

# Jednokraki dohvatnik za brodogradilište

---

**Pandža, Dominik**

**Master's thesis / Diplomski rad**

**2018**

*Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj:* **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

*Permanent link / Trajna poveznica:* <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:235:459718>

*Rights / Prava:* [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

*Download date / Datum preuzimanja:* **2024-09-25**

*Repository / Repozitorij:*

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# **DIPLOMSKI RAD**

**Dominik Pandža**

Zagreb, 2018.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

# DIPLOMSKI RAD

Mentori:

Doc. dr. sc. Matija Hoić, mag. ing.

Student:

Dominik Pandža

Zagreb, 2018.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći znanja stečena tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se Doc.dr.sc. Matiji Hoiću što mi je omogućio izradu diplomskog rada. Također se zahvaljujem na svim korisnim savjetima, prijedlozima i uputama prilikom pisanja rada.

Također se zahvaljujem svim kolegama i prijateljima koji su mi pomogli prilikom studiranja i pisanja diplomskog rada.

Dominik Pandža



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU  
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite  
Povjerenstvo za diplomske ispite studija strojarstva za smjerove:  
procesno-energetski, konstrukcijski, brodstrojarski i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

Sveučilište u Zagrebu Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum	Prilog
Klasa:	
Ur. broj:	

## DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **Dominik Pandža** Mat. br.: 1191221609

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Jednokraki dohvatnik za brodogradilište**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Single boom crane for a shipyard**

Opis zadatka:

Potrebno je konstruirati jednokraki dohvatnik za rad s kukom za potrebe brodogradilišta. Konfiguracija terena oko brodogradilišta minimizira utjecaj vjetrova te stoga nije potrebno vršiti proračun opterećenja vjetrom. Ciljano konstrukcijsko rješenje jednokrakog dohvatnika mora imati sljedeće karakteristike:

- 1) Najveći teret: 10 t,
- 2) Najveći dohvat: 22 m,
- 3) Visina portala: 15 m,
- 4) Brzina dizanja tereta: 16 m/min,
- 5) Brzina okretanja dohvatnika: 1 okr/min,
- 6) Brzina vožnje portala: 13 m/min.

Rad treba sadržavati:


- 1) Uvodni pregled granika s jednokrakim dohvatnikom,
- 2) Kratki opis razmatranih koncepcija rješenja te obrazloženje odabira rješenja,
- 3) Analizu i sintezu konstrukcijskog rješenja jednokrakog dohvatnika,
- 4) Proračun mehanizama za dizanje, promjenu dohvata i vožnju granika,
- 5) Proračun nosive konstrukcije,
- 6) Sklopni crtež granika s jednokrakim dohvatnikom s potrebnim presjecima i detaljima,
- 7) Sklopne crteže ili detalje na glavnom sklopnom crtežu mehanizama za dizanje, promjenu dohvata i vožnje granika.

Pri projektiranju treba rabiti važeće tehničke propise za transportne uređaje.

U radu je potrebno navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan: 18. siječnja 2018. Datum predaje rada: 22. ožujka 2018. Predviđeni datum obrane: 28., 29. i 30. ožujka 2018.

Zadatak zadao: Doc. dr. sc. Matija Hoić Predsjednica Povjerenstva: Prof. dr. sc. Tanja Jurčević Lulić

  
Doc. dr. sc. Matija Hoić

  
Prof. dr. sc. Tanja Jurčević Lulić

## SADRŽAJ

SADRŽAJ .....	I
POPIS SLIKA .....	V
POPIS TABLICA.....	VIII
POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE .....	IX
POPIS OZNAKA .....	X
SAŽETAK.....	XIV
SUMMARY .....	XV
1. UVOD .....	1
1.1. Jednokraki dohvatnik.....	2
1.2. Pregled postojećih rješenja .....	4
1.2.1. Jednokraki dohvatnik tvrtke Kranunion .....	4
1.2.2. Jednokraki dohvatnik tvrtke Sumitomo .....	5
1.2.3. Jednokraki dohvatnika tvrtke Ganz.....	6
1.3. Usporedba.....	7
2. KONCEPTUALNA RJEŠENJA.....	8
2.1. Koncept 1.....	8
2.2. Koncept 2.....	9
2.3. Koncept 3.....	10
2.4. Koncept 4.....	11
2.5. Odabir koncepta za konstrukcijsku razradu.....	12
3. ODABIR POGONSKE I PODIZNE GRUPE.....	13
4. ODREĐIVANJE DINAMIČKOG FAKTORA $\varphi_2$ .....	14
5. ELEMENTI ZA PRIHVAT I DIZANJE TERETA .....	15
5.1. Dimenzioniranje i izbor kuke .....	15

5.1.1.	Provjera čvrstoće kuke .....	16
5.1.2.	Provjera čvrstoće nosača kuke .....	18
5.1.3.	Provjera površinskog pritiska nosivih limova .....	19
5.1.4.	Izbor aksijalnog ležaja kuke .....	20
5.2.	Stupanj djelovanja koloturnika .....	20
5.3.	Dimenzioniranje i izbor užeta .....	21
5.4.	Sklop kuke .....	21
5.4.1.	Proračun osovine užnice .....	22
5.4.2.	Provjera površinskog pritiska nosivih limova .....	23
5.4.3.	Provjera valjnih ležajeva užnice .....	24
6.	MEHANIZAM ZA DIZANJE TERETA .....	25
6.1.	Bubanj .....	25
6.1.1.	Osnovne dimenzije bubnja .....	25
6.1.2.	Provjera napadnog kuta užeta .....	27
6.1.3.	Proračun stjenke bubnja .....	27
6.1.4.	Provjera zavara na spoju vijenca i bubnja .....	28
6.1.5.	Veza vijenca s bubnjem .....	30
6.1.6.	Veza čelne ploče i bubnja .....	30
6.1.7.	Proračun osovine bubnja .....	31
6.1.8.	Veza užeta s bubnjem .....	32
6.1.9.	Odabir ležaja bubnja .....	34
6.2.	Odabir pogona za podizanje tereta .....	34
6.2.1.	Provjera kočnog momenta elektromotora .....	35
6.2.2.	Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu .....	35
7.	PRORAČUN DOHVATNIKA I MEHANIZMA ZA PROMJENU DOHVATA .....	37
7.1.	Sinteza mehanizma promjene dohvata jednokrakog dohvatnika .....	37
7.1.1.	Krajnji položaj dohvatnika .....	37

7.1.2.	Položaj točke B.....	39
7.1.3.	Strukturalna greška.....	39
7.2.	Dimenzioniranje protuutega, izračun sile potrebne za promjenu dohvata i prikaz opterećenja dohvatnika.....	40
7.2.1.	Dimenzioniranje protuutega i izračun sile potrebne za promjenu dohvata .....	40
7.2.2.	Odabir elemenata za mehanizam za promjenu dohvata .....	45
7.2.3.	Provjera ležaja zubne letve.....	47
7.2.4.	Dimenzioniranje osovine zubne letve i glave vodilice.....	50
7.2.5.	Provjera kočnog momenta motora .....	52
7.2.6.	Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu .....	53
7.2.7.	Dimenzioniranje kotača protuutega dohvatnika.....	53
7.2.8.	Opterećenja dohvatnika.....	55
7.3.	Provjera čvrstoće dohvatnika.....	57
7.4.	Provjera stabilnosti dohvatnika .....	59
7.5.	Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvatniku .....	60
7.5.1.	Proračun osovine skretne užnice .....	60
7.5.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	62
7.5.3.	Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatniku.....	63
8.	PRORAČUN GLAVNOG STUPA.....	66
8.1.	Dimenzioniranje okretišta dohvatnika.....	70
8.1.1.	Odabir ležaja i proračun osovine dohvatnika .....	70
8.1.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	72
8.2.	Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvatniku .....	73
8.2.1.	Proračun osovine skretne užnice .....	73
8.2.2.	Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova.....	75
8.2.3.	Proračun zavara nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatniku.....	76
8.2.4.	Proračun hvatišta užeta na protuutegu .....	78



9.	DIMENZIONIRANJE PROTUUTEGA GRANIKA I MEHANIZMA ZA OKRETANJE	82
9.1.	Dimenzioniranje protuutega granika .....	82
9.2.	Dimenzioniranje mehanizma za okretanje .....	83
9.2.1.	Proračun osovine okretišta .....	84
9.2.2.	Odabir ležajeva osovine okretišta .....	85
9.2.3.	Proračun glavine portala.....	86
9.2.4.	Proračun pogona za okretanje dohvatnika .....	88
9.3.	Proračun vijaka i zavara .....	95
9.3.1.	Proračun vijaka velikog zupčanika na većem promjeru.....	95
9.3.2.	Proračun zavara velikog zupčanika.....	96
9.3.3.	Proračun zavara osovine okretišta.....	97
10.	DIMENZIONIRANJE PORTALA .....	100
10.1.	Opterećenje oslonaca .....	100
10.2.	Dimenzioniranje mehanizma za vožnju.....	100
10.3.	Dimenzioniranje gornjeg dijela noge portala.....	103
10.4.	Dimenzioniranje donjeg dijela noge portala .....	107
10.5.	Provjera ukrute portala.....	110
11.	SIGURNOST OD PREVRTANJA .....	113
12.	ZAKLJUČAK .....	115
	LITERATURA.....	116
	PRILOZI.....	117

## POPIS SLIKA

Slika 1. Jednokraki dohvatnik tvrtke <i>Konecranes</i> [1] .....	1
Slika 2. Dvokraki dohvatnik tvrtke <i>Konecranes</i> [1] .....	2
Slika 3. Jednokraki dohvatnik tvrtke <i>Stonimage</i> [3] .....	3
Slika 4. Prikaz jednokrakih dohvatnika tvrtke <i>Liebherr</i> u nekom brodogradilištu [4] .....	4
Slika 5. <i>Kranich 500</i> [5] .....	5
Slika 6. <i>TL 1.800</i> [6] .....	6
Slika 7. Jednokraki dohvatnik tvrtke <i>Ganz</i> [7] .....	6
Slika 8. Skica koncepta 1 .....	8
Slika 9. Koncept 1 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8] .....	9
Slika 10. Skica koncepta 2 .....	9
Slika 11. Koncept 2 - skica mehanizma za okretanje .....	10
Slika 12. Skica koncepta 3 .....	10
Slika 13. Skica koncepta 4 .....	11
Slika 14. Koncept 4 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8] .....	11
Slika 15. Oznake mjera jednokrake kuke kovane u kalupu [8] .....	16
Slika 16. Izgled i dimenzije zamjenskog trapeza [8] .....	17
Slika 17. Spoj nosivog lima i nosača kuke [8] .....	19
Slika 18. Dijagrami opterećenja osovine užnice .....	22
Slika 19. Osnovne dimenzije profila žlijeba bubnja [8] .....	25
Slika 20. Ostale mjere bubnja [8] .....	26
Slika 21. Napadni kut užeta .....	27
Slika 22. Osnovne mjere i dimenzije bubnja [8] .....	29
Slika 23. Opterećenje osovine bubnja .....	32
Slika 24. Skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata [8] .....	38
Slika 25. Prikaz strukturalne greške mehanizma za promjenu dohvata .....	40
Slika 26. Skica opterećenja dohvatnika .....	40
Slika 27. Dijagram momenta na dohvatniku s protuutegom od 20759 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika .....	42
Slika 28. Dijagram momenta na dohvatniku s protuutegom od 14750 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika .....	43

Slika 29. Skica mjesta postavljanja zubne letve mehanizma za promjenu dohvata.....	44
Slika 30. Dijagram potrebne sile u zubnoj letvi u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika .....	44
Slika 31. Skica opterećenja ležajnih jedinica na stupu dohvatnika.....	48
Slika 32. Skica opterećenja ležaja vodilice zubne letve.....	49
Slika 33. Skica opterećenja osovine zubne letve.....	50
Slika 34. Prikaz opterećenja osovine zubne letve .....	52
Slika 35. Dijagram ovisnosti normalne sile u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika .....	55
Slika 36. Dijagram ovisnosti poprečne sile u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika .....	56
Slika 37. Dijagram ovisnosti momenta savijanja u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika.....	57
Slika 38. Skica poprečnog presjeka dohvatnika.....	57
Slika 39. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku.....	60
Slika 40. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku .....	61
Slika 41. Skica zavora nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja .....	63
Slika 42. Skica opterećenja glavnog dohvatnika.....	66
Slika 43. Skica poprečnog presjeka glavnog stupa .....	68
Slika 44. Skica poprečnog presjeka zavora glavnog stupa.....	69
Slika 45. Skica opterećenja i oslanjanja osovine okretišta dohvatnika .....	71
Slika 46. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku.....	73
Slika 47. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku .....	74
Slika 48. Skica zavora nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja .....	76
Slika 49. Dijagrami opterećenja osovine.....	80
Slika 50. Dijagrami opterećenja osovine okretišta.....	84
Slika 51. Skica ležajnog mjesta A.....	86
Slika 52. Dijagrami opterećenja glavine portala .....	87
Slika 53. Dijagram faktora $Y_F$ [18].....	91
Slika 54. Dijagram faktora oblika boka [18].....	93
Slika 55. Skica zavora velikog zupčanika .....	96
Slika 56. Skica zavora osovine okretišta .....	98
Slika 57. Prikaz opterećenja oslonca u ovisnosti o kutu zakreta dohvatnika.....	100
Slika 58. Skica portala.....	101
Slika 59. Skica opterećenja gornjeg dijela noge portala .....	104

Slika 60. Skica opterećenja donjeg dijela noge portala.....	107
Slika 61. Skica modela prevrtanja.....	113

## **POPIS TABLICA**

Tablica 1. Usporedba osnovnih parametara jednokrakih dohvatnika .....	7
Tablica 2. Usporedba normi pogonskih grupa [8].....	13
Tablica 3. Mjere jednokrake kuke kovane u kalupu [8].....	15
Tablica 4. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	35
Tablica 5. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	47
Tablica 6. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	94
Tablica 7. Karakteristike elektromotora s reduktorom.....	102

## **POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE**

2018-0-0	Jednokraki dohvatnik
2018-1-0	Sklop kuke
2018-2-0	Sklop skretnih užnica na grani
2018-3-0	Sklop skretnih užnica na stupu
2018-4-0	Sklop pogona za promjenu dohvata
2018-5-0	Sklop pogona za dizanje

## POPIS OZNAKA

Oznaka	Jedinica	Opis
$a_w$	mm	Potrebni osni razmak
$a$	$m/s^2$	Ubrzanje granika
$A_j$	$mm^2$	Površina poprečnog presjeka vijka
$A_t$	$mm^2$	Površina zamjenskog trapeza kuke
$A_{zav}$	$mm^2$	Površina poprečnog presjeka zavara
$b$	mm	Širina
$c$	mm	Zračnost zupčanika
$C_0$	N	Dopušteno opterećenje ležaja
$C_1$	N	Opterećenje ležaja
$c_p$	-	Faktor broja pregiba užeta
$d$	mm	Promjer užeta
$D$	mm	Vanjski promjer bubnja
$d_a$	mm	Tjemeni promjer zupčanika
$D_b$	mm	Promjer bubnja
$d_b$	mm	Promjer temeljne kružnice zupčanika
$d_2$	mm	Nazivni promjer užnice
$d_f$	mm	Podnožni promjer zupčanika
$D_{kot}$	mm	Promjer kotača
$d_{os}$	mm	Promjer osovine
$d_w$	mm	Kinematski promjer zupčanika
$e_k$	mm	Ekscentricitet
$E$	$N/mm^2$	Modul elastičnosti
$F_a$	N	Aksijalna sila
$F_A$	N	Sila u osloncu A
$F_{Aa}$	N	Aksijalna sila u osloncu A
$F_{adh\ min}$	N	Najmanja adhezijska sila na kotaču
$F_{Ar}$	N	Radijalna sila u osloncu A
$F_B$	N	Sila u osloncu B
$F_{Br}$	N	Radijalna sila u osloncu B
$F_{dop}$	N	Dopuštena sila
$F_k$	N	Kritična sila
$F_{kot}$	N	Sila na kotaču
$F_{max}$	N	Maksimalna sila
$F_{min}$	N	Minimalna sila
$F_n$	N	Normalna sila
$F_p$	N	Poprečna sila

$F_r$	N	Radijalna sila
$F_{Rn}$	N	Rezultantna normalna sila
$F_{Rp}$	N	Rezultantna poprečna sila
$F_{tw}$	N	Tangencijalna sila na obodu zupčanika
$F_{už}$	N	Sila u užetu
$F_{zub}$	N	Sila u zubnoj letvi
$g$	$m/s^2$	Gravitacijsko ubrzanje
$G_{doh}$	N	Težina grane dohvatnika
$G_{protuut}$	N	Težina protuutega
$HN_{pot}$	-	Potreban broj kuke
$i$	mm	Polumjer tromosti
$i_{red}$	-	Prijenosni omjer reduktora
$I_y$	$mm^4$	Aksijalni moment tromosti oko osi y
$I_z$	$mm^4$	Aksijalni moment tromosti oko osi z
$J$	$kgm^2$	Dinamički moment tromosti
$l$	mm	Dužina
$L_{10h\ min}$	h	Nazivni vijek trajanja
$l_b$	mm	Ukupna dužina bubnja
$l_{doh}$	mm	Dužina grane dohvatnika
$l_0$	mm	Slobodna duljina izvijanja
$l_r$	mm	Radna duljina bubnja
$l_{zub}$	mm	Duljina zubne letve
$m$	mm	Modul zupčanika
$m_{doh}$	kg	Masa grane dohvatnika
$M_{EM}$	Nmm	Moment na vratilu elektromotora
$M_{in}$	Nmm	Moment inercije
$M_k$	Nmm	Maksimalni moment kočenja
$M_{max}$	Nmm	Maksimalni moment savijanja
$m_{nos}$	kg	Masa nosača
$M_{pot}$	Nmm	Potrebni moment
$m_{protuut}$	kg	Masa protuutega
$M_s$	Nmm	Moment savijanja
$m_{stu}$	kg	Masa stupa
$m_t$	kg	Masa tereta
$M_{ute}$	Nmm	Moment utega
$m_{ute}$	kg	Masa utega
$M_y$	Nmm	Moment savijanja oko osi y
$n$	-	Potreban broj
$n_m$	$min^{-1}$	Brzina vrtnje u minutama
$n_{red}$	$min^{-1}$	Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora
$p$	$N/mm^2$	Površinski pritisak



$P_{\text{dop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteni površinski pritisak
$P_{\text{pot}}$	W	Potrebna snaga
$P_r$	N	Ekvivalentno dinamičko radijalno opterećenje
$Q_p$	N	Proračunsko opterećenje
$R_e$	$\text{N/mm}^2$	Granica tečenja
$R_{\text{max}}$	mm	Maksimalni dohvat
$s$	mm	Debljina lima
$S$	-	Faktor sigurnosti
$T_2$	Nmm	Okretni moment na izlazu iz reduktora
$u$	-	Prijenosni omjer zupčanika
$v_{\text{diz}}$	m/s	Brzina dizanja tereta
$w$	mm	Progib
$w_{\text{dop}}$	mm	Dopušteni progib
$W_{\text{os}}$	$\text{mm}^3$	Moment otpora presjeka osovine
$W_y$	$\text{mm}^3$	Moment otpora presjeka oko osi y
$W_z$	$\text{mm}^3$	Moment otpora presjeka oko osi z
$x$	mm	Koordinata
$y$	mm	Koordinata

Grčke oznake:

Oznaka	Jedinica	Opis
$\alpha_s$	deg	Kut užeta za dizanje tereta
$\beta$	deg	Nagib zubne letve
$\gamma$	deg	Napadni kut
$\gamma_{\text{max}}$	deg	Dopušteni napadni kut
$\delta$	mm	Debljina stjenke
$\Delta_h$	mm	Promjena visine
$\varepsilon$	-	Eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve
$\varepsilon_a$	-	Stupanj prekrivanja
$\eta_0$	-	Iskoristivost valjnih ležajeva
$\eta_k$	-	Iskoristivost koloturnika
$\eta_{\text{red}}$	-	Iskoristivost reduktora
$\lambda$	-	Vitkost
$\mu$	-	Faktor trenja
$\pi$	-	Pi
$\sigma$	$\text{N/mm}^2$	Naprezanje
$\sigma_{\text{dop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteno naprezanje
$\sigma_{\text{Dtdop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteno dinamičko tlačno naprezanje
$\sigma_{\text{Dvdop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteno dinamičko vlačno naprezanje

---

$\sigma_{\text{ekv}}$	$\text{N/mm}^2$	Ekvivalentno naprezanje
$\sigma_x$	$\text{N/mm}^2$	Normalno naprezanje
$\sigma_{x\text{dop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteno normalno naprezanje
$\sigma_\varphi$	$\text{N/mm}^2$	Cirkularno naprezanje
$\sigma_{\varphi\text{dop}}$	$\text{N/mm}^2$	Dopušteno cirkularno naprezanje
$\tau$	$\text{N/mm}^2$	Smično naprezanje
$\Phi$	-	Dinamički faktor
$\varphi$	deg	Nagib dohvatnika
$\psi$	deg	Zakret dohvatnika
$\omega$	$\text{s}^{-1}$	Kutna brzina

## **SAŽETAK**

U ovome radu će se konstruirati jednokraki okretni granik za rad s kukom maksimalne nosivosti od 10 t, maksimalnog dohvata 22 m, te visine portala 15 m. Pogonska grupa granika biti će 2m, dok je zbog geografskog smještaja samog granika utjecaj vjetra zanemaren. Područje rada dohvatnika je od 30° - 60°, a promjena dohvata izvesti će se pomoću zubne letve.

U uvodnom dijelu rada govoriti će se općenito o jednokrakom graniku te o postojećim rješenjima. U nastavku rada provesti će se sinteza dohvatnika i proračun nosive konstrukcije, mehanizma za dizanje tereta, mehanizma za promjenu dohvata, mehanizma za vožnju, mehanizma za okretanje, te će se napraviti tehnička dokumentacija.

Ključne riječi: granik, jednokraki dohvatnika.

## **SUMMARY**

In this paper, a single boom crane with maximum load capacity of 10 t, maximum reach of 22 m and a portal height of 15 m will be constructed. The operating group of crane will be 2m, while due to the geographic location of the crane, the influence of the wind is neglected. The working incline of the crane is between 30° and 60°, and the change of incline will be carried out using the dental lobe.

In the introductory part of the paper, we will talk about single boom in general and about existing solutions. In the sequel of the paper we will conduct synthesis of the crane and calculation of supporting structure, the lifting mechanism, mechanism for changing inclination, the driving mechanism, the turning mechanism and the technical documentation will be made.

Key words: crane, single boom crane.

## 1. UVOD

Granici su uređaji kojima se unutar određenog prostora teret diže, vodoravno prenosi i spušta po različitim putanjama. Vodoravni prijenos tereta, sipkog ili komadnog, postiže se kretanjem cijelog granika, jednog dijela ili voznog mehanizma. Glavna karakteristika granika je rad u ciklusima, odnosno prekidni transportni proces. Područje primjene granika je izuzetno široko: strojogradnja, metalurgija, građevinarstvo, drvena industrija, brodogradilišta, luke, a primjenjuju se kada transportne količine ne opravdavaju primjenu konvejera u pogledu dimenzija i težine. Granici se najčešće dijele prema obliku i izvedbi same konstrukcije:

- Mosne
- Portalne i poluportalne
- Toranjske
- Ovjesne
- Mobilne
- Brodske i ploveće
- Konzolne
- Dohvatne



**Slika 1. Jednokraki dohvatnik tvrtke Konecranes [1]**

Dohvatni granici se dijele na jednokrake i dvokrake te se po svom glavnom dijelu, dohvatniku, najčešće nazivaju jednokrakim odnosno dvokrakim dohvatnikom. [2]



Slika 2. Dvokraki dohvatnik tvrtke *Konecranes* [1]

### 1.1. Jednokraki dohvatnik

Različite vrste jednokrakih dohvatnika razlikuju se prema svojim glavnim dijelovima, a to su dohvatnik, okretište i postolje. Jednokraki dohvatnici se mogu rotirati oko svoje vertikalne osi, a stabilnost se postiže dodavanjem balasta u noge portala, razmicanjem istih te dodavanjem raznih protutege. Područje rada jednokrakog dohvatnika je ploha omeđena malom kružnicom, najmanji dohvat kada je dohvatnik u gornjem položaju, te velikom kružnicom, najveći dohvat kada je dohvatnik u donjem položaju.



**Slika 3. Jednokraki dohvatnik tvrtke Stonimage [3]**

Tipična konstrukcijska rješenja dohvatnika rezultiraju vertikalnim pomakom tereta prilikom promjene dohvata. Ovaj pomak naziva se strukturalnom greškom, a rezultira povećanjem potrebne snage mehanizma za promjenu dohvata te otežanim upravljanjem teretom. Odgovarajućim konstrukcijskim rješenjima i njihovim rasporedom u prostoru moguće je svesti strukturalnu grešku na prihvatljiv iznos. Postupak određivanja takve konstrukcije naziva se sintezom dohvatnika.

Neke od glavnih karakteristika jednokrakog dohvatnika uz sintezu samog dohvatnika su: okretište jednokrakog dohvatnika koje može biti izvedeno pomoću okretnog ležaja ili seta radijalnih i aksijalnog ležaja, konstrukcija postolja te mehanizam za promjenu dohvata koji može biti izveden pomoću užadi, navojnog vretena, hidrauličkog cilindra i zubne letve.



Slika 4. Prikaz jednokrakih dohvatnika tvrtke *Liebherr* u nekom brodogradilištu [4]

## 1.2. Pregled postojećih rješenja

Kako na tržištu postoji puno različitih izvedbi jednokrakih dohvatnika, različitih konstrukcija i radnih parametara, prikazani jednokraki dohvatnici odabrani su tako da njihovi radni parametri budu slični onima zadanim zadatkom.

### 1.2.1. Jednokraki dohvatnik tvrtke *Kranunion*

*Kranunion* u svojoj ponudi jednokrakih dohvatnika ima tri standardna modela, *Kranich 500*, *Kranich 1000* i *Kranich 3000* maksimalne nosivosti od 7,5 tona do 160 tona te maksimalnim dohvatom od 16 metara do 52,5 metara. Model *Kranich 500* prikazan na slici 5. je najbliži zadanim radnim parametrima. Ima maksimalnu nosivost od 7,5 tona i



maksimalni dohvat od 16 metara, brzinu dizanja tereta do 50 m/min, brzinu okretanja dohvatnika do 1,5 okr/min te brzinu vožnje portala do 40 m/min. Na slici 4. prikazano je rješenje sa dvostrukim krakom izrađeno kutijastim profilima, no u ovom slučaju radi se o jednostrukom kraku rešetkaste konstrukcije gdje je teret ovješeno o jednom užetu s prijenosnim omjerom 1 i prijenosnim omjerom 3 u koloturniku za kompenzaciju užeta. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretište izvedeno s okretnim ležajem. [5]



**Slika 5. Kranich 500 [5]**

### **1.2.2. Jednokraki dohvatnik tvrtke Sumitomo**

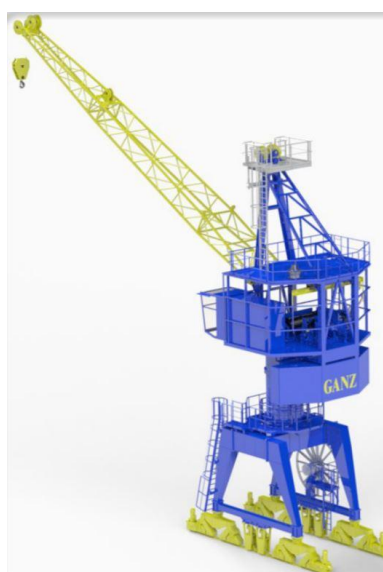
Ponuda jednokrakih dohvatnika tvrtke *Sumitomo* je serija *TL 1.800 - TL 12.000* raspona maksimalne nosivosti od 25 tona do 300 tona i maksimalnog dohvata od 20 metara do 65 metara s brzinama dizanja tereta do 20 m/min, brzinama okretanja dohvatnika do 0,33 okr/min i brzinama vožnje portala do 30 m/min. Model *TL 1.800* prikazan na slici 6. je najbliži zadanim parametrima s maksimalnom nosivosti od 25 tona te maksimalnim dohvatom od 20 metara. Kao u prethodnom slučaju dohvatnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, a teret je ovješeno s ukupnim prijenosnim omjerom 2 dok bi prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta mogao biti 5/2 ili 3. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretište izvedeno s okretnim ležajem. [6]



**Slika 6. TL 1.800 [6]**

### **1.2.3. Jednokraki dohvatnik tvrtke Ganz**

Tvrtka *Ganz* proizvodi po narudžbi specijalne jednokrake dohvatnike raznih maksimalnih nosivosti i raznih maksimalnih dohvata. Na slici 7. prikazan je portalni jednokraki dohvatnik konstruiran za brodogradilište u Egiptu, maksimalne nosivosti 12 tona i maksimalnog dohvata 21 metar, brzinom dizanja tereta od 20 m/min, brzinom okretanja dohvatnika od 1,5 okr/min te brzinom vožnje portala od 32 m/min. U ovom slučaju dohvatnik je također jednostruki rešetkaste konstrukcije, a teret je ovješeno na dva užeta s ukupnim prijenosnim omjerom 1 te prijenosnim omjerom 3 u koloturniku za kompenzaciju užeta. Mehanizam za promjenu dohvata je užetni dok je okretno izvedeno s okretnim ležajem. [7]



**Slika 7. Jednokraki dohvatnik tvrtke Ganz [7]**

### 1.3. Usporedba

Prethodno pokazana tri primjera jednokrakih dohvatnika su usporedno pokazana u tablici 1. Uspoređene su njihove maksimalne nosivosti i dohvati, brzine dizanja, okretanja dohvatnika i vožnje portala, konstrukcijska izvedba dohvatnika, ukupni prijenosni omjeri i prijenosni omjeri u koloturniku za kompenzaciju užeta, mehanizam za promjenu dohvata te mehanizam za okretanje. Ovom usporedbom dobili smo uvid u trenutno postojeće izvedbe jednokrakih dohvatnika i njihove radne parametre.

**Tablica 1. Usporedba osnovnih parametara jednokrakih dohvatnika**

Proizvođač	<i>Kranunion</i>	<i>Sumitomo</i>	<i>Ganz</i>
Nosivost [t]	7,5	25	12
Maksimalni dohvat [m]	16	20	21
Brzina dizanja tereta [m/min]	do 50	do 20	do 20
Brzina okretanja dohvatnika [okr/min]	do 1,5	do 0,33	do 1,5
Brzina vožnje portala [m/min]	do 40	do 30	do 32
Konstrukcija dohvatnika	rešetkasta	rešetkasta	rešetkasta
Ukupni prijenosni omjer	1	2	1
Prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta	3	5/2 ili 3	3
Mehanizam za promjenu dohvata	užetni	užetni	užetni
Mehanizam za okretanje	okretni ležaj	okretni ležaj	okretni ležaj

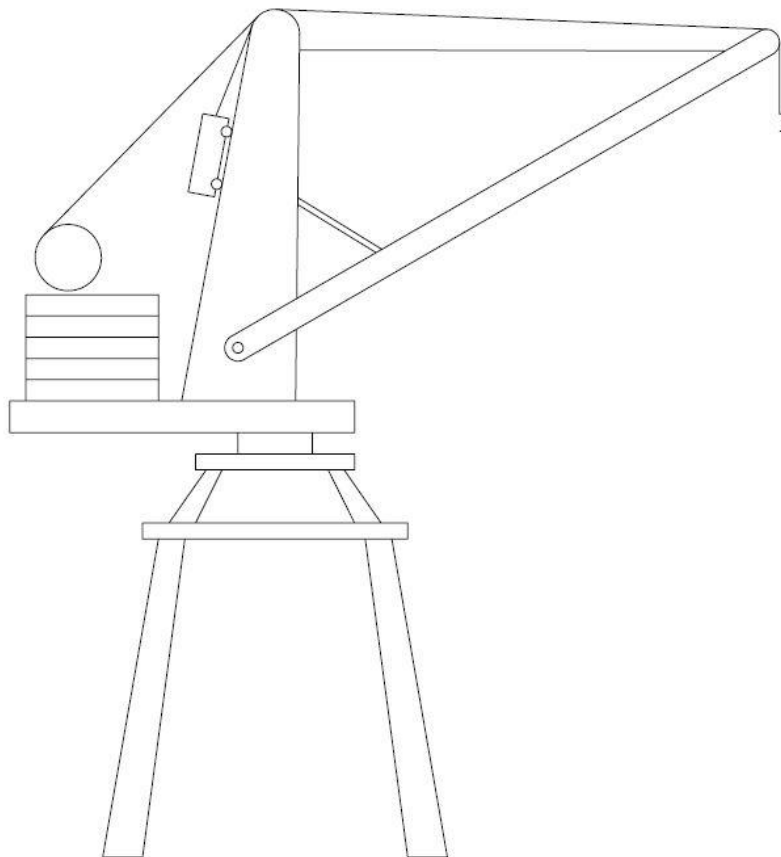
Konstrukcija dohvatnika u sva tri prikazana slučaja je rešetkasta ali ne mora biti tako, dohvatnik može biti konstruiran s kutijastim profilom, također mehanizam za promjenu dohvata je u sva tri prikazana slučaja užetni ali on se odabire tokom proračuna samog dohvatnika i ovisi o ukupnom momentu na dohvatniku, stoga ovisno o konstrukciji može biti i zubna letva, hidraulički cilindar te navojno vreteno. Mehanizam za okretanje također može biti izveden pomoću para radijalnih te jednog aksijalnog ležaja naspram okretnog ležaja prikazanog u sva tri prethodna primjera. Stoga će se u daljnjoj konceptualnoj razradi razmatrati jednokraki dohvatnici različite konstrukcije dohvatnika, različitom izvedbom mehanizma za promjenu dohvata i različitom konstrukcijskom izvedbom okretišta.

## 2. KONCEPTUALNA RJEŠENJA

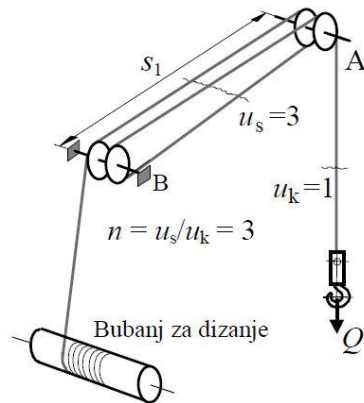
U nastavku će biti prikazana konceptualna rješenja koja mogu zadovoljiti zadane parametre: nosivost, maksimalni dohvat, visina portala, brzina dizanja tereta, brzina okretanja dohvatnika i brzina vožnje portala.

### 2.1. Koncept 1

Na slici 8. je prikaz koncepta 1. Dohvatnik je dvostruki konstruiran s dva kutijasta profila međusobno povezana, promjena dohvata vrši se pomoću krute veze, zubne letve, dok je donje postolje izvedeno kao portal s četiri noge. Okretni mehanizam izveden je pomoću okretnog ležaja. Teret je ovješan na jedno uže s ukupnim prijenosnim omjerom 1 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta 3, što je prikazano na slici 9.



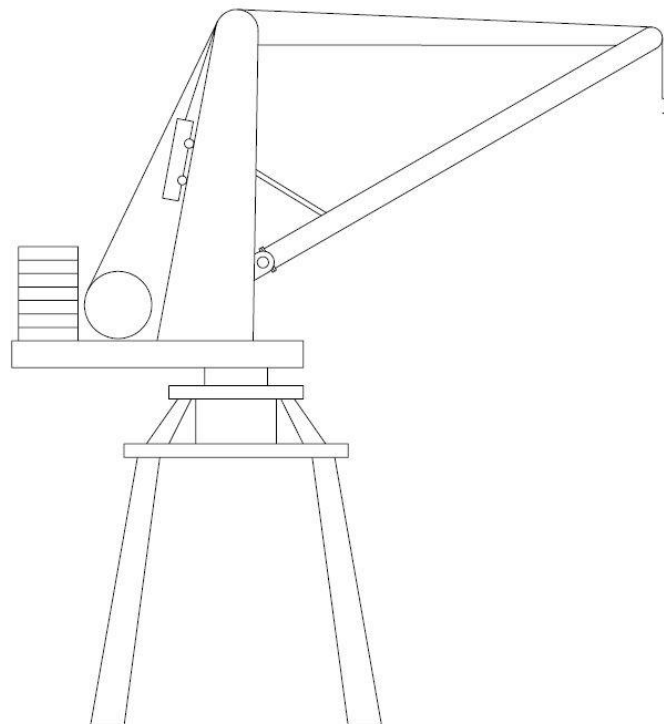
Slika 8. Skica koncepta 1



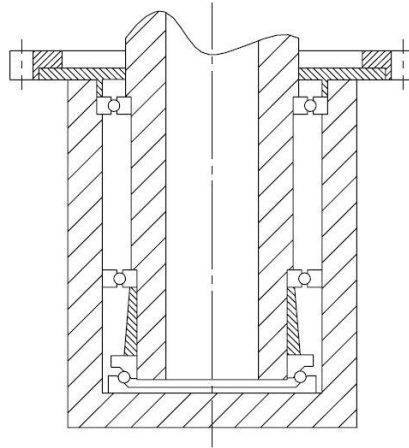
**Slika 9. Koncept 1 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]**

## 2.2. Koncept 2

Na slici 10. je prikazan koncept 2. Dohvatnik je jednostruki konstruiran s kutijastim profilom, promjena dohvata vrši se kao u prethodnom konceptu pomoću krute veze, zubne letve, dok je donje postolje također izvedeno kao portal s četiri noge. Okretni mehanizam izveden je pomoću para radijalnih i jednog aksijalnog ležaja prikazanih na slici 11. Teret je ovješšen na dva užeta s ukupnim prijenosnim omjerom 2 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta 6.



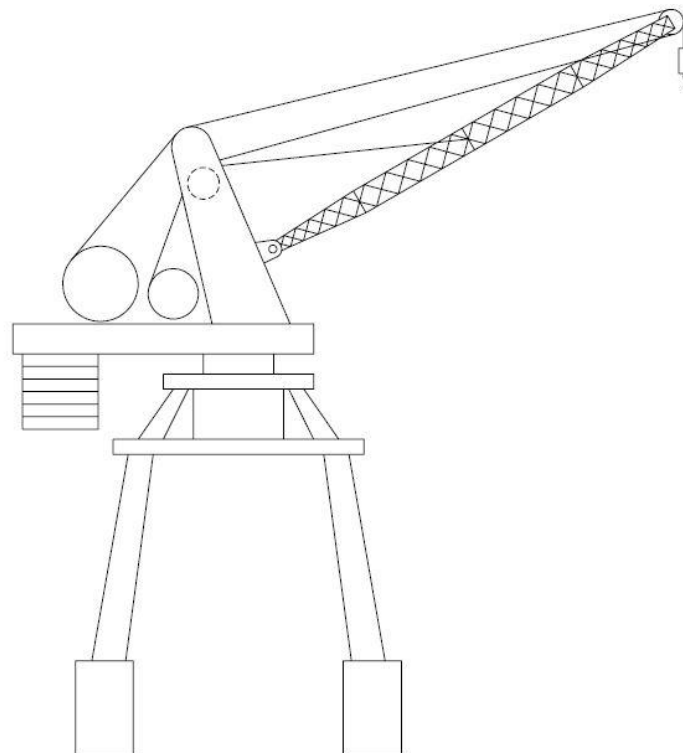
**Slika 10. Skica koncepta 2**



**Slika 11. Koncept 2 - skica mehanizma za okretanje**

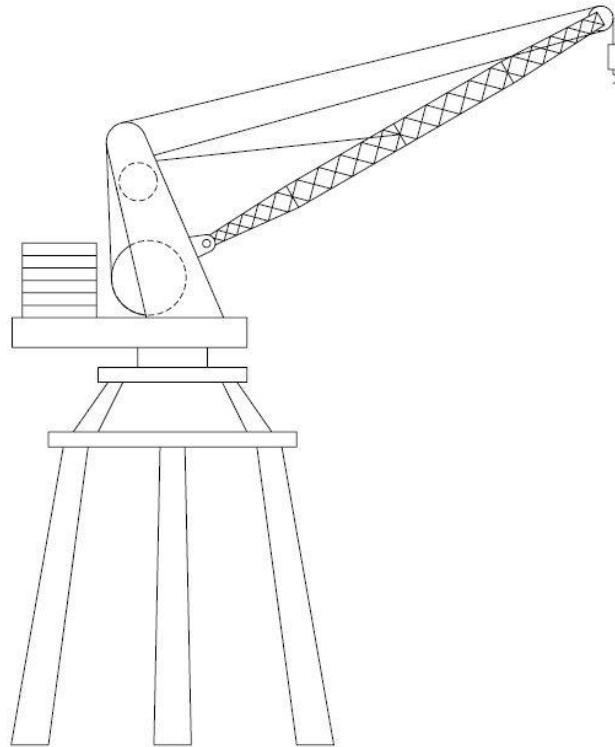
### 2.3. Koncept 3

Na slici 12. je prikazan koncept 3. Dohvatnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, promjena dohvata vrši se pomoću užadi dok je donje postolje izvedeno kao portal na dvije široke stope. Okretni mehanizam je izveden pomoću para radijalnih i jednog aksijalnog ležaja prikazanih na prethodnoj slici 11. Teret je ovješena na dva užeta ukupnog prijenosnog omjera 2 dok je prijenosni omjer u koloturniku za kompenzaciju užeta 5/2.



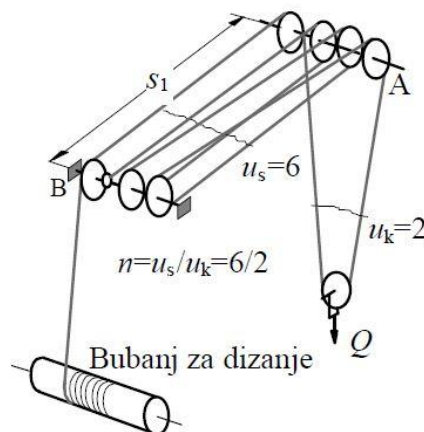
**Slika 12. Skica koncepta 3**

## 2.4. Koncept 4



**Slika 13. Skica koncepta 4**

Na slici 13. je prikazan koncept 4. Dohvatnik je jednostruki rešetkaste konstrukcije, promjena dohvata vrši se također kao u prethodnom konceptu pomoću užadi dok je donje postolje izvedeno kao portal s tri noge. Okretni mehanizam izveden je pomoću okretnog ležaja. Teret je ovješeno na dva užeta ukupnog prijenosnog omjera 2 dok je prijenosni omjer koloturnika za kompenzaciju užeta 3 kao na slici 14.



**Slika 14. Koncept 4 - prikaz koloturnika za kompenzaciju užeta [8]**

## **2.5. Odabir koncepta za konstrukcijsku razradu**

Nakon analize i proračuna koncepata provedenih u projektnom zadatku „Projekt Motori i Vozila“ odabrani koncept za daljnju konstrukcijsku razradu u ovom radu je koncept 2, koji je s obzirom na postavljene radne parametre pokazao najviše prednosti usporedno s ostalim konceptima. Stoga će se koncept 2 detaljno proračunati, izraditi će se CAD model te tehnička dokumentacija istoga.



### 3. ODABIR POGONSKE I PODIZNE GRUPE

Pogonska i podizna grupa odabiru se na temelju zadanih pogonskih uvjeta rada granika, vrsti zahvatnog sredstva, te načinu podizanja i spuštanja tereta. Prema [9] za *Lučke okretne granike s dohvatnikom* slijedi podizna grupa HC2 (prema HMI normi), te teški uvjeti rada. Za navedeno prema [10] dodjeljuje se pogonska grupa S5 (HRN EN 13001-1), odnosno pogonska grupa B5 (DIN 15018). Prema [11] ekvivalent prethodno odabrane pogonske grupe u ISO normi je pogonska grupa M5, koja prema [12], odnosno tablici 2. odgovara pogonskoj grupi  $2_m$  (FEM).

