

# **Uredaj za eksperimentalno određivanje momenata tromosti trkaćeg automobila Formula student**

---

**Hubak, Andro**

**Master's thesis / Diplomski rad**

**2014**

*Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj:* **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

*Permanent link / Trajna poveznica:* <https://urn.nsk.hr/urn:nbn:hr:235:751153>

*Rights / Prava:* [In copyright/Zaštićeno autorskim pravom.](#)

*Download date / Datum preuzimanja:* **2024-04-25**

*Repository / Repozitorij:*

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering  
and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# DIPLOMSKI RAD

**Andro Hubak**

Zagreb, 2014

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# DIPLOMSKI RAD

Mentor:

Prof. dr. sc. Zoran Lulić, dipl. ing.

Student:

Andro Hubak

Zagreb, 2014

## **IZJAVA**

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći se znanjem stečenim na Fakultetu strojarstva i brodogradnje i navedenom literaturom.

Zahvaljujem mentoru prof. dr. sc. Zoranu Luliću na potpori i strpljenju tijekom studija.

Također zahvaljujem prof.dr.sc. Ivanu Mahalcu na stručnim savjetima i potpori pri izradi ovog rada.

U Zagrebu 20. studenog 2014.

Andro Hubak

---



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite  
Povjerenstvo za diplomske ispite studija strojarstva za smjerove:  
procesno-energetski, konstrukcijski, brodostrojarski i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

Sveučilište u Zagrebu Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum	Prilog
Klasa:	
Ur.broj:	

## DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **Andro Hubak** Mat. br.: 0035166308

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Uređaj za eksperimentalno određivanje momenata tromosti trkaćeg automobila Formula student**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Inertia Measuring Machine for Formula Student Racing Car**

Opis zadatka:

Studenti Fakulteta strojarstva i brodogradnje se već nekoliko godina uspješno natječe sa studentima tehničkih fakulteta iz čitavog svijeta na utrkama Formula student, automobilima koje su sami projektirali i izradili. Ove godine su na natjecanju na stazi Silverstone u Velikoj Britaniji bili izvrsni i zauzeli deseto mjesto od ukupno 97 timova. Ono što još nedostaje su simulacije dinamičkog ponašanja vozila bazirane na realnim podacima. Zbog toga je predložen ovaj projekt u kome se razmatra mogućnost izrade uređaja za određivanje momenata tromosti vozila oko sve tri koordinatne osi.

S gledišta dinamike vozila, utjecajne veličine su osnovni parametri vozila: položaj težišta vozila, trag i međuosovinski razmak kotača, mase i momenti tromosti ovešenih i neovješenih masa. Brojčani iznosi ovih parametara preduvjet su izrade kvalitetnih simulacijskih modela vozila. Dok se pojedini parametri mogu izmjeriti relativno jednostavno, postupak određivanja momenata tromosti je znatno složeniji zadatak.

U okviru rada potrebno je:

- Analizirati moguće principe eksperimentalnog određivanja momenata inercije.
- Napraviti pregled postojećih i dostupnih uređaja na tržištu (i principa njihova rada).
- Konstruirati uređaj za eksperimentalno određivanje momenata inercije i odabratи potrebnu ispitnu opremu.

Pri izradi se treba pridržavati uobičajenih pravila za izradu diplomskoga rada. U radu navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:

25. rujna 2014.

Rok predaje rada:

27. studenog 2014.

Predviđeni datumi obrane:

3., 4. i 5. prosinca 2014.

Zadatak zadao:

Prof. dr. sc. Zoran Lulić

Predsjednik Povjerenstva:

Prof. dr. sc. Zvonimir Guzović

## SADRŽAJ

<b>POPIS SLIKA .....</b>	<b>III</b>
<b>POPIS TABLICA .....</b>	<b>V</b>
<b>POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE.....</b>	<b>VI</b>
<b>POPIS OZNAKA .....</b>	<b>VII</b>
<b>SAŽETAK .....</b>	<b>X</b>
<b>1. UVOD.....</b>	<b>1</b>
<b>2. MOMENT TROMOSTI.....</b>	<b>2</b>
2.1. Rotacija krutog tijela oko nepomične osi .....	2
2.2. Steinerovo pravilo .....	5
<b>3. RAČUNANJE MOMENTA TROMOSTI.....</b>	<b>8</b>
3.1. Analitički pristup .....	8
3.2. Empirijski pristup .....	9
3.3. Usporedba rezultata .....	16
3.3.1. Usporedba empirijskih izraza za izračun momenta tromosti oko osi Z na primjeru vozila VW GOLF .....	16
3.3.2. Usporedba empirijskih izraza za izračun momenta tromosti oko osi Z na primjeru vozila FIAT TEMPRA .....	20
3.3.3. Usporedba eksperimentalnih i empirijskih rezultata .....	23
<b>4. EKSPERIMENTALNO ODREĐIVANJE MOMENTA INERCije .....</b>	<b>24</b>
4.1. Uređaji za mjerjenje momenta tromosti oko osi Z (vertikalna os) .....	24
4.1.1. Metoda ubrzane rotacije .....	24
4.1.2. Metoda bifilarnog njihala .....	27
4.2. Uređaji za mjerjenje momenta tromosti oko osi X (uzdužna os) i osi Y (poprečna os)	30
4.2.1. Metoda fizikalnog njihala.....	30
4.2.2. Metoda opružnog ovjesa .....	32
<b>5. POKUSNA MJERENJA .....</b>	<b>36</b>
5.1. Primjer 1 .....	36
5.1.1. Os Z .....	37
5.1.2. Os X.....	43
5.2. Primjer 2: moment tromosti osobnog automobila [1.].....	49
5.2.1. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre .....	52
5.3. Primjer 3: momenti tromosti bespilotne letjelice [7.].....	53
5.3.1. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre .....	55
<b>6. PONUDA UREĐAJA NA TRŽIŠTU.....</b>	<b>56</b>

6.1. Proizvođač CFM SCHILLER .....	56
6.1.1. Uredaj VIMM – Vehicle Inertia Measuring Machine .....	56
6.2. SMARTMechanical .....	58
6.2.1. InTenso .....	59
6.3. S-E-A .....	60
6.3.1. VIMF (Vehicle Inertia Measurement Facility) .....	60
6.4. Ostali uređaji za mjerjenje momenata tromosti .....	63
<b>7. PRORAČUN KONSTRUKCIJE UREĐAJA .....</b>	<b>65</b>
7.1. Proračun okvira platforme .....	65
7.1.1. Proračun uzdužnog nosača (cijev 1) .....	67
7.1.2. Proračun poprečnog nosača (cijev 2) .....	77
7.2. Zavar oslonca za dizanje .....	80
7.3. Proračun svornjaka .....	82
7.4. Proračun dasaka .....	84
7.5. Standardni elementi .....	87
7.5.1. Čelično uže .....	87
7.5.2. Ležaj .....	88
7.5.3. Stezaljka užeta .....	88
7.5.4. Škopac .....	89
7.5.5. Natezni vijak .....	89
7.5.6. Kuka okretna .....	90
<b>8. POSTUPAK MJERENJA .....</b>	<b>91</b>
8.1. Os X .....	91
8.2. Os Y .....	93
8.3. Os Z .....	94
<b>9. ZAKLJUČAK .....</b>	<b>96</b>
<b>LITERATURA .....</b>	<b>97</b>
<b>PRILOZI .....</b>	<b>98</b>

## POPIS SLIKA

<b>Slika 1. Formula student FSB-RT04 "ARCTOS" .....</b>	<b>1</b>
<b>Slika 2. Rotacija krutog tijela oko nepomične osi .....</b>	<b>2</b>
<b>Slika 3. Rotacija tijela oko težišta .....</b>	<b>4</b>
<b>Slika 4. Promjena momenta tromosti pri translaciji koordinatnog sustava .....</b>	<b>4</b>
<b>Slika 5. Globalni koordinatni sustav vozila.....</b>	<b>6</b>
<b>Slika 6. Vozilo rastavljeno na parcijalne mase <math>m_1</math> do <math>m_{13}</math> s pripadajućim udaljenostima <math>r_1</math> do <math>r_{13}</math> težišta parcijalnih masa od osi Z. (X,Y,Z) – globalni koordinatni sustav; (<math>X_4, Y_4, Z_4</math>) – lokalni koordinatni sustav s ishodištem u težištu mase <math>m_4</math>.....</b>	<b>8</b>
<b>Slika 7. Usporedba momenta tromosti izračunatog prema izrazu (32) i izmjerеног .....</b>	<b>14</b>
<b>Slika 8. Skica parametara vozila za određivanje momenta inercije .....</b>	<b>14</b>
<b>Slika 9. VW GOLF (referentno vozilo).....</b>	<b>16</b>
<b>Slika 10. Dimenzije vozila (VW GOLF) .....</b>	<b>17</b>
<b>Slika 11. FIAT TEMPRA (referentno vozilo) .....</b>	<b>20</b>
<b>Slika 12. Dimenzije vozila (FIAT TEMPRA).....</b>	<b>21</b>
<b>Slika 13. Metode ubrzane rotacije: eksperimentalno određivanje momenta tromosti oko vertikalne osi .....</b>	<b>25</b>
<b>Slika 14. Bifilarno njihalo .....</b>	<b>27</b>
<b>Slika 15. Dinamički model bifilarнog njihala .....</b>	<b>28</b>
<b>Slika 16. Fizikalno njihalo .....</b>	<b>30</b>
<b>Slika 17. Skica položaja težišta vozila za mjerjenje momenta tromosti <math>J_y</math> .....</b>	<b>32</b>
<b>Slika 18. Skica položaja sila prilikom mjerjenja momenta tromosti <math>J_y</math> .....</b>	<b>32</b>
<b>Slika 19. Skica položaja vozila na platformi za mjerjenje momenta tromosti <math>J_x</math>.....</b>	<b>35</b>
<b>Slika 20. Predmet pokusnog mjerjenja.....</b>	<b>36</b>
<b>Slika 21. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru T .....</b>	<b>39</b>
<b>Slika 22. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru h .....</b>	<b>40</b>
<b>Slika 23. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru D .....</b>	<b>41</b>
<b>Slika 24. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru m.....</b>	<b>42</b>
<b>Slika 25. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru T .....</b>	<b>46</b>
<b>Slika 26. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru h.....</b>	<b>47</b>
<b>Slika 27. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru m .....</b>	<b>48</b>
<b>Slika 28. Skica uređaja za mjerjenje momenta tromosti <math>J_x</math> .....</b>	<b>50</b>
<b>Slika 29. Oprema za mjerjenje momenta inercije <math>J_x</math> letjelice UAV.....</b>	<b>55</b>

<b>Slika 30. VIMM .....</b>	<b>56</b>
<b>Slika 31. Shema uređaja.....</b>	<b>57</b>
<b>Slika 32. Mjerenje momenta tromosti - VIMM .....</b>	<b>57</b>
<b>Slika 33. InTenso .....</b>	<b>59</b>
<b>Slika 34. Mjerenje momenta tromosti - InTenso .....</b>	<b>60</b>
<b>Slika 35. VIMF.....</b>	<b>61</b>
<b>Slika 36. Sklop za mjerenje momenta tromosti oko osi X i Z.....</b>	<b>61</b>
<b>Slika 37. Mjerenje momenta tromosti oko osi X - VIMF.....</b>	<b>62</b>
<b>Slika 38. SPMM5000 .....</b>	<b>63</b>
<b>Slika 39. Cranfield impact centre (CIC).....</b>	<b>64</b>
<b>Slika 40. Okvir platforme mjernog uređaja.....</b>	<b>65</b>
<b>Slika 41. Položaj težišta trkaćeg automobila u smjeru osi X .....</b>	<b>66</b>
<b>Slika 42. Položaj težišta trkaćeg automobila u smjeru osi Y .....</b>	<b>66</b>
<b>Slika 43. Poprečni presjek profila 50 x 40 x 3 .....</b>	<b>67</b>
<b>Slika 44. Prvi slučaj opterećenja uzdužnog nosača .....</b>	<b>68</b>
<b>Slika 45. Položaj težišta vozila .....</b>	<b>69</b>
<b>Slika 46. Drugi slučaj opterećenja uzdužnog nosača .....</b>	<b>72</b>
<b>Slika 47. Komponente sile čeličnog užeta .....</b>	<b>74</b>
<b>Slika 48. Treći slučaj opterećenja uzdužnog nosača .....</b>	<b>75</b>
<b>Slika 49. Opterećenje poprečnog nosača .....</b>	<b>78</b>
<b>Slika 50. Opterećenje zavarenog spoja .....</b>	<b>80</b>
<b>Slika 51. Opterećenje svornjaka .....</b>	<b>82</b>
<b>Slika 52. Opterećenje daske.....</b>	<b>84</b>
<b>Slika 53. Poprečni presjek daske.....</b>	<b>86</b>
<b>Slika 54. Čelično uže (DIN 3055; <math>Rm = 1570 \text{ Nmm}^2</math>) .....</b>	<b>87</b>
<b>Slika 55. Stezaljka čeličnog užeta DIN741 .....</b>	<b>88</b>
<b>Slika 56. Škopac, DIN 82101.....</b>	<b>89</b>
<b>Slika 57. Natezni vijak, DIN 1480 .....</b>	<b>89</b>
<b>Slika 58. Okretna kuka „CODIPRO DSH M8“ .....</b>	<b>90</b>
<b>Slika 59. Položaj težišta platforme .....</b>	<b>91</b>
<b>Slika 60. Mjerenje momenta tromosti oko osi X.....</b>	<b>92</b>
<b>Slika 61. Mjerenje momenta tromosti oko osi Y.....</b>	<b>93</b>
<b>Slika 62. Mjerenje momenta tromosti oko osi Z.....</b>	<b>94</b>

## POPIS TABLICA

<b>Tablica 1. Polumjer tromosti automobila u ovisnosti o teretu .....</b>	<b>11</b>
<b>Tablica 2. Izmjereni momenti tromosti u ovisnosti o opterećenju vozila [1.] .....</b>	<b>17</b>
<b>Tablica 3. Momenti tromosti prema izrazima različitih autora za vozilo VW GOLF .....</b>	<b>18</b>
<b>Tablica 4. Pogreške momenta tromosti (%) prema izrazima različitih autora za vozilo VW GOLF .....</b>	<b>19</b>
<b>Tablica 5. Eksperimentalno izmjereni momenti tromosti u ovisnosti o opterećenju vozila .....</b>	<b>21</b>
<b>Tablica 6. Momenti tromosti prema izrazima različitih autora za vozilo FIAT TEMPRA .....</b>	<b>21</b>
<b>Tablica 7. Pogreške momenta tromosti (%) prema izrazima različitih autora za vozilo FIAT TEMPRA .....</b>	<b>22</b>
<b>Tablica 8. Usporedba pogrešaka (%) momenta tromosti prema izrazima različitih autora za Volkswagen Golf 2 i Fiat Tempra .....</b>	<b>23</b>
<b>Tablica 9. Period njihanja (10 titraja) oko osi Z .....</b>	<b>37</b>
<b>Tablica 10. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi Z o ulaznim parametrima za primjer 1 .....</b>	<b>43</b>
<b>Tablica 11. Period njihanja (10 titraja) oko osi x .....</b>	<b>44</b>
<b>Tablica 12. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 1 .....</b>	<b>49</b>
<b>Tablica 13. Period njihanja oko osi x .....</b>	<b>51</b>
<b>Tablica 14. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 2 (VW GOLF) .....</b>	<b>53</b>
<b>Tablica 15. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 3 (bespilotna letjelica-UAV) .....</b>	<b>55</b>
<b>Tablica 16. Podaci o trkaćem automobilu FSB-RT03 "Likos" .....</b>	<b>65</b>
<b>Tablica 17. Dimenzije stezaljke čelinog užeta .....</b>	<b>88</b>
<b>Tablica 18. Dimenzije škopca .....</b>	<b>89</b>
<b>Tablica 19. Dimenzije nateznog vijka .....</b>	<b>90</b>
<b>Tablica 20. Dimenzije okretne kuke .....</b>	<b>90</b>

## POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE

<b>Broj crteža</b>	<b>Naziv crteža</b>
10000 – X	Ispitna platforma X – sklop
10000 – X - KP	Kranji položaj ispitne platforme – X
10000 – Y	Ispitna platforma Y – sklop
10000 – Y - KP	Kranji položaj ispitne platforme – Y
10000 – Z	Ispitna platforma Z – sklop
10000 – Z – KP	Kranji položaj ispitne platforme – Z
10100	Platforma – sklop
10101	Daska s urezima
10102	Daska bez ureza
10150	Okvir platforme – sklop
10151	Cijev 1
10152	Cijev 2
10153	Ušica za vezanje
10154	Nosač dasaka
10170	Oslonac za dizanje – sklop
10171	Bočna stranica
10172	L nosač
10200	Odstojna cijev – sklop
10201	Odstojna cijev
10202	Nosač užadi odstojne cijevi
10300	Objesište – sklop
10301	Dosjedni vijak
10302	Odstojna čahura
10303	Odstojna čahura 2
10350	Okvir nosača užadi – sklop
10351	Temeljna ploča
10352	Bočna ploča okvira nosača užadi
10353	Bočna ploča okvira nosača užadi 2
10370	Nosač užadi – sklop
10371	Kućište ležaja
10372	Nosač užadi
10390	Objesište – sklop, ugradnja

## POPIS OZNAKA

Oznaka	Jedinica	Opis
$B$	m	širina vozila
$D$	m	razmak čelične užadi
$c$	N/m	krutost opruge
$E_K$	J	kinetička energija
$F_A$	N	sila u osloncu A
$F_B$	N	sila u osloncu B
$F_r$	N	radijalna sila u ležaju
$F_{U1}$	N	silu u čeličnom užetu 1
$F_{U1,H}$	N	horizontalna komponenta sile $F_{U1}$
$F_{U1,V}$	N	vertikalna komponenta sile $F_{U1}$
$F_{U2}$	N	silu u čeličnom užetu 2
$F_{U2,H}$	N	horizontalna komponenta sile $F_{U2}$
$F_{U2,V}$	N	vertikalna komponenta sile $F_{U2}$
$G_V$	N	težina vozila
$G_{POV}$	N	težina prednje osovine
$G_{SOV}$	N	težina stražnje osovine
$G_{SODK}$	N	težina desnog kotača stražnje osovine
$G_{SOLK}$	N	težina lijevog kotača stražnje osovine
$h$	m	visina njihala
$I_x$	$\text{mm}^4$	moment inercije oko osi X
$I_y$	$\text{mm}^4$	moment inercije oko osi Y
$i$	m	polumjer tromosti
$i_z$	m	polumjer momenta tromosti oko osi Z
$i_{z,V}$	m	polumjer momenta tromosti oko osi Z za cijelo vozilo
$i_{x,N}$	m	polumjer tromosti nadgradnje oko osi X
$i_{y,N}$	m	polumjer tromosti nadgradnje oko osi Y
$J_A$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti automobila oko točke rotacije A
$J_o$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti oko osi rotacije sklopa predmeta i užeta
$J_x$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti oko osi X
$J_{xs}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti sustava automobil – okvir oko osi X
$J_{xok}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti okvira oko osi X
$J_{x,N}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti nadgradnje oko osi X
$J_{x(\text{anal.})}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti oko osi X, analitički određen
$J_{xUAV}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti bespilotne letjelice UAV oko osi X
$J_y$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti oko osi Y
$J_{y,N}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti nadgradnje oko osi Y
$J_z$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti oko osi Z
$J_{z,N}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti nadgradnje oko osi Z

$J_{z,V}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	moment tromosti vozila oko vertikalne osi Z
$J_{z(\text{anal.})}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	momenta tromosti oko osi Z, analitički određen
$L$	m	visina bifilarnog njihala
$l$	m	međuosovinski razmak
$l_A$	m	udaljenost težišta automobila od osi objesišta
$l_P$	m	udaljenost težišta platforme od osi objesišta
$l_S$	m	udaljenost težišta sklopa automobila i platforme od osi objesišta
$l_{TKS}$	m	trag kotača stražnje osovine
$l_{DM}$	m	udaljenost dodatne mase od težišta vozila
$M_{max}$	$\text{N} \cdot \text{mm}$	maksimalni moment savijanja
$M_{SU1}$	$\text{N} \cdot \text{mm}$	moment savijanja uslijed sile $F_{U1,H}$
$M_{SU2}$	$\text{N} \cdot \text{mm}$	moment savijanja uslijed sile $F_{U2,H}$
$m_N$	kg	masa nadgradnje
$m_{np}$	kg	neovješena masa prednjeg mosta
$m_{ns}$	kg	neovješena masa stražnjeg mosta
$m_{SG}$	kg	masa nosača zrakoplova
$m_{uk}$	kg	ukupna masa automobila
$m_{ok,p}$	kg	masa prednjeg okvira
$m_{ok,s}$	kg	masa stražnjeg okvira
$p$	m	razmak kotača
$p_{dop}$	$\text{N}/\text{mm}^2$	dopušteni površinski pritisak
$T$	s	period titraja
$T_P$	s	period titraja sklopa automobila i platforme
$T_S$	s	period titraja samo platforme
$T'_{SG}$	s	period njihanja nosača zrakoplova
$T_{x10}$	s	vrijeme (period) 10 titraja
$\overline{T_{x10}}$	s	aritmetička sredina trajanja 10 titraja
$W_P$	$\text{mm}^3$	polarni moment otpora
$W_X$	$\text{mm}^3$	momenta otpora presjeka oko osi X
$W_Y$	$\text{mm}^3$	momenta otpora presjeka oko osi Y
$X_{TP}$	mm	udaljenost težišta od prednje osovine
$X_{TS}$	mm	udaljenost težišta od stražnje osovine
$Y_{TL}$	mm	udaljenost težišta od lijevog kotača stražnje osovine
$Y_{TD}$	mm	udaljenost težišta od desnog kotača stražnje osovine
$Z_{UAV}$	m	udaljenost od okretišta do težišta zrakoplova
$\bar{z}'$	m	udaljenost od okretišta do težišta sklopa nosača i zrakoplova
$z'_W$	m	udaljenost od okretišta do težišta nosača
$z_0$	m	statička deformacija (produljenje) opruge
$\sigma_{dop}$	$\text{N}/\text{mm}^2$	dopušteno naprezanje

$\sigma_{f,dop}$	N/mm <sup>2</sup>	dopušteno naprezanje na savijanje
$\sigma_{red}$	N/mm <sup>2</sup>	reducirano naprezanje
$\tau_{a,dop}$	N/mm <sup>2</sup>	dopušteno smično naprezanje
$\tau_t$	N/mm <sup>2</sup>	torzijsko naprezanje
$\varphi_1$	°	kut otklona užeta 1
$\varphi_2$	°	kut otklona užeta 2
$\omega$	rad/s	kutna brzina

## SAŽETAK

Moment tromosti vozila je uz položaj težišta, masu vozila, trag kotača, međuosovinski razmak jedan od osnovnih parametara potrebnih za simulaciju dinamičkog ponašanja vozila. Cilj rada je pronaći jeftinu i jednostavnu metodu za mjerjenje momenta tromosti vozila.

U radu je prikazana matematička i fizikalna osnova za eksperimentalno određivanje momenata tromosti te je prikazana analiza osjetljivosti točnosti rezultata pojedinih metoda u ovisnosti o ulaznim parametrima. Niska cijena proizvodnje uređaja i jednostavnost su postavljeni kao bitni uvjeti pri odabiru metode mjerjenja. Metoda bifilarnog njihala (mjerjenje momenta tromosti oko osi Z) te metoda fizikalnog njihala (mjerjenje momenta tromosti oko osi X i Y) su odabrane za mjerjenje. Za navedene metode mjerjenja razrađeno je i prikazano konstrukcijsko rješenje uređaja.

U radu je također dan pregled dostupnih uređaja na tržištu, za mjerjenje momenta tromosti vozila, te njihove karakteristike.

Osim konstrukcijskog rješenja i eksperimentalnog određivanja momenta tromosti prikazane su i neki od osnovnih empirijskih izraza koje su dali razni autori na temelju mnogobrojnih mjerjenja te je dana međusobna usporedba točnosti navedenih izraza.

.

## 1. UVOD

Studenti Fakulteta strojarstva i brodogradnje se već nekoliko godina uspješno natječe sa studentima tehničkih fakulteta iz čitavog svijeta na utrkama Formula student, automobilima koje su sami projektirali i izradili. Ove godine su na natjecanju na stazi Silverstone u Velikoj Britaniji bili izvrsni i zauzeli deseto mjesto od ukupno 97 timova. Ono što još nedostaje za uspješniji razvoj i natjecanje je simulacija dinamičkog ponašanja vozila bazirana na realnim podacima. Zbog toga će u ovom radu biti razrađen i konstruiran uređaj za mjerjenje momenta tromosti trkaćeg automobila oko sve tri koordinatne osi.

S gledišta dinamike vozila, utjecajne veličine su osnovni parametri vozila: položaj težišta vozila, trag i međuosovinski razmak kotača, mase i momenti tromosti ovješenih i neovješenih masa. Točne vrijednosti ovih parametara preduvjet su izrade kvalitetnih simulacijskih modela vozila. Dok se pojedini parametri vozila mogu izmjeriti relativno jednostavno, postupak određivanja momenta tromosti je znatno složeniji zadatak.



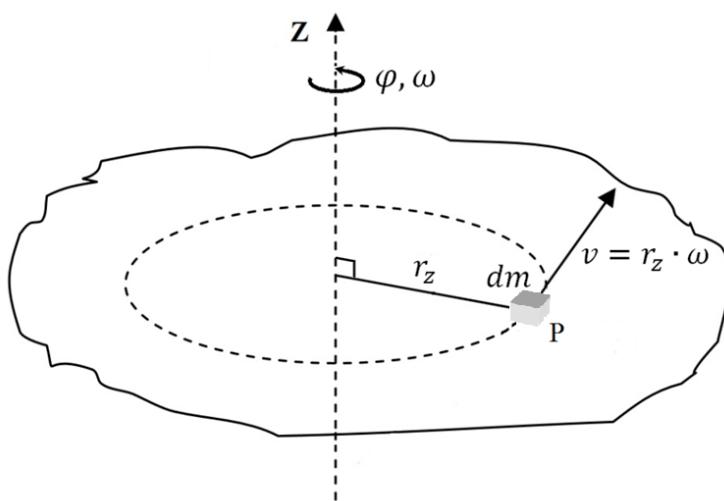
**Slika 1. Formula student FSB-RT04 "ARCTOS"**

## 2. MOMENT TROMOSTI

Moment tromosti ili moment inercije nekog tijela može se definirati kao mjera otpora njegovu nejednolikom (ubrzanom ili usporenom) rotacijskom gibanju. Može se reći da je moment tromosti kod rotacije analogija masi kod translacije. Što je moment inercije nekog tijela veći to je teže pokrenuti odnosno zaustaviti njegovu rotaciju.

### 2.1. Rotacija krutog tijela oko nepomične osi

Sve točke tijela gibaju se po kružnicama čija središta leže na osi rotacije. Na rotaciju oko nepomične osi utječe samo sila okomita na os rotacije



**Slika 2. Rotacija krutog tijela oko nepomične osi**

Uočimo česticu  $P$  mase  $dm$  udaljene od osi  $Z$  za iznos  $r_z$ . Budući da se tijelo okreće oko nepomične osi  $Z$ , čestica  $P$  opisuje kružnicu polumjera  $r_z$ . U vrlo malom djeliću vremena  $\Delta t$ , tijelo se okreće za kut  $\Delta\varphi$  i pri tome čestica  $P$  opiše luk  $\Delta s$  koji je dan izrazom:

$$\Delta s = r_z \cdot \Delta\varphi, \quad \text{m} \quad (1)$$

Ako djelić puta  $\Delta s$  podijelimo s  $\Delta t$  u kojemu je taj put prevaljen, dobit ćemo brzinu čestice:

$$v = \frac{\Delta s}{\Delta t} = r_z \cdot \frac{\Delta\varphi}{\Delta t}, \quad \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad (2)$$

Brzina promjene kuta  $\Delta\varphi/\Delta t$  naziva se kutna brzina i označuje se s  $\omega$ , odnosno:

$$\omega = \frac{\Delta\varphi}{\Delta t}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (3)$$

Brzinu čestice možemo zapisati u obliku:

$$v = r_z \cdot \omega, \quad \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad (4)$$

Kinetička energija elementa mase  $dm$  po definiciji iznosi:

$$dE_K = \frac{1}{2} \cdot dm \cdot v^2 = \frac{1}{2} \cdot dm \cdot (r_z \cdot \omega)^2, \quad \text{J} \quad (5)$$

Odnosno:

$$dE_K = \frac{\omega^2}{2} \cdot r_z^2 \cdot dm, \quad \text{J} \quad (6)$$

To je kinetička energija jedne čestice tijela mase  $dm$ . Ukupnu kinetičku energiju čitavog tijela dobit ćemo zbrajanjem kinetičkih energija svih njegovih čestica, odnosno integriranjem  $dE_k$  po čitavoj masi tijela. Dakle:

$$E_k = \int_m dE_K = \frac{\omega^2}{2} \cdot \int_m r_z^2 \cdot dm, \quad \text{J} \quad (7)$$

Nakon integriranja izraz (7) možemo zapisati u obliku:

$$E_k = \frac{1}{2} \cdot (m \cdot r_z^2) \cdot \omega^2 = \frac{1}{2} \cdot J_z \cdot \omega^2, \quad \text{J} \quad (8)$$

Pri čemu se  $(m \cdot r_z^2)$  zamjenjuje s  $J_z$  i ta se veličina naziva moment tromosti. Dakle:

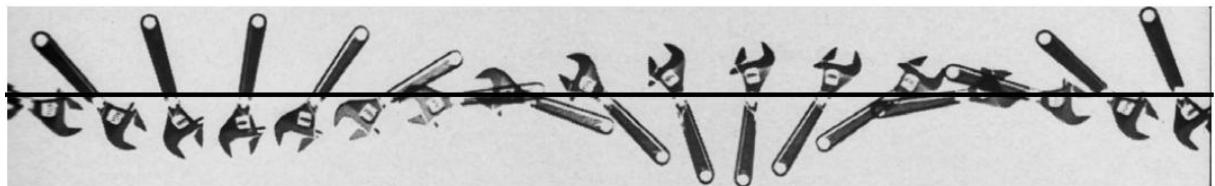
$$J_z = m \cdot r^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (9)$$

Odnosno u integralnom obliku:

$$J_z = \int_m r_z^2 \cdot dm, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (10)$$

Primijetimo da se pri izračunavanju momenta tromosti oko, primjerice, osi Z masa  $dm$  množi s kvadratom udaljenosti od osi Z iz čega možemo zaključiti da predmeti čija se masa nalazi na većoj udaljenosti od osi rotacije imaju veći moment tromosti a time i veću sposobnost opiranja promjeni stanja rotacije. Predmeti istih masa ali različitih oblika imaju različite momente inercije.

Integral u izrazu (7) ne ovisi o gibanju nego o ukupnoj masi tijela i njezinoj raspodjeli. Taj se integral može unaprijed izračunati za mnoga tijela a rezultati se mogu prikazati u tablicama što se upravo i čini. Na taj se način olakšava rješavanje mnogih dinamičkih problema.



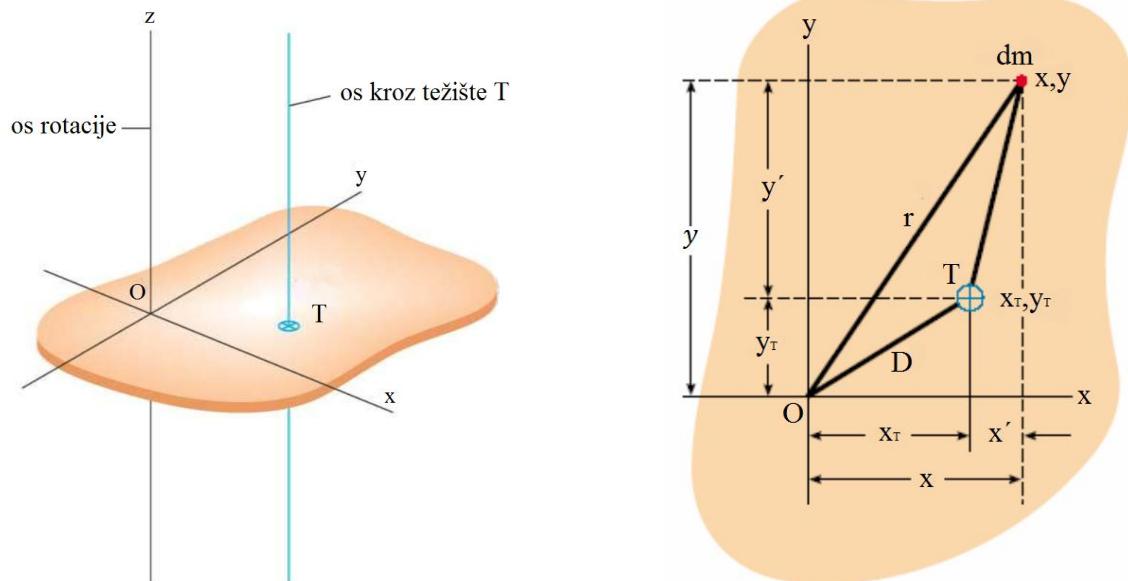
**Slika 3. Rotacija tijela oko težišta**

Svako gibanje nekog predmeta može se opisati kao superpozicija translacijskog i rotacijskog gibanja oko osi koja prolazi kroz težište predmeta, vidi sl.3.

**Slika 3** Kotrljanje je primjer gdje se translacija i rotacija događaju istovremeno. Sve formule prethodno izložene odnose se na izračunavanje momenta tromosti kroz težišnu os, ukoliko želimo izračunati moment tromosti za neku novu os koja ne prolazi kroz težište moramo primijeniti *Steinerovo pravilo* koje glasi:

*Moment tromosti oko bilo koje osi jednak je zbroju umnoška kvadrata udaljenosti težišta tijela od te osi s masom tijela i momenta tromosti oko paralelne težišne osi.*

$$J = J_T + mD^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (11)$$



**Slika 4.Promjena momenta tromosti pri translaciji koordinatnog sustava**

Na sl. 4.. prikazano je kruto tijelo mase  $m$  u dva koordinatna sustava. Prvi sustav  $(x', y', z')$  ima ishodište u težištu tijela  $T$ . Drugi koordinatni sustav  $(x, y, z)$  je pomaknut paralelno prema prvom i ima ishodište o točci  $O$ . U novom koordinatnom sustavu težište tijela  $T$  ima koordinate  $x_T, y_T$ .

## 2.2. Steinerovo pravilo

Krećemo od općeg izraza za računanje momenta tromosti

$$J = \int r^2 \cdot dm = \int (x^2 + y^2) dm, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (12)$$

Pri čemu je:

$$x = x_T + x', \quad \text{m} \quad (13)$$

Udaljenost  $x$  (udaljenost od osi rotacije do diferencijalne mase) sastoji se od udaljenosti od osi rotacije do težišne osi  $x_T$ , te od udaljenosti od težišne osi do diferencijala mase  $x'$

$$y = y_T + y', \quad \text{m} \quad (14)$$

Udaljenost  $y$  (udaljenost od osi rotacije do diferencijalne mase) sastoji se od udaljenosti od osi rotacije do težišne osi  $y_T$ , te od udaljenosti od težišne osi do diferencijala mase  $y'$

Uvrstimo izraz (13) i (14) u jednadžbu (12) te dobivamo:

$$J = \int [(x_T + x')^2 + (y_T + y')^2] dm, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (15)$$

$$\begin{aligned} J &= \int [(x')^2 + (y')^2] dm + 2x_T \cdot \int x' dm + 2y_T \cdot \int y' dm + (x_T^2 + y_T^2) \\ &\quad \cdot \int dm, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \end{aligned} \quad (16)$$

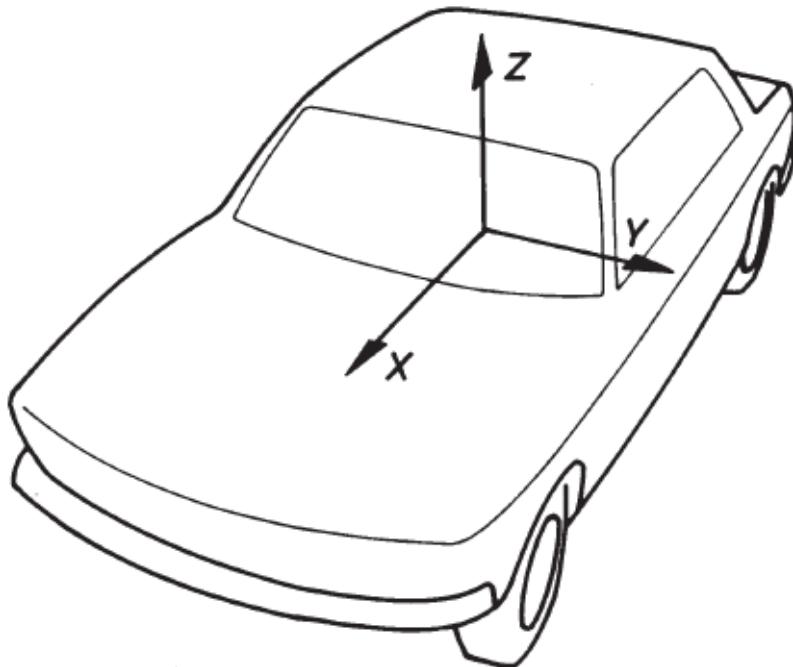
Pri čemu je:

$$\begin{aligned} \int [(x')^2 + (y')^2] dm &= J_T \\ \int x' dm &= 0 \\ \int y' dm &= 0 \\ (x_T^2 + y_T^2) \cdot \int dm &= D^2 \end{aligned}$$

Iz čega slijedi:

$$J = J_T + mD^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (17)$$

Kako je već navedeno, u ovome radu je riječ o eksperimentalnom određivanju momenta tromosti automobila za koji su karakteristične tri osi rotacije X, Y i Z (uzdužna, poprečna i uspravna). To su ujedno i glavne osi tromosti automobila čije je ishodište u težištu, a momenti tromosti s obzirom na te osi biti će označeni s  $J_x, J_y$  i  $J_z$ . Orientacija pripadnog koordinatnog sustava prema ISO 4130 (DIN70000) prikazana je na sl. 5 [4].



**Slika 5. Globalni koordinatni sustav vozila**

Moment tromosti kroz težišnu os može se izračunati sljedećim izrazom (18) kako je već prikazano i izvedeno u prethodnom poglavlju:

$$J = \int r^2 dm, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (18)$$

Pri čemu je:

$m$  (kg) – masa

$r$  (m) – udaljenost parcijalne mase od referentne osi tromosti

Moment tromosti može se izraziti i putem izraza za polumjer tromosti koji je definiran izrazom:

$$J = m \cdot i^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (19)$$

pri čemu je:

$i$  (m) – polumjer tromosti

Na temelju poznate vrijednosti momenta tromosti, izraz za polumjer tromosti slijedi iz gornjeg izraza (19):

$$i = \sqrt{\frac{J}{m}}, \quad \text{m} \quad (20)$$

### 3. RAČUNANJE MOMENTA TROMOSTI

#### 3.1. Analitički pristup

Analitički pristup određivanju vrijednosti momenata tromosti automobila temelji se na općoj definiciji momenta tromosti prema izrazu (18). Razumljivo, kod realnog automobila numeričko integriranje se može provesti samo na konačnom broju parcijalnih masa. Te parcijalne mase imaju svoje dimenzije pa posjeduju i svoje momente tromosti oko svojih vlastitih središnjih osi (koje imaju ishodište u težištu mase) koje se ne podudaraju s glavnim osima tromosti vozila. Zbog toga se prilikom proračuna momenta tromosti  $J$ , vozila mase  $m$ , mora primijeniti Steiner-ovo pravilo: [2]

$$J = \sum (J_i + r_i^2 \cdot \Delta m_i), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (21)$$

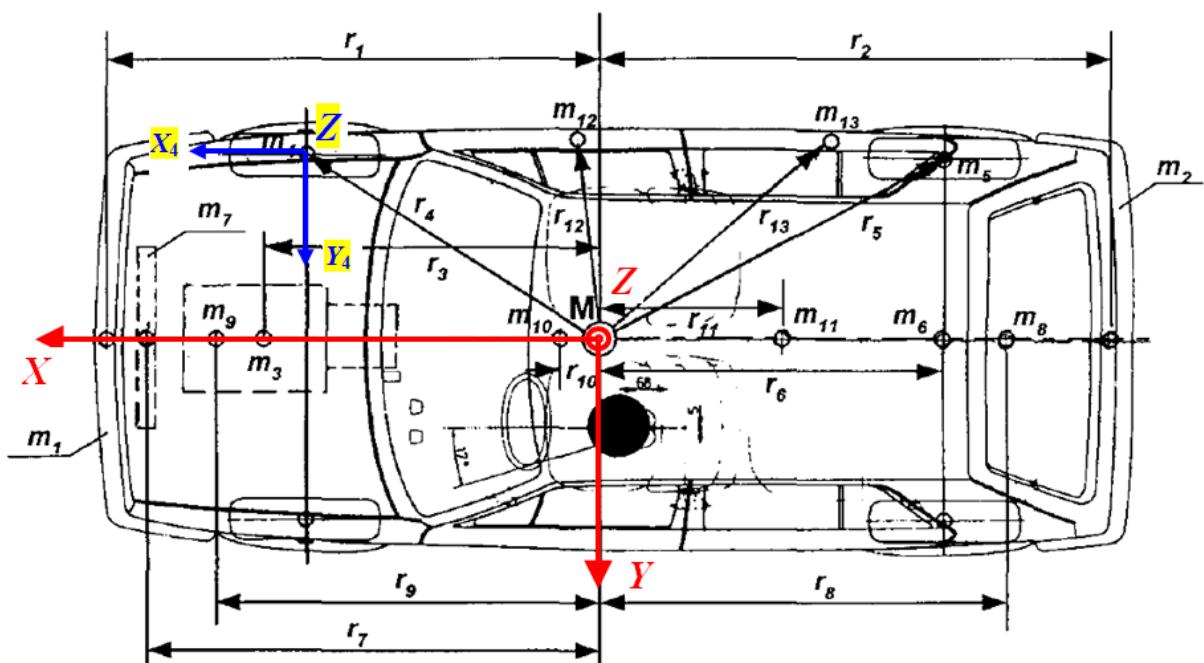
Pri čemu je:

$J_i$  ( $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ ) – moment tromosti parcijalne mase oko osi koja prolazi njenim težištem

$\Delta m_i$  (kg) – parcijalna masa (masa dijela ili sklopa);  $m = \sum \Delta m_i$

$r_i$  (m) – udaljenost težišta parcijalne mase (dijela vozila) od težišta cijelog vozila

Što je veći broj parcijalnih masa ( $n$ ) na koje je podijeljen automobil, to će točniji biti rezultat proračuna momenta tromosti cijelog vozila. Na sl. 6 prikazana je shema za proračun momenta tromosti oko uspravne ( $Z$ ) osi jednog osobnog automobila



Slika 6. Vozilo rastavljeno na parcijalne mase  $m_1$  do  $m_{13}$  s pripadajućim udaljenostima  $r_1$  do  $r_{13}$  težišta parcijalnih masa od osi  $Z$ . (X,Y,Z) – globalni koordinatni sustav; ( $X_4, Y_4, Z_4$ ) – lokalni koordinatni sustav s ishodištem u težištu mase  $m_4$ .

Oznake na skici:

$m, r$  – masa elementa i udaljenost težišta elementa od glavne osi inercije vozila

- 1 – prednji branik
- 2 – stražnji branik,
- 3 – pogonski agregat (motor)
- 4 – Sklop prednjeg kotača
- 5 – sklop stražnjeg kotača
- 6 – stražnji most
- 7 – hladnjak
- 8 – stražnji dio karoserije
- 9 – prednji dio karoserije
- 10 – prednji dio krova
- 11 – stražnji dio krova
- 12 – prednja vrata
- 13 – stražnja vrata

Moment tromosti  $J_z$  oko osi  $Z$  cijelog kupnog vozila koje se sastoji od  $j = 1, \dots, n$  parcijalnih masa  $m_j$ , čija su težišta udaljena od osi  $Z$  za iznos  $r_j$ , računa se prema izrazu:

$$J_z = \sum_{j=1}^{j=n} J_j + m_j \cdot r_j^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (22)$$

pri čemu je:

$J_j(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$  – moment tromosti parcijalne mase  $m_j$  oko lokalne osi  $z$  (koja prolazi težištem mase), vidi sl. 6

Analogni postupak može se primijeniti i na proračun vrijednosti momenata tromosti oko uzdužne X i poprečne Y osi. Na prvi pogled ovaj postupak izgleda vrlo prihvatljiv. Prednost mu je u tome što se može primijeniti za procjenu vrijednosti momenata tromosti vozila koje ne postoji već se nalazi tek u fazi razvoja i projektiranja. Međutim, veliki nedostatak ove metode je u složenosti postupka podjele automobila na veliki broj suvislih elemenata, kao i u procjeni mase i momenata tromosti svih tih elemenata. Zbog toga je ova metoda ne samo u praktičnoj provedbi složena, već su i njena točnost i pouzdanost ponekad upitne. U tome je razlog njezine rijetke primjene.

### 3.2. Empirijski pristup

Daleko jednostavnije, vrijednosti momenata tromosti mogu se procijeniti putem većeg broja empirijskih izraza koji su dostupni u literaturi.

## Reimpell [3.]

Za izračunavanje momenta tromosti oko Z-osi za osobni automobil primjenjuje izraz:

$$J_z = m \cdot \left(\frac{l}{2}\right)^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (23)$$

Pri čemu je:

$m$  (kg) – masa vozila  
 $l$  (m) – razmak osovina

Ako se u prtljažniku nalazi teret  $\Delta m$ , udaljen za  $l_z$  od težišta vozila, onda gornji izraz poprima oblik:

$$J_z = m \cdot \left(\frac{l}{2}\right)^2 + \Delta m \cdot l_{DM}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (24)$$

Pri čemu je:

$\Delta m$  (kg) – dodatna masa u prtljažniku  
 $l_{DM}$  (m) – udaljenost težišta dodatne mase od težišta vozila

Ovi izrazi su jednostavni, ali i nedovoljno točni, zbog toga što se pretpostavlja da su mase koncentrirane nad osovinama i da se težište vozila nalazi na polovini razmaka osovina. Zbog toga u svojoj kasnije izdanoj knjizi, **Reimpell [9]** daje izraze koji omogućavaju točniji izračun momenata tromosti oko Z-osi.

Osnovni izraz za moment tromosti:

$$J_{z,V} = m \cdot i_{z,V}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (25)$$

Pri čemu je:

$J_{z,V}$  (kg · m<sup>2</sup>) – moment tromosti vozila oko vertikalne osi Z  
 $m$  (kg) – ukupna masa praznog vozila  
 $i_{z,V}$  (m) – polumjer momenta tromosti oko osi Z

Veličina polumjera momenta tromosti ovisi o duljini, širini i raspodjeli masa u vozilu, dimenzijama i težini pogonskih agregata (motor, mjenjač, diferencijal) te položaju i težini putnika i prtljage. Niz ispitivanja na limuzinama srednje klase pokazala su da je polumjer momenta tromosti uglavnom funkcija opterećenja vozila te varira unutar uskog područja za različita vozila. U **Tablici 1.** prikazane su prosječne vrijednosti polumjera momenta tromosti, da bi se približno odredio moment tromosti vozila potrebno je jedino poznavati masu vozila te opterećenje (prazno vozilo, 2 osobe, 4 osobe...). Kako je već navedeno, vrijednosti u tablici se odnose na limuzine srednje klase, ukoliko imaju ugrađen pogonski agregat od pet, šest ili

osam cilindara na vrijednost polumjera momenta tromosti očitanog u tablici treba pridodati korekcijski faktor u iznosu:

$$\Delta i \approx 0,05 \div 1 \text{ m} \quad (26)$$

**Tablica 1. Polumjer tromosti automobila u ovisnosti o teretu**

Opterećenje automobila	Polumjer tromosti i (m)		
	Nadgradnja		Cijelo vozilo
	X - os	Y - os	Z - os
prazan	0,65	1,21	1,20
2 osobe	0,64	1,13	1,15
4 osobe	0,60	1,10	1,14
4 osobe + prtljaga	0,56	1,13	1,18
Oznaka	$i_{x,N}$	$i_{y,N}$	$i_{z,V}$

Moment tromosti nadgradnje<sup>1</sup> može se izračunati na isti način kako je to bilo objašnjeno za cijelo vozilo, uporabom izraza (22), s tim da treba izostaviti mase neovješenih dijelova. Također, ako su nam poznati podaci o momentu tromosti cijelog vozila, primjenom Steinerovog pravila mogu se odbiti momenti tromosti neovješenih masa. Kad je u pitanju nadgradnja, onda nas obično zanimaju njeni momenti tromosti s obzirom na uzdužnu (X) i poprečnu (Y) os zbog toga što neovješene mase (u dodiru su s podlogom a nadgradnja se neovisno giba na oprugama) ne pridonose povećanju momenta tromosti, dok kod momenta tromosti oko osi Z i neovješene mase pridonose momentu tromosti (neovješene mase se gibaju zajedno s nadgradnjom).

Za proračun momenata tromosti nadgradnje s obzirom na Y os može se koristiti izraz:

$$J_{y,N} = m_N \cdot i_{y,N}^2 \quad (27)$$

Pri čemu je:

$J_{y,N}$  (kg · m<sup>2</sup>) – moment tromosti nadgradnje oko osi Y

$m_N$  (kg) – masa nadgradnje

$i_{y,N}$  (m) – polumjer tromosti nadgradnje oko osi Y

---

<sup>1</sup>Pod pojmom nadgradnja (karoserija) podrazumijeva se gornji dio vozila čija je masa jednaka masi vozila umanjenoj za neovješene mase (masa prednje i stražnje osovine s pripadajućim dijelovima).

