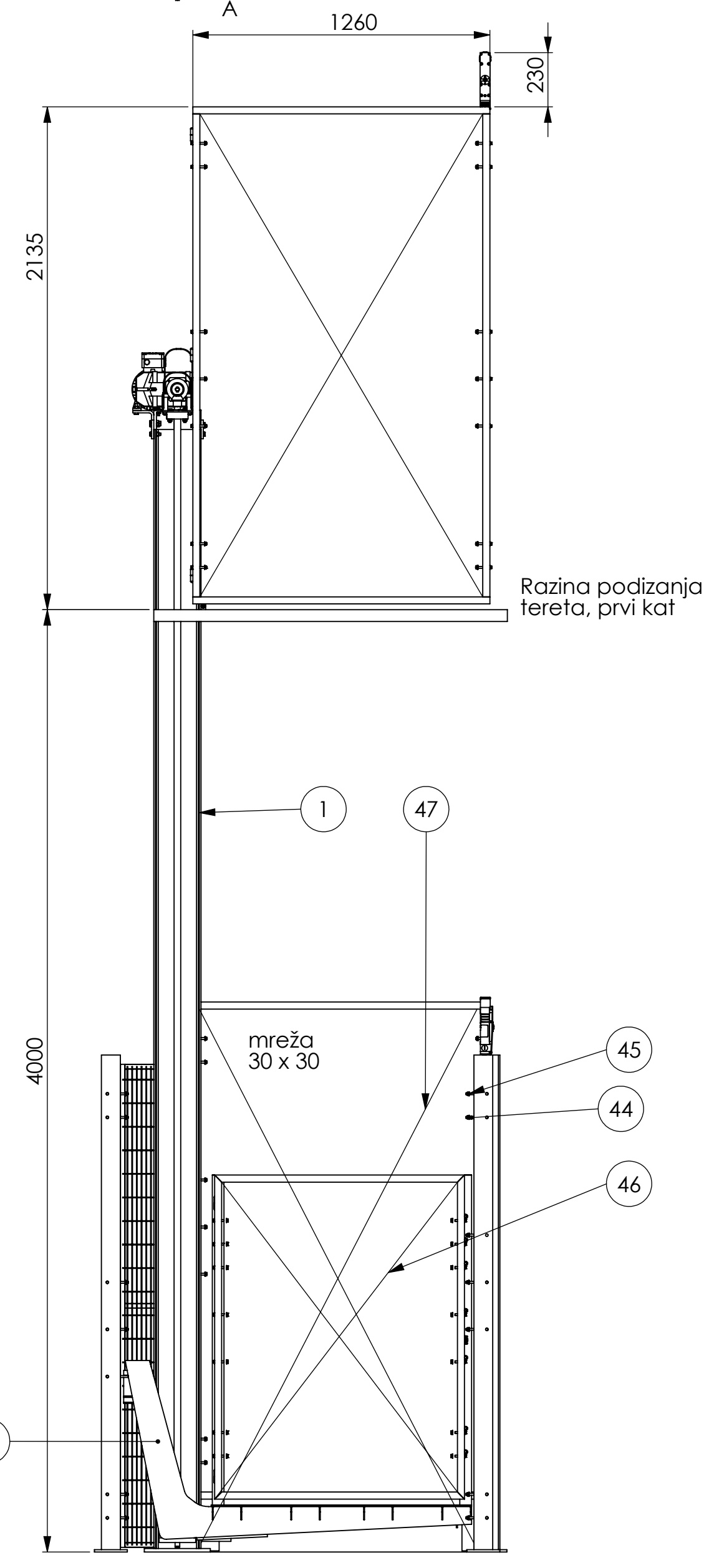
- [1] https://narodne-novine.nn.hr/clanci/sluzbeni/2005_12_151_2947.html
- [2] Kraut, B.: Strojarski priručnik, Tehnička knjiga Zagreb, 1970.