**Tablica 2. Usporedba normi pogonskih grupa [8]**

		TEORIJSKO RADNO VRIJEME								
$T_i$ , h: ukupno (ISO)		≤ 100	≤ 200	≤ 400	≤ 800	≤ 1600	≤ 3200	≤ 6300	≤ 12500	≤ 25000
$T_{1d}$ , h/dan (DIN)		≤ 0,063	≤ 0,125	≤ 0,25	≤ 0,5	≤ 1	≤ 2	≤ 4	≤ 8	≤ 16
Pogonske grupe	DIN	1D <sub>m</sub>	1C <sub>m</sub>	1B <sub>m</sub>	1A <sub>m</sub>	2 <sub>m</sub>	3 <sub>m</sub>	4 <sub>m</sub>	5 <sub>m</sub>	-
	ISO	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	-

#### 4. ODREĐIVANJE DINAMIČKOG FAKTORA $\phi_2$

Utjecaj dinamičkog opterećenja prilikom podizanja tereta obuhvaćen je dinamičkim faktorom  $\phi_2$  kojim se množi težina ovješeneog tereta. Prema [8] dinamički faktor  $\phi_2$  za podizne grupe (HC<sub>i</sub>; i = 1...4) izračunava se prema izrazu:

$$\phi_{2,i} = 1 + 0,05 \cdot i + 0,17 \cdot i \cdot v_{\text{diz}} \quad (4.1)$$

Brzina dizanja u m/s iznosi:

$$v_{\text{diz}} = \frac{16}{60} = \frac{4}{15} \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad (4.2)$$

Traženi dinamički faktor  $\phi_2$  tada iznosi:

$$\phi_{2,2} = 1 + 0,05 \cdot 2 + 0,17 \cdot 2 \cdot \frac{4}{15} = 1,19 \quad (4.3)$$

## 5. ELEMENTI ZA PRIHVAT I DIZANJE TERETA

### 5.1. Dimenzioniranje i izbor kuke

Proračunsko opterećenje iznosi:

$$Q_p = m_t \cdot \phi_2 \cdot g = 10000 \cdot 1,19 \cdot 9,81 = 116739 \text{ N} \quad (5.1.1)$$

Izraz za izračunavanje potrebnog broja kuke glasi:

$$HN_{\text{pot}} \cong \frac{Q_p}{R_e} \cdot v_n \quad (5.1.2)$$

Gdje je prema [8] za odabrani materijal kuke StE355 razreda čvrstoće P, te za pogonsku grupu 2<sub>m</sub>, vrijednosti granice tečenja i potrebnog faktora sigurnosti za proračun kuke iznose:

$$R_e = 31,5 \frac{\text{kN}}{\text{cm}^2} \quad (5.1.3)$$

$$v_n = 2 \quad (5.1.4)$$

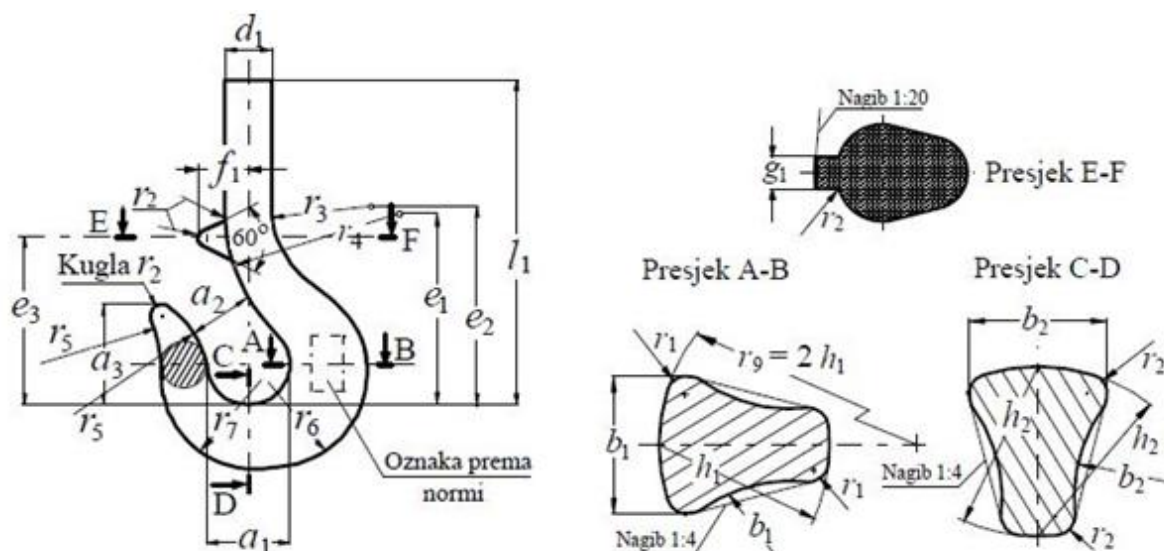
Prema tome, potreban broj kuke iznosi:

$$HN_{\text{pot}} = \frac{116,739}{31,5} \cdot 2 = 7,4 \quad (5.1.5)$$

Odabrana je kuka HN = 8. Na slici 15. prikazane su oznake i mjere kuke kovane u kalupu, dok su u tablici 3. prikazane sve potrebne dimenzije.

**Tablica 3. Mjere jednokrake kuke kovane u kalupu [8]**

Broj kuke	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b_1$	$b_2$	$d_1$	Navoj kuke	$e_1$	$e_2$	$e_3$	$h_1$	$h_2$	$l_1$	$f_1$	$g_1$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$r_4$	$r_5$	$r_6$	$r_7$	Masa ≈ kg
6	90	71	101	80	67	60	R.d50x6	218	240	185	100	85	374	57	18	10	16	90	190	190	131	112	17.1



Slika 15. Oznake mjera jednokrake kuke kovane u kalupu [8]

### 5.1.1. Provjera čvrstoće kuke

#### Kontrola naprezanja u vratu kuke

- 1) Provjera najmanjeg promjera vrata kuke

$$\sigma_{vr} = \frac{4 \cdot Q_p}{\pi \cdot d_4^2} = \frac{4 \cdot 116739}{\pi \cdot 48^2} = 64,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{dop} = \frac{R_e}{2,2 \cdot v_n} = \frac{315}{2,2 \cdot 2} = 71,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.1)$$

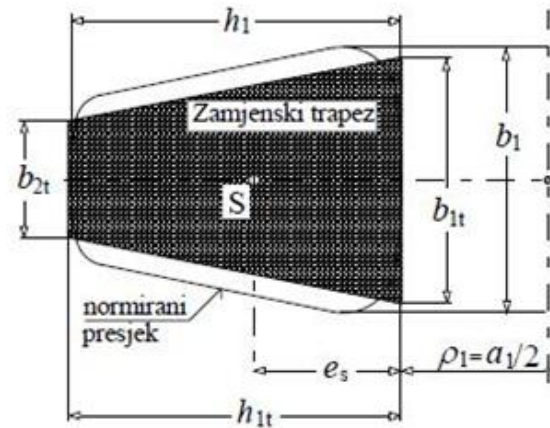
- 2) Smično naprezanje u donjem navoju kuke

$$\tau_n = \frac{Q_p}{\pi \cdot d_5 \cdot h_3} = \frac{116739}{\pi \cdot 49,4 \cdot 6} = 125,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \tau_{dop} = \frac{R_e}{1,25 \cdot v_n} = \frac{315}{1,25 \cdot 2} = 126 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.2)$$

Naprezanja u vratu kuke su manja od dopuštenih, stoga odabrana kuka zadovoljava.

#### Kontrola naprezanja u glavnom presjeku A - B

Zbog kompleksnog poprečnog presjeka kuke u promatranom presjeku proračun naprezanja izvršen je pomoću metode zamjenskog trapeza. Dimenzije zamjenskog trapeza dane su u nastavku.



Slika 16. Izgled i dimenzije zamjenskog trapeza [8]

$$b_{1t} = 0,932 \cdot b_1 = 0,932 \cdot 90 = 83,88 \text{ mm} \quad (5.1.1.3)$$

$$b_{2t} = 0,43 \cdot b_1 = 0,43 \cdot 90 = 38,7 \text{ mm} \quad (5.1.1.4)$$

$$h_{1t} = h_1 = 112 \text{ mm} \quad (5.1.1.5)$$

Odgovarajući polumjeri zakrivljenosti:

$$\rho_1 = \frac{a_1}{2} = \frac{100}{2} = 50 \text{ mm} \quad (5.1.1.6)$$

$$\rho_2 = \frac{a_1}{2} + h_{1t} = \frac{100}{2} + 112 = 162 \text{ mm} \quad (5.1.1.7)$$

Površina zamjenskog trapeza:

$$A_t = \frac{b_{1t} + b_{2t}}{2} \cdot h_{1t} = \frac{83,88 + 38,7}{2} \cdot 112 = 6864,5 \text{ mm}^2 \quad (5.1.1.8)$$

Položaj težišta S je na udaljenosti  $e_s$ :

$$e_s = \frac{h_{1t}}{3} \cdot \frac{b_{1t} + 2 \cdot b_{2t}}{b_{1t} + b_{2t}} = \frac{112}{3} \cdot \frac{83,88 + 2 \cdot 38,7}{83,88 + 38,7} = 49,12 \text{ mm} \quad (5.1.1.9)$$

Položaj neutralne linije:

$$r_n = \frac{h_{1t}}{2} \cdot \frac{1 + \frac{b_{2t}}{b_{1t}}}{\frac{\rho_2 - b_{2t}}{\rho_1 b_{1t}} \cdot \ln \frac{\rho_2 + b_{2t}}{\rho_1} - 1} = \frac{112}{2} \cdot \frac{1 + \frac{38,7}{83,88}}{\frac{162 - 38,7}{50 \cdot 83,88} \cdot \ln \frac{162 + 38,7}{50} - 1} =$$

$$= 88,99 \text{ mm} \quad (5.1.1.10)$$

$$r_s = \frac{a_1}{2} + e_s = \frac{100}{2} + 49,12 = 99,12 \text{ mm} \quad (5.1.1.11)$$

Maksimalna naprezanja  $\sigma_1$  i  $\sigma_2$  iznose:

$$\sigma_1 = \frac{Q_p}{A_t} \cdot \frac{\frac{r_s}{\rho_1} - 1}{\frac{r_s}{r_n} - 1} = \frac{116739}{6864,48} \cdot \frac{\frac{99,12}{50} - 1}{\frac{99,12}{88,99} - 1} = 146,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \frac{R_e}{\nu_n} = \frac{315}{2} = 157,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.12)$$

$$\sigma_2 = \frac{Q_p}{A_t} \cdot \frac{\frac{r_s}{\rho_2} - 1}{\frac{r_s}{r_n} - 1} = \frac{116739}{6864,48} \cdot \frac{\frac{99,12}{162} - 1}{\frac{99,12}{88,99} - 1} = -57,99 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.13)$$

$$|\sigma_2| = 57,99 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \frac{R_e}{2,5 \cdot \nu_n} = \frac{315}{2,5 \cdot 2} = 63 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.1.14)$$

### 5.1.2. Provjera čvrstoće nosača kuke

Razmak nosivih limova:

$$l = b_1 + 2 \left( \frac{b_4 - c}{2} \right) = 140 + 2 \left( \frac{29 - 10}{2} \right) = 159 \text{ mm} \quad (5.1.2.1)$$

Najveći moment savijanja:

$$M_{\max} = \frac{Q_p \cdot l}{4} = \frac{116739 \cdot 159}{4} = 4640375 \text{ Nmm} \quad (5.1.2.2)$$

Moment otpora presjeka nosača kuke:

$$W = \frac{1}{6} (b_1 - d_2) \cdot h_1^2 = \frac{1}{6} (140 - 58) \cdot 55^2 = 41342 \text{ mm}^3 \quad (5.1.2.3)$$

Najveće naprezanje nosača kuke:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{4640375}{41342} = 112,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.4)$$

Prema [13] slijedi da je dopušteno naprezanje jednako:

$$\sigma_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.5)$$

$$\sigma = 112,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.2.6)$$

Kako su najveća naprezanja nosača kuke manja od dopuštenih vrijednosti, odabrani nosač kuke zadovoljava.

### 5.1.3. Provjera površinskog pritiska nosivih limova

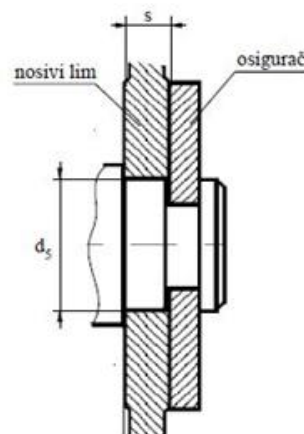
Površinski pritisak između nosivih limova i nosača kuke izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{Q_p}{2 \cdot d_5 \cdot s} \quad (5.1.3.1)$$

gdje su dimenzije  $d_5$  i  $s$  prikazane na slici 17., te iznose:

$$d_5 = 50 \text{ mm} \quad (5.1.3.2)$$

$$s = b_4 - c + 1 = 29 - 10 + 1 = 20 \text{ mm} \quad (5.1.3.3)$$



Slika 17. Spoj nosivog lima i nosača kuke [8]

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{116739}{2 \cdot 50 \cdot 20} = 58,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.4)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.5)$$

$$p = 58,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 120 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.1.3.6)$$

Površinski pritisak između nosivih limova i nosača kuke manji je od dopuštenih vrijednosti, stoga proračun zadovoljava.

#### 5.1.4. Izbor aksijalnog ležaja kuke

Aksijalno opterećenje ležaja iznosi:

$$F_a = Q_p = 116739 \text{ N} \quad (5.1.4.1)$$

Aksijalni ležaj kuke provjerava se s obzirom na statičku nosivost. Statičko opterećenje ležaja računa se prema izrazu:

$$C_1 = F_a \cdot f_s \quad (5.1.4.2)$$

Gdje je:

$$f_s = 1,5 \quad (5.1.4.3)$$

Pa slijedi:

$$C_1 = 116739 \cdot 1,5 = 175109 \text{ N} = 175,1 \text{ kN} \quad (5.1.4.4)$$

Odabire se jednosmjerni aksijalni kuglični ležaj 51216, proizvođača SKF, statičke nosivosti  $C_0 = 208 \text{ kN} > C_1 = 175,1 \text{ kN}$ , stoga odabrani ležaj zadovoljava.

## 5.2. Stupanj djelovanja koloturnika

Stupanj djelovanja koloturnika uz iskoristivost valjnih ležajeva užnica  $\eta_0 = 0,98$  iznosi:



$$\eta_k = \frac{1+\eta_0}{2} \cdot \eta_0^n = \frac{1+0,98}{2} \cdot 0,98^7 = 0,8594 \quad (5.2.1)$$

### 5.3. Dimenzioniranje i izbor užeta

Maksimalna sila u užetu koja se može javiti u pogonu iznosi:

$$F_{už} = \frac{Q_p}{i_k \cdot \eta_k} = \frac{116739}{2 \cdot 0,8594} = 67919 \text{ N} \quad (5.3.1)$$

Potreban promjer užeta računa se prema sljedećem izrazu:

$$d \geq \sqrt{\frac{4 \cdot S \cdot F_{už}}{f \cdot \pi \cdot R_m}} \quad (5.3.2)$$

Odabrano je normalno pleteno uže (N.P.) 6x7, faktora ispune  $f = 0,47$ . Prema [8] slijedi da je čelik užeta vlačne čvrstoće  $R_m = 1570 \text{ N/mm}^2$ , a potrebni faktor sigurnosti za pogonsku grupu  $2_m$  jednak je  $S = 4,5$ .

$$d \geq \sqrt{\frac{4 \cdot 4,5 \cdot 67919}{0,47 \cdot \pi \cdot 1570}} \quad (5.3.3)$$

$$d \geq 22,96 \text{ mm} \quad (5.3.4)$$

Na temelju minimalno potrebnog promjera užeta odabire se prvi veći normirani promjer užeta koji iznosi  $d = 24 \text{ mm}$ .

### 5.4. Sklop kuke

Kako bi se osigurala potrebna trajnost užeta potreban je određeni promjer užnice. Minimalni potrebni promjer užnice izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$D \geq \left(\frac{D}{d}\right)_{\min} c_p \cdot d \quad (5.4.1)$$

Minimalni potrebni odnos promjera užnice u odnosu na promjer užeta za pogonsku grupu  $2_m$  prema [8] iznosi:

$$\left(\frac{D}{d}\right)_{\min} = 20 \quad (5.4.2)$$

Dok faktor ovisan o broju pregiba užeta prema [8] iznosi:

$$c_p = 1,25 \quad (5.4.3)$$

Prema tome minimalni potrebni promjer užnice iznosi:

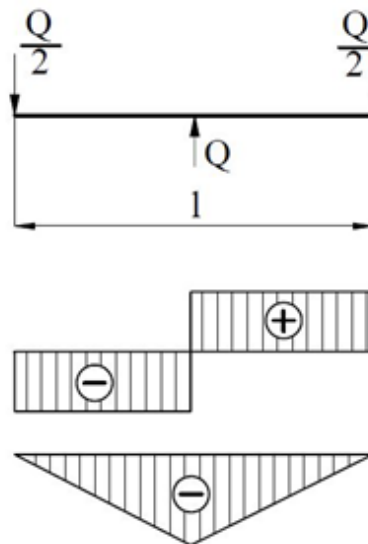
$$D \geq 20 \cdot 1,25 \cdot 24 = 600 \text{ mm} \quad (5.4.4)$$

Na temelju potrebnog promjera užnice mjenjenog kroz središnjicu užeta  $D$  izračunava se nazivni promjer užnice  $d_2$ .

$$d_2 = D - d = 600 - 24 = 576 \text{ mm} \quad (5.4.5)$$

Odabrani nazivni promjer užnice prema [8] iznosi  $d_2 = 630 \text{ mm}$ .

#### 5.4.1. Proračun osovine užnice



Slika 18. Dijagrami opterećenja osovine užnice

Najveći moment savijanja:

$$M_{\max} = \frac{Q_p}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{116739}{2} \cdot \frac{159}{2} = 4640375 \text{ Nmm} \quad (5.4.1.1)$$

Moment otpora osovine:

$$W_{\text{os}} = \frac{d_2^3 \cdot \pi}{32} = \frac{100^3 \cdot \pi}{32} = 98175 \text{ mm}^3 \quad (5.4.1.2)$$

Najveće naprezanje osovine užnice:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W_{os}} = \frac{4640375}{98175} = 47,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.3)$$

Prema [13] dopušteno naprezanje za materijal Č.0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.4)$$

$$\sigma = 47,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.1.5)$$

Kako je najveće naprezanje manje od dopuštenih vrijednosti naprezanja, osovina užnice zadovoljava.

#### 5.4.2. Provjera površinskog pritiska nosivih limova

Površinski pritisak između nosivih limova i osovine užnice izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{Q_p}{2 \cdot d_5 \cdot s} \quad (5.4.2.1)$$

Gdje je:

$d_5 = 95 \text{ mm}$  - promjer osovine užnice

$s = 20 \text{ mm}$  - debljina nosivog lima

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{116739}{2 \cdot 95 \cdot 14} = 30,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.3)$$

$$p = 30,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (5.4.2.4)$$

Površinski pritisak između nosivih limova i osovine užnice manji je od dopuštenih vrijednosti, stoga proračun zadovoljava.

### 5.4.3. Provjera valjnih ležajeva užnice

Odabran je jednoredni radijalni kuglični ležaj 6220, proizvođača *SKF*, dinamičke nosivosti  $C = 127$  kN.

Ekvivalentno dinamičko radijalno opterećenje ležaja iznosi:

$$P_r = \frac{Q_p}{2} = \frac{116739}{2} = 58370 \text{ N} \quad (5.4.3.1)$$

Dinamičko opterećenje ležajeva računa se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P_r \left( \frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10hmin}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (5.4.3.2)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{\omega}{2\pi} = \frac{v}{2\pi \frac{D}{2}} = \frac{v_{diz} \cdot i_{kol}}{D \cdot \pi} = \frac{16 \cdot 2}{0,63 \cdot \pi} = 16,17 \text{ min}^{-1} \text{ - brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon = 3$  - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10hmin} = 10000$  h - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Stoga slijedi:

$$C_1 = 58370 \left( \frac{60 \cdot 16,17 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 124492 \text{ N} = 124,5 \text{ kN} \quad (5.4.3.3)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od dinamičkog opterećenja ležaja, odnosno  $C = 127$  kN >  $C_1 = 124,5$  kN, odabrani ležaj zadovoljava.

## 6. MEHANIZAM ZA DIZANJE TERETA

### 6.1. Bubanj

#### 6.1.1. Osnovne dimenzije bubnja

Minimalni potrebni promjer bubnja izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$D_b \geq \left(\frac{D}{d}\right)_{\min} \cdot c_p \cdot d \quad (6.1.1.1)$$

Minimalni potrebni odnos promjera bubnja u odnosu na promjer užeta za pogonsku grupu  $2_m$  prema [8] iznosi:

$$\left(\frac{D}{d}\right)_{\min} = 18 \quad (6.1.1.2)$$

Dok faktor ovisan o broju pregiba užeta, kao i za slučaj užnice iznosi:

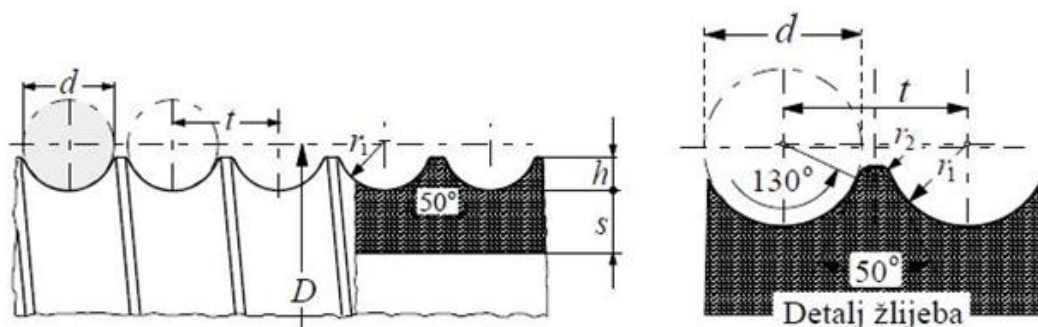
$$c_p = 1,25 \quad (6.1.1.3)$$

Prema tome minimalni potrebni promjer bubnja iznosi:

$$D \geq 18 \cdot 1,25 \cdot 24 = 540 \text{ mm} \quad (6.1.1.4)$$

Na temelju minimalnog potrebnog promjera bubnja odabire se bešavna cijev vanjskog promjera  $D = 711 \text{ mm}$ , debljine stijenke  $\delta = 25 \text{ mm}$  proizvođača *Vallourec* prema [14].

Prema [8] slijede osnovne dimenzije profila žlijeba bubnja:



Slika 19. Osnovne dimenzije profila žlijeba bubnja [8]

$$\begin{aligned}
 0,375d &\leq h \leq 0,4d \\
 0,375 \cdot 24 &\leq h \leq 0,4 \cdot 24 \\
 9 &\leq h \leq 9,6 \\
 h &= 9 \text{ mm}
 \end{aligned}
 \tag{6.1.1.5}$$

$$r_1 \cong 0,53 \cdot d = 0,53 \cdot 24 = 12,72 \text{ mm} = 12,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.6}$$

$$t \cong 1,15 \cdot d = 1,15 \cdot 24 = 27,6 \text{ mm} = 27,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.7}$$

$$r_2 = 0,8 \text{ mm} \tag{6.1.1.8}$$

Promjer bubnja bitan za daljnji proračun iznosi:

$$D_b = D + d_{uz} - 2 \cdot h = 711 + 24 - 2 \cdot 9 = 717 \text{ mm} \tag{6.1.1.9}$$

Ostale mjere bubnja izračunavaju se kako slijedi:

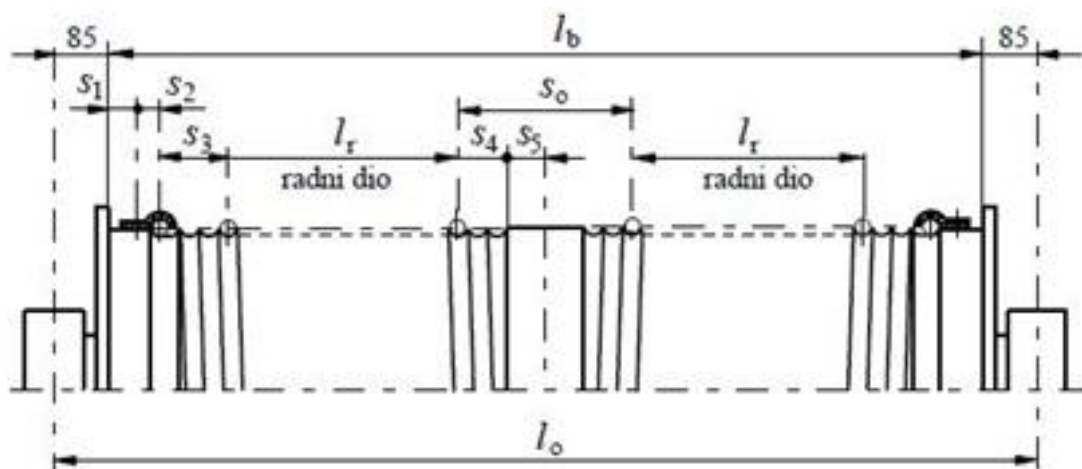
$$s_1 = t + (40 \text{ do } 50) = t + 42,5 = 27,5 + 42,5 = 70 \text{ mm} \tag{6.1.1.10}$$

$$s_2 \cong t = 27,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.11}$$

$$s_3 = 4 \cdot t = 4 \cdot 27,5 = 110 \text{ mm} \tag{6.1.1.12}$$

$$s_4 = (2,5 \text{ do } 3,5) \cdot t = 3 \cdot t = 3 \cdot 27,5 = 82,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.13}$$

$$s_5 = (2 \text{ do } 3) \cdot t = 3 \cdot t = 3 \cdot 27,5 = 82,5 \text{ mm} \tag{6.1.1.14}$$



Slika 20. Ostale mjere bubnja [8]

Radna dužina bubnja:

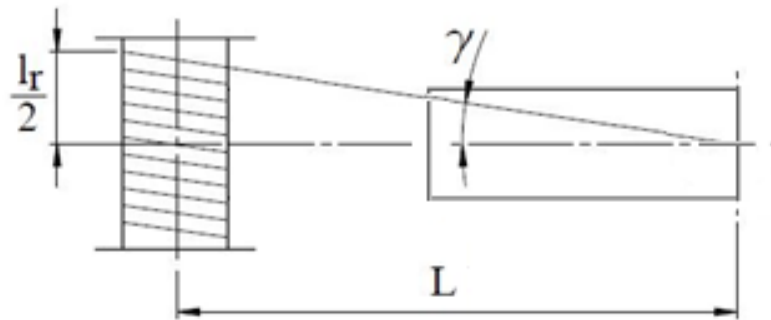
$$l_r = \frac{i_{kol} \cdot H}{D_b \cdot \pi} \cdot t = \frac{2 \cdot 40 \cdot 10^3}{717 \cdot \pi} \cdot 27,5 = 976,7 \text{ mm} = 977 \text{ mm} \quad (6.1.1.15)$$

Ukupna dužina bubnja:

$$l_b = l_r + s_1 + s_2 + s_3 + s_4 + 30 = 977 + 70 + 27,5 + 110 + 82,5 + 30 = 1297 \text{ mm} \quad (6.1.1.16)$$

### 6.1.2. Provjera napadnog kuta užeta

Napadni kut užeta predstavlja odklon užeta koji treba biti unutar dozvoljenih granica od  $\gamma_{\max} = 4^\circ$ . Kao što je prikazano na skici u nastavku napadni kut dohvatnika izračunava se prema sljedećem izrazu:



Slika 21. Napadni kut užeta

$$\operatorname{tg} \gamma = \frac{l_r}{L} = \frac{977}{7500} \quad (6.1.2.1)$$

$$\gamma = \operatorname{arctg} \left( \frac{977}{7500} \right) = 3,73^\circ < \gamma_{\max} = 4^\circ \quad (6.1.2.2)$$

Proizlazi da je napadni kut manji od maksimalno dopuštenog napadnog kuta, odnosno da je odklon užeta unutar dopuštenih granica.

### 6.1.3. Proračun stjenke bubnja

Debljina stjenke odabranog bubnja iznosi:

$$s = \delta - h = 25 - 9 = 16 \text{ mm} \quad (6.1.3.1)$$

## Naprezanje stjenke bubnja

1) Normalno naprezanje (od lokalnog savijanja stjenke na mjestu namatanja)

$$\sigma_x = 0,96 \cdot F_{už} \sqrt{\frac{1}{D_b \cdot s^3}} = 0,96 \cdot 67919 \sqrt{\frac{1}{717 \cdot 16^3}} = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.2)$$

Dopušteno normalno naprezanje za Č.0361 iznosi:

$$\sigma_{x \text{ dop}} = 50 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.3)$$

$$\sigma_x = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{x \text{ dop}} = 50 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.4)$$

2) Cirkularno (tlačno) naprezanje

$$\sigma_\varphi = -0,5 \frac{F_{už}}{t \cdot s} = -0,5 \frac{67919}{27,5 \cdot 16} = -77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.5)$$

Dopušteno cirkularno naprezanje za Č.0361 iznosi:

$$|\sigma_{\varphi \text{ dop}}| = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.6)$$

$$|\sigma_\varphi| = 77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < |\sigma_{\varphi \text{ dop}}| = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.3.7)$$

Kako su normalna naprezanja i cirkularna naprezanja manja od dopuštenih vrijednosti, bubanj odabrane debljine zadovoljava.

### 6.1.4. Provjera zavara na spoju vijenca i bubnja

Glavna naprezanja iznose:

$$\sigma_1 = \sigma_x = 38 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.1)$$

$$\sigma_2 = 0 \quad (6.1.4.2)$$

$$\sigma_3 = \sigma_\varphi = -77,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.3)$$



Granica tečenja za materijal Č.0361 prema [15] iznosi  $R_e = 235 \text{ N/mm}^2$ , dok potrebni faktor sigurnosti prema [8] iznosi  $S = 2$ .

Na temelju toga dopušteno naprežanje iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{235}{2} = 117,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.4)$$

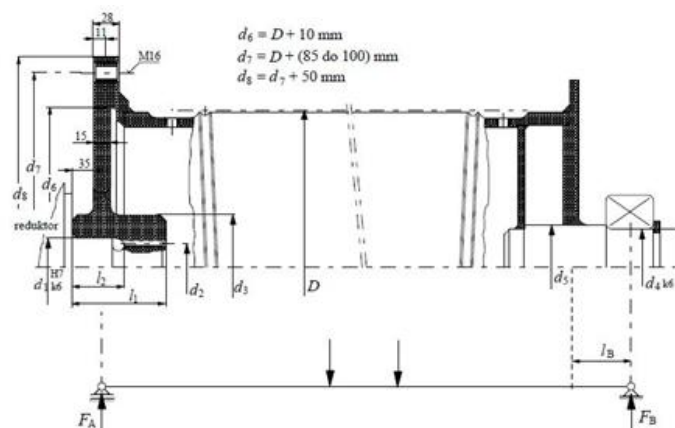
Ekvivalentno naprežanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_1 - \sigma_3 = 38 - (-77,2) = 115,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 117,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.4.5)$$

Ekvivalentno naprežanje manje je od dopuštenog naprežanja, stoga proračun zadovoljava.

Prema [8] za najveći moment na bubnju od  $M_{\text{max}} = 24,35 \text{ kNm}$ , odnosno najveću obodnu silu na bubnju od  $F_{\text{už}} = 67,92 \text{ kN}$  slijede osnovne mjere i dimenzije bubnja, prikazane na slici 22. u nastavku.

$$\begin{aligned} d_1 &= 140 \text{ mm} \\ d_2 &= 134,9 \text{ mm} \\ d_3 &= 195 \text{ mm} \\ d_4 &= 85 \text{ mm} \\ d_5 &= 100 \text{ mm} \\ d_6 &= D_{\text{bu}} + 10 = 717 + 10 = 727 \text{ mm} \\ d_7 &= D_{\text{bu}} + (85 \text{ do } 100) = 717 + 93 = 810 \text{ mm} \\ d_8 &= d_7 + 50 = 810 + 10 = 860 \text{ mm} \end{aligned} \quad (6.1.4.6)$$



Slika 22. Osnovne mjere i dimenzije bubnja [8]

### 6.1.5. Veza vijenca s bubnjem

Potrebna debljina čelne ploče bubnja, za bubanj u zavarenoj izvedbi, računa se prema sljedećem izrazu prema [8]:

$$\sigma = 1,44 \left( 1 - \frac{2 D_1}{3 D_{bu}} \right) \frac{F_H}{w^2} \leq \sigma_{dop} = \frac{R_e}{S} \quad (6.1.5.1)$$

Iz čega se dobiva izraz:

$$w \geq \sqrt{1,44 \left( 1 - \frac{2 D_1}{3 D_{bu}} \right) \frac{F_H}{\sigma_{dop}}} \quad (6.1.5.2)$$

Gdje je:

$D_1 = d_3 = 195$  mm - promjer glavine bubnja

Prema [8] dobivaju se i preostale potrebne veličine:

$$F_H = 0,1 \cdot F = 0,1 \cdot 67919 = 6792 \text{ N} \quad (6.1.5.3)$$

$$\sigma_{dop} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.5.4)$$

Prema tome, potrebna debljina čelne ploče bubnja iznosi:

$$w \geq \sqrt{1,44 \left( 1 - \frac{2 \cdot 195}{3 \cdot 717} \right) \frac{6792}{100}} = 8,95 \text{ mm} \quad (6.1.5.5)$$

Na temelju prethodnog izraza odabire se debljina čelne ploče bubnja  $w = 15$  mm.

### 6.1.6. Veza čelne ploče i bubnja

Veza čelne ploče i bubnja ostvaruje se vijčanim spojem. Odabiru se vijci M16, kvalitete 8.8. U proračunu potrebnog broja vijaka pretpostavlja se prijenos okretnog momenta trenjem između bubnja i čelne ploče. Prema tome proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$F \cdot \frac{D}{2} \leq n \cdot \mu \cdot F_N \frac{d_7}{2} \quad (6.1.6.1)$$

Gdje je:

$\mu = 0,2$  - faktor trenja čelik/čelik prema [15]

$$F_N = \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \quad (6.1.6.2)$$

Odabrani vijci M16, kvalitete 8.8. imaju granicu tečenja  $R_e = 640 \text{ N/mm}^2$ , te površinu jezgre vijka  $A_j = 144 \text{ mm}^2$  prema [15]. Uz odabranu pogonsku sigurnost  $S = 2,5$  dobiva se dopušteno naprežanje vijaka:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.6.3)$$

Na temelju toga dobiva se potreban broj vijaka:

$$n \geq \frac{F \cdot D}{\mu \cdot \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \cdot d_7} \quad (6.1.6.4)$$

$$n \geq \frac{67919 \cdot 711}{0,2 \cdot 256 \cdot 144 \cdot 810} \quad (6.1.6.5)$$

$$n \geq 8,09 \quad (6.1.6.6)$$

Odabrano je 10 vijaka M16 kvalitete 8.8.

### 6.1.7. Proračun osovine bubnja

Potrebni promjer osovine bubnja izračunava se na sljedeći način:

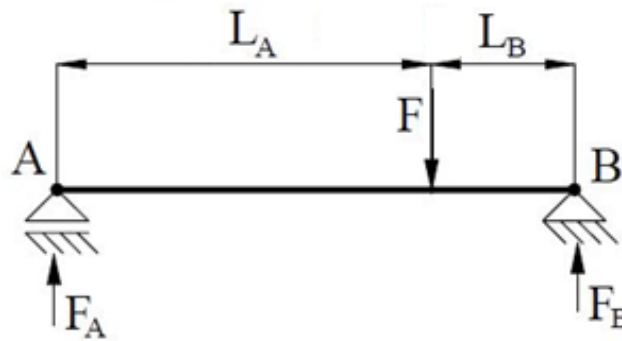
$$d_{\text{os}} \geq \sqrt{\frac{32 \cdot c_A \cdot F_{\text{BMAX}}}{\pi \cdot \sigma_{\text{dop}}}} \quad (6.1.7.1)$$

Prema [13] slijedi:

$$c_A = 1,5 \dots 2 \rightarrow c_A = 1,5 \quad (6.1.7.2)$$

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.7.3)$$

$F_{\text{Bmax}}$  je najveće moguće opterećenje ležaja u osloncu B koje se izračunava iz jednadžbi statike prema slici 23.



Slika 23. Opterećenje osovine bubnja

Gdje je:

$$\begin{aligned} L_A &= 1187,5 \text{ mm} \\ L_B &= 212,5 \text{ mm} \end{aligned} \quad (6.1.7.4)$$

$$\sum M_A = 0 \quad F_B = \frac{F \cdot L_A}{L_A + L_B} = \frac{67919 \cdot 1187,5}{1187,5 + 212,5} = 57610 \text{ N} \quad (6.1.7.5)$$

Uvrštavanjem dobivenih vrijednosti dobiva se potrebni promjer osovine bubnja.

$$d_{os} \geq \sqrt{\frac{32 \cdot 1,5 \cdot 57610}{\pi \cdot 100}} \quad (6.1.7.6)$$

$$d_{os} \geq 93,8 \text{ mm} \quad (6.1.7.7)$$

Iz prethodne relacije vidi se da prethodno odabrani promjer osovine bubnja  $d_5 = 100$  mm zadovoljava.

### 6.1.8. Veza užeta s bubnjem

Veza užeta i bubnja ostvarena je pomoću pritisne pločice sa zaobljenim žlijebom i vijaka M16. Kod najnižeg položaja kuke trebaju na bubnju ostati još dva navoja užeta, ne računajući pri tom navoje koji služe za pričvršćivanje tako da je prije ulaska u vijčanu vezu maksimalna sila u užetu umanjena za iznos užetnog trenja dva namotaja. Koeffcijent trenja između bubnja i užeta prema [8] iznosi  $\mu = 0,1$ , dok je obuhvatni kut za spomenuta dva namotaja jednak  $\alpha = 4\pi$  rad. Sila u užetu pred ulazom u vijčanu vezu iznosi:

$$F_v = \frac{F}{e^{\mu \cdot \alpha}} = \frac{F}{e^{0,1 \cdot 4\pi}} = 0,285 \cdot F_{už} = 0,285 \cdot 67919 = 19357 \text{ N} \quad (6.1.8.1)$$

Formula za izračunavanje potrebne normalne sile u 1 vijku glasi:

$$F_N = 2F_{un} = 2 \frac{F_v}{(\mu + \mu_1)(e^{\mu\alpha} + 1)} \quad (6.1.8.2)$$

Gdje je:

$\mu_1 = \mu = 0,1$  – ekvivalentni koeficijent trenja zaobljenog žlijeba prema [8]

$$F_N = 2 \frac{0,285F_{už}}{(0,1+0,1)(e^{0,1 \cdot 4\pi} + 1)} = 0,631 \cdot F_{už} = 0,631 \cdot 67919 = 42857 \text{ N} \quad (6.1.8.3)$$

Potreban broj vijaka prema opterećenju na vlak i savijanje izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$z \geq \frac{F_N}{\sigma_{dop}} \left( \frac{1,3}{A_j} + \frac{32 \cdot \mu_1 \cdot h}{\pi \cdot d_1^3} \right) \quad (6.1.8.4)$$

Odabrani su vijci M16, kvalitete 8.8., granice tečenja  $640 \text{ N/mm}^2$ , promjera jezgre  $d_1 = 13,835 \text{ mm}$ , te površine jezgre  $A_j = 144 \text{ mm}^2$  čije dopušteno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{dop} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (6.1.8.5)$$

$h = 34 \text{ mm}$  - debljina pritisne pločice zajedno s promjerom užeta

$$z \geq \frac{42857}{256} \left( \frac{1,3}{144} + \frac{32 \cdot 0,1 \cdot 34}{\pi \cdot 13,835^3} \right) \quad (6.1.8.6)$$

$$z \geq 3,7 \quad (6.1.8.7)$$

Veza užeta s bubnjem ostvariti će se pomoću 4 vijka što je više od minimalno zahtijevanog broja.

Prema [8] vijci se postavljaju po obodu bubnja na razmaku:

$$l_v \geq 5 \cdot d = 5 \cdot 24 = 120 \text{ mm} \quad (6.1.8.8)$$

Iz čega proizlazi potreban kut između pritisnih pločica:

$$\gamma = \frac{2 \cdot l_v}{D} = \frac{2 \cdot 120}{711} = 0,34 \text{ rad} = 19,5^\circ \quad (6.1.8.9)$$

### 6.1.9. Odabir ležaja bubnja

Ekvivalentno dinamičko radijalno opterećenje ležaja bubnja iznosi:

$$P_r = F_{BMAX} = 57610 \text{ N} \quad (6.1.9.1)$$

Odabire se ležajna jedinica *SYJ 100 TF*, proizvođača *SKF*, dinamičke nosivosti  $C = 124 \text{ kN}$ .

Dinamičko opterećenje ležajeva  $C_1$  izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P \left( \frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10hmin}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (6.1.9.2)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{\omega}{2\pi} = \frac{v}{2\pi \cdot \frac{D_{bu}}{2}} = \frac{v}{D_{bu} \cdot \pi} = \frac{v_{diz} \cdot i_{kol}}{D_{bu} \cdot \pi} = \frac{16 \cdot 2}{0,717 \cdot \pi} = 14,2 \text{ min}^{-1} - \text{brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon = 3$  - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10hmin} = 10000 \text{ h}$  - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Prema tome slijedi:

$$C_1 = 57610 \left( \frac{60 \cdot 14,2 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 117664 \text{ N} = 118 \text{ kN} \quad (6.1.9.3)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od dinamičkog opterećenja ležaja, odnosno  $C = 124 \text{ kN} > C_1 = 118 \text{ kN}$ , odabrani ležaj zadovoljava.

## 6.2. Odabir pogona za podizanje tereta

Potrebna snaga elektromotora za dizanje može se odrediti iz poznatog potrebnog momenta na bubnju i potrebnog broja okretaja na bubnju. U izračun potrebne snage motora, moraju se uključiti i gubici u reduktoru. U tu svrhu, pretpostavlja se stupanj korisnog djelovanja reduktora:

$$\eta_{\text{red}} = 0,97 \quad (6.2.1)$$

Potrebna snaga elektromotora iznosi:

$$P_{\text{pot}} = \frac{M_{\text{bu}} \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_{\text{m}}}{60 \cdot \eta_{\text{red}}} = \frac{24349 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 14,2}{60 \cdot 0,97} = 37,3 \text{ kW} \quad (6.2.2)$$

Potrebna brzina vrtnje na izlazu iz reduktora iznosi:

$$n_{\text{red}} = n_{\text{m}} = 14,2 \text{ min}^{-1} \quad (6.2.3)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom i ugrađenom kočnicom oznake *K 167R107 DRN 225S4*, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 4. u nastavku.

**Tablica 4. Karakteristike elektromotora s reduktorom**

Nazivna snaga elektromotora	$P$	37 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	$n_2$	14 min <sup>-1</sup>
Okretni moment na izlazu iz reduktora	$T_2$	26400 Nm
Prijenosni odnos	$i_{\text{red}}$	118
Maksimalna radijalna sila	$F_{\text{max}}$	150 kN
Maksimalni moment kočenja	$M_K$	500 Nm

#### 6.2.1. Provjera kočnog momenta elektromotora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:

$$M_{\text{EM}} = \frac{M_{\text{bu}}}{i} = \frac{24349}{118} = 206 \text{ Nm} \leq M_K = 500 \text{ Nm} \quad (6.2.1.1)$$

Pošto je najveći moment na elektromotoru manji od maksimalne vrijednosti momenta kočenja, proračun zadovoljava.

#### 6.2.2. Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Može se pretpostaviti da je najveća radijalna sila koja se javlja na izlaznom vratilu iz reduktora jednaka sili u užetu:

$$F_r = F_{\text{už}} = 67919 \text{ N} \leq 150000 \text{ N} \quad (6.2.2.1)$$

Pošto je najveća radijalna sila na izlaznom vratilu iz reduktora manja od maksimalne dozvoljene radijalne sile, proračun zadovoljava.