Masa nadgradnje slijedi iz razlike:

$$m_N = m - m_{np} - m_{ns}, \quad \text{kg} \quad (28)$$

Pri čemu je:

$m$  (m) – ukupna masa vozila

$m_{np}$  (m) – neovješena masa prednjeg mosta

$m_{ns}$  (m) – neovješena masa stražnjeg mosta

Analogno za moment tromosti nadgradnje oko x-osi vrijedi:

$$J_{x,N} = m_N \cdot i_{x,N}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (29)$$

Pri čemu je:

$J_{x,N}$  ( $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ ) – moment tromosti nadgradnje oko osi X

$m_N$  (kg) – masa nadgradnje

$i_{x,N}$  (m) – polumjer tromosti nadgradnje oko osi X

Kako je već navedeno vrijednosti polumjera tromosti nadgradnje oko X i Y osi, prikazane su prema [9] u **Tablici 1.**

J. Reimpell [9] osim navedenih jednostavnijih formula daje i nešto komplikiranije izraze za proračun momenta tromosti oko Z osi za koje je potrebno poznavati i međuosovinski razmak, duljinu vozila te masu. Ukoliko u sljedeću jednadžbu uvrstimo navedene podatke, prema Reimpellu točnost rezultata za moment tromosti iznosi 98%:

$$J_{z,V} = A_1 \cdot m \cdot L_t \cdot l, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (30)$$

Pri čemu je:

$J_{z,V}$  ( $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ ) – moment tromosti vozila oko vertikalne osi Z

$m$  (kg) – ukupna masa praznog vozila

$L_t$  (m) – duljina vozila

$l$  (m) – međuosovinski razmak

$A_1 = 0,1269$  – korekcijski faktor

Ipak, ovaj izraz se odnosi samo na uobičajeno opterećena vozila. Ukoliko je vozilo opterećeno većom dodatnom masom u prtljažniku ili na krovu vozila to dodatno opterećenje se mora zasebno uzeti u razmatranje sljedećom formulom:

$$J_{z,V}^* = A_1 \cdot m \cdot L_t \cdot l + \Delta m \cdot l_{DM}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (31)$$

Pri čemu je:

$J_{z,V}^*$  (kg · m<sup>2</sup>) – moment tromosti vozila koji uzima u obzir dodatno opterećenje

$\Delta m$  (kg) – veća dodatna masa u vozilu

$l_{DM}$  (m) – udaljenost težišta dodatne mase do težišta vozila

Iz predhodne jednadžbe je vidljivo da se dodatna masa u vozilu pridodaje na izraz (30) pomoću Steinerovog pravila.

### **Rotim [5.]** (navedeno u lit. [1.])

Moment tromosti oko osi Z,  $J_z$ , kod osobnih automobila može se približno izračunati i putem izraza :

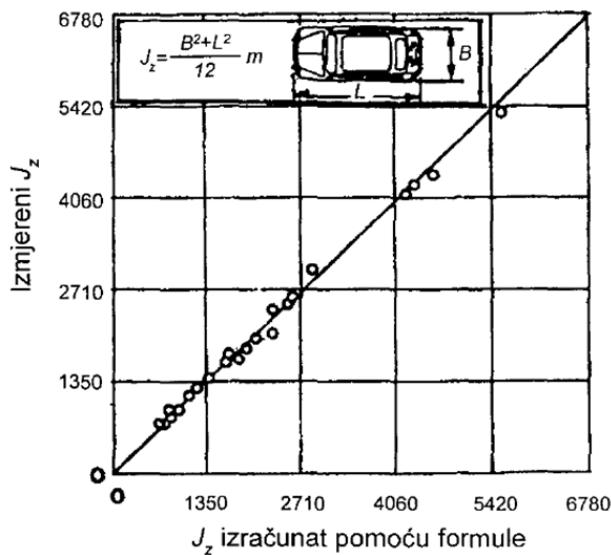
$$J_z = m \cdot \frac{B^2 + L^2}{12}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (32)$$

Pri čemu je :

$B$  (m) – širina automobila,

$L$  (m) – duljina automobila

Izraz (32) temelji se na pretpostavci da je vozilo homogena pravokutna ploča širine B i duljine L. Bez obzira što je ta pretpostavka prilično nerealna, rezultati dobiveni putem ovog izraza vrlo dobro se slažu s rezultatima mjerenja provedenih u okviru programa MIRA (Udruženje istraživača u motornoj industriji u Engleskoj), a koji su prikazani na dijagramu na sl. 7. (preuzeto iz literature [5]).



**Slika 7. Usporedba momenta tromosti izračunatog prema izrazu (32) i izmjerenoj**

Prema izvoru [1.] koji se poziva na [5.], moment tromosti osobnog automobila oko osi Z može se izračunati i putem izraza:

$$J_z = \frac{m}{4} \cdot (p^2 + l^2), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (33)$$

Pri čemu je (sl. 8.):

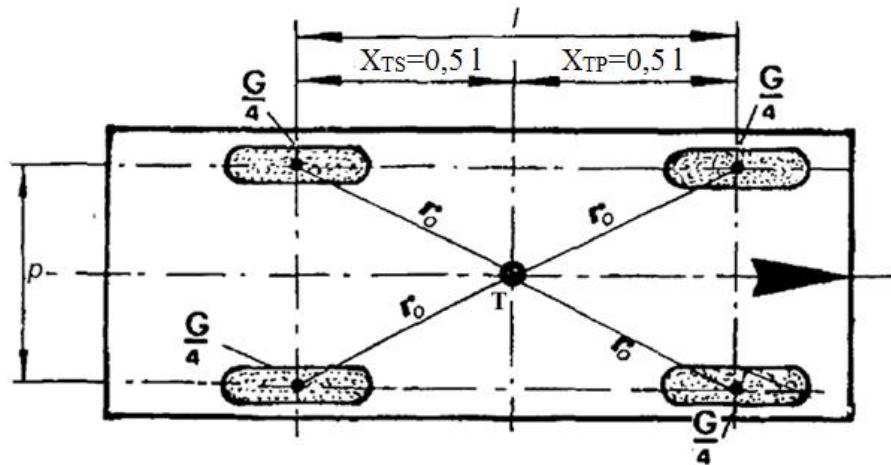
$p$  (m) – razmak kotača

$l$  (m) – razmak osovina

$m$  (kg) – masa vozila

$X_{TP}$  (m) – udaljenost težišta od prednje osovine

$X_{TS}$  (m) – udaljenost težišta od stražnje osovine



**Slika 8. Skica parametara vozila za određivanje momenta inercije**

Vrijednosti momenata tromosti dobiveni po ovoj metodi trebaju se smatrati približnima jer model sadrži pretpostavku da su mase koncentrirane u kotačima, te da su opterećenja svih kotača jednaka, što u praksi nije slučaj.

Slično za teretna vozila, uz pretpostavku da stražnja osovina nosi 2/3, a prednja 1/3 tereta, može poslužiti izraz:

$$J_z = m \cdot \left( \frac{1}{4} \cdot p^2 + \frac{2}{9} l^2 \right), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (34)$$

### Löhle[8.]

Vrlo je važno spomenuti istraživanja Dr. Ulricha Löhle-a [8], koji je na temelju velikog broja mjerjenja na osobnim automobilima opterećenim dvjema osobama na prednjim sjedalima, utvrdio da se vrijednosti polumjera tromosti s obzirom na Z os nalaze u području:

$$i_z = (0,40 \div 0,51) \cdot l, \quad \text{m} \quad (35)$$

Pri čemu je:

$i_z$  (m) – polumjer momenta tromosti

$l$  (m) - razmak osovina

S time da kao prosječan iznos treba uzeti vrijednost:

$$i_z = 0,47 \cdot l, \quad \text{m} \quad (36)$$

Za kombi vozila prema istom autoru prosječna vrijednost iznosi:

$$i_z = 0,49 \cdot l, \quad \text{m} \quad (37)$$

Izraz za moment tromosti:

$$J_z = m \cdot i_z^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (38)$$

Pri čemu je:

$m$  (kg) – ukupna masa vozila

$i_z$  (m) – polumjer momenta tromosti

Teret u vozilu može značajno utjecati na veličinu momenata tromosti. To se odnosi i na putnike u osobnom automobilu, posebice one na stražnjem sjedalu. Taj se utjecaj može kvantitativno uzeti u obzir pridruživanjem momenata tromosti putnika primjenom Steiner-ova pravila momentu tromosti praznog vozila (s obzirom na odgovarajuću os). Pritom je potrebno poznavati vrijednosti momenta tromosti putnika u sjedećem položaju.

### 3.3. Usporedba rezultata

U ovom poglavlju biti će prikazana usporedba empirijskih izraza navedenih u poglavlju 3.2 za proračun momenata tromosti vozila. Zbog velikog odstupanja pojedinih izraza od točnog rješenja ova analiza biti će provedena za dva različita vozila, za pet različitih slučaja opterećenja i to za: prazno vozilo, vozač, 2 osobe, 4 osobe, 4 osobe i prtljaga od 50 kg. Cilj ove analize je utvrdili da li i u kojoj mjeri empirijski izrazi daju zadovoljavajuće rezultate proračuna momenata tromosti.

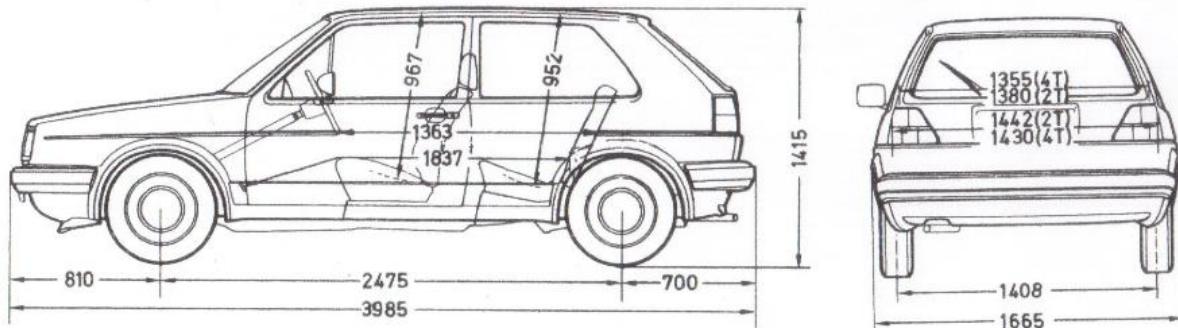
#### 3.3.1. Usporedba empirijskih izraza za izračun momenta tromosti oko osi Z na primjeru vozila VW GOLF

Kao referentno vozilo odabran je VW Golf iz 1983 g., sl. 9. Ovo vozilo je odabранo zbog toga što za njega imamo dostupne podatke o eksperimentalno utvrđenim vrijednostima momenata tromosti iz literature [1.].



**Slika 9. VW GOLF (referentno vozilo)**

U izrazima za proračun momenta tromosti pojavljuju se parametri o vozilu koje moramo poznavati kao što su: širina vozila, duljina, međuosovinski razmak. Na sl. 10. prikazane su osnovne dimenzije referentnog vozila.



**Slika 10. Dimenziije vozila (VW GOLF)**

Kao što je već navedeno analiza je provedena za pet stanja opterećenja (prazno vozilo, vozač, 2 osobe, 4 osobe te 4 osobe i 50 kg prtljage) zbog toga da bi mogli utvrditi da li empirijski izrazi prate točno rješenje (eksperimentalno utvrđen moment tromosti) za različita stanja opterećenja. U Tablici 2. prikazani su izmjereni momenti tromosti u odnosu na različita stanja opterećenja vozila

**Tablica 2. Izmjereni momenti tromosti u ovisnosti o opterećenju vozila [1.]**

Opterećenje	Prazno vozilo	+ vozač	+ 2 osobe	+ 4 osobe	+ 4 osobe + 50kg prtljage
$m_{uk}$ (kg)	860	940	1000	1150	1200
$J_z$ (kg · m <sup>2</sup> )	1353	1378	1397	1477	1617

U poglavlju 3.2 prikazani su različiti izrazi za izračun momenta tromosti koje su dali autori: Reimpell, Rotim i Löhle. Usporedba je provedena prema svim navedenim izrazima za sve slučajevе opterećenja, rezultati usporedbe su prikazani u Tablici 3.

**Tablica 3. Momenti tromosti prema izrazima različitih autora za vozilo VW GOLF**

VW GOLF	REIMPELL [3.] [4.] [9.]			ROTIM [5.]		LÖHLE [8.]	Izmjereno (Tablica 2)
	$J_{z1}$	$J_{z2}$	$J_{z3}$	$J_{z4}$	$J_{z5}$	$J_{z6}$	$J_{z7}$
	(24)	(25)	(31)	(32)	(33)	(38)	
Prazno vozilo	1317	1238	1076	1337	1744	1163	1353
Vozač	1440	-	1177	1461	1907	1272	1374
2 osobe	1531	1323	1126	1554	2028	1353	1387
4 osobe	1761	1495	1439	1788	2333	1556	1476
4 osobe + 50 kg prtljage	1917	1671	1595	1865	2434	1624	1605

Izrazi za momente tromosti koji su navedeni ranije u radu:

$$J_{z1} = m \cdot \left(\frac{l}{2}\right)^2 + \Delta m \cdot l_{DM}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (24)$$

$$J_{z2,V} = m \cdot i_{z,V}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (25)$$

$$J_{z3,V}^* = A_1 \cdot m \cdot L_t \cdot l + \Delta m \cdot l_{DM}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (31)$$

$$J_{z4} = m \cdot \frac{B^2 + L^2}{12}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (32)$$

$$J_{z5} = \frac{m}{4} \cdot (p^2 + l^2), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (33)$$

$$J_{z6} = m \cdot i_z^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (38)$$

$J_{z7}$  – eksperimentalno utvrđena vrijednost momenta tromosti prema [1.]

Vidimo da za izračunavanje momenta tromosti prema Reimpelli (izraz  $J_{z1}$  i  $J_{z3}$ ) za peti slučaj opterećenja, 4 osobe + 50 kg prtljage (plava polja), trebamo poznavati udaljenost težišta dodatnog tereta od težišta vozila. U našem slučaju morali bi poznavati položaj težišta za svaki navedeni slučaj opterećenja, zbog toga što se položaj težišta mijenja u ovisnosti o opterećenju vozila. U literaturi [1.] je osim ovisnosti momenta o opterećenju prikazana i promjena položaja težišta. Položaj težišta za 4. slučaj opterećenja (4 osobe u vozilu, masa 1150 kg) je  $X_{TP} = 1061$  mm (udaljenost težišta od prednje osovine u smjeru osi X),  $X_{TS} = 1414$  mm (udaljenost težišta od stražnje osovine u smjeru osi X). Znamo da duljina dijela vozila od stražnje osovine do kraja stražnjeg branika iznosi 700 mm, iz čega možemo pretpostaviti da je

težište prtljage na udaljenosti od 350 mm od stražnje osovine odnosno 1764 mm od težišta vozila.

Prilikom izračunavanja momenta tromosti prema izrazu  $J_{z2}$  vidljivo je da se pojavljuje stanje opterećenje vozila samo vozačem (zeleno polje). Ovo opterećenje nam predstavlja problem zbog toga što u **Tablici 1.** koju je dao Reimpell na temelju brojnih ispitivanja nisu poznati podaci o polumjeru tromosti vozila za opterećenje samo vozačem.

Nakon što su izračunati momenti tromosti prema pojedinim autorima vidljivo je da vrijednosti pojedinih izraza približno odgovaraju eksperimentalno utvrđenoj vrijednosti dok pojedini znatno odstupaju. **Tablica 3.** prikazuje veličine momenta tromosti šest empirijskih izraza iz koje je teško utvrditi koji je izraz najtočniji odnosno koji izraz je najbolje opisuje moment tromosti za različita opterećenja. Zbog toga u **Tablici 4.** prikazani su isti izrazi ali kao postotak odsupanja od točne ( $J_{z7}$ ) vrijednosti

**Tablica 4. Pogreške momenta tromosti (%) prema izrazima različitih autora za vozilo VW GOLF**

VW GOLF	REIMPELL [3.] [4.] [9.]			ROTIM [5.]		LÖHLE [8.]	Izmjereno (Tablica 2)
	$J_{z1}$	$J_{z2}$	$J_{z3}$	$J_{z4}$	$J_{z5}$	$J_{z6}$	$J_{z7}$
	(24)	(25)	(31)	(32)	(33)	(38)	
Prazno vozilo	-3	-8	-20	-1	29	-14	0
Vozač	5	-	-14	6	39	-7	0
2 osobe	10	-5	-19	12	46	-2	0
4 osobe	19	1	-3	21	58	5	0
4 osobe + 50 kg	19	4	-1	16	52	1	0
Srednja pogreška	10	-2	-11	11	45	-3	

Nakon provedene analize rezultata vidljivo je da najveću točnost u odnosu na referentnu (eksperimentalno utvrđena vrijednost) vrijednost daje izraz  $J_{z2}$  prema Reimpell-u te izraz  $J_{z6}$  prema Löhle-u. Ukoliko pogledamo vrijednost srednje pogreške vidimo da ona iznosi -2% odnosno -3%, vidljivo je da je nešto veća točnost kod Reimpell-ovog izraza ali moramo biti oprezni s takvom procjenom zbog toga što kod izraza  $J_{z2}$  ne znamo koliko iznosi moment tromosti u slučaju opterećenja vozila samo vozačem. Najveće odstupanje se javlja kod izraza  $J_{z5}$  što je i očekivano budući da je pretpostavka kod ovog izraza da je sva masa koncentrirana u kotačima te da je opterećenje svih kotača jednakost što kod realnih vozila nikako nije slučaj. Izrazi prema Reimpell-u  $J_{z1}$  i  $J_{z3}$  daju pogrešku od 10 odnosno -11%, možemo reći da je ova

pogreška prihvatljiva odnosno da dobivamo rezultate zadovoljavajuće točnosti ukoliko želimo saznati orientacijske vrijednosti momenta tromosti vozila, ali ova dva izraza su relativno neprihvatljiva ukoliko želimo računati moment tromosti vozila za 5. slučaj opterećenja (4 osobe + 50 kg prtljage). Budući da za izračun momenta tromosti dodatne mase (50 kg prtljage) moramo prvo poznavati položaj težišta vozila koje se mijenja u ovisnosti o opterećenju vozila da bi mogli odrediti udaljenost težišta dodatne mase od težišta vozila. Vidimo da ukoliko izračunavamo moment tromosti pomoću izraza  $J_{z4}$  dobivamo približno istu točnost kao i s prethodna dva izraza uz puno jednostavnije potrebne ulazne podatke (potrebno je samo poznavati masu, širinu i duljinu vozila), što je i velika prednost ove metode.

### 3.3.2. Usporedba empirijskih izraza za izračun momenta tromosti oko osi Z na primjeru vozila FIAT TEMPRA

U drugom primjeru kao referentno vozilo odabrana je FIAT Tempra, sl. 11. Ovo vozilo je odabранo kao i prethodno zbog toga što za njega imamo dostupne podatke o eksperimentalno utvrđenim vrijednostima momenata tromosti iz literature [1].

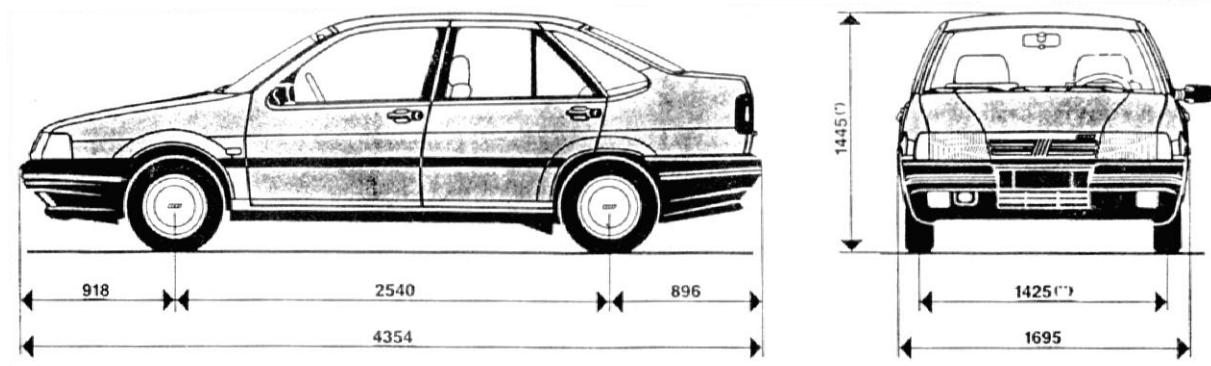


Slika 11. FIAT TEMPRA (referentno vozilo)

Kao što je već navedeno i u prvom primjeru analiza je provedena za pet stanja opterećenja (prazno vozilo, vozač, 2 osobe, 4 osobe te 4 osobe i 50 kg prtljage). U Tablici 2. prikazani su izmjereni momenti tromosti u ovisnosti o stanju opterećenja vozila

**Tablica 5. Eksperimentalno izmjereni momenti tromosti u ovisnosti o opterećenju vozila**

Opterećenje	Prazno vozilo	Vozac	2 osobe	4 osobe	4 osobe i 50kg prtljage
$m_{uk}$ (kg)	1080	1155	1235	1385	1435
$J_z$ (kg · m <sup>2</sup> )	1720	1747	1773	1898	2039

**Slika 12. Dimenzije vozila (FIAT TEMPRA)**

Na sl. 12. prikazane su osnovne dimenzije vozila (duljina vozila, širina vozila, međuosovinski razmak) potrebne za izračun momenta tromosti prema empirijskim izrazima.

**Tablica 6. Momenti tromosti prema izrazima različitih autora za vozilo FIAT TEMPRA**

FIAT TEMPRA	REIMPELL [3.] [4.] [9.]			ROTIM [5.]		LÖHLE [8.]	Izmjereno (Tablica 2)
	$J_{z1}$	$J_{z2}$	$J_{z3}$	$J_{z4}$	$J_{z5}$	$J_{z6}$	$J_{z7}$
	(24)	(25)	(31)	(32)	(33)	(38)	
Prazno vozilo	1742	1555	1516	1965	2286	1539	1720
Vozac	1863	-	1621	2101	2445	1646	1747
2 osobe	1992	1633	1733	2247	2614	1760	1773
4 osobe	2234	1800	1944	2520	2932	1974	1898
4 osobe + 50 kg prtljage	2397	1998	2107	2611	3038	2045	2039

Kao i u prethodnom primjeru za izračunavanje momenta tromosti prema Reimpellu (izraz  $J_{z1}$  i  $J_{z3}$ ) za peti slučaj opterećenja, 4 osobe + 50 kg prtljage (plava polja), trebamo poznavati udaljenost od težišta dodatnog tereta do težišta vozila.

Položaj težišta, literatura [1.], za 4. slučaj opterećenja (4 osobe u vozilu, masa 1385 kg) je  $X_{TP} = 1184$  mm (udaljenost težišta od prednje osovine u smjeru osi X),  $X_{TS} = 1356$  mm (udaljenost težišta od stražnje osovine u smjeru osi X). Znamo da duljina dijela vozila od stražnje osovine do kraja stražnjeg branika iznosi 896 mm, iz čega možemo pretpostaviti da je težište prtljage na udaljenosti od 450 mm od stražnje osovine odnosno 1806 mm od težišta vozila.

Prilikom izračunavanja momenta tromosti prema izrazu  $J_{z2}$  za 2. slučaj opterećenja (zeleno polje) kao i u prethodnom primjeru ne možemo izračunati zbog toga što nemamo podatke o polumjeru tromosti za slučaj opterećenja samo vozačem

**Tablica 7. Pogreške momenta tromosti (%) prema izrazima različitih autora za vozilo FIAT TEMPRA**

<b>FIAT TEMPRA</b>	REIMPELL [3.] [4.] [9.]			ROTIM [5.]		LÖHLE [8.]	Izmjereno (Tablica 2)
	$J_{z1}$	$J_{z2}$	$J_{z3}$	$J_{z4}$	$J_{z5}$	$J_{z6}$	$J_{z7}$
	(24)	(25)	(31)	(32)	(33)	(38)	
Prazno vozilo	1	-10	-12	14	33	-11	0
Vozač	7	-	-7	20	40	-6	0
2 osobe	12	-8	-2	27	47	-1	0
4 osobe	18	-5	2	33	54	4	0
4 osobe + 50 kg	18	-2	3	28	49	0	0
Srednja pogreška	11	-6	-3	24	45	-3	

U **Tablici 7.** prikazana je usporedba različitih izraza za izračun momenta tromosti i točnog rješenja iz koje je vidljivo da najveću točnost daje izraz  $J_{z3}$  prema Reimpell-u te izraz  $J_{z6}$  prema Löhle-u. Najveće odstupanje se javlja kod izraza  $J_{z5}$  što je i očekivano zbog polaznih pretpostavaka kod ovog izraza. Unatoč komplikiranim ulaznim podacima potrebnim za izraze  $J_{z1}$  i  $J_{z2}$  prema Reimpell-u dobivamo prihvatljivu pogrešku od 11% za izraz  $J_{z1}$ , dok za izraz  $J_{z2}$  dobivamo rezultat visoke točnosti. Ukoliko izračunavamo moment tromosti pomoću izraza  $J_{z4}$  dobivamo relativno veliku pogrešku od 24%.

### 3.3.3. Usporedba eksperimentalnih i empirijskih rezultata

U nastavku je prikazana usporedba eksperimentalnog (točnog) rezultata i rezultata dobivenih empirijskim izrazima za navedene primjere automobila

**Tablica 8. Usporedba pogrešaka (%) momenta tromosti prema izrazima različitih autora za Volkswagen Golf 2 i Fiat Tempra**

VW GOLF	FIAT TEMPRA	REIMPELL [3.] [4.] [9.]			ROTIM [5.]		LÖHLE [8.]	
		$J_{z1}$	$J_{z2}$	$J_{z3}$	$J_{z4}$	$J_{z5}$	$J_{z6}$	
		(24)	(25)	(31)	(32)	(33)	(38)	
Prazno vozilo		-3 1	-8 -10	-20 -12	-1 14	29 33	-14 -11	
Vozač		5 7	-	-14 -7	6 20	39 40	-7 -6	
2 osobe		10 12	-5 -8	-19 -2	12 27	46 47	-2 -1	
4 osobe		19 18	1 -5	-3 2	21 33	58 54	5 4	
4 osobe + 50 kg		19 18	4 -2	-1 3	16 28	52 49	1 0	
Srednja pogreška		10 11	-2 -6	-11 -3	11 24	45 45	-3 -3	

Nakon provedenih analiza i usporedba rezultata na osnovu ovog malog uzorka (dva vozila) ipak možemo doći do zaključka. Vidimo da u prvom i drugom primjeru dobivamo najtočnije rezultate prema izrazu  $J_{z6}$  Dr. Ulricha Löhle-a, pogreška je kod oba primjera -3%. Autor tvrdi da je polumjer tromosti vozila u granicama od 40 % do 51 % duljine međuosovinskog razmaka vozila (prosječno 47 %), vidljivo je da se rezultati izraza vrlo dobro poklapaju s eksperimentalno utvrđenim vrijednostima iz čega možemo zaključiti da je ova pretpostavka točna. Izraz je vrlo jednostavan s vrlo malo potrebnih ulaznih podataka što je ujedno i velika prednost. Izrazom  $J_{z2}$  prema Reimpell-u također dobivamo rezultate s vrlo malom pogreškom od samo -2% i -6%, izraz je još jednostavniji od prethodnog, potrebno je poznavati samo masu vozila dok se polumjer tromosti očita iz tablice. Nedostatak izraza je kako je već navedeno taj što ne možemo izračunati moment tromosti za vozilo opterećeno samo vozačem. Drugi Reimpell-ov izraz  $J_{z1}$  daje u oba primjera približno istu pogrešku od 10% i 11%. Ukoliko trebamo rezultate koji nisu visoke točnosti možemo se poslužiti ovom metodom, osim ako trebamo izračunati moment tromosti vozila koje ima dodatni teret u prtljažniku kada izraz postaje zahtjevan zbog potrebnog određivanja položaja težišta vozila te određivanja udaljenosti težišta dodatnog tereta od težišta vozila (4 osobe bez dodatnog tereta). Treći Reimpell-ov izraz  $J_{z3}$  u prvom primjeru daje pogrešku od -11%, a u drugom znatno manju -3%. Točnost ovog izraza je upitna zbog toga što na ovako malom uzorku ne možemo ništa zaključiti o tendenciji pogreške. Isto vrijedi i za Rotim-ov izraz  $J_{z4}$  koji u prvom primjeru daje pogrešku od 11% a u drugom primjeru znatno veću pogrešku od 24%. Izraz  $J_{z5}$  prema Rotimu daje u oba primjera najveću pogrešku od 45%.

## 4. EKSPERIMENTALNO ODREĐIVANJE MOMENTA INERCIJE

Iz prethodnog poglavlja može se zaključiti da analitičke metode za određivanje dinamičkih momenata tromosti automobila daju samo približne rezultate koji ovise o autoru i o opterećenju vozila. Ako je potrebno poznavati točnije i pouzdane vrijednosti tih momenata za određeni tip vozila, onda treba primijeniti neku od eksperimentalnih metoda. No odmah treba napomenuti da su i te metode, ako se želi veća točnost, složene i skupe jer zahtijevaju primjenu relativno složene opreme čija je nabavna cijena visoka. Budući da su dinamički momenti tromosti veličine koje dolaze do izražaja samo pri nejednolikom rotacijskom gibanju automobila, to će i oprema za njihovo mjerjenje sadržavati prije svega uređaj pomoću kojega će se automobil moći dovesti u takvo gibanje. Zatim, tu je potrebna i oprema za mjerjenje svih relevantnih parametara, kao što su sile (težine), pomaci, vrijeme, frekvencije i sl. Ovi uređaji obično su koncipirani tako da omogućuju i određivanje položaja težišta.

Po načinu uspostave nejednolikog gibanja razlikuju se uređaji:

- s rotacijskim ubrzanim gibanjem
- s vibracijskim (njihajućim) gibanjem

Ovi uređaji kao i princip njihova rada biti će u nastavku ukratko opisani

### 4.1. Uređaji za mjerjenje momenta tromosti oko osi Z (vertikalna os)

#### 4.1.1. Metoda ubrzane rotacije

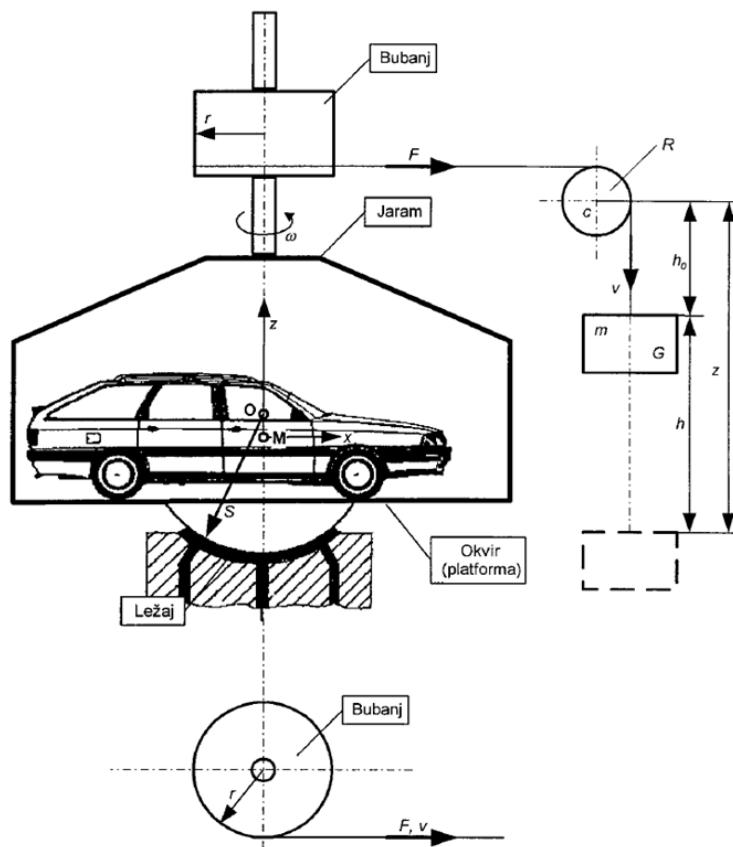
Na **Slika 13.** prikazan je uređaj pomoću kojega se mogu mjeriti vrijednosti momenta tromosti oko osi Z uporabom rotacijskog gibanja automobila oko te osi.

Okvir s jarmom uležišten je na temelju s pomoću sfernog ležaja, a osovina jarma s gornje strane s pomoću radijalnog ležaja. Na osovinu jarma ukljinjen je bubanj na kojemu je namotano uže. To uže prebačeno je preko remenice R tako da se na njega može objesiti uteg, čija je težina označena s G. Spuštanjem utega, uže će se odmotavati, te momentom  $M = F \cdot r$  uspostavljati ubrznu rotaciju platforme s jarmom, pa time i automobila koji je postavljen na platformi. Automobil treba biti postavljen tako da mu se težište nalazi na vertikalnoj osi koja prolazi kroz središte sfernog ležaja O. Zbog točnosti mjerjenja važno je da otpor trenja u ležaju bude što manji. Zato se ovi ležajevi obično izvode kao hidrostatički ili pneumatički.

Potrebno je uspostaviti vezu između momenta tromosti automobila  $J_z$  i visine spuštanja utega  $h_0$  te vremena potrebnog za to spuštanje.

Ovdje je riječ o sustavu s jednim stupnjem slobode gibanja na koji se mogu primijeniti Lagrange-ove diferencijalne jednadžbe gibanja (Lagrange-ova jednadžba druge vrste) u obliku:

$$\frac{d}{dt} \left( \frac{\vartheta E}{\vartheta \dot{z}} \right) - \frac{\vartheta E}{\vartheta z} = Q_z \quad (39)$$



**Slika 13. Metode ubrzane rotacije: eksperimentalno određivanje momenta tromosti oko vertikalne osi**

Kao generalizirana koordinata uzima pomak utega od središta remenice (pomak  $z$ ), a kao generalizirana sila  $Q_z = G$  (težina utega).

Kinetička energija sustava definirana je zbrojem kinetičke energije utega koji se giba pravocrtno ( $E_1$ ) i kinetičke energije okvira s automobilom koji se giba rotacijski ( $E_2$ ), te iznosi:

$$E = E_1 + E_2 = \frac{1}{2}m \cdot \dot{z}^2 + \frac{1}{2}J \cdot \omega^2, \quad J \quad (40)$$

Ovdje je s  $J_z$  označen moment tromosti oko osi Z sustava koji čini okvir s automobilom, a kutna brzina toga sustava može se izraziti omjerom:

$$\omega = \frac{\dot{z}}{r}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (41)$$

pa je:

$$E = \frac{1}{2}m \cdot \dot{z}^2 + \frac{1}{2}J \cdot \frac{\dot{z}^2}{r^2} = \frac{1}{2}\left(m + \frac{J}{r^2}\right) \cdot \dot{z}^2, \quad J \quad (42)$$

Deriviranjem po  $\dot{z}$  dobiva se:

$$\frac{\partial E}{\partial \dot{z}} = \left(m + \frac{J}{r^2}\right) \cdot \ddot{z} \quad (43)$$

Budući da izraz (18) ne sadrži varijablu  $z$ , također jer:

$$\frac{\partial E}{\partial z} = 0 \quad (44)$$

$$\frac{d}{dt} \left( \frac{\partial E}{\partial \dot{z}} \right) = \left( m + \frac{J}{r^2} \right) \cdot \ddot{z} \quad (45)$$

Pa se uvrštavanjem u (39) dobiva jednadžba gibanja:

$$\left( m + \frac{J}{r^2} \right) \cdot \ddot{z} = G \quad (46)$$

Koja se može pisat i u obliku:

$$\frac{d^2 z}{dt^2} = \frac{G}{m + \frac{J}{r^2}} \quad (47)$$

Prvom integracijom se dobiva:

$$\frac{dz}{dt} = \frac{G}{m + \frac{J}{r^2}} \cdot t + C_1 \quad (48)$$

A drugom integracijom:

$$z = \frac{G}{2 \cdot \left( m + \frac{J}{r^2} \right)} \cdot t^2 + C_1 \cdot t + C_2 \quad (49)$$

Konstante integracije mogu se odrediti iz početnih uvjeta. U vremenu  $t = 0 \rightarrow z = h_0$  i  $\frac{dz}{dt} = 0$ , pa iz jednadžbi (48) i (49) slijedi:  $C_1 = 0$  i  $C_2 = h_0$ , pa je:

$$z = h_0 + \frac{G}{2 \cdot \left( m + \frac{J}{r^2} \right)} \cdot t^2 \quad (50)$$

Za:

$$z = z_0 = h_0 + h \quad (51)$$

Slijedi visina spuštanja utega:

$$h = \frac{G}{2 \cdot \left( m + \frac{J}{r^2} \right)} \cdot {t_0}^2 \quad (52)$$

I moment tromosti sustava:

$$J = \frac{G \cdot r^2}{g} \cdot \left( \frac{g \cdot t_0^2}{2h} - 1 \right), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (53)$$

Prepostavlja se da je moment tromosti okvira s jarmom ( $J_0$ ) poznat pa se moment tromosti automobila s obzirom na os Z dobiva iz razlike:

$$J_z = J - J_0, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (54)$$

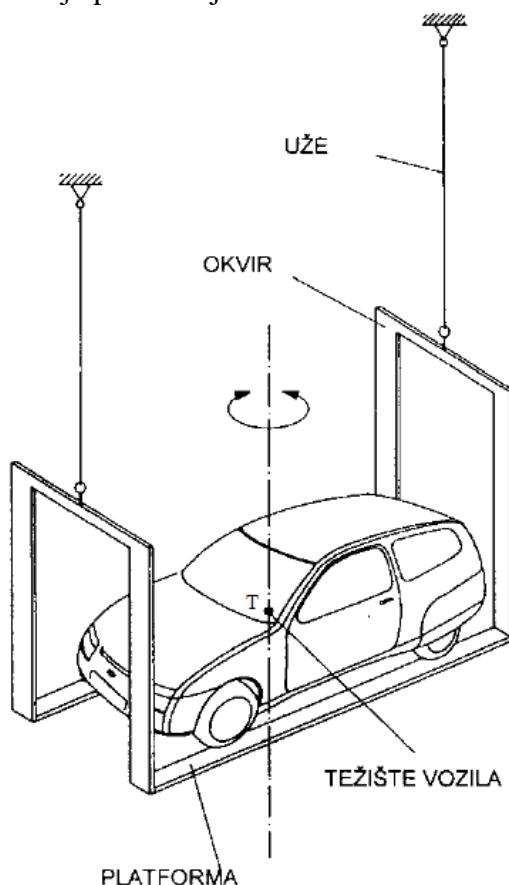
Iz izraza (53) i (54) dobivamo:

$$J_z = J = \frac{G \cdot r^2}{g} \cdot \left( \frac{g \cdot t_0^2}{2h} - 1 \right) - J_0, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (55)$$

#### 4.1.2. Metoda bifilarne njihale

Mjerenje momenta tromosti oko osi Z može se provesti i s pomoću relativno jednostavnog uređaja koji se temelji na primjeni tzv. bifilarne njihale, sl. 14. [4.].

Automobil je postavljen na prikladnu platformu s okvirima, koji su ovješeni putem dva užeta. Ovakav uređaj omogućuje da se prednji i stražnji kraj platforme s automobilom pomakne u suprotnim smjerovima i tako naprava izvede iz ravnoteže te pusti da rotacijski vibrira oko osi Z. Dinamički model ovog uređaja prikazan je skicom na sl. 15.



**Slika 14. Bifilarno njihalo**

Jednadžba dinamičke ravnoteže pri rotaciji oko osi Z glasi:

$$\sum M_z = J_z \cdot \ddot{\gamma} \quad (56)$$

Na sustav djeluju momenti vodoravnih komponenti sila  $F_{NP}$  i  $F_{NS}$  s time da je prema statičkoj ravnoteži modela

$$F_{NP} = \frac{G \cdot X_{TS}}{X_{TP} + X_{TS}}, \quad N \quad (57)$$

$$F_{NS} = \frac{G \cdot X_{TP}}{X_{TP} + X_{TS}}, \quad N \quad (58)$$

Pripadni moment je:

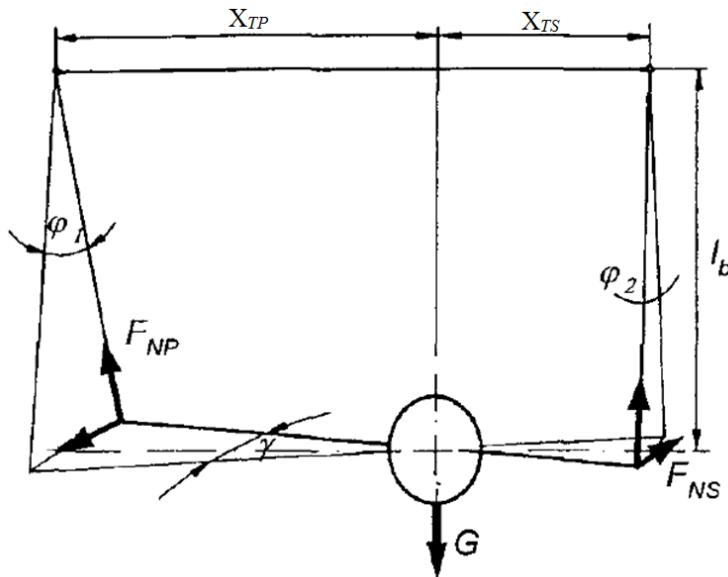
$$\sum M_z = -(F_{NP} \sin \varphi_1) \cdot X_{TP} - (F_{NS} \sin \varphi_2) \cdot X_{TS} \quad (59)$$

Uz pretpostavku da je kut zakreta malen ( $\sin \varphi \cong \varphi$ ) [9], jer se u praksi vrše oscilacije malih amplituda ( $\varphi < 20^\circ$ ) uvrštenjem u izraz (59) dobiva se:

$$J_z \ddot{\gamma} = -F_{NP} \cdot \varphi_1 \cdot X_{TP} - F_{NS} \cdot \varphi_2 \cdot X_{TS} \quad (60)$$

odnosno, obzirom na izraz (57) i (58) dobiva se:

$$J_z \ddot{\gamma} = -\frac{G \cdot X_{TS}}{X_{TP} + X_{TS}} \cdot \varphi_1 \cdot X_{MP} - \frac{G \cdot X_{TP}}{X_{TP} + X_{TS}} \cdot \varphi_2 \cdot X_{TS} \quad (61)$$



Slika 15. Dinamički model bifilarne njihale

obzirom da sustav rotira oko težišta, može se pisati:

$$\varphi_1 \approx \frac{X_{TP} \cdot \gamma}{l_b} \quad (62)$$

$$\varphi_2 \approx \frac{X_{TS} \cdot \gamma}{l_b} \quad (63)$$

Pri čemu je:

$l_b$  (m) – duljina užeta bifilarne njihale

$\varphi_1$  ( $^{\circ}$ ) – kut otklona užeta 1

$\varphi_2$  ( $^{\circ}$ ) – kut otklona užeta 2

Uvrštenjem u izraz (61) dobiva se diferencijalna jednadžba koja opisuje gibanje modela:

$$J_z \ddot{\gamma} = -\frac{G \cdot X_{TS}}{X_{TP} + X_{TS}} \cdot \frac{X_{TP} \cdot \gamma}{l_b} \cdot X_{TP} - \frac{G \cdot X_{TP}}{X_{TP} + X_{TS}} \cdot \frac{X_{TS} \cdot \gamma}{l_b} \cdot X_{TS} \quad (64)$$

Što se može svesti na oblik:

$$\ddot{\gamma} + \frac{G \cdot X_{TP} \cdot X_{TS}}{J_z \cdot l_b} \cdot \gamma = 0 \quad (65)$$

Rješenje diferencijalne jednadžbe je harmonijska funkcija s frekvencijom:

$$\omega = \sqrt{\frac{G \cdot X_{TP} \cdot X_{TS}}{J_z \cdot l_b}}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (66)$$

odnosno moment tromosti kroz težište za os Z:

$$J_z = \frac{G \cdot X_{TP} \cdot X_{TS} \cdot T^2}{4 \cdot \pi^2 \cdot l_b}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (67)$$

Pri čemu je:

$$T = \frac{2\pi}{\omega}, \quad \text{s} \quad (68)$$

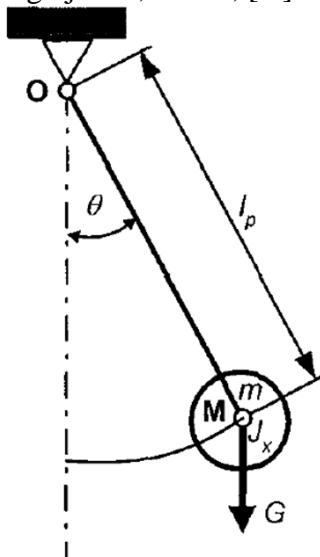
$T$  – Vrijeme jednog titraja.

Uz pretpostavku da su težina vozila, koordinate težišta i duljina užeta  $l_b$  poznati potrebno je izmjeriti samo vrijeme jednog titraja (kao prosjek od primjerice 10 titraja), da bi se putem izraza (67) izračunao moment tromosti  $J_z$ . Da bi se umanjio utjecaj sekundarnih njihanja i znatnijeg podizanja okvira važno je da duljina užeta bude što veća, a kut zakreta  $\varphi$  što manji. Ove metode mogu se primijeniti kako na prazno tako i na opterećeno vozilo.

## 4.2. Uređaji za mjerjenje momenta tromosti oko osi X (uzdužna os) i osi Y (poprečna os)

### 4.2.1. Metoda fizikalnog njihala

Uređaj na kojemu se može primijeniti ova metoda praktički je identičan uređaju koji je bio opisan uz primjenu metode bifilarnog njihala, sl. 14., [4.].



Slika 16. Fizikalno njihalo

Kako je težina ovješenog tijela (automobila) jedina sila koja ne prolazi kroz točku O, sl. 16., suma momenata koji vraćaju tijelo u položaj ravnoteže iznosi:

$$\sum M_O = -(mg \sin \theta) \cdot l_p = 0 \quad (69)$$

pri čemu je:

$l_p$  (m) - udaljenost između okretišta O i težišta tijela M

Diferencijalna jednadžba gibanja za ovaj slučaj glasi:

$$J \cdot \ddot{\theta} = \sum M_o \quad (70)$$

odnosno s obzirom na (69):

$$J \cdot \ddot{\theta} + (mg \sin \theta) \cdot l_p = 0 \quad (71)$$

gdje je  $J$  moment tromosti tijela oko osi koja prolazi kroz točku O. U slučaju malih kuteva otklona vrijedi:

$$\sin \theta \cong \theta \quad (72)$$

pa se diferencijalna jednadžba gibanja svodi na oblik:

$$\ddot{\theta} + \frac{m \cdot g \cdot l_p}{J} \cdot \theta = 0 \quad (73)$$

Tu se radi o diferencijalnoj jednadžbi slobodnog neprigušenog harmonijskog gibanja. Čije je opće rješenje:

$$\theta = A \cdot \sin \left( \sqrt{\frac{m \cdot g \cdot l_p}{J}} \cdot t + \delta \right) \quad (74)$$

gdje su  $A$  i  $\delta$  konstante integracije koje se određuju iz početnih uvjeta. Kružna frekvencija slobodnih vibracija (njihanja) pri malim amplitudama iznosi:

$$\omega = \sqrt{\frac{m \cdot g \cdot l_p}{J}}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (75)$$

Može se pisati i kao:

$$\omega = \frac{2\pi}{T}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (76)$$

gdje je  $T$  vrijeme jednog titraja. Iz (75) i (76) slijedi:

$$J = \frac{T^2}{4 \cdot \pi^2} \cdot m \cdot g \cdot l_p, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (77)$$

Traženi moment tromosti automobila oko osi X koja prolazi težištem dobiva se primjenom Steinerova pravila:

$$J_x = J - m \cdot l_p^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (78)$$

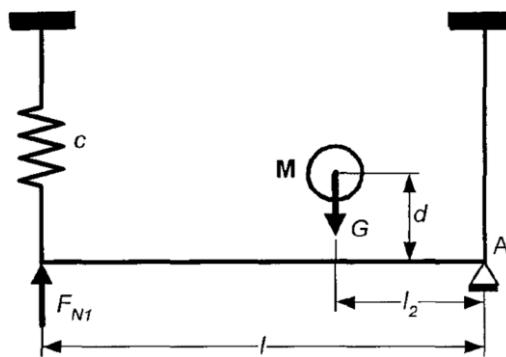
odnosno s obzirom na (77):

$$J_x = \frac{T^2}{4 \cdot \pi^2} \cdot m \cdot g \cdot l_p - m \cdot l_p^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (79)$$

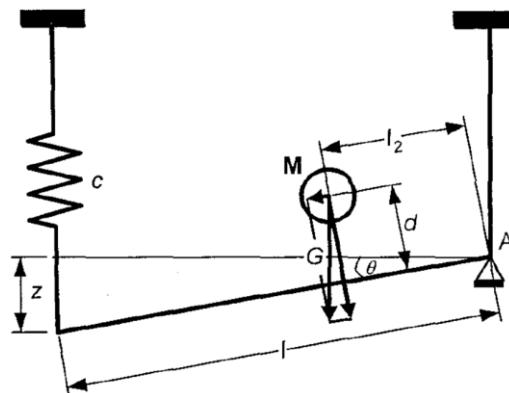
Ako je potrebno odrediti moment tromosti nadogradnje. Onda od iznosa dobivenog izrazom (79) treba primjenom istoga postupka odbiti vrijednosti momenata tromosti neovješenih masa. Kada je riječ o određivanju momenata tromosti opterećenog vozila, onda je najpovoljnije pokus ponoviti s putnicima ili zamjenskim utezima u vozilu. Ako to nije moguće, utjecaj putnika može se uzeti u obzir računskim putem koristeći pritom poznate podatke dostupne u literaturi o momentima tromosti putnika. Metoda fizičkog njihala može se primijeniti i na mjerjenje momenta tromosti oko Y-osi, ako postoji mogućnost da se automobil na platformi zakrene u odgovarajući položaj.