- [3] Karl-Heinz Decker: Elementi strojeva, Golden marketing-Tehnička knjiga, Zagreb,2006.
- [4] Herold-Žeželj; Vijčana preša, Zagreb
- [5] http://www.koncar-mes.hr/wp-content/uploads/katalog/katalog_elektromotori_2014_trofazni-kavezni-asinkroni-elektromotori.pdf
- [6] <http://www.wattdrive.com/en/products/system-motors/motor-system.html>
- [7] <http://www.jakobantriebstechnik.de/english/2014/02/10/safety-coupling-i-series-skb-ek-for-direct-drives/>
- [8] <http://khkgears.net/pdf/sb%20sby.pdf>
- [9] Prof.dr.sc Zvonimir Herold i suradnici: Vratilo, proračun, Zagreb
- [10] <http://www.skf.com/group/products/bearings-units-housings/product-tables.html>
- [11] <http://webtools3.skf.com/BearingCalc/selectProduct.action>
- [12] Dragutin Ščap; Transportni uređaji; podloge uz predavanja, Zagreb, 2014
- [13] https://narodne-novine.nn.hr/clanci/sluzbeni/2011_03_28_576.html
- [14] <https://www.troax.com/us/panels-and-posts/mesh-panel-st30>
- [15] <https://www.euchner.de/en-us/Products/Position-switch/Precision-single-limit-switches-N01-NB01-and-SN01/N01R550-MC1526>