## 7. PRORAČUN DOHVATNIKA I MEHANIZMA ZA PROMJENU DOHVATA

### 7.1. Sinteza mehanizma promjene dohvata jednokrakog dohvatnika

#### 7.1.1. Krajnji položaj dohvatnika

Iz projektnih zahtjeva očitava se potrebni najveći dohvat:

$$R_{\max} = 22000 \text{ mm} \quad (7.1.1.1)$$

Najveći dohvat ostvaruje se pri kutu nagiba dohvatnika od horizontalne osi:

$$\varphi_{\min} = 30^\circ \quad (7.1.1.2)$$

Dok se nagib dohvatnika kreće u rasponu od:

$$\varphi = 30^\circ \dots 60^\circ \quad (7.1.1.3)$$

Potrebna duljina dohvatnika da bi se ostvario potrebni dohvat izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$l_{\text{doh}} = \frac{R_{\max} - \frac{D_{\text{už}}}{2}}{\cos 30^\circ} = \frac{22000 - \frac{630}{2}}{\cos 30^\circ} = 25040 \text{ mm} \quad (7.1.1.4)$$

Na slici 24. prikazana je skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata. Koordinate  $x$  točkama sinteze izabrane su u nekoliko iteracija na način da se smanji ukupna strukturalna greška na cijelom mogućem rasponu kuta dohvatnika.

Koordinate  $x$  krajnjih točaka te dvije točke u kojima se provodi sinteza su:

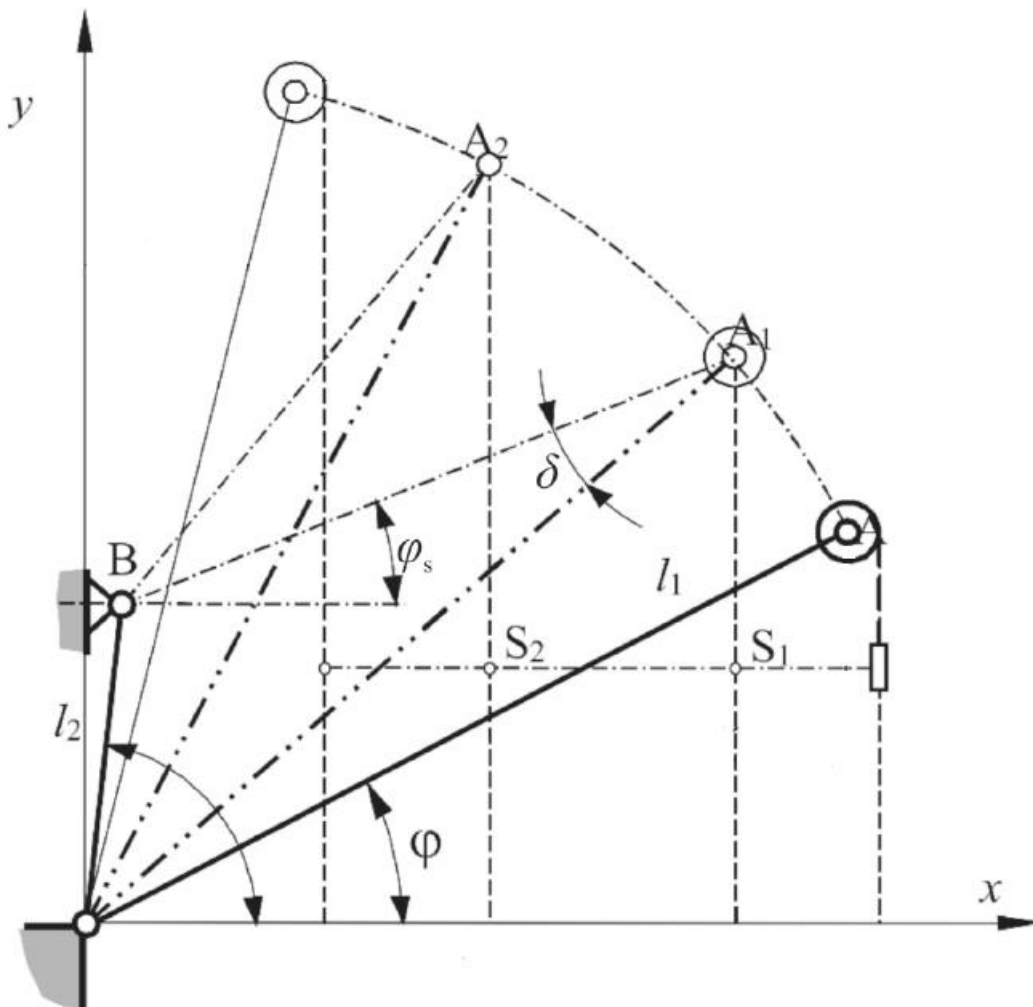
$$\begin{aligned} x_1 &= R_{\max} - \frac{D_{\text{už}}}{2} = 22000 - \frac{630}{2} = 21685 \text{ mm} \\ x_2 &= 19500 \text{ mm} \\ x_3 &= 13000 \text{ mm} \\ x_4 &= l_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi_{\max}) = 25040 \cdot \cos(60^\circ) = 12520 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.1.1.5)$$

Koordinate  $y$  izračunavaju se iz Pitagorinog poučka kako slijedi:

$$\begin{aligned}
 y_1 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_1^2} = \sqrt{25040^2 - 21658^2} = 12520 \text{ mm} \\
 y_2 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_2^2} = \sqrt{25040^2 - 19500^2} = 15708 \text{ mm} \\
 y_3 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_3^2} = \sqrt{25040^2 - 13000^2} = 21401 \text{ mm} \\
 y_4 &= \sqrt{l_{\text{doh}}^2 - x_4^2} = \sqrt{25040^2 - 12520^2} = 21685 \text{ mm}
 \end{aligned}
 \tag{7.1.1.6}$$

Iz toga se mogu izračunati pripadni kutevi  $\varphi$ :

$$\begin{aligned}
 \varphi_2 &= \arctan\left(\frac{y_2}{x_2}\right) = \arctan\left(\frac{15708}{19500}\right) = 38,85^\circ \\
 \varphi_3 &= \arctan\left(\frac{y_3}{x_3}\right) = \arctan\left(\frac{21401}{13000}\right) = 58,72^\circ
 \end{aligned}
 \tag{7.1.1.7}$$



Slika 24. Skica sinteze mehanizma za promjenu dohvata [8]

### 7.1.2. Položaj točke B

U točkama sinteze izračunavaju se kutevi  $\varphi_s$ :

$$\varphi_{s2} = \varphi_2 - \arcsin\left(\frac{\cos(\varphi_2)}{n}\right) = 38,85^\circ - \arcsin\left(\frac{\cos(38,85^\circ)}{\frac{6}{2}}\right) = 23,8^\circ$$

$$\varphi_{s3} = \varphi_3 - \arcsin\left(\frac{\cos(\varphi_3)}{n}\right) = 58,72^\circ - \arcsin\left(\frac{\cos(58,72^\circ)}{\frac{6}{2}}\right) = 48,75^\circ$$
(7.1.2.1)

Pri čemu  $n = 6/2$  predstavlja prijenosni omjer mehanizma promjene dohvata.

Iz izračunatih kuteva mogu se dobiti koordinate točke B, prema sljedećim izrazima:

$$\tan(\varphi_{s2}) = \frac{y_2 - y_B}{x_2 - x_B} \quad \tan(\varphi_{s3}) = \frac{y_3 - y_B}{x_3 - x_B}$$

$$x_B = \frac{x_3 \cdot \tan(\varphi_{s3}) - y_3 + y_2 - x_2 \cdot \tan(\varphi_{s2})}{\tan(\varphi_{s3}) - \tan(\varphi_{s2})} =$$

$$= \frac{13000 \cdot \tan(48,75^\circ) - 21401 + 15708 - 19500 \cdot \tan(23,8^\circ)}{\tan(48,75^\circ) - \tan(23,8^\circ)} = 758 \text{ mm}$$

$$y_B = y_2 - (x_2 - x_B) \cdot \tan(\varphi_{s2}) = 15708 - (19500 - 758) \cdot \tan(23,8^\circ) = 7442 \text{ mm}$$
(7.1.2.2)

### 7.1.3. Strukturalna greška

Strukturalna greška ovog mehanizma prikazana je dijagramom na slici 25. Iz dijagrama se može primijetiti kako se ekstremi strukturalne greške nalaze u točkama sinteze što je i očekivano, a najveća amplituda greške iznosi oko 30 mm.

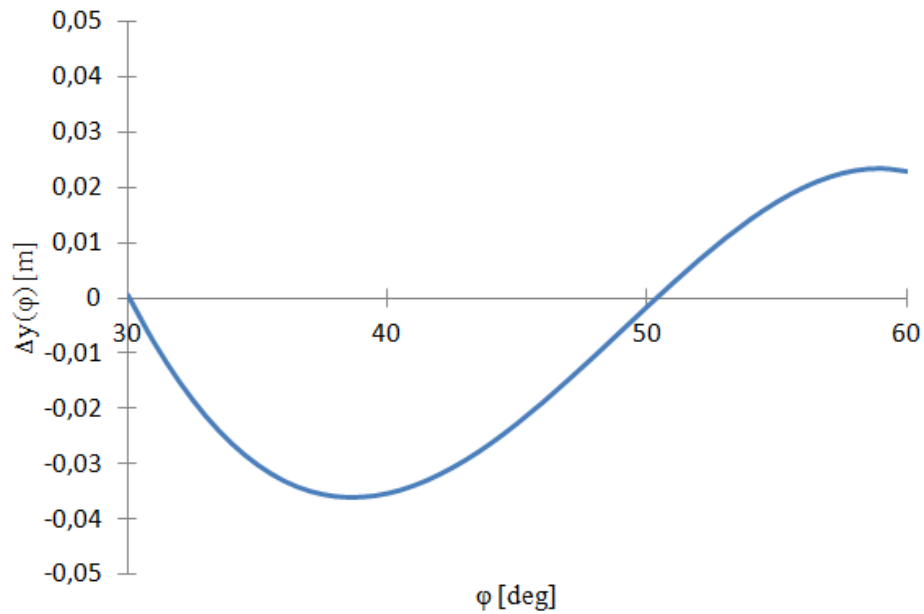
Veličine strukturalne greške mogu se bezdimenzijski pokazati:

- u odnosu na dužinu kraka

$$\frac{\Delta y_{\max}}{l} = \frac{30}{25040} = 0,0012 = 0,12 \%$$
(7.1.3.1)

- u odnosu na dužinu približno horizontalnog vođenja tereta

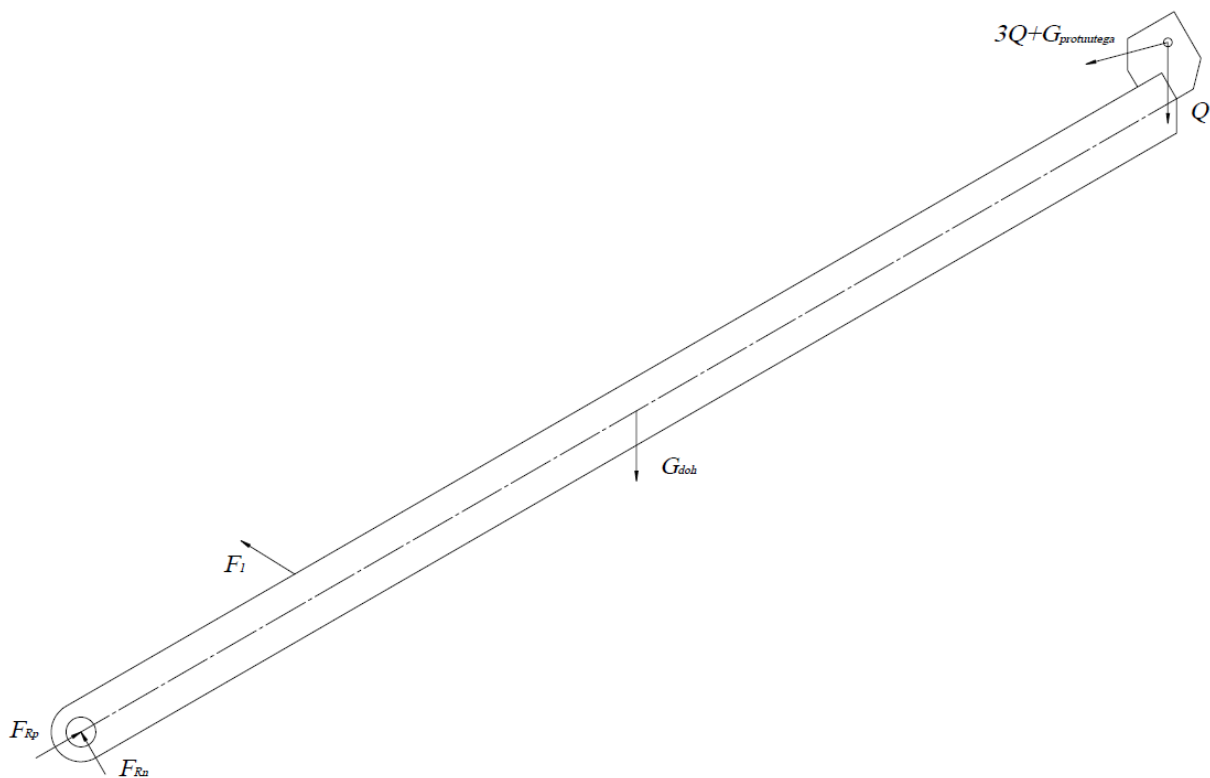
$$\frac{\Delta y_{\max}}{x_{\max} - x_{\min}} = \frac{30}{21685 - 12520} = 0,0033 = 0,33 \%$$
(7.1.3.2)



Slika 25. Prikaz strukturalne greške mehanizma za promjenu dohvata

## 7.2. Dimenzioniranje protuutega, izračun sile potrebne za promjenu dohvata i prikaz opterećenja dohvatnika

### 7.2.1. Dimenzioniranje protuutega i izračun sile potrebne za promjenu dohvata



Slika 26. Skica opterećenja dohvatnika

Sila  $F_1$  na slici 26. predstavlja silu koju treba ostvariti mehanizam za promjenu dohvata, dok sila  $G_{\text{protuutega}}$  predstavlja težinu protuutega koji se dodaje u svrhu uravnoteženja dohvatnika i smanjenja sila u mehanizmu za promjenu dohvata, a sila  $Q$  predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor, što je zapravo jednako sili  $Q_p$ .

Približna masa protuutega za uravnoteženje dohvatnika i smanjenje potrebne sile u mehanizmu za promjenu dohvata može se izračunati iz izjednačavanja radova koje obave težina protuutega i težina kraka dohvatnika pri promjeni od najmanjeg do najvećeg kuta nagiba dohvatnika tj.:

$$G_{\text{protuutega}} \cdot \Delta h_{\text{protuutega}} = G_{\text{doh}} \cdot \Delta h_{\text{doh}} \quad (7.2.1.1)$$

Pri čemu  $\Delta h_{\text{doh}}$  predstavlja promjenu visine težišta dohvatnika.

Iz CAD modela je očitana ukupna masa cijelog dohvatnika, zajedno sa svi elementima spojenim s dohvatnikom (skretne užnice, nosivi limovi skretnih užnica, itd.) te iznosi:

$$m_{\text{doh}} = 9580 \text{ kg} \quad (7.2.1.2)$$

A djeluje na kraku:

$$\Delta l_{\text{doh}} = 12520 \text{ mm} \quad (7.2.1.3)$$

Mjereno uzduž dohvatnika, iz čega slijedi da je promjena visine težišta jednaka:

$$\begin{aligned} \Delta h_{\text{doh}} &= \Delta l_{\text{doh}} \cdot (\sin(\varphi_{\text{max}}) - \sin(\varphi_{\text{min}})) = \\ &= 12520 \cdot (\sin(60^\circ) - \sin(30^\circ)) = 4583 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.1.4)$$

Iz konstrukcije i smještaja protuutega određena je promjena visine težišta protuutega koja iznosi:

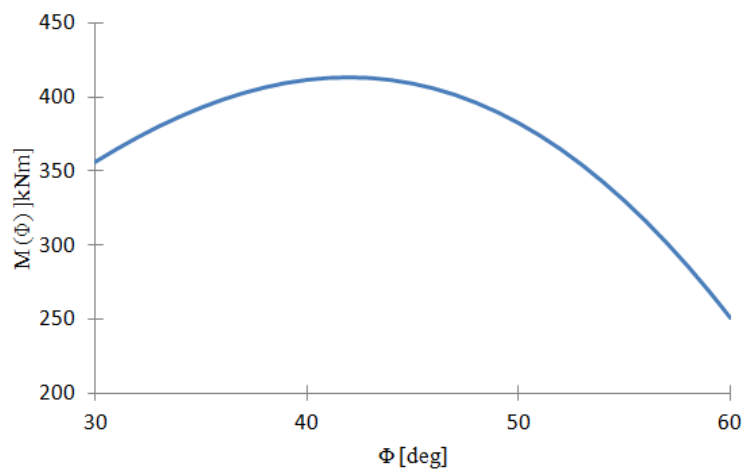
$$\Delta h_{\text{protuutega}} = 2115 \text{ mm} \quad (7.2.1.5)$$

Pa slijedi:

$$m_{\text{protuutega}} = \frac{m_{\text{doh}} \cdot \Delta h_{\text{doh}}}{\Delta h_{\text{protuutega}}} = \frac{9580 \cdot 4583}{2115} = 20759 \text{ kg} \quad (7.2.1.6)$$

Potom je napravljen precizniji proračunski model dohvatnika gdje se s uključenom najvećom dopuštenom težinom tereta izračunao moment potreban za promjenu dohvata i dobiven je dijagram ovisnosti momenta o kutu nagiba dohvatnika prikazan na slici 27.

$$M = -Q_p \cdot l_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi) - m_{\text{doh}} \cdot g \cdot \frac{l_{\text{doh}}}{2} \cdot \cos(\varphi) + (n \cdot Q_p + m_{\text{protuut}} \cdot g) \cdot l_{\text{doh}} \cdot \sin(\delta(\alpha)) \quad (7.2.1.7)$$

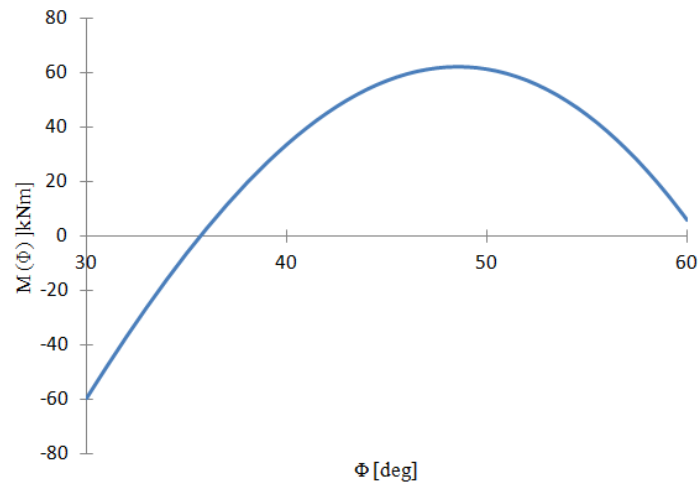


**Slika 27. Dijagram momenta na dohvatniku s protuutegom od 20759 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika**

Potom je u više iteracija kalibrirana masa protuutega kako bi se dobila što povoljnija ovisnost momenta o kutu nagiba dohvatnika, te je s masom protuutega

$$m_{\text{protuut}} = 14750 \text{ kg} \quad (7.2.1.8)$$

dobiven dijagram na slici 28.



**Slika 28. Dijagram momenta na dohvatniku s protutegom od 14750 kg u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika**

Udaljenost hvatišta zubne letve mehanizma za promjenu dohvata na dohvatniku od okretišta dohvatnika (kako je prikazano na slici 29.) iznosi:

$$l_{\text{meh doh}} = 2000 \text{ mm} \quad (7.2.1.9)$$

dok udaljenost mjesta dodira zubne letve i zupčanika na glavnom stupu od okretišta dohvatnika iznosi jednako:

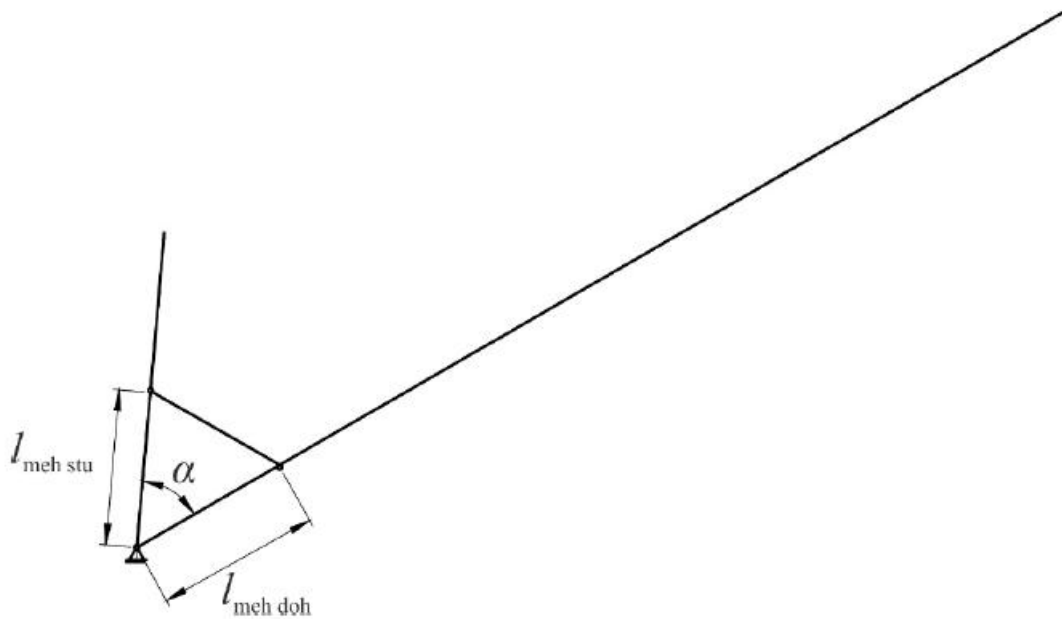
$$l_{\text{meh stu}} = 2000 \text{ mm} \quad (7.2.1.10)$$

Potom je korištenjem sinusovog i kosinusovog poučka napravljen proračunski model gdje je uključena ovisnost duljine zubne letve između oslonca i dodira s zupčanikom o kutu nagiba dohvatnika  $l_{\text{zub}}$ , kao i promjena kuta nagiba zubne letve  $\beta$ .

$$l_{\text{zub}}(\varphi) = \sqrt{l_{\text{meh stu}}^2 + l_{\text{meh doh}}^2 - 2 \cdot l_{\text{meh stu}} \cdot l_{\text{meh doh}} \cdot \cos(\alpha(\varphi))} \quad (7.2.1.11)$$

$$\beta(\varphi) = \arcsin\left(\frac{l_{\text{meh stu}}}{l_{\text{zub}}(\varphi)} \cdot \sin(\alpha(\varphi))\right)$$

Gdje je kut  $\alpha$  prikazan na slici 29.

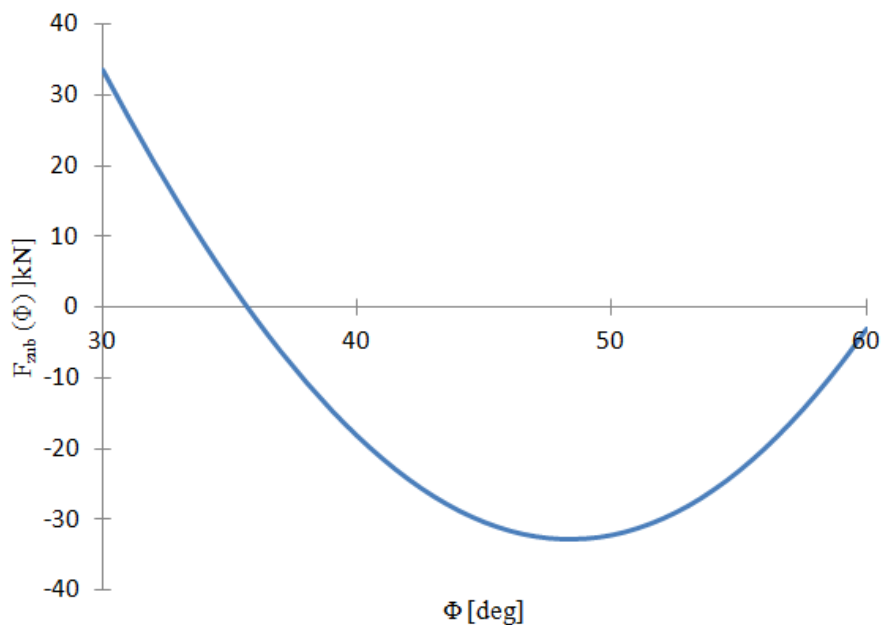


**Slika 29. Skica mjesta postavljanja zubne letve mehanizma za promjenu dohvata**

Ovisnost sile koju je potrebno ostvariti u zubnoj letvi o kutu nagiba dohvatnika izračunava se iz izraza:

$$F_{\text{zub}}(\varphi) = \frac{M(\varphi)}{l_{\text{meh doh}} \cdot \sin(\beta(\varphi))} \quad (7.2.1.12)$$

i prikazana je na slici 30.



**Slika 30. Dijagram potrebne sile u zubnoj letvi u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika**



Najveća sila u zubnoj letvi potrebna za promjenu dohvata je pri kutu nagiba dohvatnika od  $30^\circ$  i s najvećim teretom to iznosi:

$$F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \quad (7.2.1.13)$$

### 7.2.2. Odabir elemenata za mehanizam za promjenu dohvata

Odabrana je zubna letva s zupčanikom (s kaljenim zubima) tvrtke *Güdel* sljedećih karakteristika:

$$\begin{aligned} m &= 8 \text{ mm} \\ F_{N \text{ max}} &= 109734 \text{ N} \\ T_{N \text{ max}} &= 9315 \text{ Nm} \end{aligned} \quad (7.2.2.1)$$

Potrebna normalna sila na zubnoj letvi manja je od najveće dozvoljene podijeljene s faktorom sigurnosti  $S = 2$ , preporučenim od proizvođača, stoga proračun zadovoljava, tj.:

$$F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \leq \frac{F_{N \text{ max}}}{S} = \frac{109734}{2} = 54867 \text{ N} \quad (7.2.2.2)$$

Također, važno je provjeriti zubnu letvu na izvijanje. Na stranu sigurnosti, u proračunu se pretpostavlja da najveća tlačna sila koja se javlja prilikom promjene dohvata djeluje kada je udaljenost između uležištenja zubne letve i mjesta dodira s zupčanikom najveća (iako je u stvarnosti znatno manja od toga, a li zbog velike štete u slučaju izvijanja na ovaj način je u proračunu povećana sigurnost).

Najveća tlačna sila (po apsolutnom iznosu) koja se javlja u zubnoj letvi iznosi:

$$F_{\text{zub t}} = 32695 \text{ N} \quad (7.2.2.3)$$

a najveći razmak između oslonaca jednak je:

$$l_{\text{zub max}} = 1822 \text{ mm} \quad (7.2.2.4)$$

Za ovaj slučaj oslanjanja i opterećenja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = l_{\text{zub max}} = 1822 \text{ mm} \quad (7.2.2.5)$$

Poprečni presjek zubne letve može se promatrati kao pravokutni presjek širine jednake ukupnoj širini zubne letve, a visine umanjene za visinu zuba, iz čega proizlaze dimenzije (prema katalogu proizvođača):

$$\begin{aligned} b &= 80 \text{ mm} \\ h &= 52,34 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.2.6)$$

Najmanji aksijalni moment tromosti presjeka iznosi:

$$I_{\min} = \frac{80 \cdot 52,34^3}{12} = 955894 \text{ mm}^4 \quad (7.2.2.7)$$

Površina poprečnog presjeka iznosi:

$$A = 80 \cdot 52,34 = 4187,2 \text{ mm}^2 \quad (7.2.2.8)$$

Pa slijedi polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{955894}{4187,2}} = 15,1 \text{ mm} \quad (7.2.2.9)$$

Vitkost zubne letve jednaka je:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{1822}{15,1} = 120,7 \quad (7.2.2.10)$$

Zbog toga što je  $\lambda \geq 105$  kritična sila izvijanja računa se kao:

$$F_K = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\min}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 955894}{1822^2} = 596804 \text{ N} \quad (7.2.2.11)$$

pri čemu  $E = 210000 \text{ Mpa}$ , predstavlja modul elastičnosti čelika.

Sigurnost od izvijanja jednaka je

$$S_{\text{izv}} = \frac{F_K}{F_{\text{zub t}}} = \frac{596804}{32695} = 18,2 \quad (7.2.2.12)$$

Sklop motora i reduktora je dimenzioniran tako da nominalna brzina kretanja zubne letve bude  $v_{\text{zub}} = 0,1 \text{ m/s}$ , iz čega proizlazi potrebna brzina vrtnje na izlazu iz reduktora:

$$n_{\text{red}} = \frac{60 \cdot v_{\text{zub}}}{\pi \cdot d_z} = \frac{60 \cdot 0,1}{\pi \cdot 0,18577} = 10,3 \text{ min}^{-1} \quad (7.2.2.13)$$

Gdje  $d_z$  predstavlja diobeni promjer zupčanika (prema katalogu proizvođača).

U izračun potrebne snage elektromotora, moraju se uključiti i gubitci u reduktoru. U tu svrhu, pretpostavlja se stupanj korisnog djelovanja reduktora:

$$\eta_{\text{red}} = 0,97 \quad (7.2.2.14)$$

Pa potrebna snaga elektromotora iznosi:

$$P_{\text{pot}} = \frac{F_{\text{zub max}} \cdot v_{\text{zub}}}{\eta_{\text{red}}} = \frac{32695 \cdot 0,1}{0,97} = 3,37 \text{ kW} \quad (7.2.2.15)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom i ugrađenom kočnicom oznake *F 107 DRN 132S4*, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 5. u nastavku.

**Tablica 5. Karakteristike elektromotora s reduktorom**

Nazivna snaga elektromotora	$P$	5,5 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	$n_2$	10 min <sup>-1</sup>
Okretni moment na izlazu iz reduktora	$T_2$	5260 Nm
Prijenosni odnos	$i_{\text{red}}$	146,49
Maksimalna radijalna sila	$F_{\text{max}}$	55,7 kN
Maksimalni moment kočenja	$M_K$	80 Nm

### 7.2.3. Provjera ležaja zubne letve

#### Ležajna jedinica na grani dohvatnika

Ekvivalentno statično opterećenje ležaja iznosi polovicu ukupne sile potrebne za promjenu dohvata, to ono iznosi:

$$P_0 = \frac{F_{\text{zub max}}}{2} = \frac{33430}{2} = 16,7 \text{ kN} \quad (7.2.3.1)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja određuje se iz izraza:

$$C_{0,\text{min}} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.2)$$

gdje je  $s_0 = 1,5$ , pa slijedi:

$$C_{0,\text{min}} = 1,5 \cdot 16,7 = 25,1 \text{ kN} \quad (7.2.3.3)$$

Odabrano je ležajno mjesto SYJ 80 TF, proizvođača SKF s pripadnom statičnom nosivosti:

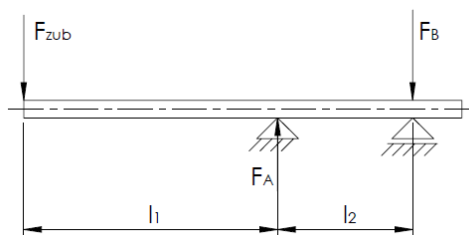
$$C_0 = 53 \text{ kN} \quad (7.2.3.4)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava tj:

$$C_{0,\min} = 25,1 \text{ kN} \leq C_0 = 53 \text{ kN} \quad (7.2.3.5)$$

### Ležajna jedinica na stupu dohvatnika

Opterećenje ležajnog mjesta prikazano je na slici 31.



**Slika 31. Skica opterećenja ležajnih jedinica na stupu dohvatnika**

Gdje je:

$$\begin{aligned} l_1 &= 208 \text{ mm} \\ l_2 &= 134 \text{ mm} \end{aligned} \quad (7.2.3.6)$$

Pa slijedi:

$$F_A = \frac{F_{\text{zubmax}} \cdot (l_1 + l_2)}{l_2} = \frac{34430 \cdot (208 + 134)}{134} = 87874 \text{ N} \quad (7.2.3.7)$$

Zbog male brzine vrtnje, ležajna jedinica se proračunava statički.

Ekvivalentno statičko opterećenje iznosi:

$$P_0 = F_A = 87874 \text{ N} \quad (7.2.3.8)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja se izračunava:

$$C_{0,\min} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.9)$$

gdje je  $s_0 = 1,5$ , pa slijedi:

$$C_{0,\min} = 1,5 \cdot 87874 = 131,2 \text{ kN} \quad (7.2.3.10)$$

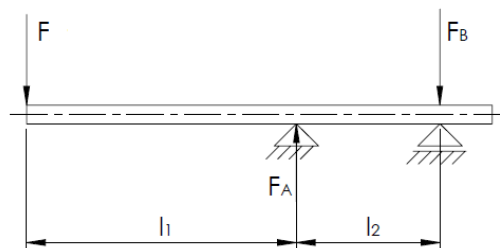
Odabrano je ležajno mjesto *SYNT 100 L*, proizvođača *SKF*, s pripadnom statičnom nosivosti:

$$C_0 = 490 \text{ kN} \quad (7.2.3.11)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0,\min} = 131,2 \text{ kN} \leq C_0 = 490 \text{ kN} \quad (7.2.3.12)$$

### Ležaj vodilice zubne letve



**Slika 32. Skica opterećenja ležaja vodilice zubne letve**

Opterećenje ležaja prikazano je na slici 32.:

Gdje je:

$$\begin{aligned} l_1 &= 91 \text{ mm} \\ l_2 &= 59 \text{ mm} \\ F &= F_{\text{zubmax}} \cdot \tan(20^\circ) = 33430 \cdot \tan(20^\circ) = 12532 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.2.3.13)$$

Pa slijedi:

$$F_A = \frac{F \cdot (l_1 + l_2)}{l_2} = \frac{12532 \cdot (91 + 59)}{59} = 31861 \text{ N} \quad (7.2.3.14)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja se izračunava:

$$C_{0,\min} = s_0 \cdot P_0 \quad (7.2.3.15)$$

gdje je  $s_0 = 1,5$ , pa slijedi:

$$C_{0,\min} = 1,5 \cdot 31861 = 47792 \text{ N} \quad (7.2.3.16)$$

Odabran je radijalni ležaj 6414, proizvođača SKF, s pripadnom statičkom nosivosti:

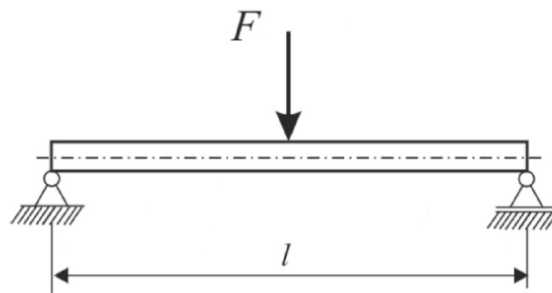
$$C_0 = 104 \text{ kN} \quad (7.2.3.17)$$

Kako je maksimalna statička nosivost veća od izračunate, proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0,\min} = 47,8 \text{ kN} \leq C_0 = 104 \text{ kN} \quad (7.2.3.18)$$

#### 7.2.4. Dimenzioniranje osovine zubne letve i glave vodilice

##### Osovina zubne letve



**Slika 33. Skica opterećenja osovine zubne letve**

Prikaz opterećenja osovine zubne letve prikazan je na slici 33.

Gdje je:

$$\begin{aligned} l &= 300 \text{ mm} \\ F &= F_{\text{zub max}} = 33430 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.2.4.1)$$

Najveći moment savijanja iznosi:

$$M = \frac{F}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{33430}{2} \cdot \frac{300}{2} = 2507250 \text{ Nmm} \quad (7.2.4.2)$$

Maksimalno naprezanje tada se izračunava pomoću:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot d^3} \quad (7.2.4.3)$$

Gdje je  $d = 70 \text{ mm}$ , pa slijedi:

$$\sigma = \frac{32 \cdot 2507250}{\pi \cdot 70^3} = 74,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.4)$$

Pošto je maksimalno naprežanje manje od dopuštenog, koje prema [15] iznosi, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.5)$$

$$\sigma = 74,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.6)$$

### Kontrola dodirnog pritiska

Površinski pritisak koji se javlja između nosivog lima i osovine zubne letve izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F}{d \cdot s} \quad (7.2.4.7)$$

Gdje je:

$s = 20 \text{ mm}$  – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F}{d \cdot s} = \frac{33430}{70 \cdot 20} = 23,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.8)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

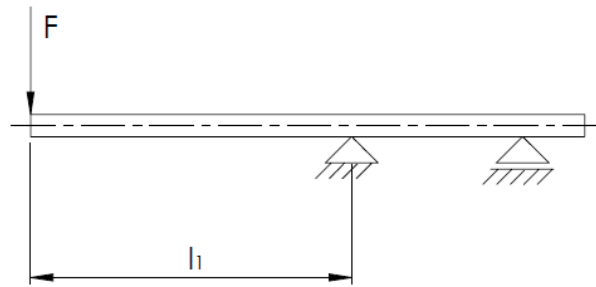
$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.9)$$

Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivog lima i osovine zubne letve manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 23,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.10)$$

### Osovina vodilice zubne letve

Na slici 34. prikazano je opterećenje osovine vodilice zubne letve.



Slika 34. Prikaz opterećenja osovine zubne letve

Gdje je:

$$\begin{aligned} l_1 &= 91 \text{ mm} \\ F &= 12532 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.2.4.11)$$

Najveći moment savijanja iznosi:

$$M = F \cdot l_1 = 12532 \cdot 91 = 1140412 \text{ Nmm} \quad (7.2.4.12)$$

Maksimalno naprezanje tada se izračunava pomoću:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot d^3} \quad (7.2.4.13)$$

Gdje je  $d = 70 \text{ mm}$ , pa slijedi:

$$\sigma = \frac{32 \cdot 1140412}{\pi \cdot 70^3} = 33,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.14)$$

Pošto je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog, koje prema [15] iznosi, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.15)$$

$$\sigma = 33,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.4.16)$$

### 7.2.5. Provjera kočnog momenta motora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:



$$M_{EM} = \frac{F_{zub\ max} \cdot d_z}{2 \cdot i} = \frac{32695 \cdot 0,18577}{2 \cdot 146,49} = 20,7\ \text{Nm} \quad (7.2.5.1)$$

Kako je moment na vratilu elektromotora manji od kočnog momenta elektromotora proračun zadovoljava tj.:

$$M_{EM} = 20,7\ \text{Nm} \leq M_K = 80\ \text{Nm} \quad (7.2.5.2)$$

### 7.2.6. Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Najveća radijalna sila na izlazu iz reduktora jednaka je:

$$F_r = F_{zub\ max} = 32695\ \text{N} \quad (7.2.6.1)$$

Kako je maksimalna radijalna sila koja se javlja na izlazu iz reduktora manja od dozvoljene proračun zadovoljava, tj.:

$$F_r = 32695\ \text{N} \leq F_{max} = 55700\ \text{N} \quad (7.2.6.2)$$

### 7.2.7. Dimenzioniranje kotača protuutega dohvatnika

Protuuteg dohvatnika oslonjen je na četiri kotača koja se voze po tračnici postavljenoj na glavom stupu. Ukupna normalna sila koja djeluje na kotače iznosi:

$$F_{N\ uk} = m_{protuut} \cdot g \cdot \sin(20^\circ) = 14750 \cdot 9,81 \cdot \sin(20^\circ) = 49490\ \text{N} \quad (7.2.7.1)$$

jer je kut nagiba tračnice prema vertikalnoj ravnini jednak  $20^\circ$ .

Normalna sila na jednom kotaču jednaka je:

$$F_{N\ kot} = \frac{F_{N\ uk}}{4} = \frac{49490}{4} = 12373\ \text{N} \quad (7.2.7.2)$$

Odabran je cilindrični kotač, a proračun se provodi prema [8]. Promjer kotača je:

$$D_{kot} = 100\ \text{mm} \quad (7.2.7.3)$$

Širina dodira kotača i tračnice jednaka je:

$$b = 36\ \text{mm} \quad (7.2.7.4)$$

Za cilindrični čelični kotač i ravnu čeličnu tračnicu, najveća veličina Striebeckovog pritiska jednaka je:

$$p_s = \frac{F_{N_{kot}}}{D_{kot} \cdot b} = \frac{12373}{100 \cdot 36} = 3,44 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.7.5)$$

Kako je maksimalni pritisak manji od dopuštenog pritiska između kotača i tračnice proračun zadovoljava, tj.:

$$p_s = 3,44 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{s \text{ dop}} = 5,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.2.7.6)$$

### Odabir ležaja kotača protuutega

Ekvivalentno dinamičko radijalno opterećenje ležaja iznosi:

$$P_r = \frac{F_{N_{kot}}}{2} = 6187 \text{ N} \quad (7.2.7.7)$$

Dinamičko opterećenje ležajeva izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$C_1 = P \left( \frac{60 \cdot n_m \cdot L_{10h_{min}}}{10^6} \right)^{\frac{1}{\varepsilon}} \quad (7.2.7.8)$$

Gdje je:

$$n_m = \frac{v}{2\pi \frac{D}{2}} = \frac{v}{D \cdot \pi} = \frac{1,2}{0,1 \cdot \pi} = 3,8 \text{ min}^{-1} - \text{brzina vrtnje u min}^{-1}$$

$\varepsilon = 3$  - eksponent vijeka trajanja za kuglične ležajeve

$L_{10h_{min}} = 10000 \text{ h}$  - zahtijevani nazivni vijek trajanja u satima

Stoga slijedi:

$$C_1 = 6187 \left( \frac{60 \cdot 3,8 \cdot 10000}{10^6} \right)^{\frac{1}{3}} = 8143 \text{ N} = 8,1 \text{ kN} \quad (7.2.7.9)$$

Odabran je ležaj 6008, proizvođača SKF s vrijednošću dinamičke nosivosti ležaja:

$$C=17,8 \text{ kN} \quad (7.2.7.10)$$

Kako je dinamička nosivost odabranog ležaja veća od maksimalnog dinamičkog opterećenja, odabrani ležaj zadovoljava, tj.:

$$C_1=8,1 \text{ kN} \leq C=17,8 \text{ kN} \quad (7.2.7.11)$$

### 7.2.8. Opterećenja dohvatnika

Opterećenja na vrhu dohvatnika prikazana na slici 26. mogu se rastaviti na normalnu silu koja djeluje prema okretištu dohvatnika, te na poprečnu silu (tako da pozitivna komponenta poprečne sile radi pozitivan moment oko okretišta).

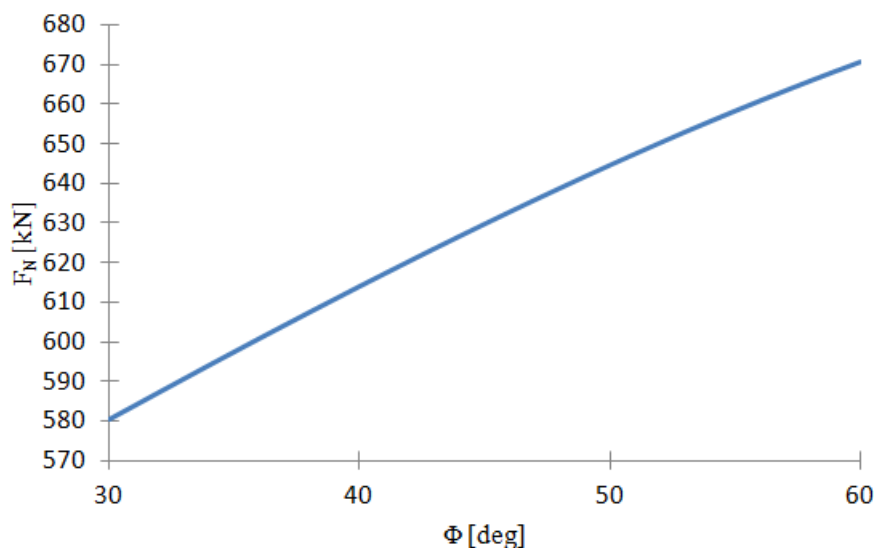
Sila  $Q$  predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor

$$Q=Q_p=116739 \text{ N} \quad (7.2.8.1)$$

Najveća normalna sila na dohvatniku u ovisnosti o kutu nagiba dohvatnika izračunava se iz izraza:

$$F_N(\varphi)=Q \cdot \sin(\varphi) + (3 \cdot Q + G_{\text{protut}}) \cdot \cos(\delta(\varphi)) + G_{\text{doh}} \cdot \sin(\varphi) \quad (7.2.8.2)$$

a rezultati su prikazani dijagramom na slici 35.