#### 4.2.2. Metoda opružnog ovjesa

Na sl. 17. prikazana je pojednostavljena shema automobila u položaju mjerjenja momenta tromosti  $J_y$  za os kroz težište automobila [4.]. Stražnja strana automobila podignuta je od tla i u ravni stražnjeg mosta ovješena na čeličnom užetu. Prednji kraj ovješen je na oprugu poznate karakteristike krutosti tako da vozilo može vibrirati oko stražnjeg oslonca. Prema modelu prikazanom na slici slijedi:



Slika 17. Skica položaja težišta vozila za mjerjenje momenta tromosti  $J_y$



Slika 18. Skica položaja sila prilikom mjerjenja momenta tromosti  $J_y$

$$\sum M_A = F_{N1} \cdot l - G l_2 = c \cdot z_0 \cdot l - G \cdot l_2 = 0 \quad (80)$$

Pri čemu je:

$l$  (m) – vodoravna udaljenost do objesišta modela

$l_2$  (m) – vodoravna udaljenost od okretišta do težišta modela

$z_0$  (m) – statička deformacija (produljenje) opruge

$c$  (N/m) – konstanta (krutost) opruge,

iz čega slijedi:

$$c \cdot z_0 \cdot l = G \cdot l_2 \quad (81)$$

Na automobil izведен iz ravnotežnog položaja zakretanjem platforme za kut  $\theta$  djeluje moment:

$$M_A = c \cdot (z_0 + z) \cdot l \cdot \cos \theta - (G \cdot \cos \theta) \cdot l_2 - (G \cdot \sin \theta) \cdot d \quad (82)$$

Pri čemu je:

$z$  (m) – pomak prednjeg kraja automobila prilikom mjerena

Za male kuteve  $\theta \rightarrow \cos \theta \approx 1 ; \sin \theta \approx \theta$ , pa je:

$$M_A = c \cdot z_0 \cdot l + c \cdot z \cdot l - G \cdot l_2 - G \cdot \theta \cdot d \quad (83)$$

Budući da je:

$$z \approx l \cdot \theta \quad (84)$$

Slijedi:

$$M_A = c \cdot z_0 \cdot l + c \cdot \theta \cdot l^2 - G \cdot l_2 - G \cdot \theta \cdot d \quad (85)$$

U kombinaciji s jednadžbom (81):

$$M_A = G \cdot l_2 + c \cdot \theta \cdot l^2 - G \cdot l_2 - G \cdot \theta \cdot d \quad (86)$$

Odnosno:

$$M_A = c \cdot \theta \cdot l^2 - G \cdot \theta \cdot d \quad (87)$$

Dinamička ravnoteža definirana je jednadžbom:

$$M_A = J_A \cdot \ddot{\theta} \quad (88)$$

U kombinaciji s (87) slijedi:

$$J_A \cdot \ddot{\theta} = \theta \cdot (c \cdot l^2 - G \cdot d) \quad (89)$$

Sređivanjem gornje jednadžbe dobiva se diferencijalna jednadžba vibracijskog gibanja:

$$\ddot{\theta} - \left( \frac{c \cdot l^2 - G \cdot d}{J_A} \right) \cdot \theta = 0 \quad (90)$$

Rješenje ove diferencijalne jednadžbe daje harmonijsku funkciju s vlastitom frekvencijom :

$$\omega = \sqrt{\frac{c \cdot l^2 - G \cdot d}{J_A}}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (91)$$

u kojoj je sadržan moment inercije automobila oko točke rotacije A:

$$J_A = \frac{c \cdot l^2 - G \cdot d}{\omega^2}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (92)$$

S obzirom da je:

$$\omega = \frac{2\pi}{T}, \quad \frac{\text{rad}}{\text{s}} \quad (93)$$

Slijedi:

$$J_A = \frac{c \cdot l^2 - G \cdot d}{4 \cdot \pi^2} \cdot T^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (94)$$

pri čemu je  $T$  vrijeme jednog titraja.

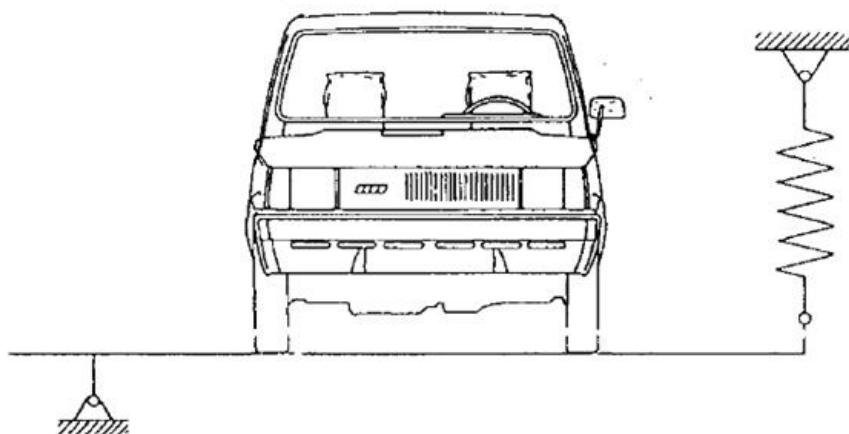
Koristeći Steinerov teorem o translaciji koordinatnog sustava aksijalni moment tromosti  $J_y$  za težište modela je:

$$J_y = J_A - m \cdot \left( \sqrt{l_2^2 + d^2} \right)^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (95)$$

Odnosno:

$$J_y = \frac{c \cdot l^2 - G \cdot d}{4 \cdot \pi^2} \cdot T^2 - m \cdot (l_2^2 + d^2), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (96)$$

Prilikom provedbe pokusa, frekvencija njihanja, odnosno vrijeme jednog titraja ( $T$ ), mjeri se štopericom u više navrata, a mjerodavnom se smatra srednja vrijednost izmjerениh rezultata. Ova metoda može se primjeniti i za mjerjenje momenta tromosti  $J_x$ , ali tada automobil treba postaviti na platformu sukladno skici na **sl. 19**.



Slika 19. Skica položaja vozila na platformi za mjerene momenta tromosti  $J_x$

## 5. POKUSNA MJERENJA

U prethodnom poglavlju navedene su i objašnjene sve metode mjerena momenta tromosti. Cilj ovog rada je bio pronaći jeftinu i jednostavnu metodu po kojoj bi se eksperimentalno određivao moment tromosti vozila. Metoda ubrzane rotacije je tehnički zahtjevna metoda za koju je potrebno konstruirati te proizvesti niz dijelova kao što su jaram, sferni ležaj, buben, remenica, uteg. Svi navedeni dijelovi trebaju biti postavljeni i učvršćeni u kućište uređaja. Za mjerjenje momenta tromosti potrebno je pri zadanoj težini utega izmjeriti visinu spuštanja utega te vrijeme potrebno za to spuštanje. Proizvodnja kućišta i svih ostalih dijelova je skupa i kompleksna te zbog toga ovu metodu odbacujemo.

Metoda opružnog ovjesa je jednostavnija od prethodne metode ali i dalje je relativno zahtjevna. Potrebno je konstruirat i proizvesti oprugu i oslonac te ih ugradit u odgovarajući okvir. Za mjerjenje momenta tromosti potrebno je odrediti vrijeme jednog titraja, također i ovu metodu odbacujemo zbog relativno kompleksne konstrukcije.

Najjednostavnije metode za eksperimentalno određivanje momenta tromosti, koje su i odabранe, su metoda bifilarnog njihala za os Z te metoda fizikalnog njihala za os X i Y.

Zbog ispitivanja odabrane metode za mjerjenje tromosti te njezinog ispitivanja na osjetljivost ulaznih parametara provedena su pokusna mjerena. Za mjerjenje momenta tromosti potrebno je izmjeriti period titraja. Prilikom provedbe puskasnih mjerena vrijeme titraja mjeri se običnom ručnom štopericom i to u više navrata a mjerodavnim se smatra srednja vrijednost izmjerenih rezultata.

Nakon provedenih mjerena provedena je analiza rezultata, osim mjerena i analize rezultata mjerena provedene su još dvije analize radova koji se bave mjeranjem momenata tromosti. Rezultati mjerena i analize navedeni su u nastavku.

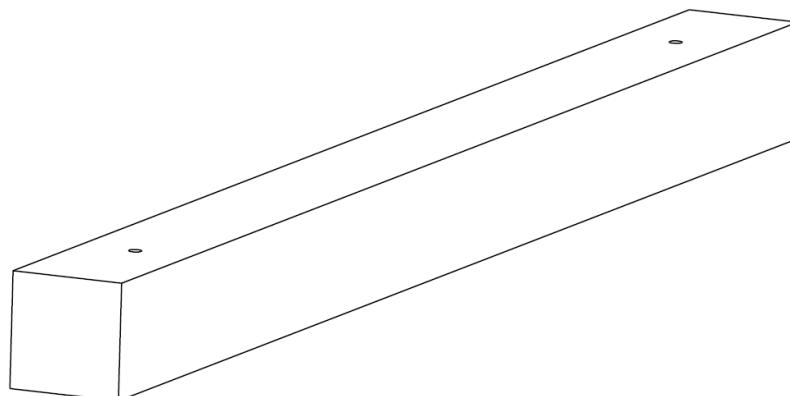
### 5.1. Primjer 1

Cilj ovog puskasnog mjerena je ustanovit točnost odabranih metoda, zbog toga je odabran predmet za koji postoji analitički izraz za izračun momenta tromosti. Predmet koji je odabran je štap pravokutnog poprečnog presjeka dimenzija:

$$a = 9 \text{ mm} \text{ (visina štapa)}$$

$$b = 9 \text{ mm} \text{ (širina štapa)}$$

$$c = 121 \text{ mm} \text{ (duljina štapa)}$$



Slika 20. Predmet puskasnog mjerena

### 5.1.1. Os Z

Kao što je već navedeno mjerjenje momenta tromosti oko osi Z provedeno je po metodi bifilarnog njihala.

Formula za eksperimentalno određivanje momenta tromosti oko osi Z:

$$J_z = \frac{m \cdot g \cdot D^2 \cdot T^2}{16 \cdot h \cdot \pi^2}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (97)$$

Pri čemu je:

$m$  – masa mjerенog predmeta (pravokutni štap) ( $m=0,075 \text{ kg}$ )

$g$  – ubrzanje gravitacije ( $g=9,80665 \text{ m/s}^2$ )

$D$  – razmak užadi ( $D=0,091 \text{ m}$ )

$T$  – period njihanja ( $T=1,5154 \text{ s}$ )

$h$  – visina njihala ( $h=0,9585 \text{ m}$ )

### PERIOD TITRAJA T

Period njihanja je dobiven tako da je provedeno mjerjenje perioda 10 titraja, mjerjenje je ponovljeno deset puta, mjerodavnim periodom se smatra srednja vrijednost izmjerenih rezultata. Ovim postupkom je smanjena pogreška koja se javlja prilikom pokretanja i zaustavljanja sata.

**Tablica 9. Period njihanja (10 titraja) oko osi Z**

Redni broj mjerjenja	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$T_{x10}$	15,15	15,07	15,97	15,08	15,22	15,08	15,00	14,95	15,03	14,99

Pri čemu je :

$T_{x10}(\text{s})$  – Vrijeme (period) 10 titraja

Aritmetička sredina trajanja 10 titraja:

$$\overline{T_{x10}} = \sum_1^{10} T_{x10} / 10 = 15,154 \text{ s} \quad (98)$$

Period jednog titraja:

$$T = \frac{\overline{T_{x10}}}{10} = 1,5154 \text{ s} \quad (99)$$

Moment tromosti predmeta:

$$J_z = \frac{0,075 \cdot 9,80665 \cdot 0,091^2 \cdot 1,5154^2}{16 \cdot 0,9585 \cdot \pi^2} = 0,000092408 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \quad (100)$$

### 5.1.1.1. Analitičko rješenje

Izraz za analitičko određivanje momenta tromosti oko osi Z [6]:

$$J_{Z(\text{anal.})} = \frac{m}{12} (b^2 + c^2), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (101)$$

Pri čemu je:

$m$  – masa pravokutnog štapa (u prikazanom primjeru:  $m=0,075 \text{ kg}$ )

$b$  – širina štapa ( $b=0,009 \text{ m}$ )

$c$  – duljina štapa ( $c=0,121 \text{ m}$ )

$$J_{Z(\text{anal.})} = 0,000092012 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \quad (102)$$

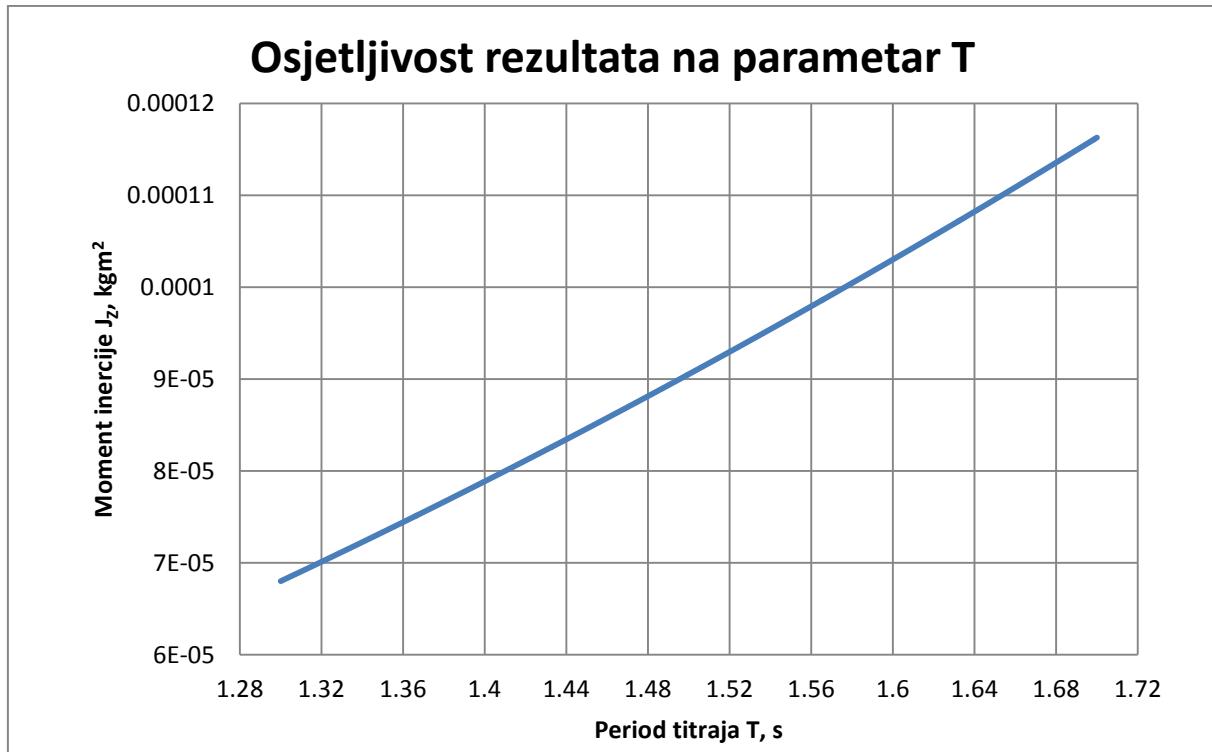
Nakon provedene analize rezultata dolazimo do zaključka da eksperimentalno izmjereni moment tromosti je za 0,43% posto veći od analitičkog (točnog) rješenja. Ovaj rezultat je vrlo točan s obzirom da je period titraja mjerjen s običnom štopericom a razmak užadi i visina njihala s običnim ručnim metrom kojim ne možemo postići visoku točnost mjerjenja.

### 5.1.1.2. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre

U ovom poglavlju bit će prikazana ovisnost vrijednosti rezultata momenta tromosti u ovisnosti o pogrešci u ulaznim parametrima D, h, m i T.

### 5.1.1.2.1 Osjetljivost rezultata na parametar T

Provedena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju vremena perioda T



Slika 21. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru T

Iz analize rezultata vidljivo je da ukoliko pogreška u mjerenu periodu T iznosi **0,963%**, u rezultatu za moment tromosti dobivamo dvostruko veću pogrešku tj. **1,936%**

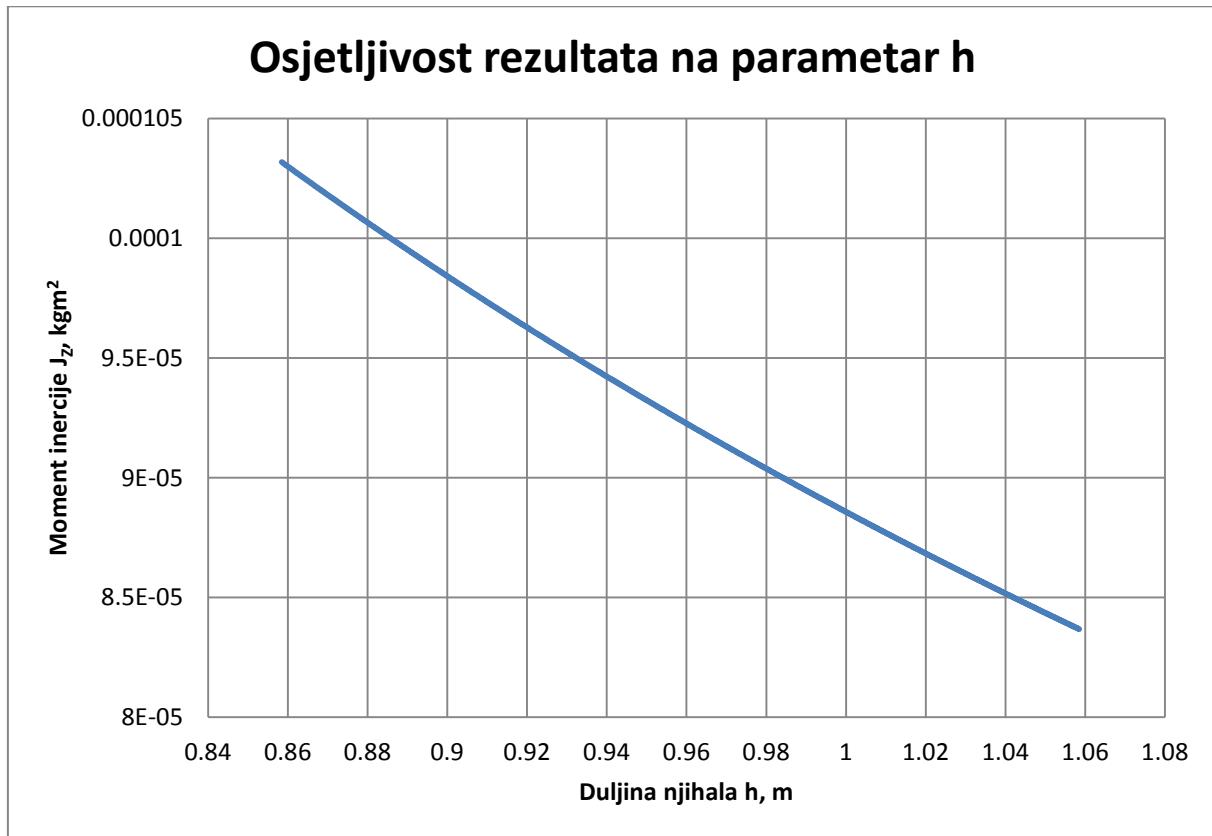
$$T = 1,5154 \text{ s} \rightarrow 1,53 \text{ s} \text{ (greška od } 0,963\%);$$

$$J_z (T = 1,5154 \text{ s}) = 0,00009240755 \text{ kgm}^2$$

$$J_z (T = 1,53 \text{ s}) = 0,00009419671 \text{ kgm}^2$$

### 5.1.1.2.2 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR $h$

Provadena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju visine njihala  $h$



Slika 22. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru  $h$

Iz analize rezultata vidljivo je da pogreška u mjerenu visine njihala  $h$  od **1,2%** kao rezultat daje pogrešku kod momenta tromosti od **-1,186%**.

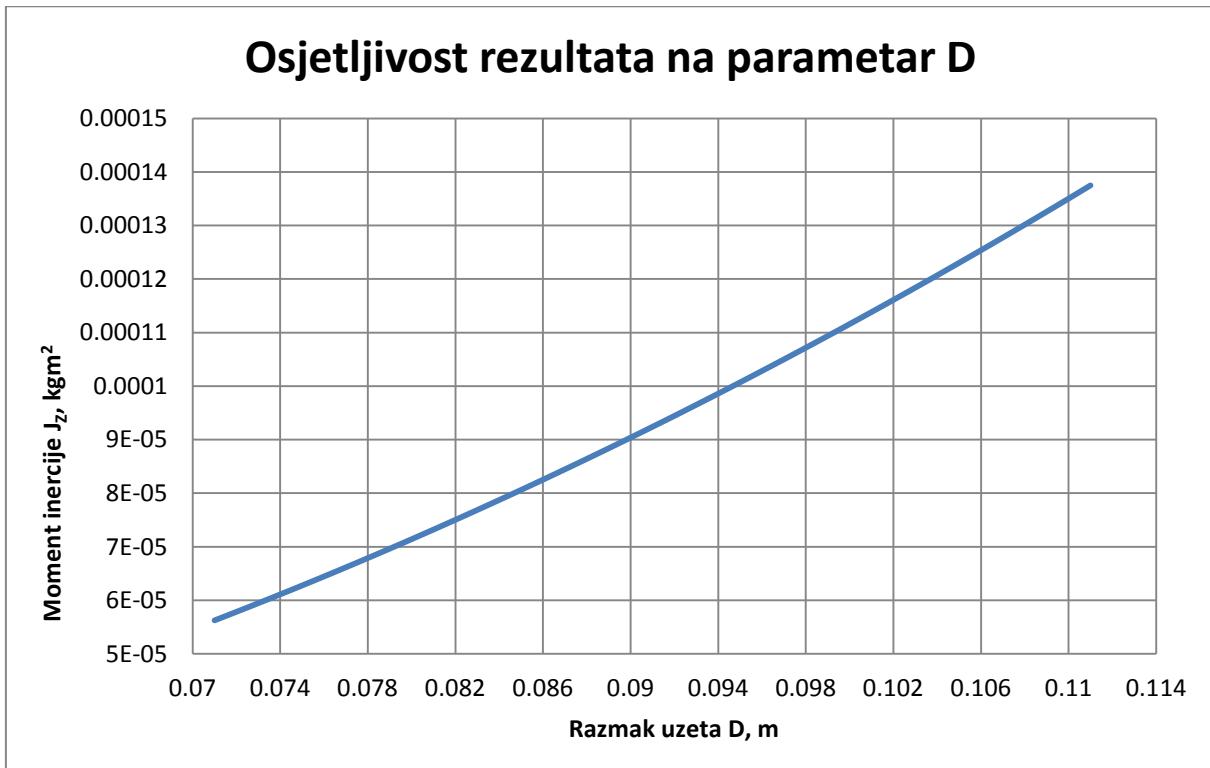
$$h = 0,9585 \text{ m} \rightarrow 0,97 \text{ m} (\text{greška od } 1,2\%);$$

$$J_z (h = 0,9585 \text{ m}) = 0,00009240755 \text{ kgm}^2$$

$$J_z (h = 0,97 \text{ m}) = 0,00009131199 \text{ kgm}^2$$

### 5.1.1.2.3 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR D

Provđena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju razmaka užadi D



Slika 23. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru D

Iz analize rezultata vidljivo je da pogreška u mjerenu razmaku užadi D od **1,1%** kao rezultat daje pogrešku u momentu tromosti od **2,2%**

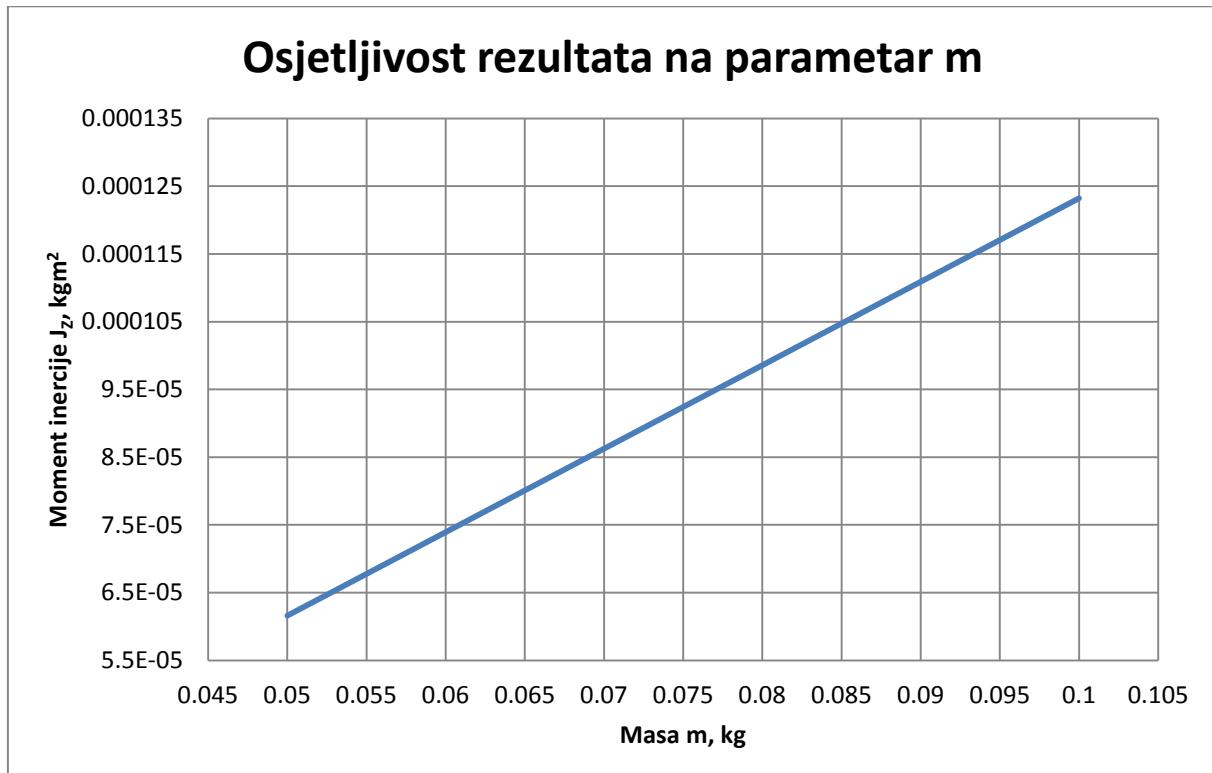
$$D = 0,091 \text{ m} \rightarrow 0,092 \text{ m} (\text{greška od } 1,1\%);$$

$$J_z (D = 0,091 \text{ m}) = 0,00009240755 \text{ kgm}^2$$

$$J_z (D = 0,092 \text{ m}) = 0,0000944496 \text{ kgm}^2$$

#### 5.1.1.2.4 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR $m$

Provjedena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju mase m



**Slika 24. Ovisnost momenta tromosti oko osi Z o parametru m**

Iz analize rezultata vidljivo je da pogreška u mjerenu mase  $m$  od **1,3%** kao rezultat daje pogrešku u momentu tromosti od **1,3%**

$$m = 0,075 \text{ kg} \rightarrow 0,076 \text{ kg} (\text{greška od } 1,3\%);$$

$$J_z (m = 0,075 \text{ kg}) = 0,00009240755 \text{ kgm}^2$$

$$J_z (m = 0,076 \text{ m}) = 0,0000936396 \text{ kgm}^2$$

### 5.1.1.3. Tablični prikaz osjetljivosti rezultata oko osi Z o ulaznim parametara

U **Tablici 10.** tablično je prikazana ovisnost vrijednosti momenta inercije o ulaznim parametrima. Vidljivo je da u slučaju pogreške perioda T ili razmaka užadi D dobivamo dvostruko veću pogrešku u odnosu na unesenu pogrešku, dok kod visine njihala h i mase m pogreška linearno prati pogrešku ulaznog parametra.

**Tablica 10. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi Z o ulaznim parametrima za primjer 1**

Parametar	Izmjeren parametar	Greška parametra		Rezultirajuća greška izračunatog momenta inercije J
T (s)*	1,5154	~ 0,015	1.0%	2.0%
h (mm)	958,5	~ 9,6	1.0%	-1.0%
D (mm)	91,0	~ 0,91	1.0%	2.0%
m (g)	75	~ 0,75	1.0%	1.0%

\* Prosjek od 10 mjerena od po 10 uzastopnih titraja.

### 5.1.2. Os X

Mjerenje momenta tromosti oko osi X provedeno je po metodi fizikalnog njihala. Metoda mjerenja opisana je u poglavlju 4.2.1. Za mjerenje se koristi isti uređaj kao i za određivanje momenta tromosti  $J_z$  s time da se predmet dovodi u paralelno njihanje u smjeru osi X. Pritom se mjeri vrijeme trajanje jednog titraja, te se moment tromosti  $J_x$  računa sukladno izrazu (79):

Moment inercije oko osi rotacije sklopa predmeta i užeta:

$$J_o = \frac{T^2 \cdot m \cdot g \cdot h}{4 \cdot \pi^2}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (103)$$

Da bi dobili samo moment inercije predmeta potrebno je oduzeti Steinerov dodatak:

$$J_x = J_o - m \cdot h^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (104)$$

Odnosno:

$$J_x = \frac{T^2 \cdot m \cdot g \cdot h}{4 \cdot \pi^2} - m \cdot h^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (105)$$

Pri čemu je:

$m$  – masa mjerene predmeta (pravokutni štap) ( $m=0,075 \text{ kg}$ )

$g$  – ubrzanje gravitacije ( $g=9,80665 \text{ m/s}^2$ )

$T$  – period njihanja ( $T=1,9676 \text{ s}$ )

$h$  – visina njihala ( $h=0,9585 \text{ m}$ )

## PERIOD TITRAJA T

Mjerenje je provedeno kao i za os Z. Period njihanja je dobiven tako da je provedeno mjerenje perioda 10 titraja, mjerenje je ponovljeno deset puta, mjerodavnim periodom se smatra srednja vrijednost izmjerjenih rezultata. Ovim postupkom je smanjena pogreška koja se javlja prilikom pokretanja i zaustavljanja sata.

**Tablica 11. Period njihanja (10 titraja) oko osi x**

Redni broj mjerjenja	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T <sub>x10</sub>	19,63	19,62	19,66	19,71	19,75	19,80	19,55	19,67	19,70	19,67

Pri čemu je :

T<sub>x10</sub> (s) – Vrijeme (period) 10 titraja

Aritmetička sredina trajanja 10 titraja:

$$\overline{T_{x10}} = \sum_1^{10} T_{x10} / 10 = 19,676 \text{ s} \quad (106)$$

Period jednog titraja:

$$T = \frac{\overline{T_{x10}}}{10} = 1,9676 \text{ s} \quad (107)$$

Moment inercije predmeta:

$$J_x = \frac{T^2 \cdot m \cdot g \cdot h}{4 \cdot \pi^2} - m \cdot h^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (108)$$

$$J_x = \frac{1,9676^2 \cdot 0,075 \cdot 9,80665 \cdot 0,9585}{4 \cdot \pi^2} - 0,075 \cdot 0,9585^2 \\ = 0,000229236 \text{ kgm}^2 \quad (109)$$

### 5.1.2.1. ANALITIČKO RJEŠENJE

Formula za analitičko određivanje momenta tromosti oko osi X [6]:

$$J_{x(anal.)} = \frac{m}{12} (a^2 + b^2), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (110)$$

Pri čemu je:

$m$  – masa pravokutnog štapa ( $m=0,075 \text{ kg}$ )

$a$  – visina štapa ( $a=9 \text{ mm}$ )

$b$  – širina štapa ( $b=9 \text{ mm}$ )

$$J_{x(anal.)} = 0,000001012 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \quad (111)$$

Iz rezultata je vidljivo je da je pogreška vrlo velika, izmjerili smo da je moment tromosti  $J_x = 0,000229236 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$  a analitičko (točno) rješenje iznosi  $J_{x(anal.)} = 0,000001012 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ , ta razlika iznosi čak -99,56%.

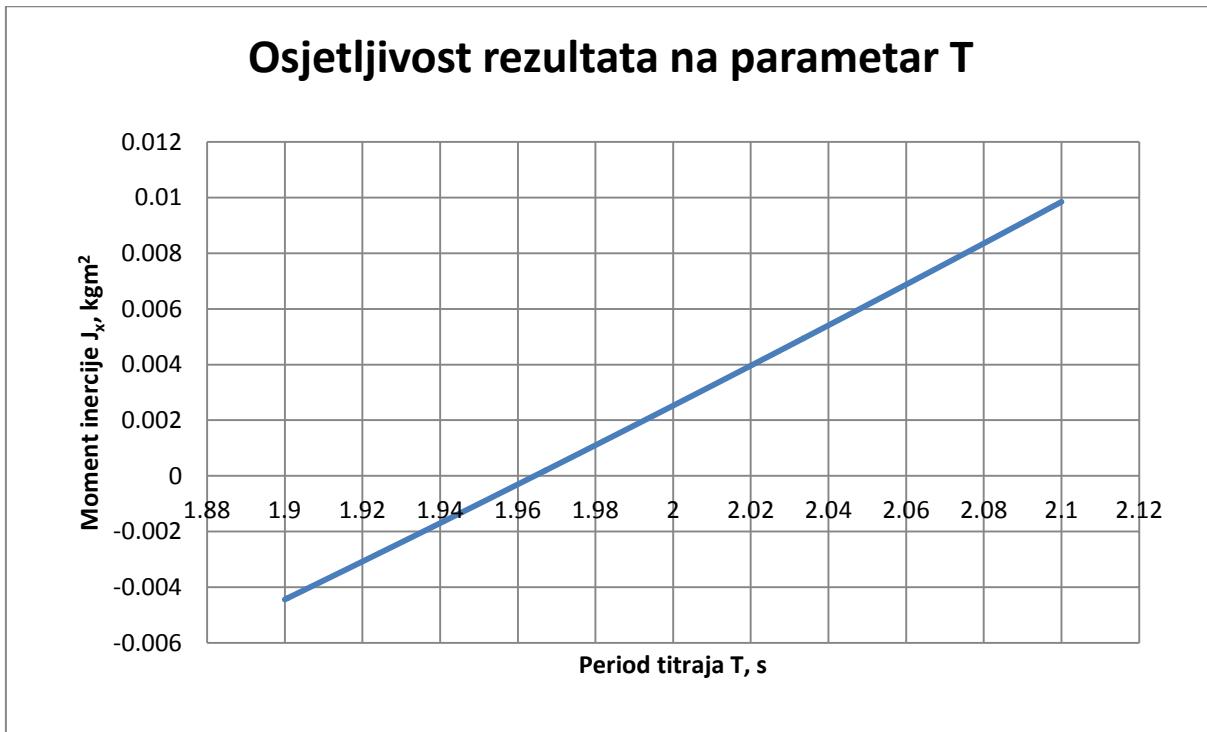
Nakon analize rezultata izračunato je da bi period za analitičko (točno) rješenje trebao biti  $T=1,96434958 \text{ s}$ , a mi smo izmjerili  $1,9676 \text{ s}$ . Razlika u periodima iznosi samo 0,1652% ali i tako mala razlika perioda uzrokuje pogrešku u rezultatu od -99,56%

### 5.1.2.2. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre

Zbog vrlo velike osjetljivosti rezultata na ulazni parametar  $T$  provedena je daljnja analiza rezultata i na ostale parametre koja je prikazana u nastavku. Cilj analize je bio utvrditi zbog čega se javlja takva izrazito velika osjetljivost te utvrditi da li je moguće koristiti ovu metodu za rješavanje zadatog problema.

### 5.1.2.2.1 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR T

Provadena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju vremena perioda T



Slika 25. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru T

Iz analize rezultata vidljivo je da ukoliko pogreška u mjerenu perioda T iznosi **1,14%**, u rezultatu za moment tromosti dobivamo pogrešku od **690 %**

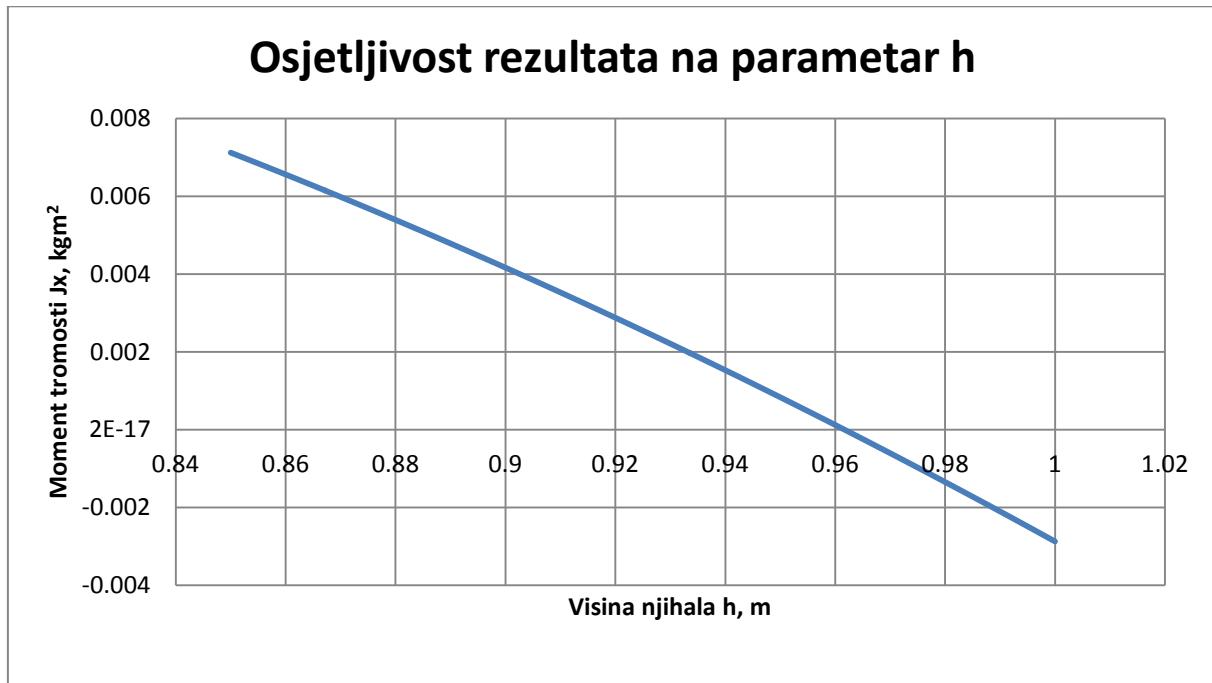
$$T = 1,9676 \text{ s} \rightarrow 1,99 \text{ s} (\text{greška od } 1,14\%);$$

$$J_x (T = 1,9676 \text{ s}) = 0,000229236 \text{ kgm}^2$$

$$J_x (T = 1,99 \text{ s}) = 0,001812285 \text{ kgm}^2$$

### 5.1.2.2.2 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR $h$

Provadena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju visine njihala  $h$



Slika 26. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru h

Iz analize rezultata vidljivo je da ukoliko pogreška u mjerenu visine njihala  $h$  iznosi **1,14%**, u rezultatu za moment tromosti dobivamo pogrešku od **-363 %**

$$h = 0,9585 \text{ m} \rightarrow 0,97 \text{ m} (\text{greška od } 1,2\%);$$

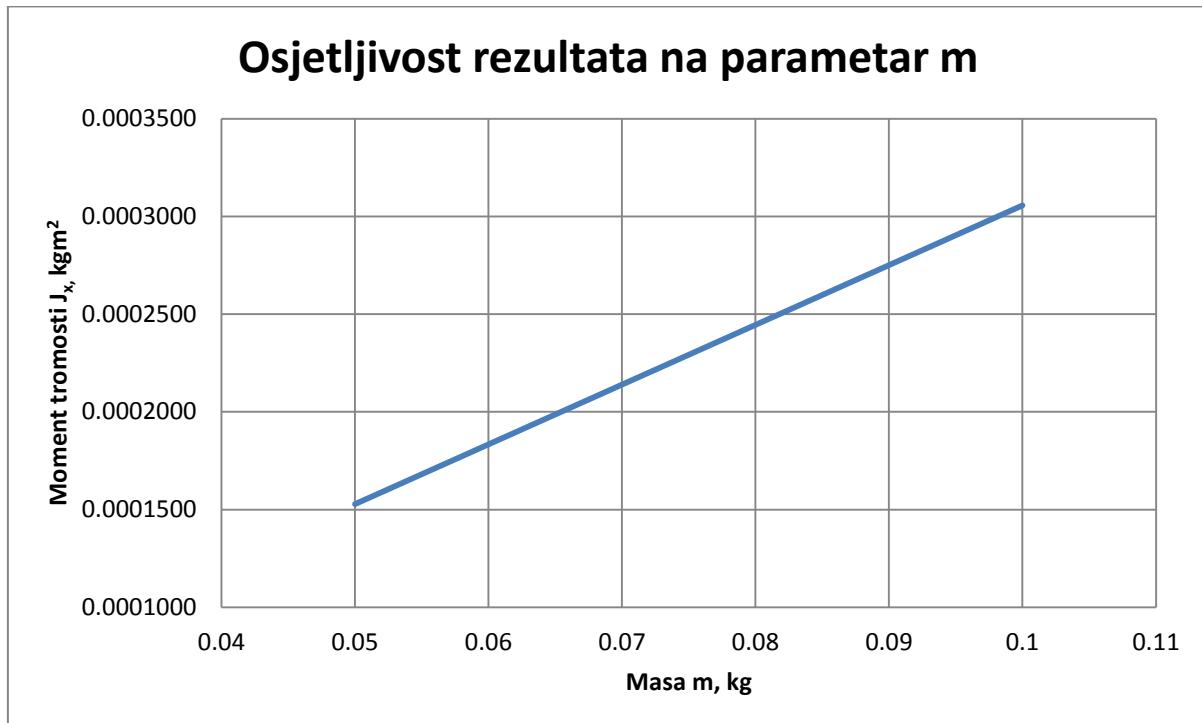
$$J_x (h = 0,9585 \text{ m}) = 0,000229236 \text{ kgm}^2$$

$$J_x (h = 0,97 \text{ m}) = -0,000604638 \text{ kgm}^2$$

Vidljivo je da je rezultat jako ovisan i o parametru **h**, iako mnogo manje nego o parametru T. Ukoliko prilikom mjerena visine njihala pogriješimo u mjerenu za samo **0,1%** ( $\Delta h = 1 \text{ mm}$ ;  $h = 0,9585 \text{ m} \rightarrow h = 0,9595 \text{ m}$ ) u rezultatu dobivamo pogrešku od **-31%** ( $J_{x(h=0,9585)} = 0,0002292 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \rightarrow J_{x(h=0,9595)} = 0,000157513 \text{ kgm}^2$ )

### 5.1.2.2.3 OSJETLJIVOST REZULTATA NA PARAMETAR $m$

Provadena je analiza u svrhu određivanja osjetljivosti rezultata na pogreške u očitanju mase m



Slika 27. Ovisnost momenta tromosti oko osi x o parametru m

Iz analize rezultata vidljivo je da ukoliko pogreška u mjerenu mase **m** iznosi **1,3%** ( $\Delta m = 1 \text{ g}$ ), u rezultatu za moment tromosti dobivamo pogrešku od **1,3 %**. Pogreška u rezultatu je linearno ovisna o pogrešci u unesenom parametru.

$$m = 0,075 \text{ kg} \rightarrow 0,076 \text{ kg} (\text{greška od } 1,3\%);$$

$$J_x(m = 0,075 \text{ kg}) = 0,000229236 \text{ kgm}^2$$

$$J_x(m = 0,076 \text{ kg}) = 0,0002323 \text{ kgm}^2$$

Vidljivo je da je rezultat nije ovisan samo o parametru **m**. Ukoliko unesemo pogrešku od **1,3%** u rezultatu dobivamo pogrešku od **1,3%** ( $J_{x(m=0,075)} = 0,0002292 \text{ kgm}^2 \rightarrow J_{x(m=0,076)} = 0,0002323 \text{ kgm}^2$ ).

Nakon provedene analize vidljivo je da je ova metoda nepogodna za mjerjenje predmeta malih masa. Uz zanemarivu pogrešku u očitanju parametara (period T, visina njihala h) dobiva se vrlo velika pogreška u rezultatu. Pogreška se javlja zbog toga što se od momenta tromosti oko osi rotacije sklopa predmeta i užeta mora oduzeti Steinerov dodatak da bi se dobio moment tromosti mjereno predmeta. Zbog toga što je predmet male mase i dimenzija moment tromosti mu je vrlo malen  $J_x = 2,292 \cdot 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ , tj. oduzimaju se dva velika broja koja

prilikom male pogreške ulaznog parametra daju vrlo veliku pogrešku u rezultatu. Rezultat je jako ovisan o periodu T pa da bi se dobio točan rezultat, točnost perioda T bi trebala biti točna na osam decimalnih mesta što je nemoguće za izmjerit, zbog toga je ova metoda neupotrebljiva za male predmete.

Kod mjerjenja momenta tromosti po metodi bifilarnog njihala odnosno mjerjenje momenta tromosti oko osi Z ne pojavljuju se ovakvi problemi zbog toga što predmet titra oko vlastite težišne osi te se ne javlja potreba za oduzimanjem Steinerovog dodatka. Ova metoda se može koristiti i za mjerjenje tromosti predmeta malih dimenzija i masa.

### 5.1.2.3. Tablični prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametara

U **Tablica 12.** Tablično je prikazana osjetljivost rezultata mjerjenja momenta tromosti oko osi X o pogrešci ulaznih parametara. Vidimo da uz pogrešku parametara T od 1% dobivamo pogrešku rezultata 607%, metoda je nešto manje osjetljiva na pogrešku parametra h, dok je u slučaju parametra m pogreška rezultata jednaka pogrešci ulaznog parametra.

**Tablica 12. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 1**

Parametar	Izmjeren parametar	Greška parametra		Rezultiraju greška izračunatog momenta inercije J
T (s)*	1,9676	~ 0,019	1.0%	607%
h (mm)	958,5	~ 9,6	1.0%	-303%
m (g)	75	~ 0,75	1.0%	1.0%

\* Prosjek od 10 mjerjenja od po 10 uzastopnih titraja.

Nakon provedenih mjerjenja i analize rezultata momenta tromosti oko osi X došli smo do zaključka da je metoda nepogodna za mjerjenje tromosti predmeta malih masa, pogreška izmijerenog ulaznog parametra T od zanemarivih 0,019 s daje pogrešku u rezultatu od 607%. Cilj rada je izmjeriti moment tromosti automobila, ukoliko je ova metoda toliko jako osjetljiva na pogrešku kod očitanja perioda i kod predmeta većih masa dolazimo do zaključka da je metoda neupotrebljiva i da moramo pronaći neku drugu metodu za mjerjenje. Velika prednost ove metode je ta što je vrlo jednostavna i jeftina a upravo su te prednosti ključne u odabiru metode mjerjenja, stoga nastavljamo analizu s predmetima većih masa i primjerima dostupnima u literaturi.

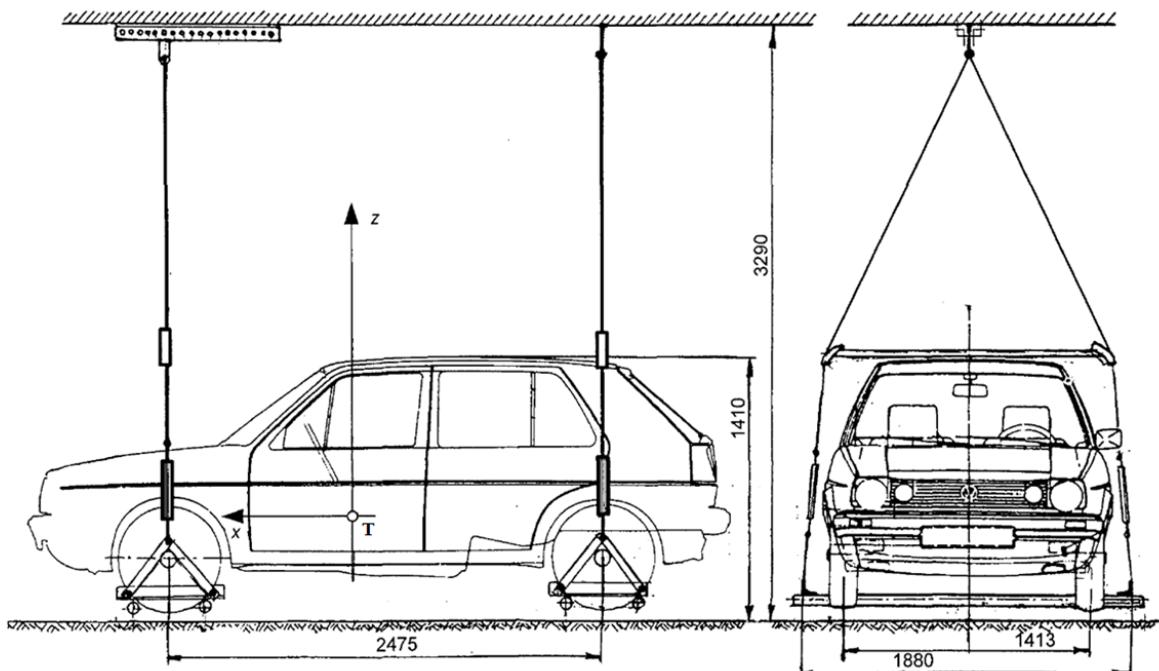
U nastavku rada prikazana su i analizirana dva primjera mjerjenja stvarnih objekata opisana u navedenoj literaturi.

## 5.2. Primjer 2: moment tromosti osobnog automobila [1.]

Bjelovučić Sanja – *Doprinos metodologiji utvrđivanja dinamičkih značajki vozila i putnika*, Zagreb 1997 [1.]