- [16] <https://www.euchner.de/en-us/Products/Electromechanical-safety-switches-with-guard-locking/Safety-switch-TX-with-guard-locking-and-guard-lock-monitoring/TX1B-A024M>
- [17] <http://www.semingdoo.com/?gallery-category=teretne-platforme>

10. PRILOZI

1. CD (DIGITALNA VERZIJA RADA)
2. SKLOPNI CRTEŽ TERETNE PLATFORME
3. SLOPNI CRTEŽ SIGURNOSNIH VRATA
4. RADIONIČKI CRTEŽ VRETENA
5. RADIONIČKI CRTEŽ CENTRALNOG VRATILA
6. SKLOPNI CRTEŽ SIGURNOSNIH VRATA

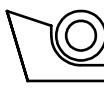
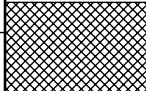




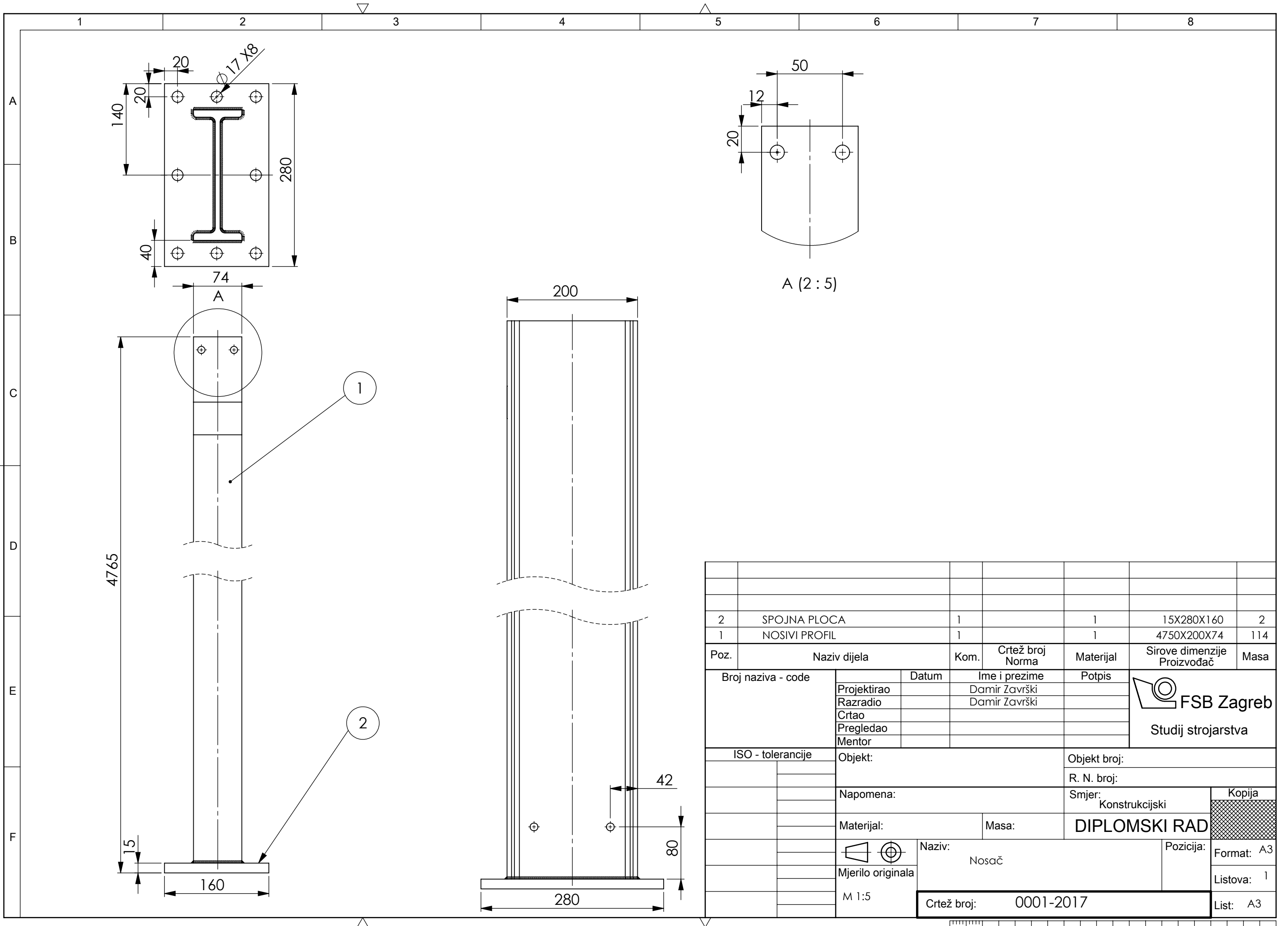
A-A (1 : 20)

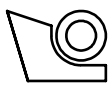


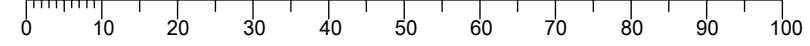
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Sirove dimenzije	Masa
1	NOSIVI PROFIL	2	0001-2017	S 275	4750X200X74	116
2	TRAPEZNO VRETENO	2	0002-2017	S1-42-2	4893x$\varnothing 28$	1
3	MOTOR ZA PODIZANJE 5AZ90S-4	1			245X280X160	1
4	SIGURNOSNA SPOJKA SKP-KP-12	1			$\varnothing 70 \times 95$	1
5	REDUKTOR POGONJA ASA 46S WN	1			175X165X210	1
6	PERO NA IZLAZU REDUKTORA	1	DIN 6885	S 355	8X7X65	/
