

Traktorski priključak za vađenje krumpira

Lijović, Ivan

Master's thesis / Diplomski rad

2016

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:235:249668>

Rights / Prava: [In copyright](#) / [Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-08-25**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Ivan Ljović

Zagreb, 2016.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

DIPLOMSKI RAD

Mentor:

Prof. dr. sc. Neven Pavković, dipl. ing.

Student:

Ivan Lijović

Zagreb, 2016.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći stečena znanja tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se svome mentoru prof. dr. sc. Nevenu Pavkoviću na razumijevanju, korisnim savjetima i pruženoj stručnoj pomoći tijekom izrade ovog diplomskog rada.

Također se zahvaljujem svojim roditeljima, baki, braći i curi Ivani što su mi bili velika podrška tijekom studiranja.

Ivan Ljović



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite
 Povjerenstvo za diplomske ispite studija strojarstva za smjerove:
 procesno-energetski, konstrukcijski, brodostrojarški i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Sveučilište u Zagrebu | |
| Fakultet strojarstva i brodogradnje | |
| Datum | Prilog |
| Klasa: | |
| Ur.broj: | |

DIPLOMSKI ZADATAK

Student: **Ivan Lijović**

Mat. br.: 0035163306

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **TRAKTORSKI PRIKLJUČAK ZA VAĐENJE KRUMPIRA**

Naslov rada na engleskom jeziku: **TRACTOR MOUNTED POTATO HARVESTER**

Opis zadatka:

Koncipirati i konstruirati traktorski priključak za vađenje krumpira.

Pri koncipiranju i konstruiranju treba posebno voditi računa o sigurnosti rukovatelja strojem. Pogon priključka može se izvesti s izlaznog radnog vratila traktora ili traktorskom hidraulikom. Priključak treba imati kotače, tj. treba ga izvesti kao vučenu prikolicu. Pored vađenja krumpira priključak treba imati i funkciju otresanja zemlje sa izvađenih gomolja. Radni zahvat stroja treba biti dva reda, a kapacitet stroja treba biti cca 1/2 ha za 1 sat.

U radu treba:

1. Analizirati postojeće uređaje na tržištu, način priključka na traktor i parametre traktorskog pogona;
2. Koncipirati više varijanti rješenja, usporediti ih i vrednovanjem odabrati najpovoljnije;
3. Izraditi detaljno konstrukcijsko rješenje odabrane varijante koncepta;
4. Izraditi računalni model uređaja u 3D CAD sustavu;
5. Izraditi tehničku dokumentaciju, pri čemu će se opseg konstrukcijske razrade dogovoriti tijekom izrade rada.

U radu navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:

12. studenog 2015.


Rok predaje rada:

14. siječnja 2016.

Predviđeni datumi obrane:

20., 21. i 22. siječnja 2016.

Zadatak zadao:


 Prof. dr. sc. Neven Pavković

Predsjednica Povjerenstva:


 Prof. dr. sc. Tanja Jurčević Lulić

SADRŽAJ

| | |
|--|------|
| POPIS SLIKA | V |
| POPIS TABLICA..... | VII |
| POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE | VIII |
| POPIS OZNAKA | X |
| SAŽETAK..... | XII |
| 1. UVOD..... | 1 |
| 2. OPĆI PODACI O KRUMPIRU | 2 |
| 2.1. Opis biljke krumpira | 2 |
| 2.2. Vrste krumpira | 3 |
| 2.3. Mehanizacija za iskopavanje krumpira..... | 4 |
| 3. ANALIZA POGONSKOG SREDSTVA - TRAKTORA..... | 6 |
| 3.1. Opis traktora..... | 6 |
| 3.2. Prijenos snage na priključak | 7 |
| 3.3. Trospojna veza | 8 |
| 4. ANALIZA TRŽIŠTA | 10 |
| 4.1. Tehnos 1K-1D..... | 10 |
| 4.2. Wega 1400 Uno | 12 |
| 4.3. Wega 1600 Duo | 13 |
| 4.4. Wega 1600 PLUS..... | 14 |
| 4.5. Messis KMC | 15 |
| 4.6. Agrolead ALPH2 | 17 |
| 4.7. Amisy Machinery AMS-PH-800 | 18 |
| 4.8. Dadi 4U-2..... | 19 |
| 4.9. IMAC PD 1650 | 20 |
| 4.10. Zaključak analize tržišta..... | 21 |
| 5. DEFINIRANJE CILJEVA ZA RAZVOJ PROIZVODA..... | 22 |
| 5.1. Funkcijska dekompozicija..... | 24 |
| 5.2. Morfološka matrica | 25 |
| 6. KONCEPTI | 28 |
| 6.1. Koncept 1 | 28 |
| 6.2. Koncept 2 | 29 |
| 6.3. Koncept 3 | 31 |
| 6.4. Koncept 4 | 32 |
| 6.5. Vrednovanje koncepata i odabir..... | 33 |
| 7. KONSTRUKCIJSKA RAZRADA..... | 35 |
| 7.1 Početni parametri | 35 |
| 7.2 Prijenos snage do konvejera..... | 36 |
| 7.2.1 Odabir reduktora | 36 |
| 7.2.2 Proračun potrebne snage za pokretanje konvejera..... | 38 |
| 7.2.3 Proračun remenskog prijenosa | 41 |

| | |
|--|----|
| 7.3. Izbor ležaja | 44 |
| 7.4. Proračun opterećenja stroja prilikom iskopavanja zemlje | 48 |
| 7.5. Opterećene stroja zbog njegove mase | 49 |
| 7.6. Ukupno opterećenje stroja | 49 |
| 7.7. Proračun zavara | 50 |
| 7.7.1 Proračun zavara ušica (pozicija A) | 50 |
| 7.7.2 Proračun zavara na poziciji B | 52 |
| 8. PRIKAZ KONSTRUCIJSKIH RJEŠENJA | 54 |
| 9. ZAKLJUČAK..... | 58 |
| 10. LITERATURA | 59 |
| POPIS PRILOGA..... | 60 |

POPIS SLIKA

| | | |
|-----------|---|----|
| Slika 1. | Gomolj krumpira | 2 |
| Slika 2. | Pregled dijelova biljke krumpira | 3 |
| Slika 3. | Dewulf R2060 | 5 |
| Slika 4. | Dewulf Kwatro | 5 |
| Slika 5. | Traktor Fendt 300 Vario | 6 |
| Slika 6. | Izlazno vratilo sa 540 min^{-1} | 7 |
| Slika 7. | Kardansko vratilo | 7 |
| Slika 8. | Komponente trospojne veze | 8 |
| Slika 9. | Vadilica krumpira Tehnos 1K-1D | 10 |
| Slika 10. | Rešetke koje se gibaju u suprotnim smjerovima | 10 |
| Slika 11. | Prikaz rada stroja | 11 |
| Slika 12. | Wega 1400 | 12 |
| Slika 13. | Valjak za poravnavanje zemlje | 12 |
| Slika 14. | Wega 1600 Duo – verzija s 2 konvejera | 13 |
| Slika 15. | Wega 1600 PLUS | 14 |
| Slika 16. | Model KMC (1300/1450/1600) | 15 |
| Slika 17. | Detalji KMC modela | 16 |
| Slika 18. | Agrolead ALPH 2 – pogled od naprijed | 17 |
| Slika 19. | Agrolead ALPH 2 – pogled odostaga | 17 |
| Slika 20. | Amisy Machinery AMS-PH-800 | 18 |
| Slika 21. | Dvoredna vadilica krumpira Dadi 4U-2 | 19 |
| Slika 22. | IMAC PD 1650 | 20 |
| Slika 23. | Funkcijska dekompozicija | 24 |
| Slika 24. | Koncept broj 1 | 28 |
| Slika 25. | Koncept broj 2 | 29 |
| Slika 26. | Trakasti konvejer s profilnom gumenom trakom. | 30 |
| Slika 27. | Koncept broj 3 | 31 |
| Slika 28. | Koncept broj 4 | 32 |
| Slika 29. | Odabrani reduktor T-304a | 37 |
| Slika 30. | Trakasti konvejer | 38 |
| Slika 31. | Potrebne dimenzije trakastog konvejera | 39 |
| Slika 32. | On-line proračun potrebne snage za pokretanje trakastog konvejera | 40 |
| Slika 33. | Remenica A 6A55M072NF1512 | 43 |
| Slika 34. | Odabrani remen A 6R55MD552150 | 43 |
| Slika 35. | Remenski prijenos | 44 |
| Slika 36. | Ležaj vratila konvejera 2205K s kućištem | 45 |
| Slika 37. | Ležaj UCFC204, na vratilu između reduktora i prve remenice | 46 |
| Slika 38. | Prikaz načina montaže ležajeva iz 3D modela | 46 |
| Slika 39. | Ležaj HK2220-2RS od zatezne remenice | 47 |
| Slika 40. | Ležaj EGB2030-E40 za sklop diska | 47 |
| Slika 41. | Sklop noževa | 48 |
| Slika 42. | Površina jednog noža | 49 |
| Slika 43. | Pozicije kritičnih zavara | 50 |
| Slika 44. | Dimenzije zavara na ušicama | 50 |
| Slika 45. | Pozicija zavara na mjestu B | 52 |
| Slika 46. | Prikaz nosivog kućišta | 54 |
| Slika 47. | 3D model kompletnog uređaja | 55 |
| Slika 48. | Prikaz prolaza krumpira preko konvejera | 55 |

| | | |
|-----------|--|----|
| Slika 49. | Stražnji dio uređaja..... | 56 |
| Slika 50. | Pogled s prednje strane na uređaj | 57 |
| Slika 51. | Detalj konvejera i položaj klizača | 57 |

POPIS TABLICA

| | |
|--|----|
| Tablica 1. Dimenzije trospojne veze prema kategorijama | 9 |
| Tablica 2. Karakteristike vasilice Tehnos 1K-1D..... | 11 |
| Tablica 3. Karakteristike vasilice Wega 1400 Uno | 13 |
| Tablica 4. Karakteristike vasilice Wega 1600 Duo | 14 |
| Tablica 5. Karakteristike vasilice Wega 1600 PLUS..... | 15 |
| Tablica 6. Karakteristike vasilice KMC 1600..... | 16 |
| Tablica 7. Karakteristike vasilice Agrolead ALPH 2 | 18 |
| Tablica 8. Karakteristike vasilice AMS-PH-800 | 19 |
| Tablica 9. Karakteristike vasilice Dadi 4U-2..... | 20 |
| Tablica 10. Karakteristike vasilice IMAC PD 1650 | 21 |
| Tablica 11. Definiranje ciljeva razvoja proizvoda | 22 |
| Tablica 12. Morfološka matrica | 25 |
| Tablica 13. Vrednovanje koncepata | 33 |
| Tablica 14. Početni parametri..... | 35 |

POPIS TEHNIČKE DOKUMENTACIJE

| BROJ CRTEŽA | Naziv iz sastavnice |
|--------------------|---------------------------------------|
| IL-TVK-1-001 | Vadilica krumpira |
| IL-TVK-1-002 | Noseća konstrukcija vadilice krumpira |
| • IL-TVK-2-001 | Pravokutna cijev 1 |
| • IL-TVK-2-002 | Pravokutna cijev 2 |
| • IL-TVK-2-003 | Pravokutna cijev 3 |
| • IL-TVK-2-004 | Pravokutna cijev 4 |
| • IL-TVK-2-005 | Pravokutna cijev 5 |
| • IL-TVK-2-006 | Pravokutna cijev 6 |
| • IL-TVK-2-007 | Pravokutna cijev 7 |
| • IL-TVK-2-008 | Pravokutna cijev 8 |
| • IL-TVK-2-009 | Pravokutna cijev 9 |
| • IL-TVK-2-010 | Pravokutna cijev 10 |
| • IL-TVK-2-011 | Vodilica diska |
| • IL-TVK-2-012 | Pravokutna cijev 11 |
| • IL-TVK-2-013 | Pravokutna cijev 12 |
| • IL-TVK-2-014 | Pravokutna cijev 13 |
| • IL-TVK-2-015 | Postolje reduktora |
| • IL-TVK-2-016 | Ploča 1 |
| • IL-TVK-2-017 | Ploča 2 |
| • IL-TVK-2-018 | Poklopac |
| • IL-TVK-2-019 | Bočna zaštitna ploča 1 |
| • IL-TVK-2-020 | Bočna zaštitna ploča 2 |
| • IL-TVK-2-021 | Vertikalna ploča 1 |
| • IL-TVK-2-022 | Vertikalna ploča 2 |
| • IL-TVK-2-023 | Rebro |
| • IL-TVK-2-024 | Ušica |
| • IL-TVK-2-025 | Osovina zatezne remenice |
| • IL-TVK-2-026 | Osovina klizača |
| • IL-TVK-2-027 | Cijev s navojem M16 |
| • IL-TVK-2-028 | Pravokutna cijev 14 |

| BROJ CRTEŽA | Naziv iz sastavnice |
|--------------------|----------------------------|
| IL-TVK-1-003 | Sklop konvejera |
| • IL-TVK-3-001 | Pogonsko vratilo |
| • IL-TVK-3-002 | Gonjeno vratilo |
| • IL-TVK-3-003 | Lančanik |
| • IL-TVK-3-004 | Središnji klizač |
| • IL-TVK-3-005 | Karika lanca |
| • IL-TVK-3-006 | Šipka |
| IL-TVK-1-004 | Sklop rešetke |
| • IL-TVK-4-001 | Bočna ploča |
| IL-TVK-1-005 | Sklop noževa |
| • IL-TVK-5-001 | Nosač noževa |
| • IL-TVK-5-002 | Bočna ploča |
| • IL-TVK-5-003 | Nož |
| • IL-TVK-5-004 | Savijena cijev |
| IL-TVK-1-006 | Sklop diska |
| • IL-TVK-6-001 | Poluga |
| • IL-TVK-6-002 | Osovina diska |
| • IL-TVK-6-003 | Disk |
| • IL-TVK-6-004 | Glava diska |
| • IL-TVK-6-005 | Rebro |
| IL-TVK-1-007 | Sklop zatezne remenice |
| • IL-TVK-6-001 | Poklopac |
| • IL-TVK-6-002 | Zatezna remenica |

POPIS OZNAKA

| Oznaka | Jedinica | Opis |
|--------------------|-------------------|--|
| a | mm | Debljina zavara |
| a_k | mm | Razmak osi vratila konvejera |
| A_{nuk} | mm | Ukupna površina noževa |
| A_z | mm ² | Površina zavara |
| b_k | mm | Radna širina konvejera |
| b | mm | Širina remena |
| c | - | Faktor opterećenja za prijenose zupčastim remenom |
| C_1 | - | Dinamička opterećenost ležaja |
| d_L | mm | Promjer lančanika |
| d_v | mm | Vanjski promjer remenice |
| d_w | mm | Aktivni promjer remenice |
| g | m/s ² | Sila gravitacije |
| F | N | Sila |
| F_k | N | Sila kopanja |
| F_N | N | Okomita komponenta sile tijela na podlogu |
| F_{tr} | N | Sila trenja |
| F_{uk} | N | Ukupna sila koja opterećuje uređaj |
| F_v | N | Vučna sila na remenici |
| f_L | - | Faktor vijeka trajanja ležaja |
| f_n | - | Faktor broja okretaja ležaja |
| f_t | - | Faktor temperature |
| h | mm | Visina zupca |
| h_k | mm | Visina konvejera |
| i_{max} | - | Maksimalni dozvoljeni prijenosni omjer |
| i_R | - | Prijenosni omjer remenskog prijenosa |
| i_{red} | - | Maksimalni dozvoljeni prijenosni omjer |
| L_z | mm | Duljina zavara |
| L'_z | mm | Proračunska duljina zavara |
| M | Nmm | Moment |
| m | mm | Modul ozubljenja |
| m_s | kg | Masa stroja |
| n_{ul} | s ⁻¹ | Broj okretaja vratila na ulazu u reduktor |
| n_v | s ⁻¹ | Broj okretaja vratila |
| $n_{k-\text{min}}$ | s ⁻¹ | Minimalni dozvoljeni broj okretaja vratila konvejera |
| n_R | s ⁻¹ | Broj okretaja pogonske remenice |
| n | N/mm ² | Normalno naprezanje okomito na ravninu spoja |
| p | mm | Korak |
| P_k | W | Snaga konvejera |

| | | |
|--------------------|-------------------|--|
| T_{R1} | Nmm | Nazivni okretni moment pogonske remenice |
| u | mm | Udaljenost od glave zupca do sredine čeličnog pletiva |
| v_k | m/s | Brzina lanca konvejera |
| v_R | m/s | Brzina remena |
| x_h | m | Prijeđena udaljenost unutar 1 sata |
| W_R | Pa | Otpor zemlje |
| W_z | mm ³ | Moment otpora presjeka |
| z | - | Broj zubi |
| α_k | ° | Kut uzdizanja konvejera |
| β | ° | Obuhvatni kut remenica |
| δ_d | mm | Korekcijski dodatak |
| σ_{red} | N/mm ² | Reducirano naprezanje |
| σ_{dop} | N/mm ² | Dopušteno naprezanje |
| σ_{zdop} | N/mm ² | Dopušteno naprezanje zavora |
| σ_{\perp} | N/mm ² | Normalno naprezanje u pravom presjeku zavora |
| τ_{\perp} | N/mm ² | Smično naprezanje u pravom presjeku zavora, \perp na L_z |
| τ_{\parallel} | N/mm ² | Smično naprezanje u pravom presjeku zavora, \parallel sa L_z |

SAŽETAK

U radu je bilo potrebno koncipirati i konstruirati traktorski priključak za vađenje krumpira. Uređaji tog tipa su u današnje vrijeme nezaobilazi ukoliko se želi brzo i efikasno iskopati krumpir i plasirati ga na tržište. Postoje različiti tipovi vadilica krumpira, od jednorodnih pa do glomaznih samohodnih vadilica. U radu je obuhvaćena dvoredna vadilica priključena na trojspojnu točku traktora, te pokretana pomoću PTO vratila s traktora.

Provedno je detaljno istraživanje tržišta, analizirani su postojeći strojevi za iskopavanje krumpira te su definirani ciljevi koji se razvojem odabranog koncepta moraju ispuniti. Napravljena je funkcijska dekompozicija uređaja te su dana moguća rješenja problema u morfološkoj matrici.

Odabrani koncept je detaljno razrađen, napravljen je potrební proračun te je konstruiran 3D model vadilice krumpira. Na kraju rada priložena je tehnička dokumentacija.

Ključne riječi:

Vadilica krumpira ; krumpir; iskopavanje krumpira

1. UVOD

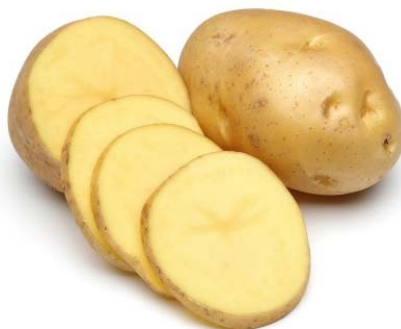
Krumpir je danas postao gotovo neizostavan u svakodnevnoj ljudskoj prehrani, a koristi se još i u ishrani stoke te u industrijskoj preradi. Zbog svog velikog biološkog potencijala i reproduktivnih sposobnosti postao je jedna od najintezivnijih poljoprivrednih kultura. Dok se u neka prošla vremena za privatne svrhe krumpir većinom sadio na privatnim njivama, danas je puno jednostavnije krumpir nabaviti u dućanu, koji ga naravno nabavlja od velikih proizvođača. Kako bi svakom ozbiljnom proizvođaču krumpir donio visok prinos i time bio isplativ, potrebna su ulaganja u mehanizaciju te repromaterijal (sjeme, gnojiva, zaštitna sredstva). Mehanizacija podrazumijeva razne strojeve za obradu tla, gnojidbu, zatim sadnju krumpira, zaštitu i uništavanje nametnika te na kraju proces završava iskapanjem krumpira. Na tržištu postoje razni strojevi za iskapanje krumpira - od manjih jednorednih, preko polu-profesionalnih dvorednih traktorskih priključaka pa sve do samopokretajućih strojeva. Računica je jednostavna, upotreba mehanizacije znatno ubrzava rad i povećava količinu iskopanog krumpira.

2. OPĆI PODACI O KRUMPIRU

2.1. Opis biljke krumpira

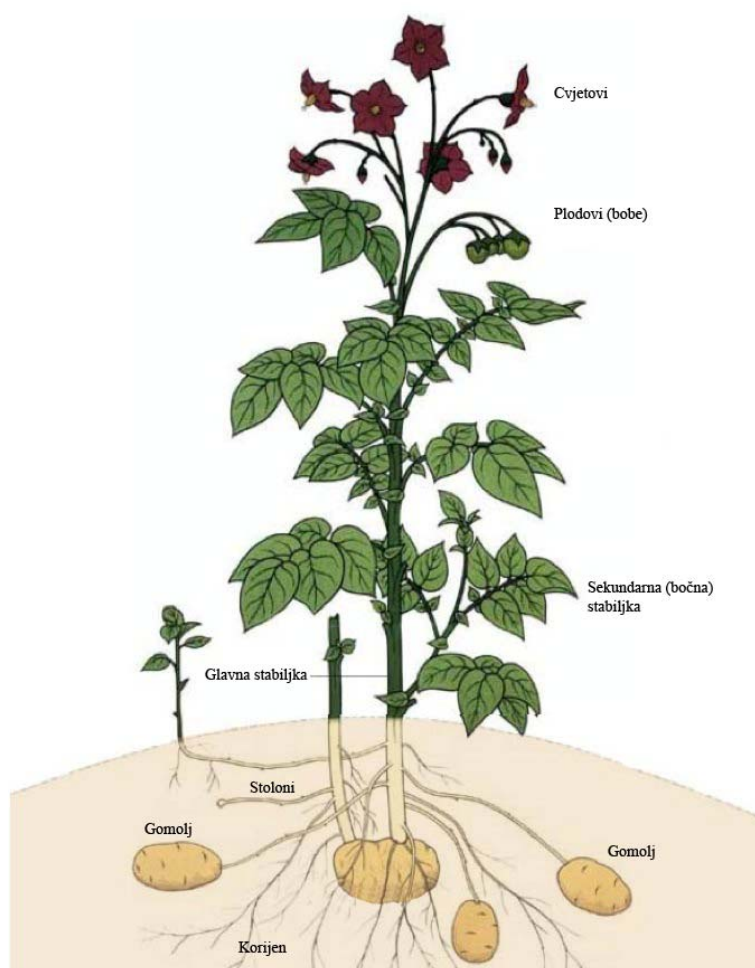
Krumpir je višegodišnja zeljasta biljka koja naraste u visinu od 30-150 cm. Sastoji se od stabljike sa složenim neparno perastim listovima, cvjetova i plodova bobica sa sjemenkama (cima), stolona (podzemna stabljika), korijena i gomolja.

Stabiljka je najčešće zelene boje i razvija se iz sjemena ili klice gomolja, te se dijeli na glavnu stabiljku i sekundarnu (bočnu). Glavna stabiljka raste direktno iz sjemena, dok sekundarne rastu iz glavne stabiljke iznad ili ispod zemlje. Korijen krumpira je plitak i raspoređuje se na dubini od 50-tak centimetara. Najviše se razvija u fazi cvatnje, a prilikom dozrijevanja nasada korijen polako umire. Razvija se od podzemnog dijela stabiljke i grana se bočno. Modificirani dio stolona zove se gomolj (slika 1.). On služi za prezimljenje i reprodukciju. Sastoji se od pokožice koja je nepropusni vanjski sloj za zaštitu od napada štetnika i isušivanja, te od mesa koje je unutarnji dio gomolja. Meso je najčešće bijele, krem ili žute boje.



Slika 1. Gomolj krumpira

Na gomolju se razlikuje kruna i pupčani dio na kojem je gomolj bio pričvršćen za stolon, dok se na drugom kraju nalaze koncentrirana okca. Listovi krumpira su neparno perasti i na stabljici su naizmjenično raspoređeni na različitim visinama. Sastoje se od lisne peteljke, vršne liske i bočnih liski. Liske su cjelovitog ruba i između njih se mogu razviti sekundarne, a katkad i tercijarne liske. Cvjetovi se formiraju u rahlim paštastim cvatovima i bijele su, svijetlo plave, ljubičaste ili ružičaste boje. Nakon što se iz cvijeta razviju bobice, u njima se formira 100-tinjak sjemenke koje su sitne, plosnate i ovalne građe.



Slika 2. Pregled dijelova biljke krumpira

2.2. Vrste krumpira

Iako je krumpir najčešće konzumirano povrće na svijetu, velika većina ljudi razlikuje jedino crveni i bijeli krumpir. Međutim, na svijetu postoji 500-tinjak različitih vrsta krumpira različitih tekstura i različitih udjela škroba, koji je iznimno važan za kvalitetu krumpira i namjenu u kuhinji. Vrste krumpira s nižim udjelima škroba su primjerenije za kuhanje, dok su vrste s većim udjelom škroba primjerenije za pečenje. U kulinarske svrhe se koristi 80-tak vrsta koje imaju prihvatljivu vrstu i udio škroba, a na području Republike Hrvatske je dostupno njih desetak, a 6 najzastupljenijih su sljedeće:

- **Bintje** – blagog je okusa zbog čega je jedna je od najčešće uzgajanih sorti. Porijeklom je iz Nizozemske i ima ovalno izdužene gomolje, blijedožutu koru i svijetložuto meso. Vrlo je primjeren je za kuhanje, pečenje i prženje, a posebno se preporučuje za pripremu pommes fritesa i čipsa.

- **Desire** - srednje kasna sorta koju karakteriziraju krupni izduženi gomolji, crvena pokožica (od tuda je sinonim za crveni krumpir) i svijetložuto meso, a uz to je i vrlo čvrste strukture. Okus je kremast te je zbog toga idealan za pripremu pirea ili kao dodatak umacima. Također, dobro podnosi i pečenje i prženje.
- **Cleopatra** - rana sorta ovalnog oblika, crvene pokožice i svijetložutog mesa. Tvrde je i guste strukture, a primjeren je za kuhanje i pripremu na pari. Uz sortu bintje je još jedna odlična sorta za pripremu čipsa i pommes fritesa.
- **Jaerla** - ili poznatiji kao mladi krumpir. Karakterizira ga žuta pokožica i svijetlo žuto meso. Primjeren je za kuhanje, pečenje, prženje i pirjanje, a najbolje ga je iskoristiti za pripremu složenaca i krumpir salate.
- **Monalisa** je srednje rana sorta krumpira bijele pokožice i svijetložutog mesa. Dobro podnosi kuhanje zadržavajući svoju aromu, a može se i peći i pirjati. Idealna sorta za pripremu na lešo ili za salate.
- **Asterix** je kasna sorta krumpira s dugim gomoljima, crvenom korom i žutim mesom. Ima visok udio škroba pa se najčešće koristi u industrijskoj pripremi pommesa fritesa te općenito u proizvodnji procesirane hrane.

2.3. Mehanizacija za iskopavanje krumpira

U današnje doba postoji vrlo raznolika ponuda mehanizacije za iskopavanje krumpira. Korisnike takvih uređaja možemo podijeliti u privatnike (amatere), poluprofesionalce i profesionalce (odnosno velik proizvođače). Prema navedenoj podijeli možemo podijeliti i uređaje na tri vrste:

- Manji, jednorodni uređaji za male površine i manje traktore
- Dvoredni uređaji za iskopavanje krumpira priključeni na trakore srednje snage
- Robusni strojevi za iskapanje i skupljanje krumpira vučen traktorom
- Samohodni stojevi za iskapanje krumpira.

Primjeri za prve dvije skupine biti će detaljnije analizirani u četvrtom poglavlju. Prvi primjer preostale dvije skupine je Dewulf R2060. To je dvoredni stroj za iskapanje krumpira s velikim kapacitetom iskapanja i 7-tonskim spremnikom za krumpir, koji se može tijekom iskapanja i prazniti, tako da nije potrebno zaustavljati stroj i gubiti vrijeme za istovar.



Slika 3. Dewulf R2060

Primjer samohodnih strojeva je Dewulf Kwatro – stroj koji iskapa 4 reda krumpira odjednom (iskop širine 3m), te ima 11-tonski bunker za spremanje krumpira. Izuzetno moderan i automatiziran stroj pokretan 12,6 litrenim motorom sa 6 cilindra snage 368kW te i radom sa 1600min^{-1} tijekom iskapanja.



Slika 4. Dewulf Kwatro

3. ANALIZA POGONSKOG SREDSTVA - TRAKTORA

3.1. Opis traktora

Traktor je vozilo za vuču poljoprivrednih alata, radnih strojeva i prikolica. Zbog raznolikosti primjene traktora u poljoprivredi i industriji razvio se velik broj tipova, koji se međusobno razlikuju po konstrukciji, veličini i snazi. Današnji moderni traktori upotrebljavaju velike dizelske motore čija se snaga proteže do 300 kW. Najvažnije svrha traktora je njihovo korištenje u poljoprivredi. Omogućuje vuču i pogon raznih traktorskih priključaka koji se upotrebljavaju za razne djelatnosti (oranje, sadnja, razbacivanje umjetnog gnojiva, vađenje uroda iz zemlje, košnja trave, kopanje i čišćenje odvodnih kanala, prijevoz drva, itd.).

Možemo ih klasificirati prema pogonu, i to na traktore s pogonom na dva kotača, traktore s pogonom na četiri kotača (često sa zglobnim skretanjem) i gusjeničare (s pogonom na dvije ili četiri gusjenice). Najosnovniji dijelovi traktora su motor, šasija, transmisija, upravljački mehanizam, hidraulika i kotači. Sistem rada traktora je prijenos snage motora putem transmisije na zadnje ili sva četiri kotača. Transmisija se sastoji od kvačila, mjenjača i diferencijala.



Slika 5. Traktor Fendt 300 Vario

Moderni su traktori vrlo sigurni jer imaju zaštitu vozača od gnječenja pri prevrtanju (eng. *ROPS – rollover protection system*). To je vrlo važno za traktore bez kabine kod kojih zaštitu čini željezna šipka oko vozačeva sjedala. Za traktore s kabinom zaštita je dio kabine.

3.2. Prijenos snage na priključak

Za prijenos okretnog momenta s traktora na strojeve (stacionarni ili vučeni) koristi se kardan, odnosno zglobno vratilo (eng. power take-off shaft – skraćeno PTO). Kardan se priključuje na izlazno vratilo traktora (standardizirano prema normi ISO 500-3), koje moderni traktori imaju i sprijeda i otraga.



Slika 6. Izlazno vratilo sa 540 min⁻¹

Najveći broj priključaka radi na 540 okretaja u minuti, a traktor je obično podešen tako da se 540 min⁻¹ postiže na 75% nominalne turaže motora traktora. Prema tome, ako je npr. nominalna turaža traktora 2500 min⁻¹, na priključnom vratilu bit će 540 min⁻¹ pri broju okretaja motora od 1875 min⁻¹.

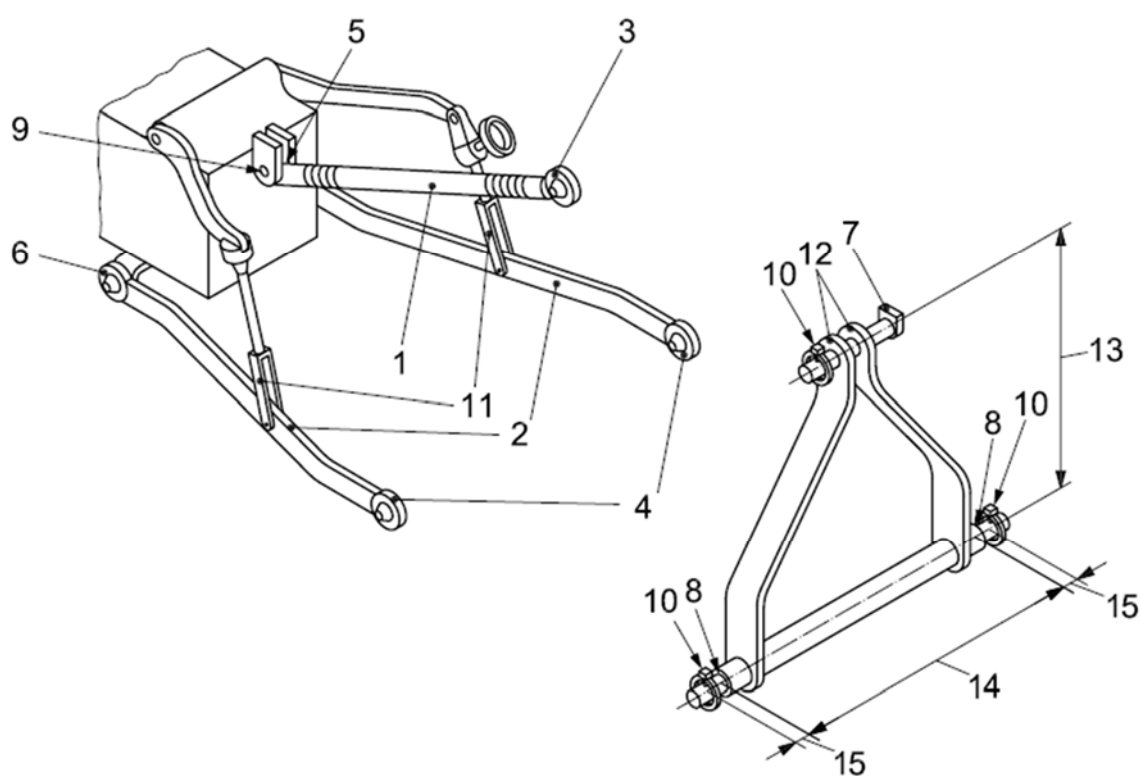


Slika 7. Kardansko vratilo

Svi moderni traktori mogu opskrbljivati priključne strojeve hidrauličnom tekućinom i električnom energijom. Protoci hidrauličkog fluida se kreću kod manjih traktora 40-60 l/min, a kod najvećih traktora se penju i do 175 l/min (Massey Ferguson 8650). Hidraulika može biti i alternativa za priključke kojima je potreban okreniti moment za rad, na način da se na priključak instalira hidromotor koji će hidrauličku energiju fluida pretvoriti u mehaničku energiju.

3.3. Trospojna veza

Trospojna veza je standardni način priključivanja traktorskih priključaka na traktor pomoću klinova. Standardiziran je prema normi ISO 730:2009. Nakon što se priključak pričvrsti na traktor, pomoću hidraulike se kontrolira njegov položaj te mu se može dovesti i snaga ukoliko je potrebna za njegov rad.