Za mjerjenje momenta tromosti  $J_x$  (oko X-osi) koristi se uređaj koji funkcioniра na principu fizikalnog njihala. Automobil je ovješen na dva užeta. Da bi se odmaknuo od poda i

omogućilo njihanje bez dodira s tlom, automobil se podiže pomoću vijčanih stega te se dovodi u stanje njihanja u smjeru osi Y (paralelno s osi X) te se pritom mjeri trajanje jednog titraja. Uređaj je prikazan na skici, **sl. 28.**



**Slika 28. Skica uređaja za mjerenje momenta tromosti  $J_x$**

Moment tromosti  $J_x$  računa sukladno izrazu (79), koji se može napisati u obliku:

$$J_{xs} = m_s \cdot l_p \cdot \left( \frac{g}{4 \cdot \pi^2} \cdot T^2 - l_p \right), \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (112)$$

Budući da je automobil ovješen na cijevnim nosačima i njiše se zajedno s nosačima, ovdje treba računati s masom sustava automobil - okvir:

$$m_s = m_{uk} + m_{ok}, \quad \text{kg} \quad (113)$$

te od momenta tromosti sustava treba oduzeti iznos pripadnog momenta tromosti dva okvira, tj.

$$J_x = J_{xs} - J_{xok}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (114)$$

Odnosno:

$$J_x = m_s \cdot l_p \cdot \left( \frac{g}{4 \cdot \pi^2} \cdot T^2 - l_p \right) - J_{xok}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (115)$$

Duljina njihala,  $l_p$ , ovdje je definirana udaljenošću između objesišta i težišta sustava vozilo - okvir, pri čemu vozilo mora biti toliko podignuto od poda da prilikom njihanja okviri ne dodiruju tlo. Taj razmak, uz zadovoljavanje spomenutog uvjeta iznosi:

$$l_p \approx 2,4 \text{ m} \quad (116)$$

Moment tromosti okvira s obzirom na objesište jednak je zbroju njegova momenta tromosti oko vlastitog težišta i Steinerova dodatka s obzirom na os koja prolazi objesištim, tj.

$$J_{xok} = J'_{xok}^2 + \sum m_{ok} \cdot h_{ok}^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (117)$$

Moment tromosti okvira oko vlastitog težišta s obzirom na os X praktički je jednak istom momentu tromosti s obzirom na os Z:

$$J'_{xok} \cong 76 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \quad (118)$$

Mase okvira (bez pozicijskih cijevi) iznose 36,2 odnosno 33,2 kg, a udaljenost težišta okvira od objesišta je  $h_{ok} \cong 2,95 \text{ m}$ , pa je:

$$J_{xok} = 76 + 36,2 \cdot 2,95^2 + 33,2 \cdot 2,95^2 \cong 680 \text{ kgm}^2 \quad (119)$$

## PERIOD TITRAJA T

Mjereno je vrijeme prvih 10 titraja. Zbog postizanja veće točnosti pokus je ponovljen 10 puta. Rezultati mjerena vremena titraja dani su u **Tablici 13**.

**Tablica 13. Period njihanja oko osi x**

Redni broj mjerena	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T <sub>x10</sub>	34,14	33,87	34,05	34,02	34,00	33,95	33,94	33,97	33,91	34,00

Pri čemu je :

T<sub>x10</sub> (s) – Vrijeme (period) 10 titraja

Aritmetička sredina trajanja 10 titraja:

$$\overline{T_{x10}} = \sum_1^{10} T_{x10} / 10 = 34 \text{ s} \quad (120)$$

Period jednog titraja:

$$T = \frac{\overline{T_{x10}}}{10} = 3,4 \text{ s} \quad (121)$$

Mase okvira s priborom izmjerene su vagom te iznose:

- za prednji okvir:  $m_{ok,p} \approx 41,7 \text{ kg}$
- za stražnji okvir:  $m_{ok,s} \approx 38,7 \text{ kg}$

Masa oba okvira iznosi:

$$m_{ok} = 41,7 + 38,7 \approx 80 \text{ kg} \quad (122)$$

pa je masa sustava prazno vozilo - okviri:

$$m_s = m_{uk} + m_{ok} = 860 + 80 = 940 \text{ kg} \quad (123)$$

Pri čemu je  $m_{uk}$  (ukupna masa automobila):

$$m_{uk} = 860 \text{ kg} \quad (124)$$

Dinamički moment tromosti  $J_x$ , sukladno izrazu (115) iznosi:

$$\begin{aligned} J_x &= m_s \cdot l_p \cdot \left( \frac{g}{4 \cdot \pi^2} \cdot T^2 - l_p \right) - J_{xok} \\ &= 940 \cdot 204 \cdot \left( \frac{9,81}{4 \cdot \pi^2} \cdot 3,4^2 - 2,4 \right) - 680 = 386 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \end{aligned} \quad (125)$$

### 5.2.1. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre

Zbog vrlo velike osjetljivosti rezultata na ulazne parametre u primjeru 1, provedena je analiza ovisnosti rezultata o ulaznoj pogrešci i u ovom primjeru.

Vidljivo je da je u ovom primjeru puno manja osjetljivost rezultata na pogreške ulaznih parametara, i dalje, najveća je osjetljivost na parametar T (1% pogreške ulaznog parametra daje 34% pogreške u rezultatu). Pretpostavka je točna, predmeti većih masa manje su osjetljivi na pogreške ulaznog parametra. Ovom analizom je pokazano da bi mjerenje momenta tromosti trkaćeg vozila ovom metodom trebalo dobit rezultat zadovoljavajuće točnosti, budući da je u prvom primjeru dobivena točnost period titraja T na dvije decimale (T= 1,9676 s – izmjereno, T=1,96434958 s – izračunato) nakon samo jednog mjerenja ručnom štopericom

**Tablica 14. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 2 (VW GOLF)**

Parametar	Izmjeren parametar	Greška parametra		Rezultiraju greška izračunatog momenta inercije J
T (s)	3,4	~ 0,034	1.0%	34%
h (m)	2,4	~ 0,024	1.0%	-11%
m (kg)	940	~ 9,4	1.0%	3%

### 5.3. Primjer 3: momenti tromosti bespilotne letjelice [7.]

Santos J.C., Vilchez C.M.M.: *Experimental determination of unmanned aircraft inertial properties*

Bespilotna letjelica UAV (kratica engl. naziva: *Unmanned aerial vehicle*) je samostalna ili daljinski upravljana letjelica što znači da u njoj nema posade. Ovakva vrsta zrakoplova je vrlo korisna u situacijama u kojima je previše opasno ili previše skupo koristiti uobičajene zrakoplove s posadom. Od početka 2005. Godine Tehnički institut za zrakoplovstvo (São José dos Campos, Brazil) razvija UAV. Glavni cilj ovog projekta je razvoj jednog UAV-a koji bi se koristio za nadzor električnih vodova dalekovoda. Danas se ovakav nadzor vrši helikopterom kojim upravlja pilot te tehničarom koji snima vodove.

Zahtjevi na UAV su:

- putna brzina od 120 km/h
- mogućnost brzine letenja od 80 km/h do 160 km/h
- mogućnost leta iznad 1000 metara nadmorske visine
- sposobnost polijetanja i slijetanja na razne terene poput polja, trave, livade
- slijetanja I polijetanja nisu automatska, provodit će ih ljudi
- UAV mora imati kameru za snimanje električnih vodova koja mora biti postavljena blizu težišta letjelice kako bi se smanjile vibracije kamere u letu
- Domet letjelice treba bit 40km
- Snimke električnih vodova trebaju bit snimljene na horizontalnoj udaljenosti od 25 m i vertikalnoj od 30m
- UAV mora automatski sljediti vodove pomoću računalnih sustava (automatski pilot) i GPS sustava

U ovom projektu prototip je razvijen, izrađen i testiran. Glavni cilj projekta je provjeriti i dokazati da mali zrakoplov izložen naletima vjetra i drugih opterećenja je u stanju snimati s odgovarajućom kvalitetom slike električne vodove. Kod ovog projekta zahtjevi kao što su veliki domet, trajnost ili održavanje su puno manje bitni od zahtjeva za niskim troškovima te jednostavnom konstrukcijom. Prototip zrakoplova je napravljen od drveta. Novije verzije će vjerojatno biti izrađene od kompozitnih materijala.

Osim zrakoplova za ovaj projekt razmatrani su još i helikopteri i cepelini ali zrakoplov se činio kao najprikladniji izbor.

Položaj težišta i moment inercije su neophodni za analizu performansi i upravljanja zrakoplovom. Analitičke metode su korištene u prvim fazama konstruiranja, ali potreba za točnošću ovih podataka bila je presudna za početak korištenja eksperimentalne metode u određivanju momenata tromosti.

Mjerenje momenta tromosti oko osi X i Y provodi se po metodi fizikalnog njihala. Zrakoplov je obješen na nosačima. Potrebno je izmjeriti i period titranja samo nosača bez zrakoplova kako bi se izračunao te oduzeo moment tromosti nosača od ukupnog momenta tromosti sklopa nosača i aviona. Također mora se uzeti u obzir pomak osi oko kojih se računa moment inercije, iz obješta u težište zrakoplova. (Steinerov dodatak).

Dakle, izraz za moment tromosti glasi:

$$J_{xUAV} = \frac{W \cdot T^2 \cdot \bar{z}'}{4 \cdot \pi^2} - \frac{W_{SG} \cdot T'_{SG} \cdot z'_W}{4 \cdot \pi^2} - \frac{W_{UAV} \cdot z_{UAV}^2}{g}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (126)$$

Pri čemu je:

$m$  – ukupna masa zrakoplova i nosača ( $m = 23,953 \text{ kg}$ )

$W$  – ukupna težina zrakoplova i nosača ( $W = m \cdot g = 234,9 \text{ N}$ )

$m_{SG}$  – masa nosača ( $m_{SG} = 2,953 \text{ kg}$ )

$W_{SG}$  – težina nosača ( $W_{SG} = 28,96 \text{ N}$ )

$W_{UAV}$  – masa zrakoplova ( $W_{UAV} = 21,001 \text{ kg}$ )

$W_{UAV}$  – težina zrakoplova ( $W_{UAV} = 205,95 \text{ N}$ )

$T$  – period njihanja sklopa zrakoplova i nosača ( $T = 2,32 \text{ s}$ )

$T'_{SG}$  – period njihanja nosača zrakoplova ( $T'_{SG} = 2,28 \text{ s}$ )

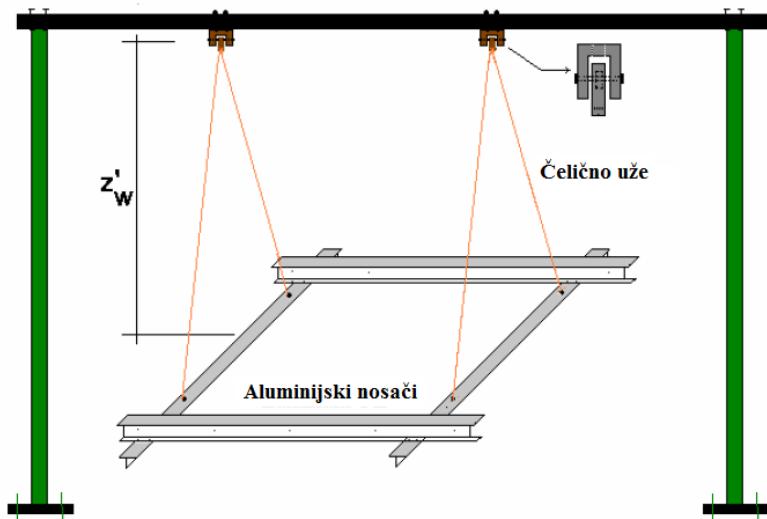
$\bar{z}'$  – udaljenost od okretišta do težišta sklopa nosača i zrakoplova ( $\bar{z}' = 1,178 \text{ m}$ )

$z'_W$  – udaljenost od okretišta do težišta nosača ( $z'_W = 1,094 \text{ m}$ )

$z_{UAV}$  – udaljenost od okretišta do težišta zrakoplova ( $z_{UAV} = 1,190 \text{ m}$ )

$g$  – ubrzanje gravitacije ( $g = 9,80665 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ )

Period njihanja je izmjerен tako što su provedena mjerenja 50 titraja njihala. Ovakva mjerenja su provedena nekoliko puta nakon čega je izračunata srednja vrijednost jednog perioda.



**Slika 29. Oprema za mjerjenje momenta inercije  $J_x$  letjelice UAV**

Moment tromosti oko osi X,  $J_x$ , sukladno izrazu (126) iznosi:

$$\begin{aligned}
 J_{xUAV} &= \frac{W \cdot T^2 \cdot \bar{z}'}{4 \cdot \pi^2} - \frac{W_{SG} \cdot T'_{SG} \cdot z'_W}{4 \cdot \pi^2} - \frac{W_{UAV} \cdot z_{UAV}}{g} \\
 &= \frac{23,953 \cdot 2,32 \cdot 1,178}{4 \cdot \pi^2} - \frac{2,953 \cdot 2,28 \cdot 1,094}{4 \cdot \pi^2} \\
 &\quad - \frac{21,001 \cdot 1,190}{9,80665} = 3,81492 \text{ kg} \cdot \text{m}^2
 \end{aligned} \tag{127}$$

### 5.3.1. Analiza osjetljivosti rezultata na ulazne parametre

Zbog vrlo velike osjetljivosti rezultata na ulazne parametre u primjeru 1, provedena je analiza ovisnosti rezultata o ulaznoj pogrešci i u ovom primjeru.

Vidljivo je da je u ovom primjeru također puno manja osjetljivost rezultata na pogreške ulaznog parametra, i dalje, najveća je osjetljivost na parametar T (1% pogreške ulaznog parametra daje 20% pogreške u rezultatu). Ovom analizom su potvrđeni zaključci iz prethodnog primjera tj. dokazuje se mogućnost korištenja ove metode za mjerjenje momenta tromosti trkaćeg vozila.

**Tablica 15. Prikaz osjetljivosti rezultata oko osi X o ulaznim parametrima za primjer 3 (bespilotna letjelica-UAV)**

Parametar	Izmjeren parametar	Greška parametra		Rezultiraju greška izračunatog momenta inercije J <sub>x</sub>
T (s)	2,32	~ 0,023	1.0%	20%
h (m)	2,4	~ 0,024	1.0%	10%
m (kg)	21,001	~ 0,21	1.0%	-8%

## 6. PONUDA UREĐAJA NA TRŽIŠTU

U ovom poglavlju biti će prikazani uređaji koji postoje na tržištu za mjerjenje momenata tromosti.

### 6.1. Proizvođač CFM SCHILLER

CFM SCHILLER je poduzeće srednje veličine koje posluje diljem svijeta. Tržišni je lider u području ispitnih sustava na području vibracija.

Vodeći su dobavljači ispitnih komponenti i oprema za testiranje diljem svijeta. Korisnici njihovih uređaja su gotovo sve grane industrije u kojima su inovacije ključni dio poslovanja (autoindustrija, željeznička i zrakoplovna industrija, industrija obnovljivih izvora energije(vjetra) kao i sveučilišta i ispitni laboratoriji)

#### 6.1.1. Uređaj VIMM – Vehicle Inertia Measuring Machine

VIMM je potpuno automatski mjerni sustav koji određuje deset parametara inercije u jednom ciklusu mjerjenja. Parametri koje određuju su: masa, položaj težišta u X,Y i Z smjeru, moment inercije oko osi X,Y i Z te centrifugalni moment inercije  $J_{xy}$ ,  $J_{yz}$ ,  $J_{xz}$

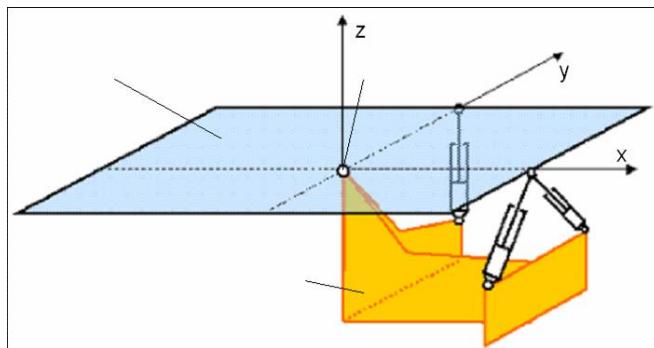


Slika 30. VIMM

VIMM se uglavnom koristi za određivanje težišta i momenata inercije vozila. Ovi parametri su potrebni za simulacije dinamičkog odziva vozila tijekom razvoja vozila kao i za razvoj elektroničkih sustava stabilnosti. Nadalje koriste se za simulacije prevrtanja vozila.

### - KONSTRUKCIJA UREĐAJA

Postolje se sastoji od čelične konstrukcije povezane s platformom preko posebnog kardanskog zgloba. Ova platforma predstavlja temeljni element uređaja.



**Slika 31. Shema uređaja**

Na uređaju se nalaze tri hidraulička cilindra koji omogućuju gibanje oko osi X, Y i Z. Ukoliko mjerimo predmete manjih dimenzija rampa se može demonrirati tako da se predmet osloni na postolje iznad središnjeg zgloba. Rampe su konstruirane tako da se vozilo smješta u odgovarajući položaj pomoću podesivih ploča koje se nalaze ispod kotača. Nadgradnja vozila je učvršćeno pomoću stezaljki kako bi se spriječilo bilo kakav utjecaj (elastičnosti) od ovjesa kotača i gume prilikom mjerjenja. Kako bi se osiguralo da pomična platforma bude u nultom položaju prilikom početka mjerjenja uređaj je opremljen sustavom električnog aktiviranja središnjeg zaključavanja postolja.

### - SENZORI

Uređaj se ima ugrađene senzore za mjerjenje opterećenja u tri smjera, u smjeru osi X, Y i Z. Senzor opterećenja za smjer osi Z nalazi se u sklopu središnjeg zgloba i unutar hidrauličkog cilindra za gibanje oko poprečne osi. U prednjem zglobu u kojem se spajaju dva hidraulička cilindra nalazi se senzor koji mjeri opterećenje u sve tri osi. Nagib oko osi X, Y i Z mjeri se u središnjem zglobu. Senzori linearног pomaka su smješteni u sklopu hidrauličkog cilindra a služe kao sustav kontrole.



**Slika 32. Mjerjenje momenta tromosti - VIMM**

### - POSTUPAK MJERENJA

Vozilo se postavi na uređaj te se pomoću senzora opterećenja pozicionira tako da težište u smjeru osi X i Y bude iznad središnjeg zgloba (statičko određivanje položaja težišta oko osi X i Y). Ovim postupkom pozicioniranja netočnost uslijed pomaka težišta u odnosu na osi rotacije se svodi na minimum. Položaj težišta u vertikalnom smjeru (os Z) određuje se kvazi-statičkim gibanjem oko uzdužne osi (os X) vozila.

Položaj platforme u koordinatnom sustavu detektiraju davači pomaka za sve tri osi koji su smješteni u središnjem zglobu.

U dalnjem mjerenu sva gibanja prikazuju se oko tri osi, tijekom tih gibanja vrijednosti sile i pomaka se bilježe iz čega se momenti inercije izračunavaju pomoću matematičkih algoritama. Iz očitanih parametara uz pomoć ugrađenih algoritama automatski se dobiva tenzor inercije odmah nakon jednog ciklusa mjerjenja.

## TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

- Maksimalno opterećenje 3500 kg
- Najveća točnost kod visine težišta do 800 mm iznad središnjeg zgloba
- Meduosovinski razmak 1800 – 4350 mm,  
širina staze za kotače vozila 1200 – 2100 mm
- Ukupna masa uređaja, približno 2500 kg
- Potreban priključak električne energije 45 kW, 400 V
- Potreban hidraulički agregat: 90 l/min, 210 bar
- Potreban prostor 4700 x 3500 x 1750 mm
- 

## TOČNOST UREĐAJA (dopuštena pogreška)

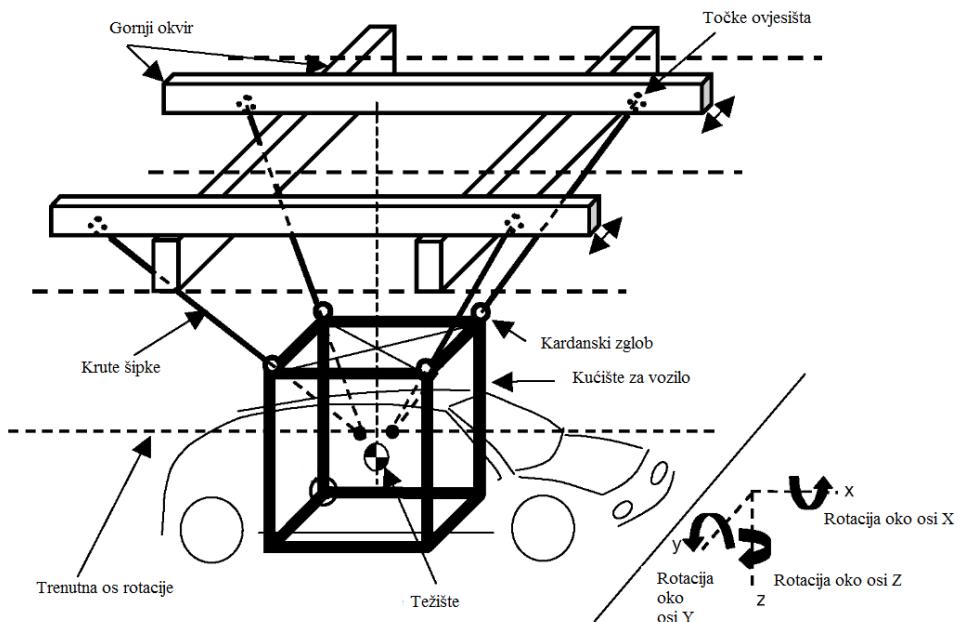
- Pogreška u izračunu položaja težišta  
 $< \mp 5 \text{ mm}$
- Pogreška u izračunu momenta inercije oko osi (X,Y,Z)  
 $J_{X,Y,Z}: < \mp 4 \% \text{ za } J > 500 \text{ kgm}^2$   
 $J_{X,Y,Z}: < \mp 20 \text{ kgm}^2 \text{ za } J < 500 \text{ kgm}^2$
- Pogreška u izračunu centrifugalnog momenta  $\pm 7 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$   
 $J_{XY,YZ,XZ}: < \mp 4 \% \text{ za } J > 500 \text{ kgm}^2$   
 $J_{XY,YZ,XZ}: < \mp 20 \text{ kgm}^2 \text{ za } J < 500 \text{ kgm}^2$

## 6.2. SMARTMechanical

SMARTMechanical je tvrtka osnovana u svibnju 2012 godine na sveučilištu u Milanu. Ciljevi tvrtke su stvarati nove pametne ideje te ih razviti u konačni proizvod te ih prodavati. Osnivači tvrtke imaju veliko iskustvo u automobilskoj, željezničkoj, zrakoplovnoj industriji te na području umjetnog vida. Pravci djelovanja i razvoja novih ideja se kreću u ovim područjima, ali područje primjene proizvoda je od građevinarstva pa sve do obnovljivih izvora energije.

### 6.2.1. InTenso

InTenso mjerni uređaj mjeri masu, položaj težišta (u odnosu na sve tri osi) te izračunava tenzor inercije (moment inercije oko tri osi te tri centrifugalna momenta). Prednost ovog uređaja leži u jednostavnosti korištenja. InTenso se koristi za mjerjenje predmeta mase od 500 do 3500 kg, te je konstruiran za mjerjenje momenata inercije cijelog vozila.



**Slika 33. InTenso**

#### - POSTUPAK MJERENJA

InTenso uređaj je sustav koji se temelji na principu nelinearnog njihala. Vozilo se postavi na platformu koja je ovješena na krutim šipkama. Prvo se mjeri težina, zatim se vozilo s platformom doveđe u stanje nelinearnog oscilirajućeg vibriranja. Gibanje vozila zajedno sa silama koje djeluju se bilježi iz čega se matematičkim algoritmom izračunavaju momenti inercije. Sustav je trajno kalibriran. Pojedini senzori opterećenja trebaju biti povremeno resetirani.

#### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

- Dopušteno opterećenje 500 – 3500 kg
- Najveće dimenzije objekta mjerjenja 7000 x 2000 x 1600 mm (D x Š x V)
- Frekvencija vibracija < 5 Hz
- Najveće ubrzanje prilikom testiranja 2 – 9 m/s<sup>2</sup>
- Vrijeme mjerjenja < 10 min
- Pogreška u izračunu položaja težišta  $\pm 1,5/\pm 3$  mm (u ravnini/visina)
- Pogreška u izračunu momenta inercije  $\pm 1\%$
- Najveća pogreška u izračunu centrifugalnog momenta:  $\pm 0,5\%$



Slika 34. Mjerenje momenta tromosti - InTenso

### 6.3. S-E-A

S-E-A je tvrtka sa sjedištem u saveznoj državi Ohio, osnovana je 1970 godine. Svjetski je lider u dinamičkim ispitivanjima vozila, forenzičkim analizama, istraživanjima i ispitivanjima. Tvrta pruža širok spektar usluga i proizvoda za otkrivanje uzroka nesreća odnosno za smanjivanje rizika od njih. Multidisciplinarno stručni tim koji se sastoji od inženjera strojarstva, građevinarstva, elektrotehnike, kemije te stručnjaka za zaštitu od požara pruža temeljitu i nezavisnu analizu havarija.

Od svog osnutka 1970. godine do danas tvrtka bilježi kontinuiran rast. Godine iskustva i stručnosti u kombinaciji s najnovijim tehnologijama, od kojih su neke i sami razvili, čine ovu tvrtku vodećom u svijetu.

#### 6.3.1. VIMF (Vehicle Inertia Measurement Facility)

VIMF je uređaj za mjerjenje položaja težišta i momenta inercije vozila mase do 4500 kg. Uređaj pruža visoku točnost mjerjenja uz trajanje mjerjenja od približno tri sata po vozilu.

Prvi VIMF uređaj za mjerjenje konstruiran je i proizveden 1993 godine. Većina proizvođača automobila diljem svijeta za mjerjenje momenata inercije vozila koristi ovaj uređaj. Od 2001 godine ured za sigurnost na autocestama (National Highway Traffic Safety Administration - NHTSA) koristi VIMF za mjerjenje visine težišta svih novih modela vozila prodanih u SAD-u.

Ovaj podatak služi za ocjenu otpornosti vozila na prevrtanje u sklopu NCAP (New Car Assessment Program) programa.

Za mjerjenje visine težišta i momenta tromosti oko poprečne osi Y, VIMF radi na principu njihala. U stupovima se nalaze ležajevi preko kojih je učvršćena platforma na kojoj se nalazi vozilo. Na **sl. 35** je prikazan položaj platforme za mjerjenje visine težišta i momenta tromosti oko osi Y.



**Slika 35. VIMF**

Za mjerjenje momenta inercije oko osi X i Z, VIMF radi na principu obrnutog njihala. Prilikom mjerjenja momenta inercije oko osi X i Z vozilo se zajedno s platformom postavi na posebno konstruiran sklop koji omogućava kretanje oko uzdužne (X) i vertikalne osi (Z), **sl. 36**. Na **sl. 37** je prikazano mjerjenje momenta inercije oko osi X.



**Slika 36. Sklop za mjerjenje momenta tromosti oko osi X i Z**



**Slika 37. Mjerenje momenta tromosti oko osi X - VIMF**

#### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE UREĐAJA

- Duljina platforme 5,46 m
- Širina platforme 2,3 m
- Najveći progib platforme < 6,4 mm
- Najveći pomak vozila u odnosu na platformu < 5 mm

#### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE VOZILA KOJE SE MOŽE MJERITI NA UREĐAJU

- Najveće dopušteno opterećenje 4500 kg
- Udaljenost od težišta do prednje ili zadnje osovine 2,67 m
- Ukupna duljina vozila – Nema ograničenja, vozilo može biti duže od platforme
- Trag kotača vozila 2,10 m
- Ukupna širina vozila 2,30 m
- Visina težišta 1m
- Trajanje mjerenja 2,5 do 3 sata

Mogu se mjeriti i mala vozila (predmeti) budući da VIMF ima ravnu i glatku kontinuiranu platformu

#### TOČNOST UREĐAJA (dopuštena pogreška)

- Pogreška u izračunu visine težišta - 0,5%
- Pogreška u izračunu momenta inercije oko osi X - 2%
- Pogreška u izračunu momenta inercije oko osi Y - 1%
- Pogreška u izračunu momenta inercije oko osi Z - 1%
- Pogreška u izračunu centrifugальног momenta  $\pm 7 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$

Za rad uređaja potrebna su dva odvojena priključaka električne energije od 230 V (60 A) i 115V (20 A)

Prostor potreban za smještaj uređaja i svih njegovih komponenti iznosi 12 m x 8 m, potrebna visina je 1,1 m za uređaj pri čemu još treba pridodati visinu vozila.

Isporuka uređaja je 7 mjeseci od potpisivanja ugovora i uplate sredstava.

#### **6.4. Ostali uređaji za mjerjenje momenata tromosti**

Osim navedenih najpoznatijih uređaja za mjerjenje momenta inercije postoji još nekolicina drugih koji su dostupni na tržištu, ali su podaci o njima veoma oskudni. Ti su uređaji navedeni u nastavku.

#### **AB DYNAMICS**

Tvrtka AB DYNAMICS proizvodi uređaj za mjerjenje kvazi statičkih i kinematičkih karakteristika ovjesa SPMM5000 (Suspension Parameter Measurement Machine)



**Slika 38. SPMM5000**

Za mjerjenje momenta tromosti i položaja težišta vozila na uređaj SPMM5000 moramo nadograditi uređaj MIMS (Moment of Inertia Measurement System). Nadogradnja uključuje posebne stezaljke koje sadrže vrlo precizne senzore opterećenja. Stezaljkama se vozilo učvršćuje za pokretno postolje. Vozilo zajedno s postoljem zatim oscilira oko osi X i Y, te se izmijerenih sila i kutova zakreta pomoću MIMS softvera točno izračunava moment tromosti.

#### **CRANFIELD IMPACT CENTRE (CIC)**

Tvrtka CRANFIELD IMPACT CENTRE proizvodi uređaj za mjerjenje težišta i momenta inercije, osim vozila mogu se mjeriti momenti tromosti ostalih predmeta. Uređaj radi na principu obrnutog njihala (težište je iznad objesišta). Vozilo je oslonjeno na uređaj preko

zračnog ležaja na kojem slobodno oscilira oko osi X, Y ili Z. Mjerenjem trajanja perioda titraja izračunava se moment tromosti vozila



Slika 39. Cranfield impact centre (CIC)

## 7. PRORAČUN KONSTRUKCIJE UREĐAJA

Ovaj uređaj je konstruiran isključivo za mjernje momenta tromosti Formula student trkaćeg automobila. Sve dimenziije i opterećenja prilagođene su prema formuli student.

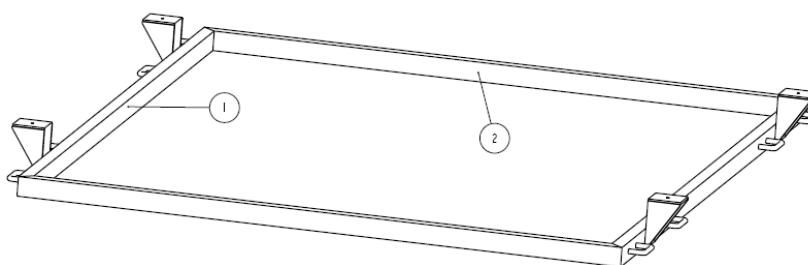
Tablica 16. Podaci o trkaćem automobilu FSB-RT03 "Likos"

Dužina	2700 mm
Širina	1450 mm
Visina	1150 mm
Međuosovinski razmak	1600 mm
Trag prednjih kotača	1300 mm
Trag stražnjih kotača	1250 mm
Masa*	263 kg
Dimenzije pneumatika	20,5/6,5-13

\* Masa bolida je različita za različite generacije Formule student, kao mjeredavan uzet ćemo bolid FSB-RT01 „Kuna“ zbog toga što ovaj bolid ima najveću masu koja iznosi 317 kg.

### 7.1. Proračun okvira platforme

Okvir se sastoji od dva uzdužna (1) i dva poprečna (2) nosača koji su zavarani te čine okvir platforme. Kontroliraju se oba nosača

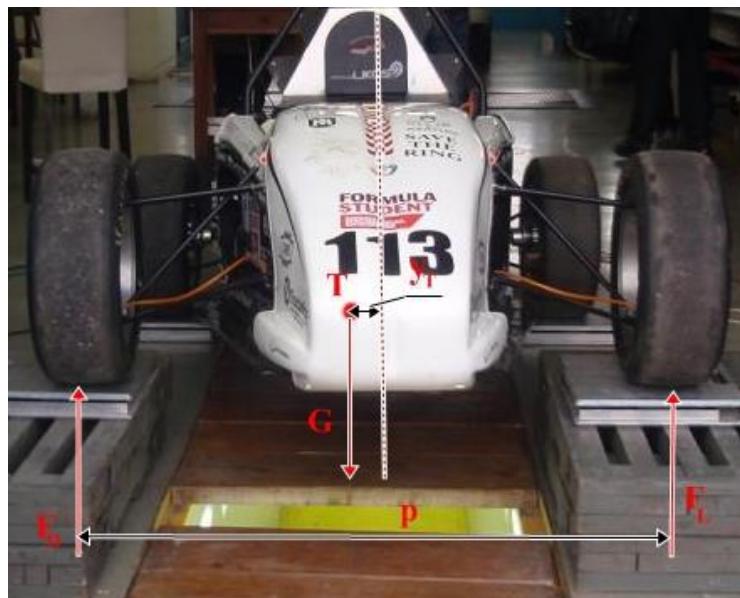


Slika 40. Okvir platforme mjernog uređaja

Za određivanje opterećenja koje djeluje na nosače potrebno je poznavati položaj težišta kako bi mogli odrediti opterećenje prednje odnosno stražnje osovine



Slika 41. Položaj težišta trkaćeg automobila u smjeru osi X



Slika 42. Položaj težišta trkaćeg automobila u smjeru osi Y

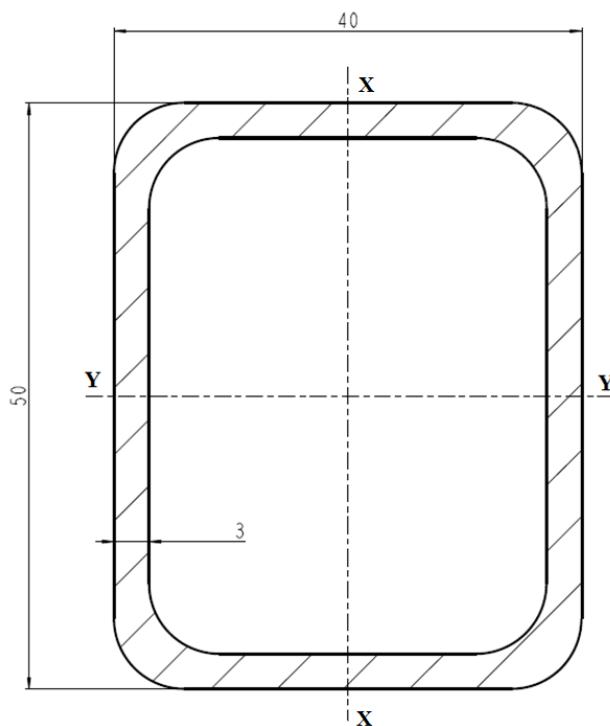
Položaj težišta u poprečnom smjeru (os Y) iznosi 3mm u odnosu na uzdužnu os (os X). U proračunu ćemo prepostaviti da je težište na uzdužnoj osi zbog toga što tako malo odstupanje od 3 mm možemo zanemariti.

### 7.1.1. Proračun uzdužnog nosača (cijev 1)

Kontrola naprezanja uzdužnog nosača biti će provedena za tri slučaja i to za:

- I. kada platforma leži podložena na svojim krajevima na podu (nije obješena na čeličnoj užadi) a automobil se penje na nju te se svojom stražnjom osovinom nalazi na polovini duljine nosača
- II. kada je cijeli automobil na platformi pozicioniran u položaju za mjerjenje (težište vozila se nalazi u ravni koja prolazi kroz objesišta sajli)
- III. cijeli automobil je na platformi koja je obješena na čeličnu užad

Odabrani profil uzdužnog i poprečnog nosača je pravokutna čelična cijev EN 10219 50x40x3, materijal cijevi je čelik oznake S235 JRH.



Slika 43. Poprečni presjek profila 50 x 40 x 3

Za prikazani profil vrijednosti momenta inercije iznosi:

Os Y:

$$\begin{aligned}
 I_y &= 2 \cdot \frac{t \cdot h^3}{12} + 2 \cdot \left[ \frac{(b - 2 \cdot t) \cdot t^3}{12} + t \cdot (b - 2 \cdot t) \cdot \left( \frac{h - t}{2} \right)^2 \right] \\
 I_y &= 2 \cdot \frac{3 \cdot 50^3}{12} + 2 \cdot \left[ \frac{(40 - 2 \cdot 3) \cdot 3^3}{12} + 3 \cdot (40 - 2 \cdot 3) \cdot \left( \frac{50 - 3}{2} \right)^2 \right] \\
 I_y &= 175312 \text{ mm}^4
 \end{aligned} \tag{128}$$

Os X:

$$\begin{aligned} I_x &= 2 \cdot \frac{t \cdot h^3}{12} + 2 \cdot \left[ \frac{(b - 2 \cdot t) \cdot t^3}{12} + t \cdot (b - 2 \cdot t) \cdot \left( \frac{h - t}{2} \right)^2 \right] \\ I_x &= 2 \cdot \frac{3 \cdot 40^3}{12} + 2 \cdot \left[ \frac{(50 - 2 \cdot 3) \cdot 3^3}{12} + 3 \cdot (50 - 2 \cdot 3) \cdot \left( \frac{40 - 3}{2} \right)^2 \right] \\ I_x &= 122552 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (129)$$

Za prikazani profil vrijednosti momenta otpora iznosi:

Os Y:

$$W_y = \frac{2 \cdot I_y}{h} = \frac{2 \cdot 175312}{50} = 7012 \text{ mm}^3 \quad (130)$$

Os X:

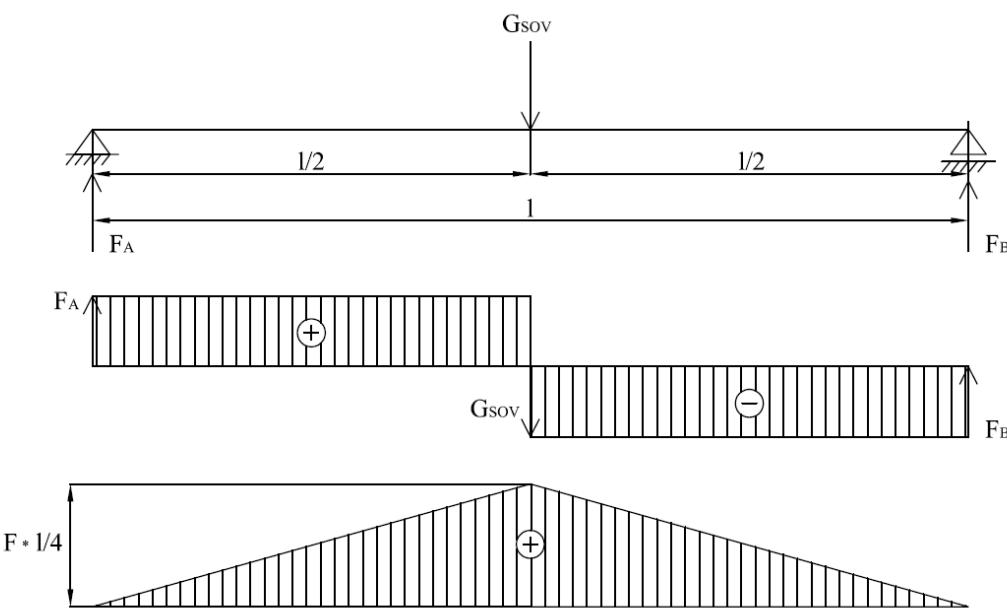
$$W_x = \frac{2 \cdot I_x}{h} = \frac{2 \cdot 122552}{40} = 6128 \text{ mm}^3 \quad (131)$$

Polarni moment otpora:

$$W_p = W_x + W_y = 6128 + 7012 = 13140 \text{ mm}^3 \quad (132)$$

#### 7.1.1.1. Proračun uzdužnog nosača (prvi slučaj opterećenja)

Kao što je već navedeno u ovom slučaju provest ćemo kontrolu naprezanja kada platforma leži na podu, podložena, te se vozilo stražnjim krajem penje na nju.



Slika 44. Prvi slučaj opterećenja uzdužnog nosača

Za proračun uzdužnog nosača radi pojednostavljenja proračuna pretpostaviti ćemo da je masa cjelokupnog vozila samo na jednom uzdužnom nosaču

Iz literature [17.] dobili smo podatke o položaju težišta koje iznosi:

$$X_{TS} = 644 \text{ mm} \quad (133)$$

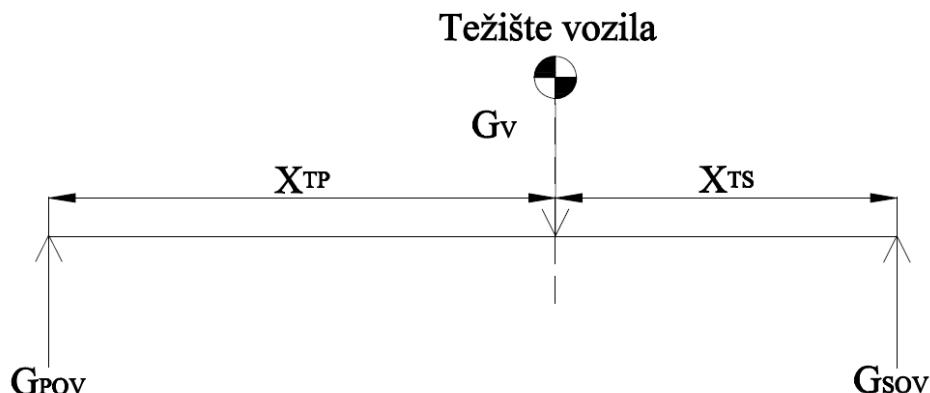
$$X_{TP} = 956 \text{ mm} \quad (134)$$

Pri čemu je:

$X_{TS}$  (mm) – udaljenost težišta od stražnje osovine

$X_{TP}$  (mm) – udaljenost težišta od prednje osovine

Kako je već navedeno 317 kg iznosi najveća masa bolida koji je do sada proizveden, ali zbog sigurnosti (ukoliko bude proizveden bolid veće mase) u proračunu ćemo računat s masom od 350 kg. Iz navedenih podataka može se izračunati težina prednje odnosno stražnje osovine kako slijedi:



Slika 45. Položaj težišta vozila

Suma sila u smjeru osi Y:

$$\sum F_y = 0 \quad (135)$$

$$G_V - G_{POV} - G_{SOV} = 0 \quad (136)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_A = 0 \quad (137)$$

$$G_V \cdot X_{TS} - G_{PO} \cdot l_o = 0 \quad (138)$$

Težina vozila iznosi

$$G_V = m \cdot g = 350 \cdot 9,80665 = 3430 \text{ N} \quad (139)$$

Pri čemu je:

$G_V$  (N) – težina vozila

$m$  (kg) – masa vozila

$g$  ( $\text{m}/\text{s}^2$ ) – gravitacija

$l_o$  – međuosovinski razmak ( $l_o = 1600$  mm)

Iz izraza (138),(139) i (136) slijedi:

$$G_{POV} = \frac{G_V \cdot X_{TS}}{l_o} = \frac{3430 \cdot 644}{1600} = 1380 \text{ N} \quad (140)$$

$$G_{SOV} = G_V - G_{POV} = 3430 - 1380 = 2050 \text{ N} \quad (141)$$

Pri čemu je:

$G_{POV}$  – težina prednje osovine

$G_{SOV}$  – težina stražnje osovine

### Sile na uzdužnom nosaču

Suma sila u smjeru osi Y prema slici sl. 44:

$$\sum F_y = 0 \quad (142)$$

$$G_{SOV} - F_A - F_B = 0 \quad (143)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_A = 0 \quad (144)$$

$$G_{SOV} \cdot \frac{l}{2} - F_B \cdot l = 0 \quad (145)$$

Pri čemu je:

$l$  – duljina uzdužnog nosača ( $l = 2500$  mm)

Iz izraza(143) i (145) slijedi:

$$F_B = 1025 \text{ N} \quad (146)$$

$$F_A = 1025 \text{ N} \quad (147)$$

Pri čemu je:

$F_A$  (N) – Sila u osloncu A

$F_B$  (N) – Sila u osloncu B

Maksimalni moment savijanja za opterećenje prikazano na sl. 44 iznosi:

$$M_{max} = \frac{G_{SOV} \cdot l}{4} = \frac{2050 \cdot 2500}{4} = 1281250 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (148)$$

Naprezanje koje uzrokuje moment savijanja  $M_{max}$

$$\sigma_s = \frac{M_{max}}{W_y} = \frac{1281250}{7012} = 183 \text{ N/mm}^2 \quad (149)$$

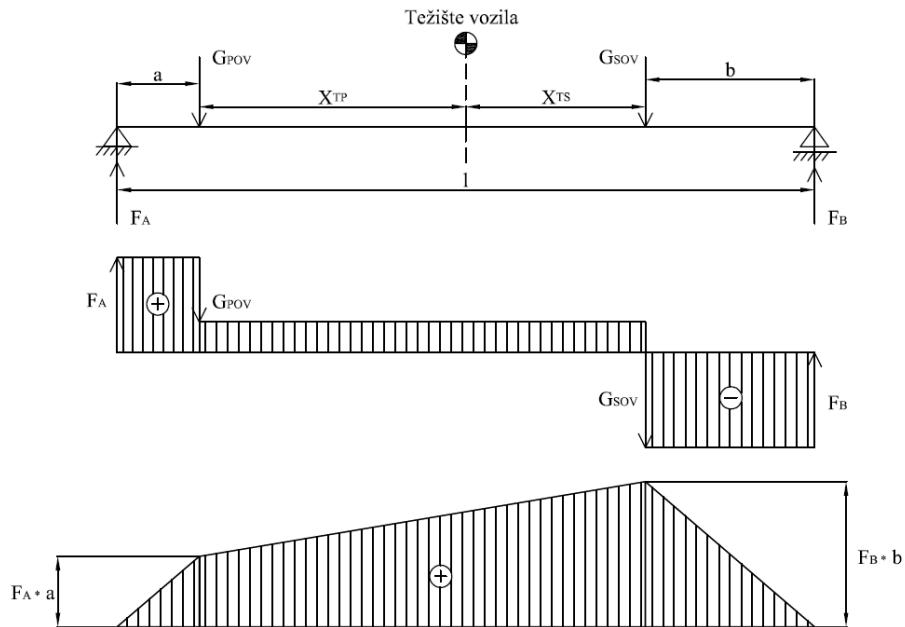
Materijal profila je čelik S235JRH čije je dopušteno naprezanje iznosi  $\sigma_{dop} = 185 \text{ N/mm}^2$  prema [20.]

$$\sigma_s = 183 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{dop} = 185 \text{ N/mm}^2 \quad (150)$$

Ovakvo stanje naprezanja je kratkotrajno te se pojavljuje samo kada se automobil penje na platformu ukoliko je platforma podložena (ne leži na podu). Zbog toga ovaj nosač zadovoljava uvjete čvrstoće unatoč tome što je naprezanje na granici dopuštenog naprezanja.