7	STOŽNIK SB3 - 3015	2			$\varnothing 91 \times 38$	/
8	DIŽAČ LEŽAJA	1		S235		/
9	ČAHURA DRŽAČA LEŽAJA	1		S235		/
10	SEGER	2	DIN 471	/	$\varnothing 15$	/
11	LEŽAJ NU 202 EPC	1			$\varnothing 35 \times 11$	/
12	VIJAK M6 X 20	12	ISO 4015			/
13	MATICA VIJKA M6	12	ISO 4034			/
14	PRIHVAT LEŽAJA	2		S235	90 X 90 X 30	1,5
15	LEŽAJ BS2-2205-2Rs/VT144	2			$\varnothing 52 \times 23$	1
16	MATICA M 10	8	ISO 4034		Dimenzije	1
17	VIJAK M10 X 50	8	ISO 4015			1
18	MATICA LEŽAJA M25	2	DIN 981		$\varnothing 38 \times 7$	/
19	STOŽNIK SB3 1530	2			$\varnothing 52 \times 44$	1
20	PERO	1	DIN 6885	Materijal	4 X4 X 25	1

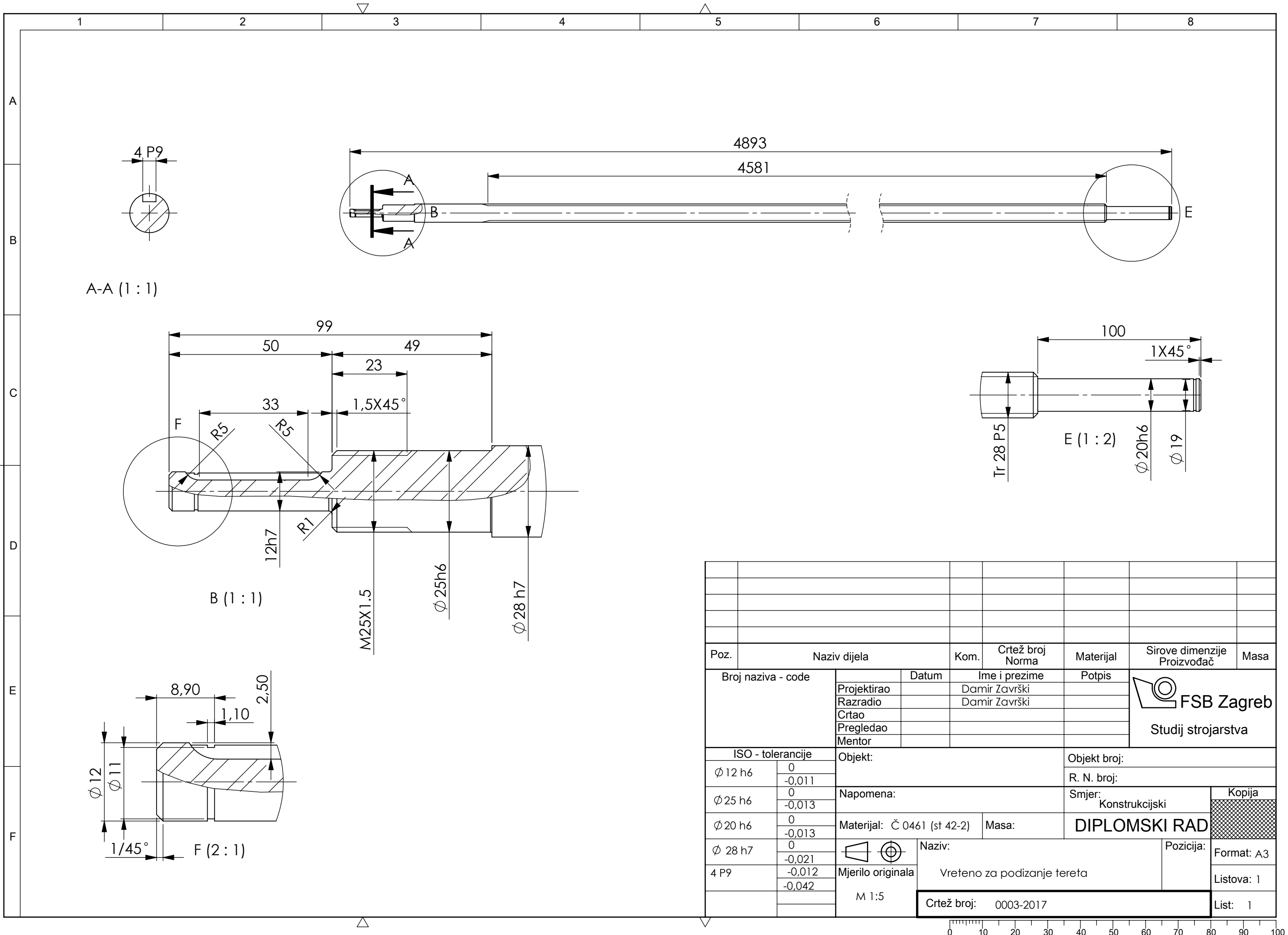
Naziv dijela		Kom.	Crtež broj	Materijal	Sirove dimenzije	Masa
Projekтирао						
Разрадио						
Чртао						
Прегледао						
Ментор						
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		
Чртао		Datum		Potpis		
Прегледао		Datum		Potpis		
Ментор		Datum		Potpis		
Ime i prezime		Datum		Potpis		
Projekтирао		Datum		Potpis		
Разрадио		Datum		Potpis		

21	ZAŠTITA PARA STOŽNIKA 1	1		ST 235	165 X 200 X 95	1