Slika 8. Komponente trospojne veze

Trospojna veza se sastoji do sljedećih komponenti:

- 1) Poteznica
- 2) Donje poluge
- 3) Gornja pričvrsna točka (poveznica – priključak)
- 4) Donje pričvrsne točke (poluge – priključak)
- 5) Mjesto spoja poteznice i traktora
- 6) Spoj donjih poluga s traktorom
- 7) Svornjak poteznice
- 8) Svornjaci donjih poluga
- 9) Spoj poteznice i traktora
- 10) Osigurači svornjaka
- 11) Podizači – hidraulički cilindri
- 12) Nosачi
- 13) Visina između osi svornjaka poteznice i poluga
- 14) Razmak između pričvršćenja na donjim polugama
- 15) Razmak zglobne veze

Tablica 1. Dimenzije trospojne veze prema kategorijama

| | Category 2 (30-75kW) | Category 3 (60-168kW) | Category 4 (135-300kW) |
|--|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Promjer svornjaka poteznice | 25.4 mm | 31.75 mm | 44.96 mm |
| Promjer rupe poteznice | 25.65 mm | 32.00 mm | 45.21 mm |
| Promjer svornjaka poluga | 27.94 mm | 36.58 mm | 50.8 mm |
| Promjer rupe poluga | 28.70 mm | 37.34 mm | 51.05 mm |
| Razmak između spoja donjih poluga | 825 mm | 964.95 mm | 1166.62 mm |
| Širina spoja na donjim polugama | 44.96 mm | 44.96 mm | 57.4 mm |
| Razmak osi poteznice i poluga | 610.11 mm | 685.04 mm | 685.04 mm |

4. ANALIZA TRŽIŠTA

4.1. Tehnos 1K-1D

Iako je u ovom radu potrebno konstruirati i razraditi dvoredne vadicice krumpira, prikazati će se svejedno i jedan primjer jednorednog rešetkastog stroja za vađenje krumpira (slika 3.). Razlog tome je kako bi se prikazala razlika u učinku u odnosu na dvoredne vadicice. U ovom konkretnom slučaju stroj se sastoji od diskova koji režu cime krumpira, a zatim dvoredna plužna glava podrezuje greben s krumpirom i vodi ga prema reškama koje se kreću u suprotnim smjerovima kako bi se prosijala zemlja. Očišćeni krumpir se zatim odlaže bočno od stroja. Stroj se može koristiti na svim zemljištima sve do nagiba od 12%.



Slika 9. Vadicica krumpira Tehnos 1K-1D



Slika 10. Rešetke koje se gibaju u suprotnim smjerovima

Karakteristike stroja su sljedeće:

Tablica 2. Karakteristike vadalice Tehnos 1K-1D

| Naziv uređaja: | Tehnos 1K-1D |
|--|---------------------|
| Broj redova iskapanja: | 1 |
| Učinak [ha/h] | 0,25 |
| Radna brzina [km/h] | 3 |
| Broj okretaja kardanskog vratila [min^{-1}] | 540 |
| Otvor plužnih glava [mm] | 450 |
| Dimenzije uređaja [mm] | 1500 x 1700 x 1100 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 25 |
| Težina uređaja [kg] | 234 |

Sam uređaj je relativno jednostavan, a svejedno za uzvrat nudi sasvim solidnu djelotvornost i vrlo jednostavnu upotrebu. Dodatna opcija je mogućnost podešavanja njihanja uređaja za otresanje zemlje. Kao nedostatak uređaja može se navesti nepostojanje košare u koju bi se krumpir automatski pospremao, dakle preostaje ručno pokupiti krumpire čime se smanjuje efikasnost.



Slika 11. Prikaz rada stroja

4.2. Wega 1400 Uno

Wega 1400 (slika 6.) je dvoredna vadilica krumpira proizvedena od rumunjske tvrtke UNIA. Pričvršćuje se na traktor u standardne 3 točke, a potrebna snaga (55kW) za funkcioniranje stroja se osigurava preko PTO vratila. Radna širina je 1400mm, a potreban razmak između redova je 700-750mm.



Slika 12. Wega 1400

Moguće je podešavati mehanizam za otesanje zemlje i ima dodatne opcije poput valjka za poravnavanje zemlje, čime se olakšava i ubrzava kasnije skupljanje krumpira (slika 7.).



Slika 13. Valjak za poravnavanje zemlje

Tablica 3. Karakteristike vadilice Wega 1400 Uno

| Naziv uređaja: | Wega 1400 Uno |
|--|--------------------|
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Učinak [ha/h] | 1,4 |
| Radna brzina [km/h] | 10 |
| Radna širina [mm] | 1400 |
| Potrebna razmak između redova [mm] | 700-750 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 2840 x 1800 x 1200 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 55 |
| Težina uređaja [kg] | 608 |

4.3. Wega 1600 Duo

Navedeni stroj je skoro po svemu identičan s Wega 1400 osim po širina rada, jedina razlika je to da se za ovaj model može uzeti opcija s dvostukim konvejerom (slika 8.)



Slika 14. Wega 1600 Duo – verzija s 2 konvejera

Tablica 4. Karakteristike vadilice Wega 1600 Duo

| Naziv uređaja: | Wega 1600 Duo |
|--|--------------------|
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Učinak [ha/h] | 1,6 |
| Radna brzina [km/h] | 10 |
| Radna širina [mm] | 1600 |
| Potreban razmak između redova [mm] | 750 - 900 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 3500 x 1800 x 1200 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 65 |
| Težina uređaja [kg] | 720 |

4.4. Wega 1600 PLUS

Dvoredna vadilica krumpira Wega 1600 PLUS je još jedan proizvod tvrtke UNIA. U principu radi na isti način kao i prijašnja dva stroja, jedina bitna razlika su valjci za vođenje stroja točno po brazdama na njivi (slika 9.). Pomoću njih se također osigurava konstantna dubina kopanja. Radna širina iskopavanja je 1600mm, dok širina između redova može varirati između 750-900mm. S obzirom na variranje širine između redova, omogućeno je podešavanje širine između valjaka za vođenje stroja.



Slika 15. Wega 1600 PLUS

Tablica 5. Karakteristike vadilice Wega 1600 PLUS

| | |
|--|-----------------------|
| Naziv uređaja: | Wega 1600 PLUS |
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Učinak [ha/h] | 1,6 |
| Radna brzina [km/h] | 10 |
| Radna širina [mm] | 1600 |
| Potreban razmak između redova [mm] | 750 - 900 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 3400 x 1890 x 1820 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 50 |
| Težina uređaja [kg] | 970 |

4.5. Mesis KMC

Model KMC je dvoredni uređaj za iskopavanje kumpira. Priključuje se na traktor na standardnu trospojnu vezu. Potrebna snaga se s traktora dovodi preko kardanskog vratila do reduktora, te se dalje prenosi preko remenskog prijenosa. Diskovi za podrezivanje trave su podesivi, kao i kotači za reguliranje istovara. Ovisno o modelu, radna širina je između 1240mm i 1560mm. Nagib transportera je od 17-20, a potrebna snaga traktora je između 65kW i 95kW, ovisno o modelu vadilice.



Slika 16. Model KMC (1300/1450/1600)

Detalji dostupnih KMC modela su prikazani na slici 11.



Slika 17. Detalji KMC modela

U gornjem lijevom kutu prikazan je remenski prijenos okretnog momenta za pokretanje konvejera. Na slici gore desno je način regulacije visine kotača. Na slici lijevo dolje je prikazana dodatna opcija ugradnje sekundarnog konvejera za dodatno prosijavanje zemlje s krumpira. Na slici desno je još jedna dodatna opcija vibrirajućih rešetki također za dodatno prosijavanje zemlje s krumpira. Nakon prosijavanja zemlje krumpiri padaju natrag na njivu.

Tablica 6. Karakteristike vadilice KMC 1600

| Naziv uređaja: | KMC 1600 |
|--|--------------------|
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Učinak [ha/h] | 1,5 |
| Radna širina [mm] | 1560 |
| Radna duljina konvejera [mm] | 1400 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 2600 x 1900 x 1200 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 95 |
| Težina uređaja [kg] | 590 |

4.6. Agrolead ALPH2

Agrolead Alph 2 vadilica krumpira se priključuje na traktor pomoću standardne trospojne veze, potrebni okretni moment za pokretanje konvjera se osigurava preko PTO vratila te remenskog prijenosa. Dodatno prosijavanje zemlje s krumpira se osigurava s vibrirajućim reškama na kraju uređaja. Potrebni razmak između redova je od 600-700 mm.



Slika 18. Agrolead ALPH 2 – pogled od naprijed



Slika 19. Agrolead ALPH 2 – pogled odostaga

Tablica 7. Karakteristike vadilice Agrolead ALPH 2

| | |
|--|------------------------|
| Naziv uređaja: | Agrolead ALPH 2 |
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Razmak redova [mm] | 600-700 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 1900 x 1700 x 1400 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 80 |
| Težina uređaja [kg] | 560 |

4.7. Amisy Machinery AMS-PH-800

Još jedan u nizu klasičnih uređaja za vadilica krumpira s prihvatom na traktor pomoću trospojne veze, te prihvatom snage preko PTO vratila i zatim reduktora i remenskog prijenosa. Manjih je dimenzija nego prošli modeli i zahtijeva traktor manje snage (25kW), ali ima i manji kapacitet. Proizvodi ga kompanija Amisy Machinery sa sjedištem u Kini.



Slika 20. Amisy Machinery AMS-PH-800

Tablica 8. Karakteristike vadilice AMS-PH-800

| | |
|--|-----------------------------------|
| Naziv uređaja: | Amisy Machinery AMS-PH-800 |
| Broj redova iskapanja: | 1 |
| Učinak [ha/h] | 0,27 |
| Radna širina [mm] | 800 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 1200 x 1150 x 800 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 25 |
| Težina uređaja [kg] | 200 |

4.8. Dadi 4U-2

Još jedan primjerak vadilice krumpira proizvedene od strane kineske kompanije. Predviđena je za lakše uporabe (oko 55ha/h). Radna širina je 1650 mm s potrebnim razmakom između redova od 550-800 mm. Dubina kovanja je 200-350 mm. Priključuje se pomoću standardne trospojne veze, a snaga se dovodi karadanskim vratilom. Prijenos snage za pogon konvejera je preko lančanog prijenosa. Potrebna snaga traktora je 50kW.



Slika 21. Dvoredna vadilica krumpira Dadi 4U-2

Tablica 9. Karakteristike vadilice Dadi 4U-2

| | |
|--|--------------------|
| Naziv uređaja: | Dadi 4U-2 |
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Dubina kopanja [mm] | 200-350 |
| Radna širina [mm] | 1650 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 2800 x 2200 x 1000 |
| Minimalna potrebna snaga traktora [kW] | 50 |
| Težina uređaja [kg] | 600 |

4.9. IMAC PD 1650

IMAC PD 1650 je dvoredna vadilica krumpira s radnom širinom kopanja 1650 mma, a potreban razmak između redova je 750-900 mm. Od opreme ima diskove za rezanje trave i cime, te valjke kojima se kontrolira konstantna dubina kopanja. Krumpir na kraju pada na njivu, a s kosim limovima se slaže po sredini reda za lakše kasnije skupljanje. Priključuje se na traktor pomoću trospojne veze, a okretni moment između traktora i reduktora se prijenosi kardanskim vratilom.



Slika 22. IMAC PD 1650

Tablica 10. Karakteristike vadilice IMAC PD 1650

| | |
|--|--------------------|
| Naziv uređaja: | IMAC PD 1650 |
| Broj redova iskapanja: | 2 |
| Razmak redova [mm] | 750-900 |
| Radna širina [mm] | 1650 |
| Dimenzije uređaja - d/š/v - [mm] | 3600 x 2050 x 1300 |
| Minimalna potrebna snaga traktorora [kW] | 50 |
| Težina uređaja [kg] | 1000 |

4.10. Zaključak analize tržišta

Pregledom analiziranih proizvoda može se zaključiti da bi ih sve mogli svstati u skupinu poluprofesionalnih proizvoda za uzgajanje krumpira sa srednjim prinosima. Sigurno je da će najveći proizvođači krumpira biti spremni uložiti mnogo više novaca u strojeve koji imaju mnogo veći kapacitet, te koji će automatski skupljati izvađeni krumpir u prikolice. Svim analiziranim uređajima je zajedničko da primaju potrebnu snagu od traktora preko PTO vratila. Niti jedan proizvođač nije ponudio opciju spajanja na hidrauliku traktora, te da se zatim preko hidrauličkog motora energija fluida pretvara u mehanički rad. Tehnologija i način prosijavanja zemlje nakon iskopa su kod svih modela relativno slični, razlika je eventualno u dodatnoj opremi koju neki proizvođači nude (sekundatni konvejeri, dodatna stražnja rešetka za prosijavanje, valjci za vođenje stroja po brazdana). Još jedna zajednička stvar kod svih uređaja je da svi odlažu iskopani krumpir natrag na njivu, niti jedan proizvođač kao dodatnu opremu nije ponudio spremnik za skupljanje krumpira.

5. DEFINIRANJE CILJEVA ZA RAZVOJ PROIZVODA

Primarno tržište za vrste traktorskih vadilica krumpira analiziranih u prethodnom poglavlju su poluprofesionalni uzgajivači krumpira koji imaju previše zemlje za ručno vađenje krumpira, a opet premalo za skupe automatizirane strojeve. Nakon analize tržišta i s obzirom na zadane zahtjeve zadatka, određeni su sljedeći ciljevi koje je potrebno ispuniti.

Tablica 11. Definiranje ciljeva razvoja proizvoda

| | |
|-------------------------------|--|
| Glavna funkcija | Iskopavanje krumpira i otresanje zemlje |
| Sekundarna funkcija | Odlaganje očišćenih krumpira u spremnik |
| Potreban broj redova iskopa | 2 |
| Učinak | 0,5 ha/h |
| Prihvataj okretnog momenta | PTO vratilo |
| Broj okretaja PTO vratila | 540 min ⁻¹ |
| Potrebna snaga traktora | 40 kW |
| Način priključka na traktor | Standardna trospojna veza |
| Dodatna opcija | Valjak za navođenje po brazdama Diskovi za rezanje trave i cime |
| Volumen spremnika za krumpire | 3 m ² |

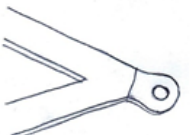



Osim navedenih zahtjeva, potrebno je obratiti pozornost na sljedeće zahtjeve koje je potrebno ispuniti:

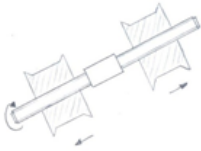




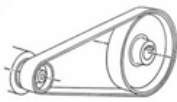
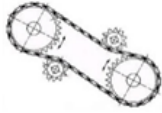


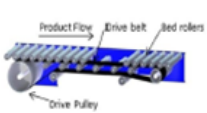

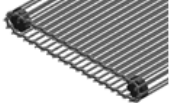





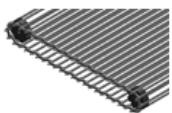



- Sigurnost – jedna od najvažnijih stavki prilikom razrade. S obzirom da se na uređaju nalaze rotirajući dijelovi, siguran rad znači zaštititi korisnika i okolinu od raznih predmeta koji mogu odletiti van uređaja i ozlijediti nekoga.
- Gabariti uređaja – uređaj se prometnicama prevozi priključen na traktor stoga treba obratiti pažnju da širina i visina uređaja bude u skladu s važećim prometnih zakonima. Svako izlaženje izvan dozvoljenih dimenzija značilo bi da se za vožnju mora tražiti dozvola nadležnih tijela. S obzirom da je uređaj dvoredan, širina iskopavanja će biti oko 1600mm, dakle pretpostavlja se da će uređaj biti oko 1800mm širine. Za visinu i širinu uređaja nema posebnih zahtjeva.
- Težinu stroja treba što je više moguće reducirati. Manja težina znači da je uređaj optimiziran i nije predimenzionira, te automatski i doprinosi manjoj potrebnoj snazi traktora i manjoj potrošnji goriva.

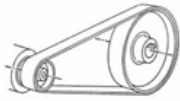
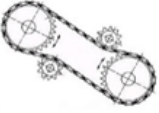
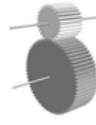

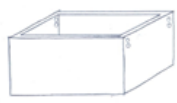



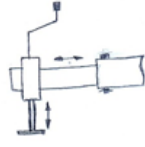
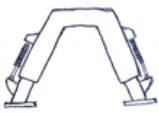
- Cijena – jako važan čimbenik kod odlučivanja kupaca na kupnju. Proizvod koji se razrađuje namijenjen je manjim uzgajivačima krumpira koji si ne mogu priuštiti prevelike izdatke s obzirom da im se ulaganje u skupe strojeve neće isplatiti s njihovim iskopanom količinom krumpira.
- Jednostavnost – jednostavnost je još jedan od bitnih čimbenika prilikom izbora uređaja. Manji proizvođači ne žele komplicirane uređaje koji će biti skupi za održavanje i komplicirani za korištenje i čišćenje.
- Uređaj će biti razrađen i konstruiran na način da će osnovna funkcija biti iskopavanje krumpira i prosijavanje zemlje. Dodatne opcije poput dodatnog prosijavanja i skladištenje iskopanog krumpira u spremnik će biti konstruirane na način da ih se lako skida i montira, prema potrebi. Te dvije stavke će biti opcije zato što prosijavanje zemlje ovisi i o vlažnosti, što je zemlja vlažnija teže će otpasti s gomolja. Isto tako i spremnik je opcionalan iz razloga što je to korisno u slučaju kada je količina spremnika dovoljna za pretpostavljenu količinu krumpira. Za velike količine krumpira bi bilo potrebno češće prekidati iskopavanje i isprazniti spremnik što bi usporilo cijelokupan proces iskopavanja.
- S obzirom da u spremnik krumpira volumena 3m^3 u teoriji stane oko 2700 kg krumpira, za pretpostaviti je da će zbog nepravilnog slaganja gomolja težina iskopanog krumpira težiti oko 2000kg, stoga je potrebno osigurati način na koji će se spremnik lako isprazniti. Zbog male količine koja stane u spremnik, treba razmisliti i o varijanti bez spremnika.

5.2. Morfološka matrica

Tablica 12. Morfološka matrica

| | FUNKCIJA | RJEŠENJE 1 | RJEŠENJE 2 | RJEŠENJE 3 | RJEŠENJE 4 |
|---|---------------------------------|---|---|---|------------|
| 1 | UREĐAJ NA TRAKTOR PRIKLUČITI |  Trospojna veza |  Klinom | | |
| 2 | SNAGU DOVESTI |  Kardansko vratilo |  Hidromotor | | |
| 3 | SNAGU PRENIJETI |  Reduktor |  Vratilo | | |
| 4 | TRAVU REZATI |  Diskovi |  Kotač + Disk | | |
| 5 | BRAZDU PORAVNATI |  Valjak s konusnim rubovima |  Valjak | | |
| 6 | DUBINU KOPANJA REGULIRATI |  Trospojna veza - hidraulikom |  Korigiranjem nagiba noževa |  Hidrauličkim cilindrima | |

| | FUNKCIJA | RJEŠENJE 1 | RJEŠENJE 2 | RJEŠENJE 3 | RJEŠENJE 4 |
|----|-----------------------------------|---|--|--|---|
| 7 | RAZMAK REDOVA KORIGIRATI |  Navojna šipka |  Oblikom | | |
| 8 | KRUMPIR ISKOPATI |  Nož iz jednog komada |  Više malih noževa |  Plugom | |
| 9 | OKRETNI MOMENT DOVESTI |  Remenski prijenos |  Lančani prijenos |  Zupčasti prijenos | |
| 10 | KONVEJER POKRETATI |  Prijenos vučne sile lancem |  Remenom |  Oblikom | |
| 11 | ZEMLJU PROSIJATI |  Valjci kao rešetka |  Vibracioni konvejer |  Obična rešetka |  Sito |
| 12 | ISPADANJE KRUMPIRA ONEMOGUĆITI |  Ograda od lima |  Rešetkasta ograda | | |
| 13 | DODATNO PROSIJAVANJE OMOGUĆITI |  Valjci kao rešetka |  Vibracioni konvejer |  Obična rešetka |  Sito |

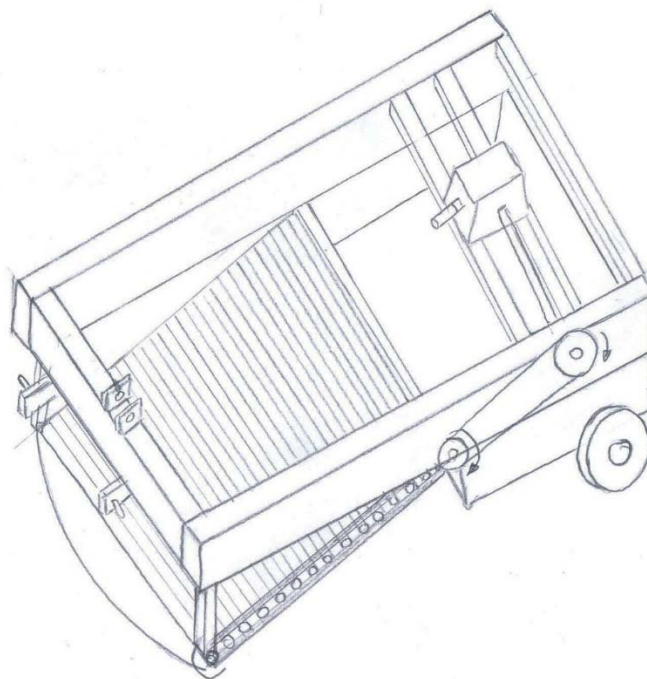
| | FUNKCIJA | RIJEŠENJE 1 | RIJEŠENJE 2 | RIJEŠENJE 3 | RIJEŠENJE 4 |
|----|--------------------------|--|--|---|-------------|
| 14 | SNAGU DOVESTI |  <p>Remenski prijenos</p> |  <p>Lančani prijenos</p> |  <p>Zupčasti prijenos</p> | |
| 15 | PAD KRUMPIRA UBLAŽITI |  <p>Gumom</p> | | | |
| 16 | KRUMPIR SPREMITI |  <p>Spremnik - sanduk</p> |  <p>Vreća</p> | | |
| 17 | VISINU KOTAČA REGULIRATI |  <p>Pomoću ručice</p> |  <p>Rupama za svornjake</p> | | |
| 18 | PRIKLUČAK PARKIRATI |  <p>Ručno</p> |  <p>Hidrauličkim cilindrima</p> | | |

6. KONCEPTI

6.1. Koncept 1

Koncept broj 1 je vadilica krumpira priključena na traktor preko trospojne veze. Uređaj je namijenjen za manje površine, te je predviđeno da u jednom prolazu moguće iskopati dva reda krumpira. Potrebna snaga se dovodi na stražnji dio uređaja kardanskim vratilom, te se zatim reduktorom preusmjerava prema remenici koja se nalazi s vanjske strane bočnog dijela konstrukcije. Između reduktora i pogonske remenice se nalazi vratilo. Zatim se remenskim prijenosom okretni moment prenosi na manju remenicu koja pokreće konvejer.

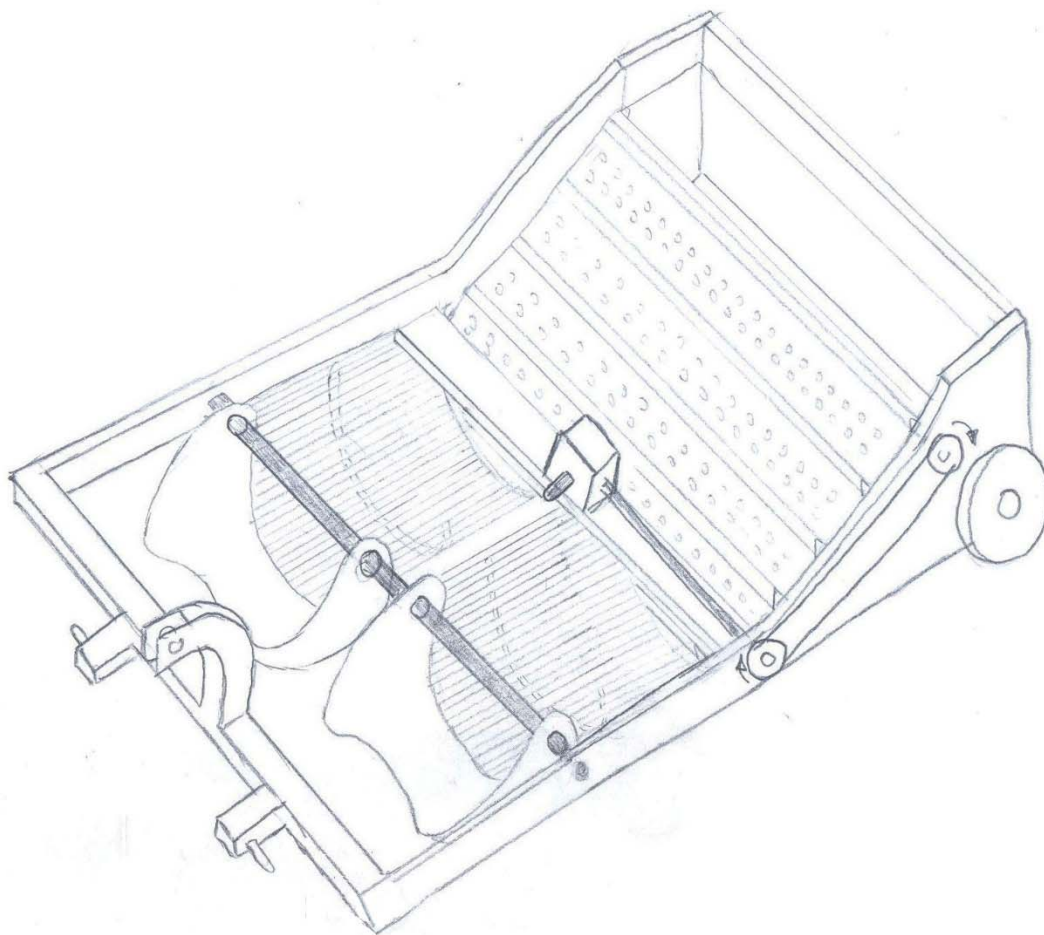
Glavni dio uređaja je valjačani konvejer. Njegov zadatak je transportirati iskopani krumpir preko staze s valjcima do spremnika koji se nalazi na stražnjem dijelu uređaja, a na tom putu prelaska krumpira preko valjaka se s krumpira otresa zemlja. Prijenos vučne sile na konvejeru se omogućuje lancem, a pogonjeni su redom svi valjci. Spremnik je sastavljen od lima, te se prazni sa stražnje strane uređaja. U ovom slučaju ga nije moguće na odvojiti od konstrukcije. Konstrukcija uređaja se sastoji od čeličnih pravokutnih cijevi koje su zavarene u jednu cjelinu. Nož za kopanje zemlje je napravljen iz jednog dijela čelične ploče, a za konstrukciju je pričvršćen pomoću vijaka. S obzirom da se u zemlji nalazi i kamenje, vrlo je moguće da će tijekom rada biti potrebna njegova promjena.



Slika 24. Koncept broj 1

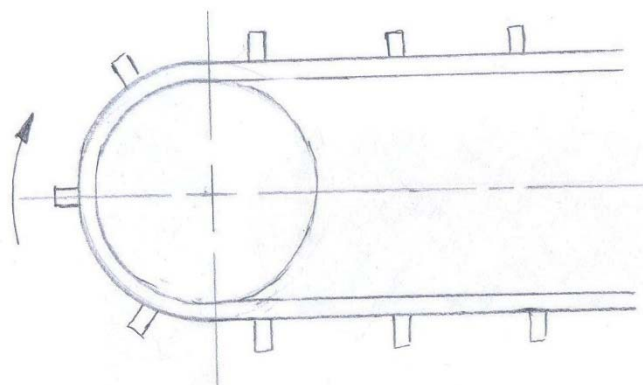
6.2. Koncept 2

Koncept broj 2 je također traktorom vučena vadilica krumpira, spaja se preko trospojne veze i dubina iskopa krumpira se regulira preko hidralike traktora. Odjednom se može iskopati dva reda krumpira, s time da noževi nisu spojeni kao u konceptu broj 1. Nakon noževa slijedi nepomična rešetka po kojoj klizi krumpir do konvejera, a zemlja se odvaja od gomolja i pada kroz rešetku. Rešetka se sastoji od uskih limenih ploča zavarenih na nož. U ovom dijelu vadilice nema nikakvog dovođenja snage nego se krumpir i zemlja gibaju pod silom novo iskopane zemlje. Za pretpostaviti je da će u suhim uvjetima većina zemlje propasti kroz rešetke te da će do konvejera doći većinom samo krumpir.



Slika 25. Koncept broj 2

Drugi dio uređaja se sastoji od trakastog konvejera s profilnom gumenom trakom. Duž cijele trake su sitne rupe kroz koje se vrši dodatno posijavanje zemlje. Tako će se zemlja koja ne spadne na rešetkama s gomolja, tijekom transporta na traci odvojiti od krumpira i neće završiti u spremniku. Male rupe mogu jedino biti problematičnije kod vlažnije zemlje kada je veća vjerojatnost da se od blata zaštopaju. Na kraju uređaja se nalazi spremnik u koji se odlaže krumpir. Omogućeno je ispražnjivanje spremnika sa zadnje strane.

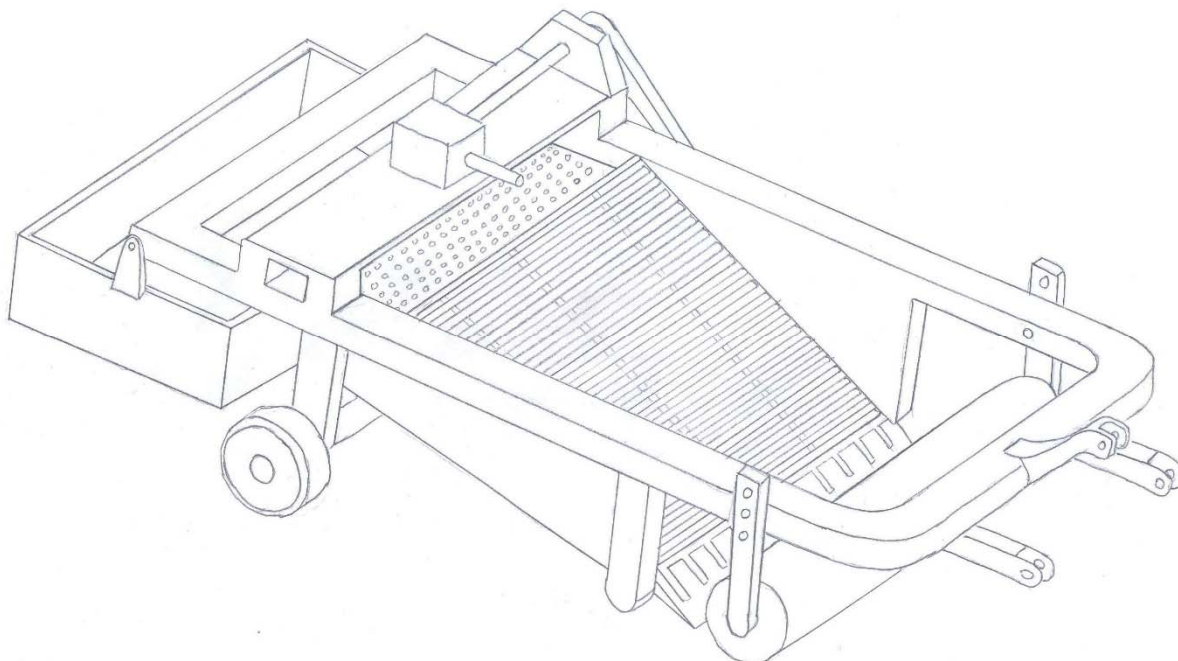


Slika 26. Trakasti konvejer s profilnom gumenom trakom.

Snaga se uređaju dovodi preko kardanskog vratila do reduktora. S njega se preko vratila prenosi do lančanika, s kojeg se dalje prenosi na pogonsku remenicu konvejera. Osim pogonske remenice, konvejer se sastoji i od gonjene remenice, te od manjih remenica rapoređenih jednolično duž dužine konvejera. Njihova uloga je da traka ne propada pod opterećenjem tereta. Kućište sastoji od čeličnih pravokutnih profila i ploča.

6.3. Koncept 3

Koncept broj je je također traktorom vučeni stroj za iskopavanje krumpira. Priključen je na trospojnu vezu. Konstrukcija se sastoji od kombinacije zavarenih i savijenih čeličnih pravokutnih i kvadratnih profila. Spremik za iskopani krumpir je malo veći od prošlih koncepata, te ga je moguće odvojiti od konstrukcije s obzirom da je na nju povezan s vijcima. Također nije neophodan za rad uređaja pa ga je moguće i ne koristiti ukoliko se ne želi.

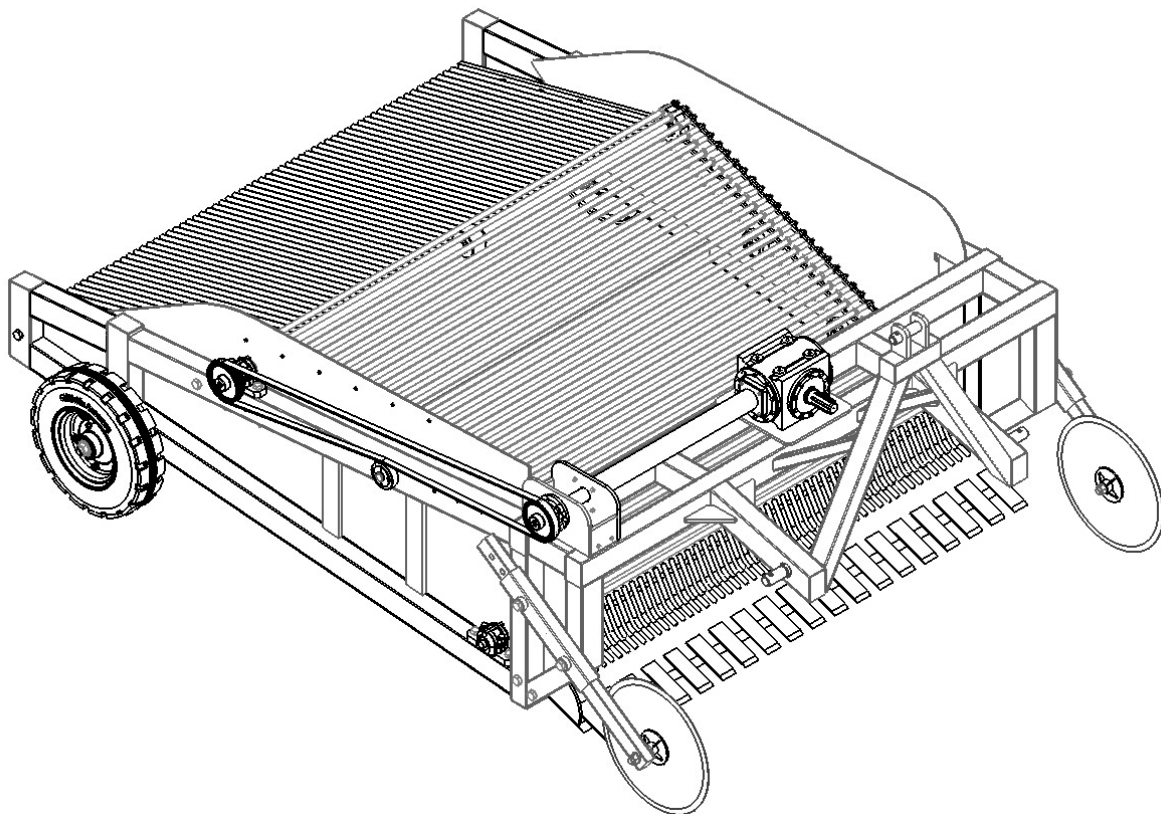


Slika 27. Koncept broj 3

Kao što je već rečeno, uređaj se vuče traktorom i tako se stvara sila za iskopavanje zemlje. Nož je profiliran kako bi nakon iskopavanja krumpira i zemlje što više zemlje palo natrag na zemlju i prije nego stigne do konvejera. Ispred konvejera se nalazi valjak koji ravna redove krumpira i time osigurava konstantnu dubinu kopanja. Moguće je mijenjati nagib noža i visinu valjka, te se pomoću toga dvojeg i korištenja traktorske hidraulike dobiva širok opus prilagođavanja dubine kopanja zemlje. Konvejer se sastoji od velikog broja čeličnih šipki malog promjera povezanih u cijelinu, te se krumpir njima transportira na vrh vadilice a zemlja pada natrag na tlo. Prije spremika slijedi još tanka limena ploča s velikim brojem rupa, čiji je cilja da nakon što valjanjem krumpira preko ploče zemlja koja otpadne s krumpira propadne kroz rupe na tlo.