### 7.1.1.2. Proračun uzdužnog nosača (drugi slučaj opterećenja)

O ovom slučaju provest ćemo proračun u slučaju kada je cijeli automobil na platformi, pozicioniran u položaju za mjerjenje (težište vozila se nalazi u ravnini koja prolazi kroz objesišta čelične užadi)



Slika 46. Drugi slučaj opterećenja uzdužnog nosača

Suma sila u smjeru osi Y prema slici:

$$\sum F_y = 0 \quad (151)$$

$$G_{POV} + G_{SOV} - F_A - F_B = 0 \quad (152)$$

$$G_{POV} + G_{SOV} = 3430 \text{ N} \quad (153)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_A = 0 \quad (154)$$

$$G_{POV} \cdot \left(\frac{l}{2} - X_{TP}\right) + G_{SOV} \cdot \left(\frac{l}{2} + X_{TS}\right) - F_B \cdot l = 0 \quad (155)$$

Pri čemu je:

$l$  – duljina uzdužnog nosača ( $l = 2500 \text{ mm}$ )

Iz izraza (155) i (153) slijedi:

$$F_B = 1715 \text{ N} \quad (156)$$

$$F_A = 1715 \text{ N} \quad (157)$$

Pri čemu je:

$F_A$  (N) – Sila u osloncu A

$F_B$  (N) – Sila u osloncu B

Maksimalni moment savijanja za opterećenje prikazano na sl. 46. iznosi:

$$M_{max} = F_B \cdot \left( \frac{l}{2} - X_{TS} \right) = 1715 \cdot 606 = 1039290 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (158)$$

Narezanje koje uzrokuje moment savijanja  $M_{max}$

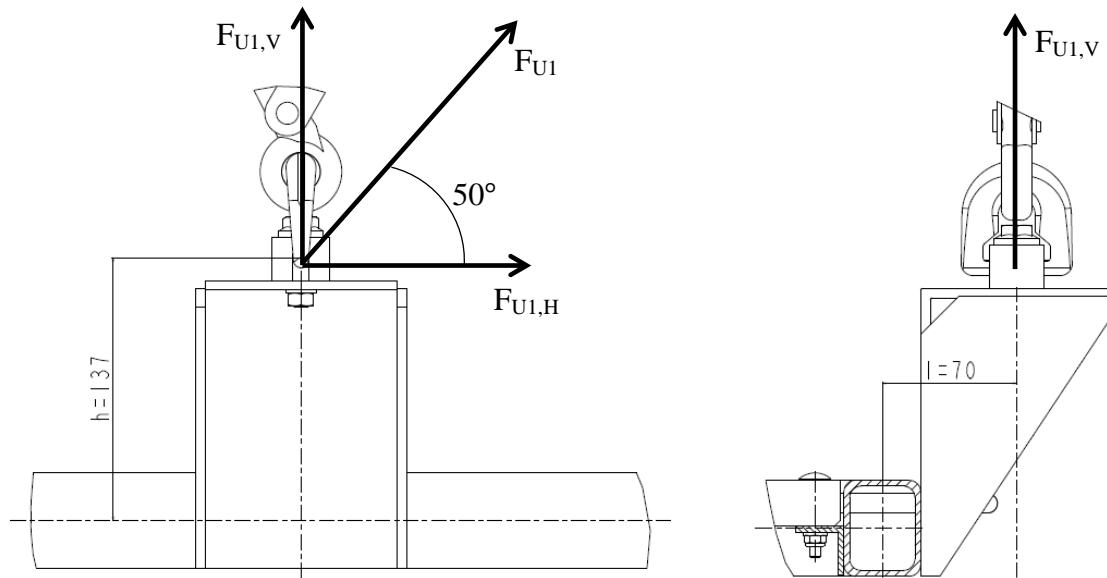
$$\sigma_s = \frac{M_{max}}{W_y} = \frac{1039290}{7012} = 148 \text{ N/mm}^2 \quad (159)$$

Materijal profila je čelik S235JRH čije je dopušteno naprezanje pri savijanju iznosi  $\sigma_{dop} = 185 \text{ N/mm}^2$  prema [20.]

$$\sigma_s = 148 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{dop} = 185 \text{ N/mm}^2 \quad (160)$$

### 7.1.1.3. Proračun uzdužnog nosača (treći slučaj opterećenja)

Treći slučaj opterećenja se odnosi na slučaj kad je cijeli automobil na platformi a platforma je obješena na čeličnoj užadi



**Slika 47. Komponente sile čeličnog užeta**

Na **Slika 47.** prikazane su komponente sile koja djeluje na uže. Sile se preko oslonca za dizanje prenose na uzdužni nosač te ga opterećuju

Vertikalna komponenta sile  $F_{U1}$  i  $F_{U2}$ , **sl. 47.**

$$F_{U1,V} = F_{U1} \cdot \sin 50^\circ \quad (161)$$

$$F_{U2,V} = F_{U2} \cdot \sin 50^\circ \quad (162)$$

Horizontalna komponenta sile  $F_{U1}$  i  $F_{U2}$ , **sl. 47.**

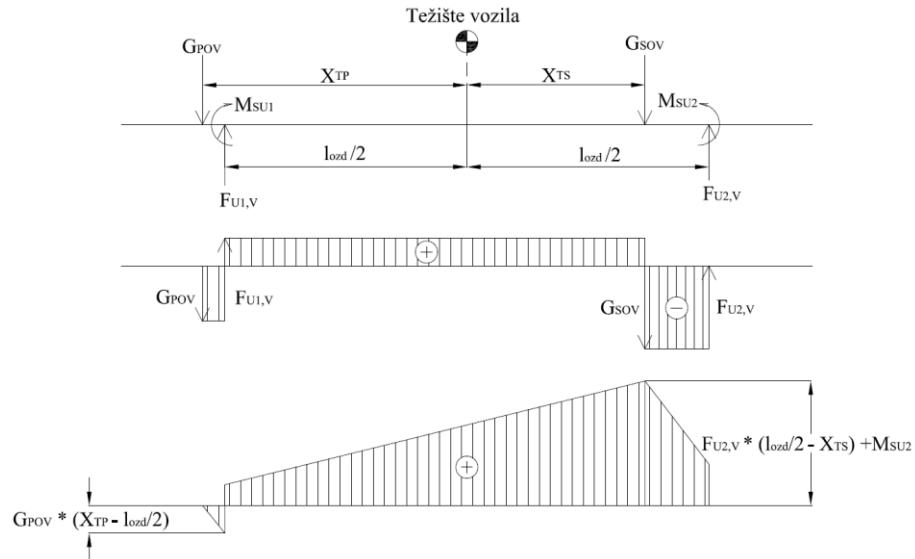
$$F_{U1,H} = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ \quad (163)$$

$$F_{U2,H} = F_{U2} \cdot \cos 50^\circ \quad (164)$$

Moment savijanja uslijed horizontalne komponente sile u užetu  $F_{U1}$  i  $F_{U2}$ , **sl. 47.**

$$M_{SU1} = F_{U1,H} \cdot h = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ \cdot h \quad (165)$$

$$M_{SU2} = F_{U2,H} \cdot h = F_{U2} \cdot \cos 50^\circ \cdot h \quad (166)$$



**Slika 48. Treći slučaj opterećenja uzdužnog nosača**

Suma sila u smjeru osi Y prema slici:

$$\sum F_y = 0 \quad (167)$$

$$G_{POV} + G_{SOV} - F_{U1,V} - F_{U2,V} = 0 \quad (168)$$

Iz izraza (168),(161) i (162) slijedi:

$$G_{POV} + G_{SOV} - F_{U1} \cdot \sin 50^\circ - F_{U2} \cdot \sin 50^\circ = 0 \quad (169)$$

Težina vozila:

$$G_{POV} + G_{SOV} = 3430 \text{ N} \quad (170)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_1 = 0 \quad (171)$$

$$G_{POV} \cdot \left( X_{TP} - \frac{l_{ozd}}{2} \right) - M_{SU1} - G_{SOV} \cdot \left( \frac{l_{ozd}}{2} + X_{TS} \right) + F_{U2,V} \cdot l_{ozd} + M_{SU2} = 0 \quad (172)$$

$$G_{POV} \cdot \left( X_{TP} - \frac{l_{ozd}}{2} \right) - F_{U1} \cdot \cos 50^\circ \cdot h - G_{SOV} \cdot \left( \frac{l_{ozd}}{2} + X_{TS} \right) + F_{U2} \cdot \sin 50^\circ \cdot l_{ozd} + F_{U2} \cdot \cos 50^\circ \cdot h = 0 \quad (173)$$

Pri čemu je:

$l_{ozd}$  – razmak oslonaca za dizanje ( $l_{ozd} = 1750$  mm)

$h$  (mm) – udaljenost hvatišta sile  $F_{U1,2,H}$ , **sl. 47**

$\alpha$  ( $^\circ$ ) – kut koji zatvara čelično uže s horizontalom

Iz izraza (169) i (173) slijedi:

$$F_{U1} = 2240 \text{ N} \quad (174)$$

$$F_{U2} = 2240 \text{ N} \quad (175)$$

Pri čemu je:

$F_{U1}$  (N) – Sila u užetu 1

$F_{U2}$  (N) – Sila u užetu 2

Iz (161),(163) i (165) slijedi:

$$F_{U1,V} = F_{U2,V} = F_{U1} \cdot \sin 50^\circ = 1715 \text{ N} \quad (176)$$

$$F_{U1,H} = F_{U2,H} = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ = 1440 \text{ N} \quad (177)$$

$$M_{SU1} = M_{SU2} = F_{U1,H} \cdot h = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ \cdot h = 197280 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (178)$$

Pri čemu je:

$F_{U1,V}$  (N) – Vertikalna komponenta sile u užetu 1 i 2

$F_{U1,H}$  (N) – Horizontalna komponenta sile u užetu 1 i 2

$M_{SU1}$  (N · mm) – Moment savijanja uslijed sile  $F_{U1,H}$

Maksimalni moment savijanja za opterećenje prikazano na **sl. 48** iznosi:

$$\begin{aligned} M_{max} &= F_{U2,V} \cdot \left( \frac{l_{ozd}}{2} - X_{TS} \right) + M_{SU2} = 1715 \cdot 231 + 197280 \\ &= 593445 \text{ N} \cdot \text{mm} \end{aligned} \quad (179)$$

Naprezanje koje uzrokuje moment savijanja  $M_{max}$

$$\sigma_s = \frac{M_{max}}{W_y} = \frac{593445}{7012} = 85 \text{ N/mm}^2 \quad (180)$$

Moment torzije, prema sl. 47.:

$$M_t = F_{U1,V} \cdot l = 1715 \cdot 70 = 120050 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (181)$$

Naprezanje uslijed momenta torzije

$$\tau_t = \frac{M_t}{W_p} = \frac{120050}{13140} = 9,2 \text{ N/mm}^2 \quad (182)$$

Reducirano naprezanje poprečnog presjeka nosača iznosi

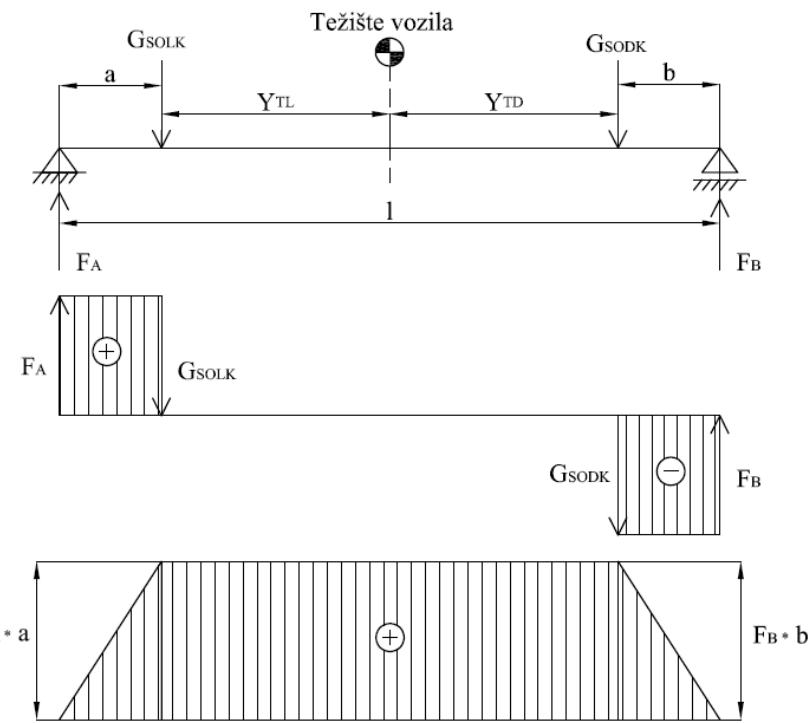
$$\sigma_{red} = \sqrt{\sigma_s^2 + 3\tau_t^2} = \sqrt{85^2 + 3 \cdot 9,2^2} = 86 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{dop} = 115 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (183)$$

Materijal profila je čelik S235JRH čije dopušteno naprezanje iznosi  $\sigma_{dop} = 0,5 \cdot R_{p0,2} = 115 \text{ N/mm}^2$ , prema [20.]

$$\sigma_{red} = 86 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{dop} = 115 \text{ N/mm}^2 \quad (184)$$

### 7.1.2. Proračun poprečnog nosača (cijev 2)

Za proračun poprečnog nosača prepostaviti ćemo da je cjelokupna masa stražnje osovine na poprečnom nosaču. Masa vozila je 350 kg a težina stražnje osovine prema izrazu (141) iznosi 2050 N. Kao što je već navedeno pomak težišta u poprečnom smjeru (os Y) od 3 mm se zanemaruje te se prepostavlja da je težište na polovini međuosovinskog razmaka.



**Slika 49. Opterećenje poprečnog nosača**

Težina lijevog odnosno desnog kotača stražnje osovine:

$$G_{SOLK} = G_{SODK} = \frac{G_{SOV}}{2} = 1025 \text{ N} \quad (185)$$

Suma sila u smjeru osi Y:

$$\sum F_y = 0 \quad (186)$$

$$G_{SOLK} + G_{SODK} - F_A - F_B = 0 \quad (187)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_A = 0 \quad (188)$$

$$G_{SOLK} \cdot \left(\frac{l}{2} - Y_{TL}\right) + G_{SODK} \cdot \left(\frac{l}{2} + Y_{TD}\right) - F_B \cdot l = 0 \quad (189)$$

Pri čemu je:

$l$  – duljina poprečnog nosača ( $l = 1880 \text{ mm}$ )

$l_{TKS}$  – trag kotača stražnje osovine ( $l_{TKS} = 1300 \text{ mm}$ )

$Y_{TL}$  – udaljenost težišta od lijevog kotača stražnje osovine

$Y_{TD}$  – udaljenost težišta od desnog kotača stražnje osovine

$$Y_{TL} = Y_{TD} = \frac{l_{TKS}}{2} = \frac{1300}{2} = 650 \text{ mm}$$

Iz izraza(187) i (189) slijedi:

$$F_B = 1025 \text{ N} \quad (190)$$

$$F_A = 1025 \text{ N} \quad (191)$$

Pri čemu je:

$F_A$  (N) – Sila u osloncu A

$F_B$  (N) – Sila u osloncu B

Maksimalni moment savijanja za opterećenje prikazano sl. 49 iznosi:

$$M_{max} = F_B \cdot \left( \frac{l}{2} - Y_{TD} \right) = 1025 \cdot 290 = 297250 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (192)$$

Odabrani je isti profil kao i za uzdužni nosač, pravokutna čelična cijev EN 10219 50x40x3, materijal cijevi je čelik oznake S235 JRH.

Moment inercije prema izrazu(128) iznosi:

$$I_y = 345045 \text{ mm}^4 \quad (193)$$

Moment otpora prema izrazu (130) iznosi:

$$W_y = 11501 \text{ mm}^3 \quad (194)$$

Naprezanje

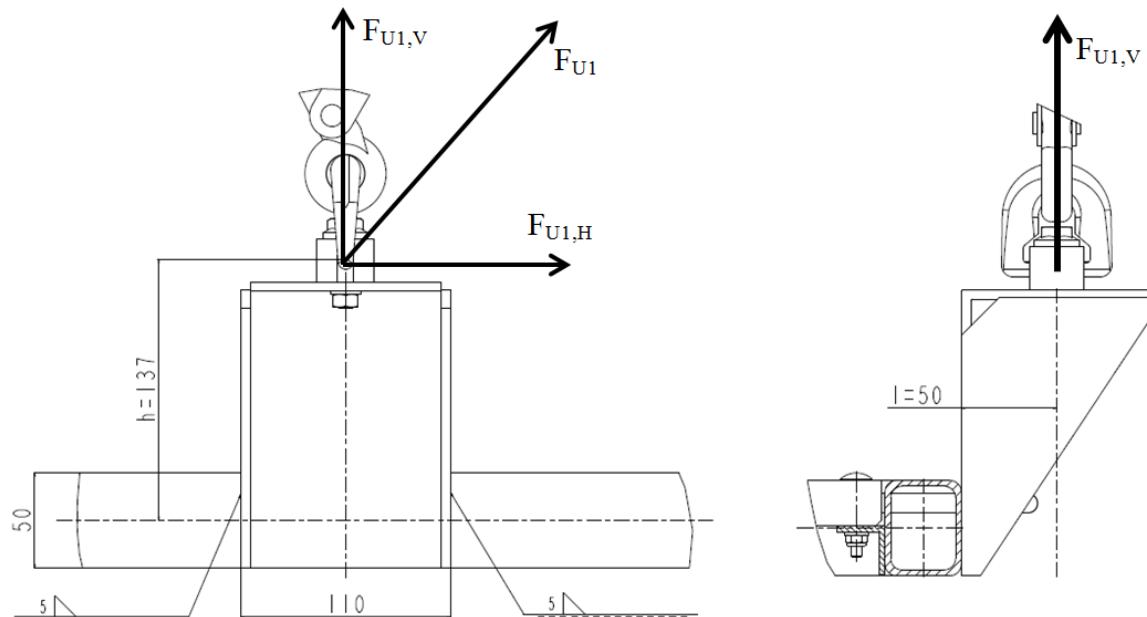
$$\sigma_s = \frac{M_{max}}{W_y} = \frac{297250}{11501} = 26 \text{ N/mm}^2 \quad (195)$$

Matrijal profila je čelik S235JRH čije je dopušteno naprezanje pri savijanju iznosi  $\sigma_{fdop} = 185 \text{ N/mm}^2$  prema [20.]

$$\sigma_s = 26 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{fdop} = 185 \text{ N/mm}^2 \quad (196)$$

## 7.2. Zavar oslonca za dizanje

Uzdužni nosač i oslonac za dizanje zavareni su kutnim zavarom po cijeloj visini uzdužnog nosača. Sila koje opterećuje zavar prema izrazu (174) iznosi  $F_{U1} = 2240 \text{ N}$ .



Slika 50. Opterećenje zavarenog spoja

Vertikalna komponenta sile čeličnog užeta 1:

$$F_{U1,V} = F_{U1} \cdot \sin 50^\circ = 1715 \text{ N} \quad (197)$$

Horizontalna komponenta sile čeličnog užeta 1:

$$F_{U1,H} = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ = 1440 \text{ N} \quad (198)$$

Moment torzije uslijed sile  $F_{U1,H}$ :

$$M_t = F_{U1,H} \cdot h = F_{U1} \cdot \cos 50^\circ \cdot h = 197280 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (199)$$

Moment savijanja uslijed sile  $F_{U1,V}$ :

$$M_{SU1} = F_{U1,V} \cdot l = 1715 \cdot 50 = 85750 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (200)$$

Prema sl. 50. površina zavara iznosi:

$$A = 2 \cdot 5 \cdot 50 = 500 \text{ mm}^2 \quad (201)$$

Smično naprezanje zavara:

$$\tau_s = \frac{F}{A_{zav}} = \frac{1715}{500} = 3,43 \text{ N/mm}^2 \quad (202)$$

Moment savijanja za opterećenje prema sl. 50. iznosi:

$$M_{SU1} = F_{U1,V} \cdot l = 1715 \cdot 50 = 85750 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (203)$$

Moment inercije presjeka zavara:

Os Y:

$$\begin{aligned} I_y &= 2 \cdot \frac{b \cdot h^3}{12} \\ I_y &= 2 \cdot \frac{5 \cdot 50^3}{12} \\ I_y &= 104166 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (204)$$

Os Z:

$$\begin{aligned} I_z &= 2 \cdot \left( \frac{h \cdot b^3}{12} + h \cdot b \cdot \frac{L+b}{2} \right) \\ I_z &= 2 \cdot \left( \frac{50 \cdot 5^3}{12} + 50 \cdot 5 \cdot \frac{110+5}{2} \right) \\ I_z &= 29792 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (205)$$

Moment otpora zavara

$$W_y = \frac{2 \cdot I_y}{h} = \frac{2 \cdot 104166}{50} = 4166 \text{ mm}^3 \quad (206)$$

$$W_z = \frac{2 \cdot I_z}{h} = \frac{2 \cdot 29792}{120} = 497 \text{ mm}^3 \quad (207)$$

$$W_p = W_y + W_z = 4166 + 497 = 4663 \text{ mm}^3 \quad (208)$$

Naprezanje uslijed savijanja

$$\sigma_s = \frac{M_s}{W_y} = \frac{85750}{4166} = 20,58 \text{ N/mm}^2 \quad (209)$$

Naprezanje uslijed torzije

$$\tau_t = \frac{M_t}{W_p} = \frac{197280}{4663} = 42,3 \text{ N/mm}^2 \quad (210)$$

Reducirano naprezanje u zavaru

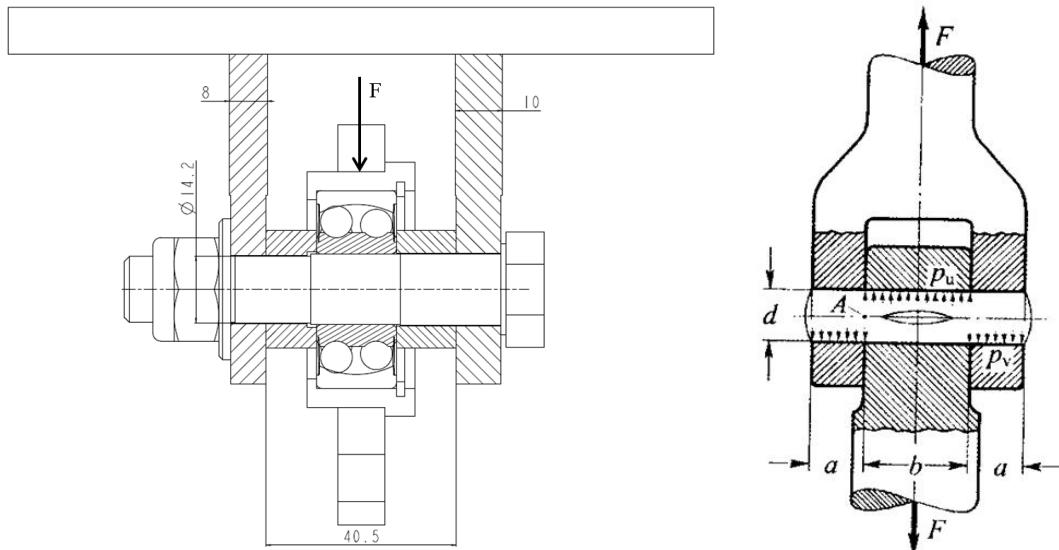
$$\sigma = \sqrt{\sigma_s^2 + 3 \cdot \tau_s^2} = \sqrt{20,58^2 + 3 \cdot (42,3^2 + 3,43^2)} = 76,33 \text{ N/mm}^2 \quad (211)$$

Prema [21.] dopušteno naprezanje u zavaru za S235JRH iznosi  $\sigma_{zdop} = 110 \text{ N/mm}^2$

$$\sigma = 48,33 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{zdop} = 110 \text{ N/mm}^2 \quad (212)$$

### 7.3. Proračun svornjaka

Postolje s sajlama je preko svornjaka obješeno na nosač kako bi se omogućilo gibanje u smjeru osi X i Y. Sila F opterećuje naležne površine na tlak, odrez i savijanje. Kod proračuna svornjaka pretpostavljamo da se cijelokupna masa vozila prenosi preko jednog svornjaka.



Slika 51. Opterećenje svornjaka

Materijal svornjaka je S355JR i prema [21.] slijedi:

$p_{dop}$  – dopušteni površinski pritisak ( $p_{dop} = 30 \text{ N/mm}^2$ )

$\sigma_{fdop}$  – dopušteno naprezanje na savijanje ( $\sigma_{fdop} = 125 \text{ N/mm}^2$ )

$\tau_{adop}$  – dopušteno smično naprezanje ( $\tau_{adop} = 72 \text{ N/mm}^2$ )

Sila koja opterećuje svornjak, prema (139)

$$F = G_V = 3430 \text{ N} \quad (213)$$

Pri čemu je:

$G_V$  (N) – težina vozila

$m$  (kg) – masa vozila

$g$  ( $\text{m}/\text{s}^2$ ) – gravitacija

Kontrola površinskog pritiska, zbog  $2a > b$ , kritični pritisak je  $p_u$

$$p_u = \frac{F}{d \cdot b} = \frac{1715}{14,2 \cdot 17} = 7,1 \text{ N/mm}^2 \quad (214)$$

Pri čemu je:

$d$  – promjer svornjaka ( $d = 14,2 \text{ mm}$ )

$b$  (mm) – širina unutarnje naležne površine ležaja ( $b = 17 \text{ mm}$ )

$$p_u = 7,1 \text{ N/mm}^2 \leq p_{\text{dop}} = 30 \text{ N/mm}^2 \quad (215)$$

Kontrola naprezanja na savijanje u presjeku svornjaka

$$\sigma_f = \frac{0,5F \cdot X}{0,1 \cdot d^3} = \frac{1715 \cdot 25}{0,1 \cdot 14,2^3} = 75 \text{ N/mm}^2 \quad (216)$$

Dimenzije prema sl. 50.

$$X = \frac{40,5 + 9,5}{2} = 25 \text{ mm} \quad (217)$$

Pri čemu je

$X$  – udaljenost hvatišta sile F od oslonca

$$\sigma_f = 75 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{f_{\text{dop}}} = 125 \text{ N/mm}^2 \quad (218)$$

Kontrola smičnog naprezanja svornjaka

$$\tau_a = \frac{F}{2 \cdot A} = \frac{1715}{2 \cdot 158,36} = 5,41 \text{ N/mm}^2 \quad (219)$$

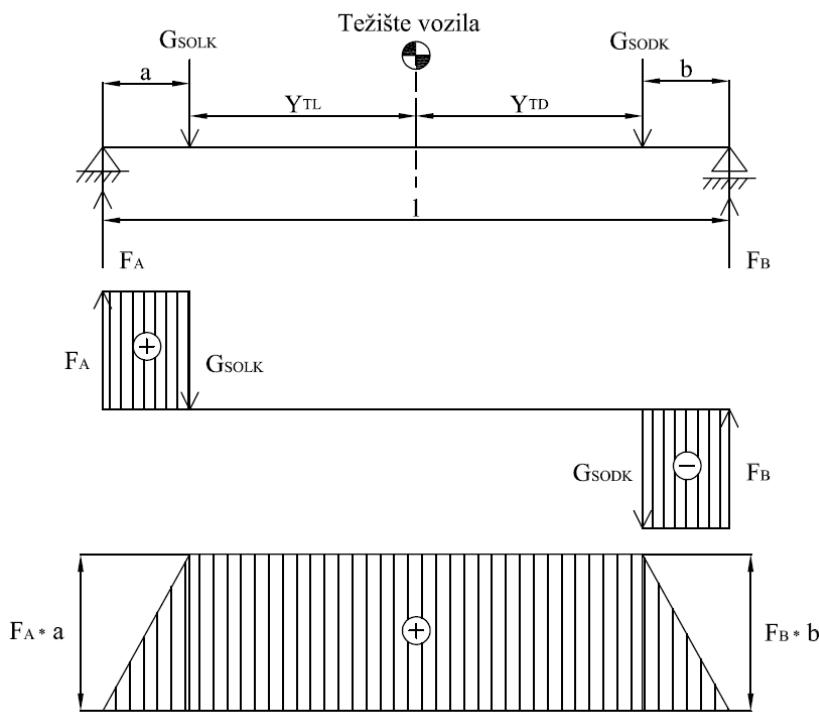
Pri čemu je

$$A - \text{površina poprečnog presjeka svornjaka, } (A = 158,36 \text{ mm}^2)$$

$$\tau_a = 5,41 \text{ N/mm}^2 \leq \tau_{adop} = 72 \text{ N/mm}^2 \quad (220)$$

## 7.4. Proračun dasaka

Na platformi su postavljene daske kako bi se vozilo moglo pozicionirati na platformi u odgovarajući položaj. Za provjeru čvrstoće daske pretpostaviti ćemo da je cijelokupna masa stražnje osovine na jednoj daski. Masa vozila je 350 kg a težina stražnje osovine prema izazu (141) iznosi 2050 N, te kao što je već navedeno pomak težišta u poprečnom smjeru (os Y) od 3 mm se zanemaruje te se pretpostavlja da je težište na polovini međuosovinskog razmaka.



Slika 52. Opterećenje daske

Težina lijevog odnosno desnog kotača stražnje osovine:

$$G_{SOLK} = G_{SODK} = \frac{G_{SOV}}{2} = 1025 \text{ N} \quad (221)$$

Suma sila u smjeru osi Y:

$$\sum F_y = 0 \quad (222)$$

$$G_{SOLK} + G_{SODK} - F_A - F_B = 0 \quad (223)$$

$$G_{SOL} + G_{SOD} = 2050 \text{ N} \quad (224)$$

Suma momenata oko točke A:

$$\sum M_A = 0 \quad (225)$$

$$G_{SOLK} \cdot \left(\frac{l}{2} - Y_{TL}\right) + G_{SODK} \cdot \left(\frac{l}{2} + Y_{TD}\right) - F_B \cdot l = 0 \quad (226)$$

Pri čemu je:

$l$  – duljina daske ( $l = 1796 \text{ mm}$ )

$l_{PK}$  – trag kotača stražnje osovine ( $l_{PK} = 1300 \text{ mm}$ )

$Y_{TL}$  – udaljenost težišta od ljevog kotača stražnje osovine

$Y_{TD}$  – udaljenost težišta od desnog kotača stražnje osovine

$$Y_{TL} = Y_{TD} = \frac{l_{PK}}{2} = \frac{1300}{2} = 650 \text{ mm}$$

Iz izraza (223) i (226) slijedi:

$$F_B = 1025 \text{ N} \quad (227)$$

$$F_A = 1025 \text{ N} \quad (228)$$

Pri čemu je:

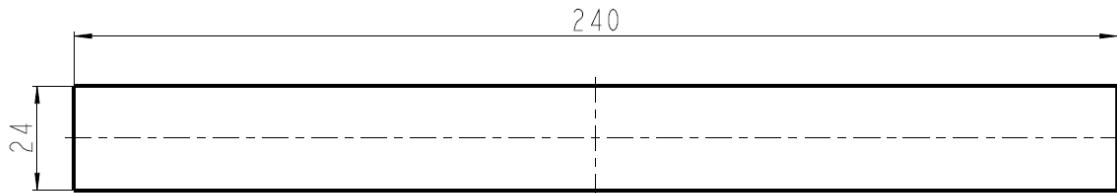
$F_A$  (N) – Sila u osloncu A

$F_B$  (N) – Sila u osloncu B

Maksimalni moment savijanja za opterećenje prikazano na sl. 52 iznosi:

$$M_{max} = F_B \cdot \left(\frac{l}{2} - Y_{TD}\right) = 1025 \cdot 248 = 254200 \text{ N} \cdot \text{mm} \quad (229)$$

Odabrana je jelova daska dimenzija 240 x 24 mm prema slici



**Slika 53. Poprečni presjek daske**

Tolerancija mjera daske prema normi S7 DIN 4074-1 iznosi  $\pm 1,5$  mm za širinu, a za debljinu  $\pm 1$  mm. Proračun će biti proveden za najnepovoljniji slučaj odnosno najmanju dopuštenu dimenziju daske

Momenta inercije presjeka daske:

$$I_y = \frac{b \cdot h^3}{12} = \frac{238,5 \cdot 23^3}{12} = 241819 \text{ mm}^4 \quad (230)$$

Moment otpora daske:

$$W_y = \frac{2 \cdot I_y}{h} = \frac{2 \cdot 241819}{23} = 21027 \text{ mm}^3 \quad (231)$$

Naprezanje koje uzrokuje moment savijanja  $M_{max}$

$$\sigma_s = \frac{M_{max}}{W_y} = \frac{254200}{21027} = 12,18 \text{ N/mm}^2 \quad (232)$$

Čvrstoća drveta smreke ili jele na savijanje prema razredu sortiranja S7 (DIN 4074-1), razreda čvrstoće C16 (EN338/Eurocode 5) iznosi  $\sigma_{fdop} = 16 \text{ N/mm}^2$

$$\sigma_s = 12,18 \text{ N/mm}^2 < \sigma_{fdop} = 16 \text{ N/mm}^2 \quad (233)$$

## 7.5. Standardni elementi

U nastavku su prikazani odabrani standardni elementi

### 7.5.1. Čelično uže

Kod proračuna uzdužnog nosača pretpostavili smo da je cijelokupna masa vozila na jednom nosaču. Jedan nosač je obješen na dva čelična užeta, iz čega slijedi da je opterećenje jednog užeta polovina težine automobila

Sila u užetu

$$F = \frac{G_V}{2} = 1715 \text{ N} \quad (234)$$

Dimenzioniranje užeta

$$d \geq c \cdot \sqrt{F} \quad (235)$$

$$c = \sqrt{\frac{4 \cdot S_{min}}{f \cdot \pi \cdot R_m}} \quad (236)$$

Pri čemu je:

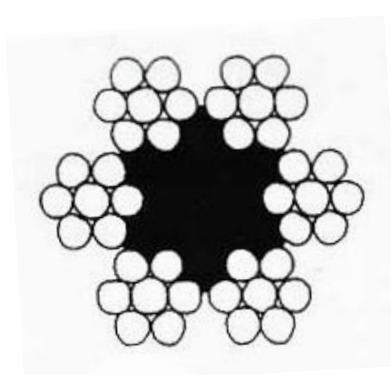
$S_{min}$  – 4,5 faktor sigurnosti

$f$  – 0,46 faktor ispune užeta

$$c = \sqrt{\frac{4 \cdot 4,5}{0,46 \cdot \pi \cdot 1570}} = 0,0891 \quad (237)$$

$$d \geq 0,0891 \cdot \sqrt{1715} = 3,78 \text{ mm} \quad (238)$$

Odabrano čelično uže DIN 3055 – Ø5 – 1570



**Slika 54. Čelično uže (DIN 3055;  $R_m = 1570 \text{ N/mm}^2$ )**

### 7.5.2. Ležaj

Radijalna sila u ležaju iznosi polovinu težine trkaćeg automobila.

$$F_r = \frac{G_V}{2} = \frac{3430}{2} = 1715 \text{ N} \quad (239)$$

Iz SKF kataloga odabran dvoredni kuglični samoudesivi ležaj SKF 2302 E-2RS1TN9

Podaci o ležaju [22.]:

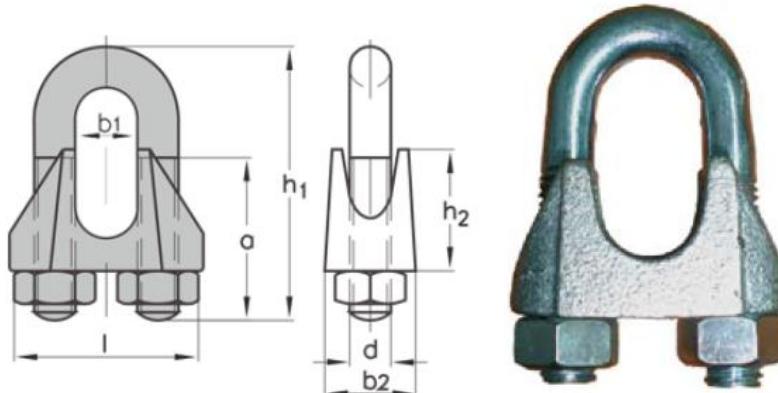
Statička nosivost	$C_0 = 2,6 \text{ kN}$
Dozvoljena brzina vrtnje	$12000 \text{ min}^{-1}$
Dinamička nosivost	$C_1 = 10,8 \text{ kN}$
Promjer osovine	$d_b = 15 \text{ mm}$

kao mjerodavna veličina za proračun uzima se staticka nosivost zbog toga što uređaj ne rotira nego samo oscilira oko ravnotežnog položaja

$$C_0 = 2,6 \text{ kN} > F_r = 1,715 \text{ kN}$$

### 7.5.3. Stezaljka užeta

Na sl. 55. prikazana je odabrana stezaljka užeta, DIN741.



Slika 55. Stezaljka čeličnog užeta DIN741

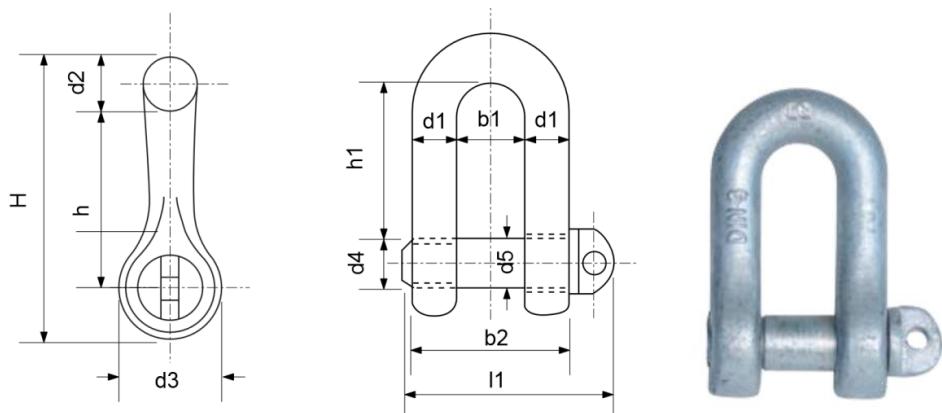
U Tablici 17.. Prikazane su osnovne dimenzije stezaljke čeličnog užeta

Tablica 17. Dimenzije stezaljke čelinog užeta

Promjer užeta(mm)	a (mm)	b1(mm)	b2(mm)	d(mm)	h1(mm)	h2(mm)	l(mm)
5	13	6	11	M5	24	10	23

### 7.5.4. Škopac

Na sl. 56. prikazan je odabrani škopac, DIN 82101, oblik A



Slika 56. Škopac, DIN 82101

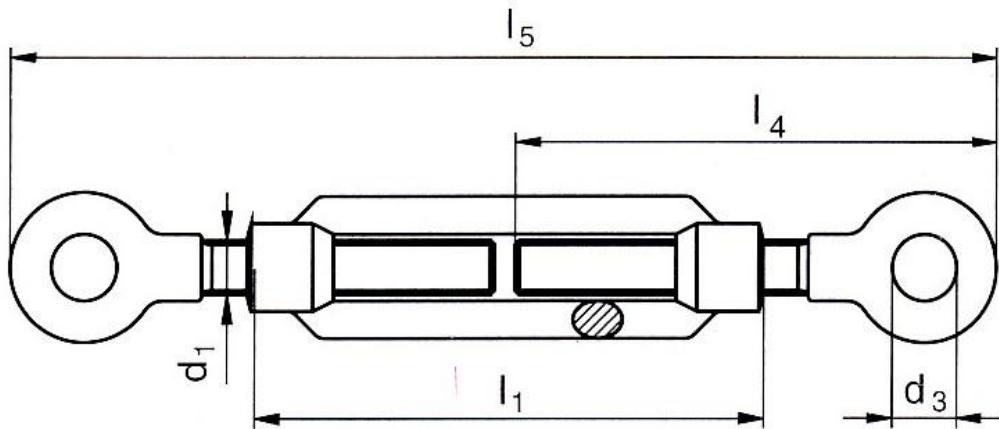
U Tablici 18.. prikazane su osnovne dimenzije škopca

Tablica 18. Dimenzije škopca

Oznaka	Nosivost (kg)	$b_1$ (mm)	$b_2$ (mm)	$d_1$ (mm)	$d_2$ (mm)	$d_3$ (mm)	$d_4$ (mm)	$d_5$ (mm)	H (mm)	$l_1$ (mm)
0,25	250	11	25	7	8	16	M8	8	44	38

### 7.5.5. Natezni vijak

Na sl. 57. prikazan je odabrani natezni vijak, DIN 1480



Slika 57. Natezni vijak, DIN 1480

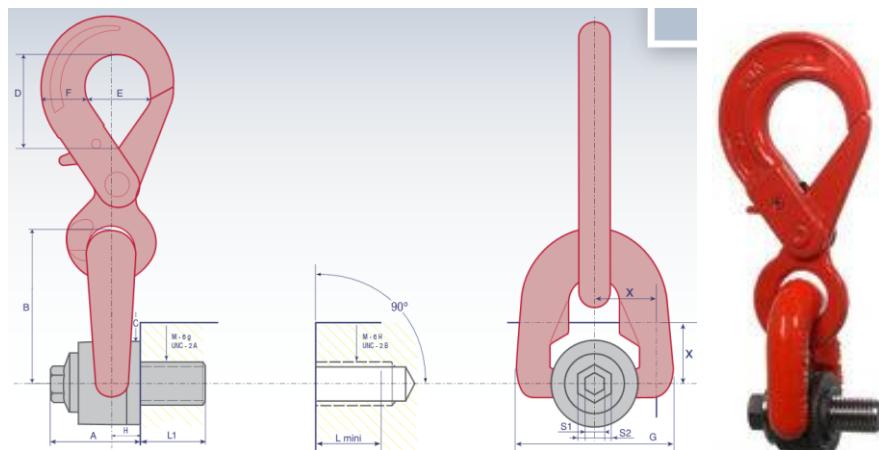
U Tablici 19. prikazane su osnovne dimenzije nateznnog vijka

**Tablica 19. Dimenziije nateznog vijka**

$d_1$ (mm)	$d_3$ (mm)	$l_1$ (mm)	$l_4$ (mm)	$l_5$ (mm)	masa (kg)
M8	10	110	84	179-254	0,155

### 7.5.6. Kuka okretna

Odabrana je okretna kuka zbog toga da se omogući zakretanje i vješanje platforme u novom položaju prilikom mjerena momenta tromosti oko osi X i Y. Proizvođač kuke je CODIPRO, oznaka kuke je DSH M8

**Slika 58. Okretna kuka „CODIPRO DSH M8“**

U **Tablici 20.** prikazane su osnovne dimenziije okretne kuke

**Tablica 20. Dimenziije okretne kuke**

Oznaka	Nosivost (kg)	Koef. sigurnosti	Navoj	S2 (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	masa (kg)
DSH M8	300	5	M8 (x1,25)	16	33	56	30	58	0,8

## 8. POSTUPAK MJERENJA

Postupku mjerjenja treba pristupiti s posebnom pažnjom, rezultati su jako ovisni o točnosti ulaznih parametara, prvenstveno o periodu titraja T i visini njihala h. Da bi se umanjila pogreška prilikom očitanja perioda T mjerjenje treba ponoviti nekoliko puta. Svaki puta se mjeri više titraja (10,20 i više) te se iz dobivenih rezultata računa srednja vrijednost perioda T. Iz ovakvog postupka mjerjenja trebali bi dobiti zadovoljavajuću točnost perioda T. Vozilo se prilikom navoza na platformu mora točno pozicionirati. Težiste automobila u smjeru osi X i Y mora se poklapati s težištem platforme kako bi dobili točne rezultate. Prilikom mjerjenja kut njihanja treba biti manji od  $20^\circ$ , ukoliko je veći dobivaju se netočni rezultati.

### 8.1. Os X

Prilikom mjerjenja momenta tromosti automobila oko osi X platforma mora biti ovješena kako je prikazano na sl. 60. Moment tromosti automobila se računa tako što se prvo izmjeri moment tromosti sklopa platforma – automobil, nakon čega oduzimamo moment tromosti platforme, prema izrazu (240). Da bismo mogli izračunat moment tromosti trebamo poznavati period titraja samo platforme koji možemo izmjerit. Osim oduzimanja momenta tromosti platforme potrebno je još primijeniti Steinerovo pravilo, odnosno vrijednost izračunatog momenta umanjet za produkt mase automobila i kvadrata udaljenosti težišta automobila od objesišta

Izraz za mjerjenje momenta tromosti oko osi X:

$$J_x = \frac{T_s^2 \cdot m_s \cdot g \cdot l_s}{4 \cdot \pi^2} - \frac{T_p^2 \cdot m_p \cdot g \cdot l_p}{4 \cdot \pi^2} - m_A \cdot l_A^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (240)$$

Pri čemu je:

$T_s$  (s) – Period titraja sklopa automobila i platforme

$T_p$  (s) – Period titraja samo platforme

$m_s$  (kg) – Masa sklopa automobila i platforme

$m_p$  (kg) – Masa platforme

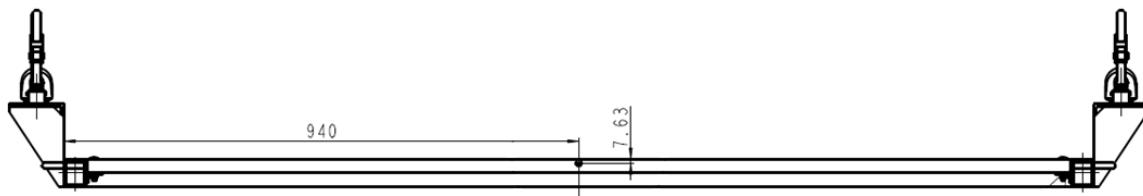
$m_A$  (kg) – Masa automobila

$l_p$  (m) – Udaljenost težišta platforme od osi objesišta

$l_A$  (m) – Udaljenost težišta automobila od osi objesišta

$l_s$  (m) – Udaljenost težišta sklopa automobila i platforme od osi objesišta

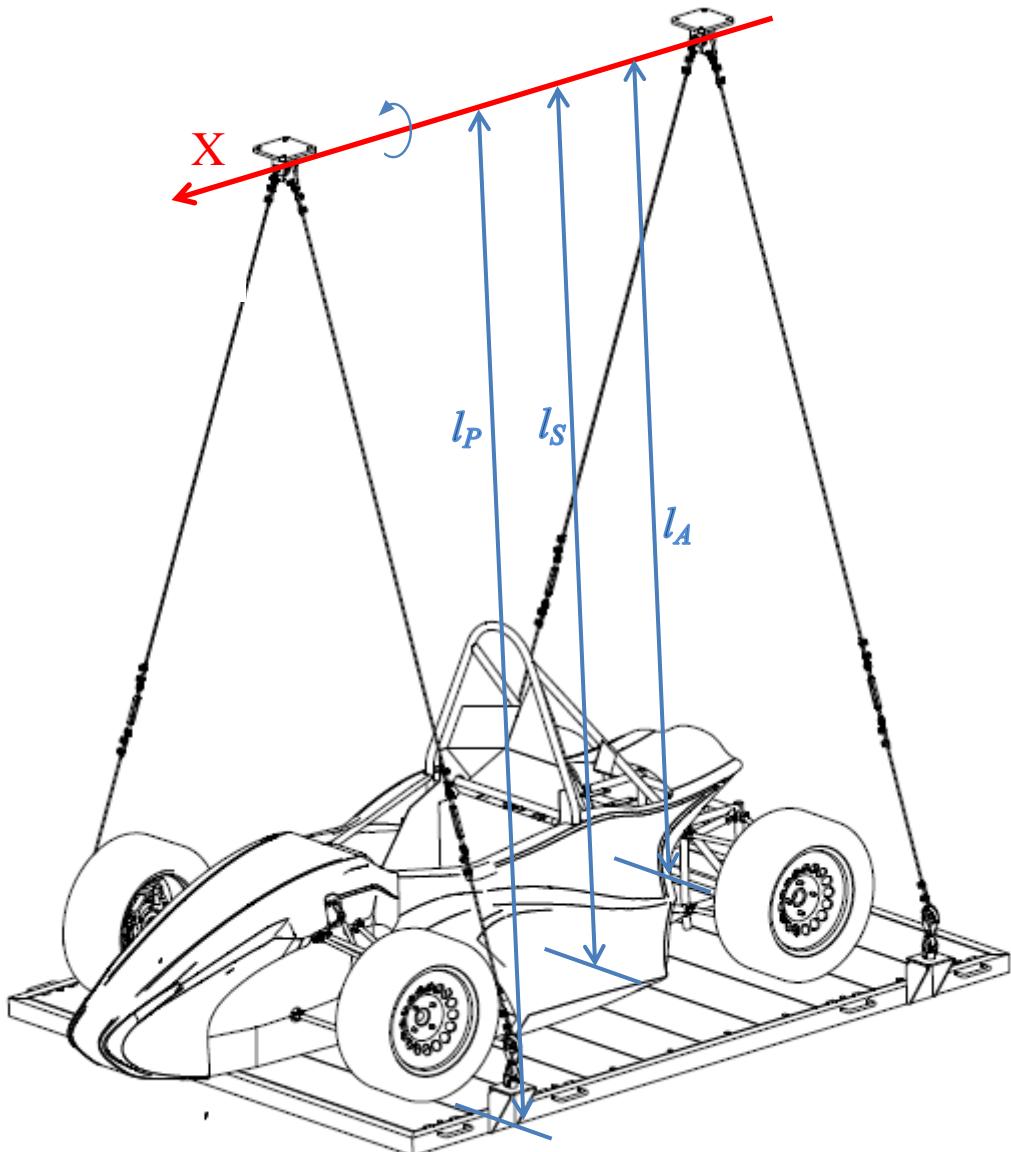
Položaj težišta je 7,63 mm ispod gornje ravnine platforme



Slika 59. Položaj težišta platforme

Udaljenost težišta sklopa automobila i platforme od objesišta se može izračunati prema izrazu

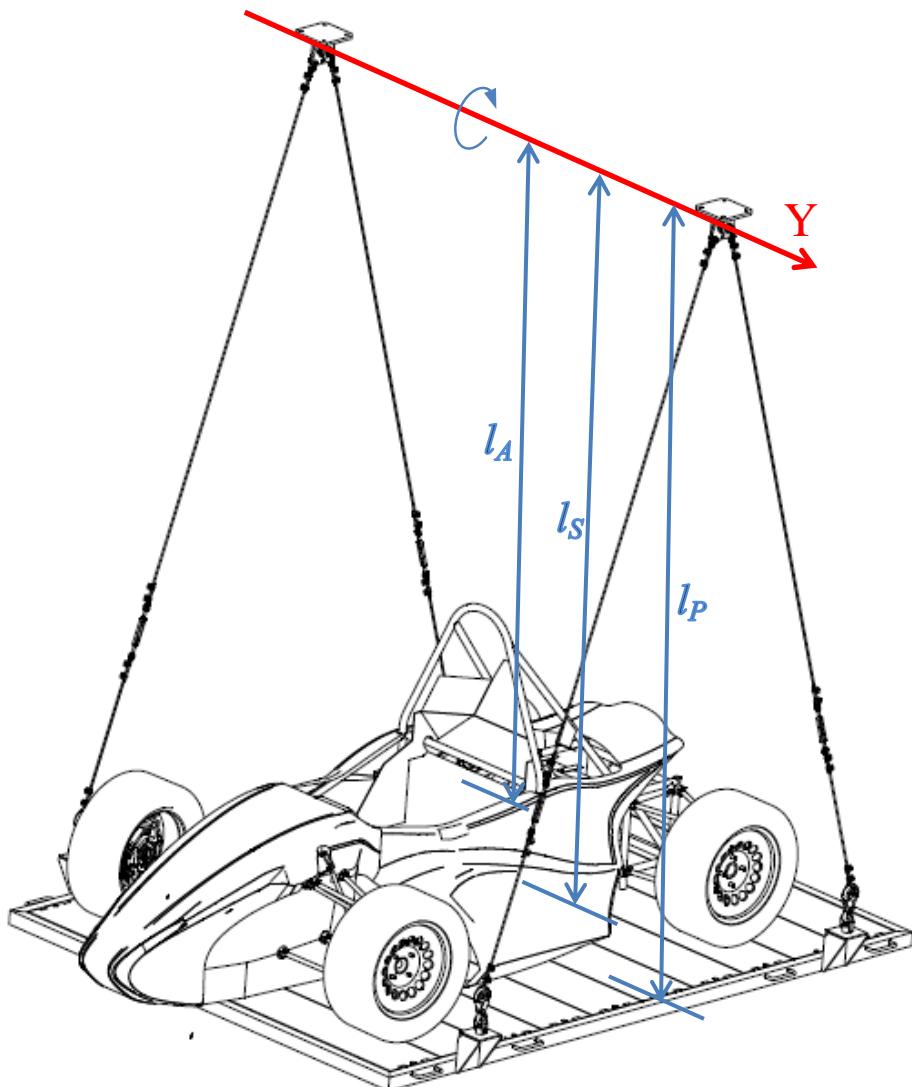
$$l_S = \frac{m_P \cdot l_P + m_A \cdot l_A}{m_S} \quad (241)$$



Slika 60. Mjerenje momenta tromosti oko osi X

## 8.2. Os Y

Prilikom mjerjenja momenata tromosti oko osi Y platformu treba ovjesiti kao što je prikazano na sl. 61. Za izračun se koriste svi izrazi koji su navedeni za mjerjenje momenata tromosti oko osi X.