22	ZAŠTITA CENTRALLNOG VRATILA	1		ST 235	265 X 200 X 1300	1
23	ZAŠTITA PARA STOŽNIKA 2	1		ST 235	165 X 200 X 150	1
24	SPOJNA PLOČICA	4		ST 235	74 X 74 X 10	/
25	VIJAK M 12 X 35	16				1
26	KUČIŠTE KOTAČA VODILICE	4		ST235	152 X 152 X 140	4,2
27	LEŽAJ 6206 2Z	8			Ø 62 X 16	/
28	KOTAČ ZA VOĐENJE	4		E295	Ø 100 X 90	2,7
29	DISTANTN PRSTEN 1	4		ST 235	Ø 38 X 5.5	/
30	DISTANTN PRSTEN 2	4		ST 235	Ø 38 X 12.5	/
31	DISTANTN PRSTEN 3	1		ST 235	Ø 38 X 57	1
32	MATICA M 10	16	DIN 4034			/
33	VIJAK M 10 X 40	16	DIN 4016			/
34	OSOVINA KOTAČA	4		ST 42-2	Ø 90 X 139	/
35	DAVAČ POLOŽAJA N01R550-MC1526	2			40 X 40 X 20	/
36	SIGURNOSNA VRATA	2	0003-2017	Materijal	Dimenzije	1
37	L PROFIL	6		ST 275	2200 X 80 X 40	13
38	PANEL OGRADE ST 30	2			2050 X 1200 X30	/
39	PANEL OGRADE ST 30	2			2050 X 1000 X30	/
40	UPE 80	2			2050	18
41	RAMPA ZA PRILAZ PLATFORMI	1			700 X 200 X 120	75
42	ZAVARENA KONSTRUKCIJA KABINE	1		ST 235	2170X 750 X 1430	205
43	OGRADA KABINE SA MREŽOM ST 30	1		Materijal	1400 X 2130X40	42
44	VIJAK M8 X 60	70	ISO 4162			/
45	MATICA M8	70	DIN 4034			/
46	VRATA TERETNE KABINE	2			1400X1080X40	27