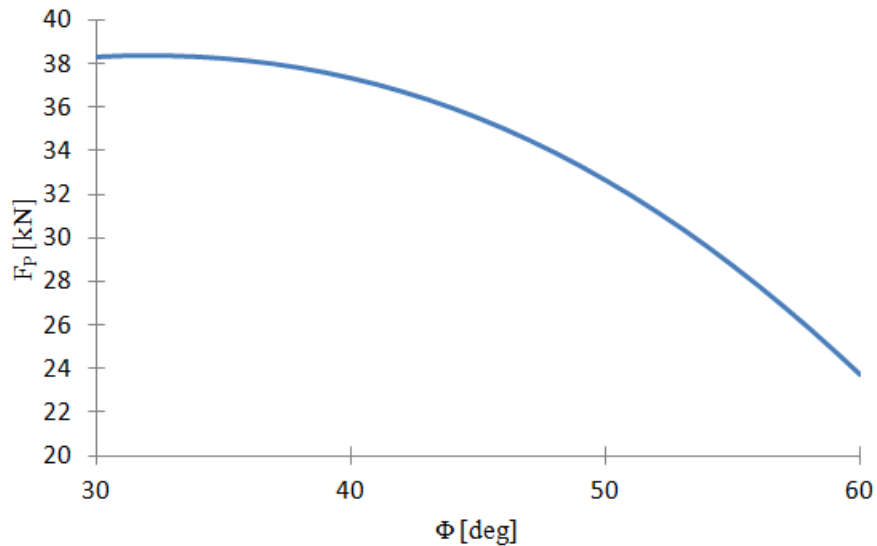


**Slika 35. Dijagram ovisnosti normalne sile u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika**

Poprečna sila na vrhu dohvatnika izračunava se prema izrazu:

$$F_p(\varphi) = -Q \cdot \cos(\varphi) + (3 \cdot Q + G_{\text{protuit}}) \cdot \sin(\delta(\varphi)) \quad (7.2.8.3)$$

a rezultati su prikazani dijagramom na slici 36.

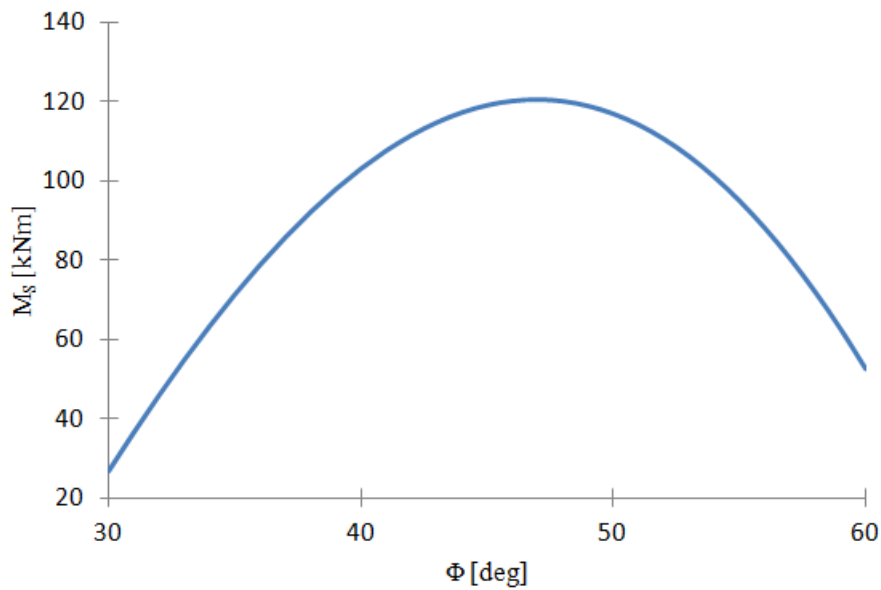


**Slika 36. Dijagram ovisnosti poprečne sile u dohvratniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika**

Najveći moment savijanja javlja se na mjestu prihvata mehanizma za promjenu dohvata i računa se prema izrazu:

$$M_s(\varphi) = F_p(\varphi) \cdot (l - l_{\text{meh doh}}) - G_{\text{doh}} \cdot \cos(\varphi) \cdot (\Delta l_{\text{doh}} - l_{\text{meh doh}}) \quad (7.2.8.4)$$

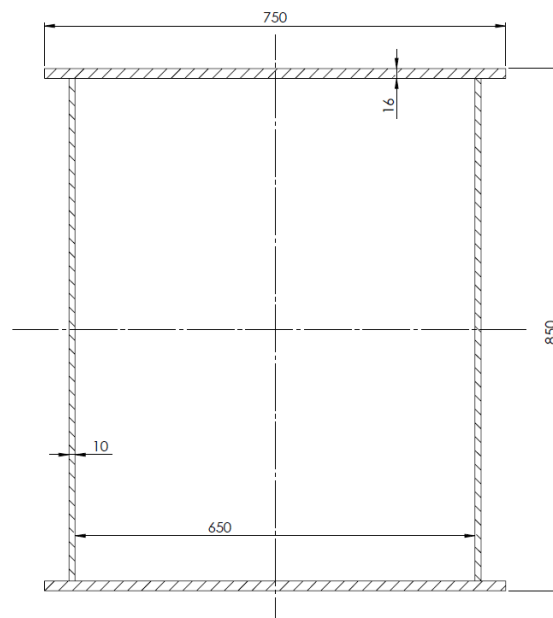
a rezultati su prikazani dijagramom na slici 37.



**Slika 37. Dijagram ovisnosti momenta savijanja u dohvatniku s obzirom na kut nagiba dohvatnika**

### 7.3. Provjera čvrstoće dohvatnika

Karakteristike poprečnog presjeka odabranog profila dohvatnika, prikazanog na slici 38., su:



**Slika 38. Skica poprečnog presjeka dohvatnika**

$$\begin{aligned}
A &= 2 \cdot (t_1 \cdot b + t \cdot h_t) = 2 \cdot (16 \cdot 750 + 10 \cdot 818) = 40360 \text{ mm}^2 \\
I_y &= \frac{2 \cdot t \cdot h_t^3}{12} + t_1 \cdot b \cdot \frac{h_s^2}{2} + b \cdot \frac{t_1^3}{6} = \\
&= \frac{2 \cdot 10 \cdot 818^3}{12} + 16 \cdot 750 \cdot \frac{834^2}{2} + 750 \cdot \frac{16^3}{6} = 5086087053 \text{ mm}^4 \\
I_z &= \frac{2 \cdot t_1 \cdot b^3}{12} + t \cdot h_t \cdot \frac{b_s^2}{2} = \frac{2 \cdot 16 \cdot 750^3}{12} + 10 \cdot 818 \cdot \frac{650^2}{2} = \\
&= 2853025000 \text{ mm}^4 \\
W_y &= \frac{I_y}{h} \cdot 2 = \frac{5086087053}{850} \cdot 2 = 11967264 \text{ mm}^3 \\
W_z &= \frac{I_z}{b} \cdot 2 = \frac{2853025000}{750} \cdot 2 = 7608067 \text{ mm}^3
\end{aligned} \tag{7.3.1}$$

Kao što je vidljivo u dijagramu na slici 35. najveća normalna sila je pri kutu nagiba dohvatnika od 60° i iznosi:

$$F_{N \text{ pro}} = 670545 \text{ N} \tag{7.3.2}$$

Kao što je vidljivo u dijagramu na slici 37. najveći moment savijanja javlja se pri kutu nagiba dohvatnika od 47° i iznosi:

$$M_{s \text{ pro}} = 120495 \text{ Nm} \tag{7.3.3}$$

Kako se pri povećanju kuta dohvatnika od 47° prema 60° normalna sila povećava uz istodobno smanjivanje momenta savijanja, teško je sa sigurnošću odrediti točan kut nagiba dohvatnika pri kojemu je reducirano naprezanje najveće, pa će se u proračunu razmatrati istodobno djelovanje najvećeg momenta savijanja i najveće normalne sile (iako to u stvarnosti nije slučaj) u svrhu povećanja sigurnosti.

Ukupno najveće normalno naprezanje dohvatnika stoga se izračunava:

$$\sigma = \frac{F_{N \text{ pro}}}{A} + \frac{M_{s \text{ pro}}}{W_y} = \frac{670545}{40360} + \frac{120495000}{11967264} = 26,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{7.3.4}$$

Dopušteno naprezanje prema [13] dohvatnika za čelik S235JR iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{7.3.5}$$

Kako je maksimalno naprežanje dohvatnika manje od dopuštenog naprežanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 26,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.3.6)$$

#### 7.4. Provjera stabilnosti dohvatnika

Najmanji aksijalni moment tromosti presjeka dohvatnika iznosi:

$$I_{\text{min}} = I_z = 2853025000 \text{ mm}^4 \quad (7.4.1)$$

Polumjer tromosti jednak je:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\text{min}}}{A}} = \sqrt{\frac{2853025000}{40360}} = 265,9 \text{ mm} \quad (7.4.2)$$

Slobodna duljina izvijanja za ovaj slučaj opterećenja jednaka je:

$$l_0 = l_{\text{doh}} = 25040 \text{ mm} \quad (7.4.3)$$

Vitkost dohvatnika tada iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{25040}{265,9} = 94,2 \quad (7.4.4)$$

Granična vitkost stupa određena je izrazom:

$$\lambda_p = \pi \cdot \sqrt{\frac{E}{R_e}} = \pi \cdot \sqrt{\frac{210000}{250}} = 91 \quad (7.4.5)$$

Gdje je:

$E = 210000 \text{ Mpa}$  - modul elastičnosti za čelik

$R_e = 250 \text{ N/mm}^2$  – granica tečenja za čelik S235JR

Budući je vitkost štapa veća od granične vitkosti može se primijeniti Eulerova jednadžba za elastično izvijanje. Prema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_K = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\text{min}}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 2853025000}{25040^2} = 9430961 \text{ N} \quad (7.4.6)$$

Uz potrebnu sigurnost za čelične konstrukcije  $S = 5$ , najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{\text{dop}} = \frac{F_K}{S} = \frac{9430961}{5} = 1886192 \text{ N} \quad (7.4.7)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može pojaviti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F_{\text{dop}} = 1886192 \text{ N} \geq F_{N\text{pro}} = 670545 \text{ N} \quad (7.4.8)$$

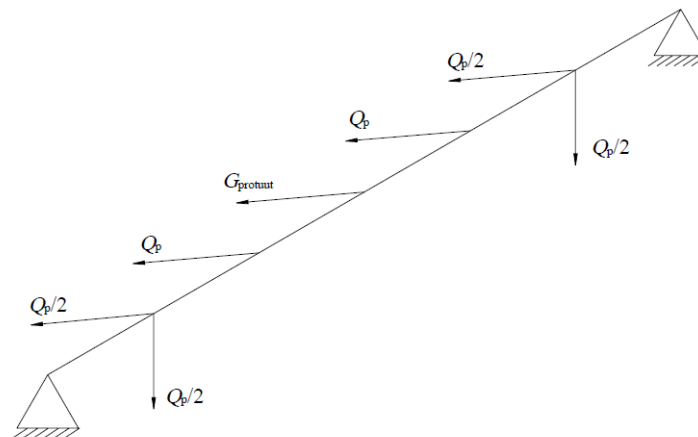
## 7.5. Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvatniku

### 7.5.1. Proračun osovine skretne užnice

Skretne užnice jednake su dimenzije kao užnica korištena u sklopu kuke. Za razliku od te osovine, opterećenje osovine skretnih užnica je nešto drugačije, prikazano na slici. 39.

Od ranije su poznate veličine:

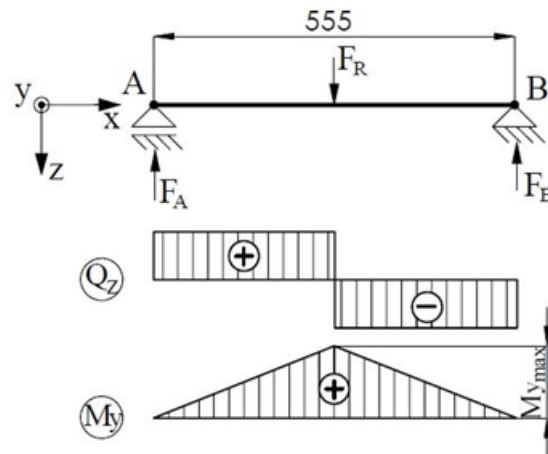
$$\begin{aligned} Q_p &= 116739 \text{ N} \\ G_{\text{protut}} &= 144698 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.5.1.1)$$



**Slika 39. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku**

Zbog pojednostavljenja proračuna i u svrhu povećanja sigurnosti, pretpostavlja se da je osovina opterećena kao što je prikazano na slici 40., jednom silom  $F_R$  na polovini svoje duljine.





**Slika 40. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku**

Gdje je  $F_R$  jednako:

$$F_R = 2 \cdot Q_P + 4 \cdot \frac{Q_P}{2} + G_{\text{protuit}} = 2 \cdot 116739 + 4 \cdot \frac{116739}{2} + 144698 = 611654 \text{ N} \quad (7.5.1.2)$$

Reaktivne sile u osloncima A i B jednake su:

$$F_A = F_B = \frac{F_R}{2} = \frac{611654}{2} = 305827 \text{ N} \quad (7.5.1.3)$$

Najveći moment savijanja tada iznosi:

$$M_{y_{\text{max}}} = F_A \cdot \frac{l}{2} = 305827 \cdot \frac{555}{2} = 84866993 \text{ Nmm} \quad (7.5.1.4)$$

Moment otpora osovine vanjskog promjera  $D = 250 \text{ mm}$ , a unutarnjeg  $d = 143 \text{ mm}$  iznosi:

$$W = \frac{(D^3 - d^3) \cdot \pi}{32} = \frac{(250^3 - 143^3) \cdot \pi}{32} = 1246897 \text{ mm}^3 \quad (7.5.1.5)$$

Najveće naprezanje osovine skretnih užnica na dohvatniku iznosi:

$$\sigma = \frac{M_{y_{\text{max}}}}{W} = \frac{84866993}{1246897} = 68,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.6)$$

Dopušteno naprezanje prema [13] za materijal Č 0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje osovine manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 68,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.1.8)$$

Treba napomenuti da je stvarno naprezanje manje zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile  $F_R$ .

### 7.5.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i osovine skretnih užnica izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (7.5.2.1)$$

Gdje je:

$d = 250 \text{ mm}$  – promjer osovine skretnih užnica

$s = 15 \text{ mm}$  – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{611654}{2 \cdot 250 \cdot 15} = 81,55 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.3)$$

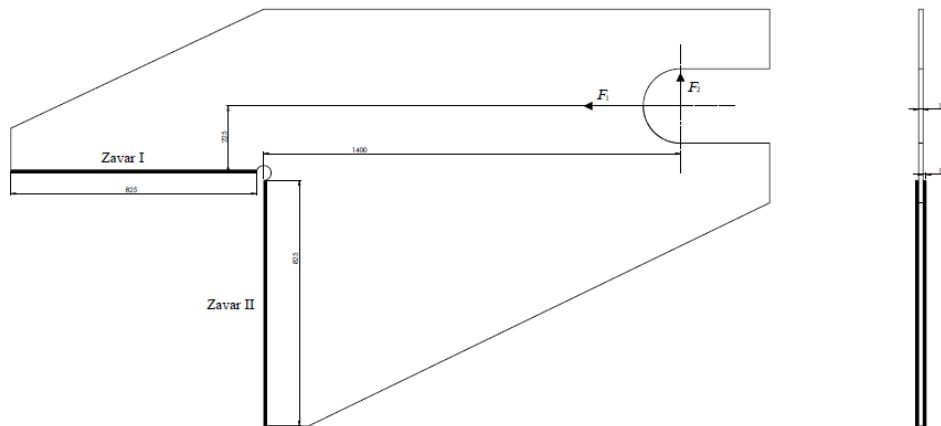
Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i osovine skretnih užnica manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 81,55 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.2.4)$$

Treba napomenuti da je stvarni površinski pritisak manji zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile  $F_R$ .

### 7.5.3. Proračun zavar nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatniku

Zavar pričvršćuje nosivi lim osovine skretnih užnica za dohvatnik. Zavar je opterećen dvjema silama koje su posljedica djelovanja sila u užadi. Njihov prikaz i dimenzije zavara prikazani su na slici 41. u nastavku.



**Slika 41. Skica zavara nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja**

Iznos sila koje opterećuju zavar je:

$$\begin{aligned} F_1 &= 294817 \text{ N} \\ F_2 &= 19156 \text{ N} \end{aligned} \quad (7.5.3.1)$$

Pošto ove sile svoje maksimalne vrijednosti imaju na različitim nagibima dohvatnika i u stvarnosti nikada neće djelovati u isto vrijeme, zbog povećanja sigurnosti uzimamo da obe djeluju istovremeno. Također u proračunu će se u obzir uzeti samo vertikalni zavar (na slici zavar II). Na taj način provesti će se jednostavniji proračun na strani sigurnosti.

#### Opterećenje silom $F_1$

Sila  $F_1$  vertikalni zavar opterećuje na savijanje i na tlak.

Iznos momenta savijanja izračunava se iz izraza:

$$M = F_1 \cdot (225 + 412,5) = 294817 \cdot 637,5 = 187945838 \text{ Nmm} \quad (7.5.3.2)$$

Aksijalni moment tromosti zavara iznosi:

$$I_y = \frac{35 \cdot 850^3}{12} - \frac{15 \cdot 850^3}{12} = 1023541667 \text{ mm}^4 \quad (7.5.3.3)$$

Najveće savojno naprezanje tada iznosi:

$$\sigma_f^{F_1} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{187945838}{1023541667} \cdot 412,5 = 75,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.4)$$

Površina presjeka zavara koja je tlačno opterećena iznosi:

$$A = 2 \cdot 10 \cdot 850 = 17000 \text{ mm}^2 \quad (7.5.3.5)$$

Tlačno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma_t = \frac{F_1}{A} = \frac{294817}{17000} = 17,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.6)$$

### Opterećenje silom $F_2$

Sila  $F_2$  vertikalni zavar opterećuje na savijanje i na smik.

Iznos savojnog momenta uslijed djelovanja sile  $F_2$ :

$$M = F_2 \cdot 1400 = 19156 \cdot 1400 = 26818400 \text{ Nmm} \quad (7.5.3.7)$$

Aksijalni moment tromosti zavara već je prethodno izračunat tako da je najveće savojno naprezanje jednako:

$$\sigma_f^{F_2} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{26818400}{1023541667} \cdot 412,5 = 10,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.8)$$

Površina je također prethodno izračunata tako da smično naprezanje iznosi:

$$\tau = \frac{F_2}{A} = \frac{19156}{17000} = 1,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.9)$$

Ukupno savojno naprezanje zavara dobiva se superpozicijom dvaju, prethodno izračunatih, savojnih naprezanja.

$$\sigma_f = \sigma_f^{F_1} + \sigma_f^{F_2} = 75,4 + 10,8 = 86,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.10)$$

Ekvivalentno tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = \sqrt{(\sigma_f + \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(86,2 + 17,3)^2 + 3 \cdot 1,1^2} = 103,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.11)$$

Ekvivalentno vlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = \sqrt{(\sigma_f - \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(86,2 - 17,3)^2 + 3 \cdot 1,1^2} = 68,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (7.5.3.12)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je  $\kappa = 0$ . Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (7.5.3.13)$$

Dok dopušteno tlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dt}(0)\text{dop}} = 108 \text{ N/mm}^2 \quad (7.5.3.14)$$

Kako su najveća naprezanja koja se javljaju u zavaru manja od dopuštenih naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

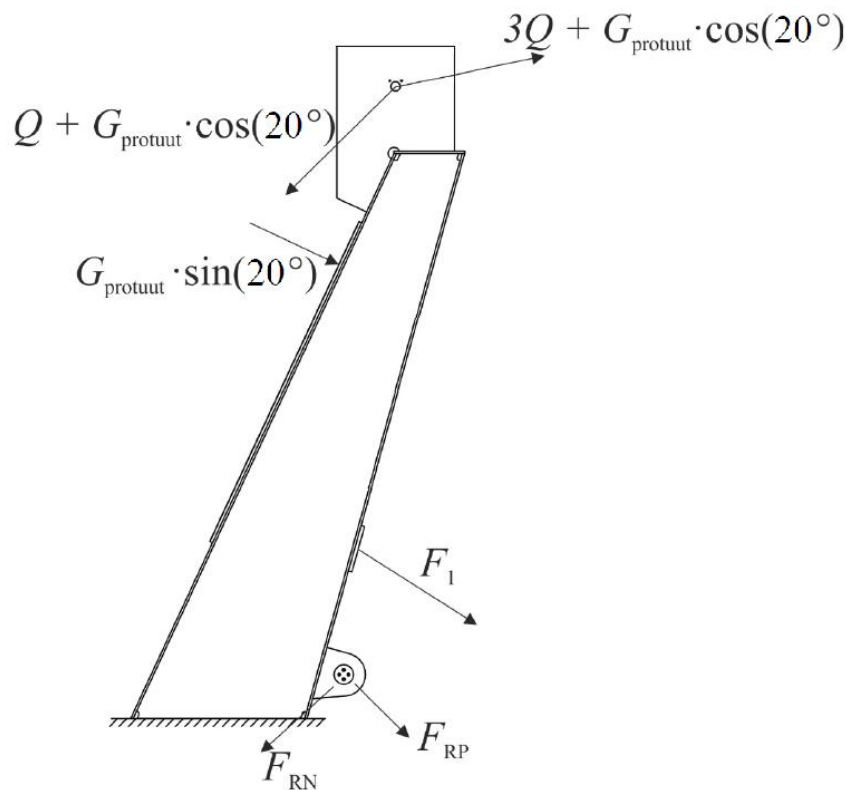
$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = 103,5 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 108 \text{ N/mm}^2 \quad (7.5.3.15)$$

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = 68,9 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (7.5.3.16)$$

Treba još jednom naglasiti kako su uzete u obzir maksimalne sile koje nikada u stvarnosti neće djelovati zajedno i kako se proračunavao samo jedan od ukupno dva zavara, tako da je ukupno naprezanje znatno manje od izračunatog i sigurnost zavara je puno veća.

## 8. PRORAČUN GLAVNOG STUPA

Na slici 42. prikazana je skica glavnog stupa s prikazanim opterećenjima. Kritični slučaj opterećenja je pri nagibu dohvatnika od  $30^\circ$  jer su tada krakovi sila najveći.



Slika 42. Skica opterećenja glavnog dohvatnika

Sila  $Q$  i ovdje predstavlja najveću dopuštenu težinu tereta uvećanu za dinamički faktor:

$$Q = Q_p = 116739 \text{ N} \quad (8.1)$$

Sile  $F_{RN}$  i  $F_{RP}$  predstavljaju reakcije u osloncu dohvatnika i za kut nagiba dohvatnika  $30^\circ$  iznose:

$$\begin{aligned} F_{RN} &= Q \cdot \sin(30^\circ) + (3 \cdot Q + G_{\text{protuit}} \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \cos(\delta(30^\circ)) + \\ &+ G_{\text{doh}} \cdot \sin(30^\circ) + F_1 \cdot \cos(\beta(30^\circ)) = \\ &= 116739 \cdot \sin(30^\circ) + (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \cos(14,65^\circ) + \\ &+ 93980 \cdot \sin(30^\circ) + 33500 \cdot \cos(62,91^\circ) = \\ &= 590997 \text{ N} \end{aligned} \quad (8.2)$$

$$\begin{aligned}
F_{RP} &= Q \cdot \cos(30^\circ) - (3 \cdot Q + G_{\text{protuut}} \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \sin(\delta(30^\circ)) + \\
&+ G_{\text{doh}} \cdot \cos(30^\circ) - F_1 \cdot \sin(\beta(30^\circ)) = \\
&= 116739 \cdot \cos(30^\circ) - (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ)) \cdot \sin(14,65^\circ) + \\
&+ 93980 \cdot \cos(30^\circ) - 33500 \cdot \sin(62,91^\circ) = \\
&= 29699 \text{ N}
\end{aligned} \tag{8.3}$$

Točni kutevi pod kojima djeluje sila i krakovi na kojima ostvaruju moment očitani su iz CAD modela. Ukupna normalna sila koja se javlja u podnožju stupa jednaka je:

$$\begin{aligned}
F_{N_{\text{uk}}} &= (3 \cdot Q + G_{\text{protuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) - \\
&- (Q + G_{\text{protuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) - G_{\text{protuut}} \cdot \sin^2(20^\circ) - \\
&- F_1 \cdot \cos(67,59^\circ) - F_{RN} \cdot \sin(30^\circ) - F_{RP} \cdot \cos(30^\circ) = \\
&= (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) - \\
&- (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) - 144698 \cdot \sin^2(20^\circ) - \\
&- 33500 \cdot \cos(67,59^\circ) - 590997 \cdot \sin(30^\circ) - 29699 \cdot \cos(30^\circ) = \\
&= -401245 \text{ N}
\end{aligned} \tag{8.4}$$

Pri čemu negativan predznak označava tlačno djelovanje rezultantne sile na presjek profila zavora.

Ukupna poprečna sila u podnožju stupa jednaka je:

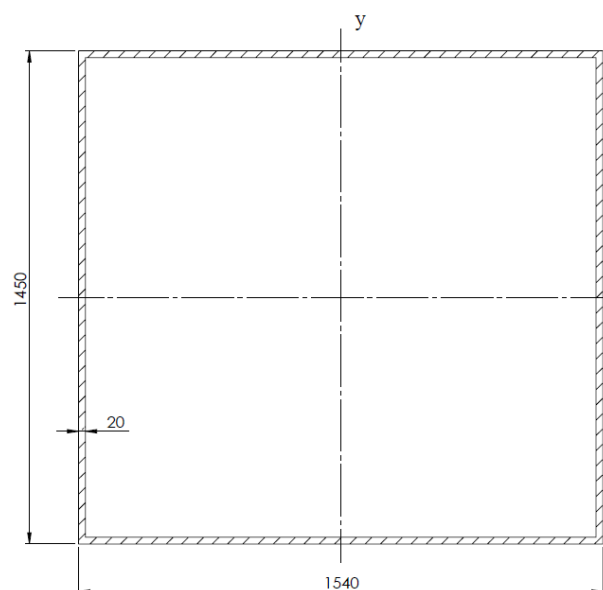
$$\begin{aligned}
F_{P_{\text{uk}}} &= (3 \cdot Q + G_{\text{protuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) - \\
&- (Q + G_{\text{protuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) + G_{\text{protuut}} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) + \\
&+ F_1 \cdot \sin(67,59^\circ) - F_{RN} \cdot \cos(30^\circ) + F_{RP} \cdot \sin(30^\circ) = \\
&= (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) - \\
&- (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) + 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) + \\
&+ 33500 \cdot \sin(67,59^\circ) - 590997 \cdot \cos(30^\circ) + 29699 \cdot \sin(30^\circ) = \\
&= -90918 \text{ N}
\end{aligned} \tag{8.5}$$

Rezultantni moment savijanja u podnožju glavnog stupa iznosi:

$$\begin{aligned}
M_s &= -(3 \cdot Q + G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) \cdot 8092 + \\
&+ (Q + G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 8092 - \\
&- G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 4005 - F_1 \cdot \sin(67,59^\circ) \cdot 2685 + \\
&+ F_{\text{RN}} \cdot \cos(30^\circ) \cdot 650 - F_{\text{RP}} \cdot \sin(30^\circ) \cdot 650 + \\
&+ (3 \cdot Q + G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) \cdot 2062 - \\
&- (Q + G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 2062 - \\
&- G_{\text{protuuut}} \cdot \sin(20^\circ) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 160 - F_1 \cdot \cos(67,59^\circ) \cdot 1366 - \\
&- F_{\text{RN}} \cdot \sin(30^\circ) \cdot 1304 - F_{\text{RP}} \cdot \cos(30^\circ) \cdot 1304 = \\
&= -(3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(15,36^\circ) \cdot 8092 + \\
&+ (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 8092 - \\
&- 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 4005 - 33500 \cdot \sin(67,59^\circ) \cdot 2685 + \\
&+ 590997 \cdot \cos(30^\circ) \cdot 650 - 29699 \cdot \sin(30^\circ) \cdot 650 + \\
&+ (3 \cdot 116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \sin(15,36^\circ) \cdot 2062 - \\
&- (116739 + 144698 \cdot \sin(20^\circ)) \cdot \cos(20^\circ) \cdot 2062 - \\
&- 144698 \cdot \sin(20^\circ) \cdot \sin(20^\circ) \cdot 160 - 33500 \cdot \cos(67,59^\circ) \cdot 1366 - \\
&- 590997 \cdot \sin(30^\circ) \cdot 1304 - 29699 \cdot \cos(30^\circ) \cdot 1304 = \\
&= -3148012679 \text{ Nmm}
\end{aligned} \tag{8.6}$$

Potrebno je provjeriti naprezanja u presjeku stupa i u presjeku zavora.

Skica poprečnog presjeka stupa prikazana je na slici 43.



**Slika 43. Skica poprečnog presjeka glavnog stupa**



Potrebne karakteristike poprečnog presjeka su:

$$A=1540 \cdot 1450 - 1500 \cdot 1410 = 118000 \text{ mm}^2 \quad (8.7)$$

$$W_y = \frac{\frac{1540^3 \cdot 1450}{12} - \frac{1500^3 \cdot 1410}{12}}{770} = 58120433 \text{ mm}^3 \quad (8.8)$$

Najveće normalno naprezanje u presjeku iznosi

$$\sigma = \frac{|F_{N_{uk}}|}{A} + \frac{|M_s|}{W_y} = \frac{|-401245|}{118000} + \frac{|-3148012679|}{58120433} = 57,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.9)$$

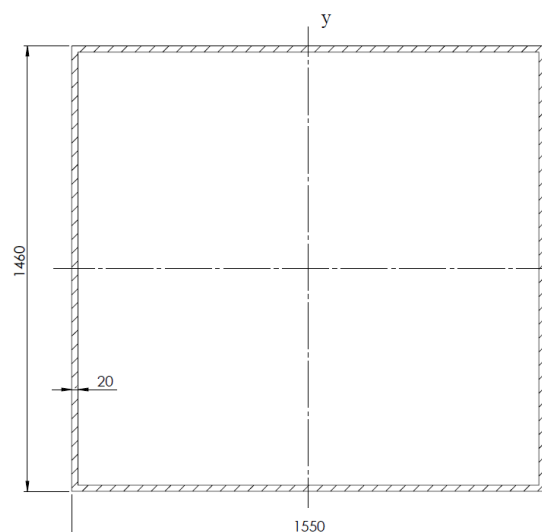
Posmično naprezanje uslijed poprečne sile u odnosu na normalno naprezanje je zanemarivo malo, pa stoga najveće normalno naprezanje uspoređujemo s dopuštenim naprezanjem, koje za čelik S235JR, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.10)$$

Kako je maksimalno normalno naprezanje u presjeku glavnog stupa manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 57,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.11)$$

Skica poprečnog presjeka zavora glavnog stupa prikazana je na slici 44.



**Slika 44. Skica poprečnog presjeka zavora glavnog stupa**

Potrebne karakteristike poprečnog presjeka su:

$$A=1550 \cdot 1460 - 1510 \cdot 1420 = 118800 \text{ mm}^2 \quad (8.12)$$

$$W_y = \frac{1550^3 \cdot 1460}{12} - \frac{1510^3 \cdot 1420}{12} = 58910439 \text{ mm}^3 \quad (8.13)$$

Najveće normalno naprezanje u presjeku iznosi

$$\sigma = \frac{|F_{N_{uk}}|}{A} + \frac{|M_s|}{W_y} = \frac{|-401245|}{118800} + \frac{|-3148012679|}{58910439} = 56,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.14)$$

Posmično naprezanje uslijed poprečne sile u odnosu na normalno naprezanje je zanemarivo malo, pa stoga najveće normalno naprezanje uspoređujemo s dopuštenim naprezanjem, koje za zavar čelika S235JR, [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.15)$$

Kako je maksimalno normalno naprezanje u presjeku glavnog stupa manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 56,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.16)$$

## 8.1. Dimenzioniranje okretišta dohvatnika

### 8.1.1. Odabir ležaja i proračun osovine dohvatnika

Dohvatnik se oslanja preko dva ležajna mjesta na glavni stup. Ukupna radijalna sila koju ležajna mjesta moraju preuzeti izračunava se:

$$F_R = \sqrt{F_{RN}^2 + F_{RP}^2} = \sqrt{590997^2 + 29699^2} = 591743 \text{ N} \quad (8.1.1.1)$$

Iz čega slijedi da je ekvivalentno statičko opterećenje jednog ležajnog mjesta jednako:

$$P_0 = \frac{F_R}{2} = \frac{591743}{2} = 295872 \text{ N} \quad (8.1.1.2)$$

Potrebna vrijednost statičke nosivosti ležaja izračunava se:

$$C_{0 \min} = s_0 \cdot P_0 \quad (8.1.1.3)$$

Gdje je:

$$s_0 = 1,5 \quad (8.1.1.4)$$

Pa slijedi:

$$C_{0 \min} = 1,5 \cdot 295872 = 443808 \text{ N} \quad (8.1.1.5)$$

Odabrano je ležajno mjesto *SNL 3060* s pripadajućim ležajem *23060 CCK/W33* s vrijednošću statičke nosivosti:

$$C_0 = 3450 \text{ kN} \quad (8.1.1.6)$$

Kako je maksimalna statička nosivost ležaja manja od dopuštene proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0 \min} = 444 \text{ kN} \leq C_0 = 3450 \text{ kN} \quad (8.1.1.7)$$

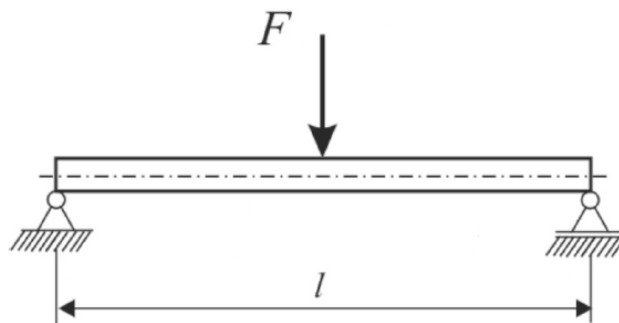
Dok je vrijednost nosivosti kućišta ležaja:

$$P_0 = 1430 \text{ kN} \quad (8.1.1.8)$$

Kako je maksimalna statička nosivost ležaja manja od dopuštene proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{0 \min} = 444 \text{ kN} \leq P_0 = 1430 \text{ kN} \quad (8.1.1.9)$$

Na slici 45. Prikazana je skica oslanjanja i opterećenja osovine okretišta dohvatnika.



**Slika 45. Skica opterećenja i oslanjanja osovine okretišta dohvatnika**

Gdje je sila  $F$  jednaka sili  $F_R$ .

$$F = F_R = 591743 \text{ N} \quad (8.1.1.10)$$

Najveći moment savijanja izračunava se:

$$M = \frac{F}{2} \cdot \frac{l}{2} = \frac{591743}{2} \cdot \frac{1060}{2} = 156811895 \text{ Nmm} \quad (8.1.1.11)$$

Gdje je:

$$l = 1060 \text{ mm} \quad (8.1.1.12)$$

Odabrana je šuplja osovina vanjskog promjera 280 mm i unutarnjeg promjera 124 mm, pa je stoga naprezanje jednako:

$$\sigma = \frac{32 \cdot M}{\pi \cdot (d_v^3 - d_u^3)} = \frac{32 \cdot 156811895}{\pi \cdot (280^3 - 124^3)} = 79,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.13)$$

Kako dopušteno naprezanje, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.14)$$

Proračun zadovoljava odnosno:

$$\sigma = 79,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.1.15)$$

### 8.1.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i glavine okretišta dohvatnika izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.1.2.1)$$

Gdje je:

$d = 356 \text{ mm}$  – promjer osovine skretnih užnica

$s = 10 \text{ mm}$  – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{591743}{2 \cdot 356 \cdot 10} = 83,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.3)$$

Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i glavine okretišta dohvatnika manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 83,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.1.2.4)$$

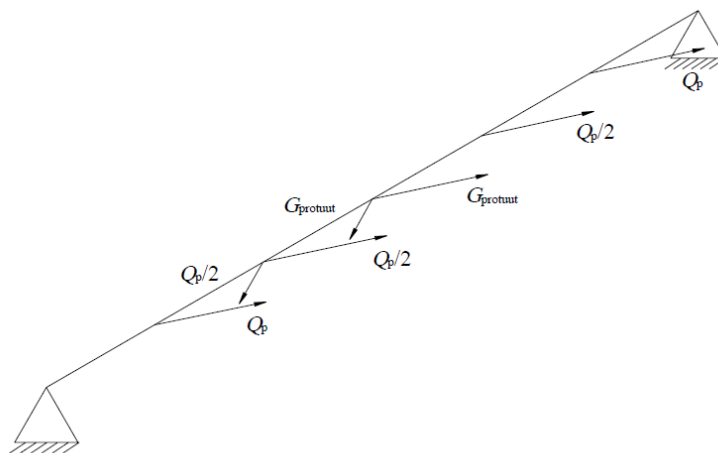
## 8.2. Dimenzioniranje skretnih užnica na dohvatniku

### 8.2.1. Proračun osovine skretne užnice

Skretne užnice jednakih su dimenzija kao užnica korištena u sklopu kuke. Za razliku od te osovine, opterećenje osovine skretnih užnica je nešto drugačije, prikazano na slici. 46.

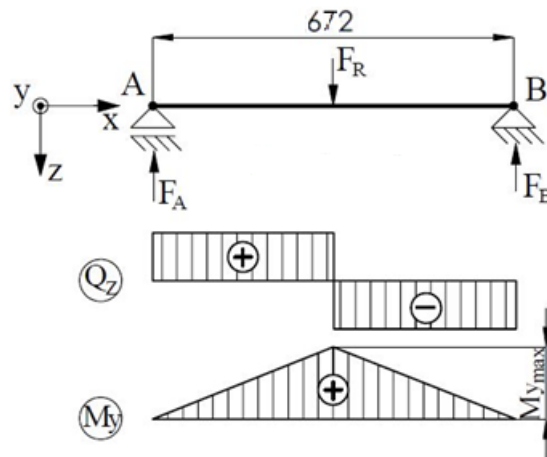
Od ranije su poznate veličine:

$$\begin{aligned} Q_p &= 116739 \text{ N} \\ G_{\text{protut}} &= 144698 \text{ N} \end{aligned} \quad (8.2.1.1)$$



**Slika 46. Skica opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku**

Zbog pojednostavljenja proračuna i u svrhu povećanja sigurnosti, pretpostavlja se da je osovina opterećena kao što je prikazano na slici 47., jednom silom  $F_R$  na polovini svoje duljine.



**Slika 47. Dijagrami opterećenja osovine skretnih užnica na dohvatniku**

Gdje je  $F_R$  jednako:

$$F_R = 2 \cdot Q_p + 3 \cdot \frac{Q_p}{2} + 2 \cdot G_{\text{protuit}} = 2 \cdot 116739 + 3 \cdot \frac{116739}{2} + 2 \cdot 144698 = 697983 \text{ N} \quad (8.2.1.2)$$

Reaktivne sile u osloncima A i B jednake su:

$$F_A = F_B = \frac{F_R}{2} = \frac{697983}{2} = 348992 \text{ N} \quad (8.2.1.3)$$

Najveći moment savijanja tada iznosi:

$$M_{y_{\text{max}}} = F_A \cdot \frac{l}{2} = 348992 \cdot \frac{672}{2} = 117261312 \text{ Nmm} \quad (8.2.1.4)$$

Moment otpora osovine vanjskog promjera  $D = 250$  mm, a unutarnjeg  $d = 140$  mm iznosi:

$$W = \frac{(D^3 - d^3) \cdot \pi}{32} = \frac{(250^3 - 140^3) \cdot \pi}{32} = 1392325 \text{ mm}^3 \quad (8.2.1.5)$$

Najveće naprezanje osovine skretnih užnica na dohvatniku iznosi:

$$\sigma = \frac{M_{y_{\text{max}}}}{W} = \frac{117261312}{1392325} = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.6)$$

Dopušteno naprezanje prema [13] za materijal Č 0545 iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje osovine manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.1.8)$$

Treba napomenuti da je stvarno naprezanje manje zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile  $F_R$ .

### 8.2.2. Kontrola površinskog pritiska osovine i nosivih limova

Površinski pritisak koji se javlja između nosivih limova i osovine skretnih užnica izračunava se prema izrazu:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.2.2.1)$$

Gdje je:

$d = 250 \text{ mm}$  – promjer osovine skretnih užnica

$s = 15 \text{ mm}$  – debljina nosivog lima

prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{F_R}{2 \cdot d \cdot s} = \frac{697983}{2 \cdot 250 \cdot 15} = 93,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.2)$$

Prema [13] dopušteni površinski pritisak iznosi:

$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.3)$$

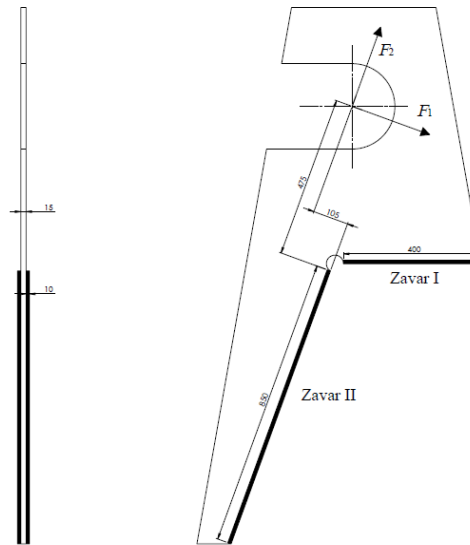
Pošto je maksimalni površinski pritisak između nosivih limova i osovine skretnih užnica manji od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 93,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.2.4)$$

Treba napomenuti da je stvarni površinski pritisak manji zbog pojednostavljenja kod računanja rezultantne sile  $F_R$ .

### 8.2.3. Proračun zavora nosivog lima osovine skretnih užnica na dohvatniku

Zavar pričvršćuje nosivi lim osovine skretnih užnica za dohvatnik. Zavar je opterećen dvjema silama koje su posljedica djelovanja sila u užadi. Njihov prikaz i dimenzije zavora prikazani su na slici 48. u nastavku.



**Slika 48. Skica zavora nosivog lima na dohvatniku i prikaz opterećenja**

Iznos sila koje opterećuju zavar je:

$$\begin{aligned} F_1 &= 283364 \text{ N} \\ F_2 &= 320210 \text{ N} \end{aligned} \quad (8.2.3.1)$$

Pošto ove sile svoje maksimalne vrijednosti imaju na različitim nagibima dohvatnika i u stvarnosti nikada neće djelovati u isto vrijeme, zbog povećanja sigurnosti uzimamo da obe djeluju istovremeno. Također u proračunu će se u obzir uzeti samo zavar II. Na taj način provesti će se jednostavniji proračun na strani sigurnosti.

#### Opterećenje silom $F_1$

Sila  $F_1$  zavar II opterećuje na savijanje i na tlak.

Iznos momenta savijanja izračunava se iz izraza:

$$M = F_1 \cdot (475 + 425) = 283364 \cdot 900 = 255027600 \text{ Nmm} \quad (8.2.3.2)$$



Aksijalni moment tromosti zavora iznosi:

$$I_y = \frac{35 \cdot 850^3}{12} - \frac{5 \cdot 850^3}{12} = 1535312500 \text{ mm}^4 \quad (8.2.3.3)$$

Najveće savojno naprezanje tada iznosi:

$$\sigma_f^{F_1} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{255027600}{1535312500} \cdot 425 = 74,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.4)$$

Površina presjeka zavora koja je tlačno opterećena iznosi:

$$A = 2 \cdot 15 \cdot 850 = 25500 \text{ mm}^2 \quad (8.2.3.5)$$

Tlačno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma_t = \frac{F_1}{A} = \frac{283364}{25500} = 11,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.6)$$

### Opterećenje silom $F_2$

Sila  $F_2$  zavar II opterećuje na savijanje i na smik.