6.4. Koncept 4

Zadnji koncept je isto na sličan princip kao prošli. Prva razlika je da se na kraju stroja ne nalazi spremnik za krumpir, s obzirom da bi ga često trebalo prazniti te bi se time gubilo vrijeme. Druga razlika je u načinu prosijavanja, prvo prosijavanje se obavlja cijevima koje prebacuju krumpir na rotirajući konvejer. Iskopana zemlja tu prolazi između cijevi. Dodatno prosijavanje se obavlja na rotirajućem konvejeru pokretanom s lancem. Okretni moment do pogonskog lančanika se dovodi od traktora preko reduktora i remenskog prijenosa. Trava koja se nalazi na njivi se reže pomoću diskova kojima se može regulirati visina. Potrebna sila iskopavanja se osigurava s vučom traktora. Na kraju stroja se nalaze fiksne rešetke niz koje krumpira klizi natrag na tlo, gdje se kasnije skuplja. Opcija u ovom slučaju bi bila priključiti na zadnji kraj stroja manju prikolicu u koju bi se skupljao krumpir.



Slika 28. Koncept broj 4

6.5. Vrednovanje koncepata i odabir

Nakon prikazanih koncepata, sljedeći korak je usporediti ih sve po određenim kriterijima, te na osnovu tog vrednovanja odlučiti koji će se razađivati. Kriteriji su sljedeći:

- Sigurnost – najvažniji faktor, siguran rad je osnova za zadovoljstvo kupaca
- Cijena – za grupu kupaca kojima je ovaj uređaj namijenjen jako važna stavka
- Kompleksnost – kompleksnost izrade poskupljuje cijenu proizvoda
- Održavanje – upotreba standardnih dijelova pojednostavljuje održavanje
- Uspješnost prosijavanja – uz sigurnost je najvažniji faktor. Unatoč tome što se krumpira pere nakon što se iskopa svejedno je važno što više zemlje prosijati
- Čvrstoća – daje sigurnost da neće doći do neželjenih lomova konstrukcije
- Masa – veća masa zahtijeva jači traktor
- Brzina rada – faktori su ima li spremnik, veličina spremnika i potrebno vrijeme da se on isprazni i ponovno krene u rad.

Ocjene su od 1-10, pri čemu je 1 najslabija ocjena, a 10 najbolja.

Tablica 13. Vrednovanje koncepata

| Broj koncepta | Koncept 1 | Koncept 2 | Koncept 3 | Koncept 4 |
|---------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Sigurnost | 6 | 8 | 8 | 8 |
| Cijena | 7 | 6 | 7 | 6 |
| Kompleksnost | 9 | 8 | 8 | 8 |
| Održavanje | 5 | 8 | 8 | 8 |
| Prosijavanje | 2 | 4 | 9 | 10 |
| Čvrstoća | 2 | 3 | 7 | 10 |
| Masa | 7 | 3 | 7 | 7 |
| Brzina rada | 4 | 5 | 7 | 10 |
| Zbroj | 42/80 | 47/80 | 61/80 | 67/80 |

Kao što je prikazani u tablici, odabran je koncept broj 4. Razlog je čvrsta konstrukcija od standardnih pravokutnih čeličnih cijevi, sklop noževa koji nakon iskapanja automatski prosijava zemlju prije nego krumpir dođe do konvejera. Osim standardnih profila preporuča se odabir standardnih remenica i lančanika, čime se pojeftinjuje izvedba i kasnije održavanje. Konstrukciju je najjednostavnije zavariti, čime se dobiva na krutosti cijelokupnog stroja. Na kraju je i odabran koncept bez spremnika, zbog izbjegavanja potrebe za stalnim pražnjenjem. U najboljem slučaju u koncept broj 4 se može spremi oko 800kg krumpira, a na jedan hektar je srednji prihod oko 20 tona. Ugradnja spremnika je iz tog razloga opravdana.

7. KONSTRUKCIJSKA RAZRADA

7.1 Početni parametri

Potrebno je ispuniti uvjet da se u jednom satu obradi cca. 1/2ha. Također, uređaj mora biti dvoredan, a prosječna radna širina u tom slučaju iznosi 1500 mm, iz čega slijedi:

$$1 \text{ ha} = 10000 \text{ m}^2$$

$$\frac{0,5\text{ha}}{h} = 5000 \frac{\text{m}^2}{h}$$

Uz $b_k = 1500 \text{ mm}$ slijedi:

$$5000 = 1,5 \cdot x_h$$

$$x_h = 3333,33 \text{ m}$$

Potrebno je preći 3333,33m unutar jednog sata da bi se ostvario potreban uvjet. Također, potrebno je uzeti u obzir da će se traktor morati okretati na njivi te se usvaja da potrebna brzina rada bude 4,5 km/h.

Tablica 14. Početni parametri

| Parametar | Vrijednost |
|---|------------|
| Snaga na izlaznom vratilu traktora [kW] | 40 |
| Brzina vrtnje izlaznog vratila [o/min] | 540 |
| Brzina traktora [km/h] | 4,5 |

7.2 Prijenos snage do konvejera

7.2.1 Odabir reduktora

Broj okretaja izlaznog vratila traktora je potrebno reducirati

$$n_{ul} = 540 \text{min}^{-1} = 9 \text{s}^{-1}$$

Potrebno je osigurati da se količina zemlje koja se iskopa podjednako brzo izbacuje preko konvejera. Dakle željena brzina kretanja konvejera je 4,5 m/s, iz čega za lančanik od

$d_R = 100 \text{mm}$ slijedi:

$$v_k = d \cdot \pi \cdot n_{k-\text{min}}$$

$$\frac{4,5}{3,6} = 0,1 \cdot \pi \cdot n_{k-\text{min}}$$

$n_{k-\text{min}} = 3,97 \text{s}^{-1}$ – minimalna brzina vrtnje lanca konvejera.

Potrebni prijenosni omjer iznosi:

$$i_{\text{max}} = \frac{n_v}{n_{k-\text{min}}}$$

$$i_{\text{max}} = \frac{9}{3,97} = 2,267$$

Iz odabranog koncepta vidljivo je da je potrebno skrenuti tok snage za 90° kako bi ga doveli do remenskog prijenosa. S obzirom da je potrebno i reducirati brzinu vrtnje, najlakše je postići oboje ugradnjom kutnog reduktora. Iz raznolike ponude reduktora, odabrana je tvrtke Comer Industries koja u ponudi ima niz reduktora za traktorske priključke i za njihove razne primjene. Tako ima i u ponudi reduktore za traktorske priključke za iskapanje krumpira, od kojih je izabran sljedeći:

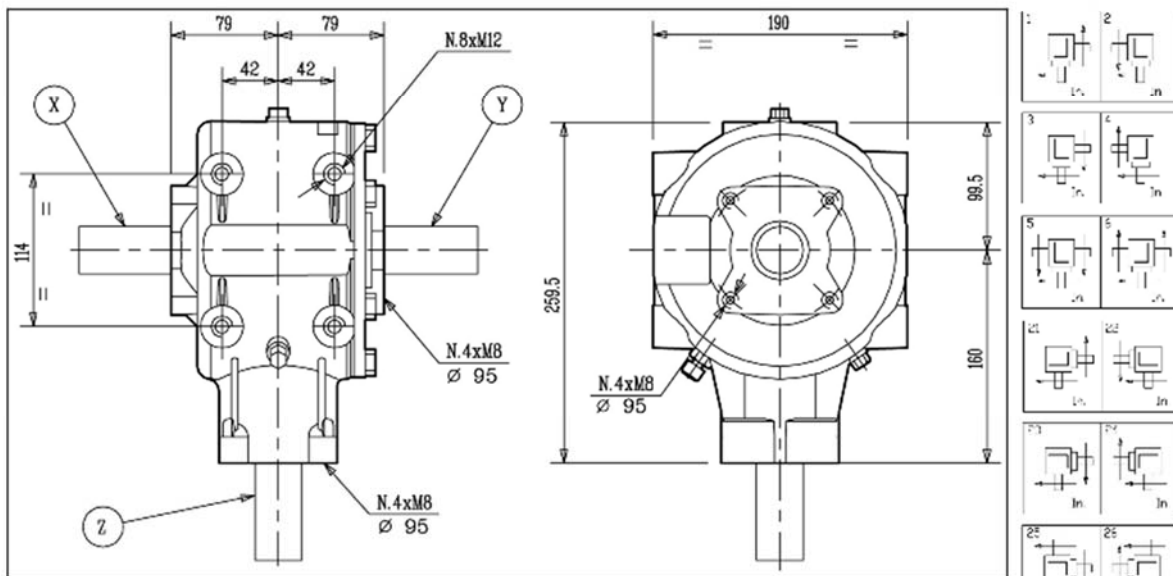
Comer Industries T-304A sa specifikacijama:

$$i_{\text{red}} = 1,93$$

$$n_{ul} = 540 \text{min}^{-1}$$

| Speed increasers | | Speed reducers | | Spur gear units | | |
|------------------|--|----------------|--|-----------------|----------|-------------|
| | | | | | | |
| Model | | | | i | Nm | A B C D E F |
| T-304A | | | | 1.93 - 5.33 | 63 - 945 | |

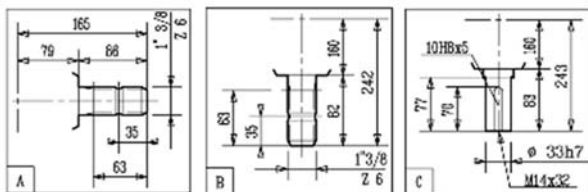
T-304A



kg 19

LT. 1.1
SAE.90EP

Shaft Profiles - Tipi di Albero



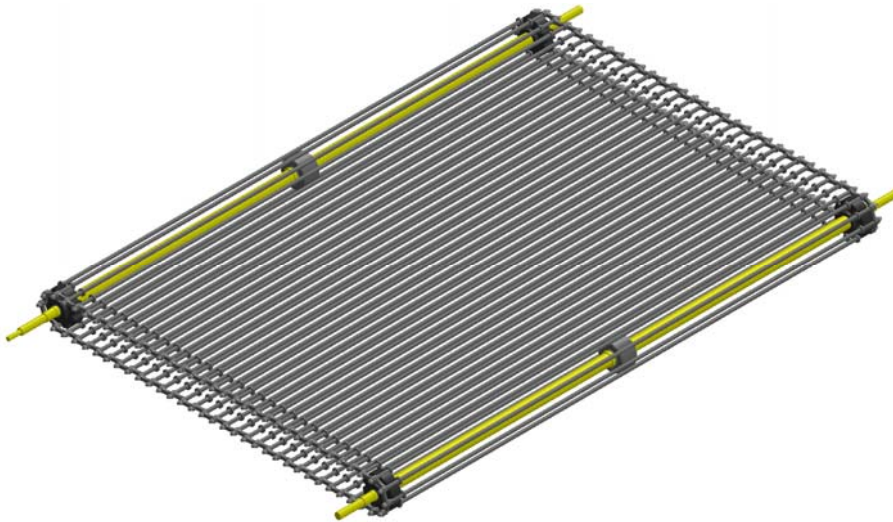
Slika 29. Odabrani reduktor T-304a

Nakon uvrštavanja prijenosnog omjera odabranog reduktora slijedi da je brzina okretaja izlaznog vratila sljedeća:

$$n_v = \frac{9}{1,93} = 4,67 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

7.2.2 Proračun potrebne snage za pokretanje konvejera

Vrsta konvejera koja je ugrađena u uređaj za iskopavanje krumpira je trakasti konvejer. Iako je iz tehničke dokumentacije vidljivo da se na konvejeru ne nalazi nikakva traka, već šipke, to je iz razloga što se na traci nebi prosijavala zemlja. Trakasti konvejer ima dva bubnja, u ovom slučaju to su dva vratila.



Slika 30. Trakasti konvejer

Konvejer neće biti montiran horizontalno, već pod kutem. Proračunski razmak osi iznosi

$$a_k = 1033,25 \text{ mm}$$

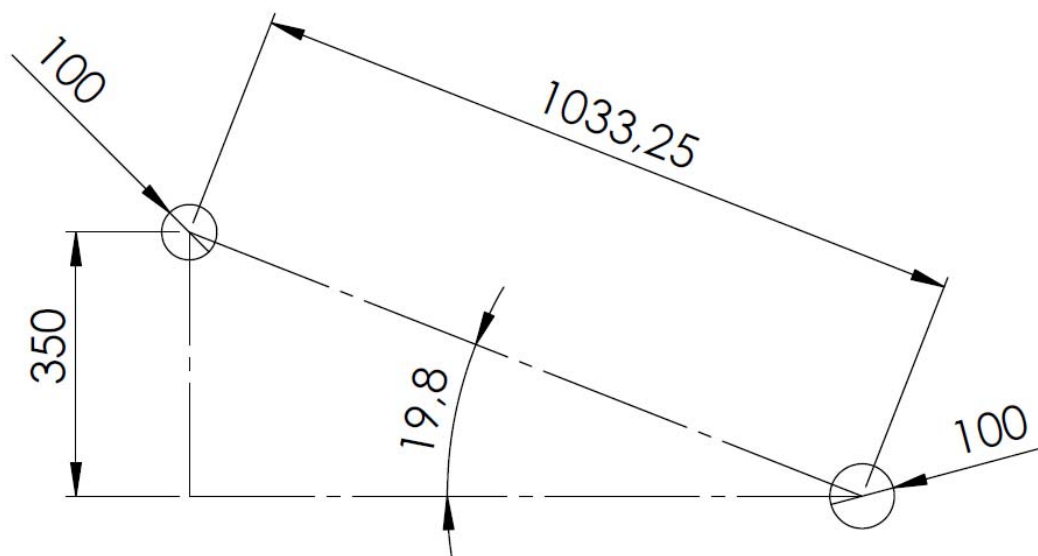
Visina konvejera će se kretati oko

$$h_k = 350 \text{ mm}$$

Iz čega slijedi da je kut nagiba konvejera $\alpha_k = 19,8^\circ$.

Širina konvejera iznosi

$$b_k = 1600 \text{ mm}$$



Slika 31. Potrebne dimenzije trakastog konvejera

Za proračun je potrebno ustanoviti količinu krumpira u tonama koja se transportira tijekom jednog sata. Do toga podatka dolazimo iz činjenice da prosječni prinos krumpira varira između 20-45 t/ha. S obzirom da je uređaj namijenjen srednjoj kategoriji kupaca, koja ne ulaže niti minimalno ali niti maksimalno u proizvodnju, za proračun će se usvojiti vrijednost od 30t/ha. Iz početnih uvjeta zadatka slijedi da je uređaj namijenjen za iskopavanje 0,5 ha/h. Iz navedenih vrijednosti slijedi da će se iskopavati oko 15t/h krumpira.

Proračun snage motora proveden je preko on-line aplikacije [?], a dobivena vrijednosti iznosi:

$$P_k = 3,52 \text{ kW}$$

On-line calculation of the motor power

Calculate the motor power of your conveyor belt on-line

| | data | units |
|--|--|----------|
| Heart to heart length of conveyor belt | <input type="text" value="1.03325"/> | meters |
| Elevation | <input type="text" value="0.35"/> | meters |
| Angle of conveyor belt | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="19.80"/> | degrees |
| Width of belt | <input type="text" value="1600"/> | mm |
| Capacity | <input type="text" value="15"/> | ton/hour |
| Speed | <input type="text" value="1.3"/> | m/s |
| Diameter of head pulley | <input type="text" value="100"/> | mm |
| Length of reception trough | <input type="text"/> | meters |
| Scraper | <input type="radio"/> Yes <input checked="" type="radio"/> No | |

Calculated Power

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| Power absorbed | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="2.07"/> Kw | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="2.82"/> HP |
| Service factor | <input type="radio"/> Normal circumstances <input type="radio"/> Heavy duty | |
| Minimum power to be installed | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="3.52"/> Kw | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="4.79"/> HP |

Technical information

| | |
|-----------------------------------|---|
| Rotation speed of the head pulley | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="248.28"/> rev/min |
| Drive couple | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="135"/> Nm |

Calculation of the tension in the belt

| | |
|---------------------|---|
| Tension type | <input type="radio"/> with screw <input type="radio"/> with counter weight |
| Tension of the belt | <input style="border: 2px dashed green;" type="text" value="6.3"/> daN/cm |

Calculate

Slika 32. On-line proračun potrebne snage za pokretanje trakastog konvejera

7.2.3 Proračun remenskog prijenosa

S obzirom da je ulazna brzina vrtnje na pogonskoj remenici približno jednaka minimalnoj potrebnoj brzini vrtnje konvejera, u remenskom prijenosu nije potrebno dodatno reducirati brzinu vrtnje.

$$n_v = n_{R1} = 4,67 \text{ s}^{-1}$$

$$n_{k-\min} = 3,97 \text{ s}^{-1} \leq n_{R1} = 4,67 \text{ s}^{-1}$$

Uvjet je zadovoljen.

Slijedi:

$$i_R = 1$$

$$n_{R1} = n_{R2} = 4,67 \text{ s}^{-1}$$

Prema Karl-Heinz Deckeru „Elementi stojeva“ je odabrano:

$$m = 1,592 \text{ mm}$$

$$p = 5 \text{ mm}$$

$$h = 1,2 \text{ mm}$$

$$u = 0,5 \text{ mm}$$

δ_d – korekcionni dodatak, određen od proizvođača

Pretpostavljeno je da će se zbog razmaknutih osi izlaznog vratila reduktora i pogonskog vratila konvejera morati odabrati velik razmak osi remenica, stoga je odabran i veći broj zubi remenica kako bi i promjer remenice bio veći i razmjernan cjelokupnoj veličini uređaja.

Odabran broj zubi remenica:

$$z_1 = z_2 = 72$$

$$d_1 = m \cdot z_1 = 1,592 \cdot 72 = 114,624 \text{ mm}$$

$$d_{v1} = d_1 - 2u + \delta_p = 114,624 - 2 \cdot 0,5 = 113,624 \text{ mm}$$

$$d_{w1} = d_{v1} - h = 113,624 - 1,2 = 112,424 \text{ mm}$$

$$d_2 = m \cdot z_2 = 1,592 \cdot 72 = 114,624 \text{ mm}$$

$$d_{v2} = d_2 - 2u + \delta_p = 114,624 - 2 \cdot 0,5 = 113,624 \text{ mm}$$

$$d_{w2} = d_{v2} - h = 113,624 - 1,2 = 112,424 \text{ mm}$$

Obuhvatni kut uz iste promjere remenica iznosi:

$$\beta = 180^\circ$$

Vučna sila:

$$T_{R1} = \frac{P}{\omega} = \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot n_{R1}} = \frac{3520}{2 \cdot \pi \cdot 4,67} = 119,96 \text{ Nm} = 119963 \text{ Nmm}$$

$$F_v = \frac{T_{R1}}{r_1} = \frac{119963}{57,312} = 2093 \text{ N}$$

Brzina remena:

$$v_R = d_1 \cdot \pi \cdot n_1 = 0,114624 \cdot \pi \cdot 4,67 = 1,68 \text{ m/s}$$

Širina remena:

$$b = \frac{c \cdot F_v}{p_{\text{dop}} \cdot z_z \cdot h}$$

$$b = \frac{0,39 \cdot 2093}{1,3 \cdot 36 \cdot 1,2} = 14,53 \text{ mm}$$

Odabrano: $b = 15 \text{ mm}$


Gdje je:

$$c = c_1 \cdot c_2 \cdot c_3 = 1 \cdot 0,25 \cdot 1,4 = 0,35 - \text{faktor opterećenja prema [2]}$$

$$p_{\text{dop}} = 1,3 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \rightarrow \text{dopušteni tlak bokova}$$

Prema proračunu odabrani su sljedeća remenica i remen:

Part Number: A 6A55M072NF1512
5 mm (GT2) Pitch, 72 Teeth, 12mm Bore, No Flange/With Hub, Aluminum Alloy Timing Pulley for 15mm Wide Belt



[CAD Model](#) [Catalog Page](#) [Share](#) [Email](#)

| | | | |
|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Pitch | 5 mm (GT2) | Quantity | Price (USD) |
| No. Of Grooves | 72 | 1 to 24 | \$41.69 |
| Material | Aluminum Alloy | 25 to 49 | \$41.65 |
| Belt Width | 15 mm | 50 to 99 | \$41.61 |
| Bore Size | 12 mm | 100 to 249 | \$41.57 |
| Flange & Hub Configuration | No Flange/With Hub | 250 and Up | \$41.53 |
| Pitch Diameter | 114.58 mm | Availability | 39 from stock. |
| Outside Diameter | 113.44 mm | Sell Unit | Each |
| Overall Length | 32.5 mm | Quantity | <input type="text" value="1"/> |
| Hub Diameter | 38.1 mm | Add to Cart | |

Slika 33. Remenica A 6A55M072NF1512

Part Number: A 6R55MD552150
5 mm (GT2) Pitch, 552 Teeth, 15mm wide Double Sided Neoprene Belt with Fiberglass Cords

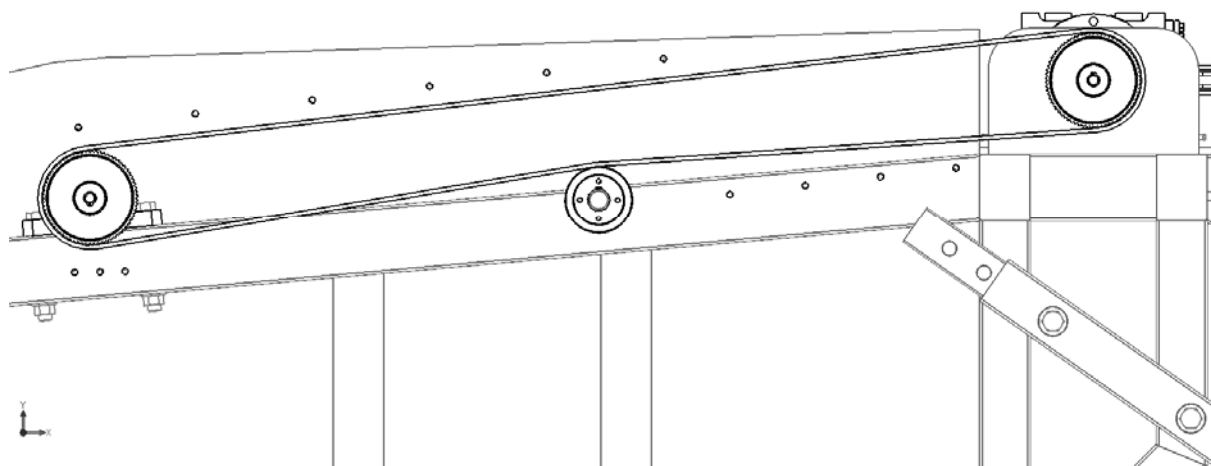


[CAD Model](#) [Catalog Page](#) [Share](#) [Email](#)

| | | | |
|------------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Belt Type | Double Sided | Quantity | Price (USD) |
| Pitch | 5 mm (GT2) | 1 to 24 | \$91.93 |
| No. Of Grooves | 552 | 25 to 49 | \$80.44 |
| Belt Width | 15 mm | 50 to 99 | \$73.55 |
| Material | Neoprene | 100 to 249 | \$68.95 |
| Tension Member(cords) | Fiberglass | 250 and Up | \$66.64 |
| Pitch Length | 2760 mm | Availability | 17 from stock. |
| | | Sell Unit | Each |
| | | Quantity | <input type="text" value="1"/> |
| | | Add to Cart | |

Slika 34. Odabrani remen A 6R55MD552150

Odabrani razmak osi remenica zbog konstrukcijskih potreba iznosi $a = 1200\text{mm}$, te je zbog toga bilo potrebno dodati na sredinu zateznu remenicu. Konstrukcijsko rješenje je prikazano na sljedećoj slici.



Slika 35. Remenski prijenos

7.3. Izbor ležaja

Prema katalogu FAG, proračun za dinamičku moć nošenja je sljedeći:

$$C_1 = \frac{f_t \cdot f_L}{f_n} \cdot F_2$$

Faktor tvrdoće:

$$f_t = 1 \text{ za } t < 120^\circ\text{C}$$

Faktor pogonskih uvjeta:

$$f_L = \sqrt[3]{\frac{L_h}{500}} = \sqrt[3]{\frac{12500}{500}} = 2.92$$

Faktor okretanja:

$$f_n = \sqrt[3]{\frac{33.33}{n_{2R1}}} = \sqrt[3]{\frac{33.33}{4.67 \cdot 60}} = 0.49$$

Nakon uvrštavanja:

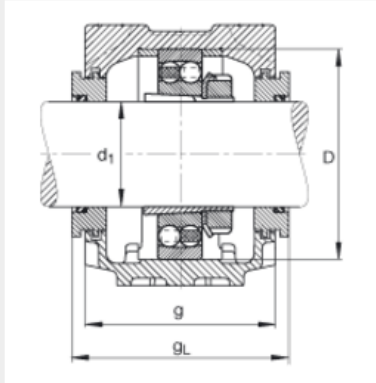
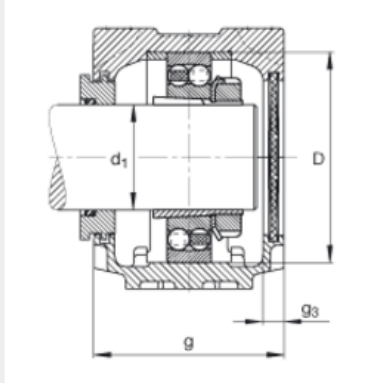
$$C_1 = \frac{1 \cdot 2.92}{0.49} \cdot 1332,92$$

$$C_1 = 7943,13 \text{ N}$$

Odabrani su sljedeći ležajevi:

Plummer block housings SNV052-F-L + 2205K + H305 + TSV505
main dimensions to DIN 736/DIN737, split, for self-aligning ball bearings with tapered bore and adapter sleeve, with labyrinth seals, for grease and oil lubrication

[Accessories](#)

| | | |
|----------------|------------|-----------------------------|
| d ₁ | 20 mm | |
| a | 165 mm | |
| h ₁ | 75 mm | |
| g | 70 mm | |
| b | 46 mm | |
| c | 19 mm | |
| D | 52 mm | |
| g ₃ | 10,5 mm | |
| g _L | 83 mm | |
| h | 40 mm | |
| m | 130 mm | |
| s | M12 | |
| s | 1/2 inch | |
| u | 15 mm | |
| v | 20 mm | |
| m ₁ | 1,3 kg | Mass, housing |
| | 2205K | Designation, bearing |
| | H305 | Mass, adapter sleeve |
| | FRM52/4,5 | Designation, locating ring |
| | TSV505 | Designation, labyrinth seal |
| | DKV052 | Designation, cover |
| | SNV052-F-L | Designation, housing |

Slika 36. Ležaj vratila konvejera 2205K s kućištem

Izabran je dvoredni kuglični ležaj s metalnih dvodijelnim stajaćim kućištem. Takav tip ležaja bio je potreban kako bi se on jednostavno montirao na noseću pravokutnu cijev. Korišten je na oba vratila lančanog konvejera. Za ležaj vratila između prve remenice i reduktora se nije mogao iskoristiti isti ležaj, zbog nedostatka mjesta za montažu. Stoga je bilo potrebno odabrati ležaj s prirubnički kućištem i postaviti ga na vertikalnu ploču.

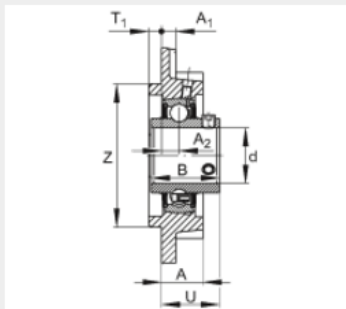
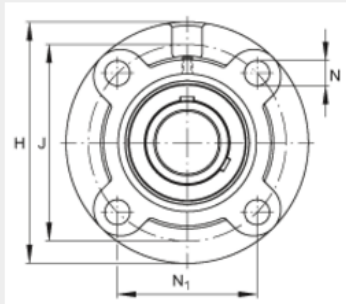
medias® Home => Rolling and plain bearings, accessories => UCFC => UCFC204

Series Products **Product data** Description Calculation CAD Shopping basket Datasheet

Housing units UCFC204

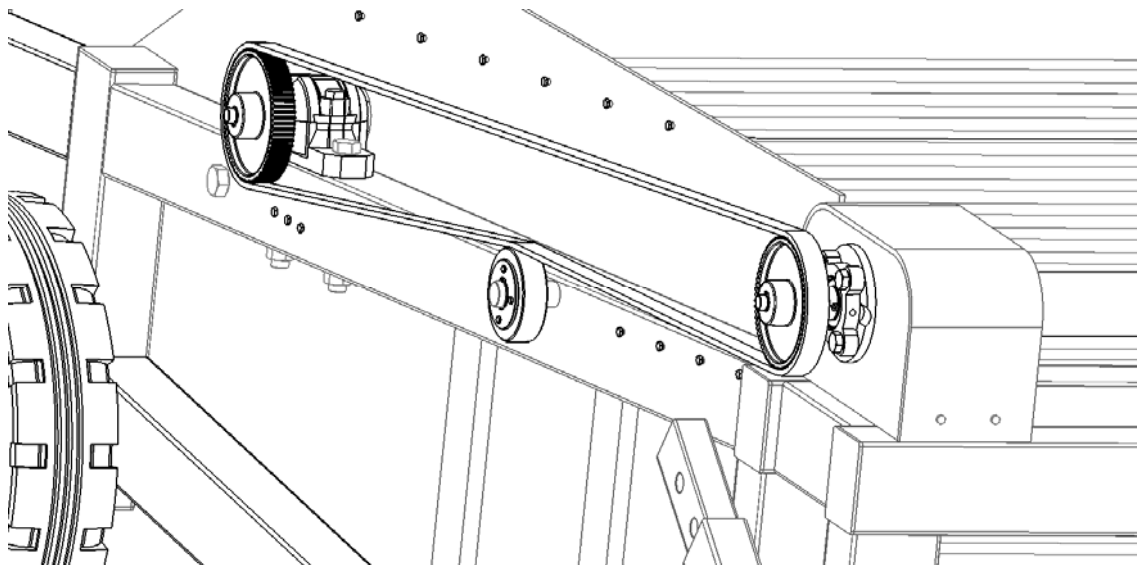
four-bolt flanged housing units, round design, cast iron, grub screws in inner ring, RSR seals

Accessories



| | | |
|----------------|---------|---|
| d | 20 mm | |
| H | 100 mm | |
| B | 31 mm | |
| A | 20,5 mm | |
| A ₁ | 8 mm | |
| A ₂ | 10 mm | |
| J | 78 mm | |
| N | 12 mm | |
| N ₁ | 55,1 mm | |
| T ₁ | 5 mm | |
| U | 28,3 mm | |
| Z | 62 mm | Tolerance: h8 |
| m | 0,72 kg | Mass |
| | FC204 | Designation, housing |
| | UC204 | Designation, radial insert ball bearing |

Slika 37. Ležaj UCFC204, na vratilu između reduktora i prve remenice



Slika 38. Prikaz načina montaže ležajeva iz 3D modela

Uz prethodna dva ležaja, bilo je potrebno i odabrati ležaj za zateznu remenicu, te ležaj na kojem će se rotirati disk za rezanje trave prilikom iskapanja. Za njega je odabran klizni ležaj.