**Slika 61. Mjerjenje momenta tromosti oko osi Y**

Izraz za mjerjenje momenta tromosti oko osi Y:

$$J_y = \frac{T_s^2 \cdot m_s \cdot g \cdot l_s}{4 \cdot \pi^2} - \frac{T_p^2 \cdot m_p \cdot g \cdot l_p}{4 \cdot \pi^2} - m_a \cdot l_a^2, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (242)$$

Pri čemu je:

$T_s$  (s) – Period titraja sklopa automobila i platforme

$T_p$  (s) – Period titraja samo platforme

$m_s$  (kg) – Masa sklopa automobila i platforme

$m_p$  (kg) – Masa platforme

$m_A$  (kg) – Masa automobila

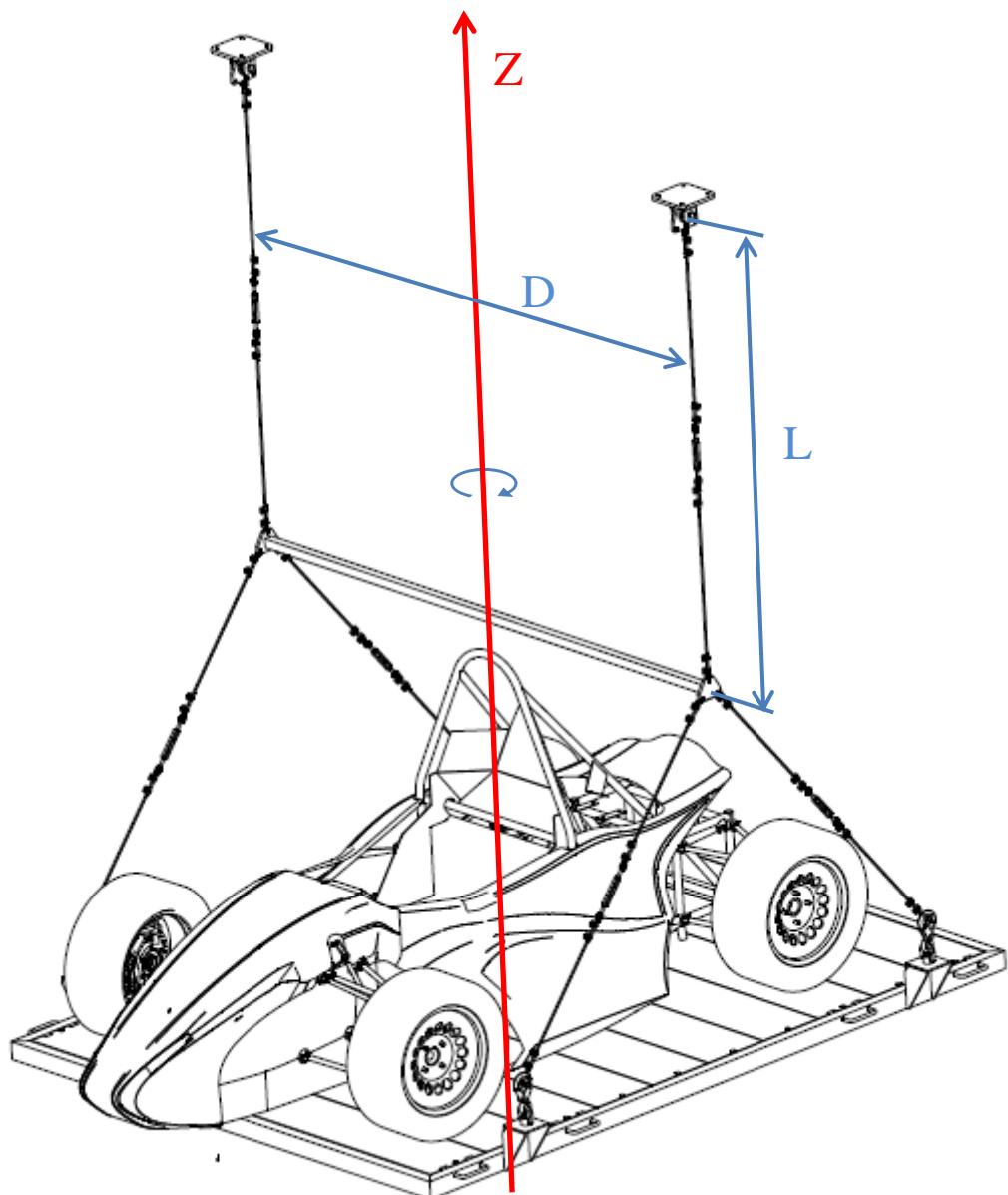
$l_p$  (m) – Udaljenost težišta platforme od osi objesišta

$l_A$  (m) – Udaljenost težišta automobila od osi objesišta

$l_s$  (m) – Udaljenost težišta sklopa automobila i platforme od osi objesišta

### 8.3. Os Z

Prilikom mjerjenja momenata tromosti oko osi Z platforma mora biti ovješena kako je prikazano na sl. 62. Kod mjerjenja momenta tromosti oko osi Z težišna os vozila prolazi kroz os rotacije te zbog toga ne treba oduzimati Steinerov dodatak. Prema izrazu (243) od ukupnog iznosa momenta tromosti treba oduzeti moment tromosti platforme kako bi dobili moment tromosti automobila oko osi Z.



Slika 62. Mjerenje momenta tromosti oko osi Z

Izraz za mjerjenje momenta tromosti oko osi Z:

$$J_z = \frac{T_s^2 \cdot m_s \cdot g \cdot D^2}{16 \cdot \pi^2 \cdot L} - \frac{T_p^2 \cdot m_p \cdot g \cdot D^2}{16 \cdot \pi^2 \cdot L}, \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2 \quad (243)$$

Pri čemu je:

$T_s$  (s) – Period titraja sklopa automobila i platforme

$T_p$  (s) – Period titraja samo platforme

$m_s$  (kg) – Masa sklopa automobila i platforme

$m_p$  (kg) – Masa platforme

$L$  (m) – Visina bifilarnog njihala

$D$  (m) – Razmak čelične užadi

## 9. ZAKLJUČAK

U ovom radu prikazana je metoda eksperimentalnog određivanja momenta tromosti. Dano je konstrukcijsko rješenje mjernog uređaja. Primijenjene su metoda bifilarnog njihala (za os Z) i metoda fizikalnog njihala (za osi X i Y), kao najjednostavnije metode za određivanje momenta tromosti. Točnost rezultata ovisi prvenstveno o dva parametra. To su vrijeme perioda titranja T, a za momente oko osi X i Y i visina njihala. Pokazano je da se za os Z dobivaju vrlo točni rezultate (pogreška rezultata linearno je proporcionalna pogrešci ulaznog parametra), dok za osi X i Y to nije slučaj. Problemi koji se javljaju kod mjerjenja osi oko X i Y uzrokovani su činjenicom da kod tih mjerjenja vozilo ne oscilira oko osi kroz težište, pa se od rezultata dobivenog eksperimentom mora oduzeti Steinerovog dodatak. Pritom se međusobno oduzimaju dva velika broja čime se u slučaju pogrešnog očitanja ulaznih parametara dobiva i velika pogreška u rezultatu. Zbog toga metoda nije pogodna za mjerjenje predmeta malih masa. Čak i kod mjerjenja masa poput onih u vozila, mjerenu prema ovoj metodi mora se pristupiti s posebnom pažnjom. Metoda je prije svega vrlo osjetljiva na točnost mjerjenja perioda oscilacija T, a manje na točnost mjerjenja visine njihala. Pogrešku u očitanju perioda možemo svesti na vrlo malu mjeru ukoliko se vrijeme jednog titraja računa kao srednja vrijednost većeg broja uzastopnih mjerena, pri čemu je rezultat jednoga mjerjenja srednja vrijednost od 10, 20 ili više titraja. Unatoč velikoj potrebi za točnosti prilikom mjerjenja ova metoda je najjednostavnija i najjeftinija što joj je ujedno i velika prednost.

Osim eksperimentalnog određivanja prikazano je i određivanje prema empirijskim izrazima te je dana usporedba izraza iz koje vidimo da neki izrazi pojedinih autora daju prilično točne rezultate za vrijednosti momenta tromosti osobnih automobila uobičajenih dimenzija i opterećenja. Ali ukoliko želimo veću točnost, ili želimo odrediti moment trkačeg automobila, moramo primijeniti neku od eksperimentalnih metoda.

## LITERATURA

- [1.] Bjelovučić S.: *Doprinos metodologiji utvrđivanja dinamičkih značajki vozila i putnika*, Doktorski rad, FSB Zagreb, 1997.
- [2.] Muftić O.: *Mehanika, Dinamika*, Tehnička enciklopedija VIII, Zagreb, 1983.
- [3.] Reimpell J.: *Fahrwerktechnik: Grundlagen*, Vogel Buchverlag, Würzburg, Deutschland, 1995.
- [4.] Reimpell J., Hoseus K.: *Fahrwerktechnik: Fahrzeugmechanik*, Vogel Buchverlag, Würzburg, Deutschland, 1992.
- [5.] Rotim F.: *Elementi sigurnosti cestovnog prometa, svezak*, Znanstveni savjet za promet HAZU, Zagreb, 1991.
- [6.] Alfirević I., Saucha J., Tonković Z., Kodvanj J.: *Uvod u mehaniku II.*, Golden marketing – Tehnička knjiga, Zagreb, 2010.
- [7.] Santos J.C., Vilchez C.M.M.: *Experimental determination of unmanned aircraft inertial properties*, Brazilian Symposium on Aerospace Eng. & Applications, 2009.
- [8.] Löhle. U., *Tragheitsmomente von Personenkraftwagen, Verkehrsunfall und Fahrzeugtechnik*, Oktober 1977, Heft 10
- [9.] Reimpell J., Betzler J.: *Fahrwerktechnik: Grundlagen*, Vogel Buchverlag, Würzburg, Deutschland, 2000. ISBN 3-8023-1721-0
- [10.] Dimenzije vozila Fiat Tempra na stranici:  
<http://www.carfolio.com/specifications/models/car/?car=39303> (zadnji pristup 5.10.214)
- [11.] Proizvođač uređaja za mjerjenje momenata tromosti vozila SCHILLER:  
[http://www.cfm-schiller.de/index.php?zeige\\_rubrik=UEBERUNS&dbase=undefined](http://www.cfm-schiller.de/index.php?zeige_rubrik=UEBERUNS&dbase=undefined)
- [12.] Proizvođač uređaja za mjerjenje momenata tromosti vozila SMARTMECHANICAL:  
<http://www.smartmechanical-company.it/en>
- [13.] Proizvođač uređaja za mjerjenje momenata tromosti vozila SEA:  
<http://www.sealimited.com/aboutUs.html>
- [14.] Proizvođač uređaja za mjerjenje momenata tromosti vozila AB DYNAMICS:  
[http://www.abd.uk.com/en/kinematics\\_&\\_compliance](http://www.abd.uk.com/en/kinematics_&_compliance)
- [15.] Proizvođač uređaja za mjerjenje momenata tromosti vozila CRANEFIELD IMPACT CENTRE:  
<http://www.cranfieldimpactcentre.com/testing>
- [16.] Katalog čeličnih proizvoda: <http://www.strojopromet.com/cijevi/>
- [17.] Trinc I. *Težište i mjerna nesigurnost*. Završni rad, FSB Zagreb, 2013
- [18.] Dimenzije škopca: <http://www.lanac.hr/elementi-opce-namjene/>
- [19.] Dimenzije stezaljke čeličnog užeta: [http://www.feromoto.com/download/PRIBOR\\_ZN.pdf](http://www.feromoto.com/download/PRIBOR_ZN.pdf)
- [20.] Kraut, B.: *Strojarski priručnik*, Zagreb, Tehnička knjiga, 1975.
- [21.] Decker, K.H., (2006), *Elementi strojeva*, Zagreb, Golden marketing – Tehnička knjiga
- [22.] Proizvođač ležaja: <http://www.skf.com/group/products/bearings-units-housings-ball-bearings/self-aligning-ball-bearings/cylindrical-and-tapered-bore/index.html?prodid=1140112302>

## **PRILOZI**

- I. CD-R disc
- II. Tehnička lista dijelova
- III. Tehnička dokumentacija
- IV. Popis materijala potrebnog za izradu

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10000-X</b>	<b>Ispitna platforma X, sklop</b>	(*)
<b>10000-Y</b>	<b>Ispitna platforma Y, sklop</b>	(*)
10100	Platforma - sklop	1
10300	Objesište - sklop	4 (**)
90011	Čelično uže Ø5 (DIN 3055; $R_m=1570 \text{ N/mm}^2$ ), duljina 850 mm, krajevi zelemljeni kositrenim lemom	4
90012	Čelično uže Ø5 (DIN 3055; $R_m=1570 \text{ N/mm}^2$ ) duljina 2140 mm, krajevi zelemljeni kositrenim lemom	4
90021	Stezaljka užeta, DIN 741, Ø5	32
90031	Škopac, DIN 82101 – oblik A, 0,25	4
90041	Natezni vijak, DIN 1480, M8	4

(\*)

Uređaji „10000 Ispitna platforma X, sklop“ i „10000 Ispitna platforma Y, sklop“ se razlikuju samo po tome na koja dva od četiri objesišta „10300 Objesiste, sklop“ su zavješena na strop.

(\*\*)

Na stropu postoje ukupno četiri dijela „10300 Objesiste, sklop“ koja zadovoljavaju potrebe svih triju ispitnih platformi: Y, X, Z.

Ugradnja 4 komada dijela „10300 Objesiste, sklop“ na strop prikazana je na crtežu:

#### **10390 – Objesište, sklop - ugradnja**

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10100</b>	<b>Platforma - sklop</b>	
10150	Okvir platforme - sklop	1
10101	Daska s urezima, Smreka ili jela S7 (DIN4074-1)	4
10102	Daska bez ureza, Smreka ili jela S7 (DIN4074-1)	6
90101	Torban vijak M6x40, DIN 603/4,6	20
90102	Podloška M6, DIN 125	20
90103	Matica M6, DIN 934/8	20
90104	Okretna kuka, CODIPRO DSH M8	4
90105	Elastična podloška M8, DIN 7980	4
90106	Matica M8, DIN 934/8	4

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10150</b>	<b>Okvir platforme - sklop</b>	
10170	Oslonac za dizanje - sklop	4
10151	Cijev 1, EN10219, 50x40x3	2
10152	Cijev 2, EN10219, 50x40x3	2
10153	Ušica za vezanje	8
10154	Nosač dasaka, DIN 1029, 30x20x3	2
90151	Boja temeljna, siva	2kg

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10170</b>	<b>Oslonac za dizanje - sklop</b>	
10171	Bočna stranica	2
10172	L nosač	1

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10300</b>	<b>Objesište - sklop</b>	
10350	Okvir nosača užadi - sklop	1
10370	Nosač užadi - sklop	1
10301	Dosjedni vijak	1
10302	Odstojna čahura	1
10303	Odstojna čahura 2	1
90301	Podloška M14, DIN 125	1
90302	Matica M14x1,25, DIN 934/8	1

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10350</b>	<b>Okvir nosača užadi - sklop</b>	
10351	Temeljna ploča	1
10352	Bočna ploča okvira nosača užadi	1
10353	Bočna ploča okvira nosača užadi 2	1

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10370</b>	<b>Nosač užadi - sklop</b>	
10371	Kućište ležaja	1
10372	Nosač užadi	1
90371	Ležaj, SKF 2302 E-2RS1TN9	1
90372	Uskočnik vanjski, DIN 472, Ø42	1

„**10000 – Ispitna platforma Z**“ sastoji se od ovdje nabrojanih sklopova i elemenata Tehničke liste dijelova 1 („10000 – Ispitna platforma X, Y“) te novih sklopova i elemenata nabrojanih u ovoj tehničkoj listi dijelova.

Broj komada onih dijelova i sklopova koji su definirani u Tehničkoj listi dijelova 1, ovdje je naveden u zagradama i ne treba ih izrađivati ni nabavljati.

<i>Broj dijela</i>	<i>Naziv</i>	<i>Broj komada</i>
<b>10000-Z</b>	<b>Ispitna platforma Z - sklop</b>	
10100	Platforma - sklop	(1)
10200	Odstojna cijev - sklop	1
10300	Objesište - sklop (definirao u Tehničkoj listi dijelova 1)	(*)
90013	Čelično uže Ø5 (DIN 3055; $R_m=1570 \text{ N/mm}^2$ ), duljina 780 mm, krajevi zelemljeni kositrenim lemom	8
90014	Čelično uže Ø5 (DIN 3055; $R_m=1570 \text{ N/mm}^2$ ) duljina 850 mm, krajevi zelemljeni kositrenim lemom	4
90021	Stezaljka užeta, DIN 741, Ø5	48
90031	Škopac, DIN 82101 – oblik A, oznaka - 0,25	2
90041	Natezni vijak, DIN 1480, M8	6

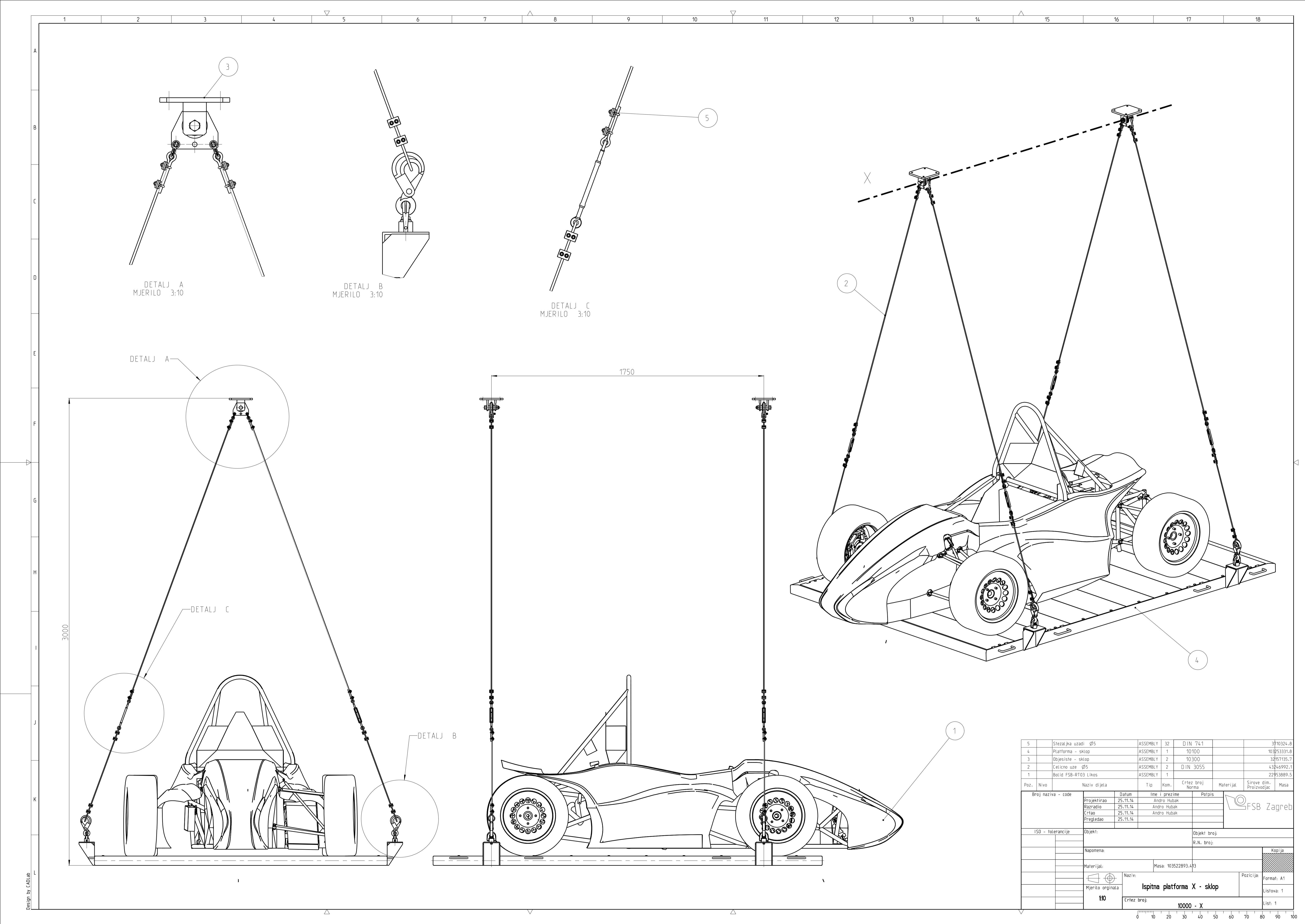
(\*)

Na stropu postoje ukupno četiri dijela „10300 Objesiste - sklop“ koja zadovoljavaju potrebe svih triju ispitnih platformi: Y, X, Z.

Ugradnja 4 komada dijela „10300 Objesiste - sklop“ na strop prikazana je na crtežu:

#### **10390 – Objesište, sklop - ugradnja**

Broj dijela	Naziv	Broj komada
<b>10200</b>	<b>Odstojna cijev - sklop</b>	
10201	Odstojna cijev	1
10202	Nosač užadi odstojne cijevi	2



1 2 3 4 5 6 7 8

3876

A

B

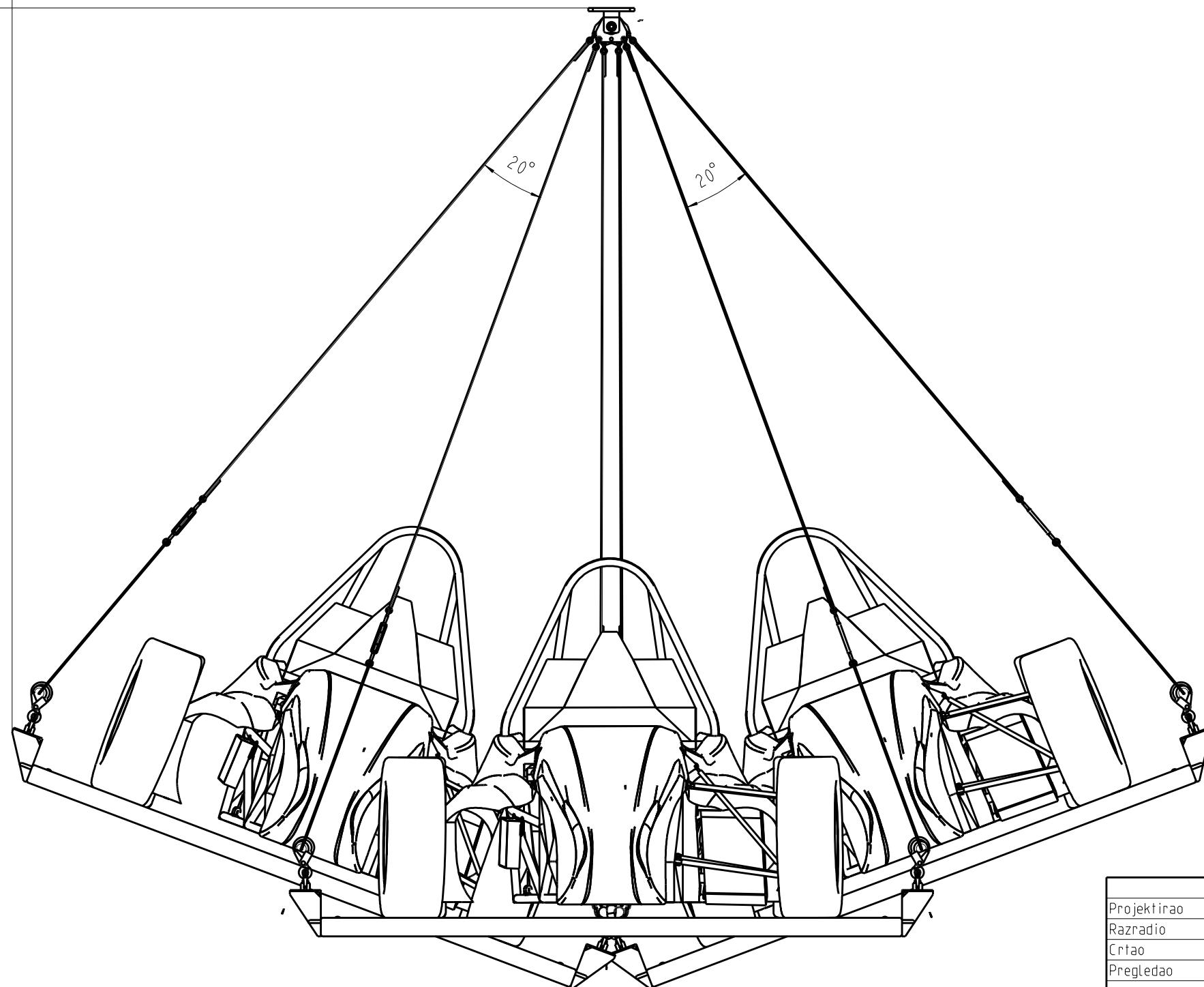
C

D

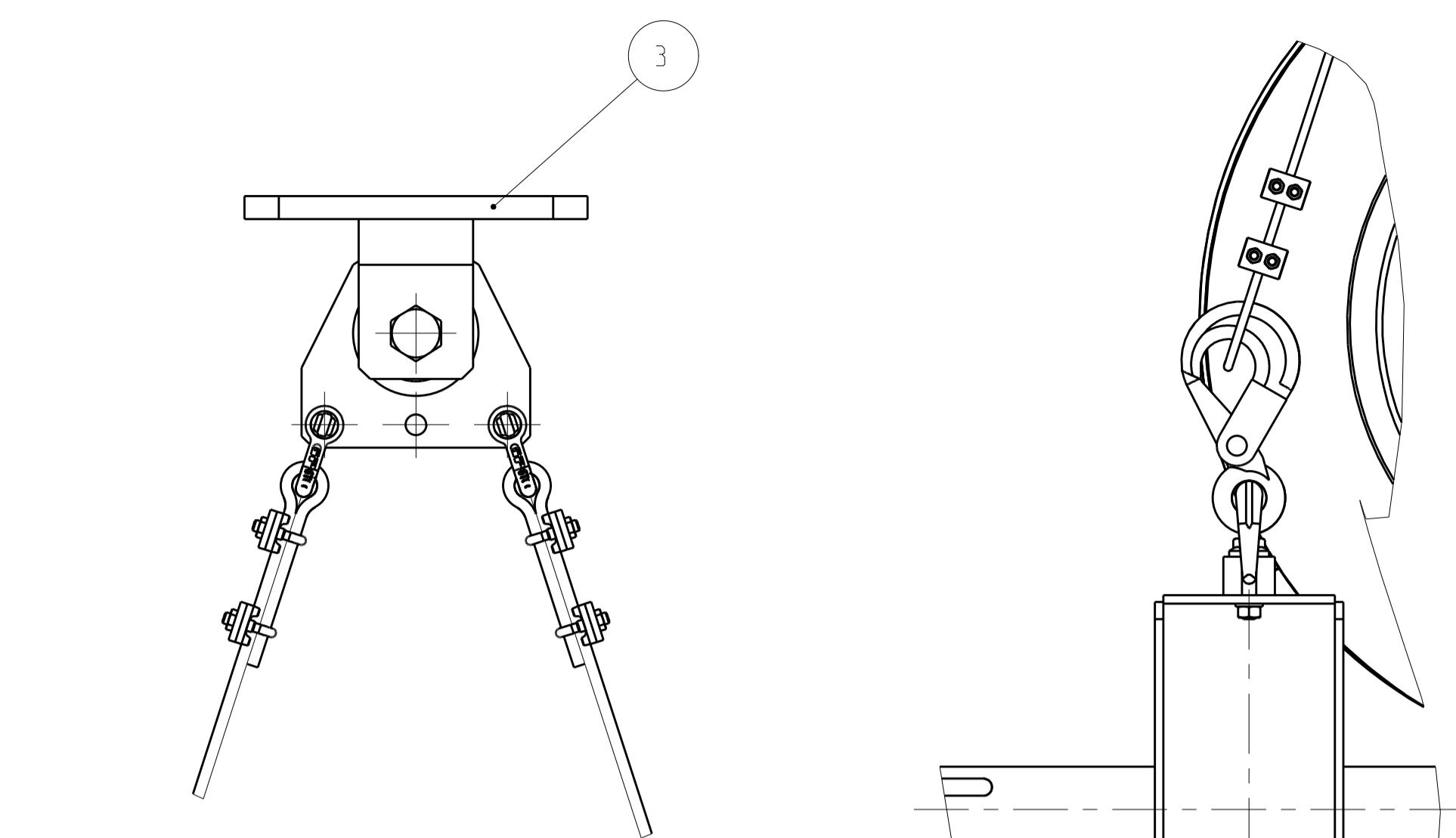
E

F

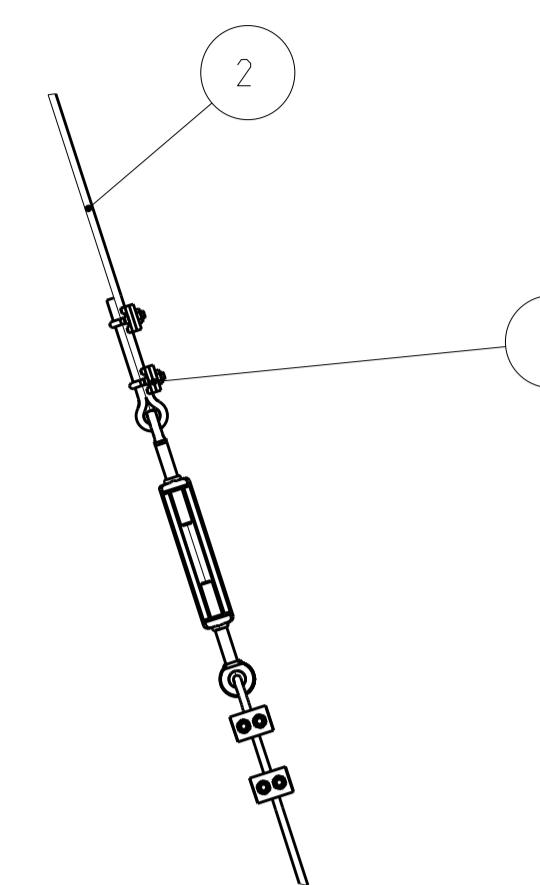
3168



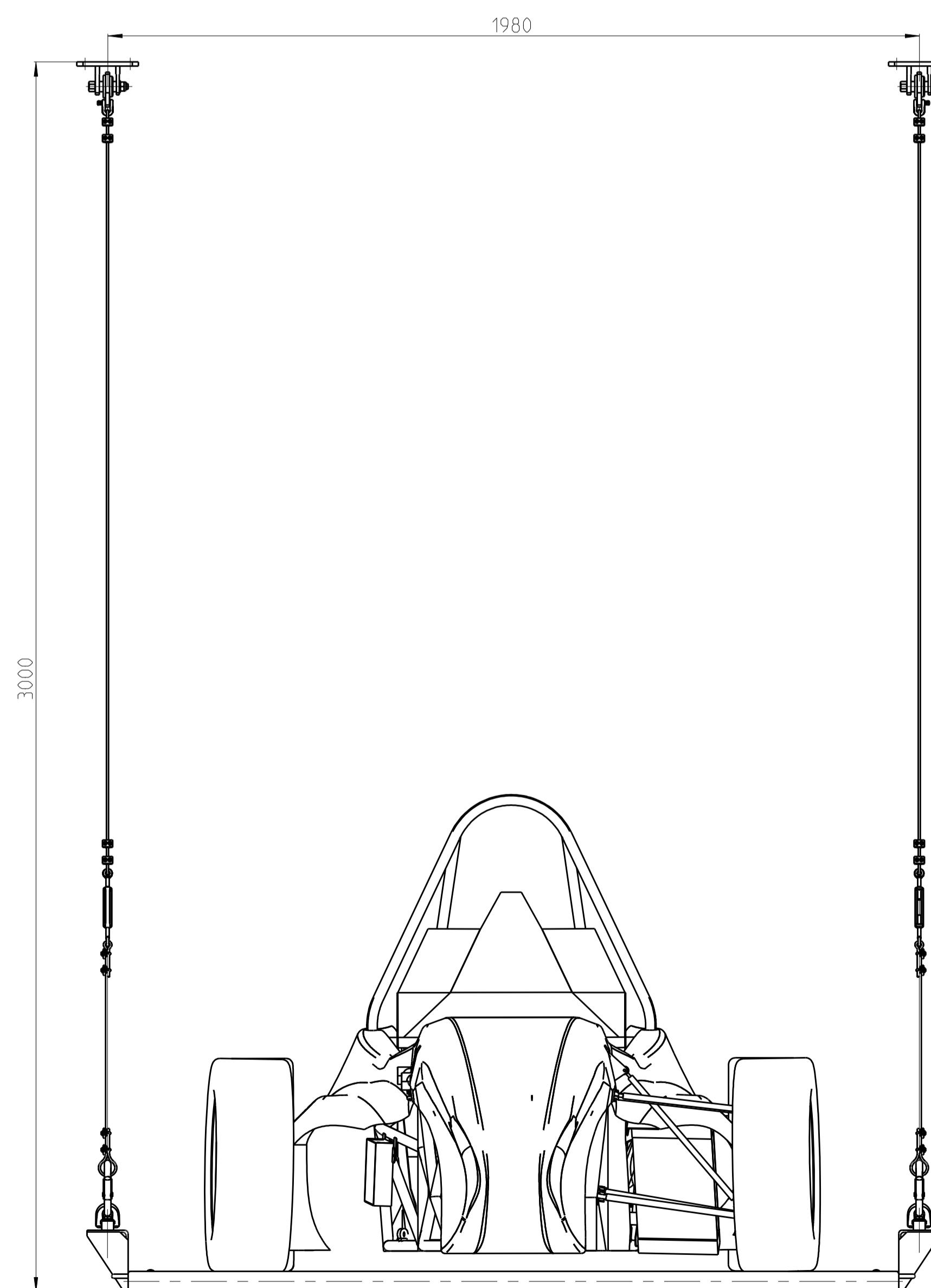
Projektirao:	Datum:	Ime i prezime:	Potpis:
Razradio:	25.11.14	Andro Hubak	
Crtao:	25.11.14	Andro Hubak	
Pregledao:	25.11.14		
Objekt:		Objekt broj:	
		R.N. broj:	
Napomena:			Kopija
Materijal:	Masa: 309954119.538		
	Naziv:	Pozicija:	Format: A3
Mjerilo originala	Kranji položaj platforme - X		Listova: 1
3:50			List: 1
	Crtanje broj:	10000 - X - KP	



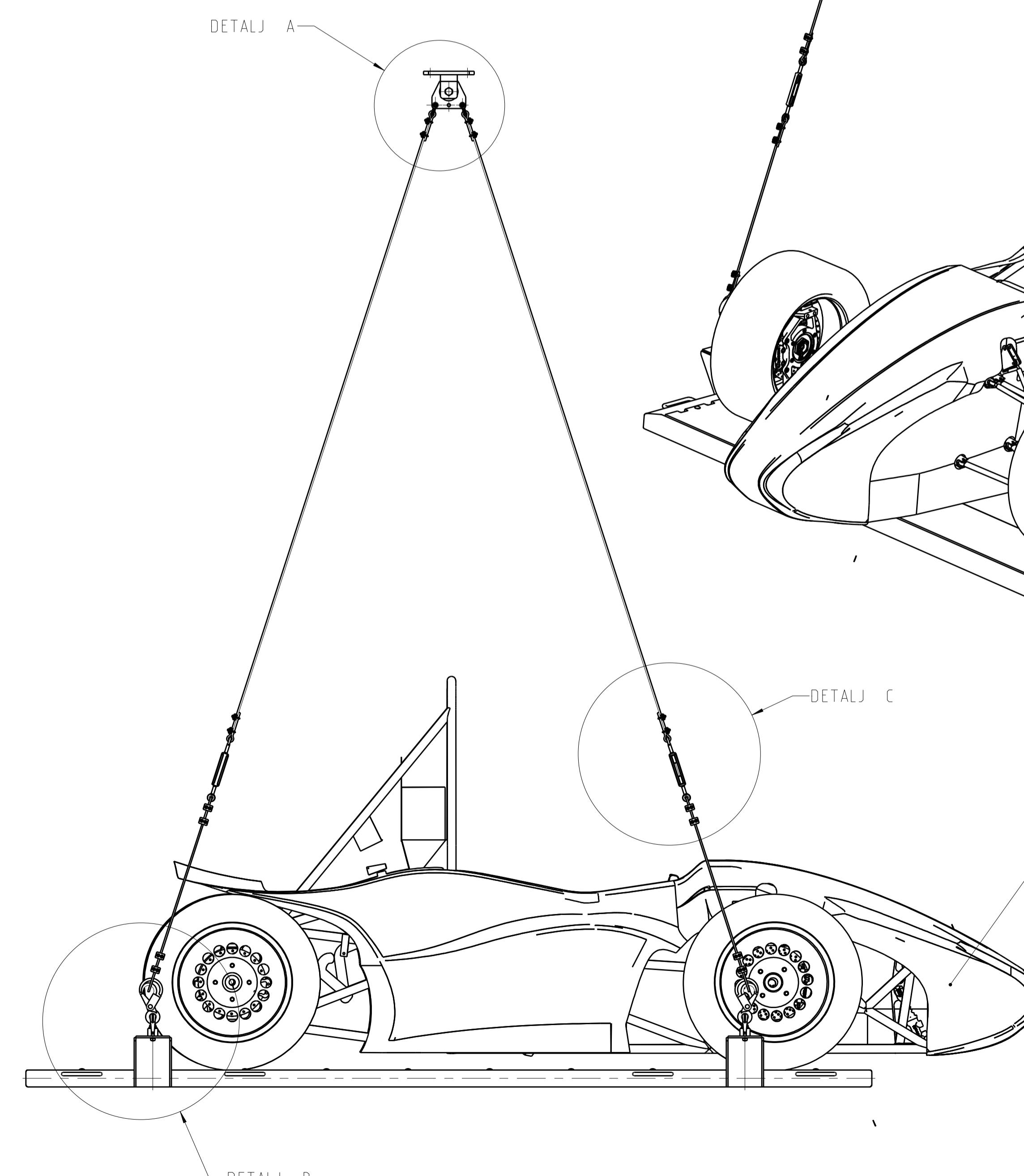
DETALJ A  
MJERILO 2:5



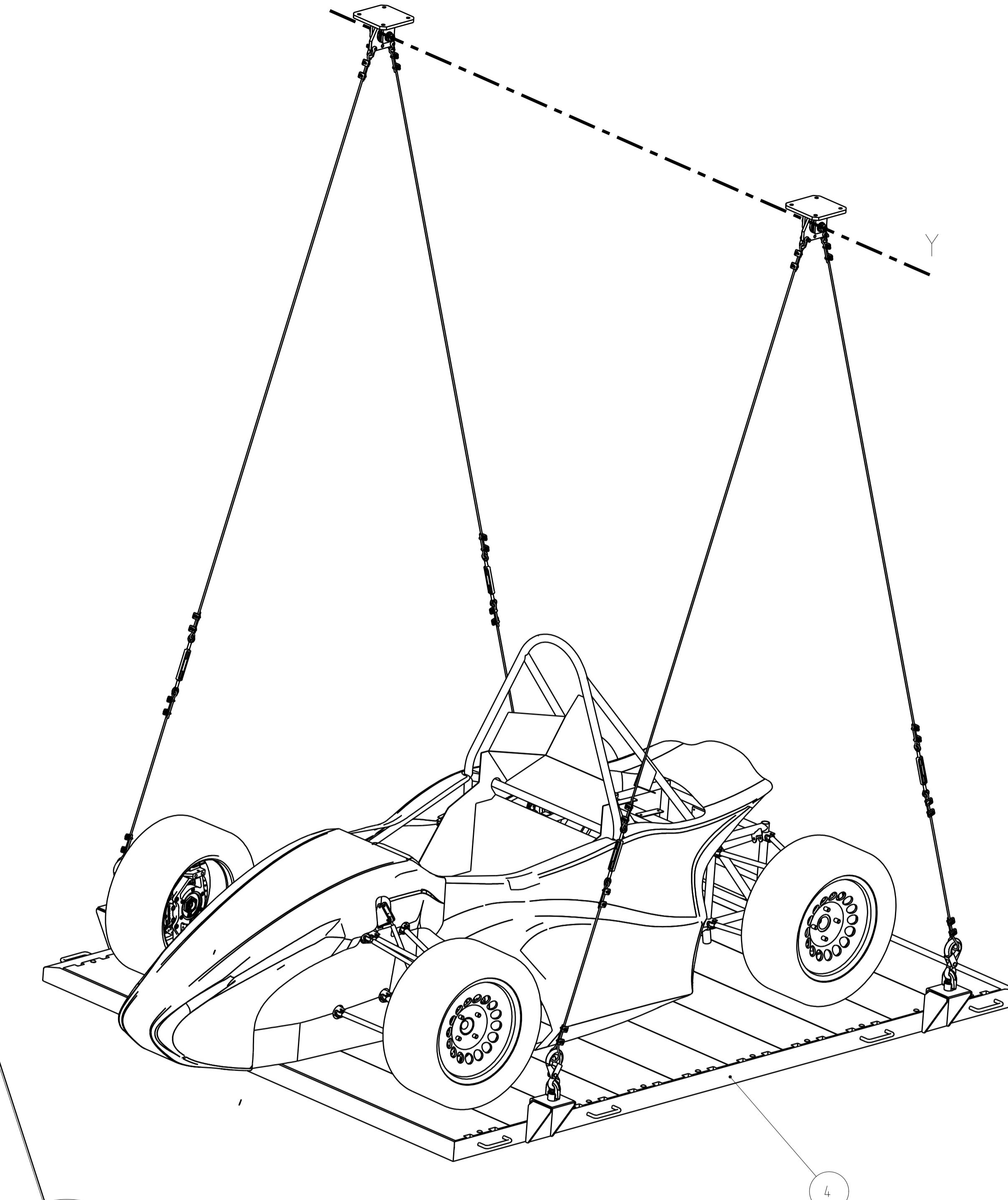
DETALJ  
MJERILO 1



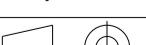
1980



DETALLI



1

5		Stezaljka uzadi Ø5	ASSEMBLY	32	DIN 741			0.0
4		Platforma - sklop	ASSEMBLY	1	10100			3652093.0
3		Objesiste - sklop	ASSEMBLY	2	10300			3.0
2		Celicno uze Ø5	ASSEMBLY	2	DIN 3055			43246992.1
1		Bolid FSB-RT03 Likos	ASSEMBLY	1				22953889.5
Poz.	Nivo	Naziv dijela	Tip	Kom.	Crtez broj Norma	Materijal	Sirove dim. Proizvodjac	Masa
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb	
	Projektirao	17.11.14		Andro Hubak				
	Razradio	17.11.14		Andro Hubak				
	Crtao	17.11.14		Andro Hubak				
	Pregledao	17.11.14						
ISO - tolerancije	Objekt:			Objekt broj:				
				R.N. broj:				
	Napomena:							Kopija
	Materijal:		Masa: 90169.038					
		Naziv:						Format: A1
	Mjerilo originala							Listova: 1
	1:10							List: 1
			Crtez broj:					
			10000 - Y					

1 2 3 4 5 6 7 8

4747

A

B

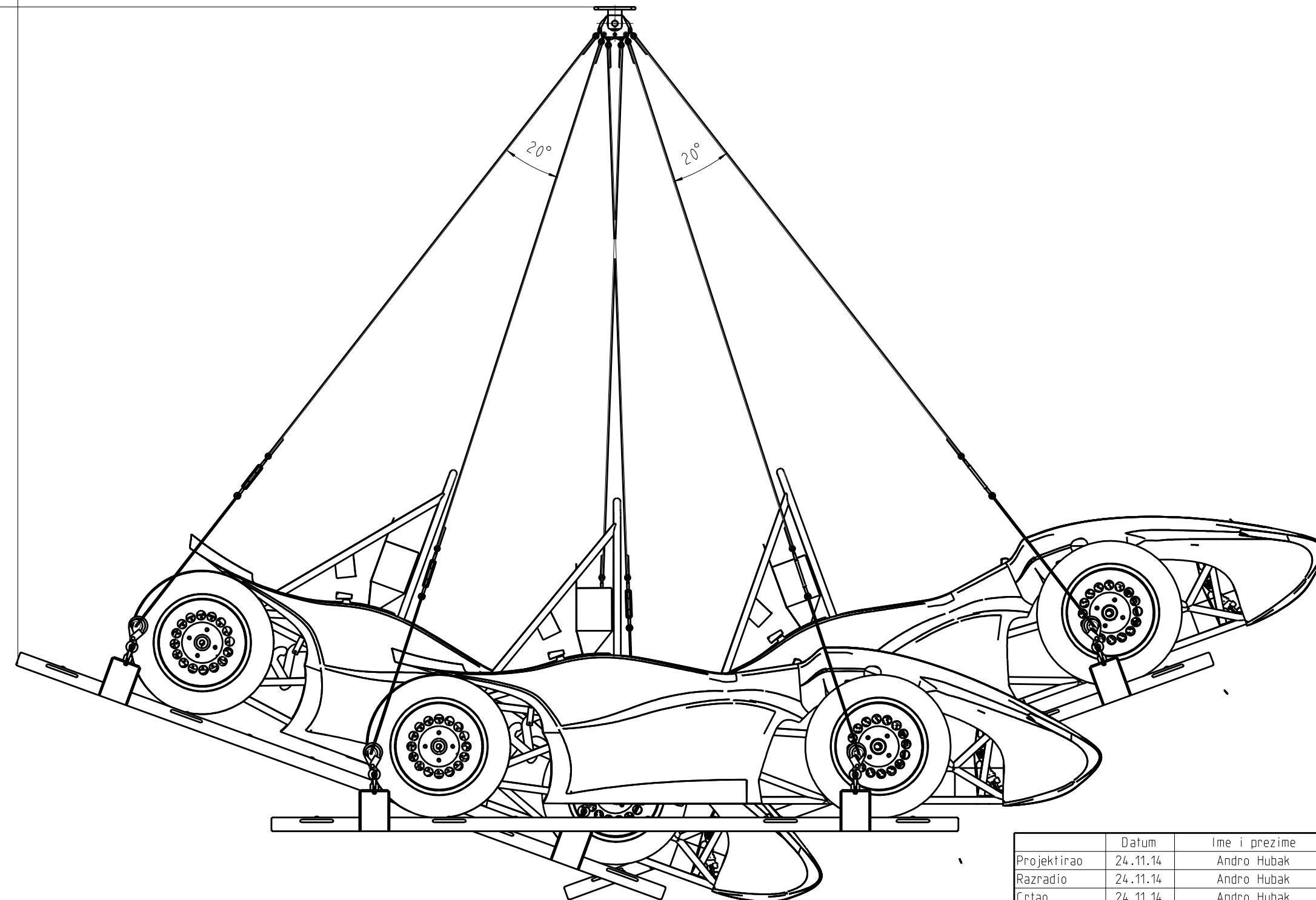
C

D

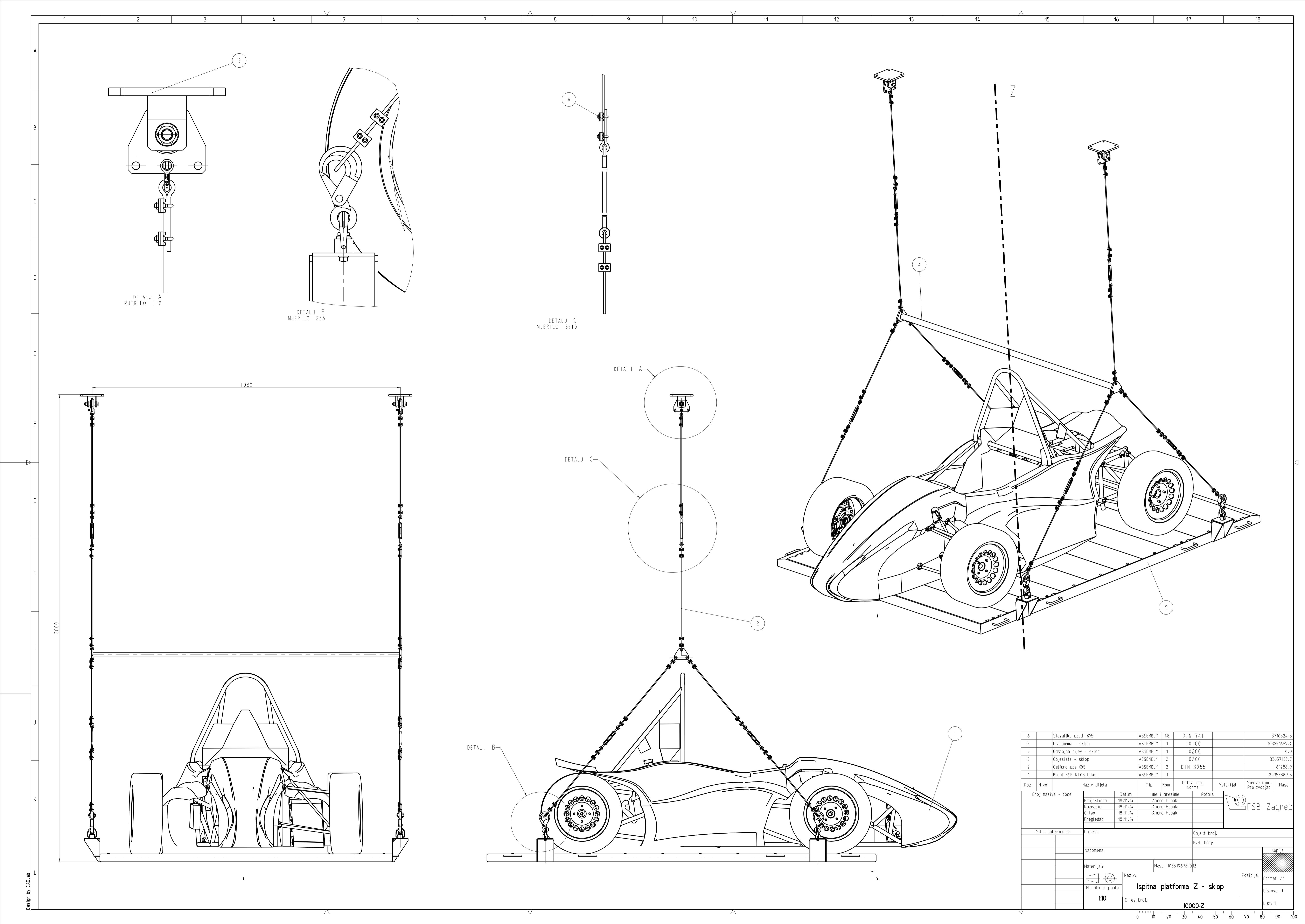
E

F

3254



Projektirao:	Datum:	Ime i prezime:	Potpis:
Razradio:	24.11.14	Andro Hubak	
Crtao:	24.11.14	Andro Hubak	
Pregledao:	24.11.14	Andro Hubak	
Objekt:		Objekt broj:	
		R.N. broj:	
Napomena:		Kopija:	
Materijal:	Masa: 184013.115		
	Naziv:	Pozicija:	Format: A3
Mjerilo originala	Kranji položaj platforme - Y		Listova: 1
3:50	Crtan broj:		List: 1
10000 - Y - KP			