Iznos savojnog momenta uslijed djelovanja sile  $F_2$ :

$$M = F_2 \cdot 105 = 320210 \cdot 105 = 33622050 \text{ Nmm} \quad (8.2.3.7)$$

Aksijalni moment tromosti zavora već je prethodno izračunat tako da je najveće savojno naprezanje jednako:

$$\sigma_f^{F_2} = \frac{M}{I_y} \cdot z = \frac{33622050}{1535312500} \cdot 425 = 9,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.8)$$

Površina je također prethodno izračunata tako da smično naprezanje iznosi:

$$\tau = \frac{F_2}{A} = \frac{320210}{25500} = 12,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.9)$$

Ukupno savojno naprezanje zavora dobiva se superpozicijom dvaju, prethodno izračunatih, savojnih naprezanja.

$$\sigma_f = \sigma_f^{F_1} + \sigma_f^{F_2} = 74,7 + 9,3 = 84 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.10)$$

Ekvivalentno tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = \sqrt{(\sigma_f + \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(84 + 11,1)^2 + 3 \cdot 12,6^2} = 97,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.11)$$

Ekvivalentno vlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = \sqrt{(\sigma_f - \sigma_t)^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{(84 - 11,1)^2 + 3 \cdot 12,6^2} = 76,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.3.12)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je  $\kappa = 0$ . Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavora za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (8.2.3.13)$$

Dok dopušteno tlačno naprezanje zavora za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{\text{Dt}(0)\text{dop}} = 108 \text{ N/mm}^2 \quad (8.2.3.14)$$

Kako su najveća naprezanja koja se javljaju u zavaru manja od dopuštenih naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv TLAK}} = 97,6 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{\text{Dv}(0)\text{dop}} = 108 \text{ N/mm}^2 \quad (8.2.3.15)$$

$$\sigma_{\text{ekv VLAK}} = 76,1 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{\text{Dt}(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (8.2.3.16)$$

Treba još jednom naglasiti kako su uzete u obzir maksimalne sile koje nikada u stvarnosti neće djelovati zajedno i kako se proračunavao samo jedan od ukupno dva zavora, tako da je ukupno naprezanje znatno manje od izračunatog i sigurnost zavora je puno veća.

#### 8.2.4. Proračun hvatišta užeta na protuutegu

##### Proračun vijaka

Vijci su opterećeni na vlak silom iznosa:

$$F = Q_p + G_{\text{protuut}} \cdot \cos(20^\circ) = 116739 + 144698 \cdot \cos(20^\circ) = 252711 \text{ N} \quad (8.2.4.1)$$

Odabiru se vijci M16, kvalitete 8.8. granice tečenja  $640 \text{ N/mm}^2$ , površine jezgre  $A_j = 144 \text{ mm}^2$  čije dopušteno naprežanje, prema [15] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.2)$$

Kako su vijci opterećeni na vlak, proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$\sigma_{\text{dop}} \geq \frac{F}{A_j \cdot n} \quad (8.2.4.3)$$

Iz kojega onda slijedi:

$$n \geq \frac{F}{\sigma_{\text{dop}} \cdot A_j} \quad (8.2.4.4)$$

$$n \geq \frac{252711}{256 \cdot 144} \quad (8.2.4.5)$$

$$n \geq 6,8 \quad (8.2.4.6)$$

Odabrano je 8 vijaka M16 kvalitete 8.8.

### Provjera dodirnog pritiska

Površinski pritisak između limova i osovine izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$p = \frac{F}{2 \cdot d \cdot s} \quad (8.2.4.7)$$

gdje je:

$d = 100 \text{ mm}$  – promjer osovine

$s = 15 \text{ mm}$  – debljina lima

Prema tome, površinski pritisak iznosi:

$$p = \frac{252711}{2 \cdot 100 \cdot 15} = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.8)$$

Dopušteni površinski pritisak, prema [13] iznosi:

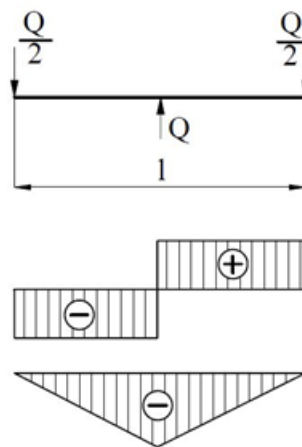
$$p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.9)$$

Površinski pritisak između limova i osovine manji je od dopuštenog, dakle proračun zadovoljava, tj.:

$$p = 84,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < p_{\text{dop}} = 100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.10)$$

### Provjera čvrstoće osovine

Na slici 49. prikazano je opterećenje osovine.



Slika 49. Dijagrami opterećenja osovine

Gdje je:

$$\frac{Q}{2} = \frac{F}{2} = \frac{252711}{2} = 126356 \text{ N} \quad (8.2.4.11)$$

$$l = 115 \text{ mm} \quad (8.2.4.12)$$

Najveći moment savijanja:

$$M_{\text{max}} = \frac{Q}{2} \cdot \frac{l}{2} = 126356 \cdot \frac{115}{2} = 7265470 \text{ Nmm} \quad (8.2.4.13)$$

Moment otpora osovine:

$$W_{\text{os}} = \frac{d^3 \cdot \pi}{32} = \frac{100^3 \cdot \pi}{32} = 98175 \text{ mm}^3 \quad (8.2.4.14)$$

Najveće naprezanje osovine:

$$\sigma = \frac{M_{\max}}{W_{os}} = \frac{7265470}{98175} = 74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.15)$$

Dopušteno naprezanje za materijal Č.0545 prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.16)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja osovine, proračun zadovoljava, tj:

$$\sigma = 74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.2.4.17)$$

## 9. DIMENZIONIRANJE PROTUUTEGA GRANIKA I MEHANIZMA ZA OKRETANJE

### 9.1. Dimenzioniranje protuutega granika

Protuuteg na okretnom dijelu granika služi za smanjivanje momenta savijanja u stupu i određuje se tako da moment od utega bude jednak srednjoj vrijednosti između maksimalnog i minimalnog momenta savijanja u stupu bez protuutega.

Mase i udaljenosti njihovih težišta od osi stupa za slučaj najvećeg momenta savijanja (najveći teret na najvećem dohvatu) su:

$$\begin{aligned}
 m_{\text{doh}} &= 9580 \text{ kg}, l_{\text{doh max}} = 11407 \text{ mm} \\
 m_{\text{stu}} &= 7790 \text{ kg}, l_{\text{stu max}} = 858 \text{ mm} \\
 m_{\text{protuut}} &= 14750 \text{ kg}, l_{\text{protuut max}} = -144 \text{ mm} \\
 m_{\text{nos}} &= 7725 \text{ kg}, l_{\text{nos max}} = -1715 \text{ mm} \\
 m_{\text{ter}} &= 10000 \text{ kg}, l_{\text{ter max}} = 22000 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.1.1}$$

Mase i udaljenosti njihovih težišta od osi stupa za slučaj najmanjeg momenta savijanja (bez tereta na najmanjem kraku) su:

$$\begin{aligned}
 m_{\text{doh}} &= 9580 \text{ kg}, l_{\text{doh max}} = 6968 \text{ mm} \\
 m_{\text{stu}} &= 7790 \text{ kg}, l_{\text{stu max}} = 858 \text{ mm} \\
 m_{\text{protuut}} &= 14750 \text{ kg}, l_{\text{protuut max}} = -893 \text{ mm} \\
 m_{\text{nos}} &= 7725 \text{ kg}, l_{\text{nos max}} = -1715 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.1.2}$$

Potreban moment od utega stoga je jednak:

$$\begin{aligned}
 M_{\text{ute}} &= \frac{\left( m_{\text{doh}} \cdot (l_{\text{doh max}} + l_{\text{doh min}}) + m_{\text{stu}} \cdot (l_{\text{stu max}} + l_{\text{stu min}}) + m_{\text{ter}} \cdot l_{\text{ter}} + \right. \\
 &\quad \left. + m_{\text{protuut}} \cdot (l_{\text{protuut max}} + l_{\text{protuut min}}) + m_{\text{nos}} \cdot (l_{\text{nos max}} + l_{\text{nos min}}) \right)}{2} \cdot g = \\
 &= \frac{\left( 9580 \cdot (11407 + 6968) + 7790 \cdot (858 + 858) + 10000 \cdot 22000 + \right. \\
 &\quad \left. + 14750 \cdot (-144 - 893) + 7725 \cdot (-1715 - 1715) \right)}{2} \cdot 9,81 = \tag{9.1.3} \\
 &= 1870663995 \text{ Nmm}
 \end{aligned}$$

Jedan dio nosive konstrukcije ( $5,02 \text{ m}^3$ ) napuniti će se betonom (gustoća  $2400 \text{ kg/m}^3$ ) nakon čega je potrebno još ostvariti moment:

$$\begin{aligned} M_{\text{ute } 2} &= M_{\text{ute}} - V_{\text{ute } 1} \cdot \rho_{\text{bet}} \cdot g \cdot l_{\text{ute } 1} = \\ &= 1870663995 - 5,02 \cdot 2400 \cdot 9,81 \cdot 2960 = \\ &= 1520818990 \text{ Nmm} \end{aligned} \quad (9.1.4)$$

Taj ostatak potrebnog momenta postići će se dodavanjem čeličnih ploča. Potrebna dodatna masa čeličnih ploča iznosi:

$$m_{\text{ute } 2} = \frac{M_{\text{ute } 2}}{g \cdot l_{\text{ute } 2}} = \frac{1520818990}{9,81 \cdot 3250} = 47700 \text{ kg} \quad (9.1.5)$$

Masa betonskog utega iznosi:

$$m_{\text{ute } 1} = \rho_{\text{bet}} \cdot V_{\text{ute } 1} = 2400 \cdot 5,02 = 12048 \text{ kg} \quad (9.1.6)$$

Tako je ukupna masa utega jednaka:

$$m_{\text{ute}} = m_{\text{ute } 1} + m_{\text{ute } 2} = 12048 + 47700 = 59748 \text{ kg} \quad (9.1.7)$$

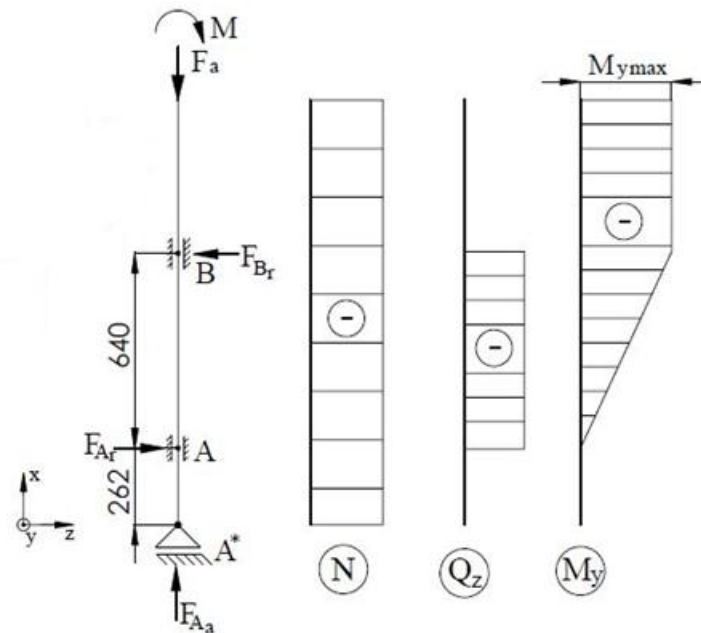
## 9.2. Dimenzioniranje mehanizma za okretanje

Opterećenje koje ležajevi moraju preuzeti sastoji se od aksijalne sile i momenta savijanja koji iznose:

$$\begin{aligned} F_a &= (m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ter}} + m_{\text{ute}}) \cdot g = \\ &= (9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 10000 + 59748) \cdot 9,81 = \\ &= 1075107 \text{ N} \end{aligned} \quad (9.2.1)$$

$$\begin{aligned} M &= m_{\text{doh}} \cdot l_{\text{doh max}} \cdot g + m_{\text{stu}} \cdot l_{\text{stu max}} \cdot g + m_{\text{protuut}} \cdot l_{\text{protuut max}} \cdot g + \\ &+ m_{\text{nos}} \cdot l_{\text{nos max}} \cdot g + m_{\text{ter}} \cdot l_{\text{ter}} \cdot g - M_{\text{ute}} = \\ &= 9580 \cdot 11407 \cdot 9,81 + 7790 \cdot 858 \cdot 9,81 + 14750 \cdot (-144) \cdot 9,81 + \\ &+ 7725 \cdot (-1715) \cdot 9,81 + 10000 \cdot 22000 \cdot 9,81 - 1870663995 = \\ &= 1274328859 \text{ Nmm} \end{aligned} \quad (9.2.2)$$

## 9.2.1. Proračun osovine okretišta



Slika 50. Dijagrami opterećenja osovine okretišta

Osovina okretišta izrađena je od cijevi vanjskog promjera  $D = 559$  mm, te unutarnjeg promjera  $d = 359$  mm. Kritični presjek u kojemu se javljaju najveće vrijednosti naprezanja nalazi se na mjestu oslonca B. Vanjski promjer cijevi na tom mjestu iznosi  $D = 530$  mm. Prema tome aksijalni moment tromosti presjeka osovine na tom mjestu iznosi:

$$I = \frac{D^4 \cdot \pi}{64} - \frac{d^4 \cdot \pi}{64} = \frac{530^4 \cdot \pi}{64} - \frac{359^4 \cdot \pi}{64} = 3057874012 \text{ mm}^4 \quad (9.2.1.1)$$

Moment otpora presjeka osovine okretišta jednak je:

$$W = \frac{I}{\frac{D}{2}} = \frac{3057874012}{\frac{530}{2}} = 11539147 \text{ mm}^3 \quad (9.2.1.2)$$

Površina poprečnog presjeka iznosi:

$$A = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} - \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{530^2 \cdot \pi}{4} - \frac{359^2 \cdot \pi}{4} = 119395 \text{ mm}^2 \quad (9.2.1.3)$$

Tlačno naprezanje jednako je:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{1075107}{119395} = 9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.4)$$



Naprezanje uslijed savijanja iznosi:

$$\sigma_f = \frac{M}{W} = \frac{1274328859}{11539147} = 110,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.5)$$

Ukupno naprezanje tada je jednako:

$$\sigma = \sigma_t + \sigma_f = 9 + 110,4 = 119,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.6)$$

Trajna dinamička čvrstoća za istosmjerno savojno opterećenje za materijal C 15 (Č 1220) prema [15] iznosi:

$$\sigma_{fDI} = 275 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.7)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_{dop} = \frac{\sigma_{fDI}}{S} = \frac{275}{1,5} = 183,33 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.8)$$

Gdje je  $S = 1,5$  potrebna sigurnost.

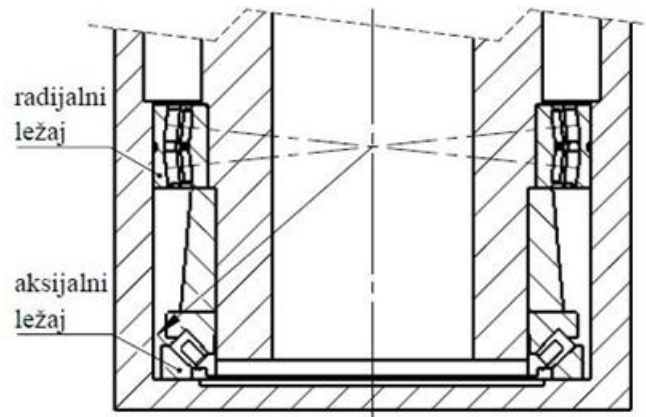
Kako je normalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, odabrana cijev zadovoljava, tj.:

$$\sigma = 119,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{dop} = 183,33 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.1.9)$$

### 9.2.2. Odabir ležajeva osovine okretišta

Zbog malog broja okretaja osovine stupa kod odabira ležaja ograničenje će biti statička, a ne dinamička nosivost. Ležajno mjesto je izvedeno s dva radijalna i jednom aksijalnim ležajem. Odabrani ležajevi moraju biti samopodesivi kako bi se u pogonu omogućila deformacija osovine okretišta. Također, na ležajnom mjestu A radijalni i aksijalni ležaj moraju biti postavljeni tako da se rotiraju oko iste točke kako ne bi došlo do uklinjenja stupa i oštećenja konstrukcije, kao na slici 51.

$$\begin{aligned} F_{Aa} = F_a &= 1075107 \text{ N} \\ F_{Ar} = F_{Br} &= \frac{M}{640} = \frac{1274328859}{640} = 1991139 \text{ N} \end{aligned} \quad (9.2.2.1)$$



**Slika 51. Skica ležajnog mjesta A**

Kao radijalni ležaj u osloncu A odabran je dvoredni samopodesivi bačvast ležaj 24892 *CAMA/W20*, proizvođača *SKF*, statičke nosivosti  $C_0 = 4900$  kN. Kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{\min} = F_{Ar} = 1991 \text{ kN} \leq C_0 = 4900 \text{ kN} \quad (9.2.2.2)$$

Kao aksijalni ležaj u osloncu A odabran je ležaj 29280, proizvođača *SKF*, statičke nosivosti  $C_0 = 8000$  kN. kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

$$C_{\min} = F_{Aa} = 1075 \text{ kN} \leq C_0 = 8000 \text{ kN} \quad (9.2.2.3)$$

Kao radijalni ležaj u osloncu B odabran je dvoredni samopodesivi bačvasti ležaj 248/530 *CAMA/W20*, proizvođača *SKF*, statičke nosivosti  $C_0 = 5300$  kN. kako je maksimalno opterećenje ležaja manje od dopuštenog proračun zadovoljava, tj.:

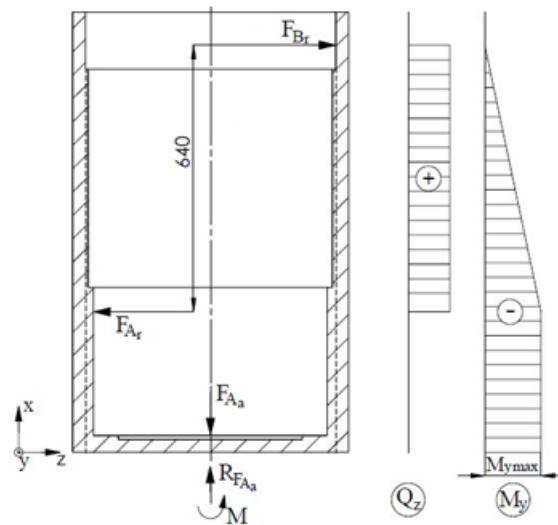
$$C_{\min} = F_{Br} = 1991 \text{ kN} \leq C_0 = 5300 \text{ kN} \quad (9.2.2.4)$$

### 9.2.3. Proračun glavine portala

Glavina portala služi kao ležajno mjesto osovini okretišta. Vanjski promjer iznosi  $D = 711$  mm, dok je unutarnji promjer na mjestu ležajnog oslonca A jednak  $d = 580$  mm.

Kao što je vidljivo iz dijagrama na slici 52. Najveće naprezanje javlja se u ležajnom mjestu A, pa prema tome aksijalni moment tromosti presjeka glavine portala iznosi:

$$I = \frac{D^4 \cdot \pi}{64} - \frac{d^4 \cdot \pi}{64} = \frac{711^4 \cdot \pi}{64} - \frac{580^4 \cdot \pi}{64} = 6989382027 \text{ mm}^4 \quad (9.2.3.1)$$



Slika 52. Dijagrami opterećenja glavine portala

Moment otpora presjeka glavine portala jednak je:

$$W = \frac{I}{\frac{D}{2}} = \frac{6989382027}{\frac{711}{2}} = 19660709 \text{ mm}^3 \quad (9.2.3.2)$$

Naprezanje uslijed savijanja jednako je:

$$\sigma_f = \frac{M}{W} = \frac{1274328859}{19660709} = 64,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.3)$$

Trajna dinamička čvrstoća za naizmjenično savojno opterećenje prema [15] za čelik R St 37-2 (Č 0361) iznosi:

$$\sigma_{fDN} = 190 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.4)$$

Pa dopušteno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{dop} = \frac{\sigma_{fDN}}{S} = \frac{190}{1,5} = 126,67 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.5)$$

Gdje je  $S = 1,5$  potrebna sigurnost.

Kako je maksimalno naprezanje koje se javlja u glavini portala manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_f = 64,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 126,67 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.3.6)$$

#### 9.2.4. Proračun pogona za okretanje dohvatnika

##### Otpori ustaljene vožnje

Otpor ustaljene vožnje uzrokuje trenje u ležajevima koje se javlja zbog kotrljanja valjnih tijela. Srednji promjer valjne staze radijalnih ležajeva iznosi  $d_{\text{srA}} = 505 \text{ mm}$ , odnosno  $d_{\text{srB}} = 573 \text{ mm}$ , dok je srednji promjer valjne staze aksijalnog ležaja jednak  $d_{\text{srA}^*} = 460 \text{ mm}$ . Faktor trenja u ležajevima prema [17] iznosi  $\mu = 0,002$ . Prema tome moment trenja u ležajevima iznosi:

$$M_{\text{tr}} = \frac{\mu}{2} \cdot (F_{\text{Aa}} \cdot d_{\text{srA}^*} + F_{\text{Ar}} \cdot d_{\text{srA}} + F_{\text{Br}} \cdot d_{\text{srB}}) \quad (9.2.4.1)$$

$$M_{\text{tr}} = \frac{0,002}{2} \cdot (1075107 \cdot 460 + 1991139 \cdot 505 + 1991139 \cdot 573) \quad (9.2.4.2)$$

$$M_{\text{tr}} = 2640997 \text{ Nmm} \quad (9.2.4.3)$$

##### Moment inercije $M_{\text{in}}$

Prilikom pokretanja iz stanja mirovanja, odnosno tijekom ubrzavanja motor za okretanje dohvatnika mora osim momenta trenja u ležajevima savladati i silu inercije svih masa koje kutno ubrzavaju.

Dinamički moment tromosti dobiva se koristeći formulu za moment tromosti koncentrirane mase na najvećem ostvarivom dohvat.

$$\begin{aligned} J &= \sum m_i \cdot r_i^2 = m_{\text{ter}} \cdot r_{\text{ter}}^2 + m_{\text{doh}} \cdot r_{\text{doh}}^2 + m_{\text{stu}} \cdot r_{\text{stu}}^2 + m_{\text{protuut}} \cdot r_{\text{protuut}}^2 + \\ &+ m_{\text{nos}} \cdot r_{\text{nos}}^2 + m_{\text{ute1}} \cdot r_{\text{ute1}}^2 + m_{\text{ute2}} \cdot r_{\text{ute2}}^2 = \\ &= 10000 \cdot 22^2 + 9580 \cdot 11,407^2 + 7790 \cdot 0,858^2 + 14750 \cdot 0,144^2 + \\ &+ 7725 \cdot 1,715^2 + 12048 \cdot 2,96^2 + 47700 \cdot 3,25^2 = 6724699 \text{ kg m}^2 \end{aligned} \quad (9.2.4.4)$$

Prema [13] vrijeme potrebno da dohvatnik postigne maksimalnu brzinu okretanja iznosi  $t = 5 \text{ s}$ . Kutno ubrzanje dohvatnika tada iznosi:

$$\varepsilon_{\text{D}} = \frac{\omega_{\text{gr}}}{t} = \frac{1 \cdot \pi}{5 \cdot 30} = 0,0209 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2} \quad (9.2.4.5)$$

Kada je poznato kutno ubrzanje može se izračunati traženi moment inercije.

$$M_{in} = J \cdot \varepsilon_D = 6724699 \cdot 0,0209 = 140546 \text{ Nm} \quad (9.2.4.6)$$

### Ukupni okretni moment

Potrebni okretni moment pogona za okretanje dohvatnika dobiva se zbrajanjem momenta trenja u ležajevima i momenta inercije.

$$M_{potr} = M_{tr} + M_{in} = 2641 + 140546 = 143187 \text{ Nm} \quad (9.2.4.7)$$

### Proračun zupčanog para

Pogon za okretanje dohvatnika ostvaren je na način da je reduktor s elektromotorom smješten na pomični dio dohvatnika. Na izlazno vratilo reduktora postavljen je manji zupčanik  $Z_1$  dok je veći zupčanik  $Z_2$  postavljen na glavinu portala koja je nepomična, odnosno fiksno vezan za portal.

Odabrani modul zupčanika je  $m = 12 \text{ mm}$ . Broj zubi manjeg zupčanika iznosi  $z_1 = 36$ , dok je broj zubi većeg zupčanika  $z_2 = 198$ . Odabrana širina zupčanika iznosi  $b = 225 \text{ mm}$ . Zahvatni kut je standardni i iznosi  $\alpha = 20^\circ$ . Potrebni razmak osi vratila iznosi  $a_w = 1404 \text{ mm}$ .

Postojeći razmak osi vratila iznosi:

$$a = m \cdot \frac{z_1 + z_2}{2} = 12 \cdot \frac{36 + 198}{2} = 1404 \text{ mm} \quad (9.2.4.8)$$

Budući da je postojeći razmak osi vratila jednak potrebnom razmaku, nije potrebno izvršiti pomak profila zubi zupčanika. Pogonski zahvatni kut računa se prema sljedećem izrazu:

$$\alpha_w = \arccos \left( \frac{a}{a_w} \cdot \cos \alpha \right) = \arccos \left( \frac{1404}{1404} \cdot \cos 20^\circ \right) = 20^\circ \quad (9.2.4.9)$$

### Dimenzije zupčanika

Za daljnji proračun potrebno je izračunati tjemeni  $d_a$ , kinematski  $d_w$  i podnožni promjer  $d_f$ , te promjer temeljne kružnice  $d_b$  zupčanika  $z_1$  i  $z_2$ .

$$\begin{aligned}
 d_1 &= z_1 \cdot m = 36 \cdot 12 = 432 \text{ mm} \\
 d_{a1} &= d_1 + 2 \cdot m(1 + x_1) = 432 + 2 \cdot 12(1 + 0) = 456 \text{ mm} \\
 d_{w1} &= d_1 \cdot \frac{\cos \alpha}{\cos \alpha_w} = 432 \cdot \frac{\cos 20^\circ}{\cos 20^\circ} = 432 \text{ mm} \\
 d_{f1} &= d_1 - 2 \cdot m(1,25 - x_1) = 432 - 2 \cdot 12(1,25 - 0) = 402 \text{ mm} \\
 d_{b1} &= d_{w1} \cdot \cos \alpha_w = 432 \cdot \cos 20^\circ = 405,95 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.2.4.10}$$

$$\begin{aligned}
 d_2 &= z_2 \cdot m = 198 \cdot 12 = 2376 \text{ mm} \\
 d_{a2} &= d_2 + 2 \cdot m(1 + x_2) = 2376 + 2 \cdot 12(1 + 0) = 2400 \text{ mm} \\
 d_{w2} &= d_2 \cdot \frac{\cos \alpha}{\cos \alpha_w} = 2376 \cdot \frac{\cos 20^\circ}{\cos 20^\circ} = 2376 \text{ mm} \\
 d_{f2} &= d_2 - 2 \cdot m(1,25 - x_2) = 2376 - 2 \cdot 12(1,25 - 0) = 2346 \text{ mm} \\
 d_{b2} &= d_{w2} \cdot \cos \alpha_w = 2376 \cdot \cos 20^\circ = 2232,71 \text{ mm}
 \end{aligned} \tag{9.2.4.11}$$

### Kontrola tjemene zračnosti

Postojeća tjemena zračnost izračunava se prema sljedećem izrazu:

$$c = a_w - \frac{d_{a1} + d_{f2}}{2} = 1404 - \frac{432 + 2346}{2} = 15 \text{ mm} \tag{9.2.4.12}$$

Minimalna potrebna tjemena zračnost iznosi:

$$c_{\min} = 0,12 \cdot m = 0,12 \cdot 12 = 1,44 \text{ mm} \tag{9.2.4.13}$$

Pošto je postojeća zračnost veća od minimalno potrebne zračnosti nije potrebno skraćivanje tjemena.

### Kontrola naprezanja zupčanika

Manji zupčanik izrađen je od kaljenog čelika za cementiranje oznake Č 1220. Pošto je riječ o kaljenom zupčaniku, kontrola zupčanika provoditi će se s obzirom na savojno naprezanje u korijenu zuba i na Hertzov pritisak. Trajna dinamička čvrstoća materijala zupčanika na Hertzov pritisak prema [18] iznosi  $\sigma_{H,\lim} = 1400 \text{ N/mm}^2$ , a na savijanje iznosi  $\sigma_{F,\lim} = 400 \text{ N/mm}^2$ .

*Kontrola savojnog naprezanja u korijenu zuba*

$$\sigma_{F,\text{dop}} = \frac{0,7 \cdot \sigma_{F,\lim}}{S_F} = \frac{0,7 \cdot 400}{2} = 140 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{9.2.4.14}$$

Gdje je  $S_F = 2$ , prema [18].

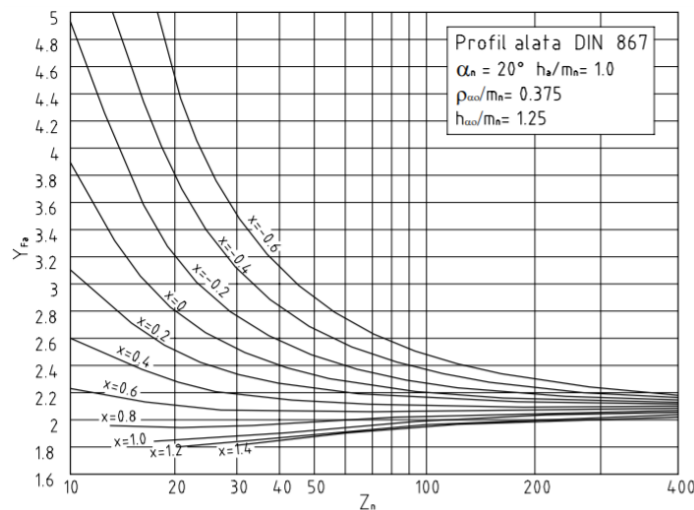
Izraz za izračunavanje naprezanja u korijenu zuba glasi:

$$\sigma_F = \frac{F_{tw}}{b \cdot m} \cdot Y_F \cdot Y_\varepsilon \cdot K_{F\alpha} \quad (9.2.4.15)$$

Maksimalna tangencijalna sila na obodu zupčanika iznosi:

$$F_{tw} = \frac{2 \cdot M_{potr}}{d_{w2}} = \frac{2 \cdot 143187 \cdot 10^3}{2376} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.16)$$

Faktor  $Y_F$  iščitavamo iz sljedećeg dijagrama na slici 53.



Slika 53. Dijagram faktora  $Y_F$  [18]

Iz dijagrama slijedi  $Y_F = 2,45$ .

Da bi se izračunao faktor stupnja prekrivanja prvo je potrebno izračunati stupanj prekrivanja. Stupanj prekrivanja računa se pomoću sljedećeg izraza:

$$\begin{aligned} \varepsilon_\alpha &= \frac{\sqrt{\left(\frac{d_{a1}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b1}}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{d_{a2}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b2}}{2}\right)^2} - a_w \cdot \sin(\alpha_w)}{m \cdot \pi \cdot \cos(\alpha)} = \\ &= \frac{\sqrt{\left(\frac{456}{2}\right)^2 - \left(\frac{405,95}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{2400}{2}\right)^2 - \left(\frac{2232,71}{2}\right)^2} - 1404 \cdot \sin(20^\circ)}{12 \cdot \pi \cdot \cos(20^\circ)} = (9.2.4.17) \\ &= 1,802 \end{aligned}$$

Faktor stupnja prekrivanja tada je jednak:

$$Y_\varepsilon = \sqrt{\frac{4 - \varepsilon_\alpha}{3}} = \sqrt{\frac{4 - 1,802}{3}} = 0,86 \quad (9.2.4.18)$$

Također prema dijagramu [18] određen je faktor  $K_{F\alpha} = 1,2$

Poznavanjem svih potrebnih parametara možemo izračunati naprezanje u korijenu zuba:

$$\sigma_F = \frac{120528}{225 \cdot 12} \cdot 2,45 \cdot 0,86 \cdot 1,2 = 112,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.19)$$

Kako je maksimalno naprezanje u korijenu zuba manje od dopuštenog naprezanja proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_F = 112,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 140 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.20)$$

*Kontrola Hertzovog pritiska*

$$\sigma_{H,\text{dop}} = \frac{\sigma_{H\text{lim}}}{S_H} = \frac{1400}{1,3} = 1076,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.21)$$

Gdje je  $S_H = 1,3$ , prema [18].

Izraz za izračunavanje Hertzovog dodirnog pritiska glasi:

$$\sigma_H = Z_M \cdot Z_H \cdot Z_\varepsilon \cdot \sqrt{\frac{u+1}{u} \cdot \frac{F_{\text{tw}}}{b \cdot d_{w1}} \cdot K_{H\alpha}} \quad (9.2.4.22)$$

Parametar  $u$  predstavlja omjer broja zubi zupčanika  $z_1$  i  $z_2$  što je ujedno i prijenosni omjer zupčanog para.

$$u = \frac{z_2}{z_1} = \frac{198}{36} = 5,5 \quad (9.2.4.23)$$

Maksimalna tangencijalna sila na obodu zupčanika iznosi:

$$F_{\text{tw}} = \frac{2 \cdot M_{\text{potr}}}{d_{w2}} = \frac{2 \cdot 143187 \cdot 10^3}{2376} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.24)$$

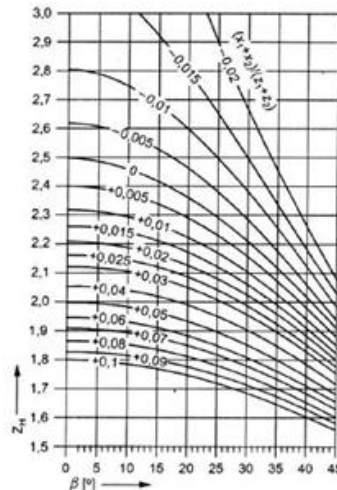
Faktor materijala za zupčani par izrađen od čelika iznosi:



$$Z_M = 189,5 \sqrt{N/\text{mm}^2} \quad (9.2.4.25)$$

Faktor oblika boka  $Z_H$  ovisi o odnosu faktora pomaka profila i broja zubi zupčanika, te iznosi:

$$\frac{x_1 + x_2}{z_1 + z_2} = \frac{0}{36 + 198} = 0 \quad (9.2.4.26)$$



Slika 54. Dijagram faktora oblika boka [18]

Iz dijagrama prikazanog na slici 54. može se očitati vrijednost faktora oblika boka  $Z_H = 2,5$ .

Da bi se izračunao faktor stupnja prekrivanja prvo je potrebno izračunati stupanj prekrivanja. Stupanj prekrivanja računa se pomoću sljedećeg izraza:

$$\begin{aligned} \varepsilon_\alpha &= \frac{\sqrt{\left(\frac{d_{a1}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b1}}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{d_{a2}}{2}\right)^2 - \left(\frac{d_{b2}}{2}\right)^2} - a_w \cdot \sin(\alpha_w)}{m \cdot \pi \cdot \cos(\alpha)} = \\ &= \frac{\sqrt{\left(\frac{432}{2}\right)^2 - \left(\frac{405,95}{2}\right)^2} + \sqrt{\left(\frac{2400}{2}\right)^2 - \left(\frac{2232,71}{2}\right)^2} - 1404 \cdot \sin(20^\circ)}{12 \cdot \pi \cdot \cos(20^\circ)} = \quad (9.2.4.27) \\ &= 1,802 \end{aligned}$$

Faktor stupnja prekrivanja tada je jednak:

$$Z_\varepsilon = \sqrt{\frac{4 - \varepsilon_\alpha}{3}} = \sqrt{\frac{4 - 1,802}{3}} = 0,86 \quad (9.2.4.28)$$

Faktor raspodjele opterećenja  $K_{H\alpha}$  ovisi jedino o prethodno izračunatom faktoru stupnja prekrivanja, te se može analitički izračunati pomoću sljedećeg izraza:

$$K_{Ha} = 1 + 2 \cdot (1 - 0,5) \cdot \left( \frac{1}{Z_e} - 1 \right) = 1 + 2 \cdot (1 - 0,5) \cdot \left( \frac{1}{0,86} - 1 \right) = 1,16 \quad (9.2.4.29)$$

Poznavanjem svih potrebnih parametara može se izračunati Hertzov dodirni pritisak.

$$\sigma_H = 189,5 \cdot 2,5 \cdot 0,86 \cdot \sqrt{\frac{5,5+1}{5,5} \cdot \frac{120528}{225 \cdot 432}} \cdot 1,16 = 531,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.30)$$

Hertzov dodirni pritisak je manji od dopuštene vrijednosti, stoga zupčani par zadovoljava pogonske uvjete, tj.:

$$\sigma_H = 531,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 1076,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.2.4.31)$$

### Odabir pogona za okretanje dohvatnika

Najveći potrebni okretni moment na izlaznom vratilu reduktora može iznositi:

$$M_{\text{max,red}} = \frac{M_{\text{potr}}}{u} = \frac{143187}{5,5} = 26034 \text{ Nm} \quad (9.2.4.32)$$

Na temelju poznate brzine vrtnje osovine stupa lako se može izračunati brzina vrtnje izlaznog vratila reduktora.

$$n_{\text{red}} = n_{\text{os}} \cdot u = 1 \cdot 8 = 8 \text{ min}^{-1} \quad (9.2.4.33)$$

Prema tome potrebna snaga elektromotora, uz zanemarivanje mehaničkih gubitaka, iznosi:

$$P_{\text{EM}} = M_{\text{max,red}} \cdot \frac{\pi \cdot n_{\text{red}}}{30} = 26034 \cdot \frac{\pi \cdot 8}{30} = 21810 \text{ W} = 22 \text{ kW} \quad (9.2.4.34)$$

Prema tome odabran je elektromotor s reduktorom oznake *K 167R107 DRN 180L4*, proizvođača *Sew Eurodrive*, karakteristika prikazanih u tablici 6. danoj u nastavku.

**Tablica 6. Karakteristike elektromotora s reduktorom**

Nazivna snaga elektromotora	$P$	22 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	$n_2$	7,2 min <sup>-1</sup>
Okretni moment na izlazu iz reduktora	$T_2$	27200 Nm
Prijenosni odnos	$i_{\text{red}}$	206

Maksimalna radijalna sila	$F_{\max}$	150 kN
Maksimalni moment kočenja	$M_K$	300 Nm

### Provjera kočnog momenta motora

Moment na vratilu elektromotora iznosi:

$$M_{EM} = \frac{M_{\text{potr}}}{i \cdot u} = \frac{143187}{206 \cdot 5,5} = 126,4 \text{ Nm} \quad (9.2.4.35)$$

Kako je moment na vratilu elektromotora manji od kočnog momenta elektromotora proračun zadovoljava tj.:

$$M_{EM} = 126,4 \text{ Nm} \leq M_K = 300 \text{ Nm} \quad (7.2.4.36)$$

### Provjera radijalne sile na izlaznom vratilu

Najveća radijalna sila na izlazu iz reduktora jednaka je:

$$F_r = \frac{M_{\max \text{ red}} \cdot 2}{d_{w1}} = \frac{26034 \cdot 2}{0,432} = 120528 \text{ N} \quad (9.2.4.37)$$

Kako je maksimalna radijalna sila koja se javlja na izlazu iz reduktora manja od dozvoljene proračun zadovoljava, tj.:

$$F_r = 120528 \text{ N} \leq F_{\max} = 150000 \text{ N} \quad (9.2.4.38)$$

## 9.3. Proračun vijaka i zavara

### 9.3.1. Proračun vijaka velikog zupčanika na većem promjeru

Veza ploče velikog zupčanika i velikog zupčanika ostvaruje se vijčanim spojem. Odabiru se vijci M20, kvalitete 8.8. U proračunu potrebnog broja vijaka pretpostavlja se prijenos okretnog momenta trenjem između ploče i zupčanika. Prema tome proračun se provodi prema sljedećem izrazu:

$$F \cdot \frac{D}{2} \leq n \cdot \mu \cdot F_N \cdot \frac{d_1}{2} \quad (9.3.1.1)$$

Gdje je:

$\mu = 0,2$  - faktor trenja za čelik/čelik prema [15]

$$F_N = \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \quad (9.3.1.2)$$

Odabrani vijci M20, kvalitete 8.8 imaju granicu tečenja  $R_e = 640 \text{ N/mm}^2$ , te površinu jezgre vijka  $A_j = 225 \text{ mm}^2$  prema [15]. Uz odabranu pogonsku sigurnost  $S = 2,5$  dobiva se dopušteno naprezanje vijaka:

$$\sigma_{\text{dop}} = \frac{R_e}{S} = \frac{640}{2,5} = 256 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.1.3)$$

Na temelju toga dobiva se potreban broj vijaka:

$$n \geq \frac{F \cdot D}{\mu \cdot \sigma_{\text{dop}} \cdot A_j \cdot d_7} \quad (9.3.1.4)$$

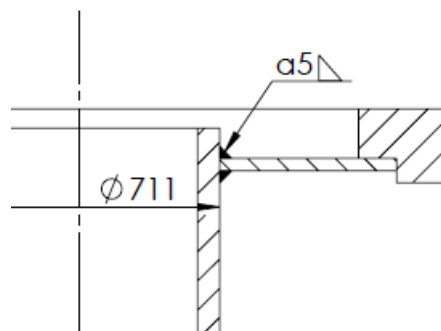
$$n \geq \frac{120528 \cdot 2376}{0,2 \cdot 256 \cdot 225 \cdot 1950} \quad (9.3.1.5)$$

$$n \geq 12,7 \quad (9.3.1.6)$$

Odabrano je 16 vijaka M20 kvalitete 8.8.

### 9.3.2. Proračun zavora velikog zupčanika

Veze ploče velikog zupčanika i glavine ostvaruje se zavarenim spojem. Kako je prikazano na slici 55.



Slika 55. Skica zavora velikog zupčanika

Zavar je opterećen momentom uvijanja, pa slijedi:

Polarni moment tromosti zavora iznosi:

$$I_{ZAV} = \frac{D^4 \cdot \pi}{32} - \frac{d^4 \cdot \pi}{32} = \frac{721^4 \cdot \pi}{32} - \frac{711^4 \cdot \pi}{32} = 1441518203 \text{ mm}^4 \quad (9.3.2.1)$$

Najveća udaljenost presjeka zavara od promatrane osi:

$$\rho = \frac{D}{2} = \frac{721}{2} = 360,5 \text{ mm} \quad (9.3.2.2)$$

Torzijsko naprezanje tada je jednako:

$$\tau = \frac{T}{I_{ZAV}} \cdot \rho = \frac{26034000}{1441518203} \cdot 360,5 = 6,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.2.3)$$

Zavar je opterećen dinamički. U ovom slučaju riječ je o dinamičkom naizmjeničnom opterećenju kod kojeg je odnos graničnih naprezanja približno jednak  $\kappa = -1$ . Dopušteno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

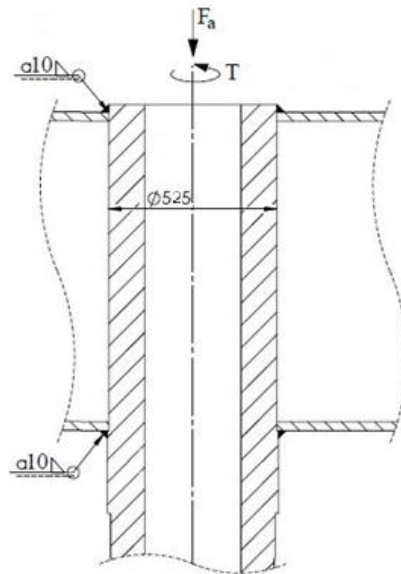
$$\tau_{D(-1)dop} = 22,1 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.2.4)$$

Kako je najveće naprezanje koje se javlja u zavaru manje od dopuštenog naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\tau = 6,5 \text{ N/mm}^2 \leq \tau_{D(-1)dop} = 22,1 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.2.5)$$

### 9.3.3. Proračun zavara osovine okretišta

Zavar osovine okretišta povezuje osovinu okretišta s nosačem dohvatnika. Zavar je opterećen uzdužnom silom koja je posljedica težine tereta, težine protuutega i vlastite težine dohvatnika, te momentom torzije jer zavar mora prenijeti rotacijsko gibanje s portala na nosač dohvatnika. Zavar je prikazan na slici 56. u nastavku.