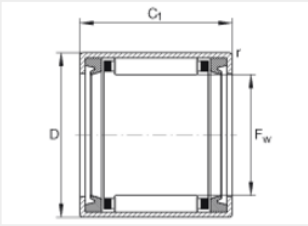
medias® Home ⇒ Rolling and plain bearings, accessories ⇒ HK...2RS ⇒ HK2220-2RS

Series Products **Product data** Description Calculation CAD Shopping basket Datasheet

Drawn cup needle roller bearings with open ends HK2220-2RS

lip seals on both sides, to DIN 618-2

[Accessories](#)

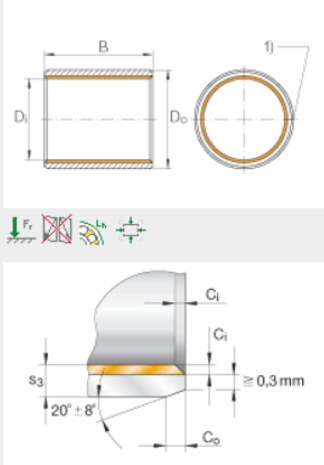


| | | |
|---------------|------------|---------------------------------------|
| F_w | 22 mm | |
| D | 28 mm | |
| C_1 | 20 mm | Tolerance: -0,3 |
| r_{min} | 0,8 mm | |
| m | 26 g | Mass |
| C_r | 13400 N | Basic dynamic load rating, radial |
| C_{0r} | 22100 N | Basic static load rating, radial |
| C_{ur} | 2800 N | Fatigue limit load, radial |
| $n_{G\ Fett}$ | 8000 1/min | Limiting speed for grease lubrication |
| | IR17X22X23 | Suitable inner ring |

Slika 39. Ležaj HK2220-2RS od zatezne remenice

Bushes EGB2030-E40

bushes, maintenance-free, with steel backing



| | | |
|--------------|--------|--|
| D_i | 20 mm | |
| D_o | 23 mm | |
| B | 30 mm | Tolerance: +/-0,25 |
| | | Recommended mounting tolerance: Shaft $d_w < 5$: h6 $5 \leq d_w < 80$: f7 $80 \leq d_w$: h8 Housing $d_G \leq 5,5$: H6 $5,5 < d_G$: H7 |
| 1) | | Joint gap |
| $C_{i\ max}$ | 0,7 mm | |
| $C_{i\ min}$ | 0,1 mm | |
| C_o | 0,6 mm | Tolerance: +/-0,4 |
| s_3 | 1,5 mm | |
| m | 23,4 g | Mass |
| | | Bushes in special sizes available by agreement. |

Slika 40. Ležaj EGB2030-E40 za sklop diska

7.4. Proračun opterećenja stroja prilikom iskopavanja zemlje

Sila rezanja tla se dobije preko iskustvenim otporima tla prema rezanju. Postoji više kategorija tla, a u proračunu su uzete dvije vrste tla, dakle I. kategorije tla u koju spadaju pjesak i glinoviti pjesak, te II. Kategorija tla, u koju spadaju pjeskovita glina i šljunak. Otpori tla tih kategorija su sljedeći:

$$W_{R1} = 100 \text{ kPa}$$

$$W_{R2} = 200 \text{ kPa}$$

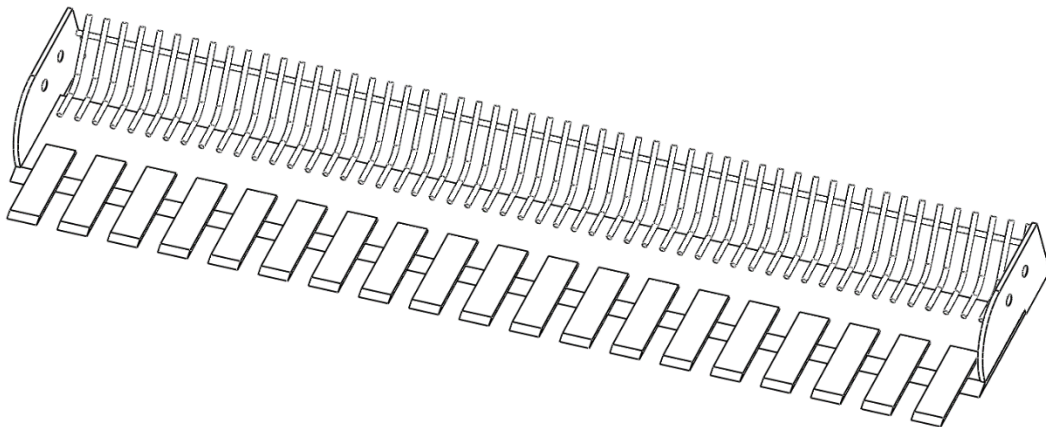
Za sadnju krumpira su najpogodniji lakši tipovi tla - propusna, rastresita, pjeskovito-humusna i pjeskovito-ilovasta tla s mrvičastom strukturom, bogata mineralnim i organskim tvarima te s povoljnim vodozračnim obilježjima. Stoha je i vrijednost s kojom je proveden proračun je uzet za I. kategoriju tla.

$$W_R = 100 \text{ kPa}$$

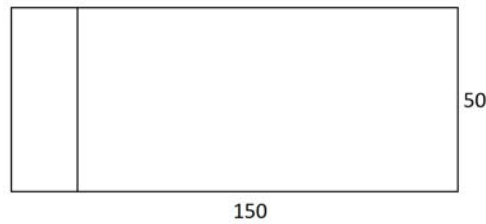
Sila kopanja iznosi:

$$F_k = W_R \cdot A_{\text{nuk}}$$

Gdje je A_{nuk} površina noža u zahvatu s tlom.



Slika 41. Sklop noževa



Slika 42. Površina jednog noža

Na cijelom sklopu se nalazi 19 noževa, a kao što je vidljivo na slici 41. gornji dio noža služi kako bi ga se zavarilo za nosač, te se s njime ne reže nego samo gura zemlja. Stoga će se uzeti da se zemlja kopa s $\frac{3}{4}$ površine noža, te time ukupna površina kopanja iznosi

$$A_{\text{nuk}} = 19 \cdot \left(\frac{3}{4} \cdot (150 \cdot 50) \right) = 106875 \text{ mm}^2 = 0,106875 \text{ m}^2$$

$$F_k = W_R \cdot A_{\text{nuk}} = 100000 \cdot 0,106875 = 10687,5 \text{ N}$$

7.5. Opterećene stroja zbog njegove mase

Iz dokumentacije stroja vidljivo je da masa stroja iznosi $m_s = 462 \text{ kg}$

$$F_G = m_s \cdot g = 462 \cdot 9,81 = 4532,22 \text{ N}$$

$$F_{\text{tr}} = \mu \cdot F_N = 0,9 \cdot 4532,22 = 4079 \text{ N}$$

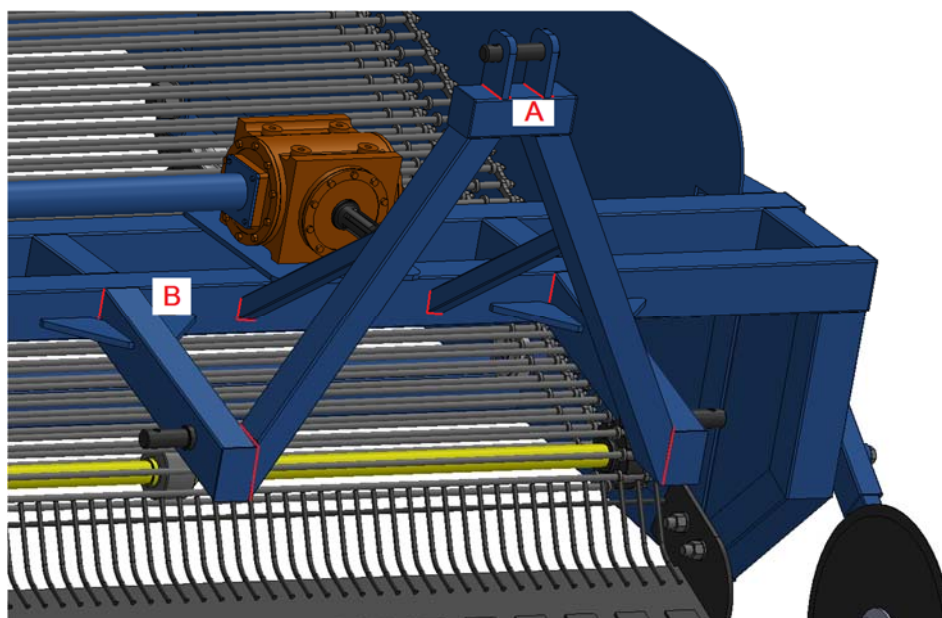
7.6 Ukupno opterećenje stroja

$$F_{uk} = F_k + F_{tr}$$

$$F_{uk} = 10687,5 + 4079 = 14766,5 \text{ N}$$

7.7 Proračun zavora

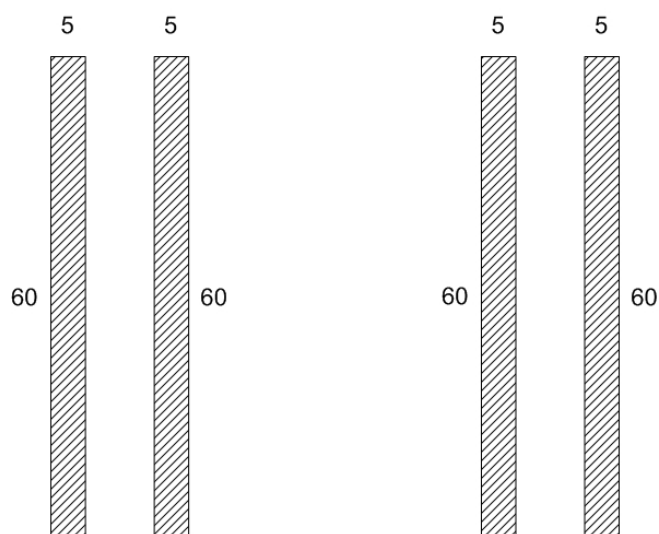
Najveće opterećenje zavora javlja se na priključku uređaja na traktor. Na sljedećoj slici prikazane su pozicije tih zavora.



Slika 43. Pozicije kritičnih zavora

7.7.1 Proračun zavora ušica (pozicija A)

Prvo mjesto za proračun zavora je kutni zavareni spoj ušica na profil 60x60 na priključku za poteznicu. To je najviša točka uređaja i na njoj je krak djelovanja sile najveći.



Slika 44. Dimenzije zavora na ušicama

Dimenzije zavara su sljedeće:

$$a = 5 \text{ mm}$$

$$L_z = 60 \text{ mm}$$

Proračunska duljina zavara se smanjuje za $2a$

$$L_z' = 60 - 2a = 60 - 2 \cdot 5 = 50 \text{ mm}$$

Proračun zavara se vrši prema načinu djelovanja sile, a to je da su kutni zavari paralelni sa smjerom djelovanja sile. Pretpostavke u tom slučaju su da neutralna os djelova u spoju prolazi težištem poprečnog presjeka zavara, te da je smično naprezanje ravnomjerno raspoređeno po cijelom presjeku. Kako se prihvat na traktor vrši preko veze u 3 točke, tako i sila koja djeluje na ušicu iznosi $1/3$ ukupne sile koja opterećuje stroj, a ostatak preuzimaju ostale dvije prihvatne točke.

Proračun na vlak iznosi

$$n_{\max} = \frac{M}{W_z} = \frac{\frac{1}{3} F \cdot l}{W_z}$$

$$W_z = \frac{a \cdot L_z'}{6} = \frac{5 \cdot 50^2}{6} = 2083,33 \text{ mm}^3$$

$$n_{\max} = \frac{\frac{1}{3} \cdot 14766,5 \cdot 60}{4 \cdot 2083,33} = 35,44 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\perp \max} = \frac{1}{\sqrt{2}} n_{\max} = \frac{1}{\sqrt{2}} \cdot 35,44 = 25,06 \text{ N/mm}^2$$

$$\tau_{\perp \max} = \sigma_{\perp \max}$$

Proračun na smik

$$\tau_{\parallel \max} = \frac{F}{2a \cdot L_z'} = \frac{\frac{1}{3} \cdot 14766,5}{2 \cdot 5 \cdot 50} = 9,84 \text{ Nmm}^2$$

Reducirano naprezanje

$$\sigma_{\text{red}} = \sqrt{\sigma_{\perp \text{max}}^2 + 1,8(\tau_{\perp \text{max}}^2 + \tau_{\parallel \text{max}}^2)}$$

$$\sigma_{\text{red}} = \sqrt{25,06^2 + 1,8(25,06^2 + 9,84^2)}$$

$$\sigma_{\text{red}} = 43,96 \text{ Nmm}^2$$

Dopušteno naprezanje u kutnom zavaru za S235JRG2 iznosi

$$\sigma_{\text{zdop}} = \beta \cdot \sigma_{\text{dop}}$$

$$\beta = 0,8 \cdot \left(1 + \frac{1}{a}\right) = 0,8 \cdot \left(1 + \frac{1}{5}\right) = 0,96$$

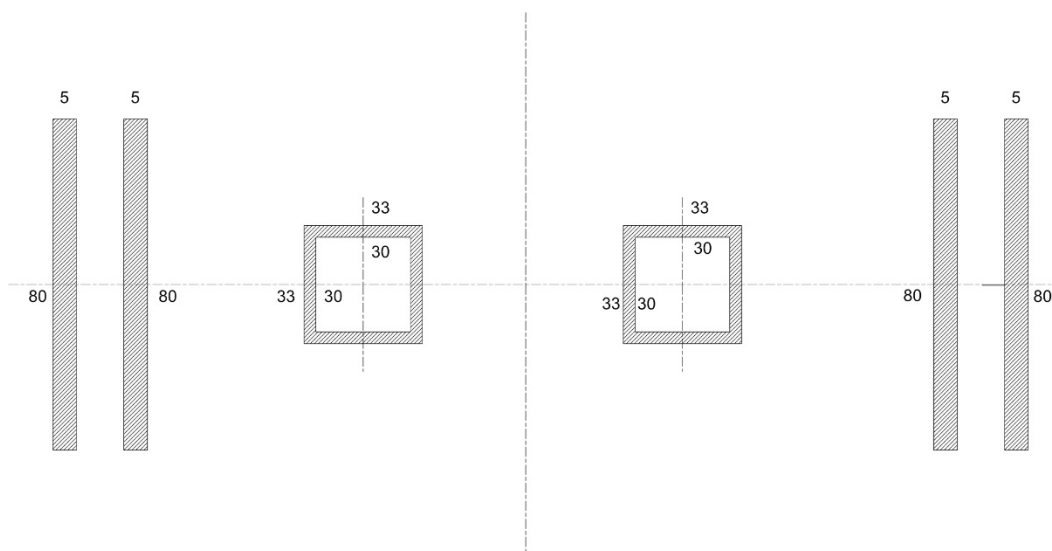
$$\sigma_{\text{dop}} = 160 \text{ Nmm}^2 \text{ za S235JRG2}$$

$$\sigma_{\text{zdop}} = 0,96 \cdot 160 = 153,6 \text{ Nmm}^2$$

$$\sigma_{\text{red}} = 43,96 \text{ Nmm}^2 \leq \sigma_{\text{zdop}} = 153,6 \text{ Nmm}^2 \quad \text{Zadovoljava}$$

7.7.2 Proračun zavora na poziciji B

Kutni zavori na ovom mjestu su okomiti na opterećenje silom te se na taj način i proračunavaju.



Slika 45. Pozicija zavora na mjestu B

Naprezanje na vlak u ravnini zavora iznosi:

$$n = \frac{F}{A_z}$$

$$A_z = 4 \cdot (5 \cdot (80 - 2 \cdot 5)) + 2 \cdot (33^2 - 30^2) = 1778 \text{ mm}^2$$

$$\sigma_{\perp} = \tau_{\perp} = n \cdot \cos 45^{\circ} = \frac{1}{\sqrt{2}} \cdot \frac{F_{uk}}{A_z}$$

$$\sigma_{\perp} = \tau_{\perp} = \frac{1}{\sqrt{2}} \cdot \frac{14766,5}{1778} = 5,87 \text{ N/mm}^2$$

$$\tau_{\parallel}^2 = 0 \text{ N/mm}^2$$

Reducirano naprezanje iznosi

$$\sigma_{red} = \sqrt{\sigma_{\perp}^2 + 1,8(\tau_{\perp}^2 + \tau_{\parallel}^2)}$$

$$\sigma_{red} = \sqrt{5,87^2 + 1,8(5,87^2 + 0^2)}$$

$$\sigma_{red} = 9,82 \text{ N/mm}^2$$

Dopušteno naprezanje u kutnom zavaru za S235JRG2 iznosi

$$\sigma_{zdop} = \beta \cdot \sigma_{dop}$$

$$\beta = 0,8 \cdot \left(1 + \frac{1}{a}\right) = 0,8 \cdot \left(1 + \frac{1}{5}\right) = 0,96$$

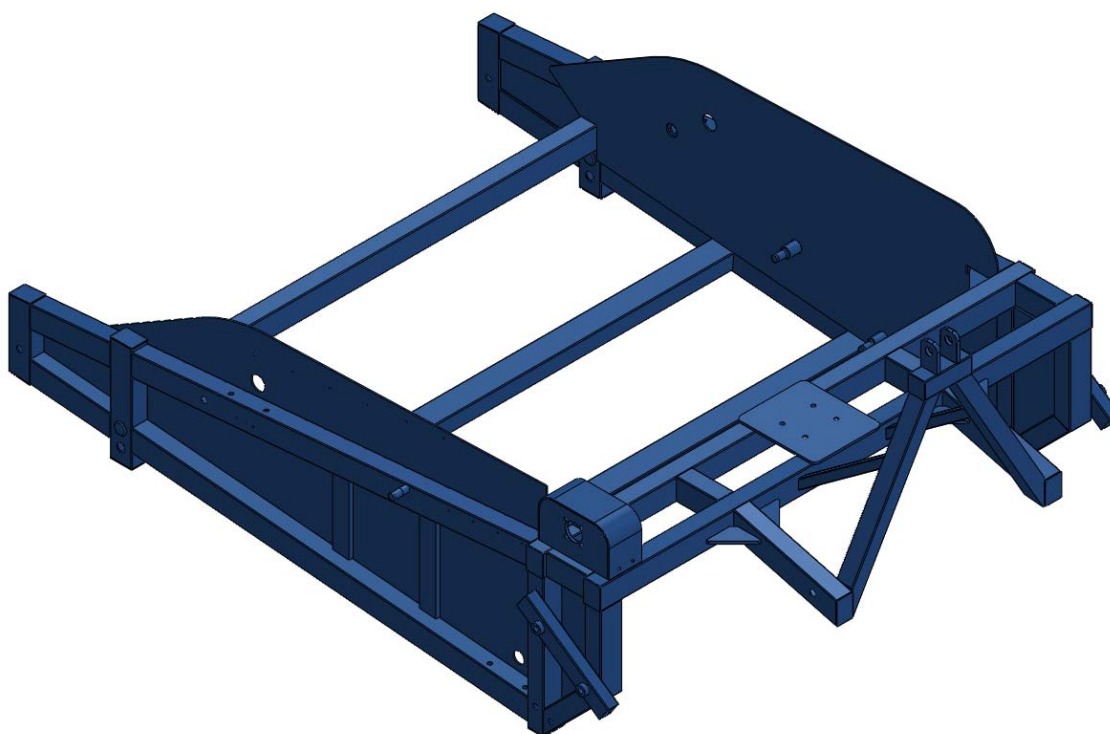
$$\sigma_{dop} = 160 \text{ Nmm}^2 \text{ za S235JRG2}$$

$$\sigma_{zdop} = 0,96 \cdot 160 = 153,6 \text{ Nmm}^2$$

$$\sigma_{red} = 9,82 \text{ Nmm}^2 \leq \sigma_{zdop} = 153,6 \text{ Nmm}^2 \quad \text{Zadovoljava}$$

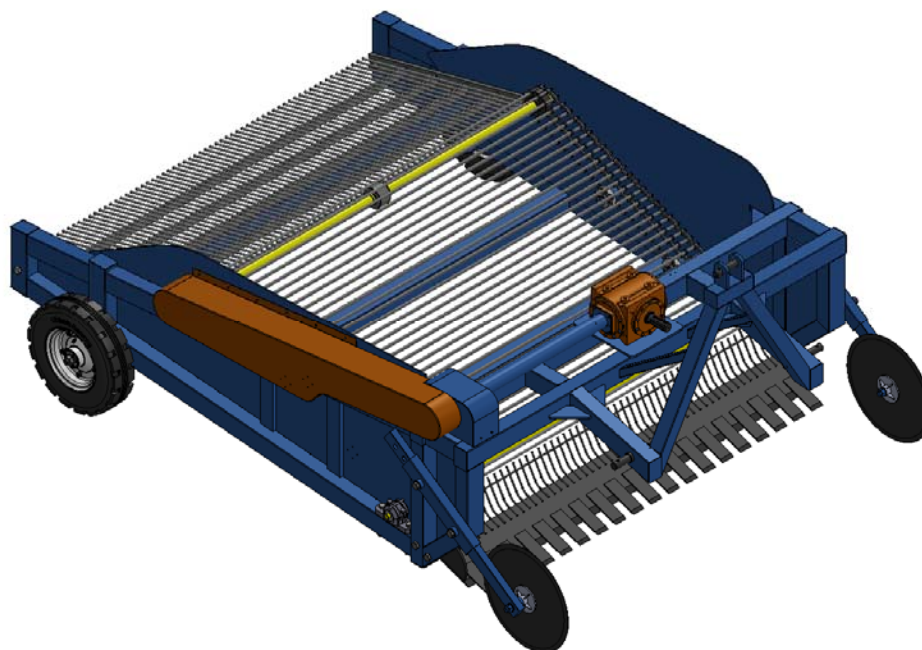
8. PRIKAZ KONSTRUCIJSKIH RJEŠENJA

S obzirom na veliku širinu kopanja, javlja se i velik otpor zemlje prilikom iskopavanja krumpira. Stoga je bilo potrebno napraviti čvrstu noseću konstrukciju, a opet pazeći da uređaj ne bude preglomazan i pretežak. Navedeno se riješilo koristeći pravokutne čelične cijevi i zavarivanjem istih u jednu kompaktnu cjelinu.



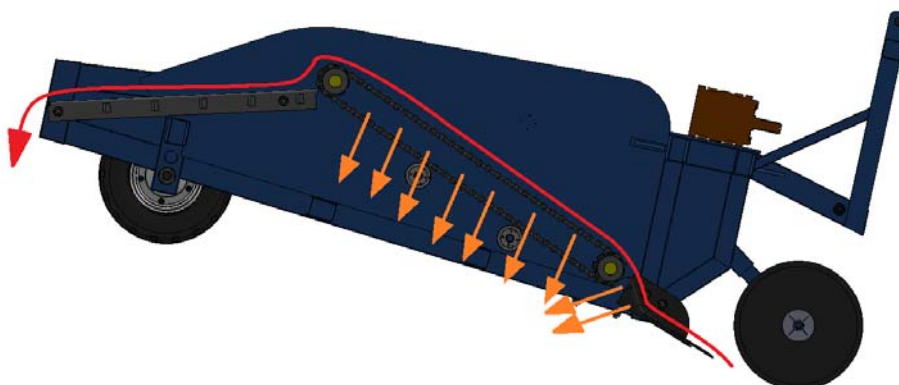
Slika 46. Prikaz nosivog kućišta

Osim pravokutnih profila korištene su i ploče, smještene su na bočnim stranama da onemoguće padanje krumpira pored uređaja tijekom rada, te je i na sredini uređaja ploča kao postolja za reduktor. Vidi se sa slike da se uređaj spaja na traktor preko standardne trospojne veze. Na vrhu imaju zavarene ušice kroz koje se provuče svornjak, a na mjestu priključka poluga se nalaze svornjaci, koji se montiraju na sklapanju cijelog sklopa i pričvrste za konstrukciju pomoću vijaka. Svrha male „kućice“ na lijevoj strani konstrukcije je da se na jednu ploču vijcima pričvrsti zaštita vratila koje dolazi od reduktora, a na drugoj strani je montiran ležaj. Pravokutne cijevi koje se nalaze pod kutem na obje prednje strane kućišta služe za vođenje sklopa diska za rezanje trave.



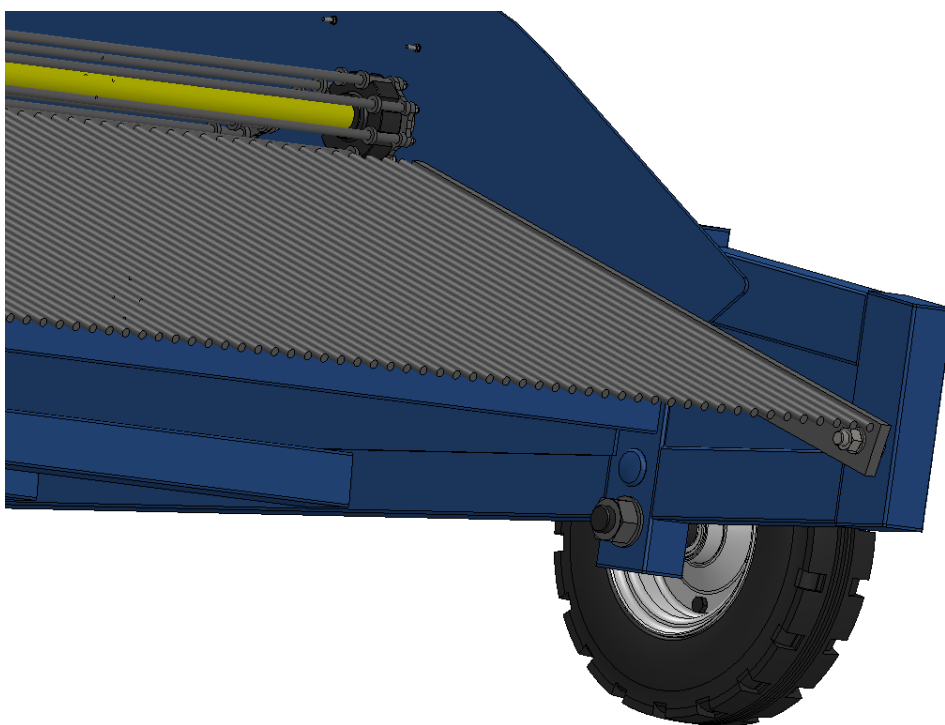
Slika 47. 3D model kompletnog uređaja

Na slici 41. prikazan je kompletni uređaj za vađenje krumpira. Nakon iskopavanja zemlje i krumpira, dobar dio zemlje padne natrag na tlo već na šipkama na kraju sklopa noža. Nakon što se krumpir podigne s ostatkom zemlje na rotirajući konvejer, ostatak zemlje će se prosijati i pasti na tlo. Nakon prelaska preko konvejera, krumpira silazi niz rešetke i pada natrag na tlo. Iako je u prvoj kombinaciji bilo u planu ugraditi spremnik za izvađene krumpire, na kraju se to pokazalo neisplativim s obzirom da je moguća skladištena količina krumpira minimalna u odnosu na količinu koja se dobije na 1 hektar zemlje.



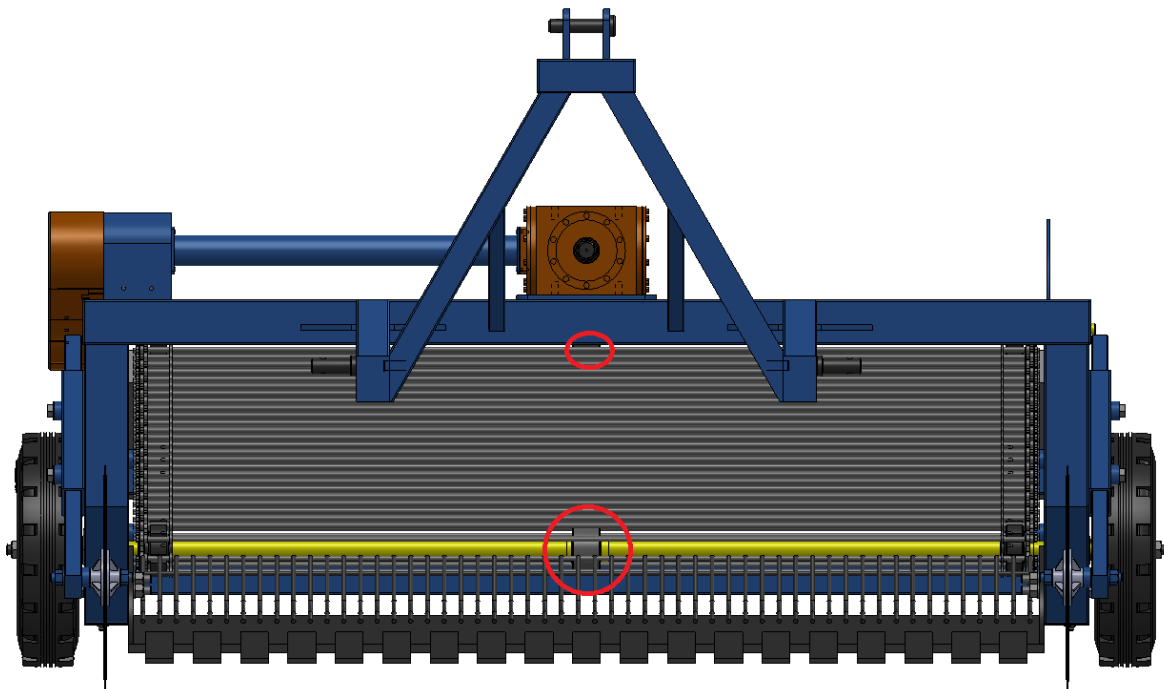
Slika 48. Prikaz prolaza krumpira preko konvejera

Na slici 42. prikazan je prolaz krumpira preko konvejera, te kuda je sve moguće da se odvija prosijavanje zemlje prema tlu. Sklop noža je ugrađen pomoću vijaka, te nije moguće mijenjati njegov kut kopanja na konstrukciji, već jedino preko komanda na traktoru podizanjem i spuštanjem prednjeg dijela uređaja. Visinu stražnjeg dijela je moguće regulirati pomicanjem osovine kotača na viši/niši provrt na konstrukciji (slika 43.) Kotači su odabrani od njemačke tvrtke Blicle Germany, te dolaze u kompletu sa kugličnim ležajem. Nosivost svakog kotača pri radnoj brzini od 4,67 km/h je približno 700 kg.



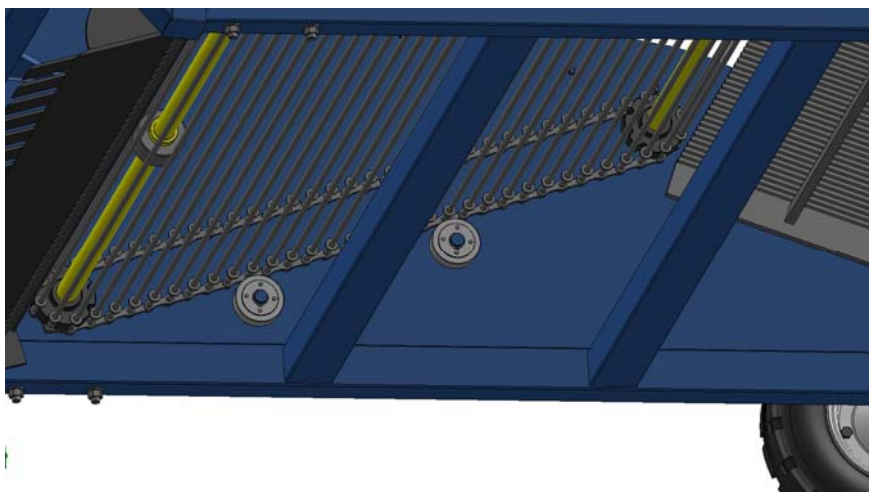
Slika 49. Stražnji dio uređaja

Eventualni problem savijanja šipki na kojima se prenosi krumpira je riješen na način da je na sredinu vratila ugrađen gumeni klizač koji sprječava njihov progib. Napravljen je od gume kako ne bi stvarao dodatne vibracije i buku (slika 44.)



Slika 50. Pogled s prednje strane na uređaj

Pogonsko vratilo je postavljeno na vrh konvejera, iz razloga da je lakše vući krumpire prema vrhu nego i gurati preko donjeg vratila. Ono što je bilo potrebno riješiti je eventualno padanje lanca prilikom na donjoj strani konvejera, što je riješeno postavljanjem dodatnih klizača po kojima će kliziti lanac, što je i prikazano na sljedećoj slici. Na konstrukciju je zavarena mala osovina i na nju postavljena sklop klizačas ležajem.



Slika 51. Detalj konvejera i položaj klizača

9. ZAKLJUČAK

U današnje je doba mehanizacija poljoprivrednih djelatnosti postala neizostavan faktor za efikasno i isplativo bavljenje poljoprivredom. Uz drugu činjenicu da je krumpir danas postao neizostavan u svakodnevnoj ljudskoj prehrani, ishrani stoke i industrijskog preradi, te da je jedna od naintezivnijih poljoprivrednih kultura imamo jedno posve otvoreno tržište na kojem postoji mnoštvo raznolikih vadilica krumpira, namijenjenih svim kategorijama kupaca.

Nakon analize navedenog tržišta definirani su ciljevi koje bi uređaj za iskopavanje krumpira trebao ispunjavati. Većina tih uvjeta je tijekom razrade ispunjena, izuzev montaže spremnika na kraju uređaja za skladištenje krumpira. Prevelika količina iskopanog krumpira jednostavno bi zahtjevala često stajanje i pražnjenje. S obzirom da je uređaj namijenjen za srednju kategoriju korisnika, trebalo je voditi brige o cijeni, jednostavnosti i lakom održavanju. Iz tog razloga korišteni su standardni i svedostupni pravokutni čelični profili i ploče, te standardne remenice, remen i reduktor dostupni u dućanima. Najvažniji dio uređaja je konvejer koji iako je napravljen od šipki, po načinu rada spada u trakaste konvejere. Konstrukcija uređaja je kruta, kompaktna i čvrsta i osigurava nesmetan rad i pri nailasku na eventualno veće kamenje. Uz činjenicu da je rad s njome jako jednostavan, da omogućava iskopavanje sasvim solidne količine krumpira unutar jednog sata te da pritom ne zahtijeva preveliku snagu traktora, razrađena vadilica krumpira bi definitivno mogla naći svoje kupce na tržištu.

10. LITERATURA

- [1] Decker, K.H., Elementi strojeva, Tehnička knjiga, Zagreb 2006.
- [2] Kraut, B., Strojarski priručnik, Tehnička knjiga, Zagreb 1986.
- [3] Cvirn, Ž., Rastavljivi spojevi, Sveučilište u Zagrebu, Zagreb 2000.
- [4] <http://www.agroklub.com/sortna-lista/repa-krumpir/krumpir-124/> (prosinac 2015.)
- [5] <http://www.gastro.hr/krumpir-skromna-zvijezda-stola/vodic-kroz-sorte-krumpira-6985#> (prosinac 2015.)
- [6] <http://www.tehnos.si/hr/poljoprivredna-mehanizacija/vadilice-krumpira-ik-1d.aspx> (prosinac 2015.)
- [7] <http://www.unia.ro/en/agricultural-machinery/potato-technology/wega-1400-uno-1600-duo-potato-and-vegetable-digger> (prosinac 2015.)
- [8] <http://www.messis.hr/proizvod-detalji/poljoprivredni-strojevi-strojevi-za-sjetvu-sadnju-i-njegu-usjeva-i-povrtnu-kulturu/vadilice-krumpira-modeli-sp-i-kmc-16-80> (prosinac 2015.)
- [9] <http://www.agrolead.com.tr/productdetail/potato-harvester/47> (prosinac 2015.)
- [10] http://farmingmachine.en.ec21.com/Potato_Harvester--8540849_8791935.html (prosinac 2015.)
- [11] <http://sdycdadi.en.made-in-china.com/product/RvpxaHQrzEhJ/China-Two-Rows-Potato-Harvester-4U-2-.html> (prosinac 2015.)
- [12] http://www.hanki-ker.hu/kezelesi_utmutatok/imac/burgonya_kiszanto_pd.pdf (prosinac 2015.)
- [13] <http://www.strojopromet.com/> (siječanj 2016.)
- [14] http://www.tecnitude.com/dn_calculation_motor_power/ (siječanj 2016.)
- [15] <https://sdp-si.com/eStore/CenterDistanceDesigner> (siječanj 2016.)
- [16] <http://medias.schaeffler.com> (siječanj 2016.)
- [17] <http://www.blickle.co.uk/en> (siječanj 2016.)
- [18] <http://www.div.com.hr/> (siječanj 2016.)