1 2 3 4 5 6 7 8

A

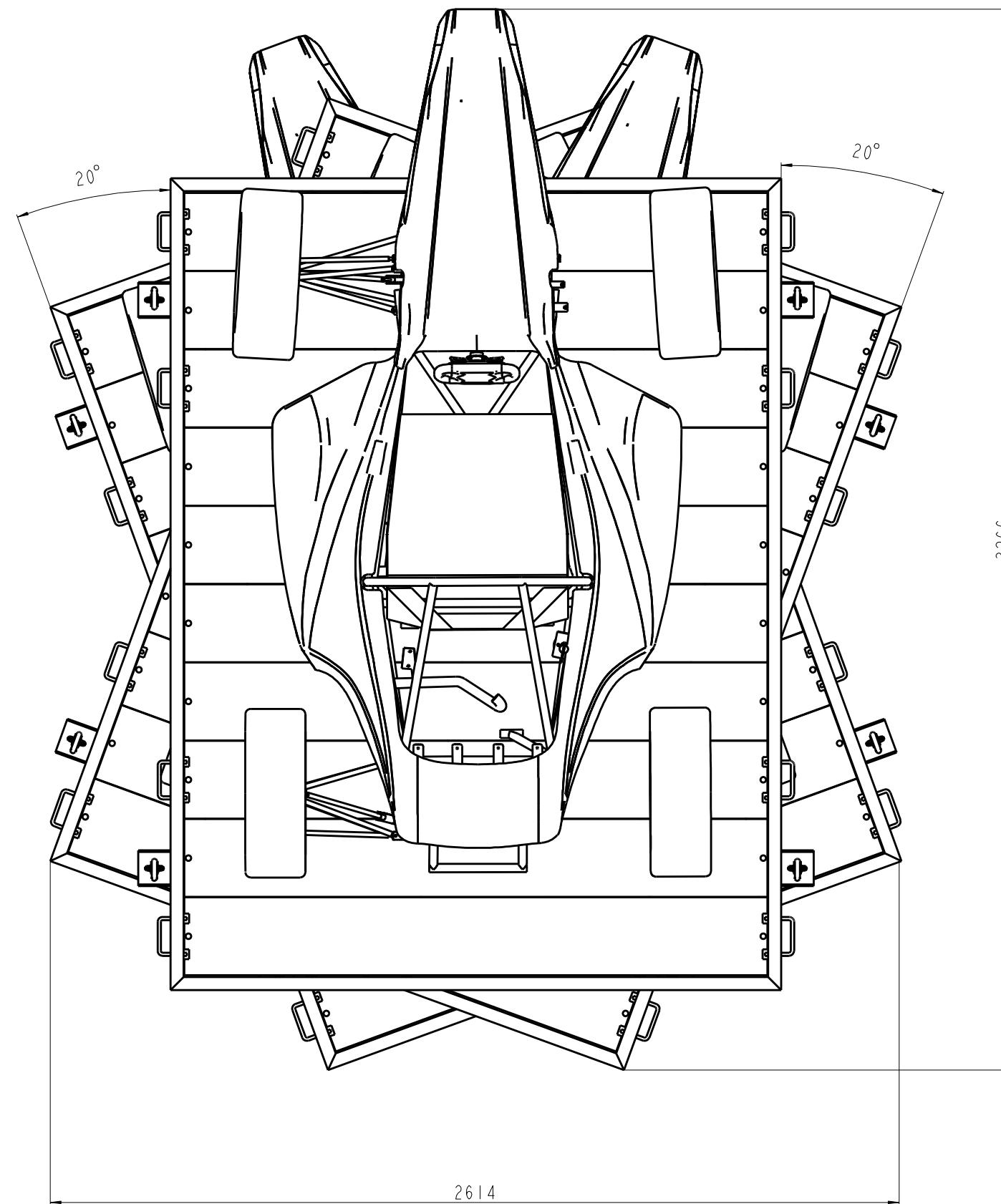
B

C

D

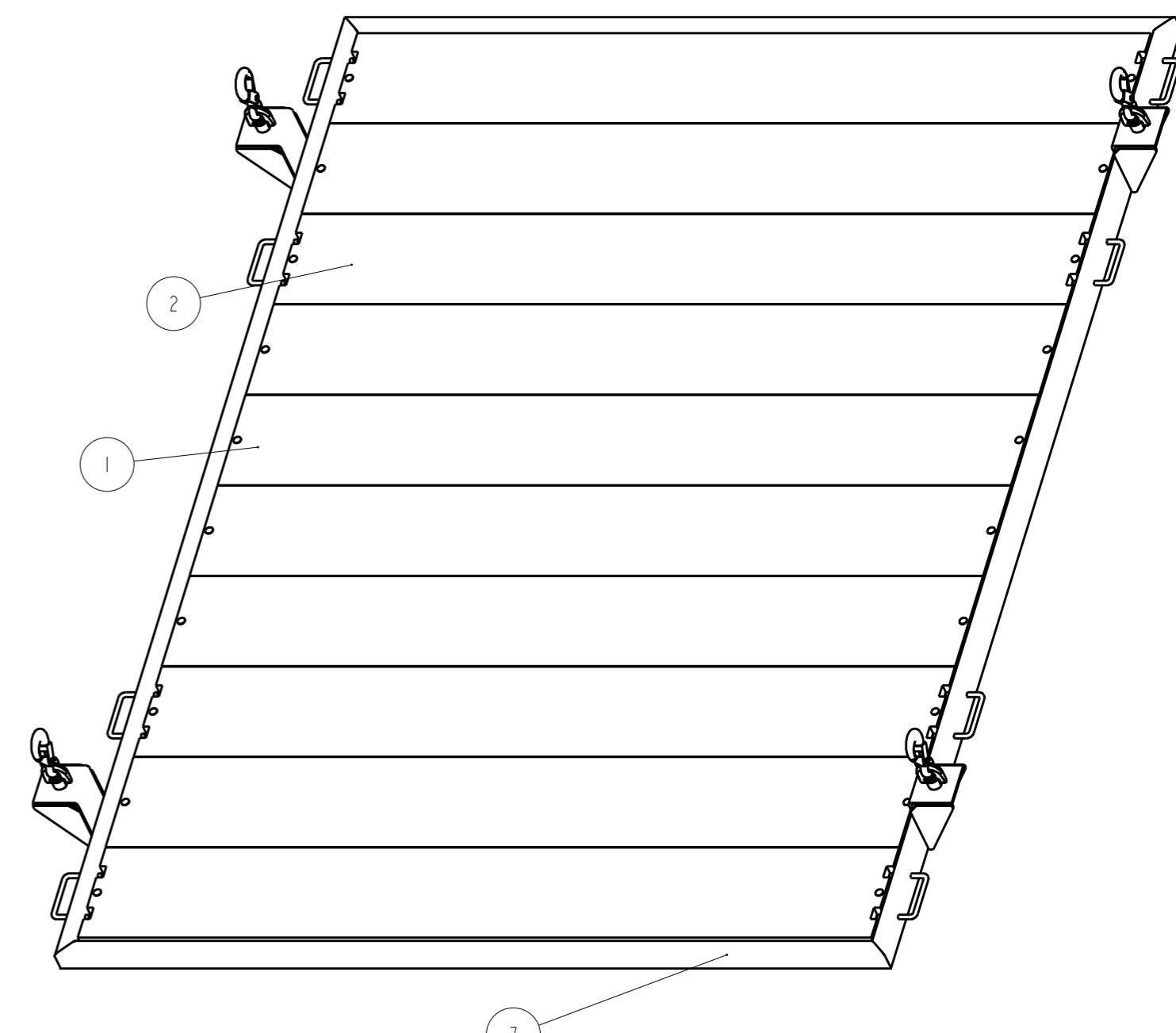
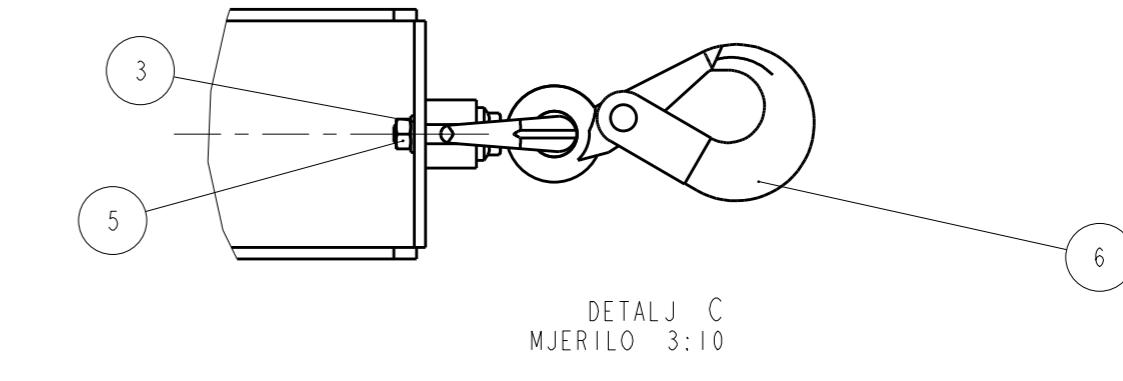
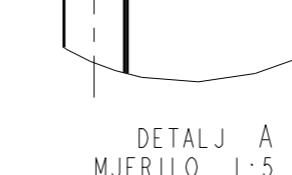
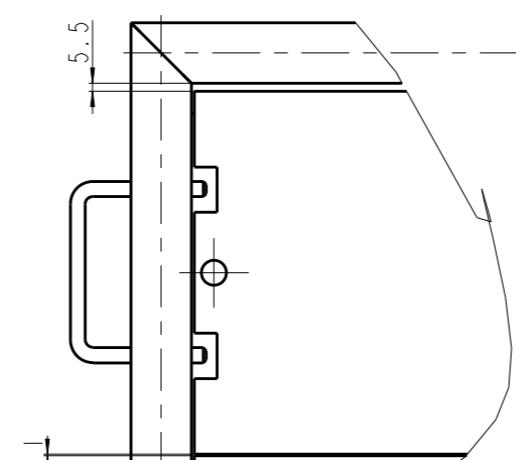
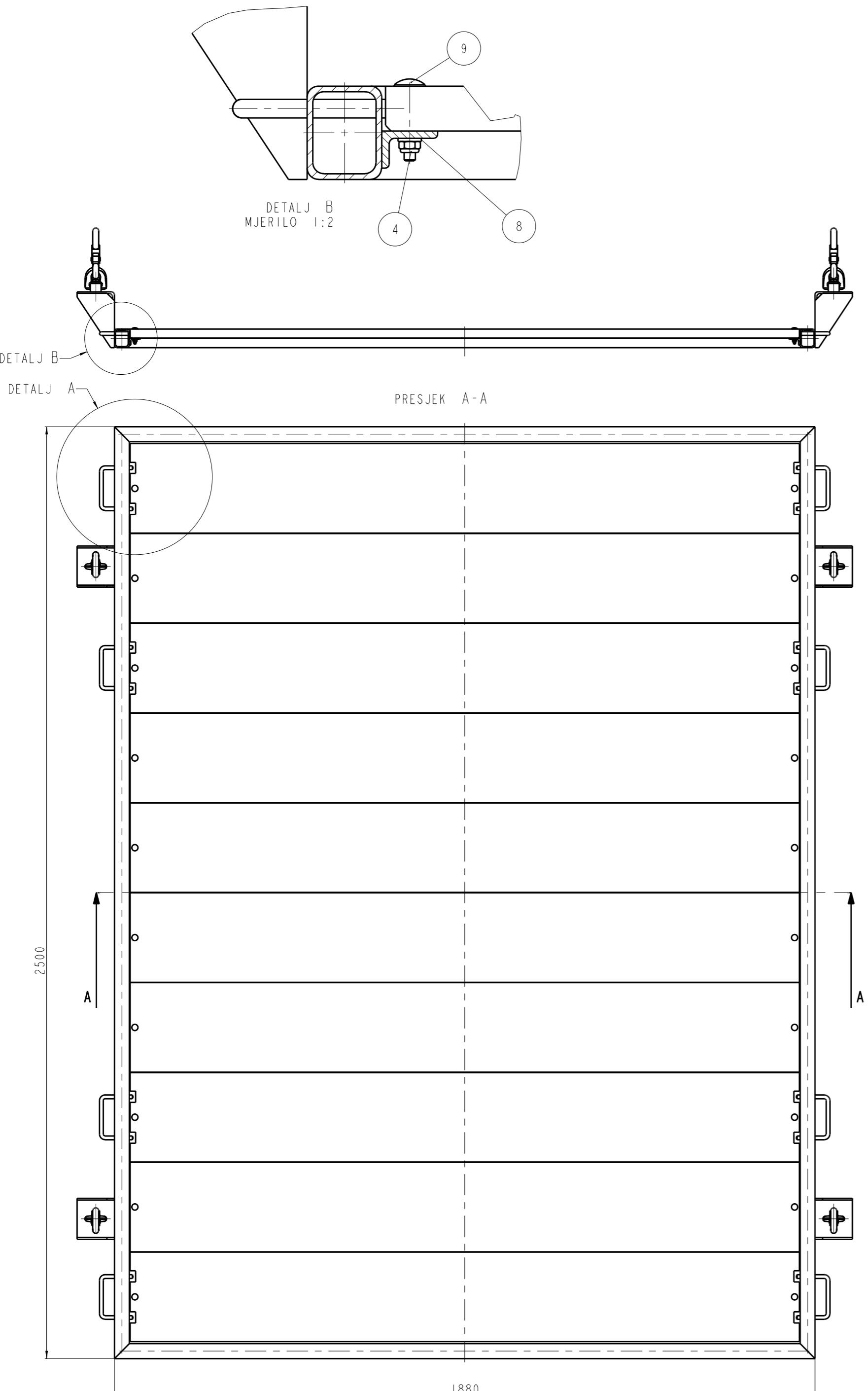
E

F



Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis
Razradio	25.11.14	Andro Hubak	
Crtao	25.11.14	Andro Hubak	
Pregledao	25.11.14		
Objekt:		Objekt broj:	
		R.N. broj:	
Napomena:			Kopija
Materijal:	Masa: 309755070.952		
	Naziv:	Pozicija:	Format: A3
Mjerilo originala	Kranji položaj platforme - Z		Listova: 1
3:50			List: 1
	Crtan broj:		
	10000 - Z - KP		

FSB Zagreb

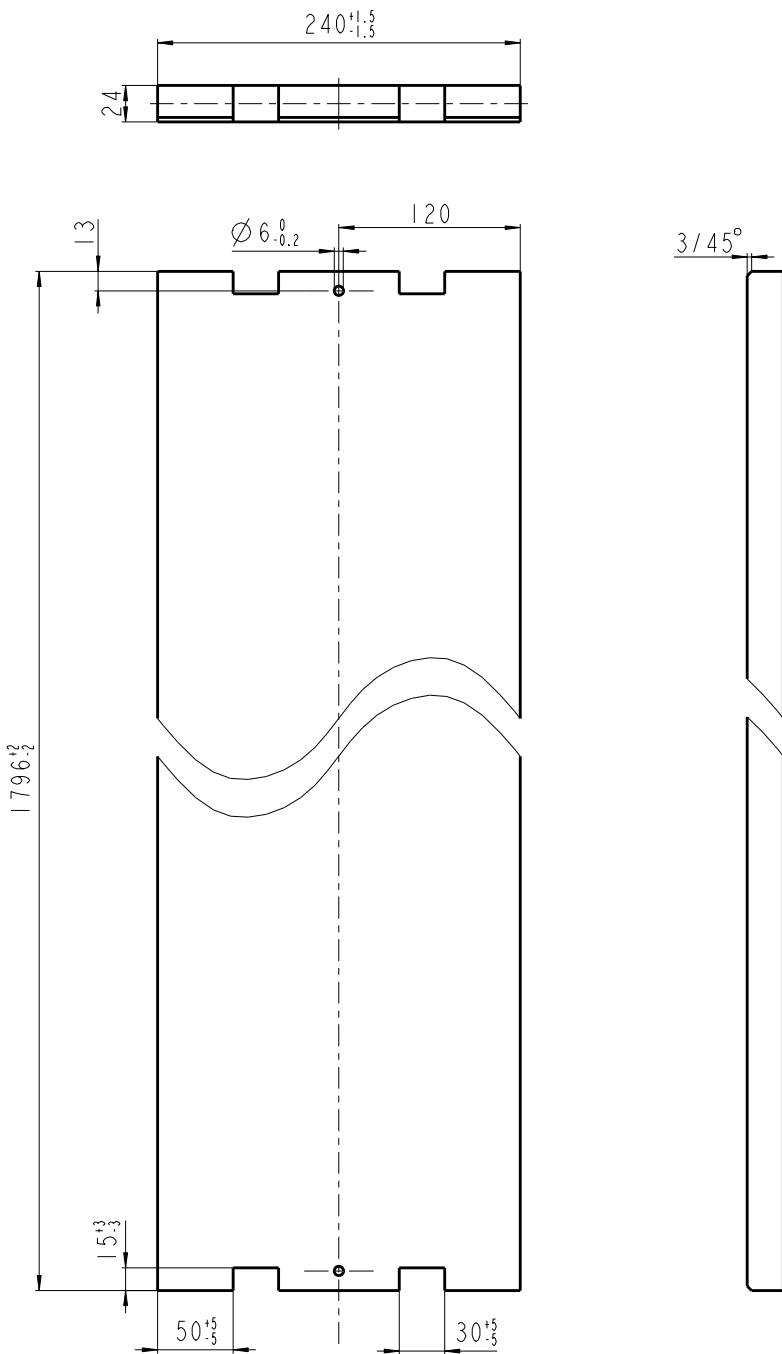


9	Torban vijak M6x40	PART	20	DIN 603			0.0
8	Podloska M6	PART	20	DIN 125			0.0
7	Okvir platforme - sklop	ASSEMBLY	1	10150			48.5
6	Okretna kuka	ASSEMBLY	4	CODIPRO DSH	M8		0.8
5	Matica M8	PART	4	DIN 934/8			0.0
4	Matica M6	PART	20	DIN 934/8			0.0
3	Elastica podloska	PART	4	DIN 7980			0.0
2	Daska s urezima	PART	4	10101			5.7
1	Daska bez ureza	PART	6	10102			5.7

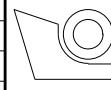
Poz.	Nivo	Naziv dijela		Tip	Kom.	Crtez broj Norma	Materijal	Sirove dim. Proizvodjac	Masa
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb	
		Projektirao	17.11.14						
		Razradio	17.11.14						
		Crtao	17.11.14						
		Pregledao	17.11.14						

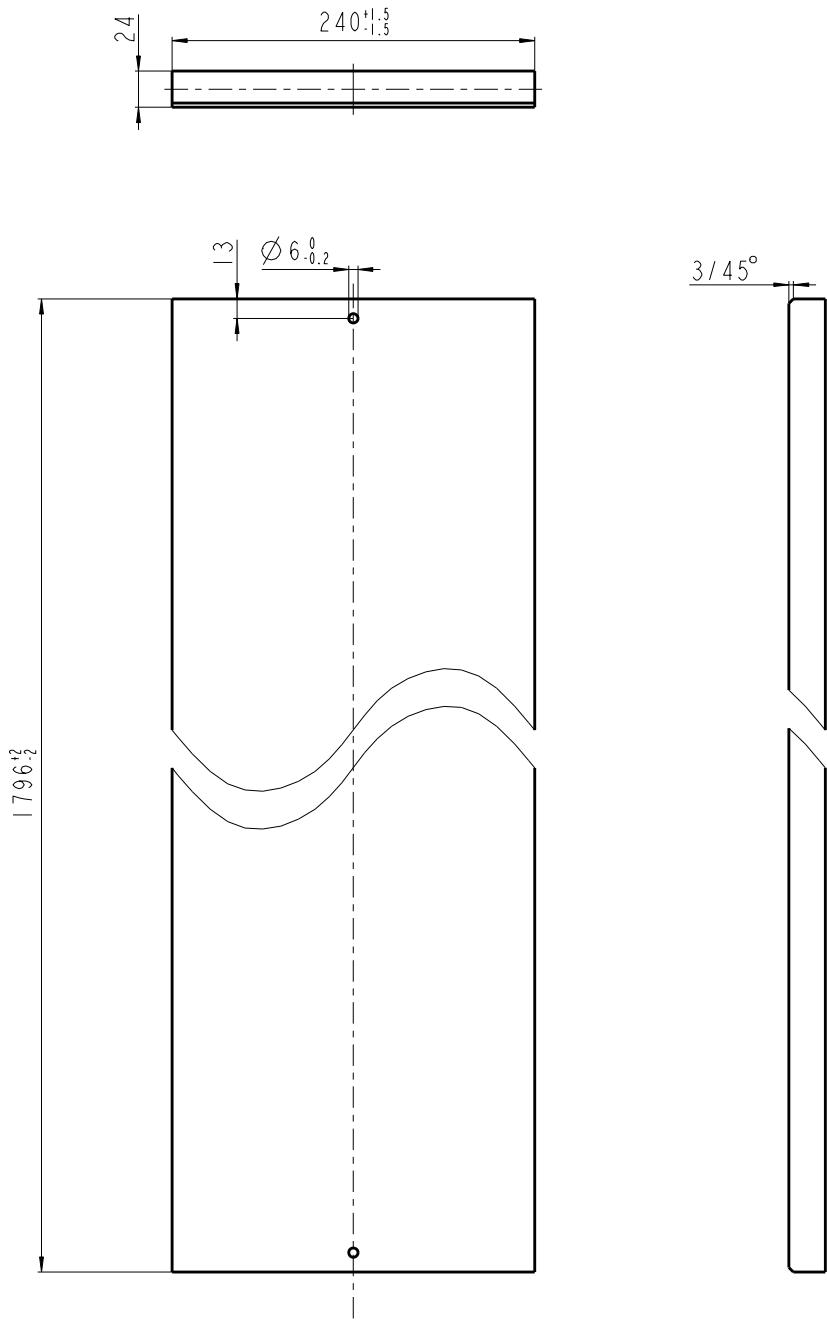
11.01.2014.

ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:
		R.N. broj:
	Napomena:	Kopija
	Materijal:	Masa: 109.000
		Naziv: Platforma - sklop
	Mjerilo originala	Pozicija: Format: A2
	1:10	Listova: 1
	Crtez broj: 10100	List: 1

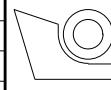


Rupe busiti kod montaze

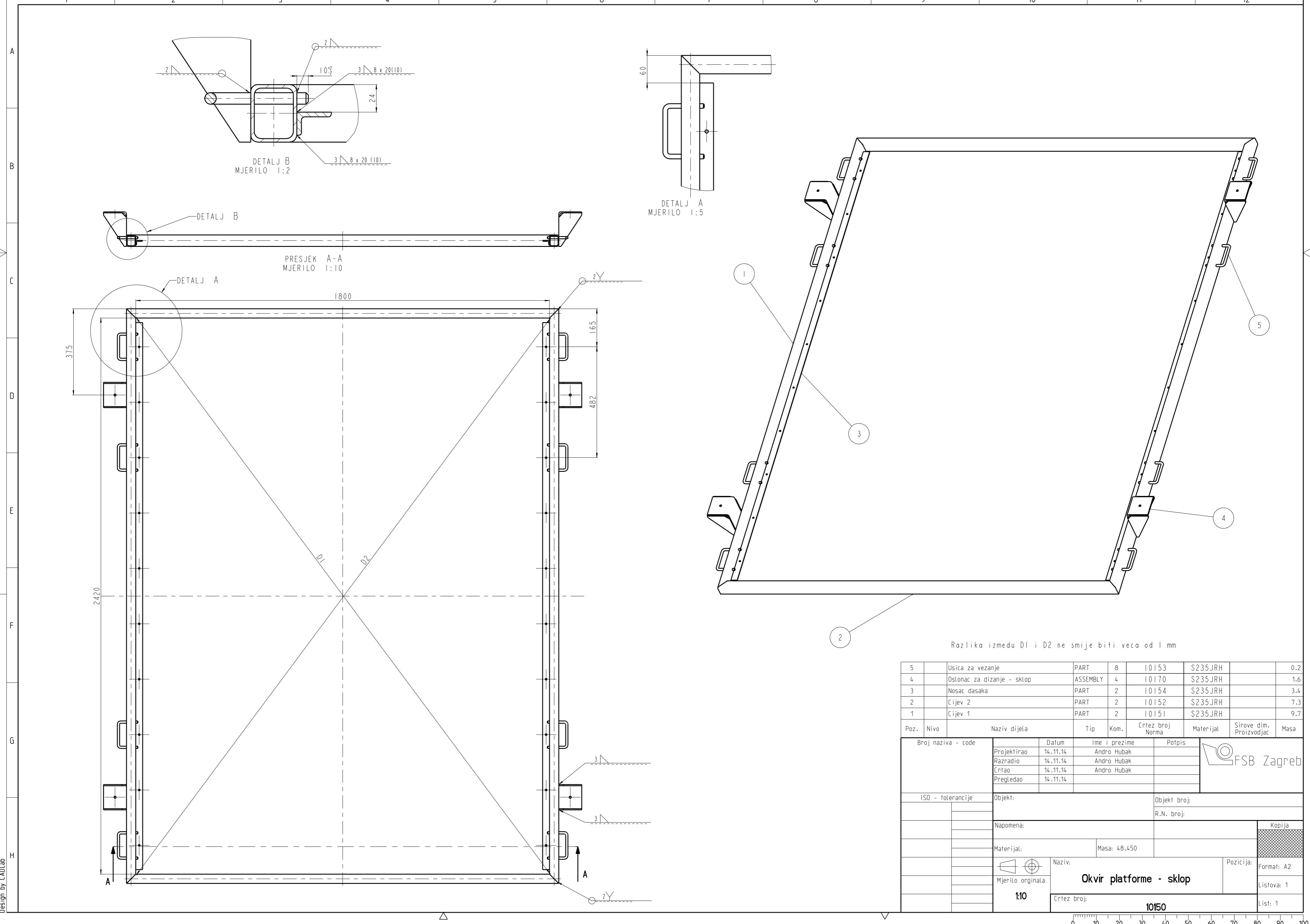
Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	07.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	07.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	07.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	07.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: Smreka ili jela, S7 (DIN 4074-1)	Masa: 5.664		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:2	Naziv: <b>Daska s urezima</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: <b>10101</b>		List: 1



Rupe busiti kod montaze

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	18.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	18.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	18.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	18.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: Smreka ili jela, S7 (DIN4074-1)	Masa: 5.688		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:1	Naziv: <b>Daska bez ureza</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: <b>10102</b>		List: 1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



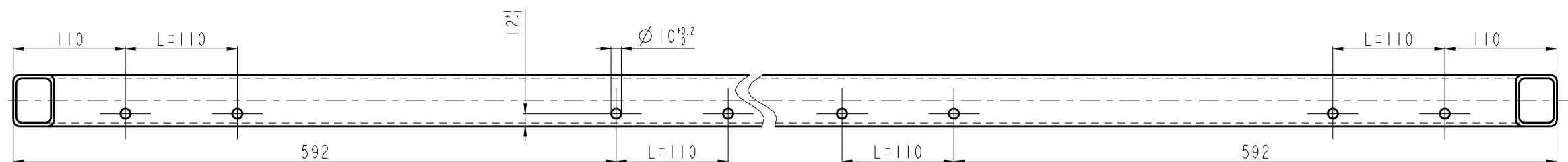
1 2 3 4 5 6 7 8

Cijev 50x40x3 EN10219

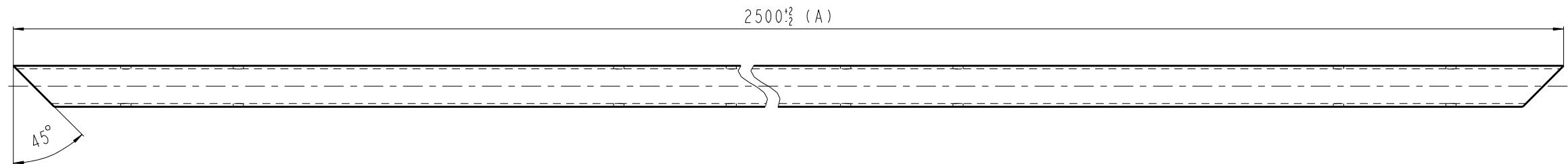
$\nabla$  Ra 12,5

A

B



C



D

(A) Razlika između dvije cijevi smije biti najviše 0,5mm  
Razmak rupa L prilagoditi svakoj pojedinoj usici, crtez 10153  
Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m

E

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb
Projektirao		18.11.14	Andro Hubak		
Razradio		18.11.14	Andro Hubak		
Crtao		18.11.14	Andro Hubak		
Pregledao		18.11.14			

ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:
		R.N. broj:

Napomena:	Kopija

Materijal: S235JRH	Masa: 9.675	Kopija

Naziv:	Pozicija:
Cijev 1	

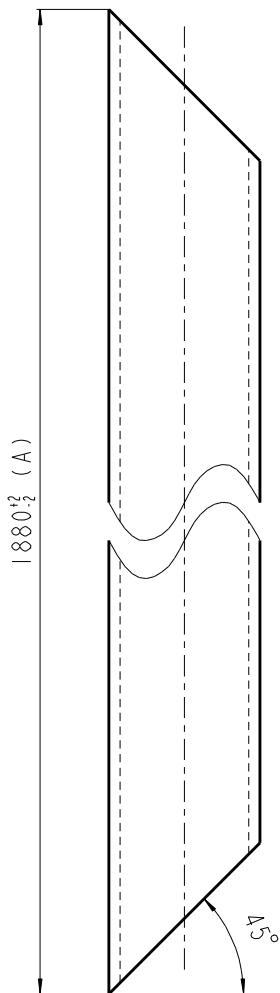
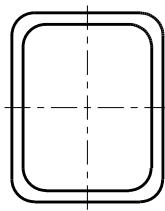
Mjerilo orginala	Naziv:	Pozicija:
1:2	Cijev 1	

Crtez broj:	List:
10151	1

Cijev 50x40x3 EN10219

Ra 12.5



(A) Razlika izmedu dvije cijevi smije biti najvise 0,5mm  
Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao	18.11.14	Andro Hubak	
Razradio	18.11.14	Andro Hubak	
Crtao	18.11.14	Andro Hubak	
Pregledao	18.11.14		

 FSB Zagreb

ISO - tolerancije

Objekt:

Objekt broj:

R.N. broj:

Napomena:

Kopija

Materijal: S235JRH

Masa: 7.259



 Mjerilo orginala

1:2

Naziv:

Cijev 2

Pozicija:

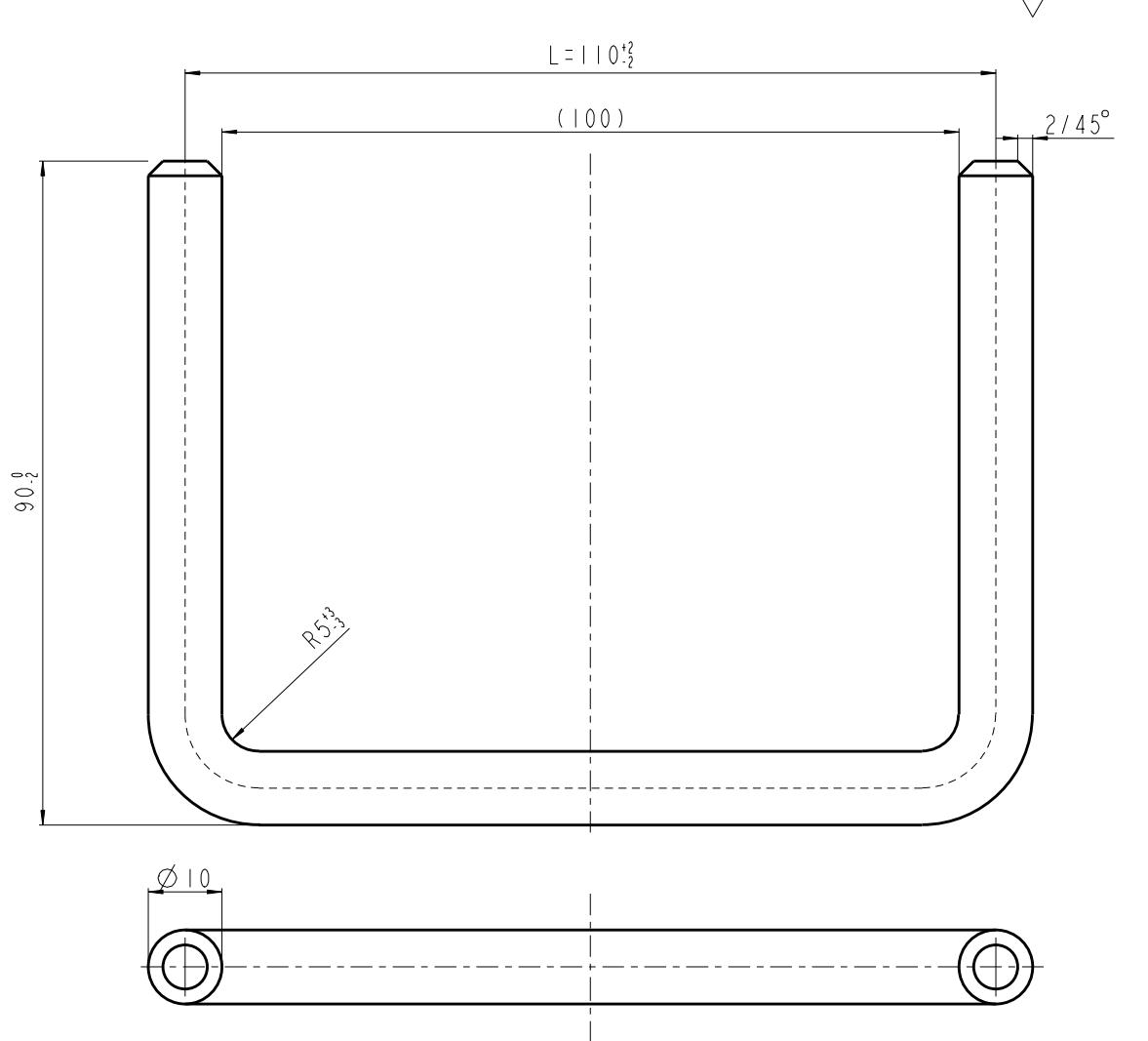
Format: A4

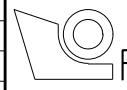
Crtez broj:

10152

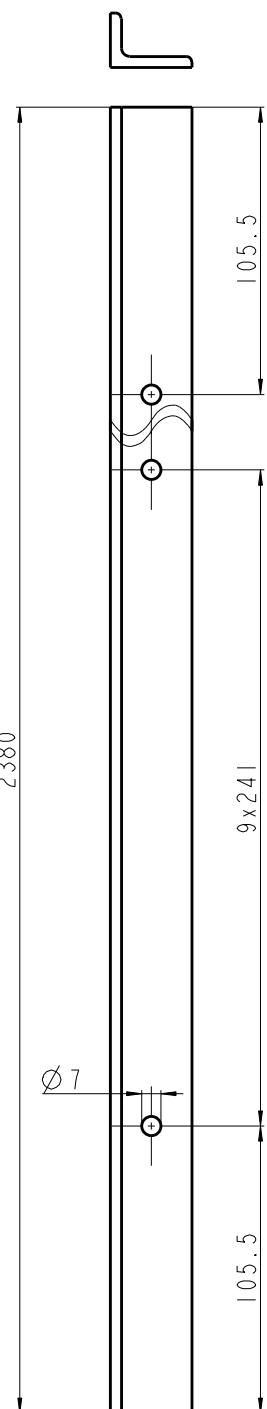
Listova: 1

List: 1



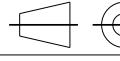
Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	06.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	06.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	06.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	06.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.166		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:1	Naziv: <b>Usica za vezanje</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: <b>10153</b>		List: 1

L 20x30x4 - EN 10056-1

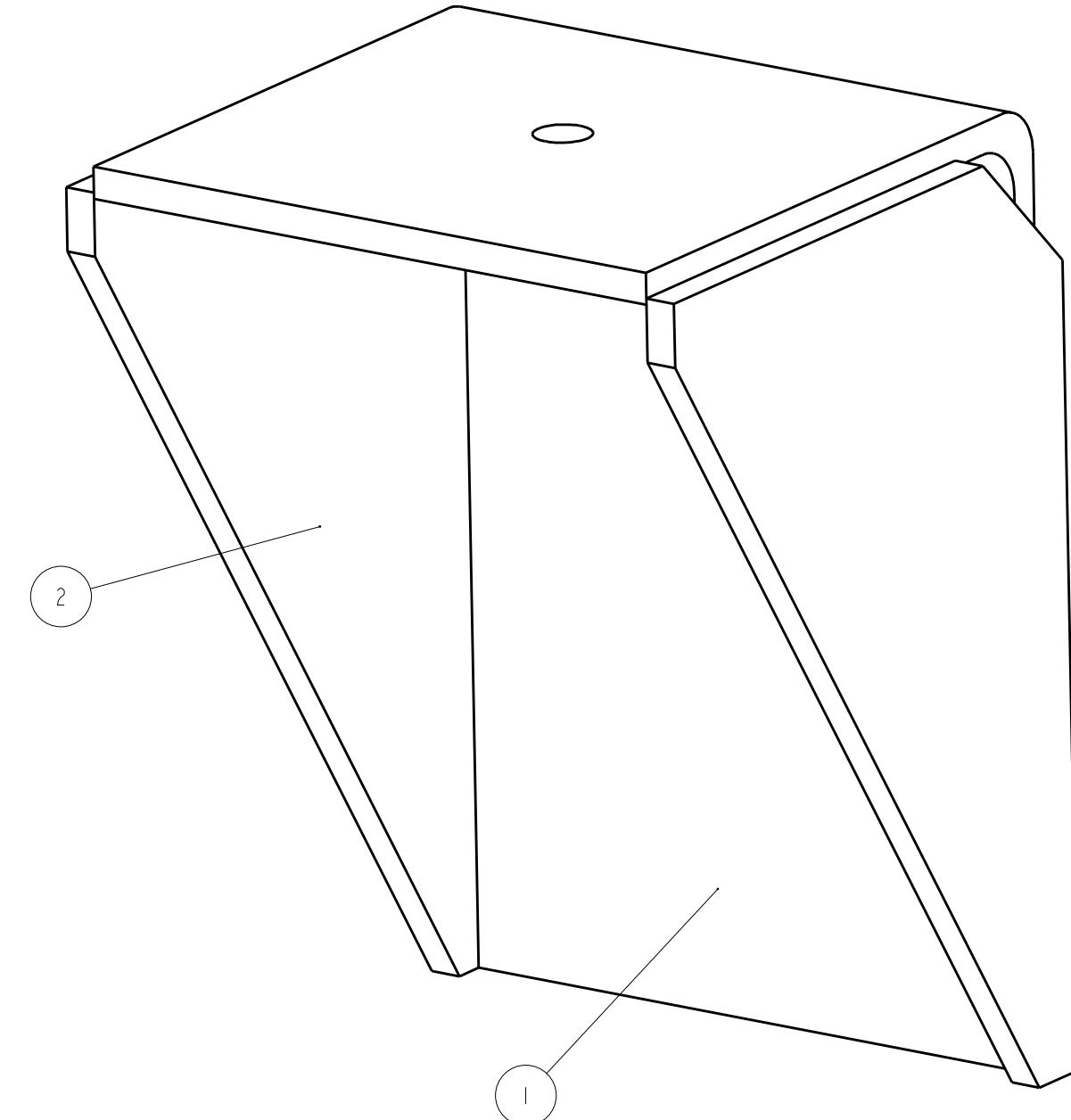
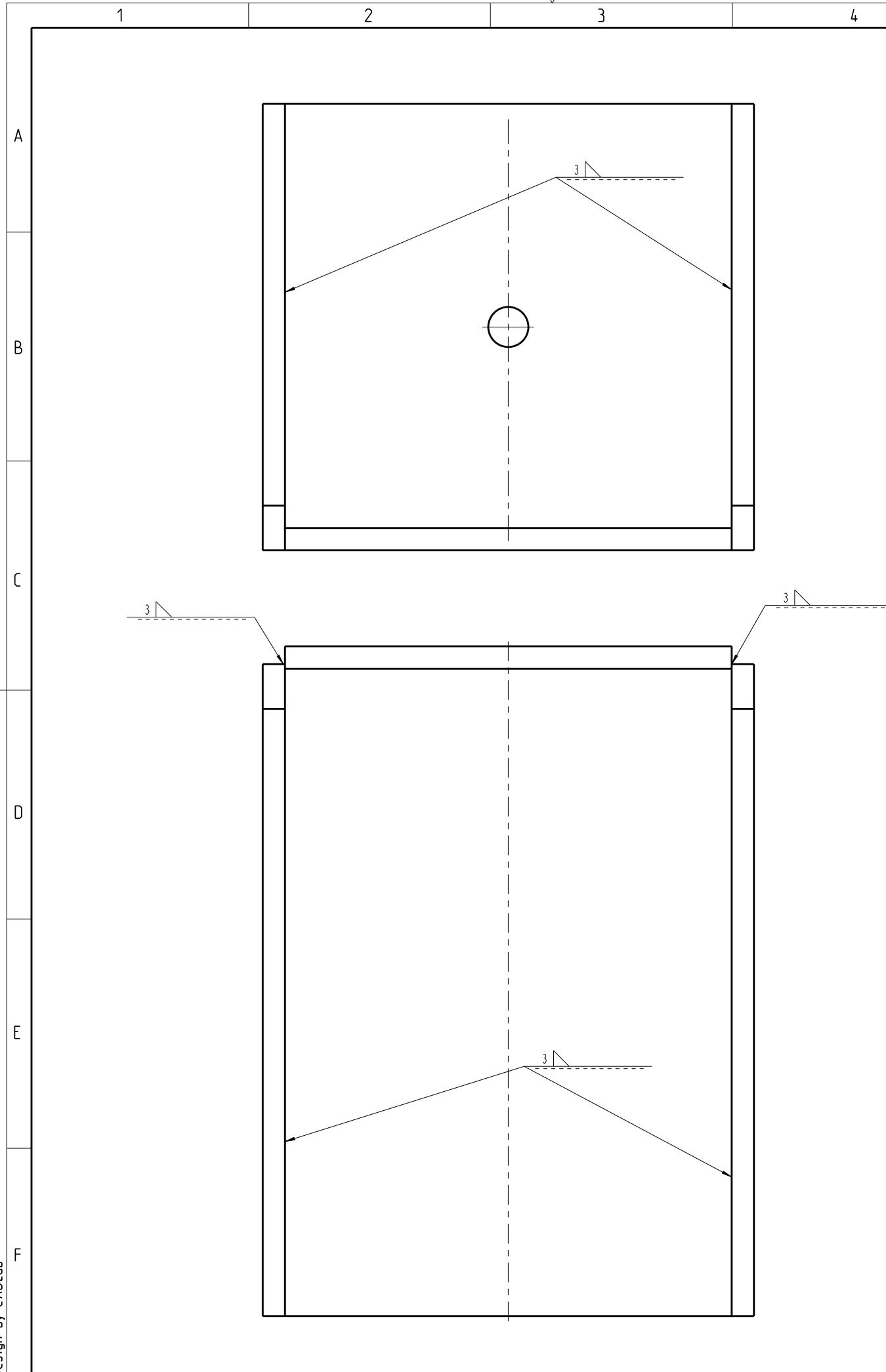


Ra 12.5

Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m

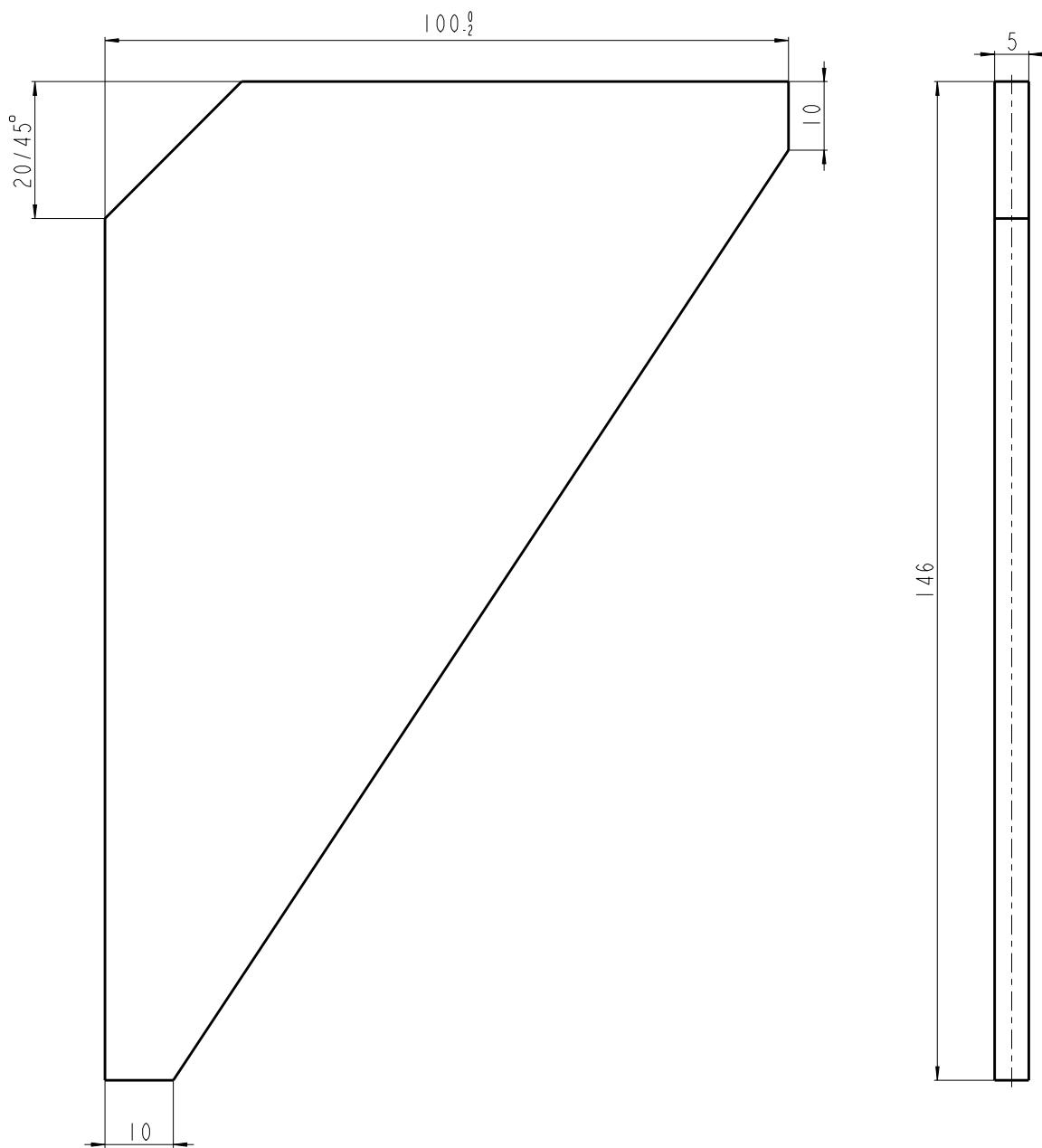
Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	06.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	06.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	06.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	06.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 3.420		
		Naziv: <b>Nosac dasaka</b>	Pozicija:	Format: A4
	Mjerilo orginala 17:50			Listova: 1
		Crtez broj: <b>10154</b>		List: 1

1 2 3 4 5 6 7 8



2	I	Bocna stranica	PART	2	10171	S235JRH		0.3
I	I	L nosac	PART	I	10172	S235JRH		1.0
Poz.	Nivo	Naziv dijela	Tip	Kom.	Crtez broj		Materijal	Sirove dim.
					Norma		Proizvodjac	Masa
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime		Potpis	FSB Zagreb	
Projektirao	07.11.14	Andro Hubak						
Razradio	07.11.14	Andro Hubak						
Crtao	07.11.14	Andro Hubak						
Pregledao	07.11.14							
ISO - tolerancije			Objekt:			Objekt broj:		
						R.N. broj:		
Napomena:								
Materijal:			Masa: 1.604					
Mjerilo orginala			Naziv:			Pozicija:		
1:1								
Crtez broj:			10170					
Format: A3								
Listova: 1								
List: 1								