**Slika 56. Skica zavora osovine okretišta**

I u ovom slučaju provest će se donekle pojednostavljen proračun, na strani sigurnosti. Proračun će biti napravljen kao da postoji samo donji kutni zavar koji nosi sve opterećenje.

### Opterećenje uzdužnom silom

Površina poprečnog presjeka zavora iznosi:

$$A_{ZAV} = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} - \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{579^2 \cdot \pi}{4} - \frac{559^2 \cdot \pi}{4} = 17876 \text{ mm}^2 \quad (9.3.3.1)$$

Uzdužna sila donji kutni zavar opterećuje na tlak. Prema tome, tlačno naprezanje iznosi:

$$\sigma_t = \frac{F}{A_{ZAV}} = \frac{1075107}{17876} = 60,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.2)$$

### Opterećenje momentom uvijanja

Polarni moment tromosti zavora iznosi:

$$I_{ZAV} = \frac{D^4 \cdot \pi}{32} - \frac{d^4 \cdot \pi}{32} = \frac{579^4 \cdot \pi}{32} - \frac{559^4 \cdot \pi}{32} = 1447307459 \text{ mm}^4 \quad (9.3.3.3)$$

Najveća udaljenost presjeka zavora od promatrane osi:

$$\rho = \frac{D}{2} = \frac{579}{2} = 289,5 \text{ mm} \quad (9.3.3.4)$$

Torzijsko naprezanje tada je jednako:

$$\tau = \frac{T}{I_{ZAV}} \cdot \rho = \frac{143187264}{1447307459} \cdot 289,5 = 28,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.5)$$

Ekvivalentno naprezanje dobiva se prema sljedećem izrazu:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sqrt{\sigma_i^2 + 3 \cdot \tau^2} = \sqrt{60,1^2 + 3 \cdot 28,6^2} = 77,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (9.3.3.6)$$

Zavar je opterećen dinamički. Za odnos graničnih naprezanja može se uzeti da je  $\kappa = 0$ . Stoga je riječ o čistom istosmjernom opterećenju. Dopušteno vlačno naprezanje zavara za takav slučaj opterećenja prema [16] za slučaj zareznog djelovanja K4, te pogonsku grupu B5 iznosi:

$$\sigma_{D(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.3.7)$$

Kako je najveće naprezanje koje se javlja u zavaru manje od dopuštenog naprezanja, proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 77,9 \text{ N/mm}^2 \leq \sigma_{Dv(0)\text{dop}} = 90 \text{ N/mm}^2 \quad (9.3.3.8)$$

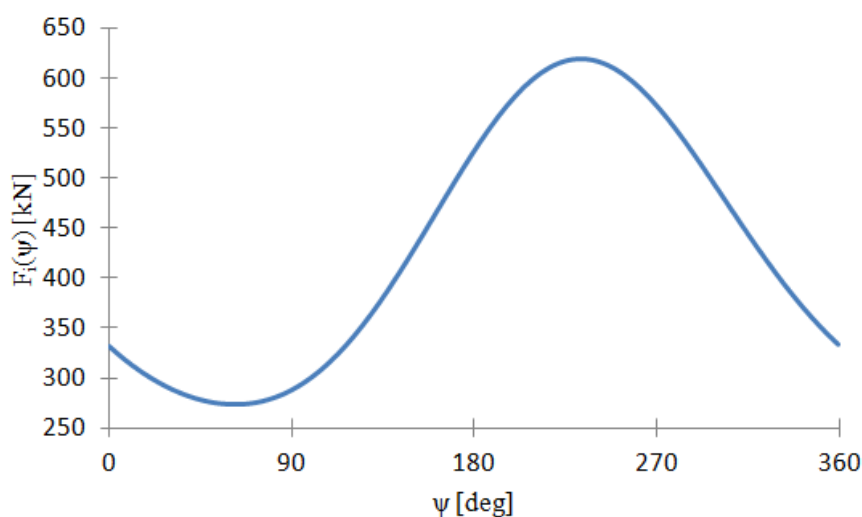
## 10. DIMENZIONIRANJE PORTALA

### 10.1. Opterećenje oslonaca

Izračun opterećenja oslonaca provodi se prema Andreeovoj metodi. Prema [8] opterećenje u svakom od oslonaca se u ovisnosti o kutu zakreta granika računa pomoću izraza:

$$F_i(\psi) = F_a \cdot \frac{A_i(\psi)}{a^2} + \frac{m_{\text{por}} \cdot g}{4} \quad (10.1.1)$$

Gdje  $m_{\text{por}}$  predstavlja masu portala koja u ovom slučaju iznosi 16710 kg (očitano iz CAD modela). Ovisnost tako izračunatog opterećenja o kutu zakreta dohvatnika prikazana je dijagramom na slici 57.



**Slika 57. Prikaz opterećenja oslonca u ovisnosti o kutu zakreta dohvatnika**

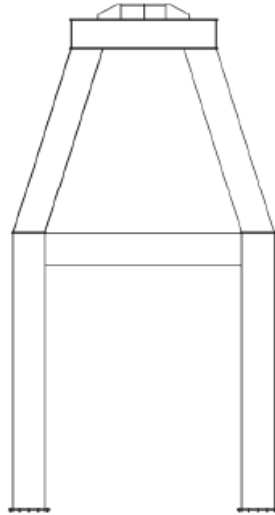
Iz dijagrama se može očitati najveće i najmanje opterećenje oslonca:

$$\begin{aligned} F_{\text{max}} &= 618839 \text{ N} \\ F_{\text{min}} &= 272753 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.1.2)$$

### 10.2. Dimenzioniranje mehanizma za vožnju

Portal dohvatnika prikazan je na slici 58.





Slika 58. Skica portala

Proračunsko opterećenje kotača prema [8] iznosi:

$$F_{\text{kot}} = \frac{F_{\text{min}} + 2 \cdot F_{\text{max}}}{3} = \frac{272753 + 2 \cdot 618839}{3} = 503477 \text{ N} \quad (10.2.1)$$

Izabrana je tračnica prema standardu DIN 1017 širine 100 mm (materijala St 70).

Odabrani su kotači *DWS 630 A 110/170 F NA*, proizvođača *Demag*. Najveće dopušteno opterećenje kotača prema katalogu je veće od proračunskog pa proračun zadovoljava, tj.:

$$F_{\text{dop}} = 588600 \text{ N} \geq F_{\text{kot}} = 503477 \text{ N} \quad (10.2.2)$$

Sila otpora vožnje jednaka je:

$$\begin{aligned} F_v &= (m_{\text{ter}} + m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuit}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}} + m_{\text{por}}) \cdot g \cdot f = \\ &= (10000 + 9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748 + 16710) \cdot 9,81 \cdot 0,01 = \\ &= 12390 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.2.3)$$

Pri čemu  $f = 0,01$  predstavlja specifični otpor vožnje.

Moment na kotaču potreban za savladavanje otpora vožnje jednak je:

$$M_k = F_v \cdot \frac{D_k}{2} = 12390 \cdot \frac{0,63}{2} = 3903 \text{ Nm} \quad (10.2.4)$$

Stupanj korisnog djelovanja se pretpostavlja:

$$\eta=0,97 \quad (10.2.5)$$

Nominalna brzina vrtnje izračunava se iz projektnih parametara:

$$n_{\text{mot}} = \frac{v_{\text{gr}}}{D_k \cdot \pi} = \frac{13}{0,63 \cdot \pi} = 6,57 \text{ min}^{-1} \quad (10.2.6)$$

Nominalna snaga motora za ustaljenu vožnju iznosi

$$P_{\text{mot}} = \frac{M_k \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_{\text{mot}}}{\eta} = \frac{3903 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 6,57}{0,97 \cdot 60} = 2768 \text{ W} \quad (10.2.7)$$

Sila na kotaču potrebna za pokretanje granika s ubrzanjem:

$$a = 0,3 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \quad (10.2.8)$$

iznosi:

$$\begin{aligned} F_p &= F_v + 1,2 \cdot (m_{\text{ter}} + m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}} + m_{\text{por}}) \cdot a = \\ &= 12390 + 1,2 \cdot (10000 + 9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748 + 16710) \cdot 0,3 = \\ &= 57859 \text{ N} \end{aligned} \quad (10.2.9)$$

Iz čega slijedi potreban moment na kotaču:

$$M_p = F_p \cdot \frac{D_k}{2} = 57859 \cdot \frac{0,63}{2} = 18226 \text{ Nm} \quad (10.2.10)$$

Nominalna snaga motora potrebna za pokretanje jednaka je:

$$P_{\text{mot}} = \frac{M_p \cdot 2 \cdot \pi \cdot n_{\text{mot}}}{1,6 \cdot \eta} = \frac{18226 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 6,57}{60 \cdot 1,6 \cdot 0,97} = 8080 \text{ W} \quad (10.2.11)$$

Zbog opasnosti od proklizavanja postavljaju se četiri motora s nepovezanim radom motora. Izabrani su elektromotori s reduktorom oznake *AUV 90 TD B14.0/110/1 218 ZBA 112 A 4 B050*, proizvođača *Demag*. Karakteristika prikazanih u sljedećoj tablici 7.

**Tablica 7. Karakteristike elektromotora s reduktorom**

Nazivna snaga elektromotora	$P$	4 kW
Brzina vrtnje na izlazu iz reduktora	$n_2$	6,6 min <sup>-1</sup>

Okretni moment na izlazu iz reduktora	$T_2$	5777 Nm
Prijenosni odnos	$i_{red}$	218
Maksimalna radijalna sila	$F_{max}$	85 kN
Maksimalni moment kočenja	$M_K$	50 Nm

Ukupna snaga motora iznosi:

$$P_{uk} = P \cdot 2 = 4 \cdot 4 = 16 \text{ kW} \quad (10.2.12)$$

Što je veće od potrebne pa proračun zadovoljava.

Potrebno je svaki kotač na koji je spojen motor provjeriti na proklizavanje. Kako je već prije izračunato, najmanja sila koja se može javiti na kotaču iznosi:

$$F_{min} = 272753 \text{ N} \quad (10.2.13)$$

Najmanja dostupna adhezijska sila na kotaču iznosi:

$$F_{adh \ min} = f_{adh} \cdot F_{min} = 0,15 \cdot 272753 = 40913 \text{ N} \quad (10.2.14)$$

Gdje je  $f_{adh} = 0,15$  - faktor adhezije.

Odabrani motor ostvaruje pogonski moment na kotaču:

$$M_{mot} = 5777 \text{ Nm} \quad (10.2.15)$$

Iz čega slijedi sila na kotaču:

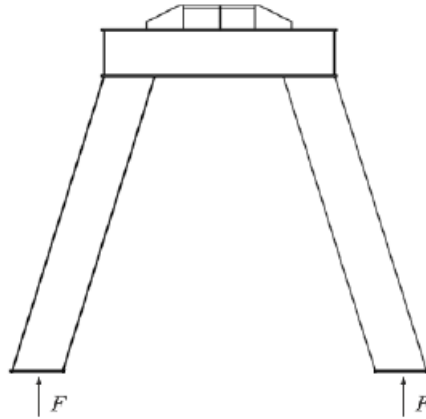
$$F_{kot} = \frac{2 \cdot M_{mot}}{D_{kot}} = \frac{2 \cdot 5777}{0,63} = 18340 \text{ N} \quad (10.2.16)$$

Što je manje od minimalne adhezijske sile na kotaču, odnosno može se zaključiti da neće doći do proklizavanja, tj. da proračun zadovoljava.

$$F_{min \ adh} = 40913 \text{ N} \geq F_{kot} = 18340 \text{ N} \quad (10.2.17)$$

### 10.3. Dimenzioniranje gornjeg dijela noge portala

Gornji dio portala opterećen je silom  $F$  kao što je prikazano na slijedećoj slici 59.



**Slika 59. Skica opterećenja gornjeg dijela noge portala**

Gdje je sila  $F$  jednaka:

$$F = 618839 \text{ N} \quad (10.3.1)$$

Poprečni presjek dimenzija je 400 mm x 400 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 23100 \text{ mm} \\ I_y &= 163181732700 \text{ mm}^4 \\ W_y &= 57256748 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.3.2)$$

### Proračun profila gornjeg dijela noge portala

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek izračunava se:

$$M = F \cdot 2650 = 618839 \cdot 2650 = 1639923350 \text{ Nmm} \quad (10.3.3)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1639923350}{57256748} = 28,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.4)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{23100} = 26,8 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.5)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 28,6 + 26,8 = 55,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.6)$$

Kako je maksimalno naprežanje manje od dopuštenog naprežanja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.7)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 55,4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.8)$$

### Proračun zavara gornjeg dijela portala

Poprečni presjek zavara dimenzija je 420 mm x 420 mm x 10 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 16400 \text{ mm} \\ I_y &= 115628746700 \text{ mm}^4 \\ W_y &= 40429632 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.3.9)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F \cdot 2650 = 618839 \cdot 2650 = 1639923350 \text{ Nmm} \quad (10.3.10)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1639923350}{40429632} = 40,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.11)$$

Tlačno naprežanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{16400} = 37,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.12)$$

Pa ukupno naprežanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 40,6 + 37,7 = 78,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.13)$$

Kako je maksimalno naprežanje manje od dopuštenog naprežanja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.14)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 78,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.3.15)$$

### Provjera stabilnosti gornjeg dijela portala

Kontrola stabilnosti podrazumijeva provjeru izvijanja stupa usred djelovanja tlačnog opterećenja. Duljina gornjeg dijela portala iznosi:

$$l = 8400 \text{ mm} \quad (10.3.16)$$

Prema prvoj formi izvijanja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = 2 \cdot l = 2 \cdot 8400 = 16800 \text{ mm} \quad (10.3.17)$$

Moment tromosti iznosi:

$$I_{\text{min}} = \frac{400^4}{12} - \frac{370^4}{12} = 571532500 \text{ mm}^4 \quad (10.3.18)$$

Na temelju prethodno poznatih veličina dobiva se polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\text{min}}}{A}} = \sqrt{\frac{571532500}{23100}} = 157,3 \text{ mm} \quad (10.3.19)$$

Konačno dobivamo vitkost koja iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{16800}{106,7} = 157,4 \quad (10.3.20)$$

Pošto je  $\lambda = 106,7 > \lambda_{\text{gr}} = 105$  može se primijeniti Eulerova jednadžba za elastično izvijanje, pema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_{\text{kr}} = \pi^2 \cdot \frac{E \cdot I_{\text{min}}}{l_0^2} = \pi^2 \cdot \frac{210000 \cdot 571532500}{16800^2} = 4197024 \text{ N} \quad (10.3.21)$$

Uz potrebnu sigurnost  $S = 5$ , najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{\text{dop}} = \frac{F_{\text{kr}}}{S} = \frac{4197024}{5} = 839405 \text{ N} \quad (10.3.22)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može javiti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F = 618839 \text{ N} \leq F_{\text{dop}} = 839405 \text{ N} \quad (10.3.23)$$

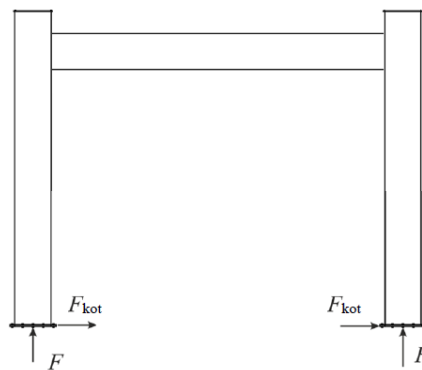
Treba napomenuti da je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti naprezanja manja.

#### 10.4. Dimenzioniranje donjeg dijela noge portala

Donji dio portala opterećen je silom  $F$  kao što je prikazano na slijedećoj slici 60.

Gdje je sila  $F$  jednaka:

$$F = 618839 \text{ N} \quad (10.4.1)$$



**Slika 60. Skica opterećenja donjeg dijela noge portala**

Poprečni presjek dimenzija je 400 mm x 400 mm x 16 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 24576 \text{ mm} \\ I_{x,y} &= 154205028400 \text{ mm}^4 \\ W_{x,y} &= 57112973 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.4.2)$$

#### Proračun profila donjeg dijela noge portala

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek izračunava se:

$$M = F \cdot 2500 = 618839 \cdot 2500 = 1547097500 \text{ Nmm} \quad (10.4.3)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{1547097500}{57112973} = 27,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.4)$$

$$\sigma_x = \frac{M}{W_x} + \frac{F_{\text{kot}} \cdot 5500}{W_x} = \frac{1547097500}{57112973} + \frac{18340 \cdot 5500}{57112973} = 28,9 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.5)$$

Tlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{24576} = 25,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.6)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_x + \sigma_t = 27,1 + 28,9 + 25,2 = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.7)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog naprezanja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.8)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.9)$$

### Proračun zavara donjeg dijela portala

Poprečni presjek zavara dimenzija je 420 mm x 420 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 24300 \text{ mm} \\ I_{x,y} &= 152540212500 \text{ mm}^4 \\ W_{x,y} &= 56236023 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.4.10)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F \cdot 2500 = 618839 \cdot 2500 = 1547097500 \text{ Nmm} \quad (10.4.11)$$

Pa slijedi:



$$\sigma_{x,y} = \frac{M}{W_{x,y}} = \frac{1547097500}{56236023} = 27,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.12)$$

Tlačno naprežanje izračunava se:

$$\sigma_t = \frac{F}{A} = \frac{618839}{24300} = 25,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.13)$$

Pa ukupno naprežanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_x + \sigma_y + \sigma_t = 27,5 + 27,5 + 25,5 = 80,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.14)$$

Kako je maksimalno naprežanje manje od dopuštenog naprežanja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.15)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 80,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 108 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.4.16)$$

### Provjera stabilnosti donjeg dijela portala

Kontrola stabilnosti podrazumijeva provjeru izvijanja stupa usred djelovanja tlačnog opterećenja. Duljina donjeg dijela portala iznosi:

$$l = 5500 \text{ mm} \quad (10.4.17)$$

Prema prvoj formi izvijanja slobodna duljina izvijanja iznosi:

$$l_0 = 2 \cdot l = 2 \cdot 5500 = 11000 \text{ mm} \quad (10.4.18)$$

Moment tromosti iznosi:

$$I_{\text{min}} = \frac{400^4}{12} - \frac{368^4}{12} = 608028352 \text{ mm}^4 \quad (10.4.19)$$

Na temelju prethodno poznatih veličina dobiva se polumjer tromosti:

$$i = \sqrt{\frac{I_{\text{min}}}{A}} = \sqrt{\frac{608028352}{24576}} = 157,3 \text{ mm} \quad (10.4.20)$$

Konačno dobivamo vitkost koja iznosi:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} = \frac{11000}{157,3} = 69,9 \quad (10.4.21)$$

Pošto je  $\lambda = 69,9 < \lambda_{gr} = 105$  može se primijeniti Tetmaerova jednadžba za neelastično izvijanje, pema toj jednadžbi kritična sila iznosi:

$$F_{kr} = (310 - 1,14 \cdot \lambda) \cdot A = (310 - 1,14 \cdot 69,9) \cdot 24576 = 5660197 \text{ N} \quad (10.4.22)$$

Uz potrebnu sigurnost  $S = 5$ , najveća dozvoljena sila iznosi:

$$F_{dop} = \frac{F_{kr}}{S} = \frac{5660197}{5} = 1132039 \text{ N} \quad (10.4.23)$$

Pošto je dozvoljena sila veća od najveće tlačne sile koja se može javiti, neće doći do izvijanja, tj.:

$$F = 618839 \text{ N} \leq F_{dop} = 1132039 \text{ N} \quad (10.4.24)$$

### Provjera progiba donjeg dijela portala

Dopušteni progib izračunava se:

$$w_{dop} = \frac{l}{600} = \frac{5500}{600} = 9,2 \text{ mm} \quad (10.4.25)$$

Progib se dobiva iz slijedeće jednadžbe:

$$w = \frac{F_{kot} \cdot l^3}{3 \cdot E \cdot I} = \frac{18340 \cdot 5500^3}{3 \cdot 210000 \cdot 605028352} = 8 \text{ mm} \quad (10.4.26)$$

Kako je maksimalni progib manji od dopuštenog proračun zadovoljava.

Treba napomenuti kako je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti naprezanja manja.

## 10.5. Provjera ukrute portala

### Proračun profila ukrute portala

Ukruta portala opterećena je silom  $F_{kot}$ .

Poprečni presjek dimenzija je 300 mm x 300 mm x 15 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned} A &= 17100 \text{ mm} \\ I_y &= 232132500 \text{ mm}^4 \\ W_y &= 1547550 \text{ mm}^3 \end{aligned} \quad (10.5.1)$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek izračunava se:

$$M = F_{\text{kot}} \cdot 5500 = 18348 \cdot 5500 = 100914000 \text{ Nmm} \quad (10.5.2)$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{100914000}{1547550} = 65,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.3)$$

Vlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_v = \frac{F_{\text{kot}}}{A} = \frac{18348}{17100} = 1,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.4)$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 65,2 + 1,1 = 66,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.5)$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog napreznja, koje prema [13] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.6)$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 66,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (10.5.7)$$

### Proračun zavara ukrute portala

Poprečni presjek zavara dimenzija je 320 mm x 320 mm x 10 mm te su njegove karakteristike:

$$\begin{aligned}
 A &= 12400 \text{ mm} \\
 I_y &= 198813333 \text{ mm}^4 \\
 W_y &= 1242583 \text{ mm}^3
 \end{aligned}
 \tag{10.5.8}$$

Maksimalni moment koji opterećuje poprečni presjek zavara izračunava se:

$$M = F_{\text{kot}} \cdot 5500 = 18348 \cdot 5500 = 100914000 \text{ Nmm} \tag{10.5.9}$$

Pa slijedi:

$$\sigma_y = \frac{M}{W_y} = \frac{100914000}{1242583} = 81,2 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{10.5.10}$$

Vlačno naprezanje izračunava se:

$$\sigma_v = \frac{F_{\text{kot}}}{A} = \frac{18348}{12400} = 1,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{10.5.11}$$

Pa ukupno naprezanje iznosi:

$$\sigma_{\text{ekv}} = \sigma_y + \sigma_t = 81,2 + 1,5 = 82,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{10.5.12}$$

Kako je maksimalno naprezanje manje od dopuštenog napreznja, koje prema [16] iznosi:

$$\sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{10.5.13}$$

Proračun zadovoljava, tj.:

$$\sigma_{\text{ekv}} = 82,7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \leq \sigma_{\text{dop}} = 90 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \tag{10.5.14}$$

Treba napomenuti kako je proveden pojednostavljeni proračun, te kako su u stvarnosti napreznja manja.

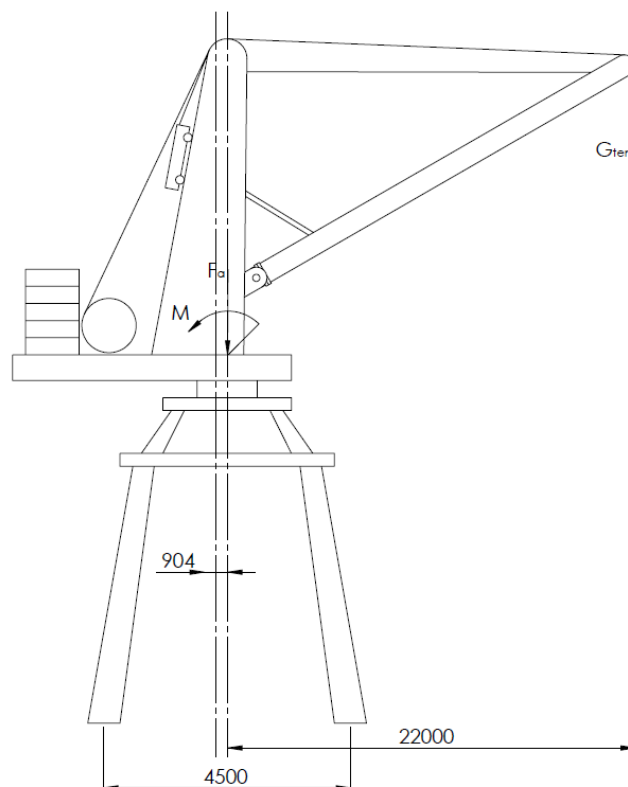
## 11. SIGURNOST OD PREVRTANJA

Najnepovoljniji slučaj opterećenja je opterećenje najvećim dozvoljenim teretom na najvećem dohvatu, prikazano na slici 61.

Za granik postavljen na najvećem dohvatu bez tereta, moment i aksijalna sila na okretištu dohvatnika iznose:

$$\begin{aligned}
 F_a &= (m_{\text{doh}} + m_{\text{stu}} + m_{\text{protuut}} + m_{\text{nos}} + m_{\text{ute}}) \cdot g = \\
 &= (9580 + 7790 + 14750 + 7725 + 59748) \cdot 9,81 = \\
 &= 977007 \text{ N}
 \end{aligned}
 \tag{11.1}$$

$$\begin{aligned}
 M &= m_{\text{doh}} \cdot l_{\text{doh max}} \cdot g + m_{\text{stu}} \cdot l_{\text{stu max}} \cdot g + m_{\text{protuut}} \cdot l_{\text{protuut max}} \cdot g + \\
 &+ m_{\text{nos}} \cdot l_{\text{nos max}} \cdot g - M_{\text{ute}} = \\
 &= 9580 \cdot 11407 \cdot 9,81 + 7790 \cdot 858 \cdot 9,81 + 14750 \cdot (-144) \cdot 9,81 + \\
 &+ 7725 \cdot (-1715) \cdot 9,81 - 1870663995 = \\
 &= -883871141 \text{ Nmm}
 \end{aligned}
 \tag{11.2}$$



Slika 61. Skica modela prevrtanja

Što se može zamijeniti aksijalnom silom s ekscentricitetom

$$e_k = \frac{M}{F_a} = \frac{-883871141}{977007} = -904 \text{ mm} \quad (11.3)$$

Razmak kotača iznosi:

$$a = 4500 \text{ mm} \quad (11.4)$$

Potrebna sigurnost od prevrtanja iznosi  $S = 1,5$ , pa se računaska statička stabilnost granika računa pomoću izraza:

$$\begin{aligned} \frac{M_{\text{sta}}}{M_{\text{pre}}} &= \frac{F_a \cdot \left( \frac{a}{2} - e_k \right) + m_{\text{por}} \cdot g \cdot \frac{a}{2}}{S \cdot m_{\text{ter}} \cdot g \cdot \left( R_{\text{max}} - \frac{a}{2} \right)} = \\ &= \frac{977007 \cdot \left( \frac{4,5}{2} + 0,904 \right) + 16710 \cdot 9,81 \cdot \frac{4,5}{2}}{1,5 \cdot 10000 \cdot 9,81 \cdot \left( 22 - \frac{4,5}{2} \right)} = 1,2 \geq 1 \end{aligned} \quad (11.5)$$

Iz čega se zaključuje da je sigurnost od prevrtanja granika veća od potrebne i da nije potrebno dodavati balast za povećanje stabilnosti.

## **12. ZAKLJUČAK**

Prema prethodno obavljenom proračunu projektiran je i konstrukcijski razrađen okretni jednokraki dohvatnik. Konstrukcija dohvatnika, osim što treba biti u skladu s proračunom, mora biti i u skladu s važećim zakonima i pravilnicima u Republici Hrvatskoj.

Granik se sastoji od grane dohvatnika, stupa, platforme, okretništa, portala, protuutega i utega. Grana dohvatnika, stup, platforma te portal konstruirani su od limova u kutijastoj izvedbi. Kutijasta konstrukcija dohvatnika predstavlja alternativno rješenje rešetkastoj konstrukciji, koja je mnogo kompliciranija i treba duže vremena za izradu iste. Za okretnište dohvatnika izabrana su dva radijalna te jedan aksijalni ležaj koji prenose sva opterećenja na portal, naspram momentnog ležaja koji predstavlja konstrukcijski jednostavnije ali novčano skuplje rješenje. Portal je konstruiran s četiri noge zbog povećanja sigurnosti od prevrtanja dohvatnika i izbjegavanja dodavanja dodatnog balasta u sami portal. Protuuteg je izveden od čeličnih limova, dok je uteg jednim dijelom također izveden od čeličnih limova dok je drugi dio utega dobiven ispunjavanjem platforme betonom.

## LITERATURA

- [1] <http://www.konecranes.com/equipment/shipyard-cranes>
- [2] [https://www.fsb.unizg.hr/atlantis/upload/newsboard/24\\_04\\_2013\\_18782\\_TRANSPORTNI\\_SUSTAVI\\_1.pdf](https://www.fsb.unizg.hr/atlantis/upload/newsboard/24_04_2013_18782_TRANSPORTNI_SUSTAVI_1.pdf)
- [3] <http://www.stonimage.com/shipbuilding-jib-crane-1-p.html>
- [4] <http://www.nauticexpo.com/prod/liebherr-international-deutschland/product-30468-265780.html>
- [5] <http://www.kranunion.de/en/ardelt/products/jib-cranes/kranich/>
- [6] <http://www.shi.co.jp/shi-mh/english/technical/shipbuilding.html>
- [7] <http://www.ganztrading.hu/presentations.php>
- [8] Šćap, D.: Transportni uređaji (Podloge uz predavanja), Zagreb 2004.
- [9] Šćap, D., Herold, Z.: Transportni uređaji (Vrste opterećenja)
- [10] Primjeri podjele granika u podizne i pogonske grupe
- [11] Rules for the design of hoisting appliance classification. FEM 1.001 1998.
- [12] Šćap, D., Herold, Z.: Transportni uređaji (Pogonska čvrstoća)
- [13] Šćap, D.: Prenosila i dizala (Podloga za konstrukciju i proračun), Zagreb, 1990.
- [14] [http://www.vallourec.com/NUCLEARPOWER/Lists/Brochures/Attachments/4/V\\_B01B0006B-GB.pdf](http://www.vallourec.com/NUCLEARPOWER/Lists/Brochures/Attachments/4/V_B01B0006B-GB.pdf)
- [15] Kraut, B.: Strojarski priručnik, Sajema, Zagreb, 2009.
- [16] Decker, K., H.: Elementi strojeva, Golden marketing - tehnička knjiga, Zagreb, 2006.
- [17] <http://www.amroll.com/friction-frequency-factors.html>
- [18] Opalić, M., Rakamarić, P.: Reduktor (Proračun i konstrukcija jednostupanjskog zupčanog prijenosnika), Zagreb, 2001.



## **PRILOZI**

- I Pogon za dizanje tereta
- II Pogon za promjenu dohvata
- III Pogon za okretanje granika
- IV Pogon za vožnju
- V Tehnička dokumentacija
- VI CD-R disc

# Prilog I.

Pogon za dizanje tereta

## Product information

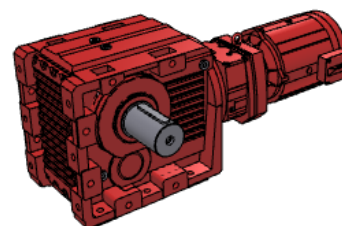


## Catalog designation

K167R107DRN225S4

## Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1482
Output speed	[1/min] : 13
Overall gear ratio	: 118,00
Output torque	[Nm] : 26400
Service factor SEW-FB	: 1,20
Mounting position	: M1A
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 160x250
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 150000
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 33
Lubricant quantity 2nd gear unit	[Liter] : 6,3
Motor power	[kW] : 37
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% P <sub>n</sub> )	[%] : 94,34 / 94,39 / 93,9
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 400/690
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 64 / 37
Cos Phi	: 0,88
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup> ] : 4328,90
Net weight	[Kg] : 1570



## Additional feature

Output shaft: 160x250 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

## Prilog II.

Pogon za promjenu dohvata

## Product information

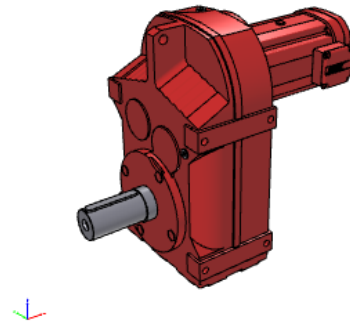


## Catalog designation

F107DRN132S4

## Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1461
Output speed	[1/min] : 10
Overall gear ratio	: 146,49
Output torque	[Nm] : 5260
Service factor SEW-FB	: 1,45
Mounting position	: M1
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 90x170
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 55700
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 24,5
Motor power	[kW] : 5,5
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% Pn)	[%] : 90,59 / 90,64 / 89,6
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 230/400
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 18,2 / 10,5
Cos Phi	: 0,84
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup> ] : 240,75
Net weight	[Kg] : 325



## Additional feature

Output shaft: 90x170 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

## Prilog III.

Pogon za okretanje granika

## Product information

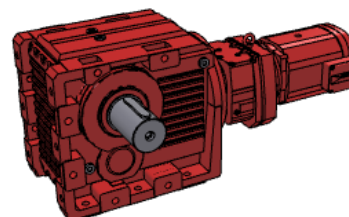


## Catalog designation

K167R107DRN180L4

## Product data

Rated motor speed	[1/min] : 1477
Output speed	[1/min] : 7,2
Overall gear ratio	: 206,00
Output torque	[Nm] : 27200
Service factor SEW-FB	: 1,15
Mounting position	: M1A
Base / top coat	: 3020 Traffic Red (52630200)
Position of connector/terminal box	[°] : 0
Cable entry/connector position	: X
Output shaft	[mm] : 160x250
Permitted output overhung load with n=1400	[N] : 150000
Lubricant quantity 1st gear unit	[Liter] : 33
Lubricant quantity 2nd gear unit	[Liter] : 6,3
Motor power	[kW] : 22
Duration factor	: S1-100%
Efficiency class	: IE3
Efficiency (50/75/100% Pn)	[%] : 93,43 / 93,57 / 93
CE mark	: Yes
Motor voltage	[V] : 400/690
Wiring diagram	: R13
Frequency	[Hz] : 50
Rated current	[A] : 38,5 / 22,5
Cos Phi	: 0,87
Thermal class	: 130(B)
Motor protection type	: IP54
Design requirement	: IEC
Motor mass moment of inertia	[10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup> ] : 1951,03
Net weight	[Kg] : 1420



## Additional feature

Output shaft: 160x250 mm

Color: 3020 Traffic Red (52630200)

## Prilog IV.

Pogon za vožnju



## Geared motor

AUV 90 TD-B14.0-110-1-218 ZBA 112 A 4 B050

### Basic product

Gearbox type	A - Offset gearbox
Housing type	U - Universal design
Output shaft type	V - Solid shaft with key, cover side
Gearbox size	90
Number of stages	T - three-stage
Input type	D - Direct drive input
Model code	B14.0
Output shaft code	110
Terminal box position	1 - right
Transmission ratio	218
Motor type	Z cylindrical-rotor motor
Motor design	B - with brake
Motor application	A - standard motor
Motor frame size	112
Rating class	A
Number of poles	4
Brake	B050

### Basic price

On request

### Options

#### Included in the basic price

- Control module GE control module
- Motor shaft end Inner cone (with pinion)

#### Equipment

- |  |                |
|--|----------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Finish coat (C2), 2K waterborne paint Colour = azure blue , RAL = 5009 | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Reduced-noise design   | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Gearbox venting valve Gearbox venting valve                            | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Preservation Short-term preservation                                   | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Lubricant Standard oil filling   | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Enclosure IP 54  | no extra price |
| <input checked="" type="checkbox"/> Temperature class Insulation to temperature class F                    | no extra price |

### Total price

On request

Configured by: \$InternetEN,19/03/2018,17:07.41,0040004,01

### Technical data

#### Stamped data Motor

Number of poles	4
Duty factor	60 %
Motor power	4 kW
Operating voltage (D)	220 V / 230 V
Operating voltage (Y)	380 V / 400 V
Line frequency	50 Hz
Current (D/Y)	14.9 A / 8.6 A
Rated speed	1440 min <sup>-1</sup>

Max. ambient temperature Geared motor	-10 °C / 50 °C
Rated torque	26.5 Nm
Brake torque	50 Nm
Brake voltage	400 V (AC) / 180 V (DC)
Duty factor $f_B$	1.99
Output torque	5777 Nm
Output speed	6.6 min <sup>-1</sup>
Input speed	1450 (4-pole with 50 Hz) min <sup>-1</sup>
Radial force	85000 N

## Wheel set

DWS-630-A-110/170-F-NA R60 R63 R82 R89

### Basic product

Wheel block	DWS
Size	630
Travel wheel type	A - double-sided flange
Travel wheel tread	110 mm
Wheel width	170 mm
Flange type	F - Flanschlager für Ecklager- oder Kastenträgereinbau
Antriebsausführung	NA - ohne Antrieb
Getriebeart/Wellenausführung	-

### Basic price

On request

### Options

#### Included in the basic price

- Flange bearing sub-assembly
- Anti-friction bearing sub-assembly
- Travel wheel sub-assembly
- Wheel set shaft sub-assembly

#### Equipment

- complete assemblies On request
- Finish coat (C2), 2K waterborne paint (R82) Colour name = azure blue , RAL = 5009 On request
- Preservation Long-term preservative applied to bare parts (R89) On request
- Wheel set for corner-bearing installation, 5 fittings (R60) no extra price
- Standard lubricant for -20 °C up to 60 °C no extra price

### Sum Options

On request

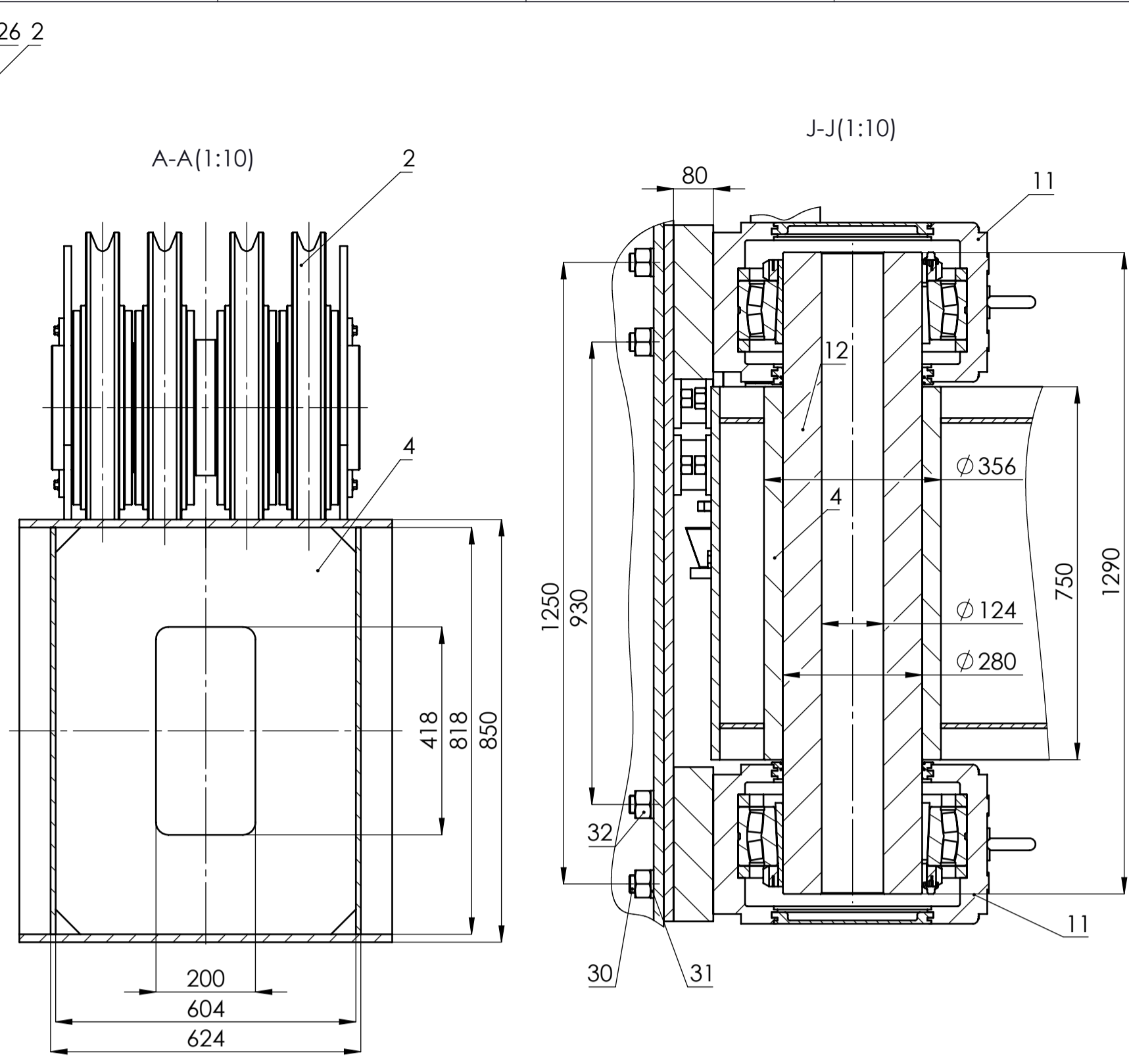
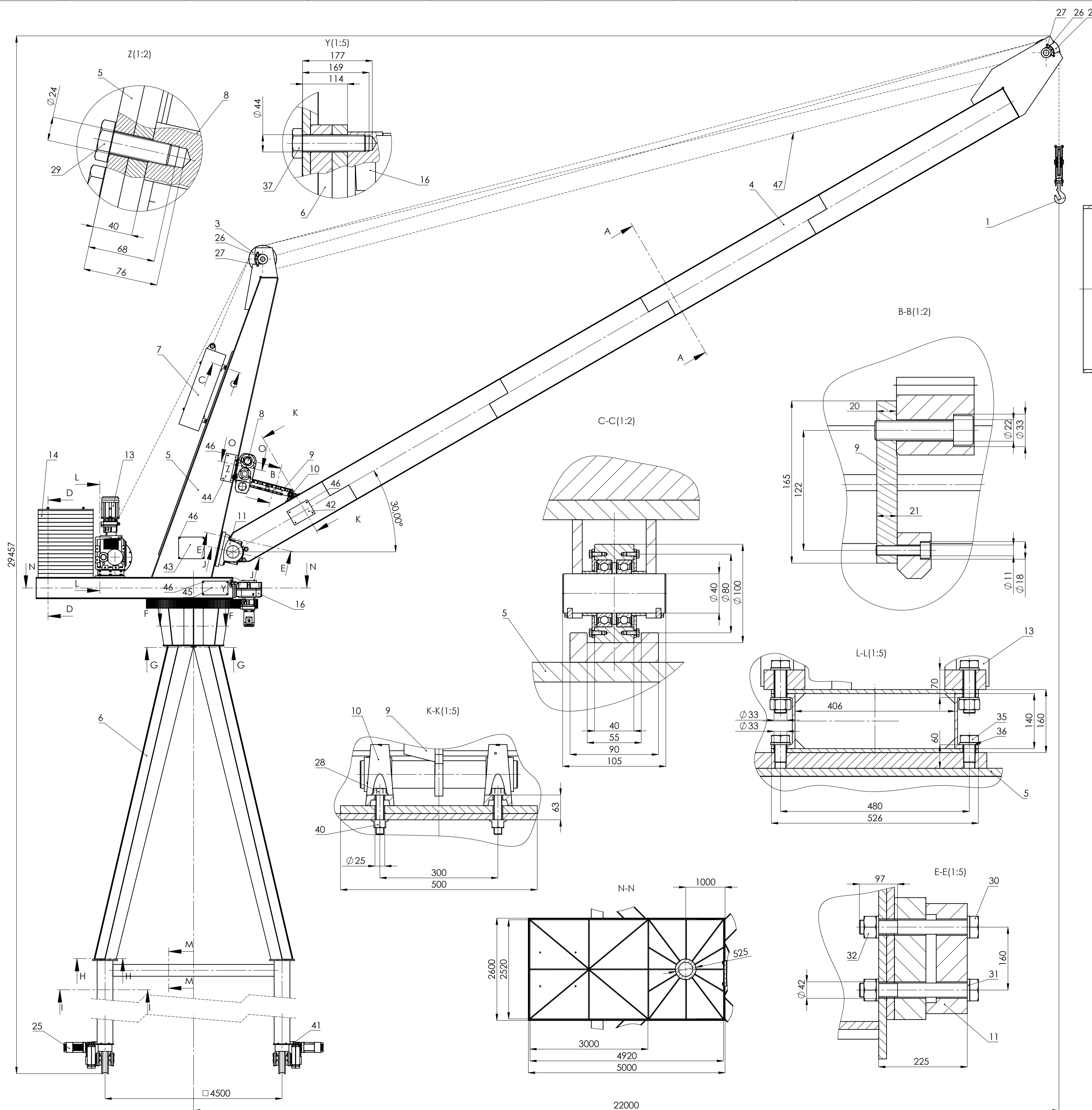
### Total price