POPIS PRILOGA

- I. CD-R disk
- II. Tehnička dokumentacija

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

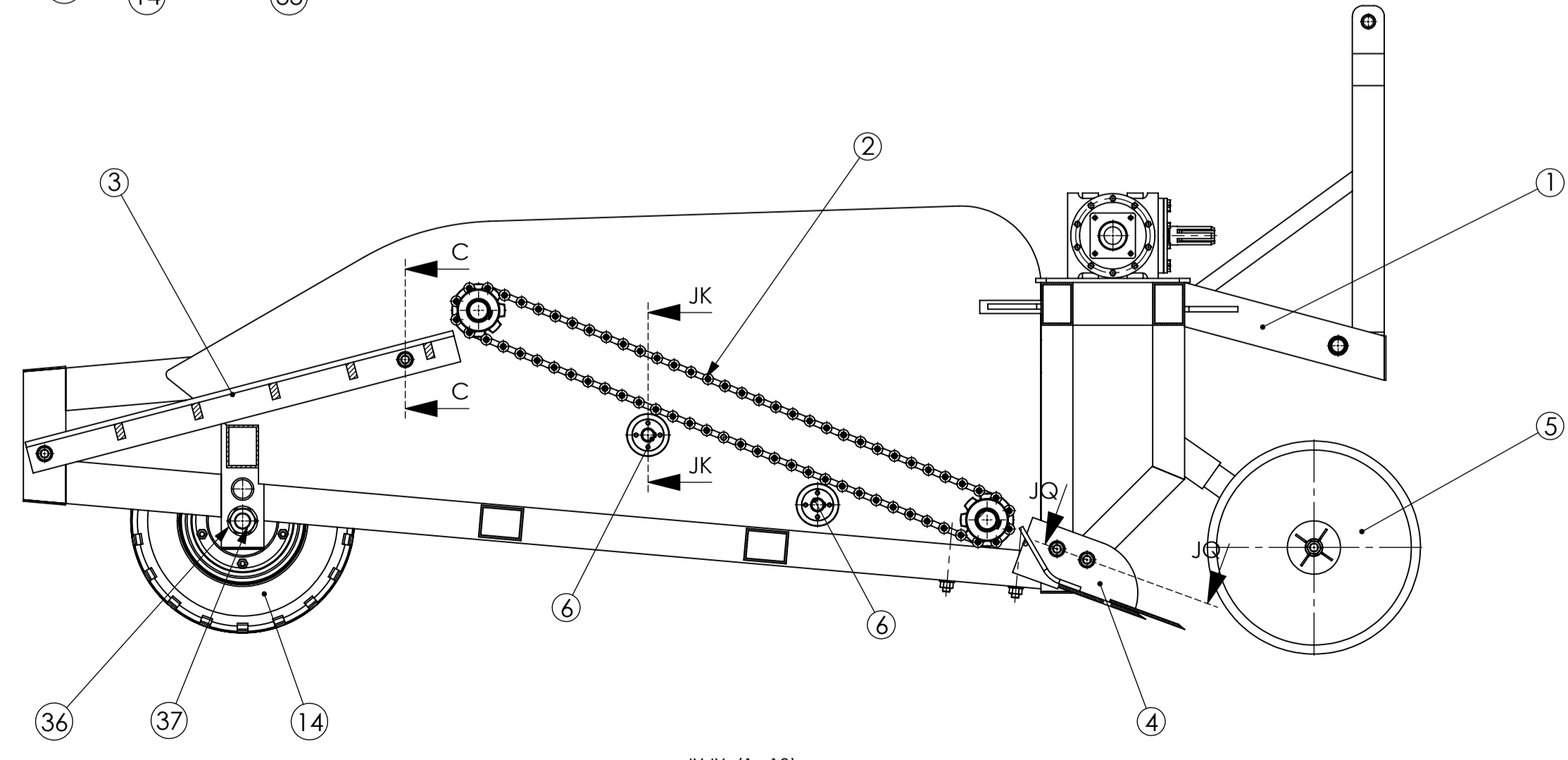
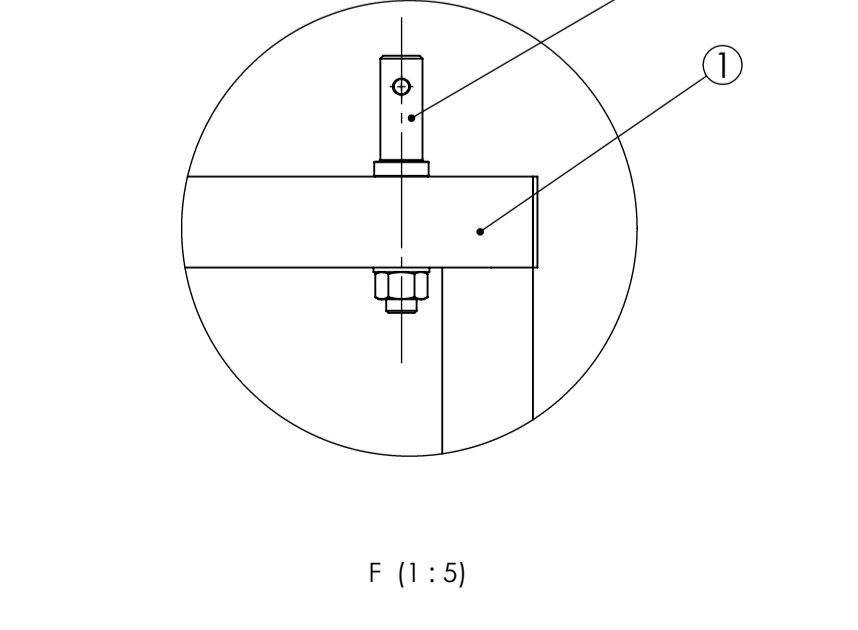
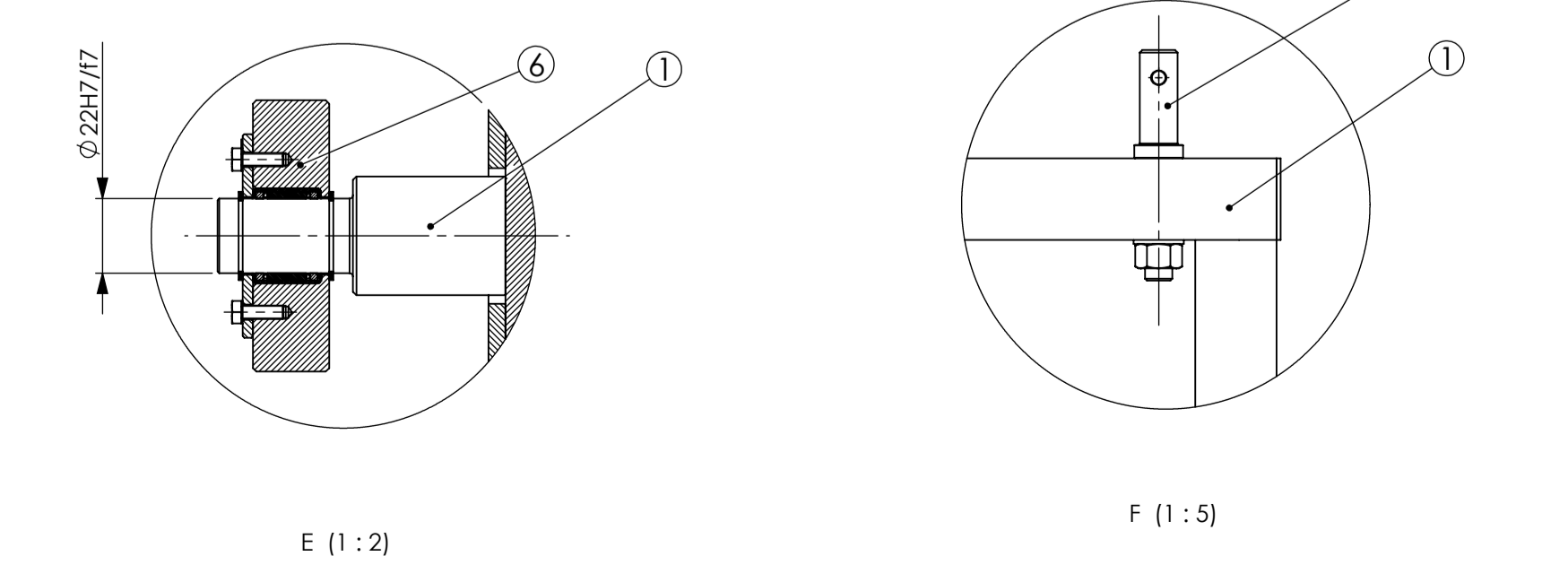
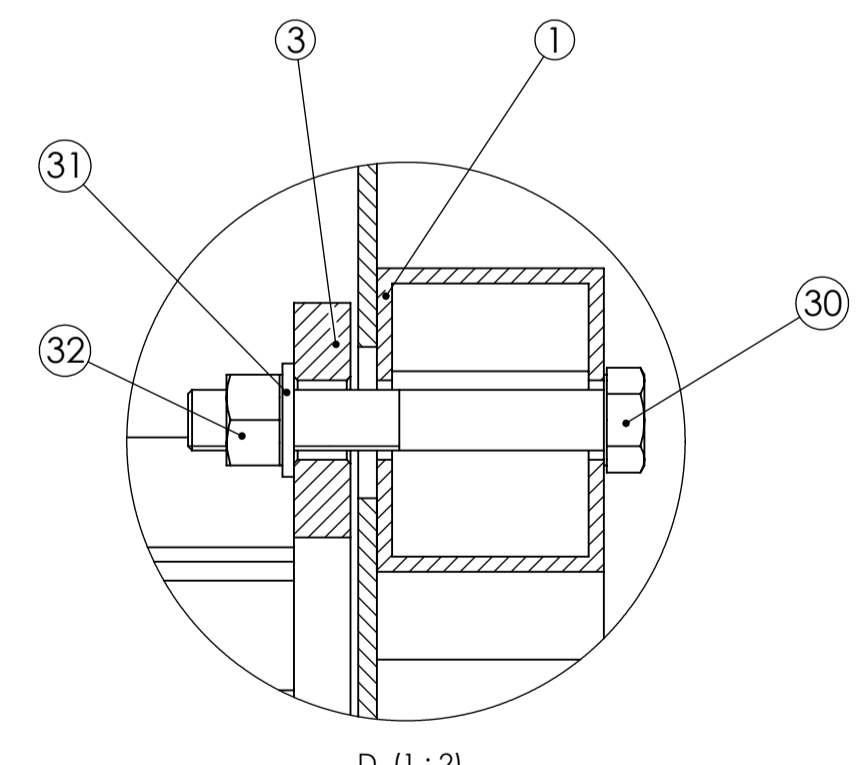
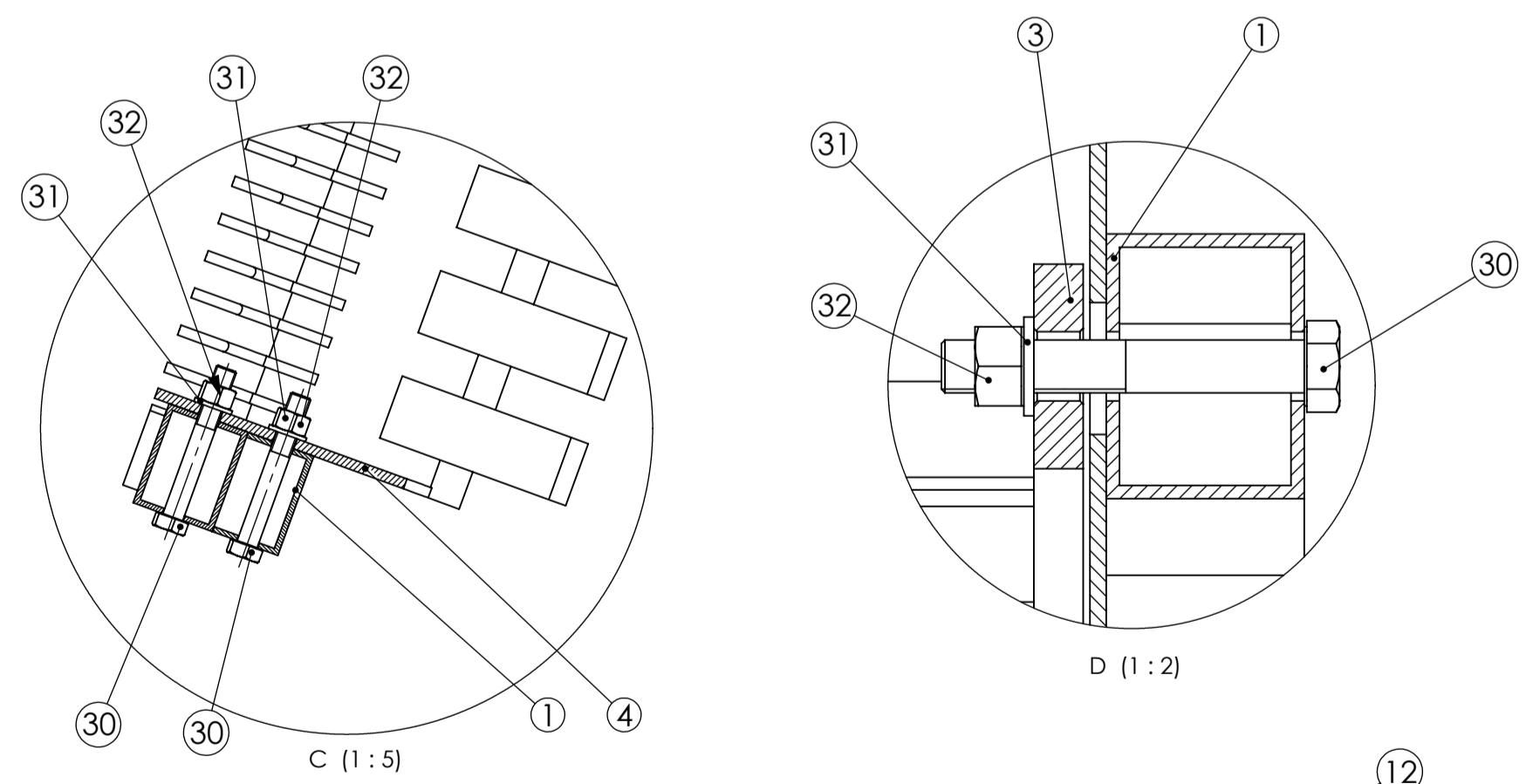
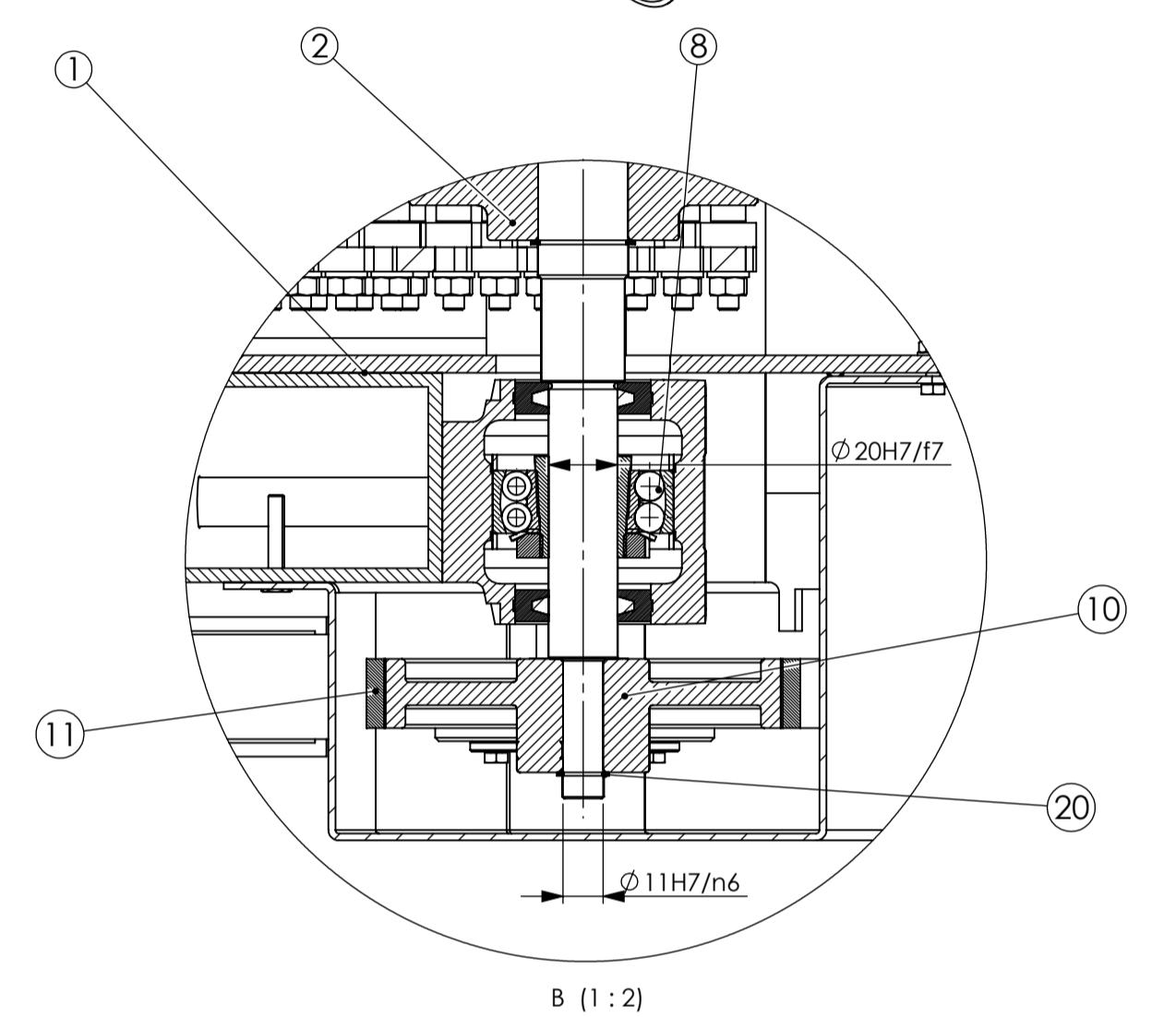
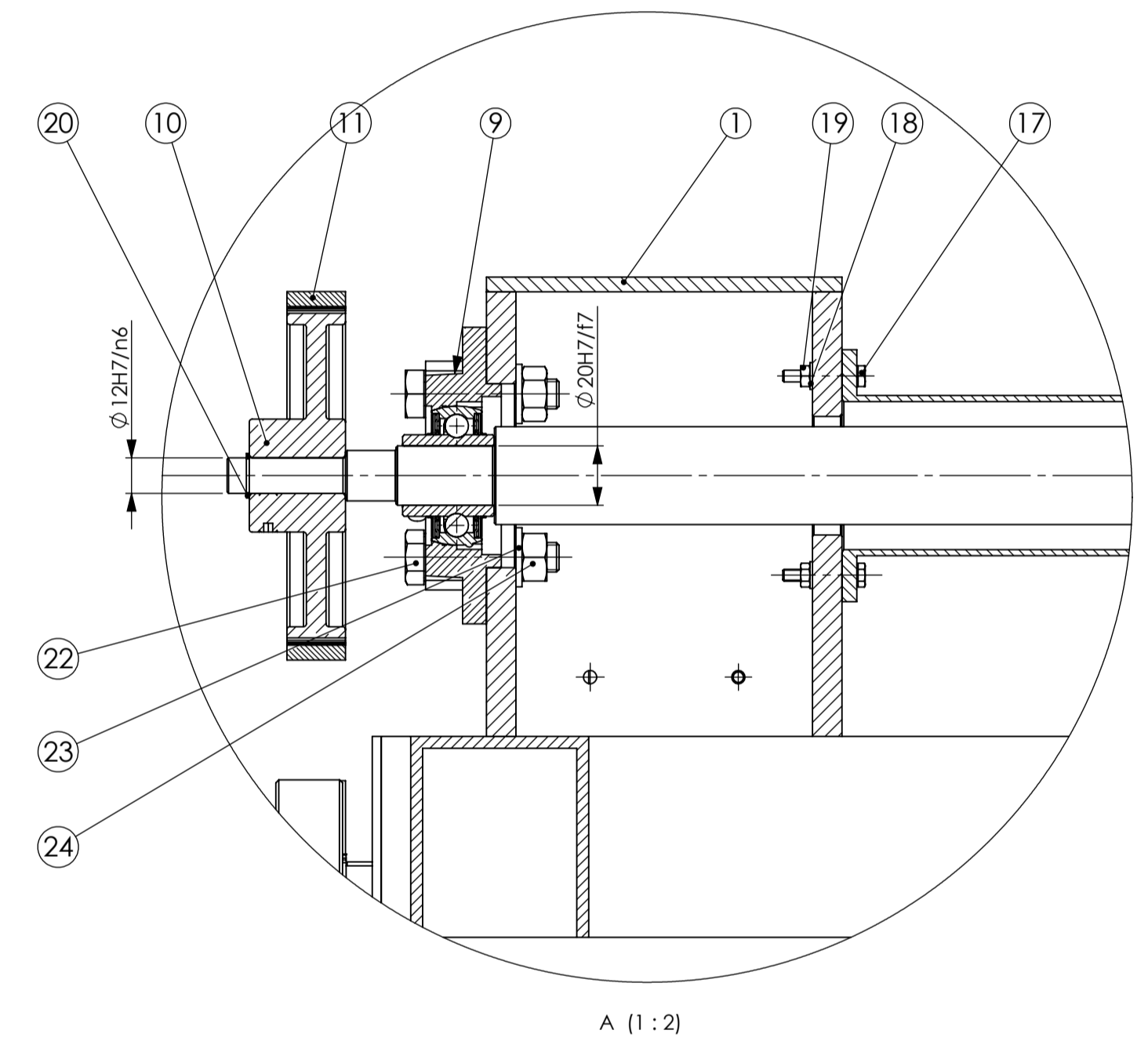
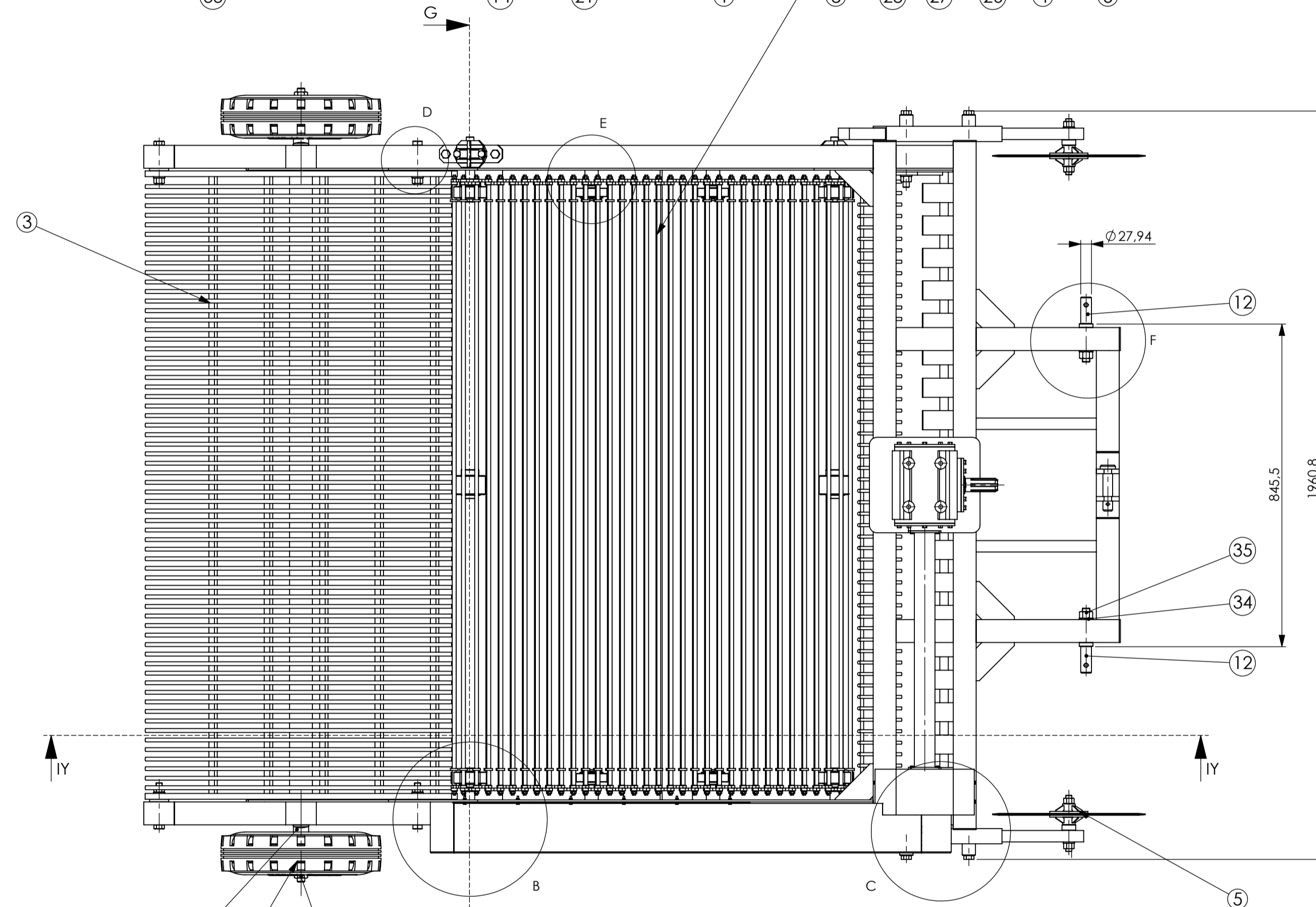
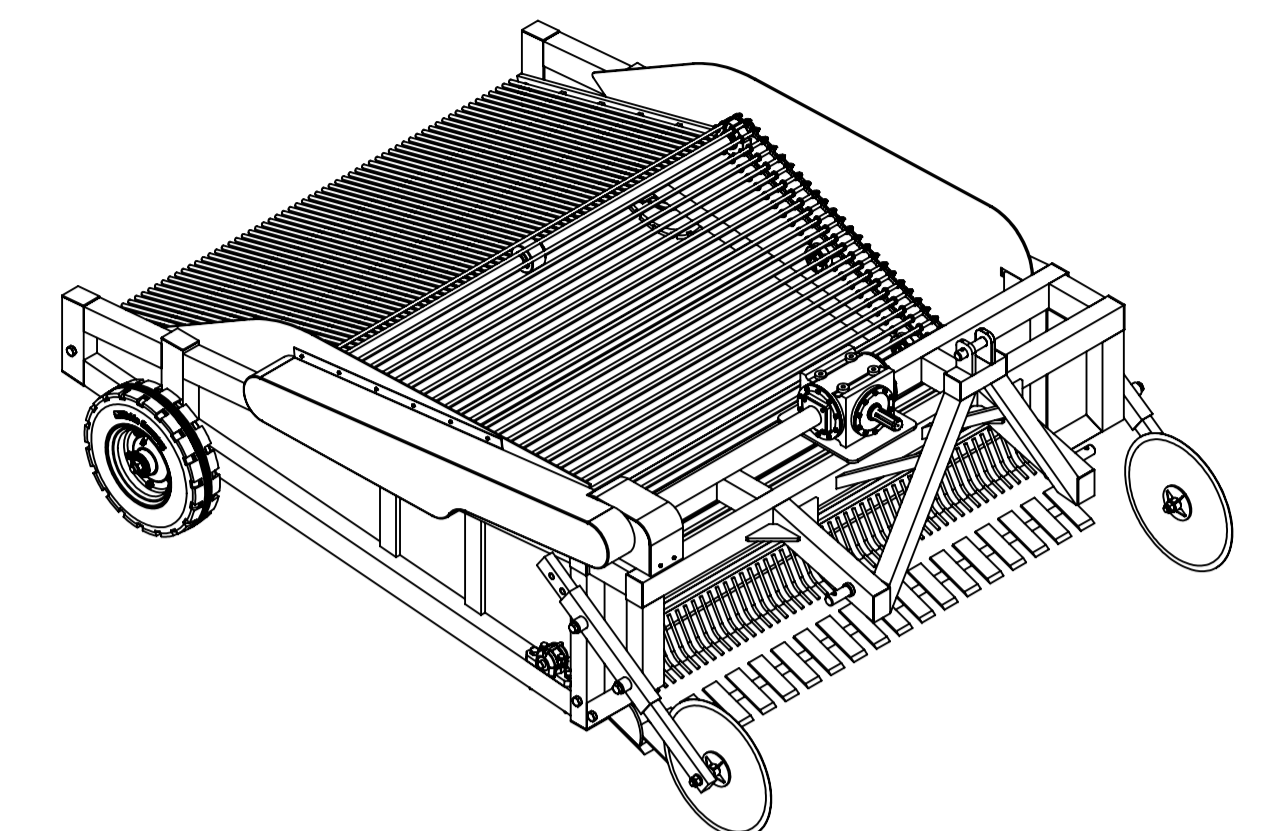
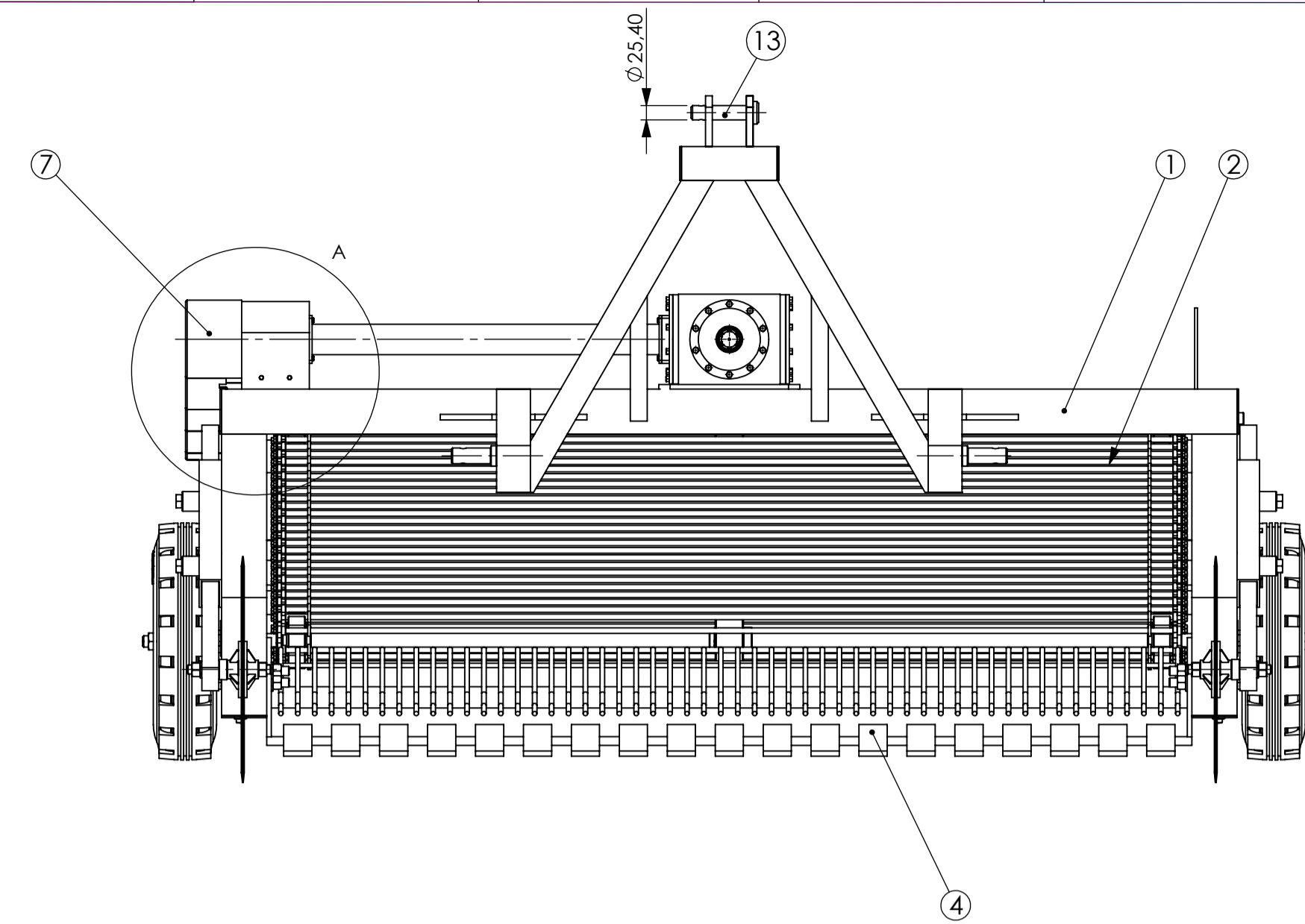
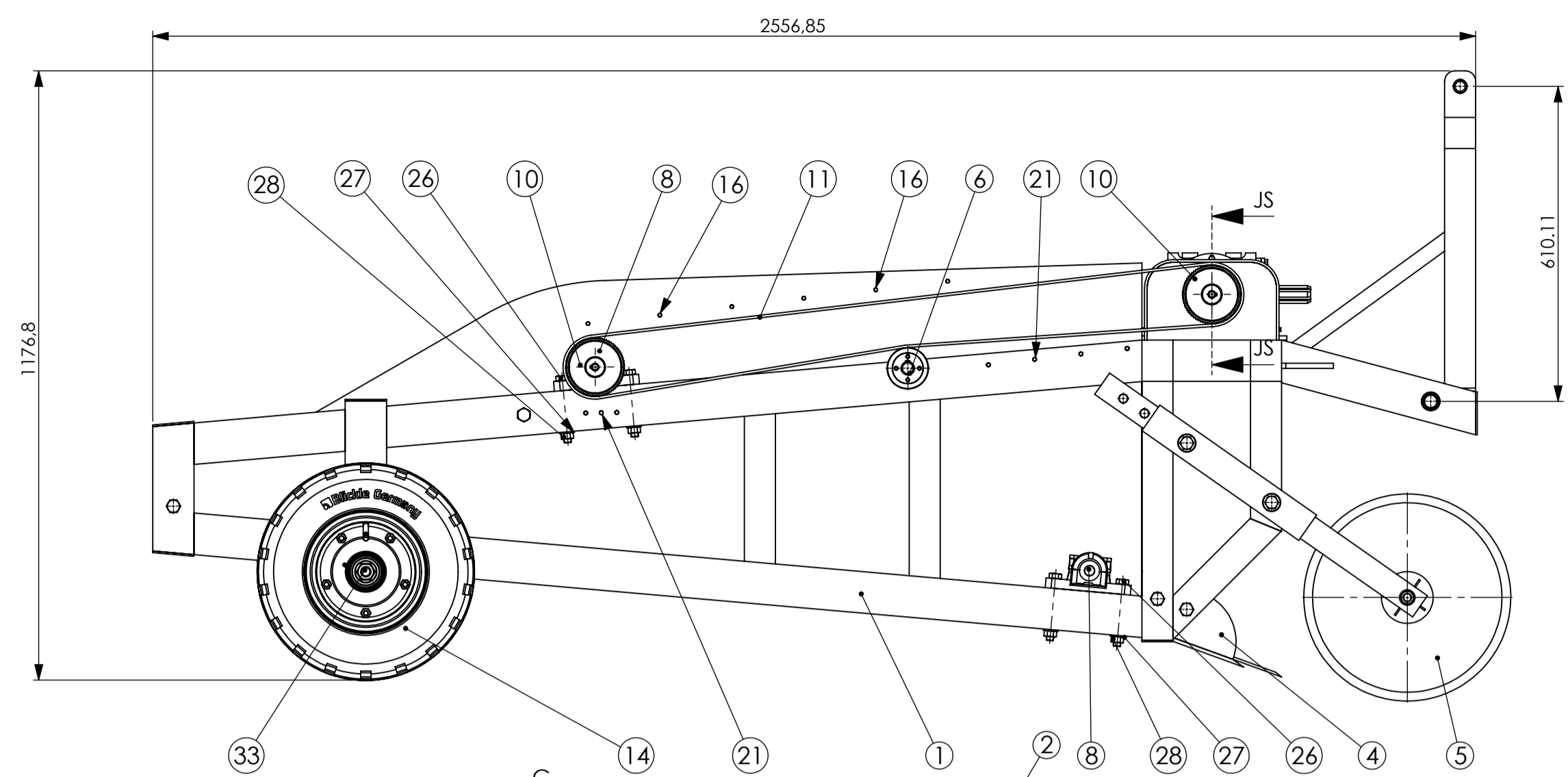
DIPLOMSKI RAD
Tehnička dokumentacija

Mentor:

Prof. dr. sc. Neven Pavković, dipl. ing.