47	SIGURNOSNA BRAVA	2	082921-TX1B-A024M			1
48	MATICA TRAPEZNOG VRETENA	2		GcuSn12	73 X 85X46	2,7
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb Studij strojarstva
Projektirao			DAMIR ZAVRŠKI			
Razradio			DAMIR ZAVRŠKI			
Crtao						
Pregledao						
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Smjer: Konstrukcijski	
		Materijal:		Masa:	DIPLOMSKI RAD 	
		  Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			TERETNA PLATFORMA	
		Crtež broj: 0004/2-2017				List: 2

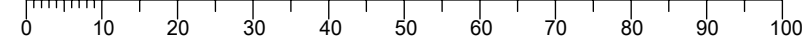


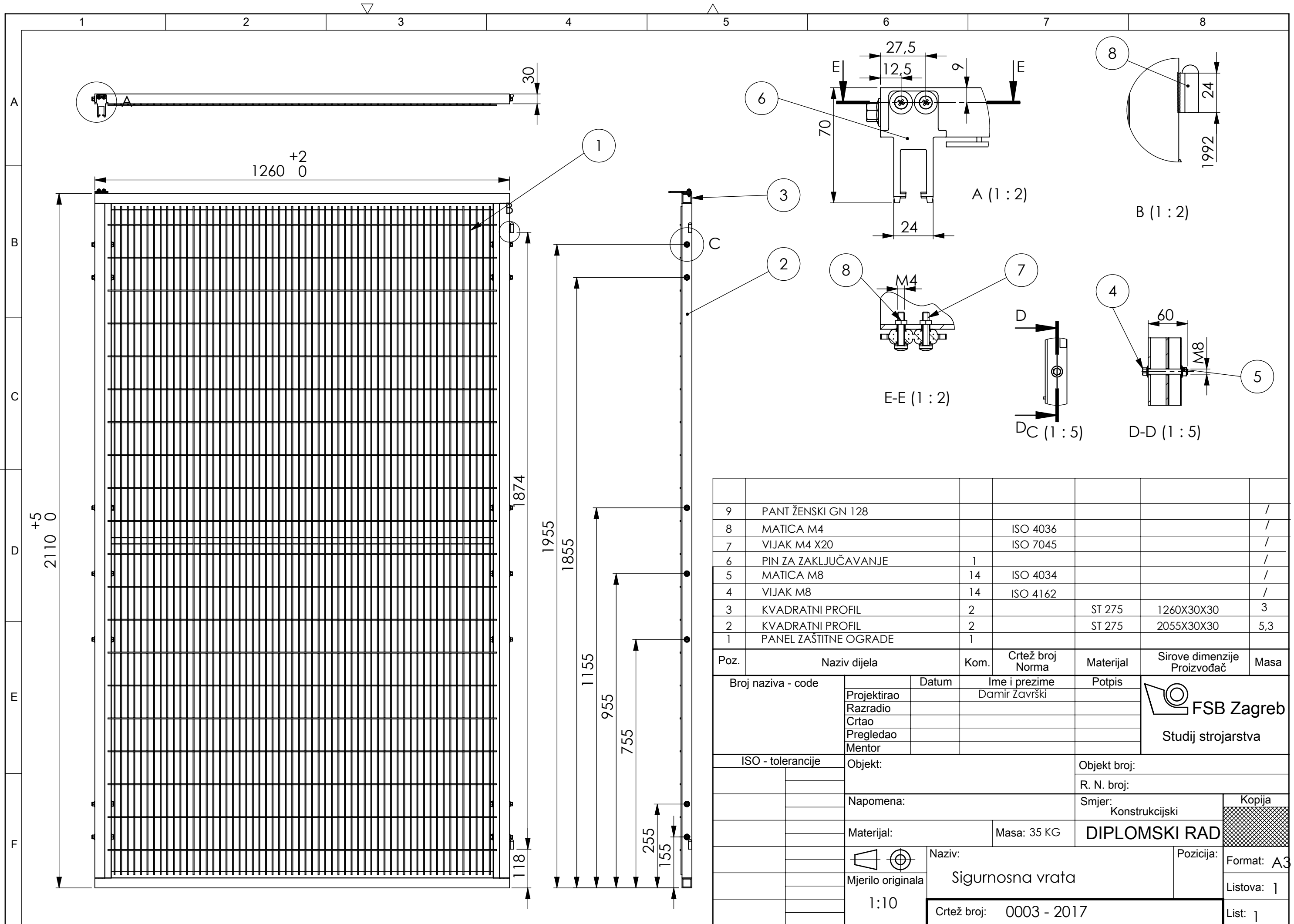
2	SPOJNA PLOCA	1		1	15X280X160	2	
1	NOSIVI PROFIL	1		1	4750X200X74	114	
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa	
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis		
Projektirao			Damir Završki		 FSB Zagreb Studij strojarstva		
Razradio			Damir Završki				
Crtao							
Pregledao							
Mentor							
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:		
					R. N. broj:		
		Napomena:			Smjer: Konstrukcijski		
		Materijal:		Masa:	DIPLOMSKI RAD		
		Mjerilo originala		Naziv: Nosač		Kopija	