On request

Configured by: \$InternetEN,19/03/2018,17:09.51,0040004,01

### Technical data

Travel wheel diameter	630
Group of mechanisms	1Bm / M3
Travel wheel material	Spheroidal-graphite cast iron GJS 700-2 (GGG70)
Ambient temperature	-20 .. +70 °C
max. wheel load per wheel	60000 kg / under the standard conditions specified in the technical documentation

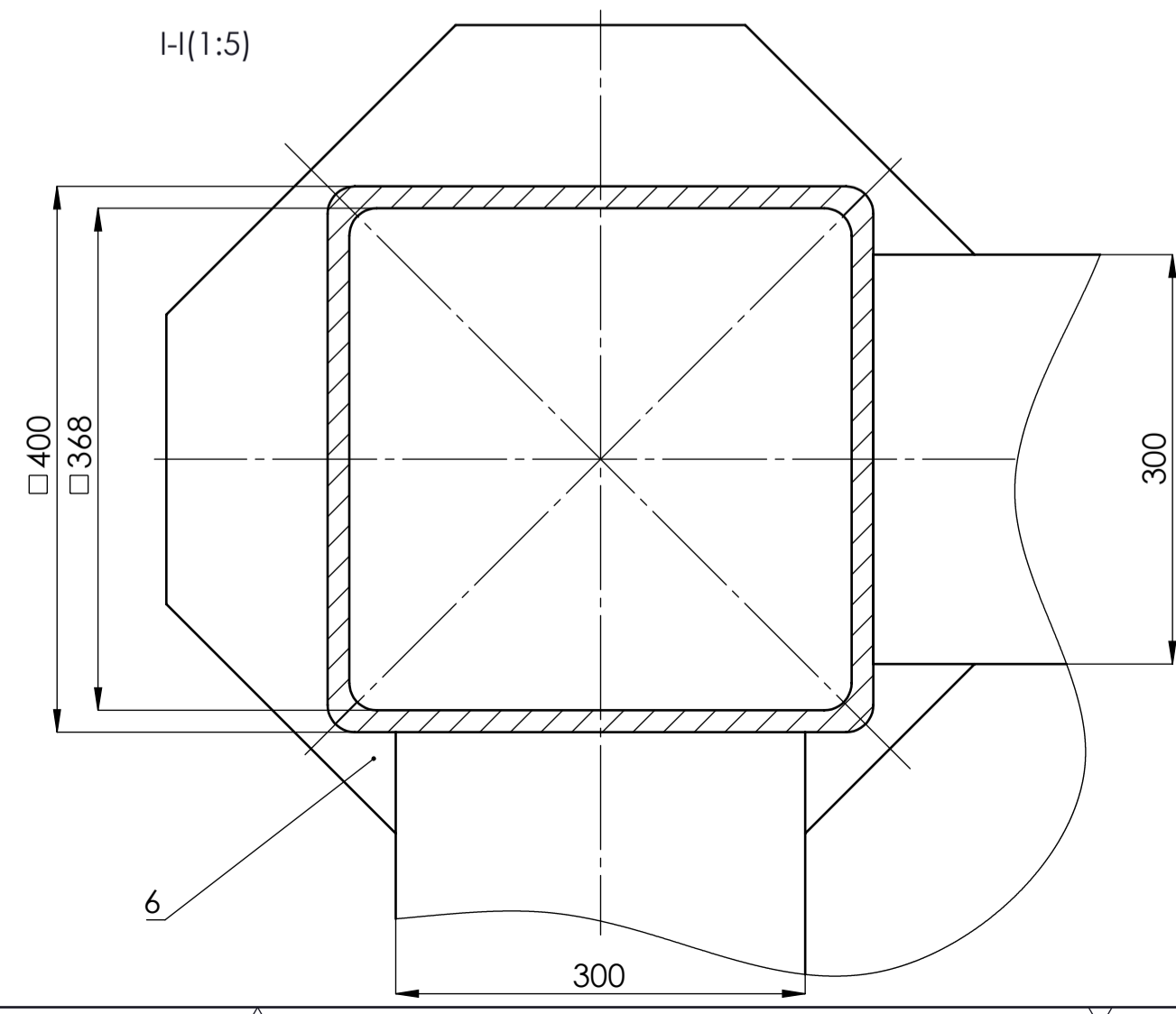
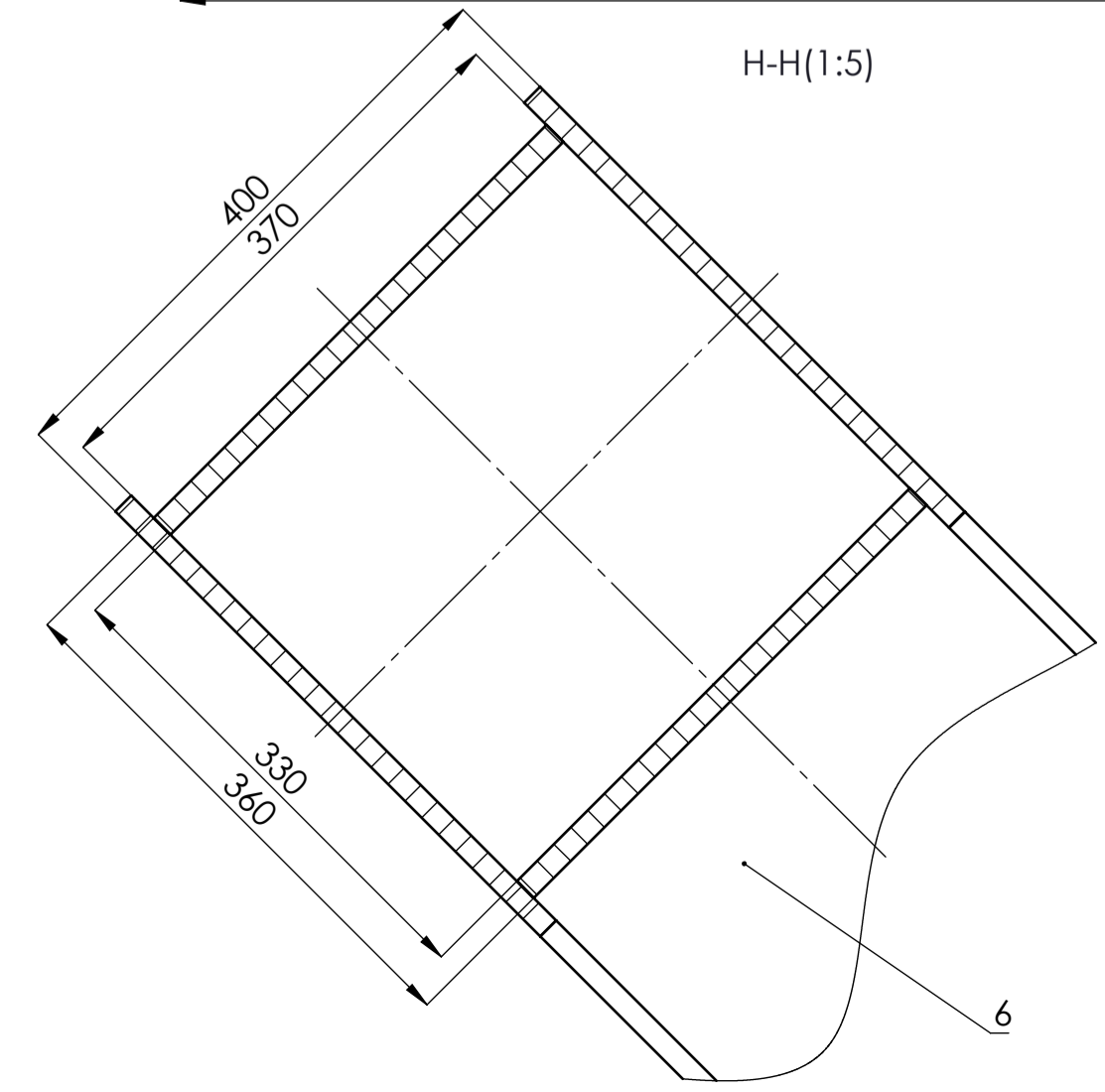
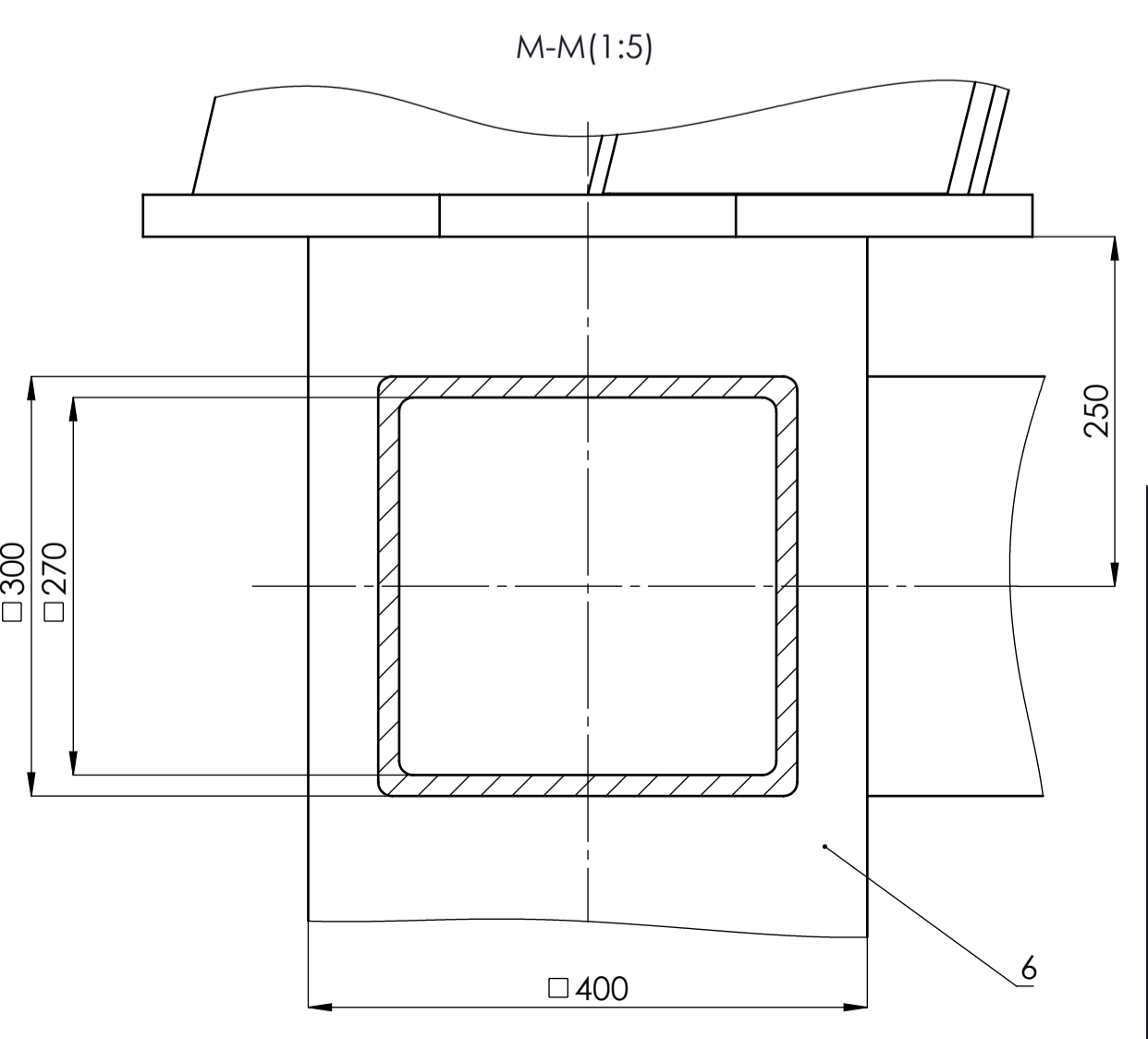
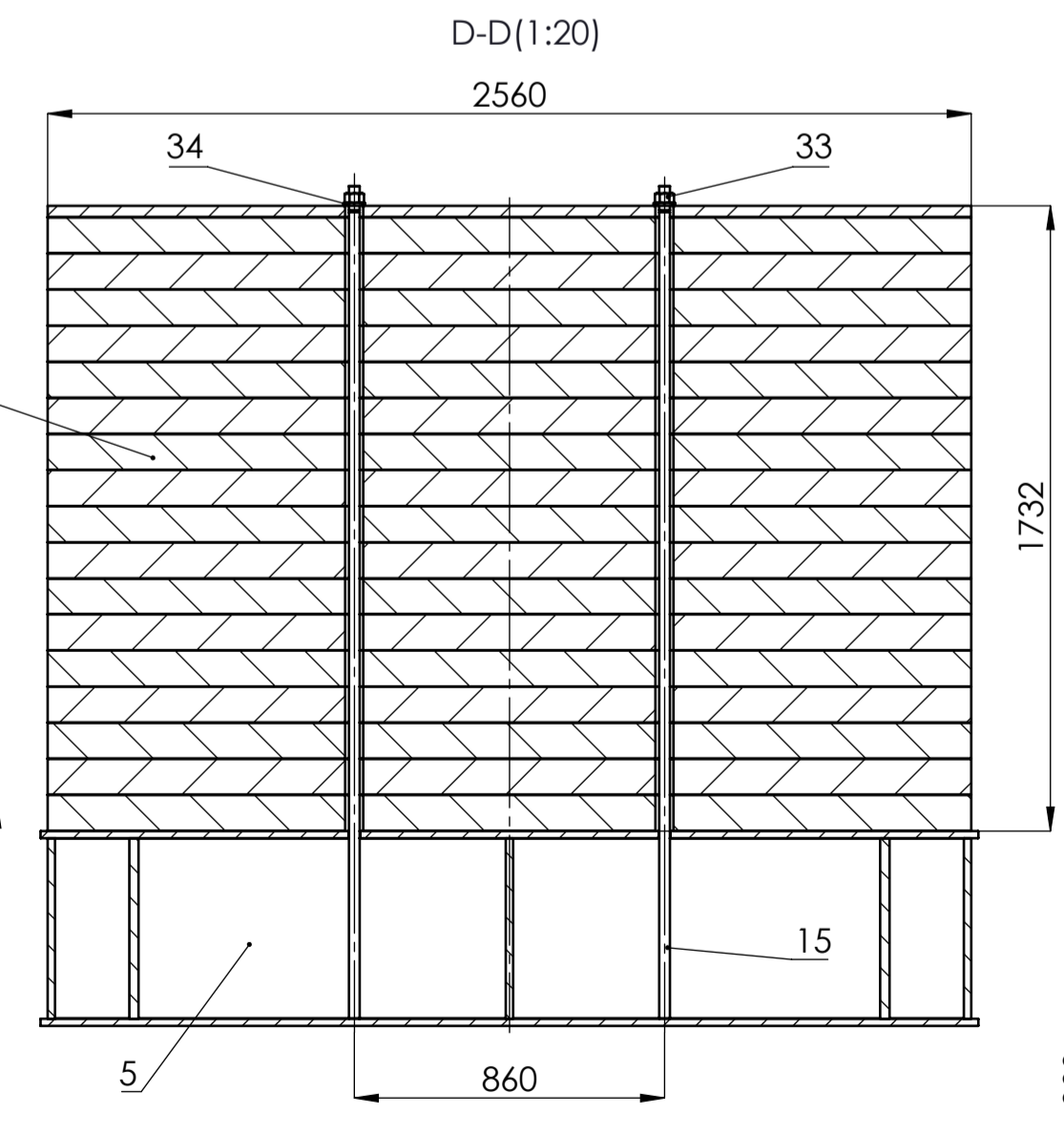
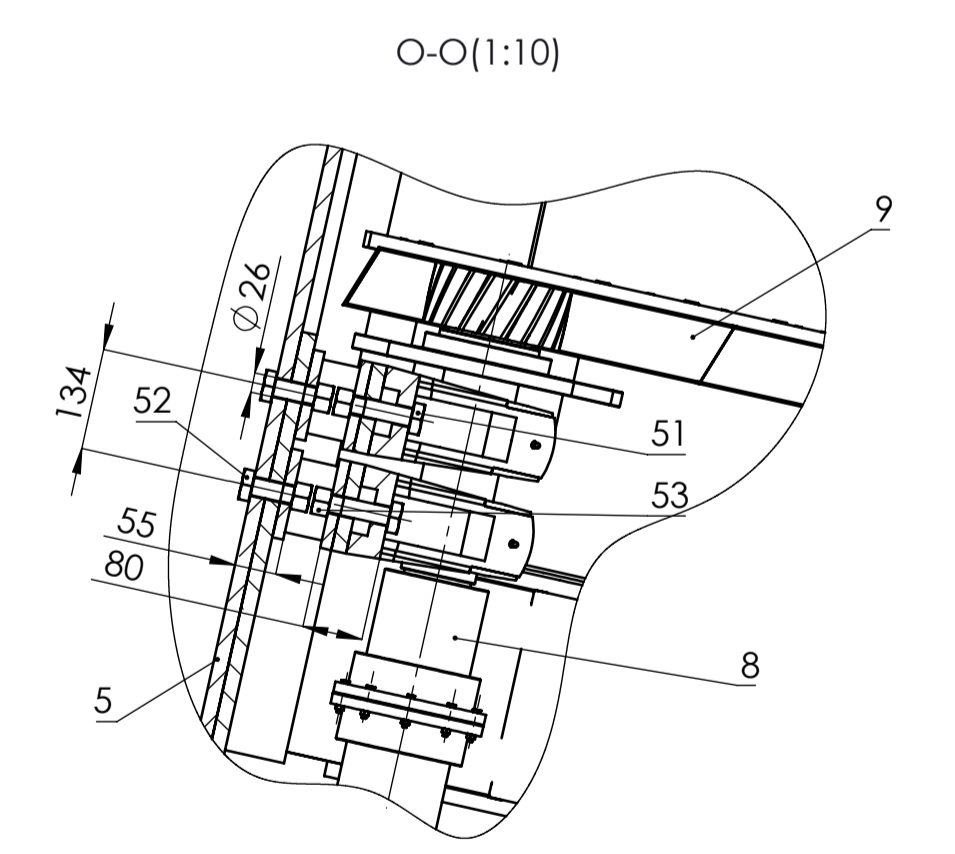
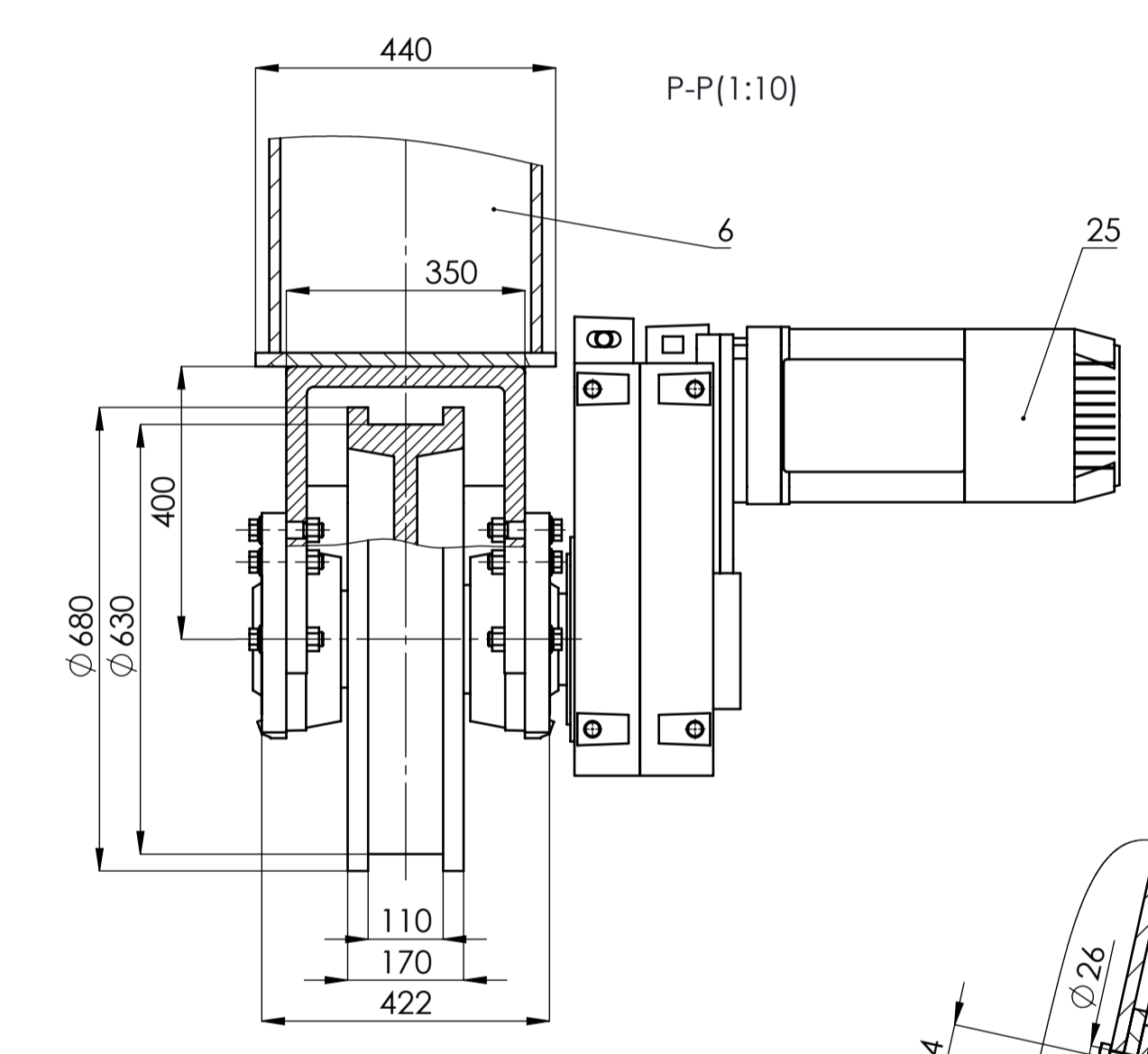
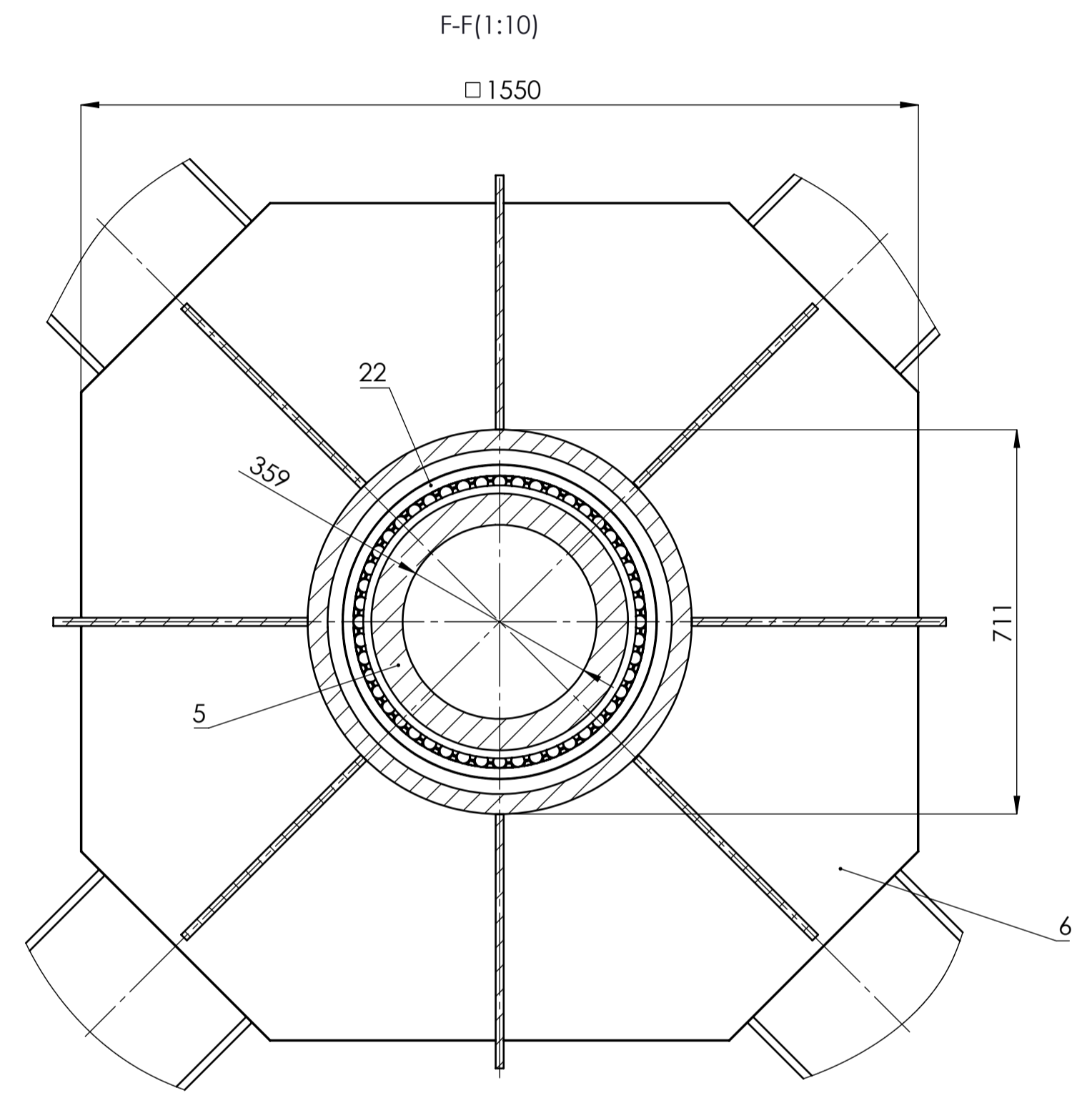
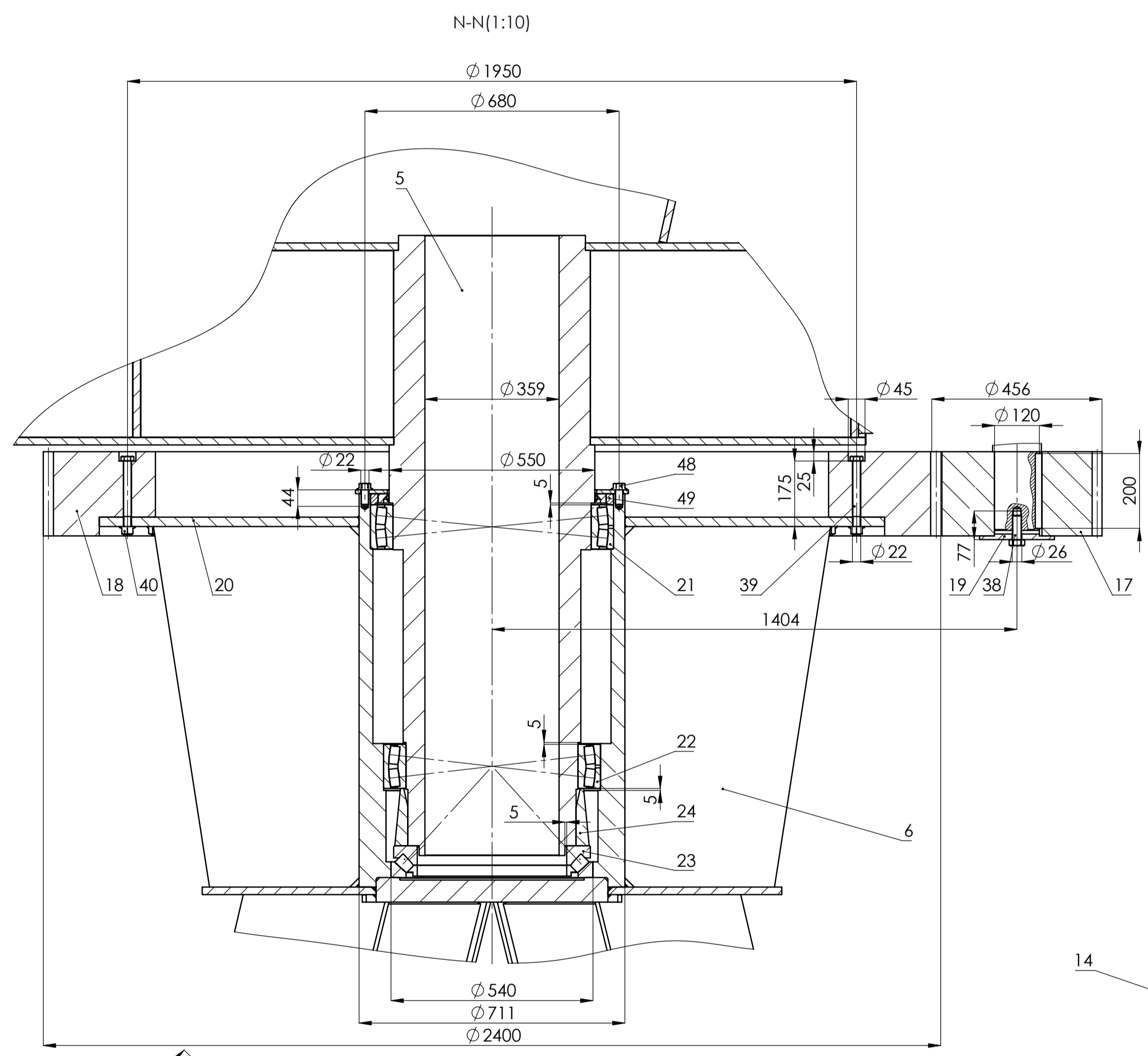
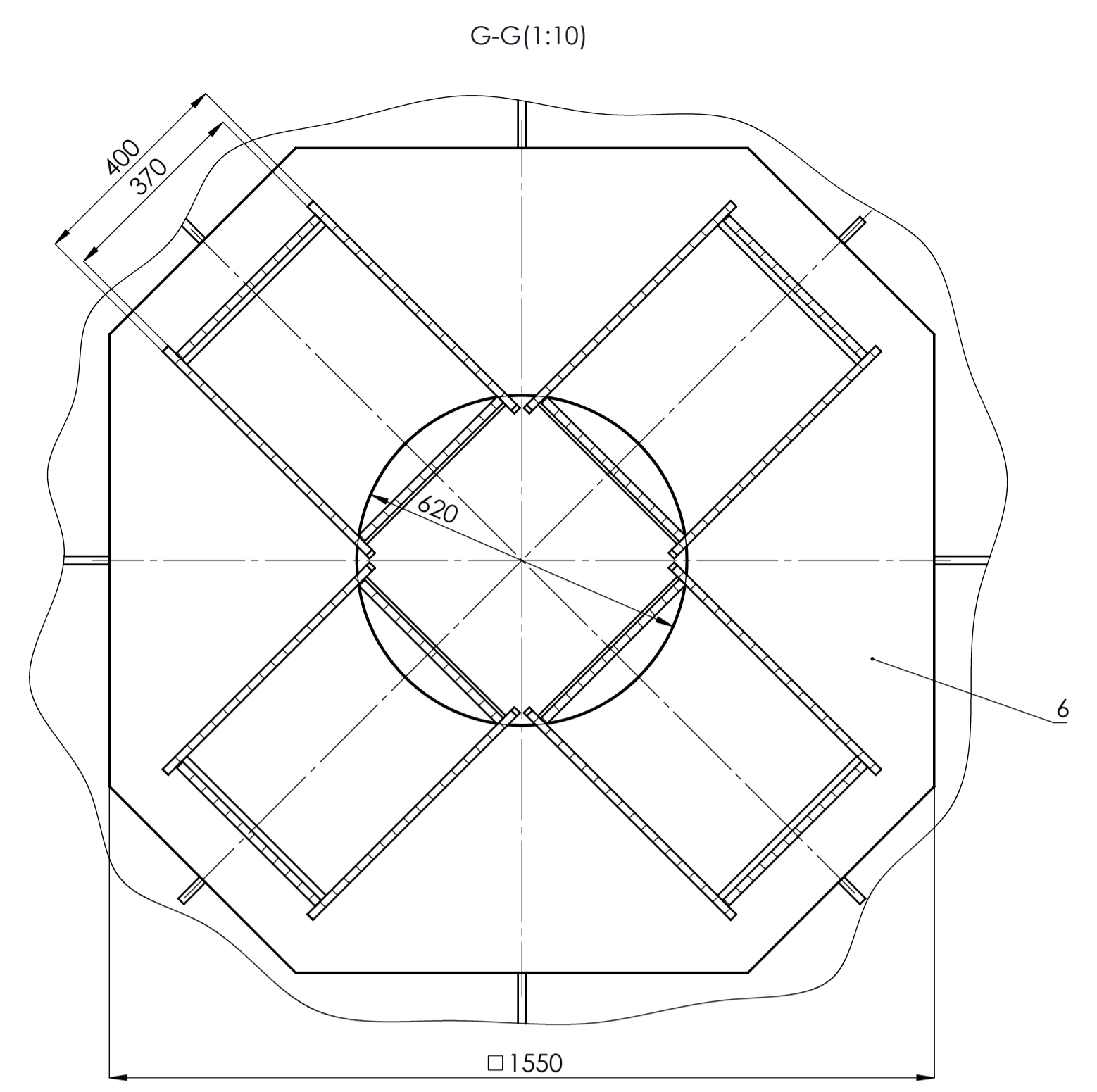
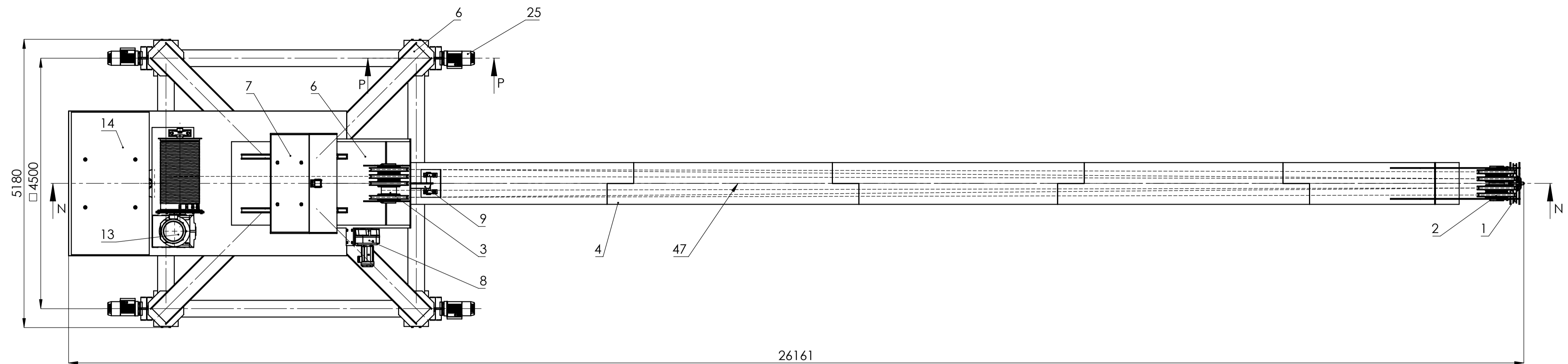


Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Norma	Materijal	Sirove dimenzije	Proizvođač	Masa
53	Matica M24	8	DIN 555	8	Vijci Kranjec			
52	Vijak M24x75x34	4	DIN 6914	8.8.	Vijci Kranjec			
51	Vijak M24x100x37	4	DIN 6914	8.8.	Vijci Kranjec			
50	Semerling 550x610x25 HDS2 R	1			SKF			
49	Poklopac glavine portala	1	2018-0-22	S235JRG2	Ø 720x30			25.8 kg
48	Vijak M10x40	8	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec			
47	Uže	1	DIN 3055					
46	Vijak M10x25	32	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec			
45	Poklopac platforme	2	2018-0-21	S235JRG2	650x350x5			8.7 kg
44	Manji poklopac stupa	2	2018-0-20	S235JRG2	650x550x5			13.7 kg
43	Veći poklopac stupa	2	2018-0-19	S235JRG2	700x300x5			7.1 kg
42	Poklopac grane	2	2018-0-18	S235JRG2	600x400x5			9.2 kg
41	Svornjak	4	2018-0-17	S235JRG2	Ø 22x80			0.2 kg
40	Matica M20	20	DIN 6923	8	Vijci Kranjec			
39	Vijak M20x200x52	16	DIN 931	8.8.	Vijci Kranjec			
38	Vijak M24x65	1	DIN 558	8.8.	Vijci Kranjec			
37	Vijak M42x160	4	DIN 931	8.8.	Vijci Kranjec			
36	Podložna pločica 34	6	DIN 1441		Vijci Kranjec			
35	Vijak M30x50	6	DIN 961	8.8.	Vijci Kranjec			
34	Podložna pločica 36 A	4	DIN 7989		Vijci Kranjec			
33	Matica M30	4	DIN 555	8	Vijci Kranjec			
32	Matica M36	8	DIN 555	8	Vijci Kranjec			
31	Podložna pločica 40	8	DIN 1440		Vijci Kranjec			
30	Vijak M36x280x97	8	DIN 931	8.8.	Vijci Kranjec			
29	Vijak M22x60x32	4	DIN 6914	8.8.	Vijci Kranjec			
28	Vijak M20x100	4	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec			
27	Vijak M10x25	8	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec			
26	Osigurač sklopa užnica	4	2018-0-16	S235JRG2	360x45x10			1.2 kg
25	Sklop kotača i pogona za vožnju	4	2018-0-15		1276x821x680			725.6 kg
24	Distancijski prsten	1	2018-0-14	S235JRG2	Ø 520x177			62.8 kg
23	Aksijalni ležaj 29280	1			SKF			
22	Radikalni ležaj 24892 CAMA/W20	1			SKF			
21	Radikalni ležaj 248/530 CAMA/W20	2			SKF			
20	Ploča velikog zupčanika	1	2018-0-13	S235JRG2	Ø 2100x25			613.1 kg
19	Poklopac malog zupčanika	1	2018-0-12	S235JRG2	Ø 200x15			2.8 kg
18	Veliki zupčanik	1	2018-0-11	C15	Ø 2400x225			347.9 kg
17	Mali zupčanik	1	2018-0-10	C15	Ø 456x225			29.8 kg
16	Sklop pogona za okretanje	1	2018-0-9		1202x990x660			850 kg
15	Osigurač utega	1	2018-0-8	S235JRG2	Ø 30x2307			12.5 kg
14	Uteg	4	2018-0-7	S235JRG2	1732x2560x1400			60115 kg
13	Sklop pogona za dizanje	4	2018-5-0		2137x2013x930			2244.5 kg
12	Osovina grane dohvatnika	1	2018-0-6	S235JRG2	Ø 280x1290			491.6 kg
11	Ležajna jedinica SNL 3060 TS	2			SKF			
10	Ležajna jedinica SYJ 70 TF	1			SKF			
9	Sklop zubne letve	4	2018-0-5		1500x205x101			81.3 kg
8	Sklop pogona za promjenu dohvata	2	2018-4-0		709x899x450			300 kg
7	Sklop protuutega	4	2018-0-4		2129x1800x596			1480 kg
6	Sklop portala	2	2018-0-3		15000x6594x5179			17522 kg
5	Sklop nosive konstrukcije	2	2018-0-2		10161x6153x2600			14116.5 kg
4	Grana dohvatnika	1	2018-0-1		22862x850x750			7884.8 kg
3	Sklop skretnih užnica na stupu	1	2018-3-0		Ø 705x737			923.7 kg
2	Sklop skretnih užnica na grani	1	2018-2-0		Ø 705x620			851.2 kg
1	Sklop kuke	1	2018-1-0		500x750x280			430.6 kg

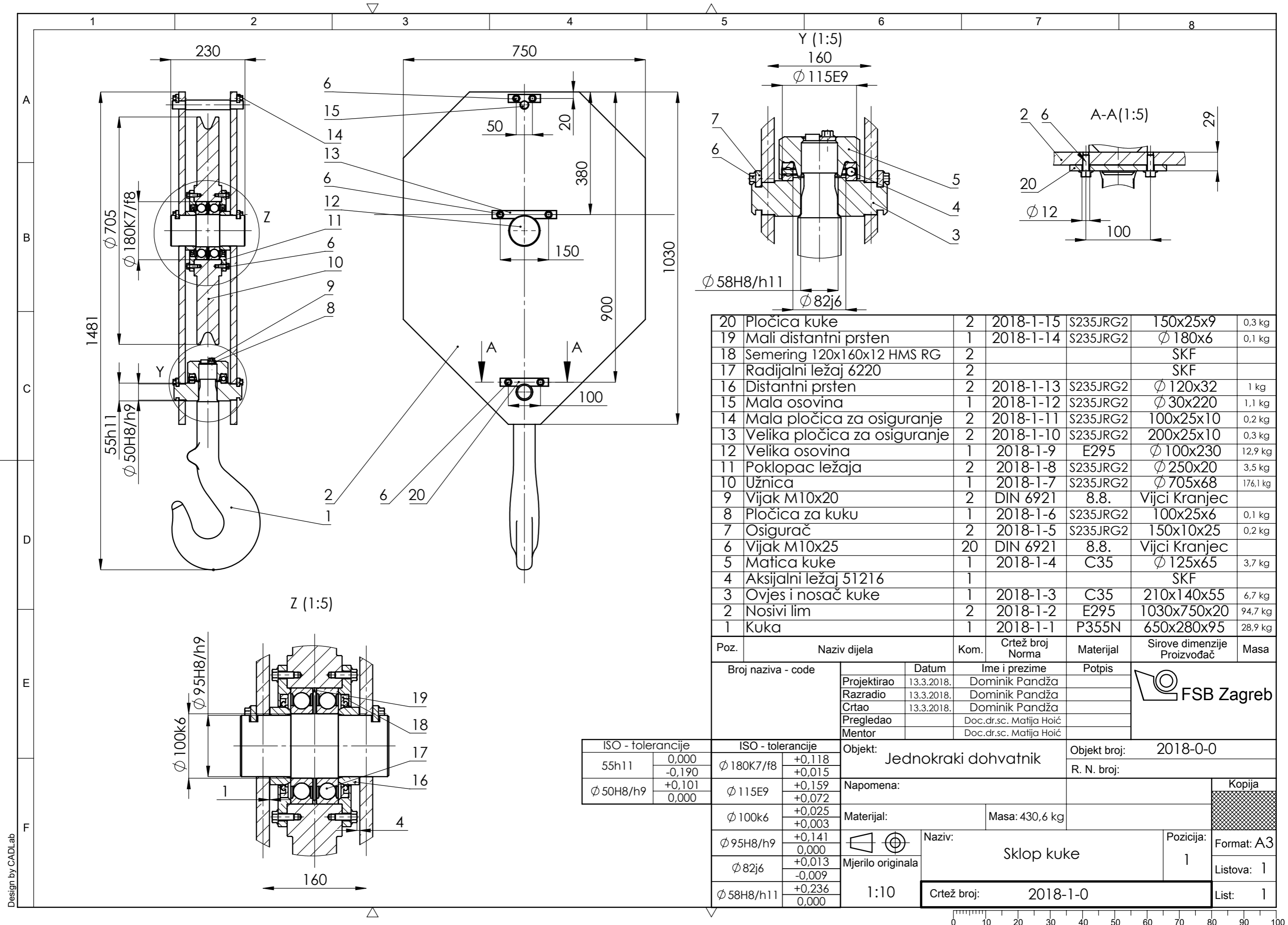
Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Podpis
Projektrao	13.3.2018.	Domink Panđa	
Razradio	13.3.2018.	Domink Panđa	
Crtao	13.3.2018.	Domink Panđa	
Pregledao		Doc.dr.sc. Matija Hoć	
Mentor		Doc.dr.sc. Matija Hoć	

ISO - tolerancije	Objekt: Jednokraki dohvatnik	Objekt broj: 2018-0-0
Napomena:		R. N. broj:
Materijal:	Masa: 110519 kg	Kopija
Mjerilo originala	Naziv: Jednokraki dohvatnik	Format: A1
1:50	Crtež broj: 2018-0-0	Listova: 2
		List: 1



Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis			
Projektirao	13.3.2018.	Dominik Pančiča				
Razradio	13.3.2018.	Dominik Pančiča				
Crtao	13.3.2018.	Dominik Pančiča				
Pregledao	Doc.dr.sc. Matija Hoć					
Mentor	Doc.dr.sc. Matija Hoć					
ISO - tolerancije	Objekt: Jednokraki dohvatnik	Objekt broj: 2018-0-0				
Napomena:		R. N. broj:				
Materijal:	Masa: 110519 kg	Kopija				
Mjerilo originala	Naziv: Jednokraki dohvatnik	Pozicija: Format: A1				
1:50	Crtež broj: 2018-0-0	Listova: 2				
		List: 2				



20	Pločica kuke	2	2018-1-15	S235JRG2	150x25x9	0,3 kg
19	Mali distantni prsten	1	2018-1-14	S235JRG2	∅ 180x6	0,1 kg
18	Semering 120x160x12 HMS RG	2			SKF	
17	Radijalni ležaj 6220	2			SKF	
16	Distantni prsten	2	2018-1-13	S235JRG2	∅ 120x32	1 kg
15	Mala osovina	1	2018-1-12	S235JRG2	∅ 30x220	1,1 kg
14	Mala pločica za osiguranje	2	2018-1-11	S235JRG2	100x25x10	0,2 kg
13	Velika pločica za osiguranje	2	2018-1-10	S235JRG2	200x25x10	0,3 kg
12	Velika osovina	1	2018-1-9	E295	∅ 100x230	12,9 kg
11	Poklopac ležaja	2	2018-1-8	S235JRG2	∅ 250x20	3,5 kg
10	Užnica	1	2018-1-7	S235JRG2	∅ 705x68	176,1 kg
9	Vijak M10x20	2	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec	
8	Pločica za kuku	1	2018-1-6	S235JRG2	100x25x6	0,1 kg
7	Osigurač	2	2018-1-5	S235JRG2	150x10x25	0,2 kg
6	Vijak M10x25	20	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec	
5	Matica kuke	1	2018-1-4	C35	∅ 125x65	3,7 kg
4	Aksijalni ležaj 51216	1			SKF	
3	Ovjes i nosač kuke	1	2018-1-3	C35	210x140x55	6,7 kg
2	Nosivi lim	2	2018-1-2	E295	1030x750x20	94,7 kg
1	Kuka	1	2018-1-1	P355N	650x280x95	28,9 kg

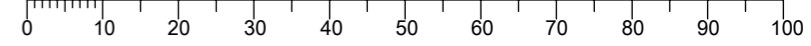
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis		
Projektirao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Razradio		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Crtao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Pregledao			Doc.dr.sc. Matija Hoić			
Mentor			Doc.dr.sc. Matija Hoić			

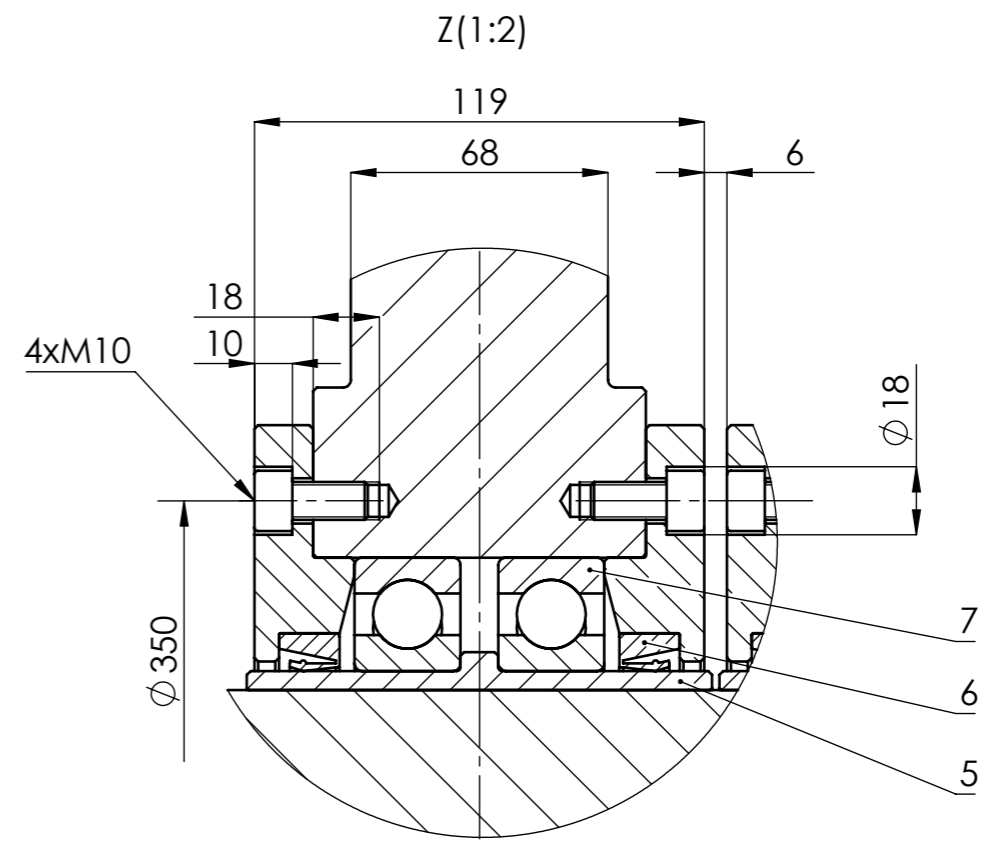
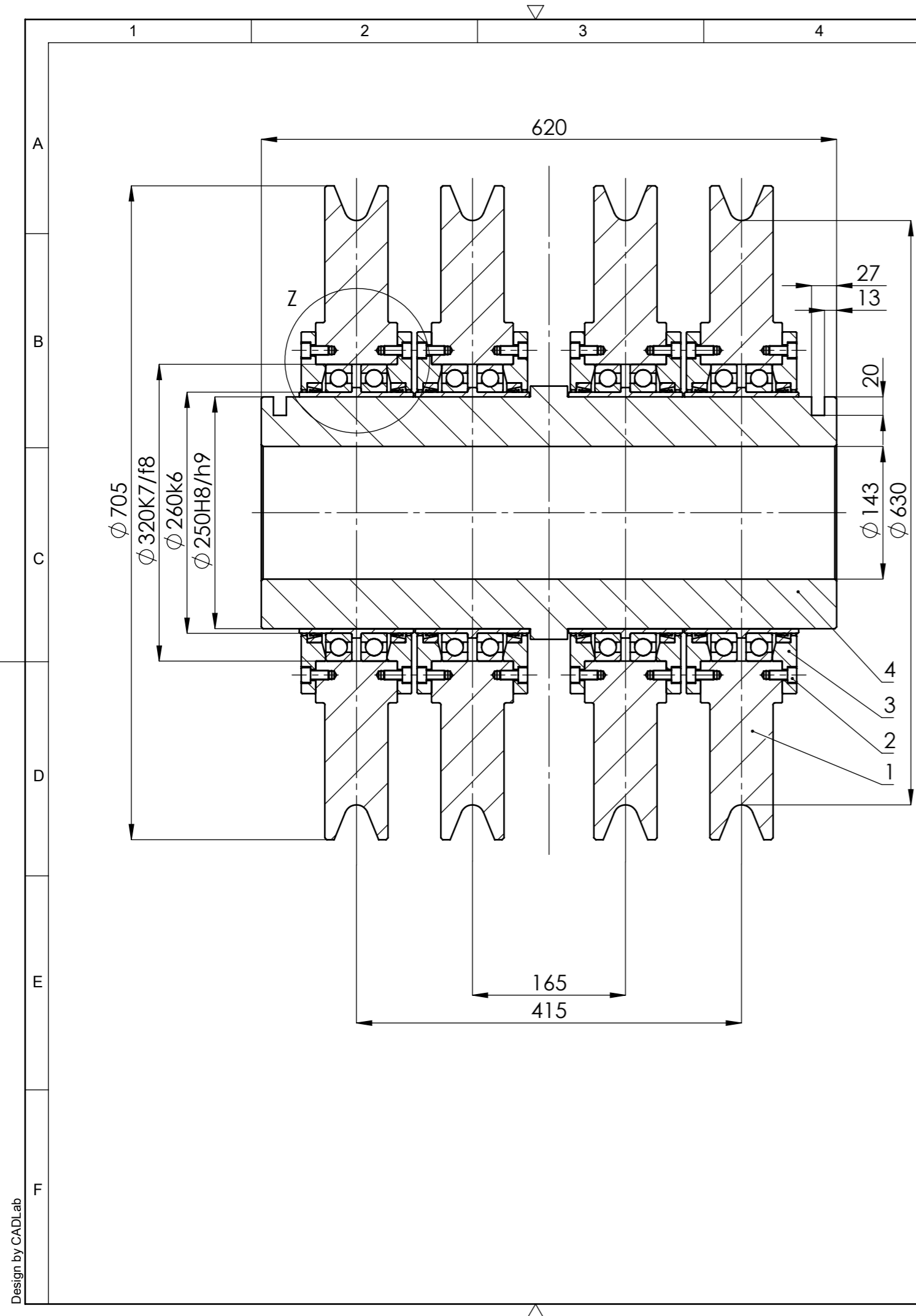
ISO - tolerancije		ISO - tolerancije	
55h11	0,000 -0,190	∅ 180K7/f8	+0,118 +0,015
∅ 50H8/h9	+0,101 0,000	∅ 115E9	+0,159 +0,072
		∅ 100k6	+0,025 +0,003
		∅ 95H8/h9	+0,141 0,000
		∅ 82j6	+0,013 -0,009
		∅ 58H8/h11	+0,236 0,000

Objekt:	Jednokraki dohvatnik	Objekt broj:	2018-0-0
Napomena:		R. N. broj:	
Materijal:		Masa:	430,6 kg
Mjerilo originala:	1:10	Naziv:	Sklop kuke
Crtež broj:	2018-1-0	Pozicija:	1

Kopija	
Format:	A3
Listova:	1
List:	1

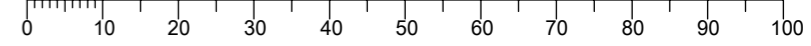
Design by CADLab

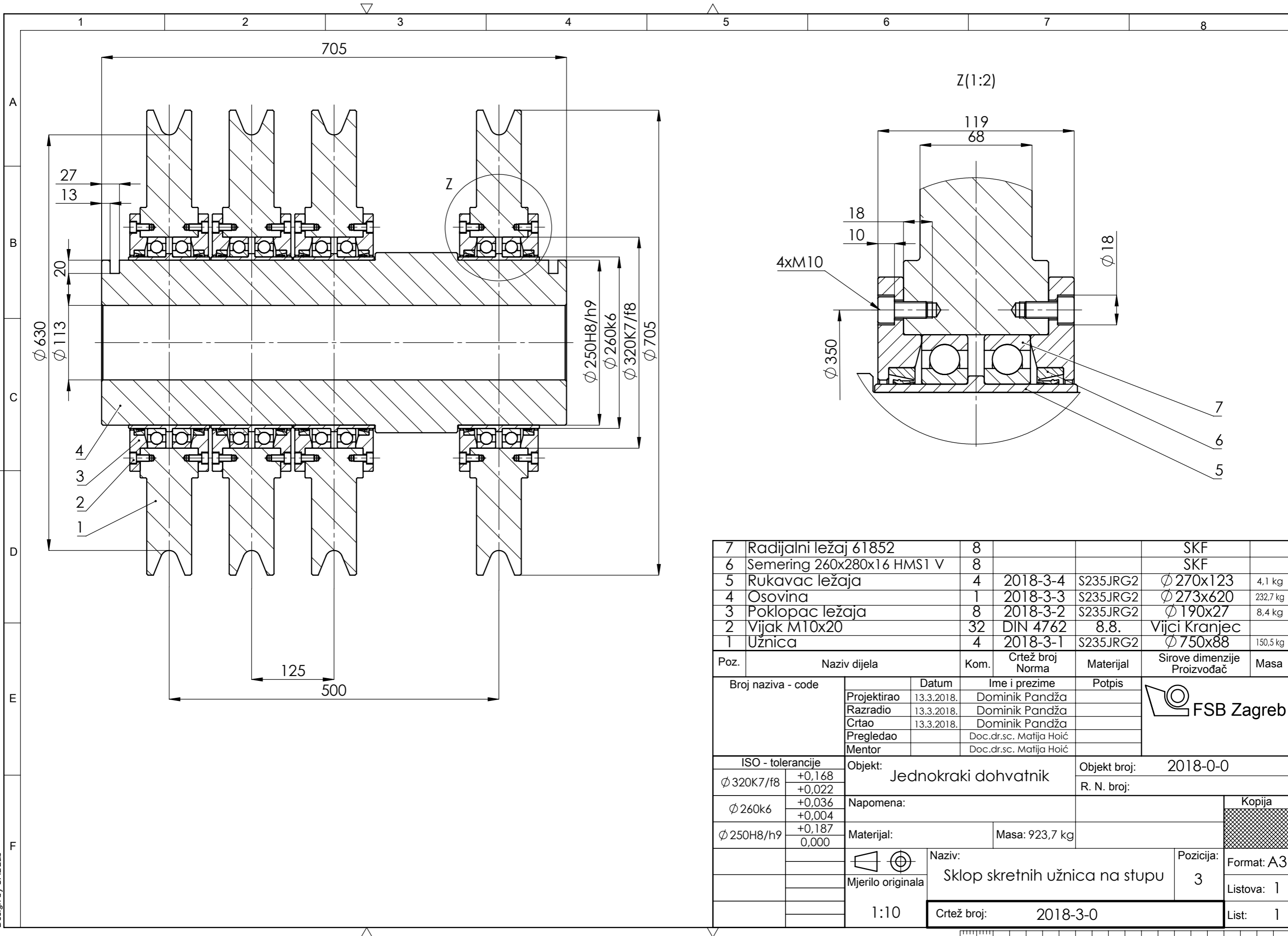




7	Radijalni ležaj 61852	8			SKF	
6	Semering 260x280x16 HMS1 V	8			SKF	
5	Rukavac ležaja	4	2018-2-4	S235JRG2	Ø 270x123	4,1 kg
4	Osovina	1	2018-2-3	S235JRG2	Ø 273x620	160,3 kg
3	Poklopac ležaja	8	2018-2-2	S235JRG2	Ø 190x27	8,4 kg
2	Vijak M10x20	32	DIN 4762	8.8.	Vijci Kranjec	
1	Užnica	4	2018-2-1	S235JRG2	Ø 750x88	150,5 kg
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	
Projektirao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Razradio		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Crtao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Pregledao			Doc.dr.sc. Matija Hoić			
Mentor			Doc.dr.sc. Matija Hoić			
ISO - tolerancije		Objekt: Jednokraki dohvatnik		Objekt broj: 2018-0-0		
Ø 320K7/f8	+0,168 +0,022			R. N. broj:		
Ø 260k6	+0,036 +0,004	Napomena:		<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>		
Ø 250H8/h9	+0,187 0,000	Materijal:				
				Naziv: Sklop skretnih užnica na grani		Pozicija: 2
		1:10		Crtež broj: 2018-2-0		Format: A3
						Listova: 1
						List: 1

Design by CADLab

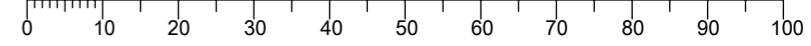




7	Radijalni ležaj 61852	8			SKF	
6	Semering 260x280x16 HMS1 V	8			SKF	
5	Rukavac ležaja	4	2018-3-4	S235JRG2	Ø 270x123	4,1 kg
4	Osovina	1	2018-3-3	S235JRG2	Ø 273x620	232,7 kg
3	Poklopac ležaja	8	2018-3-2	S235JRG2	Ø 190x27	8,4 kg
2	Vijak M10x20	32	DIN 4762	8.8.	Vijci Kranjec	
1	Užnica	4	2018-3-1	S235JRG2	Ø 750x88	150,5 kg

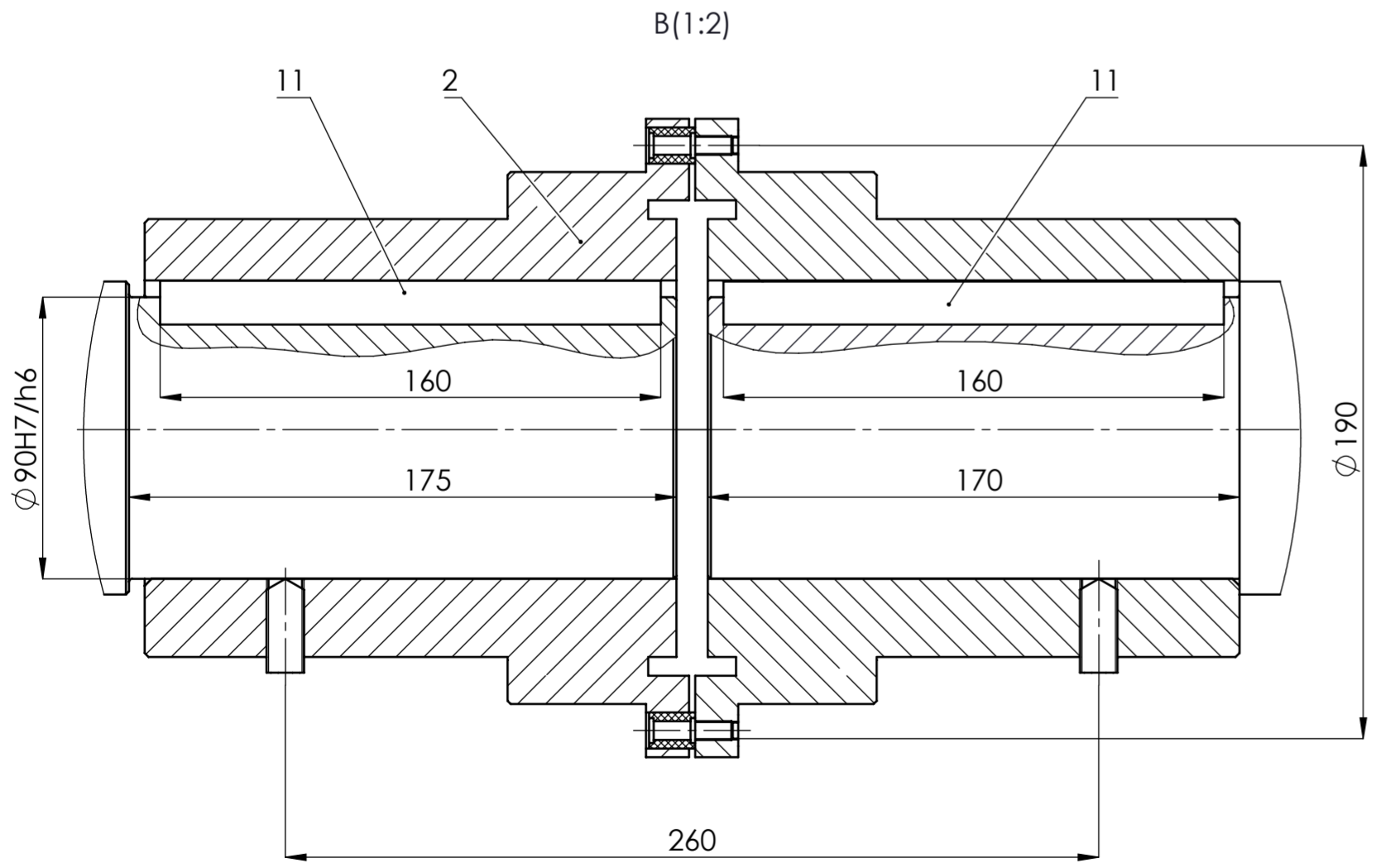
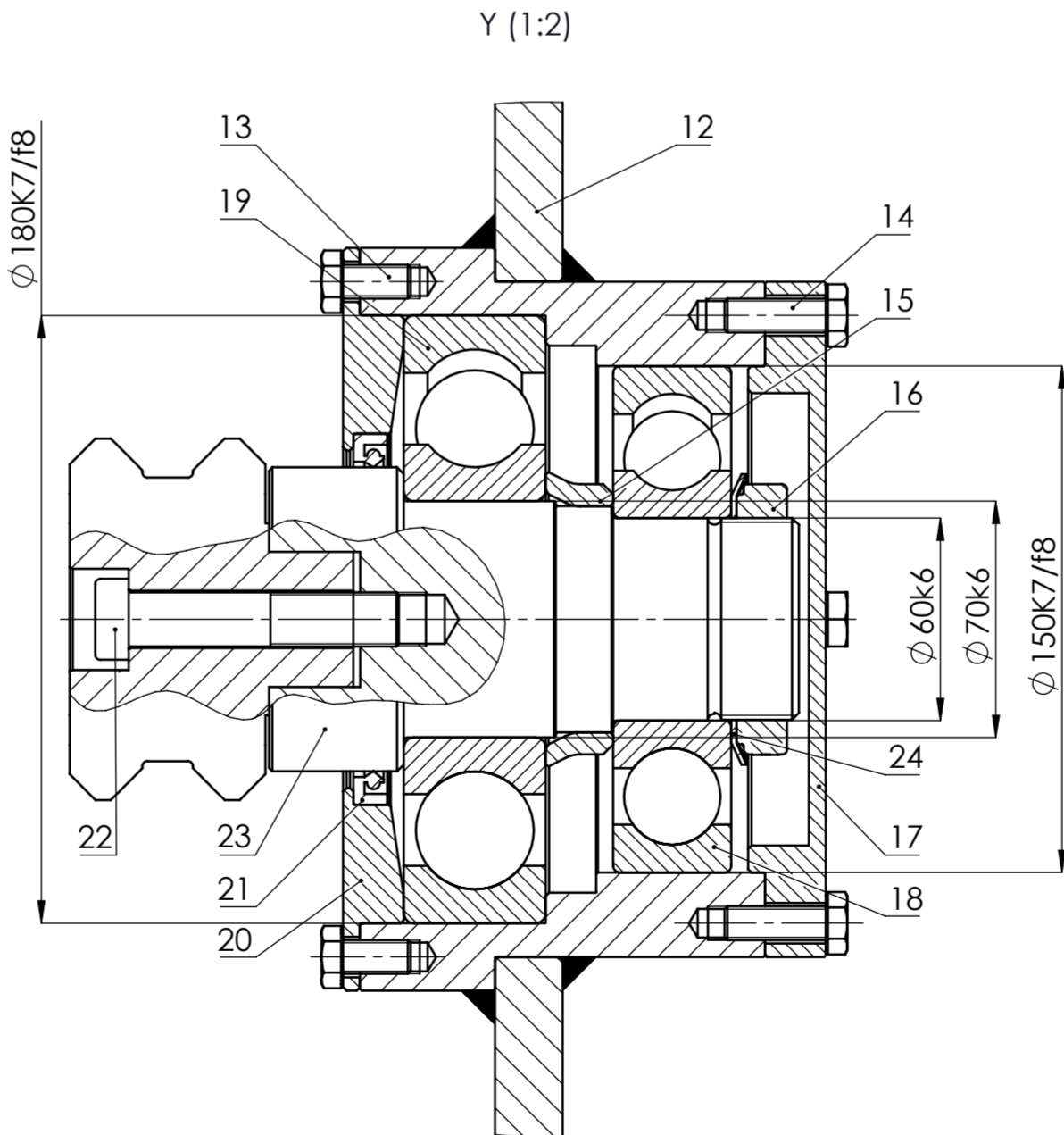
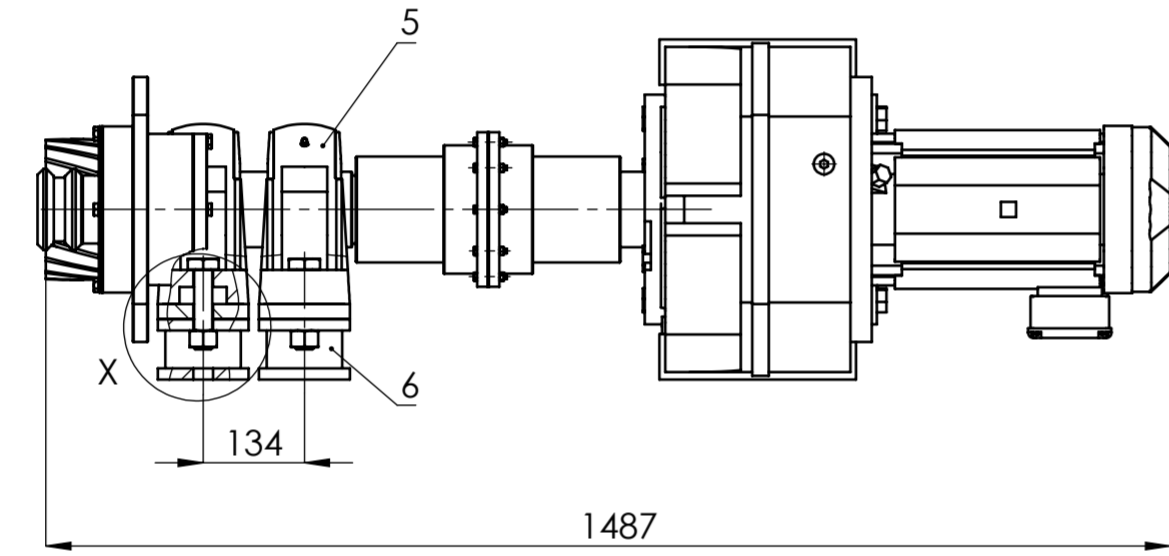
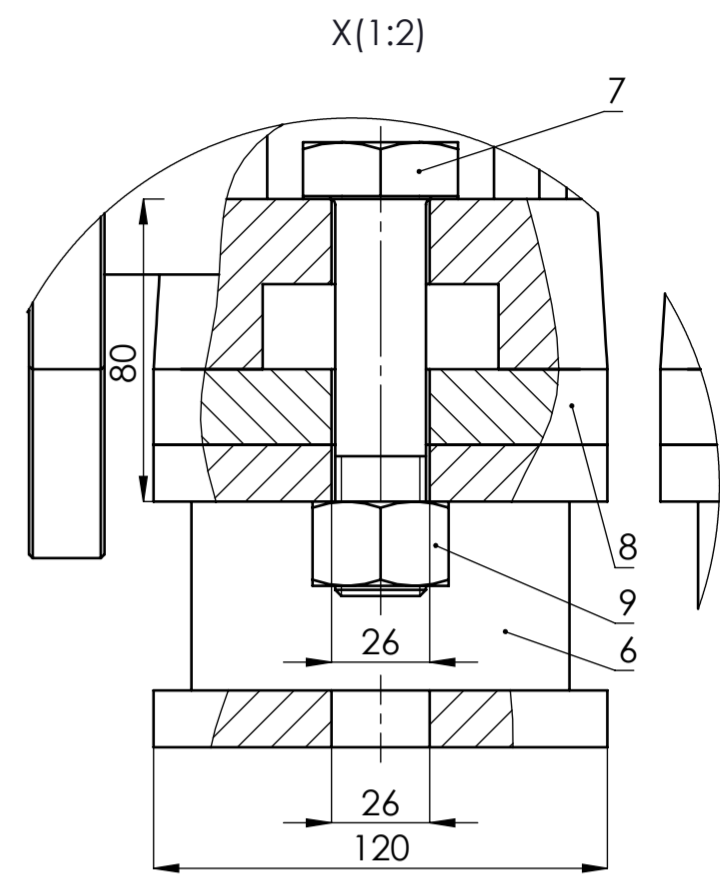
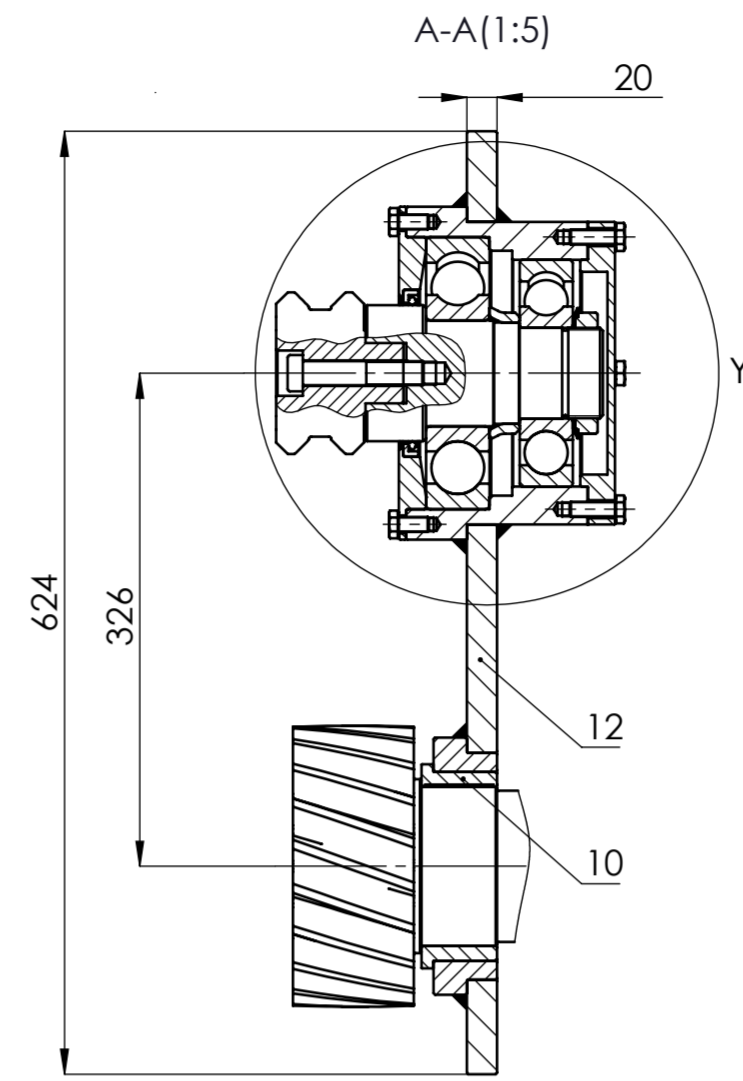
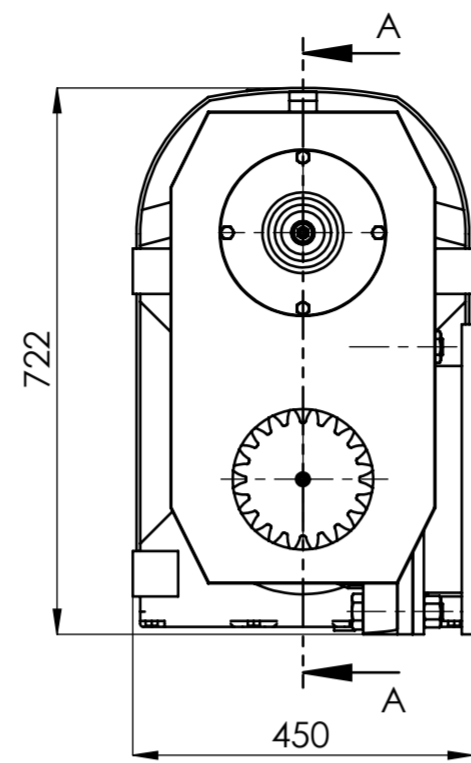
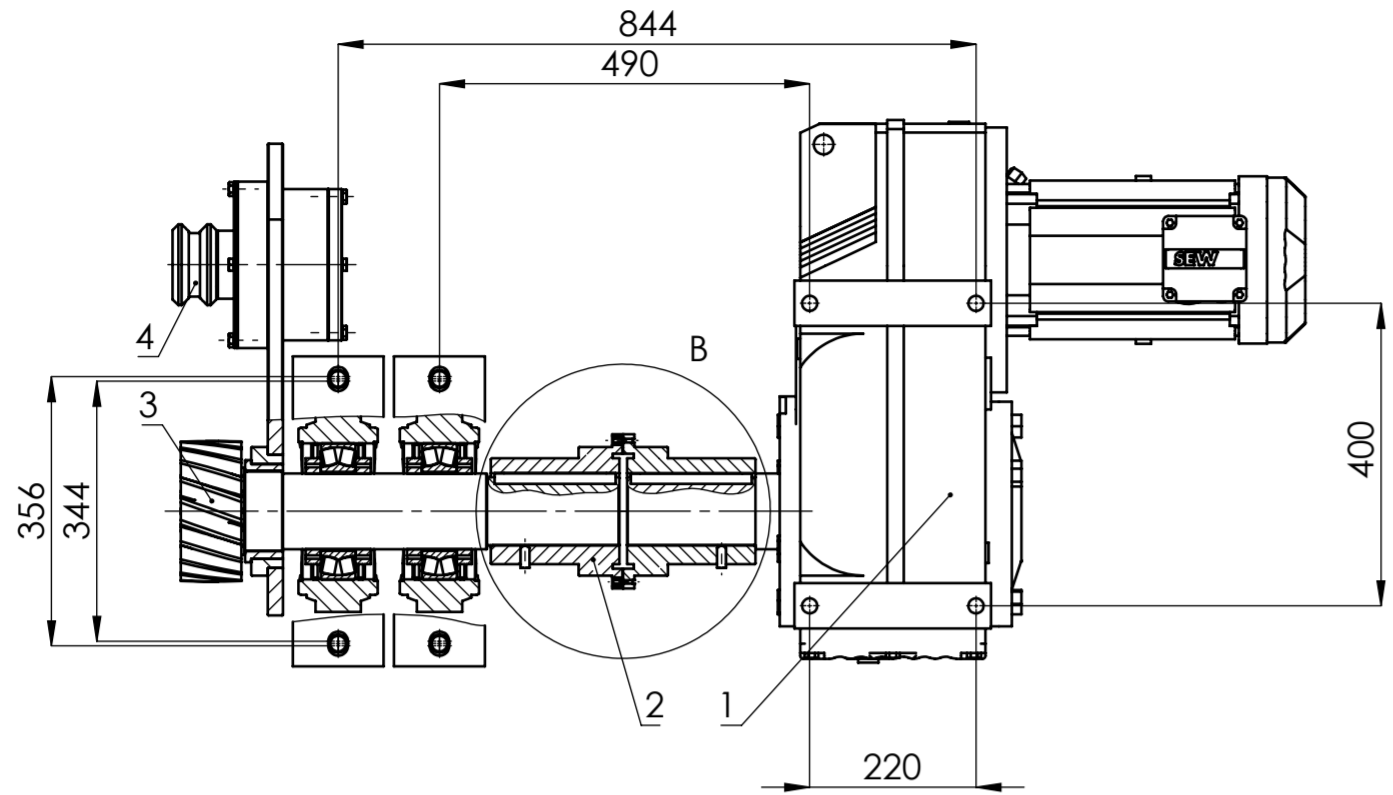
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	
Projektirao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Razradio		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Crtao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Pregledao			Doc.dr.sc. Matija Hoić			
Mentor			Doc.dr.sc. Matija Hoić			

ISO - tolerancije		Objekt: <b>Jednokraki dohvatnik</b>	Objekt broj: 2018-0-0		
Ø 320K7/f8	+0,168 +0,022		R. N. broj:		
Ø 260k6	+0,036 +0,004		Napomena:		
Ø 250H8/h9	+0,187 0,000		Materijal: Masa: 923,7 kg		
			Kopija		
		Mjerilo originala		Format: A3	
		1:10		Listova: 1	
		Naziv: <b>Sklop skretnih užnica na stupu</b>		Pozicija: 3	
		Crtež broj: 2018-3-0		List: 1	



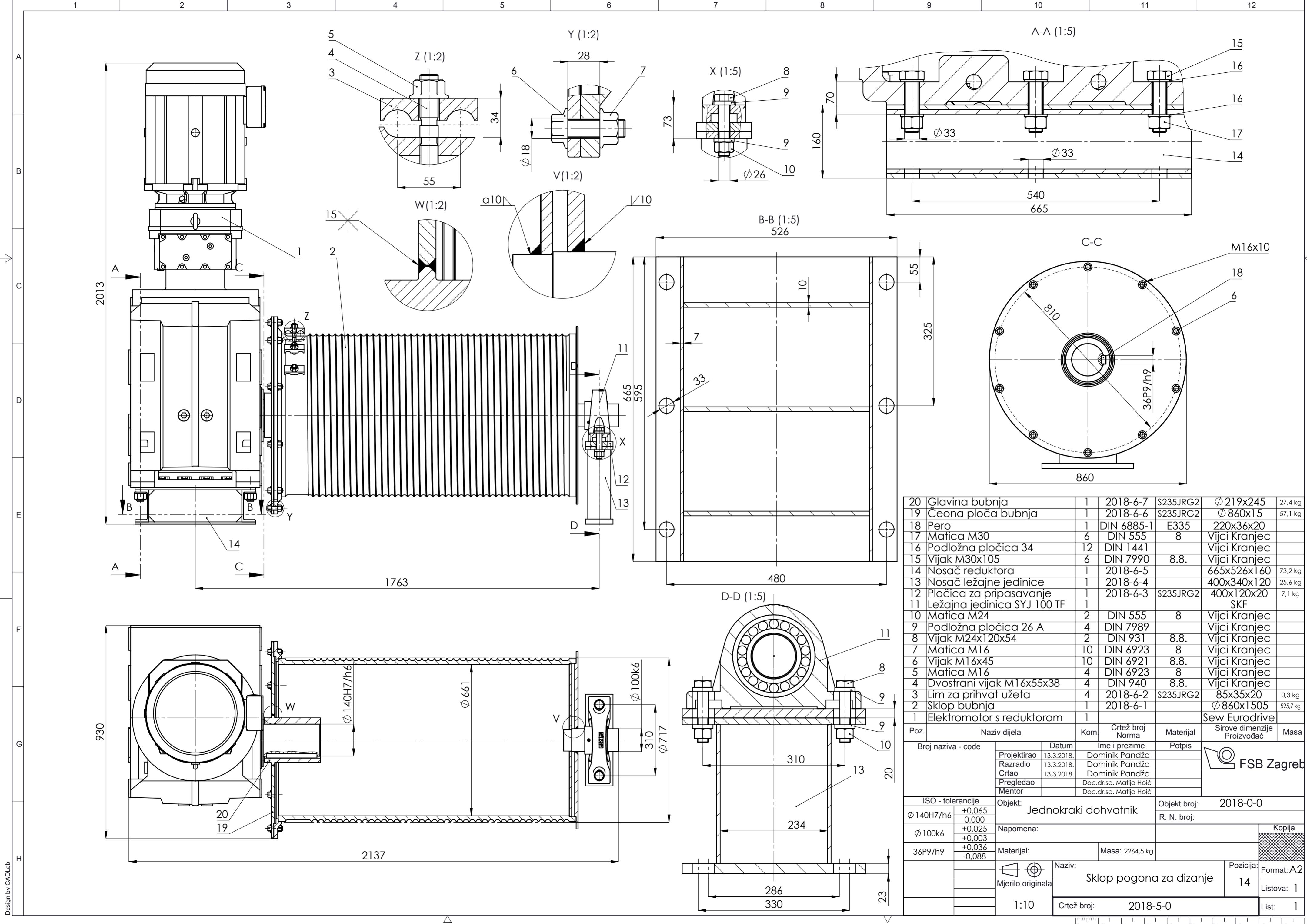
Design by CADLab





24	Osigurač matice za ležaj MB 12	1				SKF	
23	Osovina	1	2018-5-7	S235JRG2	$\phi 24 \times 142$	0,3 kg	
22	Vijak M16x80x38	1	DIN 6912	8.8.	Vijci Kranjec		
21	Semering 90x110x10 HMS5 RG	1			SKF		
20	Veći poklopac	1	2018-5-6	S235JRG2	$\phi 57 \times 7$	0,07 kg	
19	Radijalni ležaj 6414	1			SKF		
18	Radijalni ležaj 6412	1			SKF		
17	Manji poklopac	1	2018-5-5	S235JRG2	$\phi 49 \times 11$	0,1 kg	
16	Matrica za ležaj KMK 12	1			SKF		
15	Distantni prsten	1	2018-5-4	S235JRG2	$\phi 23 \times 16$	0,01 kg	
14	Vijak M10x30	4	DIN 933	8.8.	Vijci Kranjec		
13	Vijak M10x20	4	DIN 933	8.8.	Vijci Kranjec		
12	Sklop nosivog lima	1	2018-5-3		525x250x20	18,5 kg	
11	Pero	2	DIN 6885-1	E335	160x25x14		
10	Klizni ležaj PBMF T0512550 MTG1	1			SKF		
9	Matrica M24	4	DIN 555	8	Vijci Kranjec		
8	Pločica za pripasavanje	4	2018-5-2	S235JRG2	410x120x20	7,4 kg	
7	Vijak M24x105x37	4	DIN 6914	8.8.	Vijci Kranjec		
6	Nosač ležajne jedinice	2	2018-5-1		410x120x80	13,1 kg	
5	Ležajna jedinica SYNT 100 L	2			SKF		
4	Glava vodilice	1			Güdel		
3	Zupčanik	1			Güdel		
2	Elastična spojka	1			SKF		
1	Elektromotor s reduktorom	1			Sew Eurodrive		

Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije	Masa
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis
Projekтираo		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Razradio		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Crtao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Pregledao		Doc.dr.sc. Matija Hoić				
Mentor		Doc.dr.sc. Matija Hoić				
ISO - tolerancije			Objekt:		Objekt broj: 2018-0-0	
$\phi 180K7/f8$	+0,118 +0,015	Jednokraki dohvatnik		R. N. broj:		
$\phi 150K7/f8$	+0,118 +0,015	Napomena:		Kopija		
$\phi 90H7/h6$	+0,057 0,000	Materijal:		Masa: 380,7 kg		
$\phi 70k6$	+0,021 +0,002	Naziv:		Pozicija: 8		
$\phi 60k6$	+0,021 +0,002	Mjerilo originala		Format: A2		
1:10		Crtež broj: 2018-4-0		Listova: 1		
				List: 1		



20	Glavina bubnja	1	2018-6-7	S235JRG2	Ø 219x245	27,4 kg
19	Čeona ploča bubnja	1	2018-6-6	S235JRG2	Ø 860x15	57,1 kg
18	Pero	1	DIN 6885-1	E335	220x36x20	
17	Matica M30	6	DIN 555	8	Vijci Kranjec	
16	Podložna pločica 34	12	DIN 1441		Vijci Kranjec	
15	Vijak M30x105	6	DIN 7990	8.8.	Vijci Kranjec	
14	Nosač reduktora	1	2018-6-5		665x526x160	73,2 kg
13	Nosač ležajne jedinice	1	2018-6-4		400x340x120	25,6 kg
12	Pločica za pripasavanje	1	2018-6-3	S235JRG2	400x120x20	7,1 kg
11	Ležajna jedinica SYJ 100 TF	1			SKF	
10	Matica M24	2	DIN 555	8	Vijci Kranjec	
9	Podložna pločica 26 A	4	DIN 7989		Vijci Kranjec	
8	Vijak M24x120x54	2	DIN 931	8.8.	Vijci Kranjec	
7	Matica M16	10	DIN 6923	8	Vijci Kranjec	
6	Vijak M16x45	10	DIN 6921	8.8.	Vijci Kranjec	
5	Matica M16	4	DIN 6923	8	Vijci Kranjec	
4	Dvostrani vijak M16x55x38	4	DIN 940	8.8.	Vijci Kranjec	
3	Lim za prihvat užeta	4	2018-6-2	S235JRG2	85x35x20	0,3 kg
2	Sklop bubnja	1	2018-6-1		Ø 860x1505	525,7 kg
1	Elektromotor s reduktorom	1			Sew Eurodrive	

Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis
Projekтираo		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Razradio		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Pregledao		13.3.2018.	Dominik Pandža			
Mentor			Doc.dr.sc. Matija Hoić			
ISO - tolerancije		Objekt:		Objekt broj: 2018-0-0		
Ø 140H7/h6	+0,065 0,000	Jednokraki dohvatnik		R. N. broj:		
Ø 100k6	+0,025 +0,003	Napomena:		Kopija		
36P9/h9	+0,036 -0,088	Materijal:		Masa: 2264,5 kg		
Mjerilo originala		Naziv:		Pozicija: 14		
1:10		Sklop pogona za dizanje		Format: A2		
Crtež broj: 2018-5-0		List: 1		Listova: 1		