Student:

Ivan Lijović



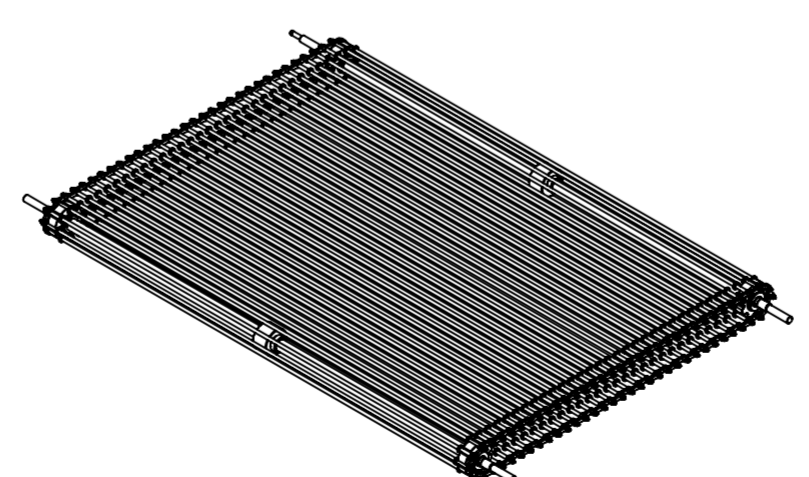
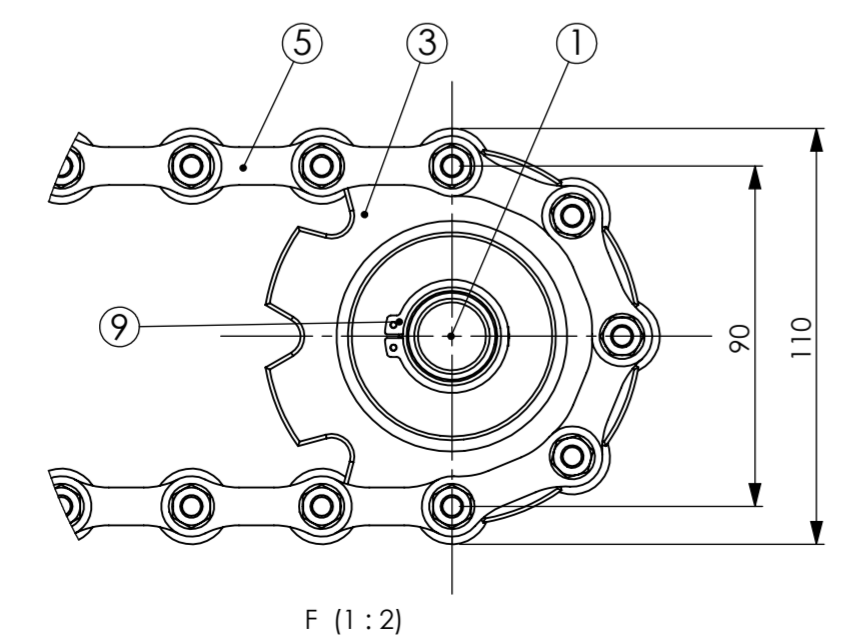
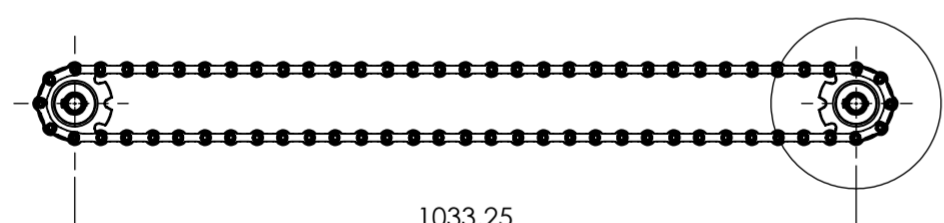
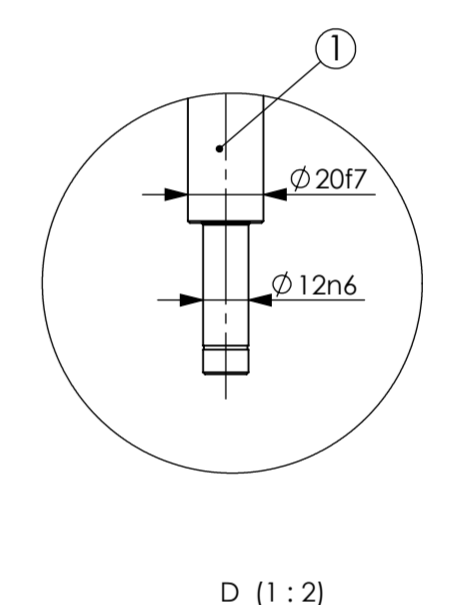
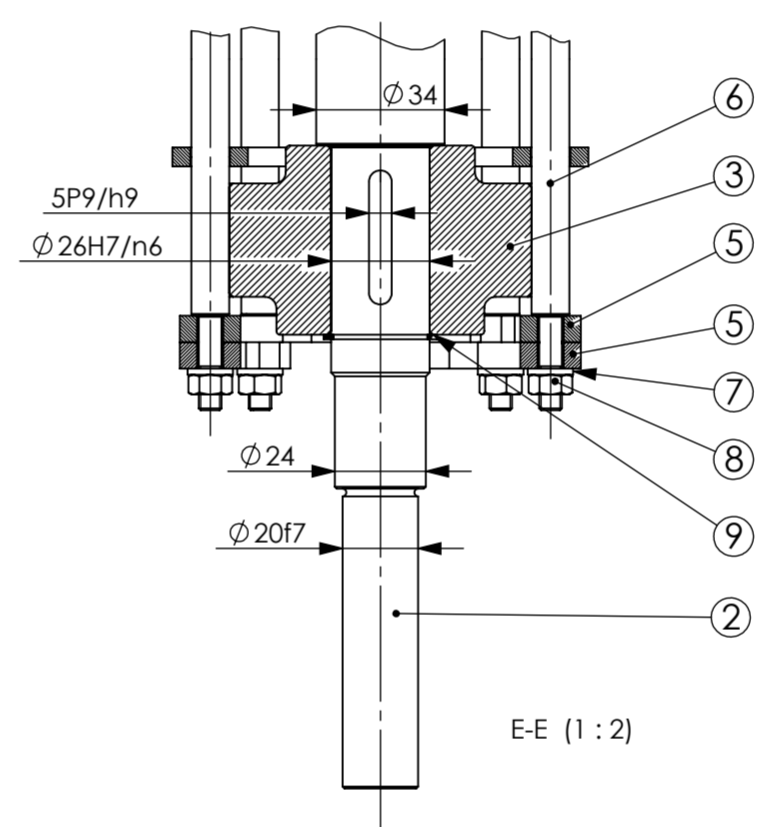
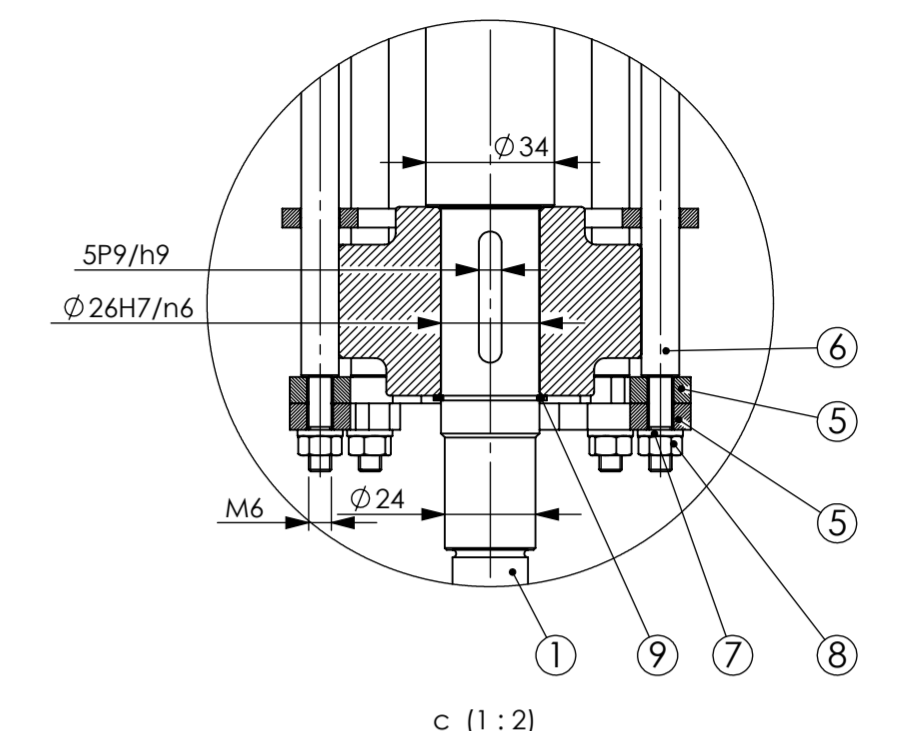
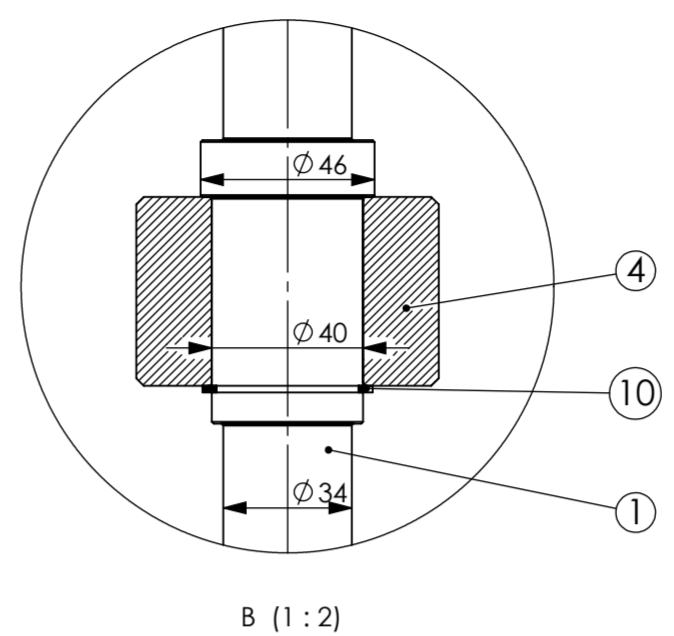
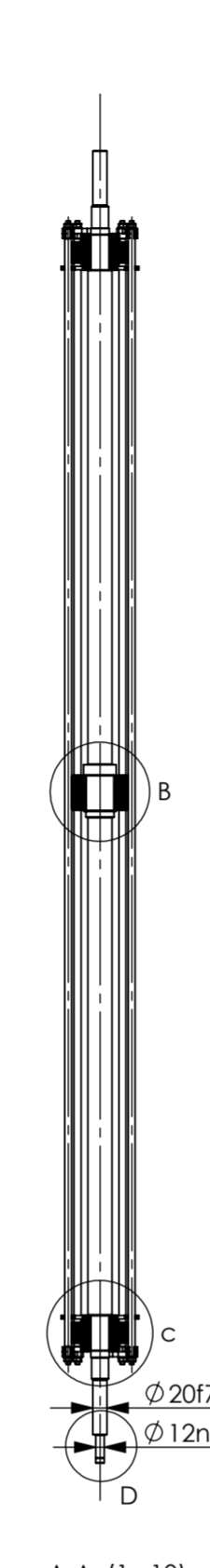
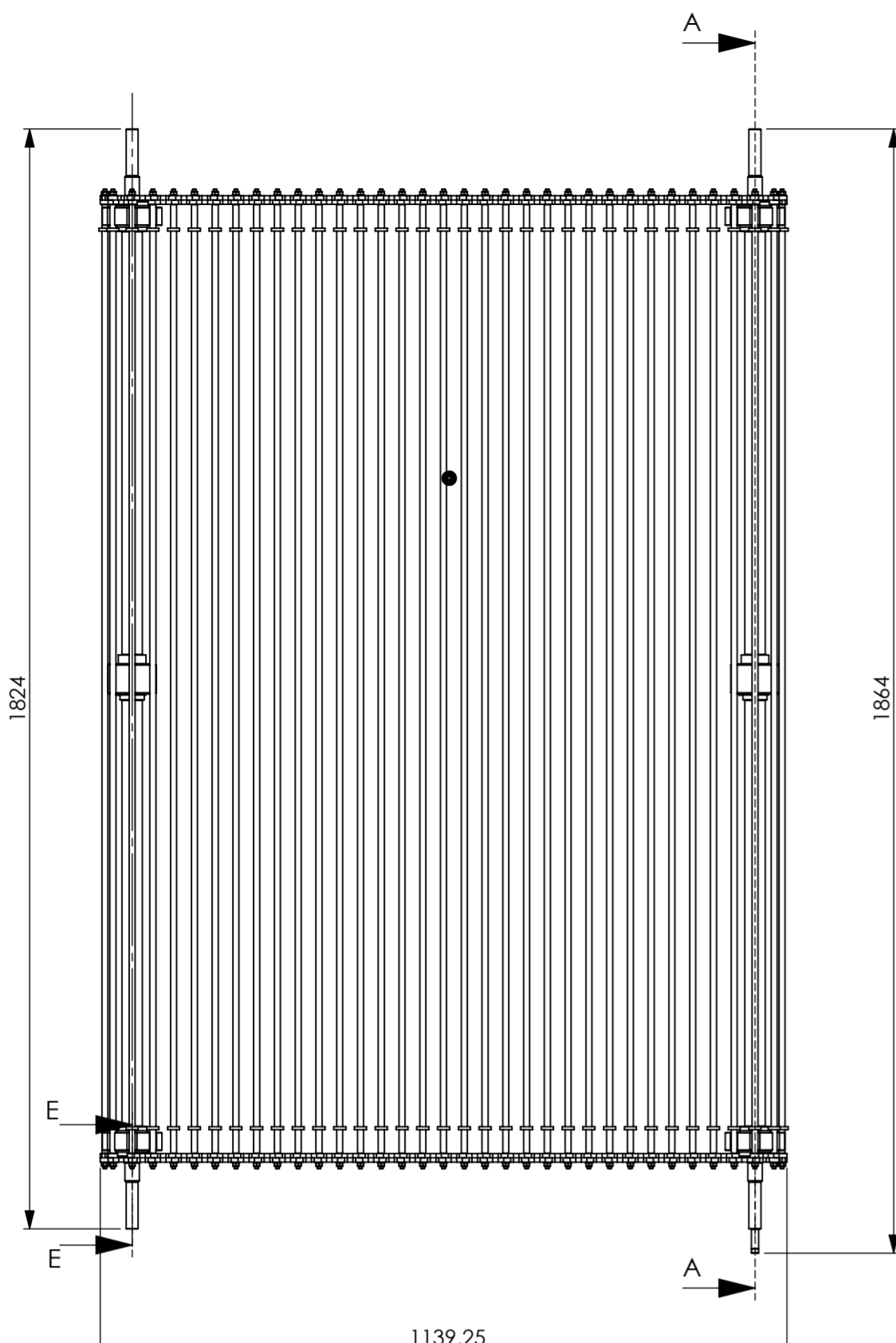
| Broj | Opis | Kol. | HRN | Norma | Material | Dimenzije | Masa |
|------|---------------------------------------|------|--------------------|-----------|--------------------------|---------------------------|--------|
| 37 | Matica M30 | 2 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 36 | Podloška za M30 | 2 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 35 | Matica M20 | 2 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 34 | Podloška za M20 | 2 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 33 | Matica M20 | 2 | HRN M.B1.620 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 32 | Matica M16 | 12 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 31 | Podloška za M16 | 10 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 30 | Vijak M16x110 | 8 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 29 | Vijak M16x40 | 4 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 28 | Matica M14 | 12 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 27 | Podloška za M14 | 12 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 26 | Vijak M14x120 | 12 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 25 | Vijak M12x30 | 4 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 24 | Matica M10 | 4 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 23 | Podloška za M10 | 4 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 22 | Vijak M10x45 | 4 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 21 | Vijak za lim d1=4,2 | 7 | ISO 15480-83 | Zn | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 20 | Vanjski uskočnik $\phi 12$ | 2 | HRN M.C2.400 | Br | DIV | Tvornica vijaka | 0,02 |
| 19 | Matica M4 | 10 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 18 | Podloška za M4 | 10 | HRN M.B2.011 | S235JR | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 17 | Vijak M4x25 | 4 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 16 | Vijak M4x18 | 6 | HRN M.B1.051 | 5.8 | DIV | Tvornica vijaka | 0,01 |
| 15 | Osovina kotača | 2 | IL-TVK-8-001 | S235JR | $\phi 40x250$ | | 1,42 |
| 14 | Kotač Blicke s ležajem | 2 | PS432/30-90K | - | Blicke | | 8,59 |
| 13 | Svornjak poteznice | 1 | HRN M.C3.021 | St 60 | Rotometal | | 0,01 |
| 12 | Svornjak poluge | 2 | IL-TVK-8-002 | St 60 | Rotometal | | 0,01 |
| 11 | Zupčasti remen | 1 | A 6R55M0552150 | Guma | SDP/SI | | 0,06 |
| 10 | Remenica | 2 | A 6A55M072NF1512 | Al legura | SDP/SI | | 0,21 |
| 9 | Ležaj FAG s kućištem | 1 | UCFC204 | - | FAG | | 0,72 |
| 8 | Ležaj FAG s kućištem | 4 | SNV052-F-L + 2205K | - | FAG | | 1,30 |
| 7 | Zaštitni poklopac | 1 | IL-TVK-1-008 | Al | | 1600x430x2 | 2,35 |
| 6 | Sklop zatezne remenice | 5 | IL-TVK-1-007 | S235JR | | $\phi 80x30$ | 0,85 |
| 5 | Sklop diska | 2 | IL-TVK-1-006 | S235JR | | $\phi 400x147$ | 14,41 |
| 4 | Sklop noža | 1 | IL-TVK-1-005 | S235JR | | 1640x40x110 | 26,96 |
| 3 | Rešetka za dodatno prosijavanje | 1 | IL-TVK-1-004 | S235JR | | 1646x830x60 | 72,85 |
| 2 | Konvejer | 1 | IL-TVK-1-003 | - | | 1824x1140x110 | 59,67 |
| 1 | Noseća konstrukcija | 1 | IL-TVK-1-002 | S235JR | | 2557x1939x1103 | 218,86 |

| Broj naziva - code | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|--------------------|-----------|-----------------------|--------|
| Projektor | 8.12.2016 | Ivan Ljović | |
| Razradio | 8.12.2016 | Ivan Ljović | |
| Crtao | 8.12.2016 | Ivan Ljović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |

| ISO - Tolerancije | Objekt: | Objekt broj: |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| $\phi 12H7/n6$ +0.006 -0.023 | Traktorska valjica krumpira | IL-TVK-2016 |
| $\phi 20H7/f7$ +0.061 +0.020 | Napomena: | Smjer: Konstrukcijski |
| $\phi 22H7/f7$ +0.061 +0.020 | Material: | Masa: 461,89Kg |
| | Mjerilo originala | Vadilica krumpira |
| | 1:10 | Crtež broj: IL-TVK-1-001 |



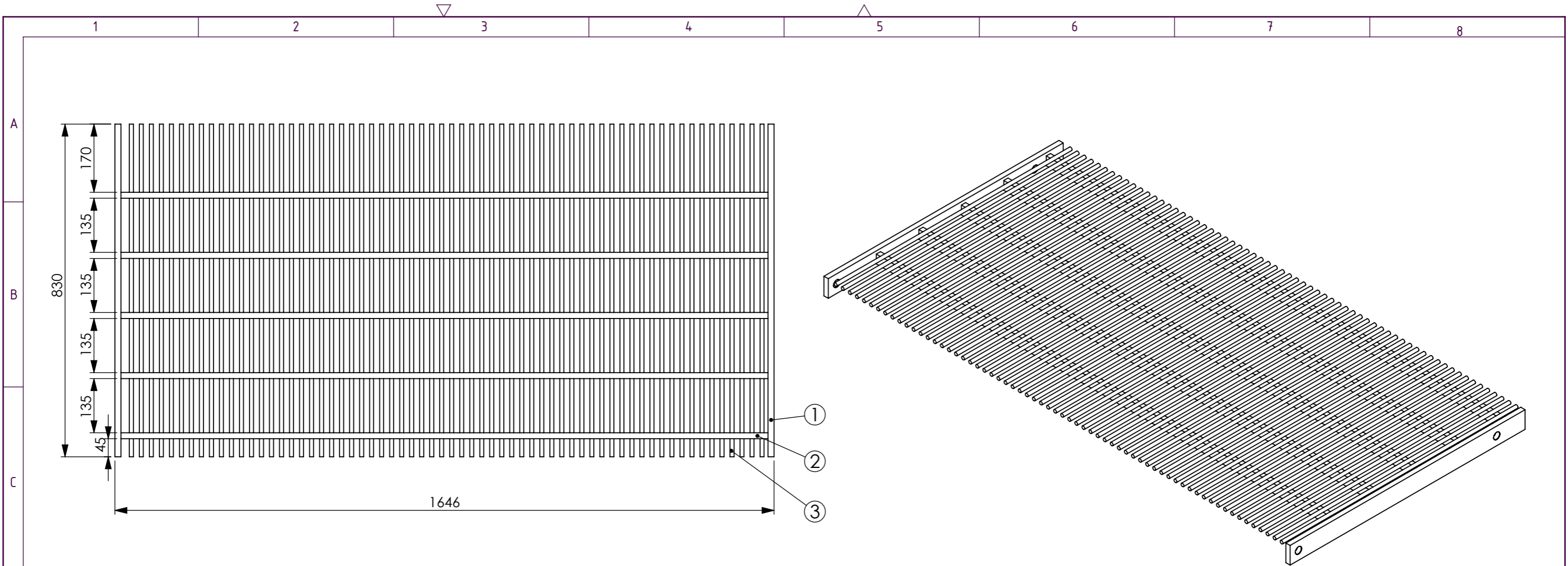
Studij strojarstva
Kopija
Format: A1
Listova: 54
List: 01



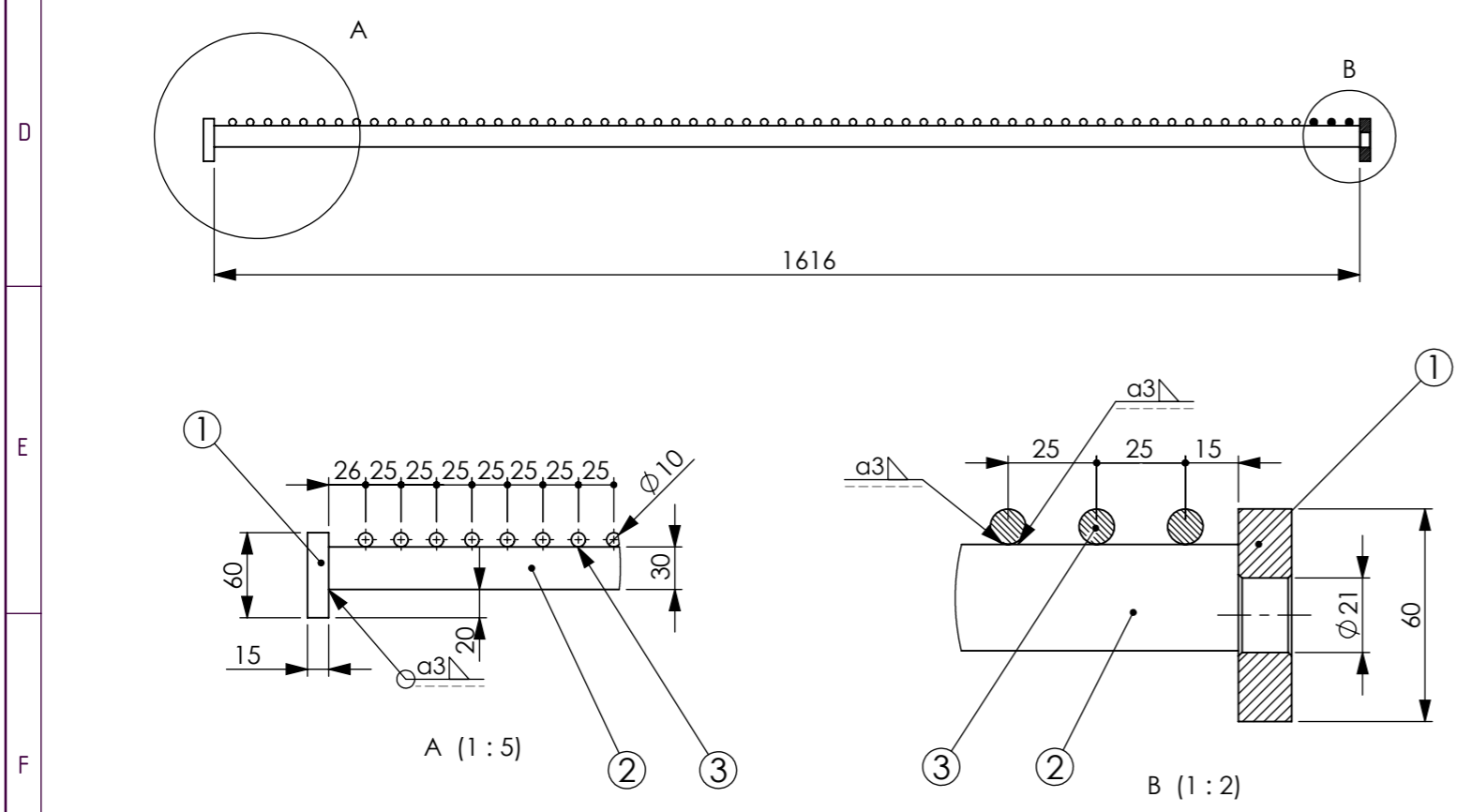
| | | | | | | |
|----|----------------------------|-----|--------------|-----------|-----------------------|-------|
| 10 | Vanjski uskočnik $\phi 40$ | 2 | HRN M.C2.400 | Br | DIV tvornica vijaka | 0,03 |
| 9 | Vanjski uskočnik $\phi 26$ | 4 | HRN M.C2.400 | Br | DIV tvornica vijaka | 0,03 |
| 8 | Matica M6 | 136 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV tvornica vijaka | 0,05 |
| 7 | Podloška M6 | 136 | HRN M.B2.011 | S235JRG2 | DIV tvornica vijaka | 0,01 |
| 6 | Šipka | 68 | IL-TVK-3-006 | AlMgSi0,5 | $\phi 10 \times 1625$ | 0,56 |
| 5 | Karika lanca | 136 | IL-TVK-3-005 | S235JRG2 | 50x20x7 | 0,03 |
| 4 | Središnji klizač | 2 | IL-TVK-3-004 | S235JRG2 | $\phi 80 \times 50$ | 0,25 |
| 3 | Lančanic | 4 | IL-TVK-3-003 | S235JRG2 | $\phi 100 \times 50$ | 1,72 |
| 2 | Gonjeno vratilo | 1 | IL-TVK-3-002 | S275JR | $\phi 46 \times 1825$ | 11,72 |
| 1 | Pogonsko vratilo | 1 | IL-TVK-3-001 | S275JR | $\phi 46 \times 1865$ | 11,96 |

| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------|-------|---------------|--------|--|--|--|-------------|----------|--------------|--|--|--|--|----------|----------|--------------|--|--|--|--|-------|----------|--------------|--|--|--|--|-----------|--|-----------------------|--|--|--|--|--------|--|-----------------------|--|--|--|--|
| <table border="1"> <tr> <td>Broj naziva - code</td> <td>Datum</td> <td>Ime i prezime</td> <td>Potpis</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Projektirao</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Razradio</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Crtao</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Pregledao</td> <td></td> <td>dr.sc. Neven Pavković</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Mentor</td> <td></td> <td>dr.sc. Neven Pavković</td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> | | | | | | | Broj naziva - code | Datum | Ime i prezime | Potpis | | | | Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | | | Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | | |
| Broj naziva - code | Datum | Ime i prezime | Potpis | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5P9/h9 | +0,018 -0,042 | Napomena: | | R. N. broj: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\phi 12n6$ | +0,018 +0,007 | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 59,67 Kg | | Smjer: Konstrukcijski | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\phi 20f7$ | -0,020 -0,041 | Naziv: Konvejer | | DIPLOMSKI RAD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\phi 26H7/n6$ | +0,025 +0,000 | Mjerilo originala | | Kopija | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1:2 | | Crtež broj: IL-TVK-1-003 | | Format: A2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Pozicija: 02 | | Listova: 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | List: 03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |





Izometrijski pogled

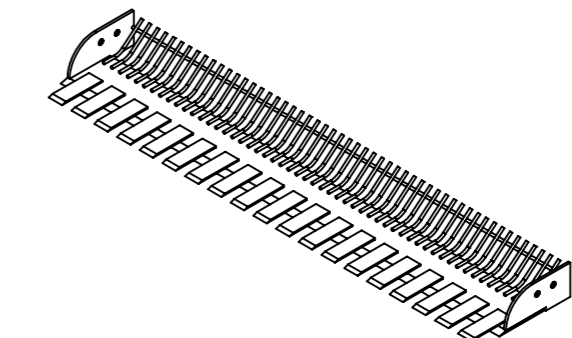
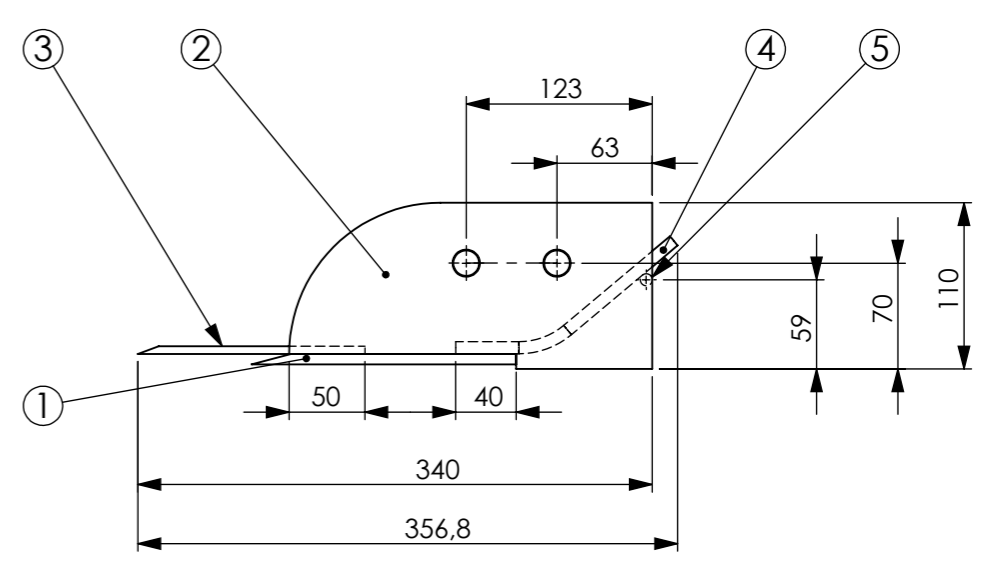
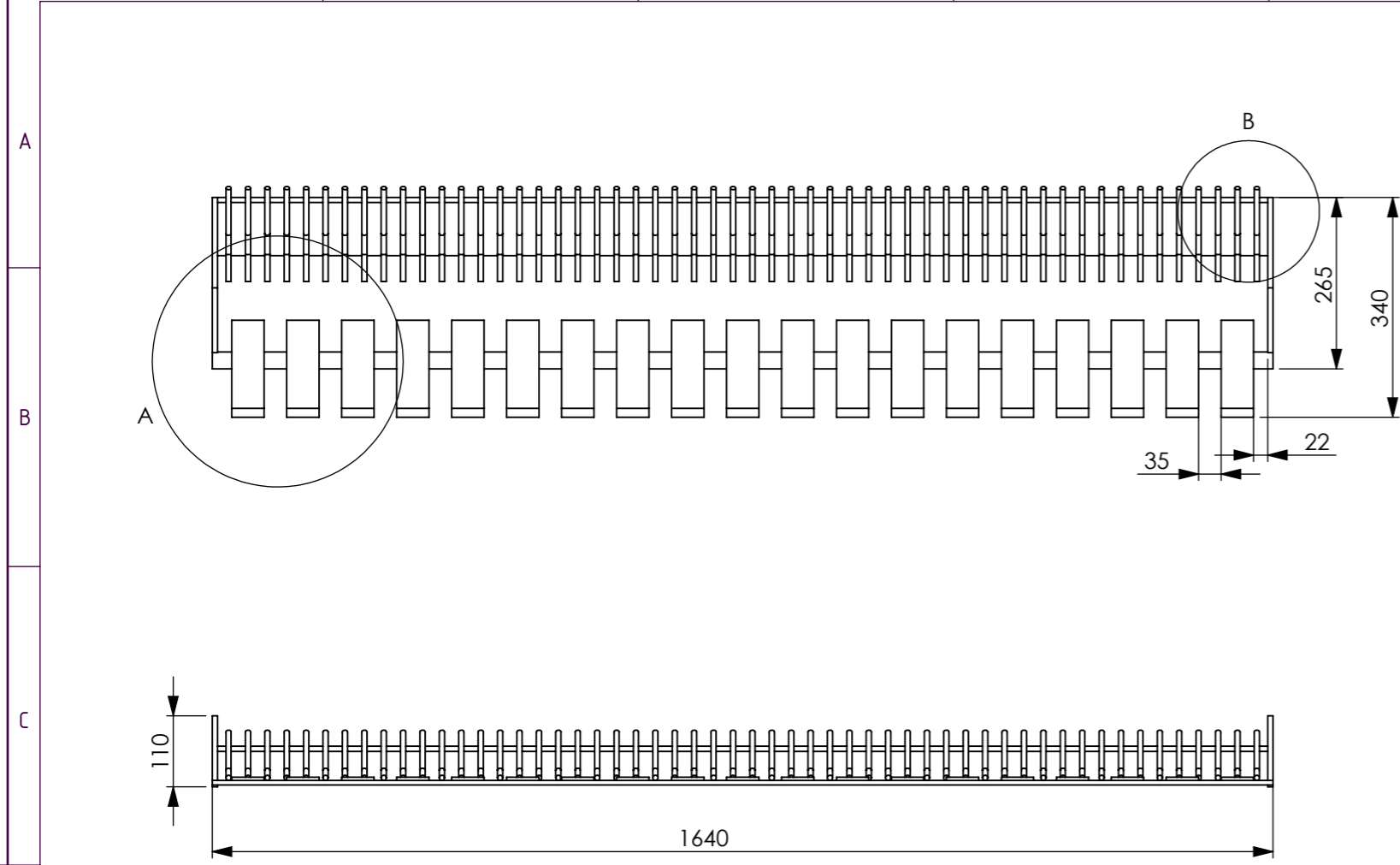


| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
|------|---|------|---------------------|-----------|--------------------------------|------|
| 3 | Šipka $\varnothing 10 \times 830$ | 64 | HRN C.B3.021 | S235JRG2 | $\varnothing 10 \times 830$ | 0,51 |
| 2 | Noseća ploča $30 \times 15 \times 1616$ | 5 | HRN C.B3.025 | S235JRG2 | $30 \times 15 \times 1616$ | 5,70 |
| 1 | Bočna ploča | 2 | IL-TVK-4-001 | S235JRG2 | $60 \times 15 \times 830$ | 5,78 |