		M 1:5		Pozicija:		Format: A3	
		Crtež broj: 0001-2017				Listova: 1	
						List: A3	




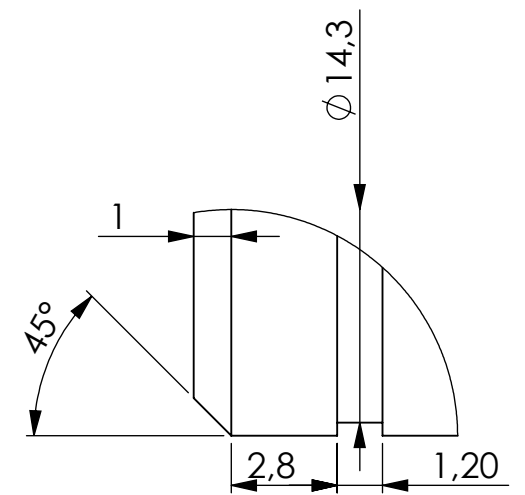
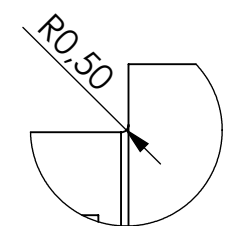
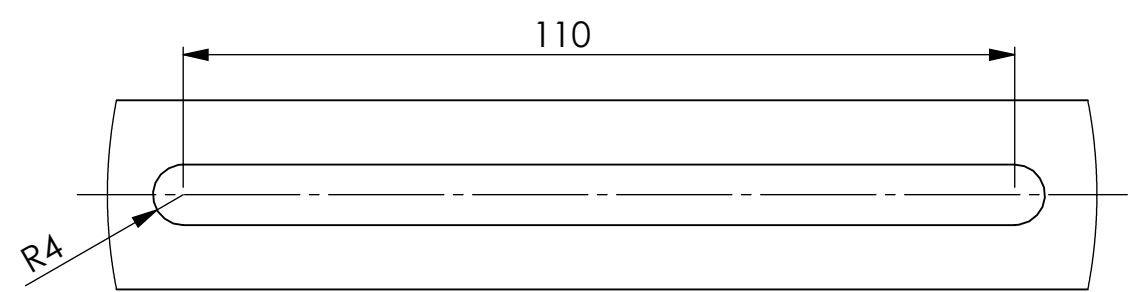
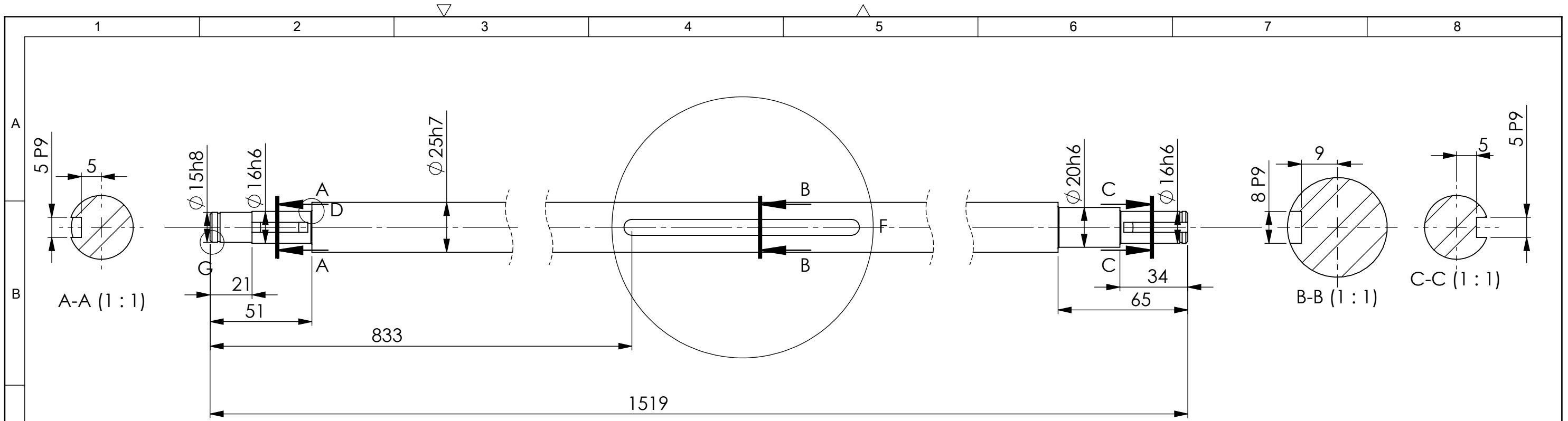


Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	
Projektirao			Damir Završki		 FSB Zagreb Studij strojarstva	
Razradio			Damir Završki			
Crtao						
Pregledao						
Mentor						
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:	
Ø 12 h6	0 -0,011				R. N. broj:	
Ø 25 h6	0 -0,013	Napomena:			Smjer: Konstruktivski	
Ø 20 h6	0 -0,013	Materijal: Č 0461 (st 42-2)	Masa:	DIPLOMSKI RAD		
Ø 28 h7	0 -0,021	Naziv:		Pozicija:		
4 P9	-0,012 -0,042	Mjerilo originala		Vreteno za podizanje tereta		
		Crtež broj: 0003-2017			Format: A3 Listova: 1 List: 1	





9	PANT ŽENSKI GN 128					/
8	MATICA M4		ISO 4036			/
7	VIJAK M4 X20		ISO 7045			/
6	PIN ZA ZAKLJUČAVANJE	1				/
5	MATICA M8	14	ISO 4034			/
4	VIJAK M8	14	ISO 4162			/
3	KVADRATNI PROFIL	2		ST 275	1260X30X30	3
2	KVADRATNI PROFIL	2		ST 275	2055X30X30	5,3
1	PANEL ZAŠTITNE OGRADE	1				