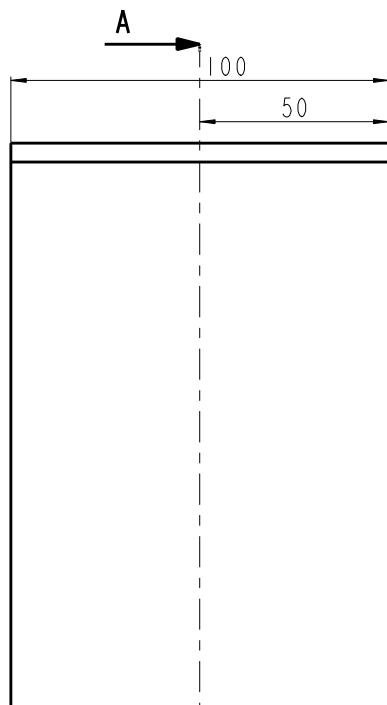
$\nabla$  Ra 12.5



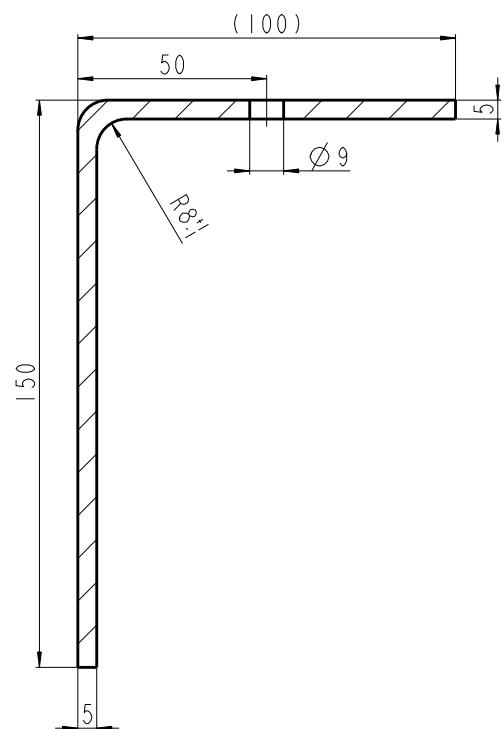
Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao	05.11.14	Andro Hubak
	Razradio	05.11.14	Andro Hubak
	Crtao	05.11.14	Andro Hubak
	Pregledao	05.11.14	
ISO - tolerancije		Objekt:	Objekt broj:
			R.N. broj:
		Napomena:	Kopija
		Materijal: S235JRH	Masa: 0.324
Design by CADLab		Naziv: <b>Bocna stranica</b>	Pozicija:
			Format: A4
	Mjerilo orginala 1:1		Listova: 1
		Crtez broj: <b>10171</b>	List: 1

R<sub>a</sub> 12.5



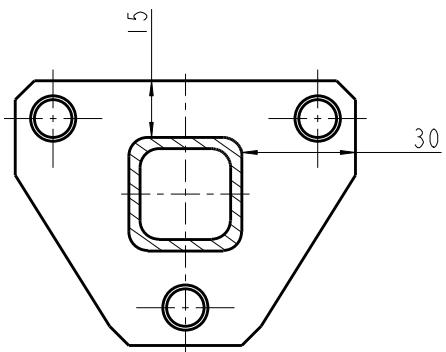
A



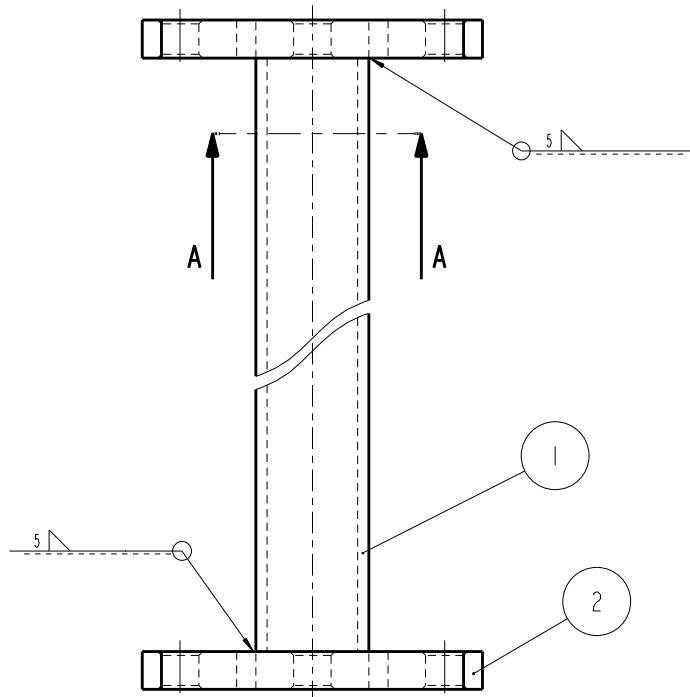
PRESJEK A-A  
MJERILO 1:2

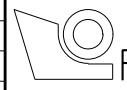
Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Ispruzena duljina iznosi 238 mm

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao 05.11.14	Andro Hubak	
	Razradio 05.11.14	Andro Hubak	
	Crtao 05.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao 05.11.14		
ISO - tolerancije		Objekt:	Objekt broj:
			R.N. broj:
		Napomena:	Kopija
		Materijal: S235JRH Masa: 0.956	
		Naziv: <b>L nosac</b>	Pozicija:
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:2	Crtez broj: <b>10172</b>	Format: A4
			Listova: 1
			List: 1



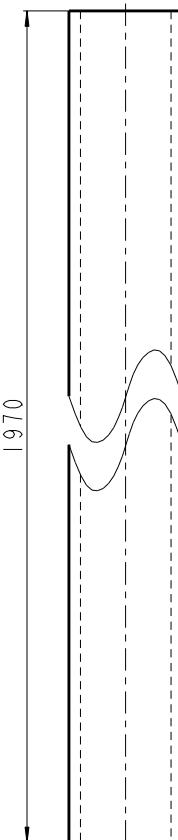
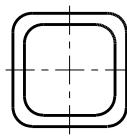
PRESJEK A-A



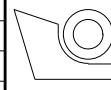
2		Odstojna cijev - nosac uzadi	PART	2	I0202	S235JRH		0.4		
1		Odstojna cijev	PART	1	I0201	S235JRH		5.0		
Poz.	Nivo	Naziv dijela	Tip	Kom.	Crtez broj Norma	Materijal	Sirove dim. Proizvodjac	Masa		
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb			
		Projektirao	21.11.14	Andro Hubak						
		Razradio	21.11.14	Andro Hubak						
		Crtao	21.11.14	Andro Hubak						
		Pregledao	21.11.14							
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:					
		R.N. broj:								
		Napomena:					Kopija			
							Kopija			
		Materijal:		Masa: 0.006				Format: A4		
								Listova: 1		
		Mjerilo orginala		Naziv: <b>Odstojna cijev - sklop</b>		Pozicija:		List: 1		
		1:2		Crtez broj: <b>10200</b>						

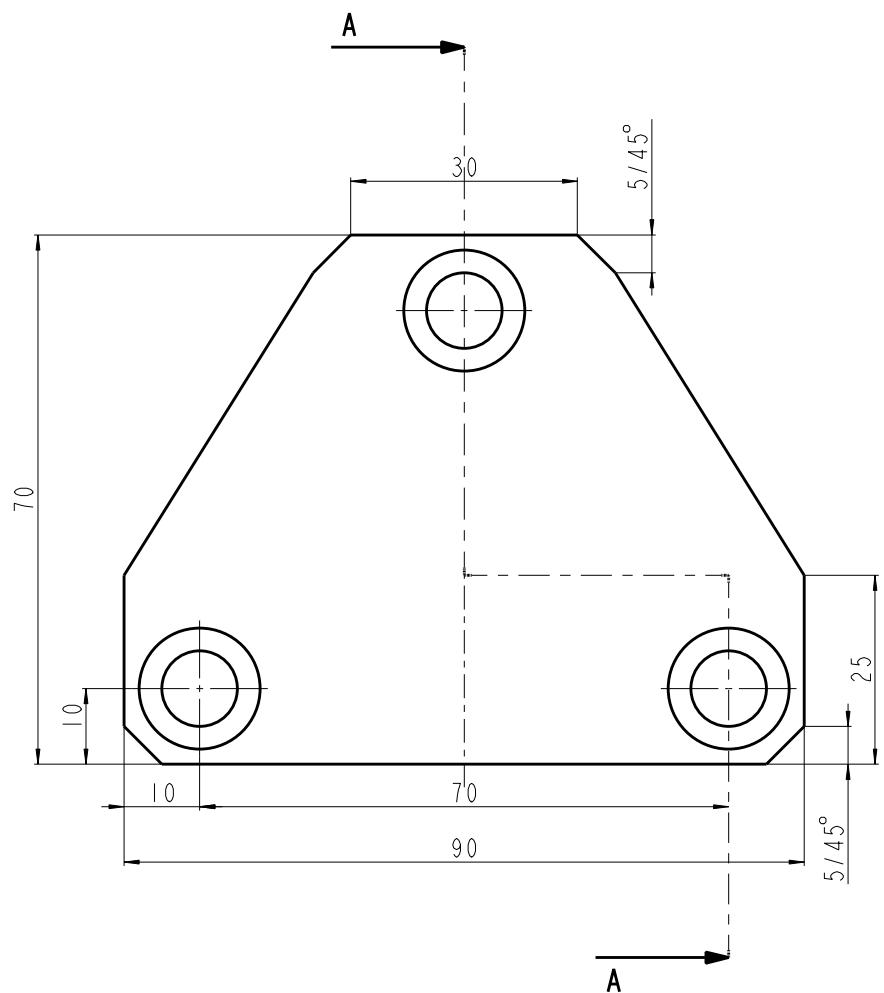
Ra 12.5

Cijev 30x30x3 EN 10219



Tolerancije slobodni mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	05.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	05.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	05.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	05.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 4.996		
Design by CADLab	1:2	Naziv: <b>Odstojna cijev</b>	Pozicija:	Format: A4
	Mjerilo orginala			Listova: 1
		Crtez broj: <b>10201</b>		List: 1



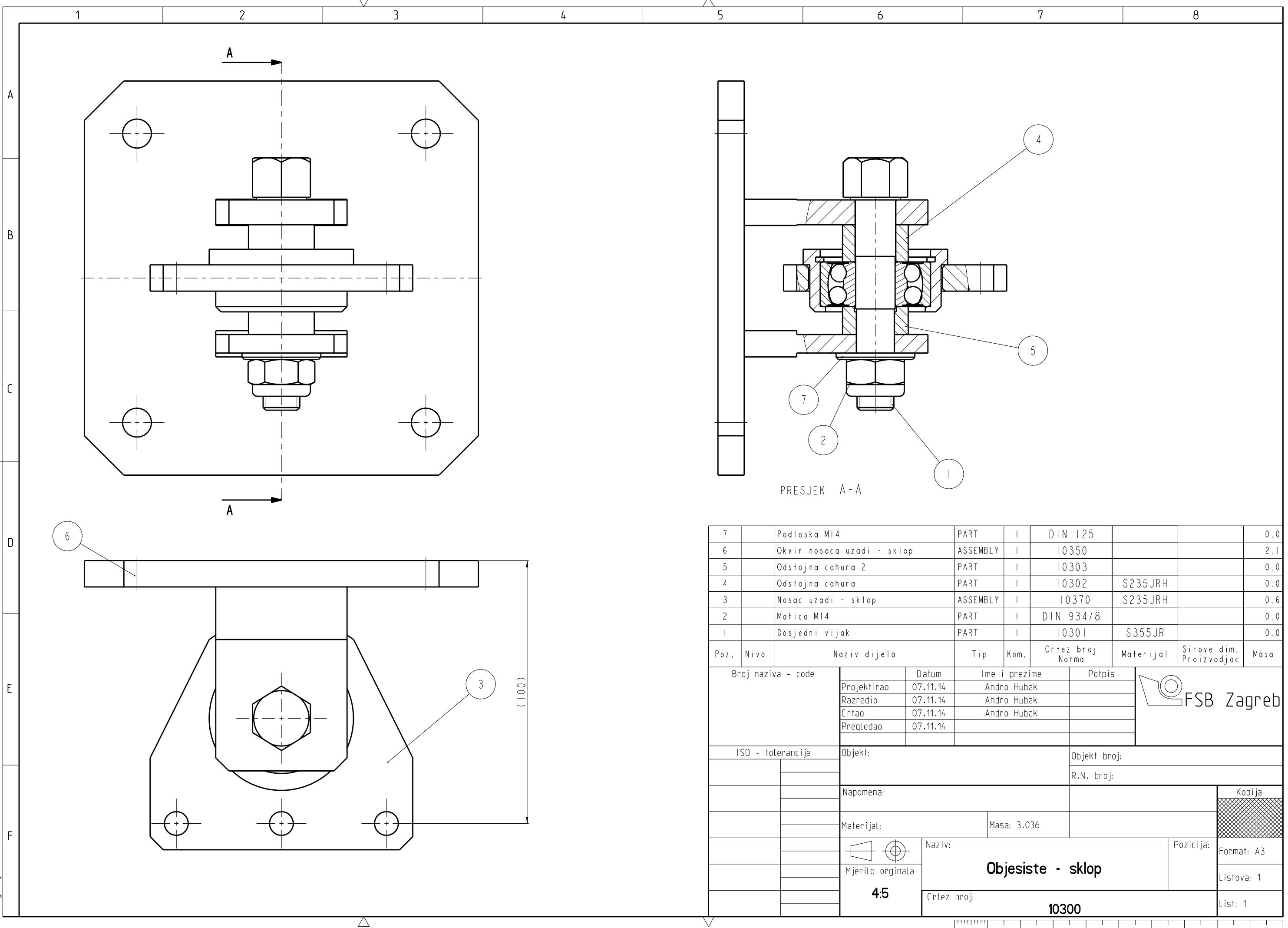
PRESJEK A-A

A

$R_a 12.5$

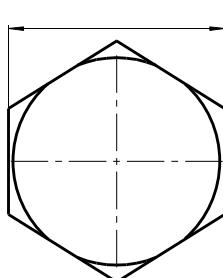
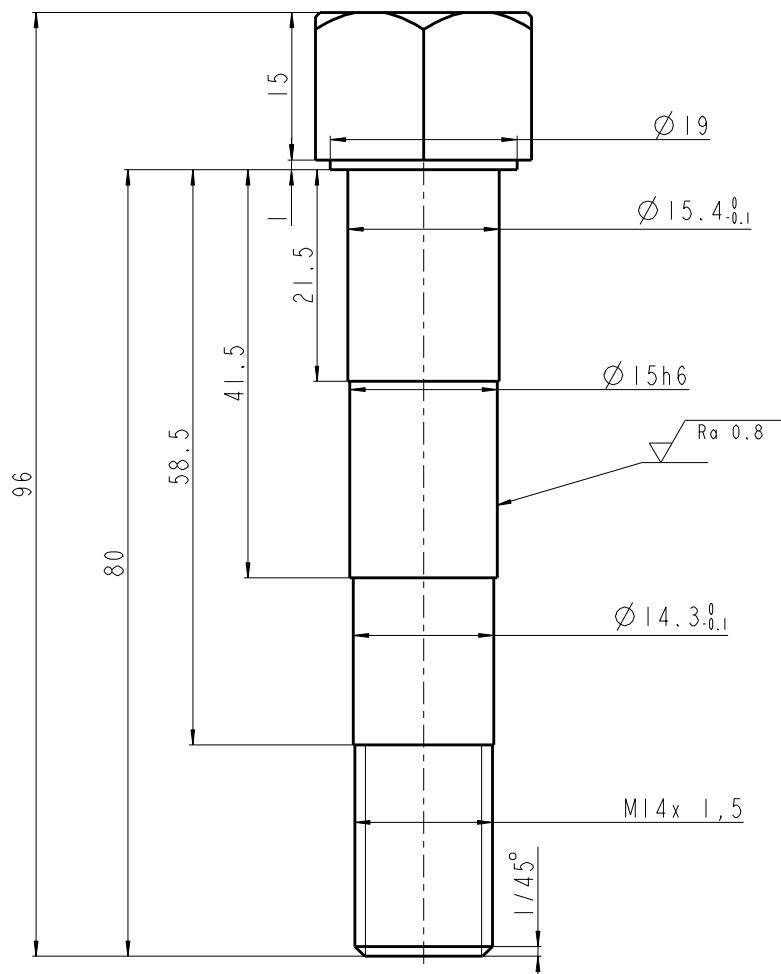
Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Sve nekotirane bridove skositi 1/45°

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	21.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	21.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	21.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	21.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:		Objekt broj:	
			R.N. broj:	
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.372		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:1	Naziv: <b>Nosac uzadi odstojne cijevi</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: <b>10202</b>		List: 1



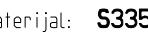
Ra 12.5

( Ra 0.8 )

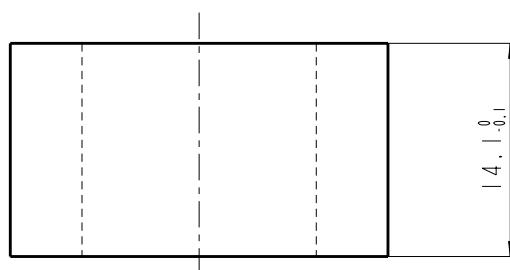
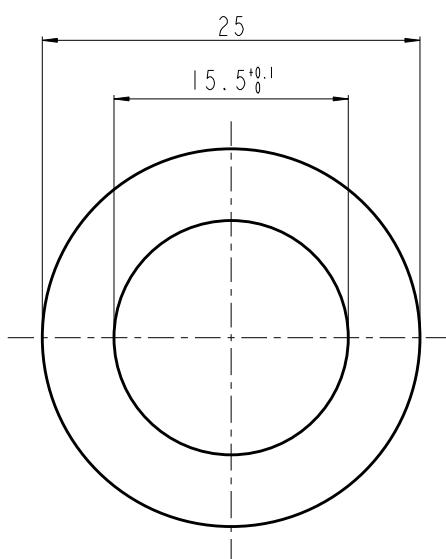


OK 22

## Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 <b>FSB Zagreb</b>
		Projektirao	05.11.14	Andro Hubak	
		Razradio	05.11.14	Andro Hubak	
		Crtao	05.11.14	Andro Hubak	
		Pregledao	05.11.14		
ISO - tolerancije		Objekt:	Objekt broj:		
$\emptyset 15\text{h}6$	0		R.N. broj:		
	-0.011				
	Napomena:				Kopija
	Materijal: <b>S335JR</b>	Masa: 0.000			
	 	Naziv:	<b>Dosjedni vijak</b>	Pozicija:	Format: A4
	Mjerilo orginala				
	<b>1:1</b>	Crtez broj:	<b>10301</b>		List: 1

R<sub>a</sub> 12.5



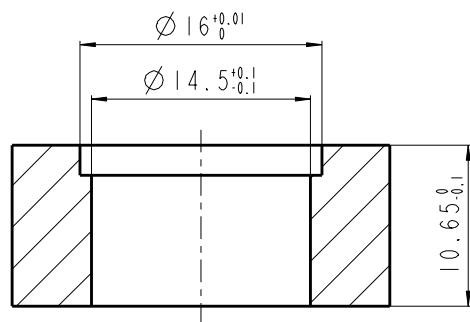
Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Sve nekotirane bridove skositi 0,2/45°

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao	05.11.14	Andro Hubak
	Razradio	05.11.14	Andro Hubak
	Crtao	05.11.14	Andro Hubak
	Pregledao	05.11.14	

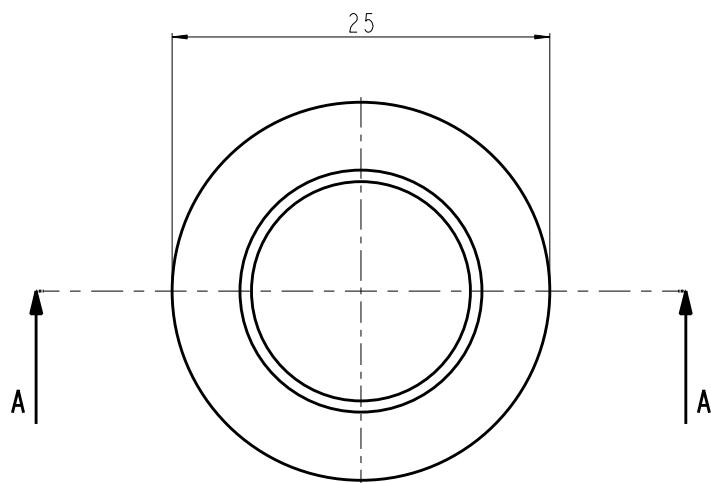


ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:
		R.N. broj:
	Napomena:	Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.000
	2:1	Naziv: Odstojna cahura
	Mjerilo orginala	Pozicija:
		Format: A4
		Listova: 1
		List: 1
	Crtez broj: 10302	

Ra 12.5



PRESJEK A-A



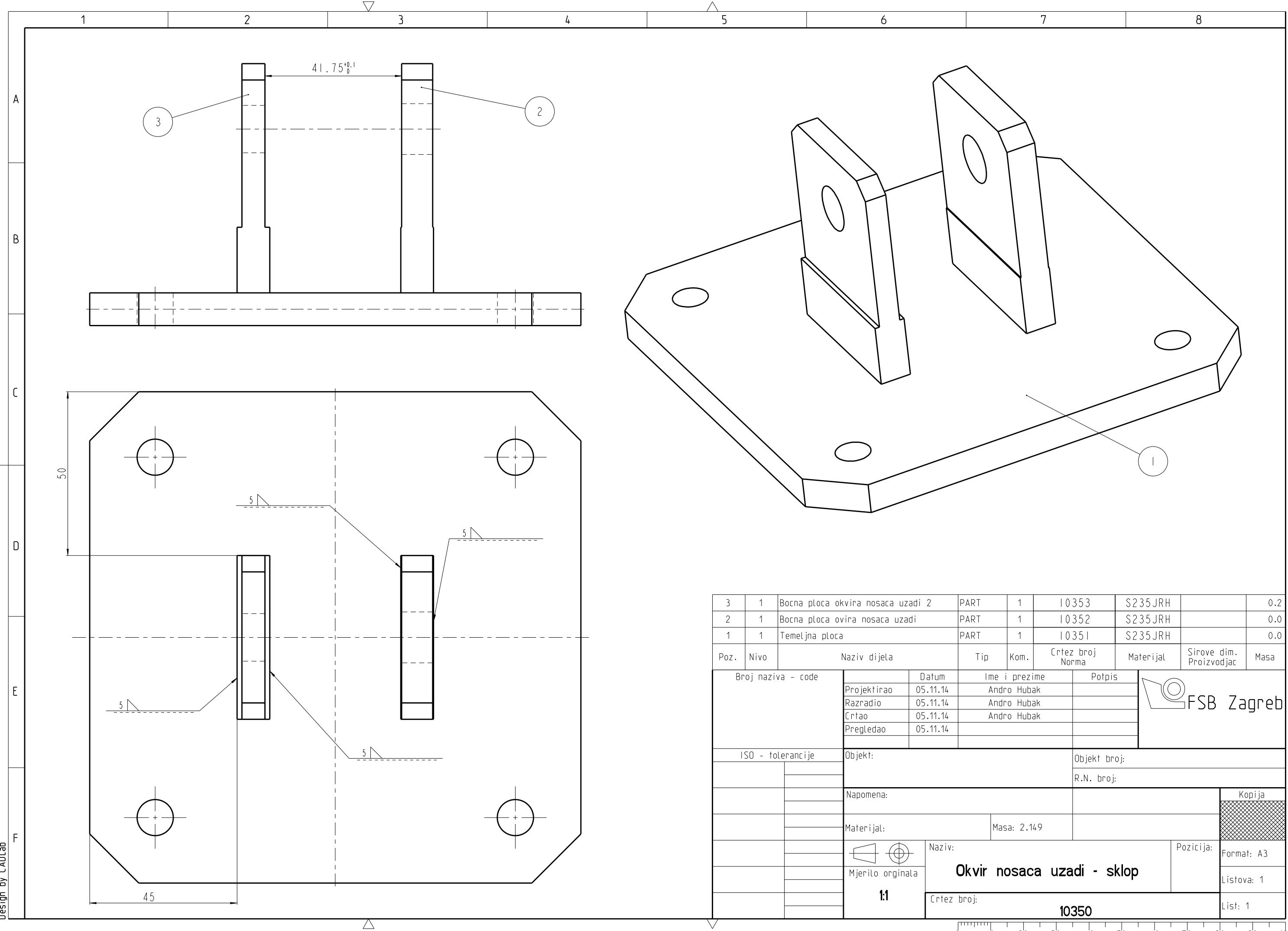
Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Sve nekotirane bridove skositi 0,2/45°

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao	14.11.14	Andro Hubak
	Razradio	14.11.14	Andro Hubak
	Crtao	14.11.14	Andro Hubak
	Pregledao	14.11.14	
 FSB Zagreb			

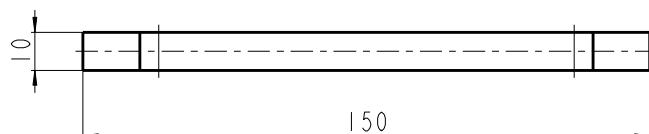
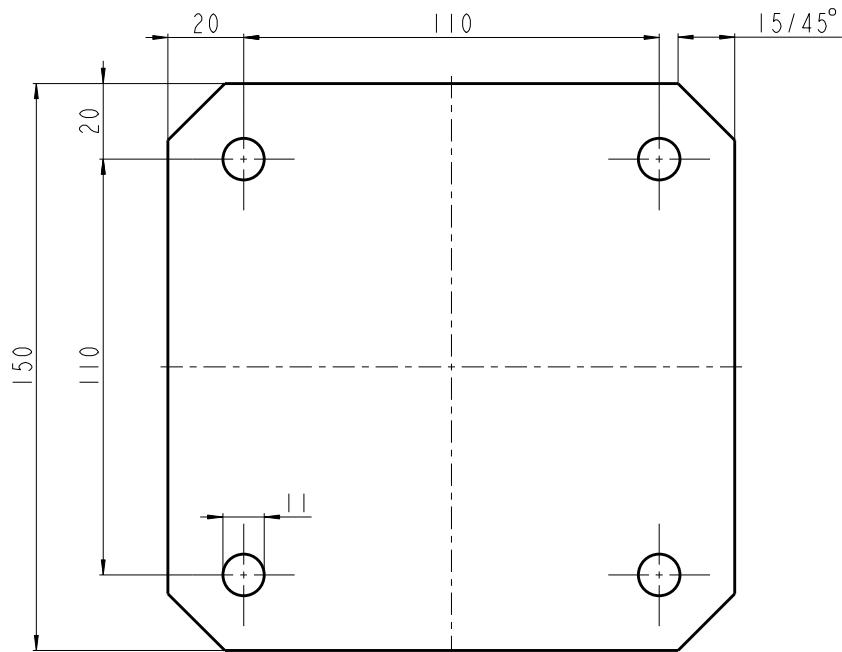
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:
		R.N. broj:

	Napomena:	Materijal: S235JRH	Masa: 0.000	Kopija

Design by CADLab		Naziv: <b>Odstojna cahura 2</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
	Mjerilo orginala 2:1	Crtez broj: <b>10303</b>	List: 1	



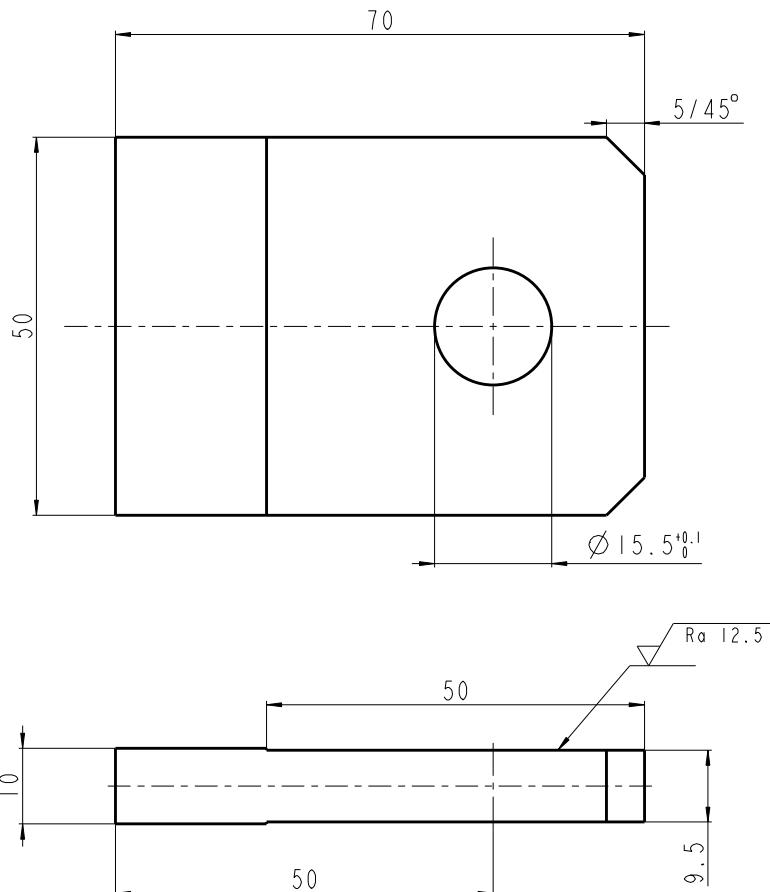
R<sub>a</sub> 12.5



Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao	05.11.14	Andro Hubak
	Razradio	05.11.14	Andro Hubak
	Crtao	05.11.14	Andro Hubak
	Pregledao	05.11.14	
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:	
		R.N. broj:	
	Napomena:		Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.002	
Mjerilo orginala	1:2	Naziv: Temeljna ploca	Pozicija:
			Format: A4
			Listova: 1
		Crtez broj: 10351	List: 1

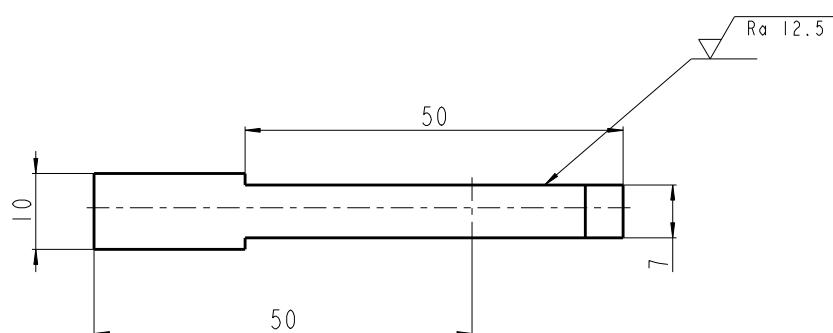
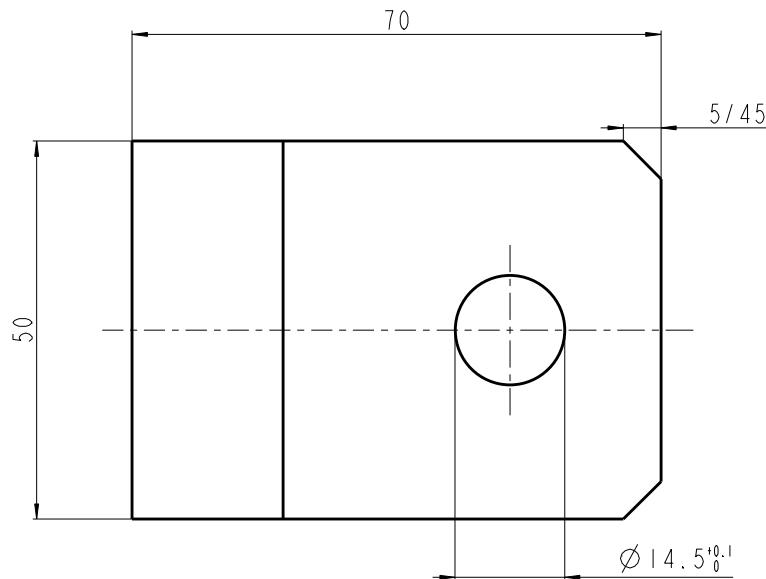
( $\sqrt{Ra\ 25}$ ) ( $\sqrt{Ra\ 12.5}$ )



Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Busiti nakon zavarivanja na dio 10351, istovremeno s povrtom na dijelu 10353

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	05.11.14	Andro Hubak	
	Razradio	05.11.14	Andro Hubak	
	Crtao	05.11.14	Andro Hubak	
	Pregledao	05.11.14		
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.000		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:1	Naziv: <b>Bocna ploca ovira nosaca uzadi</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: 10352		List: 1

( Ra 25 ) ( Ra 12,5 )



Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Busiti nakon zavarivanja na dio 10351, istovremeno s provrtom na dijelu 10352

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao	14.11.14	
	Razradio	14.11.14	
	Crtao	14.11.14	
	Pregledao	14.11.14	



ISO - tolerancije Objekt: Objekt broj:

R.N. broj:

Napomena:

Kopija

Materijal: S235JRH Masa: 0.205

Format: A4

Mjerilo orginala

Naziv: Bocna ploca okvira nosaca uzadi 2

Listova: 1

1:1

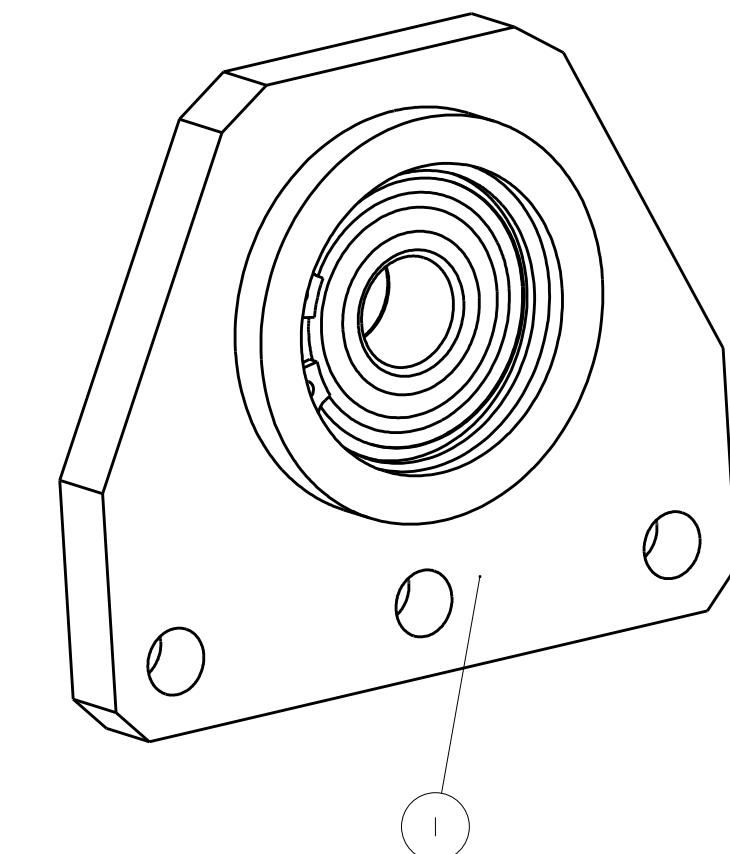
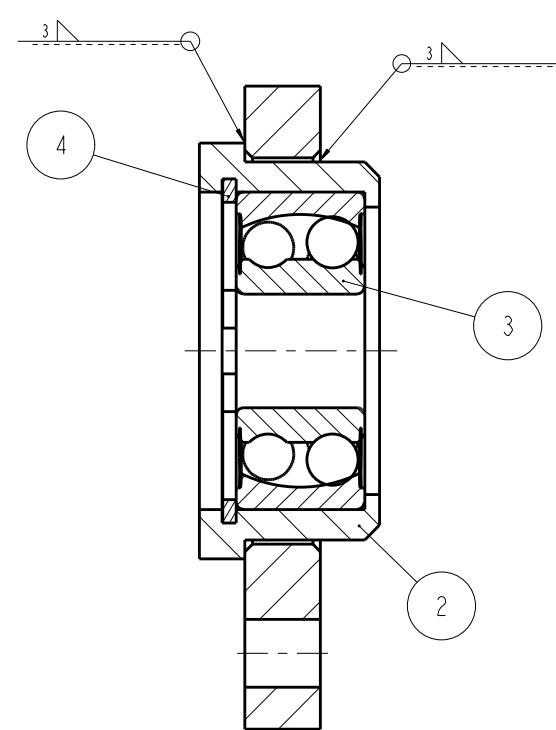
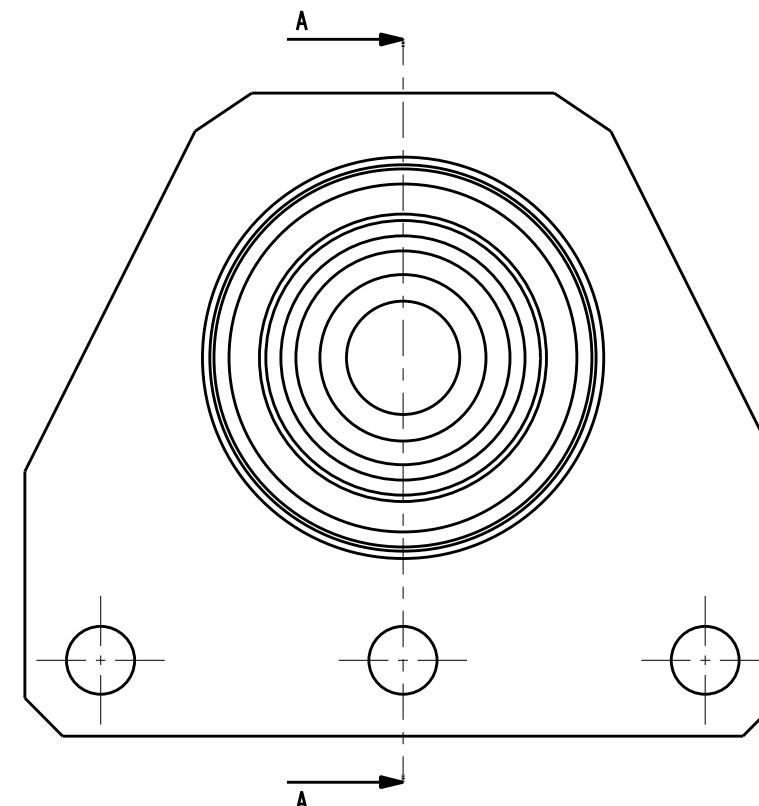
Crtez broj:

10353

List: 1

1 2 3 4 5 6 7 8

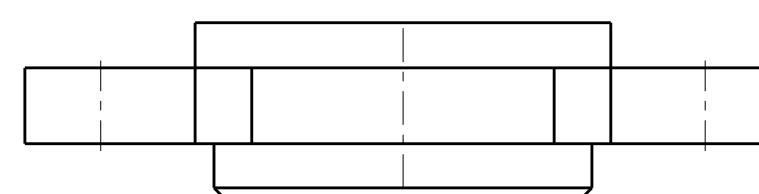
A



B

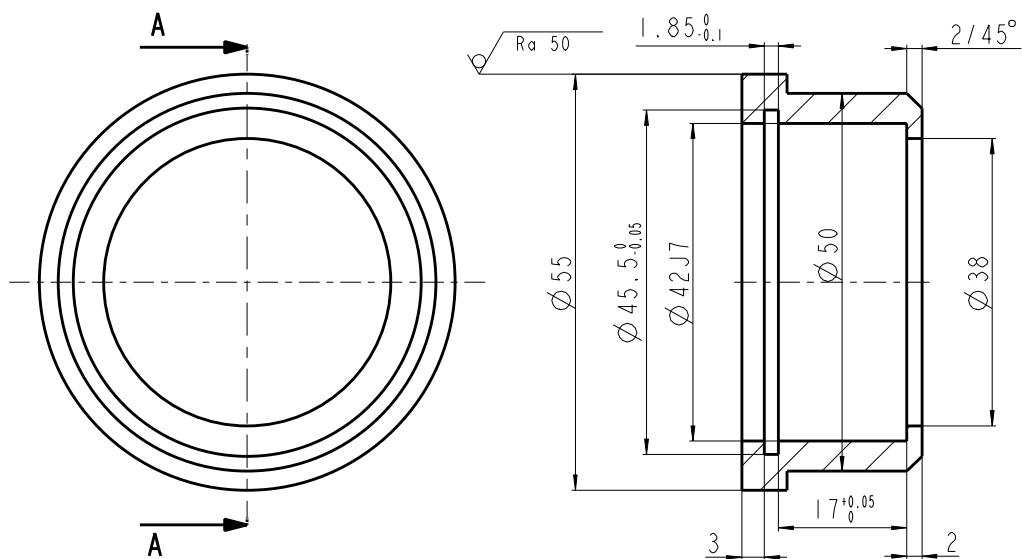
C

D



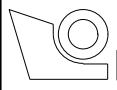
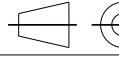
Poz.	Nivo	Naziv dijela	Tip	Kom.	Crtez broj Norma	Materijal	Sirove dim. Proizvodjac	Masa		
4	1	Uskocnik unutarnji $\phi 42$	PART	1	DIN 472			0.0		
3	1	Lezaj	ASSEMBLY	1	SKF 2302 E-2RSITN9			0.1		
2	1	Kuciste lezaja	PART	1	10371	S235JRH		0.0		
1	1	Nosac uzadi	PART	1	10372	S235JRH		0.0		
Broj naziva - code										
Projektirao		Datum	Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb			
Razradio			Andro Hubak							
Crtao			Andro Hubak							
Pregledao			Andro Hubak							
ISO - tolerancije										
		Objekt:			Objekt broj:					
		Napomena:								
		Materijal:	Masa: 0.632							

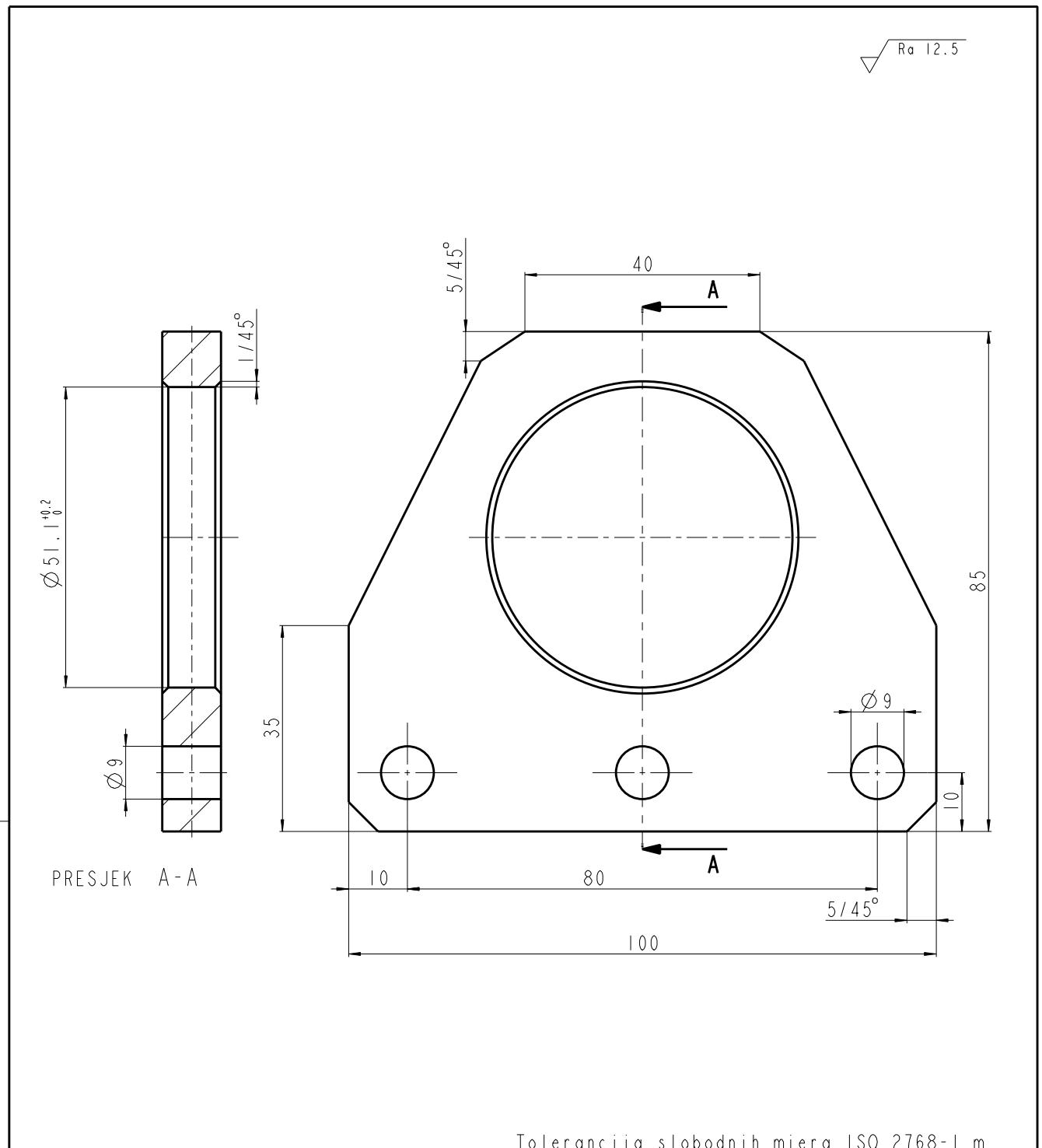
$\sqrt{Ra12.5}$  (  $\sqrt{Ra50}$  )



PRESJEK A - A

Tolerancije slobodnih mjera ISO 2768-1 m  
Obrada svih unutarnjih povrsina nakon zavarivanja na dio 10372

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao		14.11.14	Andro Hubak		
Razradio		14.11.14	Andro Hubak		
Crtao		14.11.14	Andro Hubak		
Pregledao		14.11.14			
ISO - tolerancije		Objekt:		Objekt broj:	
$\phi 42J7$	+0.014				
	-0.011			R.N. broj:	
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JRH Masa: 0.000			
		 Mjerilo orginala <b>1:1</b>	Naziv: <b>Kuciste lezaja</b>		Pozicija:
					Format: A4
					Listova: 1
		Crtez broj: <b>10371</b>			List: 1



Tolerancija slobodnih mjera ISO 2768-1 m

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis	
	Projektirao 07.11.14	Andro Hubak		
	Razradio 07.11.14	Andro Hubak		
	Crtao 07.11.14	Andro Hubak		
	Pregledao 07.11.14			
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:		
		R.N. broj:		
	Napomena:			Kopija
	Materijal: S235JRH	Masa: 0.000		
Design by CADLab	Mjerilo orginala 1:1	Naziv: <b>Nosac uzadi</b>	Pozicija:	Format: A4
				Listova: 1
		Crtez broj: <b>10372</b>		List: 1

1 2 3 4 5 6 7 8

A

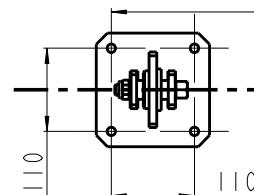
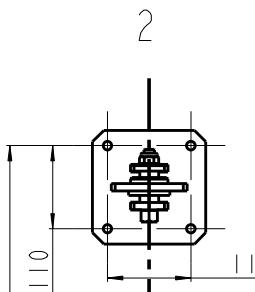
B

C

D

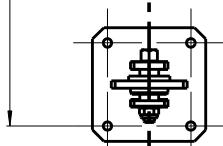
E

Design by CADLab

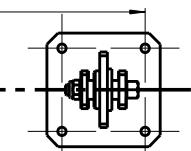


1860

2090



2



objesista na osi 1 - 1 za mjerjenje oko osi Y i Z  
objesista na osi 2 - 2 za mjerjenje oko osi X

	Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao	25.11.14	Andro Hubak	
Razradio	25.11.14	Andro Hubak	
Crtao	25.11.14	Andro Hubak	
Pregledao	25.11.14		

Objekt: Objekt broj:

Napomena: R.N. broj:

Materijal: Masa: Kopija

Mjerilo originala Naziv: Pozicija: Format: A3

1:10 Listova: 1

Crtez broj: 10390 List: 1

## Popis materijala potrebnog za izradu

---

### ČELIK - S235JRH

<b>Profil</b>	<b>Dimenzija (mm)</b>	<b>Broj komada</b>	<b>Ukupno</b>	
CIJEV EN10219 50x40x3	2520	2	5040 mm	8,84 m
	1900	2	3800 mm	
CIJEV EN10219 30x30x3	1990	1	1990 mm	1,99 m
L PROFIL EN10056-1 20x30x4	2400	2	4800 mm	4,8 m
LIM (debljina 5mm)	155x110	8	136400 mm <sup>2</sup>	0,2508 m <sup>2</sup>
	260x110	4	114400 mm <sup>2</sup>	
LIM (debljina 10mm)	80x100	2	16000 mm <sup>2</sup>	0,1652 m <sup>2</sup>
	80x60	8	38400 mm <sup>2</sup>	
	160x120	4	76800 mm <sup>2</sup>	
	95x110	4	34000 mm <sup>2</sup>	
ŠIPKA OKRUGLA Ø10	300	8	2400 mm	2,4 m
ŠIPKA OKRUGLA Ø25	35	1	35 mm	
	30	1	30 mm	
ŠIPKA OKRUGLA Ø55	50	1	50 mm	

### ČELIK - S335JR

<b>Profil</b>	<b>Dimenzija (mm)</b>	<b>Broj komada</b>	<b>Ukupno</b>
ŠIPKA ŠESTEROKUTNA OK22	115	1	115 mm

### DRVO - SMREKA ILI JELA , S7 (DIN 4074-1)

<b>Profil</b>	<b>Dimenzija (mm)</b>	<b>Broj komada</b>	<b>Ukupno</b>
DASKA (debljine 24 mm)	1796x240	10	0,104 m <sup>3</sup>

# Popis materijala potrebnog za izradu

---

## STANDARDNI DIJELOVI

Naziv	Norma/proizvođač	Dimenzija/oznaka	Komada
TORBAN VIJAK	(DIN 603/4,6)	M6x40	20
MATICA	(DIN 934/8 )	M6	20
		M8	4
		M14	1
		M6	20
PODLOŠKA	(DIN 125)	M14	1
ELASTIČNA PODLOŠKA	(DIN 7980)	M8	4
USKOČNIK VANJSKI	(DIN 472)	Ø42	1
LEŽAJ	SKF	2302 E-2RS1TN9	1
KUKA OKRETNA	CODIPRO DSH M8 <a href="http://www.codipro.net/en/lifting-rings/dsh/dsh.html">http://www.codipro.net/en/lifting-rings/dsh/dsh.html</a>		4
ČELIČNO UŽE Ø5	(DIN 3055; $R_m = 1570 \text{ N/mm}^2$ ) krajevi zalemljeni kositrenim lemom	780 mm	8
		850 mm	8
		2140 mm	4
STEZALJKA ČELIČNOG UŽETA	(DIN 741)	Ø5	80
ŠKOPAC	(DIN 82101, oblik A)	0,25	6
NATEZNI VIJAK OKO/OKO	(DIN 1480)	M8	10
TEMELJNA BOJA	CHROMOS	Siva	2 kg