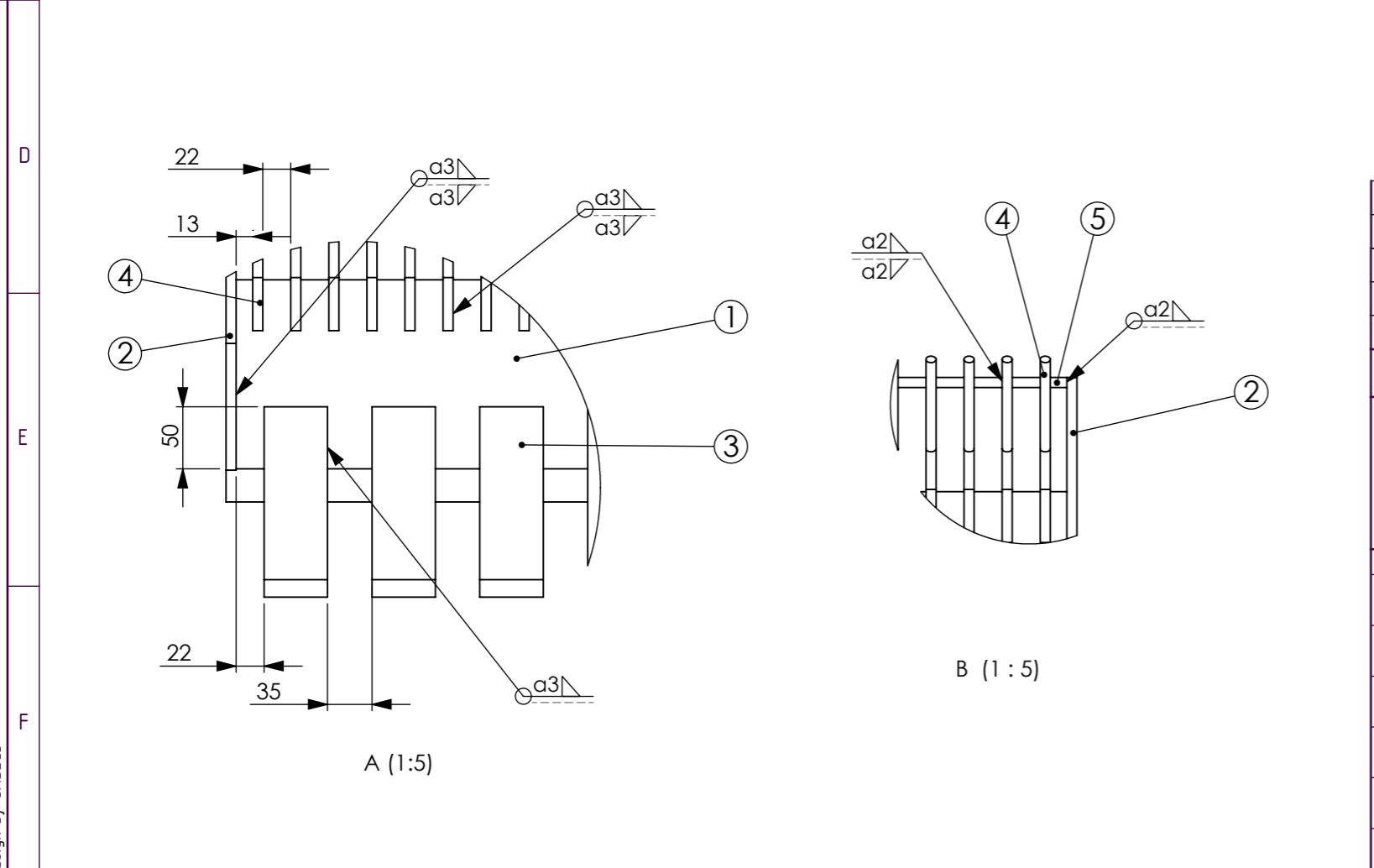
| | | | |
|----------------------------|----------|-----------------------|--------|
| Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | Potpis |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |

| | | |
|-------------------|------------------------------|--------------|
| ISO - tolerancije | Objekt: | Objekt broj: |
| | Traktorska vadilica krumpira | IL-TVK-2016 |
| | Napomena: | R. N. broj: |
| | | |
| | Materijal: | Masa: |
| | S235JRG2 | 72,85 Kg |
| | Naziv: | Pozicija: |
| | Sklop rešetke | 03 |
| | Mjerilo originala: | Format: |
| | 1:10 | A3 |
| | Crtež broj: | Listova: |
| | IL-TVK-1-004 | 54 |
| | | List: |
| | | 04 |



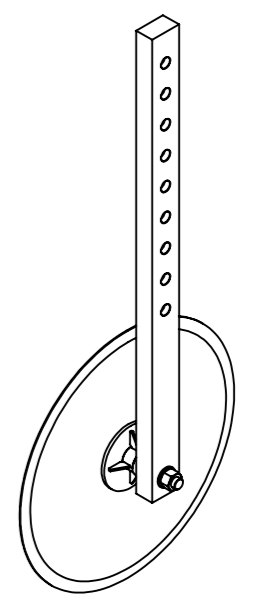
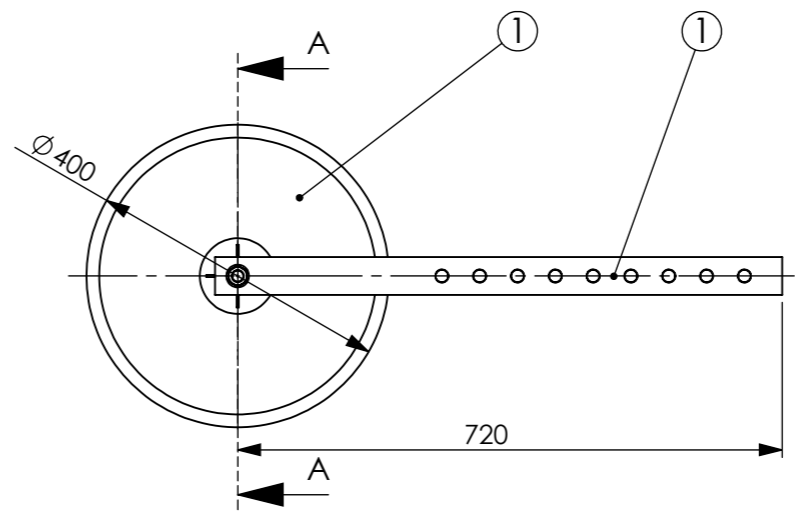
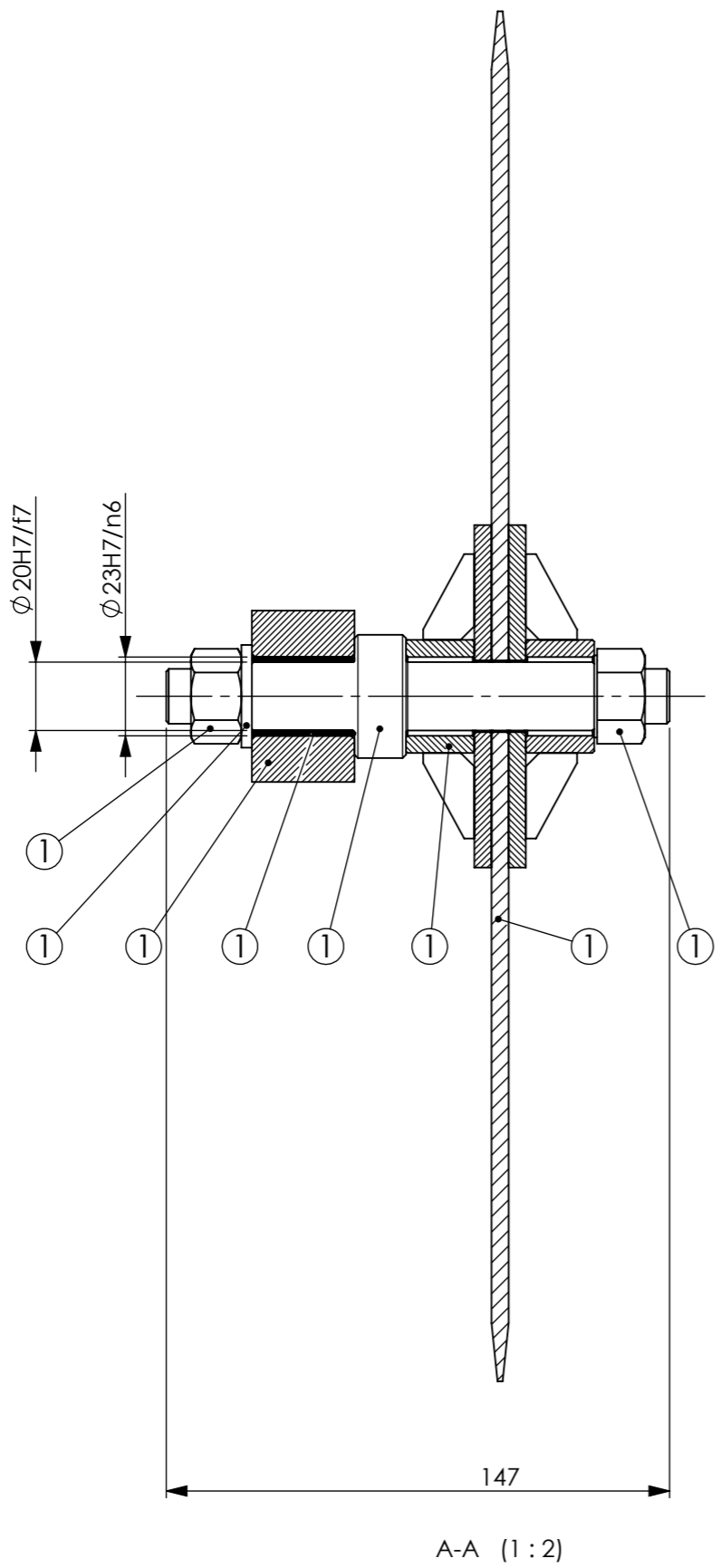
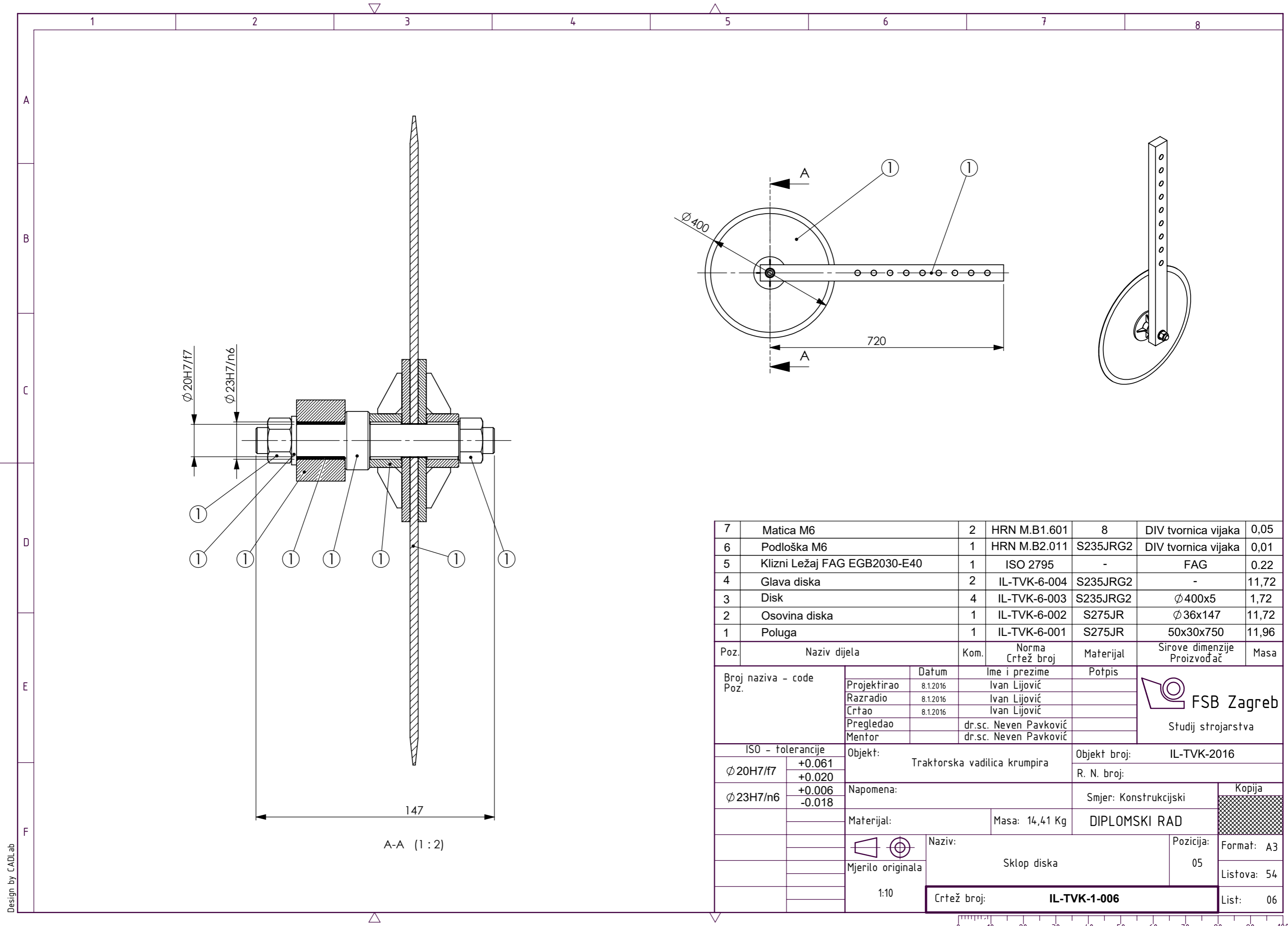


Izometrijski pogled



| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
|------|-----------------------------------|------|---------------------|-----------|--------------------------------|-------|
| 5 | Cijev $\varnothing 8 \times 1624$ | 1 | HRN C.B3.021 | S235JRG2 | $\varnothing 8 \times 1624$ | 0,64 |
| 4 | Savijena cijev | 54 | IL-TVK-5-004 | S235JRG2 | $\varnothing 8 \times 167$ | 0,07 |
| 3 | Nož | 19 | IL-TVK-5-003 | S235JRG2 | 150x15x5 | 0,29 |
| 2 | Bočna ploča | 2 | IL-TVK-5-002 | S235JRG2 | 240x110x8 | 1,40 |
| 1 | Nosač noževa | 1 | IL-TVK-5-001 | S235JRG2 | 175x7x1460 | 14,60 |

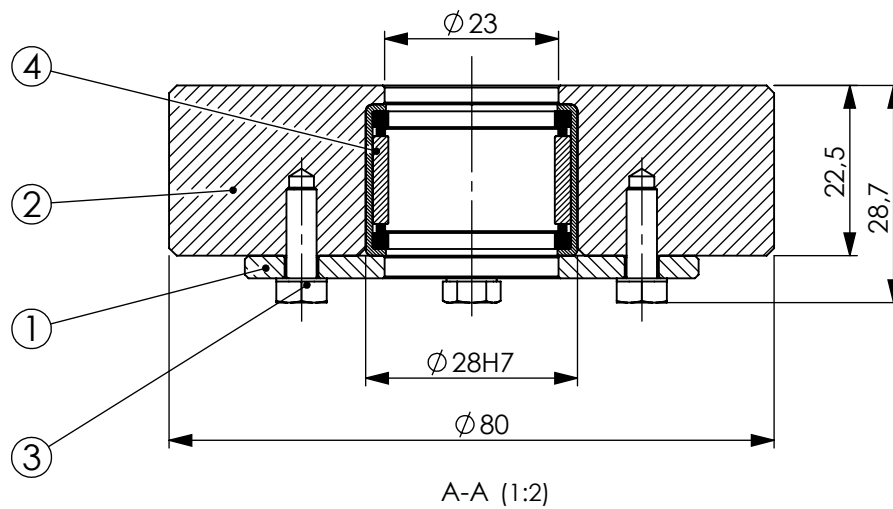
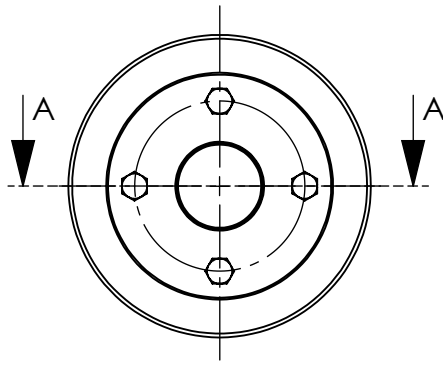
| Broj naziva - code Poz. | | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|----------------------------|--|--------------------------------------|-----------------------|--------------------------|
| Projektirao | | 8.1.2016 | Ivan Lijović | Studij strojarstva |
| Razradio | | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | | dr.sc. Neven Pavković | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| | | | | R. N. broj: |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski |
| | | Materijal: S235JRG2 | Masa: 26,96 Kg | DIPLOMSKI RAD |
| | | Naziv: Sklop noževa | | Pozicija: 04 |
| | | Mjerilo originala: 1:10 | | Format: A3 |
| | | Crtež broj: IL-TVK-1-005 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 05 |




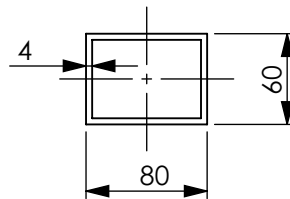
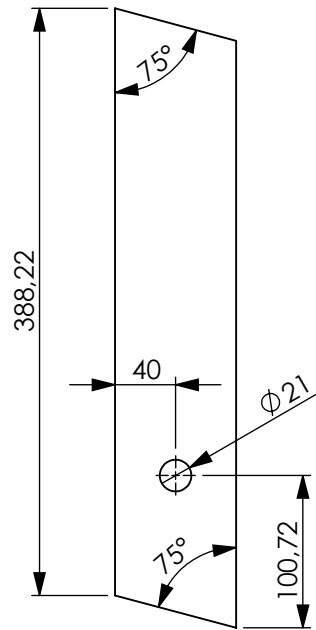
| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|---------------------|---|--------------------------------|-------|----------------------------|-------|---------------|--------|---|-------------|----------|--------------|--|----------|----------|--------------|--|-------|----------|--------------|--|-----------|--|-----------------------|--|--------|--|-----------------------|--|-------------------|--|---------|--------------|--|-------------|-----------|------------------|------------------------------|--|-------------|--|-----------|------------------|-----------|--|-----------------------|--|--|--|------------|----------------|---------------|--|--|--|-------------------|--------|--|-----------|--|--|------|-------------|--|----|--|--|-------------|--|--|--------------|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|--|--|-------------|--|--|--|--|--|----------|
| 7 | Matica M6 | 2 | HRN M.B1.601 | 8 | DIV tvornica vijaka | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Podloška M6 | 1 | HRN M.B2.011 | S235JRG2 | DIV tvornica vijaka | 0,01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Klizni Ležaj FAG EGB2030-E40 | 1 | ISO 2795 | - | FAG | 0,22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Glava diska | 2 | IL-TVK-6-004 | S235JRG2 | - | 11,72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Disk | 4 | IL-TVK-6-003 | S235JRG2 | Ø 400x5 | 1,72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Osovina diska | 1 | IL-TVK-6-002 | S275JR | Ø 36x147 | 11,72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Poluga | 1 | IL-TVK-6-001 | S275JR | 50x30x750 | 11,96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>Broj naziva - code Poz.</td> <td>Datum</td> <td>Ime i prezime</td> <td>Potpis</td> <td rowspan="5"> FSB Zagreb Studij strojarstva </td> </tr> <tr> <td>Projektirao</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Razradio</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Crtao</td> <td>8.1.2016</td> <td>Ivan Lijović</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pregledao</td> <td></td> <td>dr.sc. Neven Pavković</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mentor</td> <td></td> <td>dr.sc. Neven Pavković</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">ISO - tolerancije</td> <td>Objekt:</td> <td colspan="2">Objekt broj:</td> <td>IL-TVK-2016</td> </tr> <tr> <td>Ø 20H7/f7</td> <td>+0.061 +0.020</td> <td colspan="2">Traktorska vadicica krumpira</td> <td colspan="2">R. N. broj:</td> </tr> <tr> <td>Ø 23H7/n6</td> <td>+0.006 -0.018</td> <td colspan="2">Napomena:</td> <td colspan="2">Smjer: Konstrukcijski</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Materijal:</td> <td>Masa: 14,41 Kg</td> <td colspan="2">DIPLOMSKI RAD</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Mjerilo originala</td> <td colspan="2">Naziv:</td> <td>Pozicija:</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>1:10</td> <td colspan="2">Sklop diska</td> <td>05</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3">Crtež broj:</td> <td>IL-TVK-1-006</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> <td>Format: A3</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> <td>Listova: 54</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> <td>List: 06</td> </tr> </table> | | | | | | | Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | Potpis | FSB Zagreb Studij strojarstva | Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | ISO - tolerancije | | Objekt: | Objekt broj: | | IL-TVK-2016 | Ø 20H7/f7 | +0.061 +0.020 | Traktorska vadicica krumpira | | R. N. broj: | | Ø 23H7/n6 | +0.006 -0.018 | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | | | Materijal: | Masa: 14,41 Kg | DIPLOMSKI RAD | | | | Mjerilo originala | Naziv: | | Pozicija: | | | 1:10 | Sklop diska | | 05 | | | Crtež broj: | | | IL-TVK-1-006 | | | | | | Format: A3 | | | | | | Listova: 54 | | | | | | List: 06 |
| Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | Potpis | FSB Zagreb Studij strojarstva | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | Objekt broj: | | IL-TVK-2016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø 20H7/f7 | +0.061 +0.020 | Traktorska vadicica krumpira | | R. N. broj: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø 23H7/n6 | +0.006 -0.018 | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Materijal: | Masa: 14,41 Kg | DIPLOMSKI RAD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Mjerilo originala | Naziv: | | Pozicija: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1:10 | Sklop diska | | 05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Crtež broj: | | | IL-TVK-1-006 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Format: A3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Listova: 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | List: 06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |




Design by CADLab

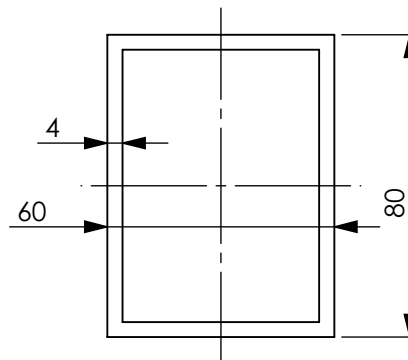
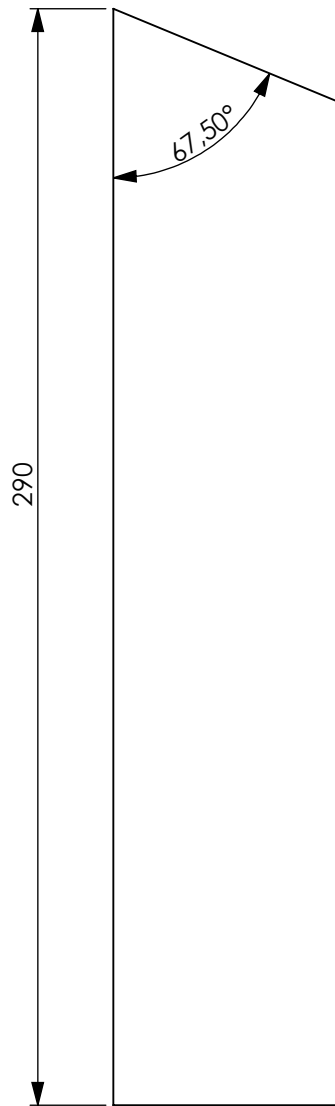


| | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|---|------------|
| 4 | Valjni ležaj FAG | 1 | ISO 3245 | - | FAG | 0,24 |
| 3 | Vijak M4x12 | 4 | HRN M.B1.053 | 5.8 | DIV tvornica vijaka | 0,01 |
| 2 | Zatezna remenica | 1 | IL-TVK-7-002 | S235JR | $\phi 80 \times 22,5$ | 0,78 |
| 1 | Poklopac | 1 | IL-TVK-7-001 | S235JR | $\phi 60 \times 3$ | 0,06 |
| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
| Broj naziva - code Poz. | Projektirao | Datum | Ime i prezime | | Potpis | |
| | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |  FSB Zagreb Studij strojarstva | |
| | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| | Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | | |
| $\phi 20H7$ | +0.021 +0.000 | R. N. broj: | | | | |
| Napomena: | | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija | |
| Materijal: | | | Masa: 0,85 Kg | DIPLOMSKI RAD | | |
| Mjerilo originala | | Naziv: Zatezna remenica | | | Pozicija: 06 | Format: A4 |
| 1:2 | | Crtež broj: IL-TVK-1-007 | | | Listova: 54 | |
| | | | | | | List: 07 |

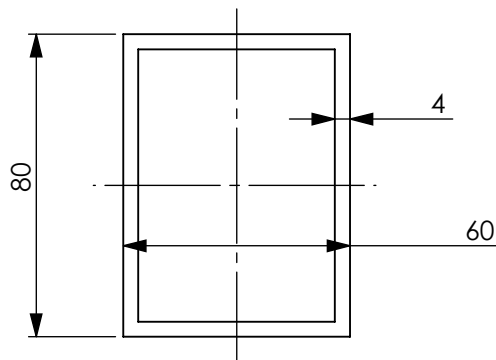
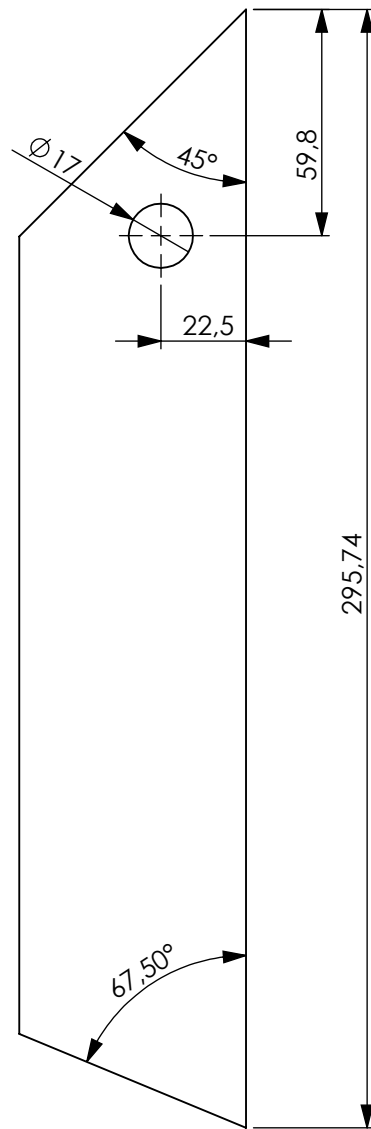



| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

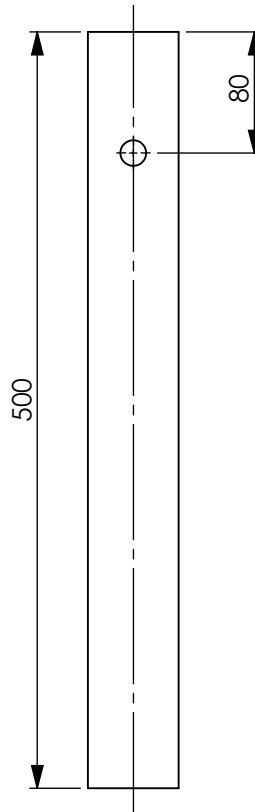
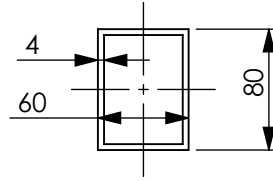
| | | | | | |
|-------------------|--|---|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 3,18 Kg | |
| | | Naziv: Pravokutna cijev 1 - 80x60x410 t=4 | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 1 | |
| | | 1:5 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-001 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 09 | |



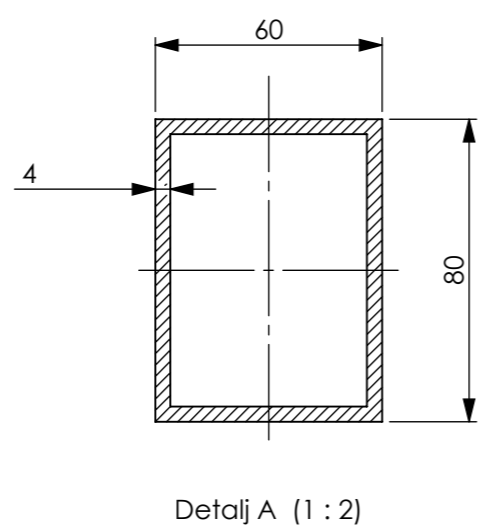
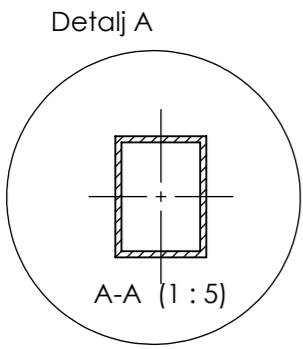
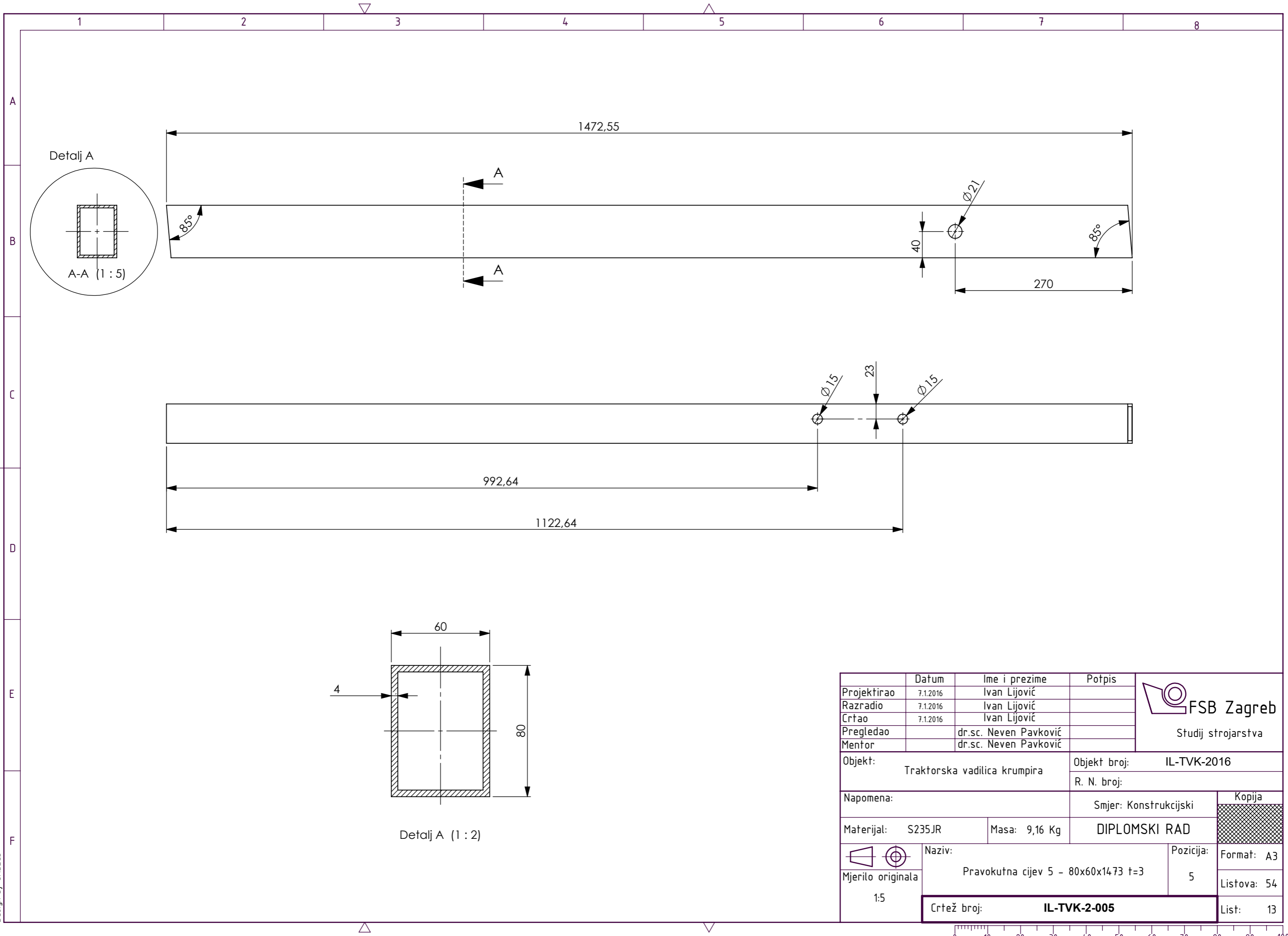
| | | | | |
|-------------------|--|---|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 2,29 Kg | DIPLOMSKI RAD | |
| |  Mjerilo originala | Naziv: Pravokutna cijev 2 - 60x60x290 t=4 | | Pozicija: 2 |
| | 1:2 | Crtež broj: IL-TVK-2-002 | | Format: A4 Listova: 54 List: 10 |



| | | | | |
|-------------------|---|---------------------------------|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 2,07 Kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  Naziv: Pravokutna cijev 3 - 60x60x296 t=4 | | Pozicija: 3 | |
| | Mjerilo originala | | | Listova: 54 |
| | 1:2 | Crtež broj: IL-TVK-2-003 | | List: 11 |