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	
Projektirao			Damir Završki		 Studij strojarstva	
Razradio						
Crtao						
Pregledao						
Mentor						
ISO - tolerancije		Objekt:		Objekt broj:		
				R. N. broj:		
		Napomena:		Smjer: Konstrukcijski		
		Materijal:		Masa: 35 KG	DIPLOMSKI RAD	
Mjerilo originala		Naziv:		Pozicija:		
1:10		Sigurnosna vrata		Format: A3		
		Crtež broj: 0003 - 2017		Listova: 1		
				List: 1		



Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	 Studij strojarstva
Projektirao			Damir Završki			
Razradio						
Crtao						
Pregledao						
Mentor						
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:	
$\phi 16 h6$	0				R. N. broj:	
	-0,011					
$\phi 16 h8$	0	Napomena:			Smjer: Konstrukcijski	
	-0,027					
$\phi 20 h6$	0	Materijal: st 42-2		Masa:	DIPLOMSKI RAD	
	-0,013					
$\phi 16 h8$	0			Naziv: Vratilo pogona		Pozicija:
	-0,027	Mjerilo originala				Format: A3
$\phi 25 h7$	0	1:2				Listova: 1
	-0,021			Crtež broj: 0002- 2017		List: 1
	-0,012					
8 P9	-0,015					
	-0,051					
5 P9	-0,012					
	-0,042					