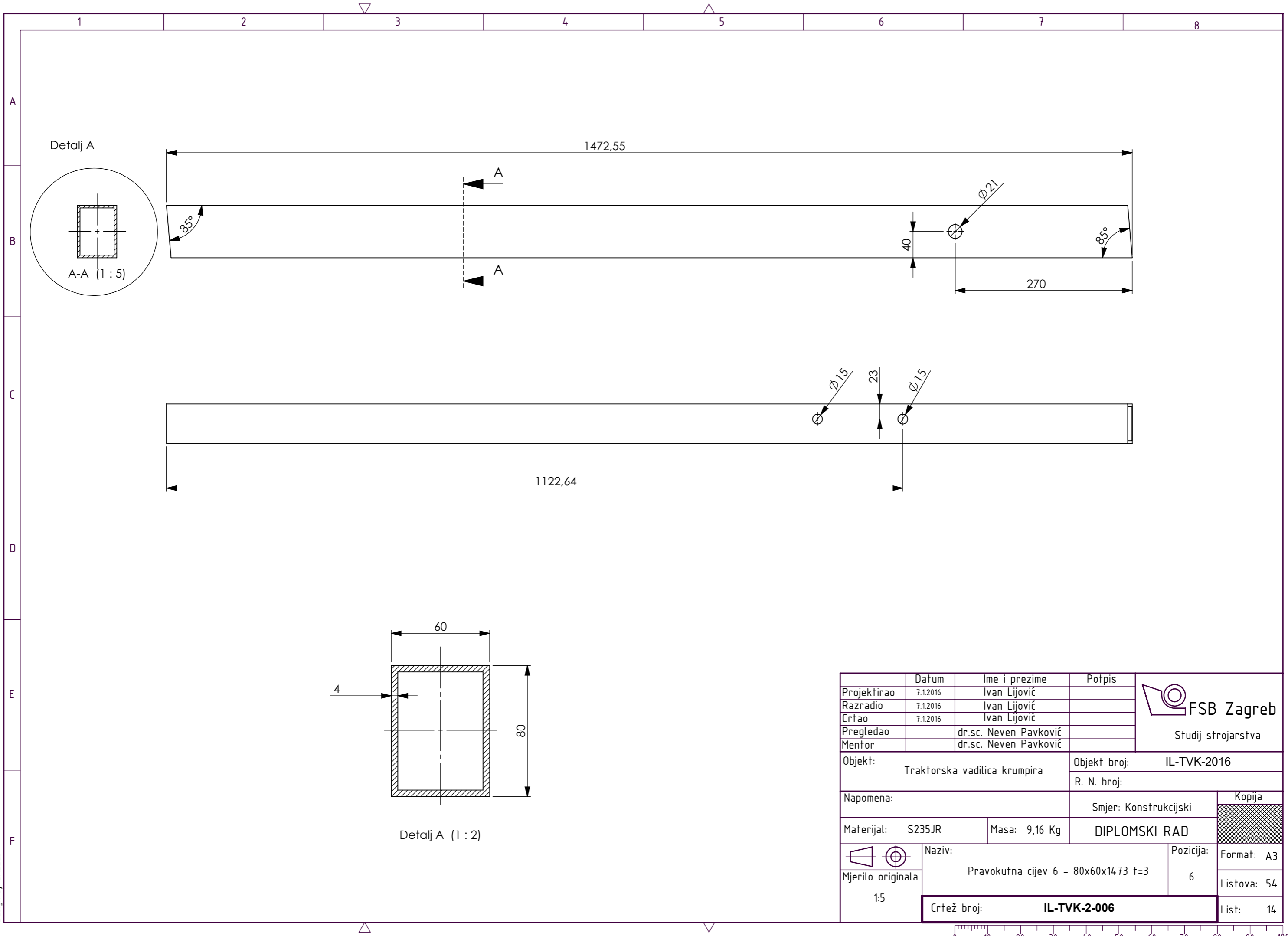


| | | | | |
|-------------------|--|---|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 4,11 Kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  Mjerilo originala | Naziv: Pravokutna cijev 4 - 80x60x500 t=4 | Pozicija: 4 | Format: A4 |
| | 1:5 | Crtež broj: IL-TVK-2-003 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 12 |



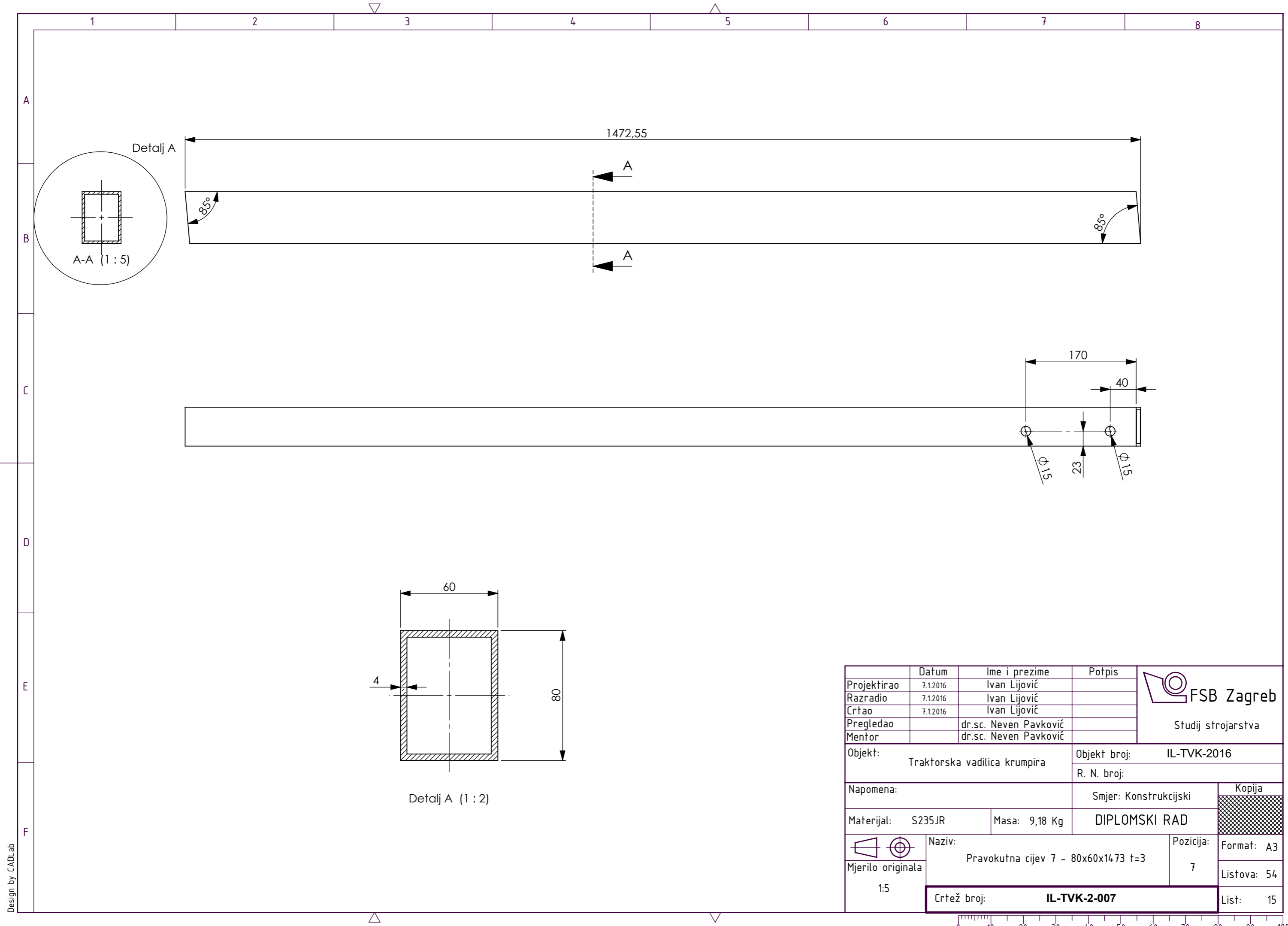
| | | | | |
|--------------------------------------|----------|--|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Objekt: Traktorska vadičica krumpira | | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: | S235JR | Masa: 9,16 Kg | DIPLOMSKI RAD | |
| Mjerilo originala | 1:5 | Naziv: Pravokutna cijev 5 - 80x60x1473 t=3 | Pozicija: 5 | Format: A3 |
| Crtež broj: IL-TVK-2-005 | | | Listova: 54 | List: 13 |

Design by CADLab



| | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----------------------|-------------------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: | S235JR | Masa: | 9,16 Kg | DIPLOMSKI RAD |
| Mjerilo originala | 1:5 | Naziv: | Pravokutna cijev 6 - 80x60x1473 t=3 | Pozicija: 6 |
| Crtež broj: IL-TVK-2-006 | | | Format: A3 | Listova: 54 |
| | | | List: 14 | |

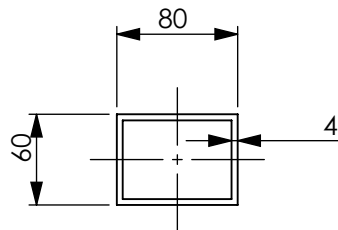
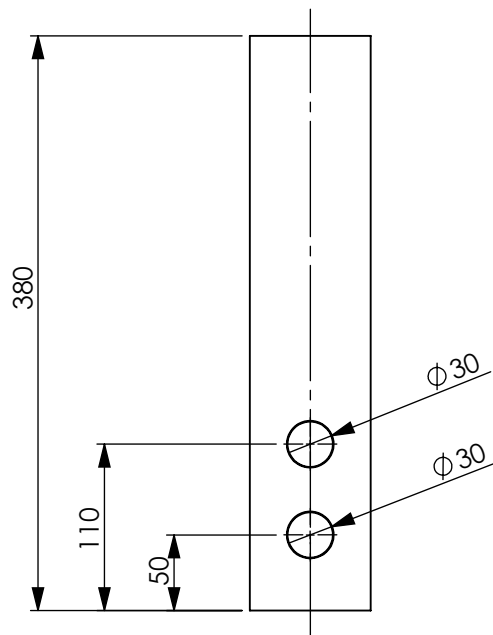




Design by CADLab

| | | | | |
|--|----------|-------------------------------------|-----------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Objekt: | | Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: | IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: | | S235JR | Masa: | 9,18 Kg |
| | | | DIPLOMSKI RAD | |
|  Mjerilo originala | | Naziv: | | Pozicija: |
| 1:5 | | Pravokutna cijev 7 - 80x60x1473 t=3 | | 7 |
| Crtež broj: | | | IL-TVK-2-007 | |
| | | | Format: | A3 |
| | | | Listova: | 54 |
| | | | List: | 15 |





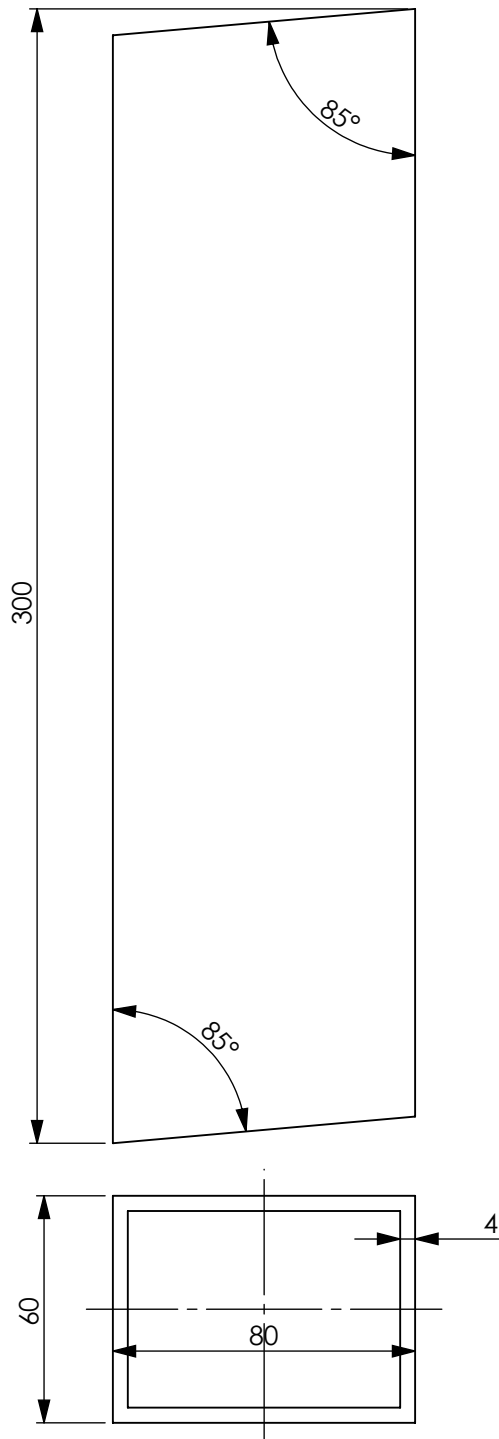
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



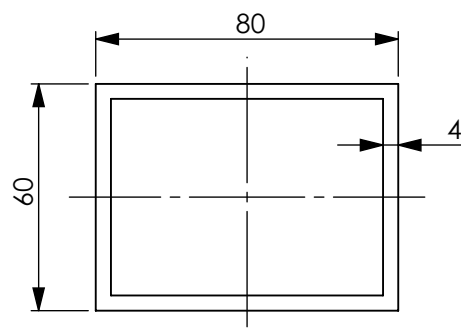
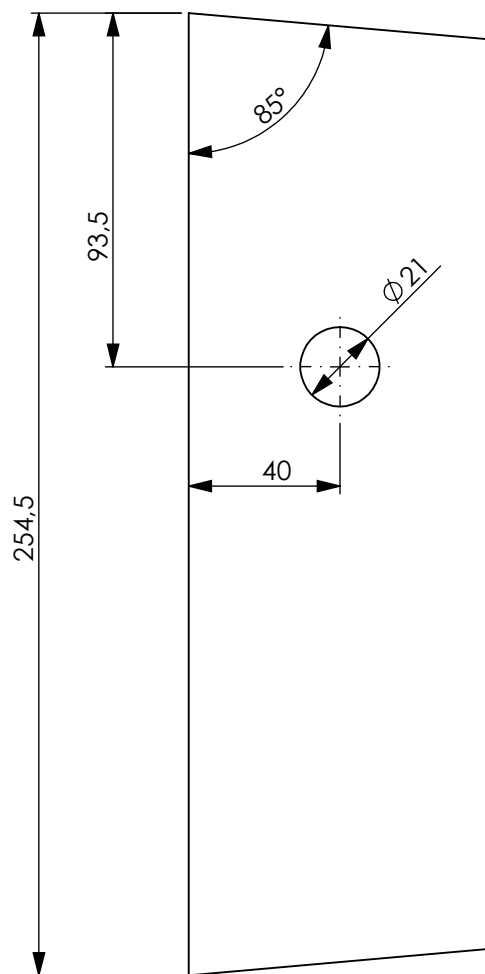
FSB Zagreb

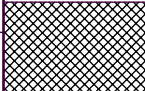
Studij strojarstva

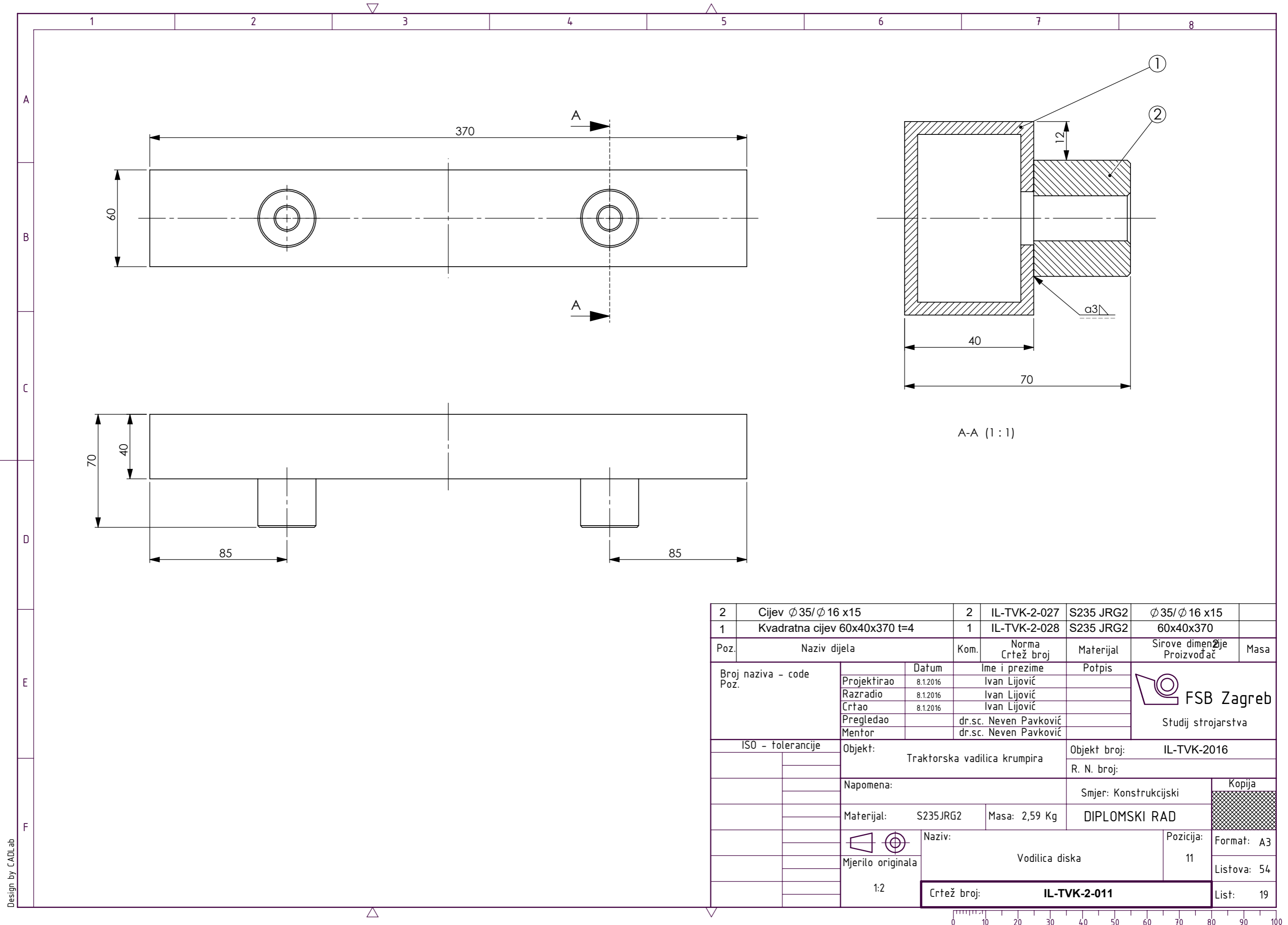
| | | | |
|-------------------|---|---------------------------------|--------------------------|
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski |
| | Materijal: S235JR | Masa: 3.05 kg | DIPLOMSKI RAD |
| | Naziv: Pravokutna cijev 8 - 80x60x380 t=4 | | Pozicija: 8 |
| | Mjerilo originala | | Format: A4 |
| | 1:5 | Crtež broj: IL-TVK-2-008 | Listova: 54 |
| | | | List: 16 |




| | | | | | |
|-------------------|---|-----------------------|---------------|---------------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadičica krumpira | | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 1.84 kg | DIPLOMSKI RAD | |  |
| |  Naziv: Pravokutna cijev 9 - 80x60x300 t=3 | | | Pozicija: 9 | |
| | Mjerilo originala | | | | Listova: 54 |
| | 1:2 | | | Crtež broj: IL-TVK-2-009 | List: 17 |



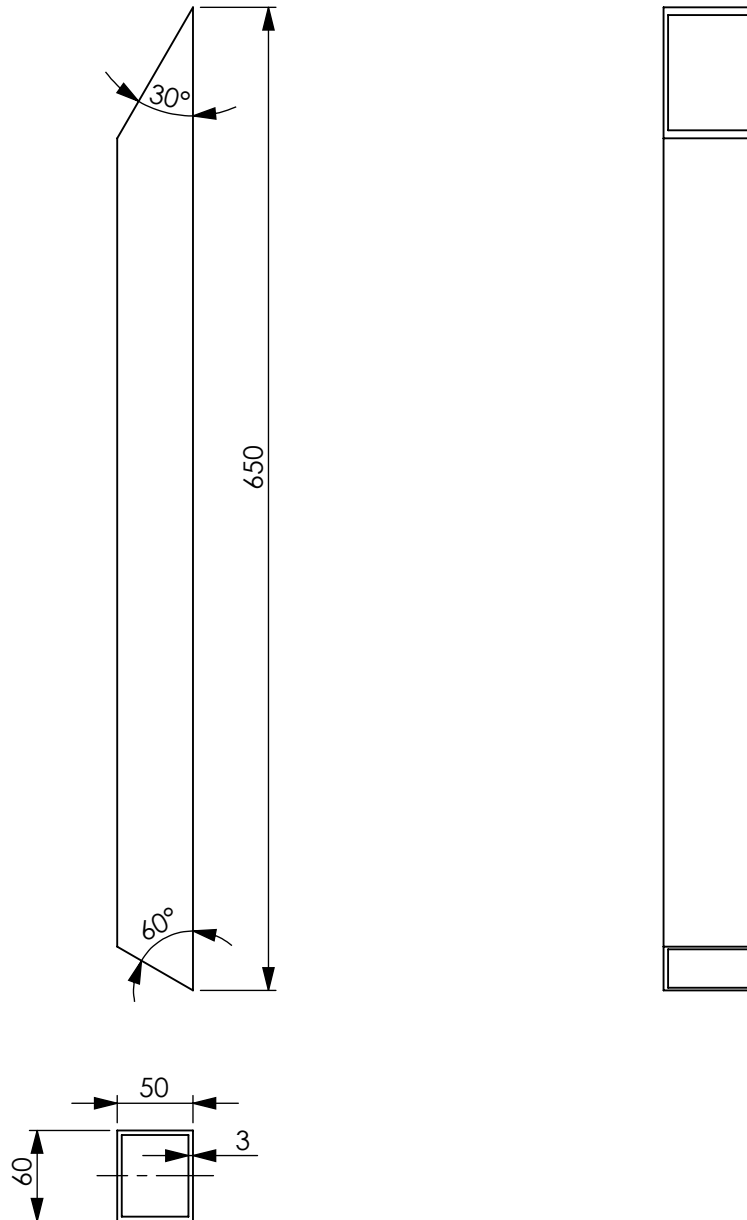
| | | | | |
|-------------------|--|--|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 2.02 kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  Mjerilo originala | Naziv: Pravokutna cijev 10 - 80x60x300 t=4 | | Pozicija: 10 |
| | 1:2 | Crtež broj: IL-TVK-2-10 | | Format: A4 |
| | | | | Listova: 54 |
| | | | | List: 18 |


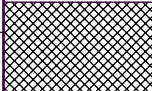



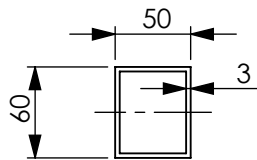
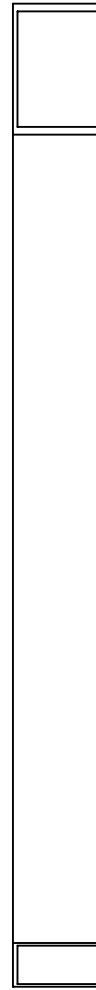
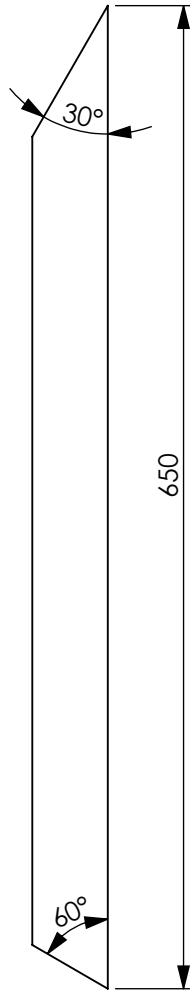
| | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|---------------|---|------------|
| 2 | Cijev $\phi 35/\phi 16 \times 15$ | 2 | IL-TVK-2-027 | S235 JRG2 | $\phi 35/\phi 16 \times 15$ | |
| 1 | Kvadratna cijev 60x40x370 t=4 | 1 | IL-TVK-2-028 | S235 JRG2 | 60x40x370 | |
| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
| Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva | |
| | Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 2,59 Kg | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Vodilica diska | | | Pozicija: 11 | Format: A3 |
| | | Mjerilo originala: 1:2 | | | Listova: 54 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-011 | | | List: 19 | |


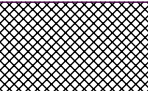

Design by CADLab

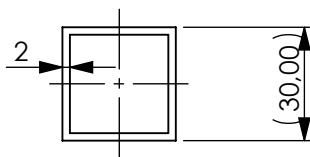
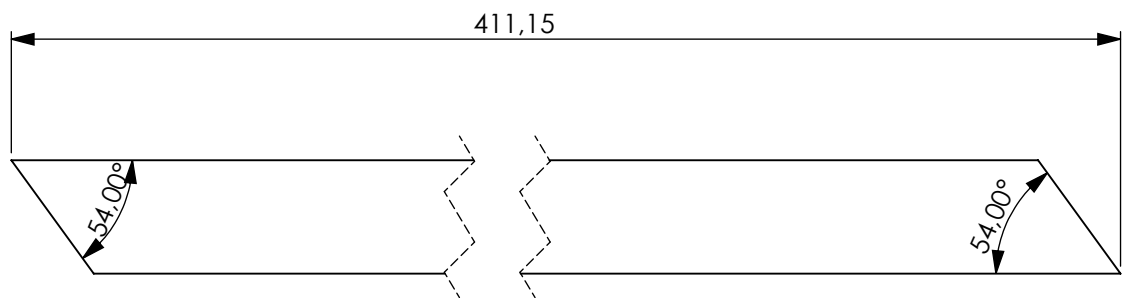




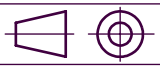
| | | | | |
|-------------------|---|--|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 2.85 kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  | Naziv: Pravokutna cijev 11 - 60x60x642 t=3 | Pozicija: 12 | Format: A4 |
| | Mjerilo originala | | | Listova: 54 |
| | 1:5 | Crtež broj: IL-TVK-2-12 | | List: 20 |

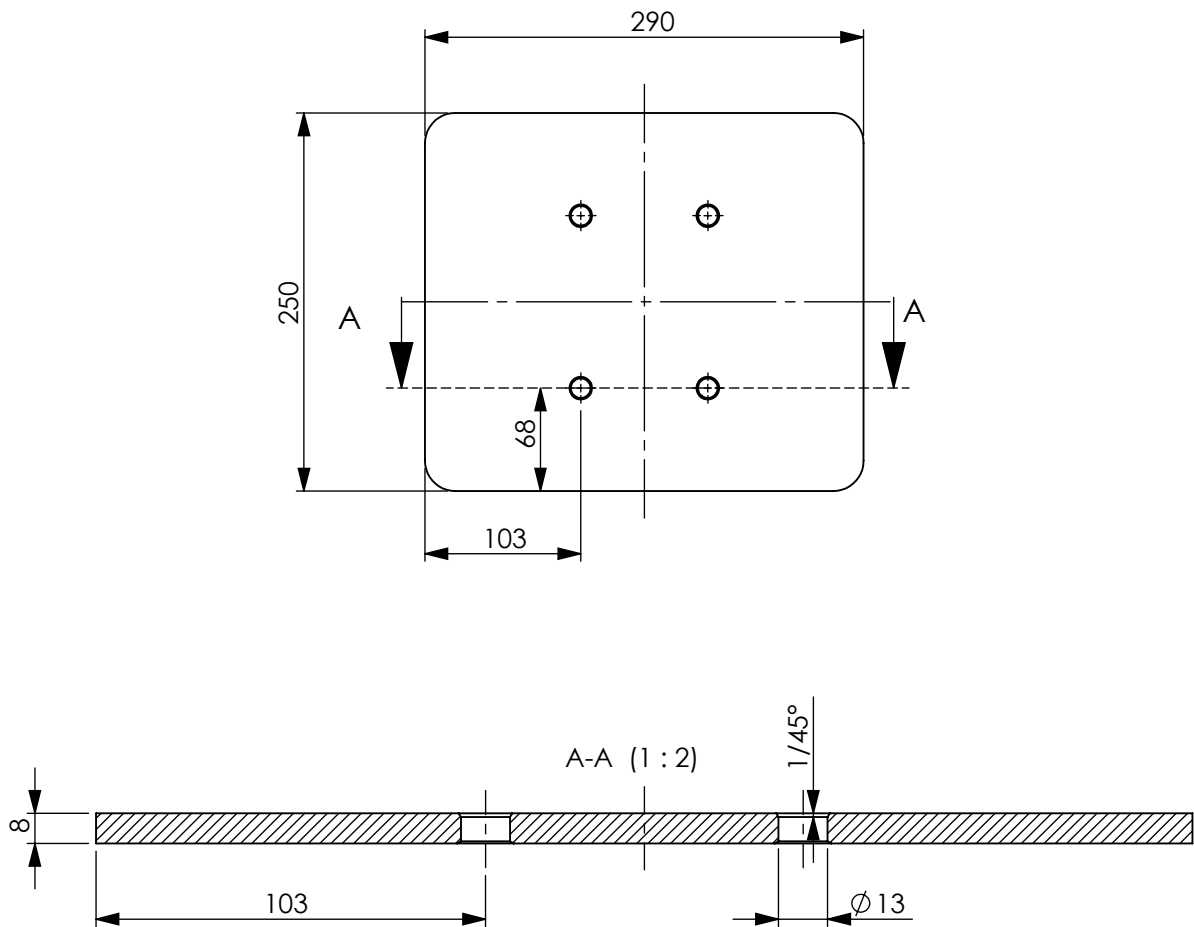


| | | | | |
|-------------------|--|--|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JR | Masa: 2.85 kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  Mjerilo originala | Naziv: Pravokutna cijev 12 - 60x60x642 t=3 | | Pozicija: 13 |
| | 1:5 | Crtež broj: IL-TVK-2-13 | | Format: A4 |
| | | | | Listova: 54 |
| | | | | List: 21 |



| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | | |
|-------------------|--|---|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 0.68 kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | |  Naziv: Pravokutna cijev 13 -30x30x412 t=2 | | Pozicija: 14 | |
| | | Mjerilo originala | | Format: A4 | |
| | | 1:2 | | Listova: 54 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-14 | | List: 22 | |

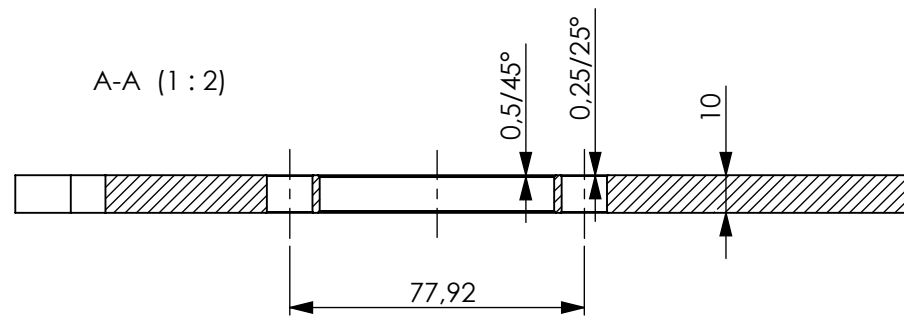
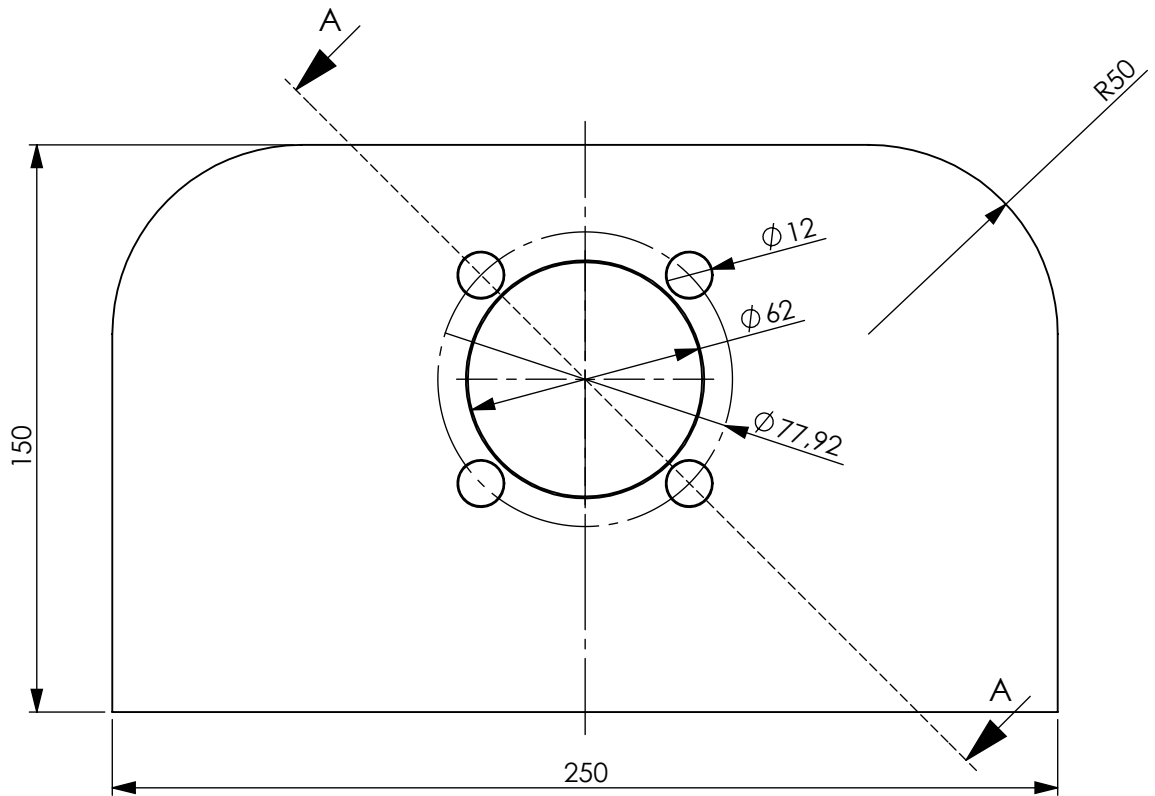


| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



Studij strojarstva

| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 0.58 kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Postolje reduktora | | Pozicija: 15 | |
| | | Mjerilo originala 1:5 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-15 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 23 | |

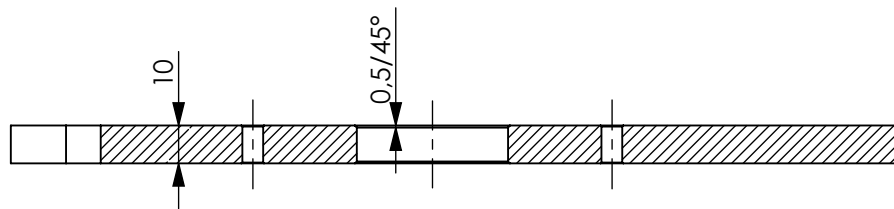
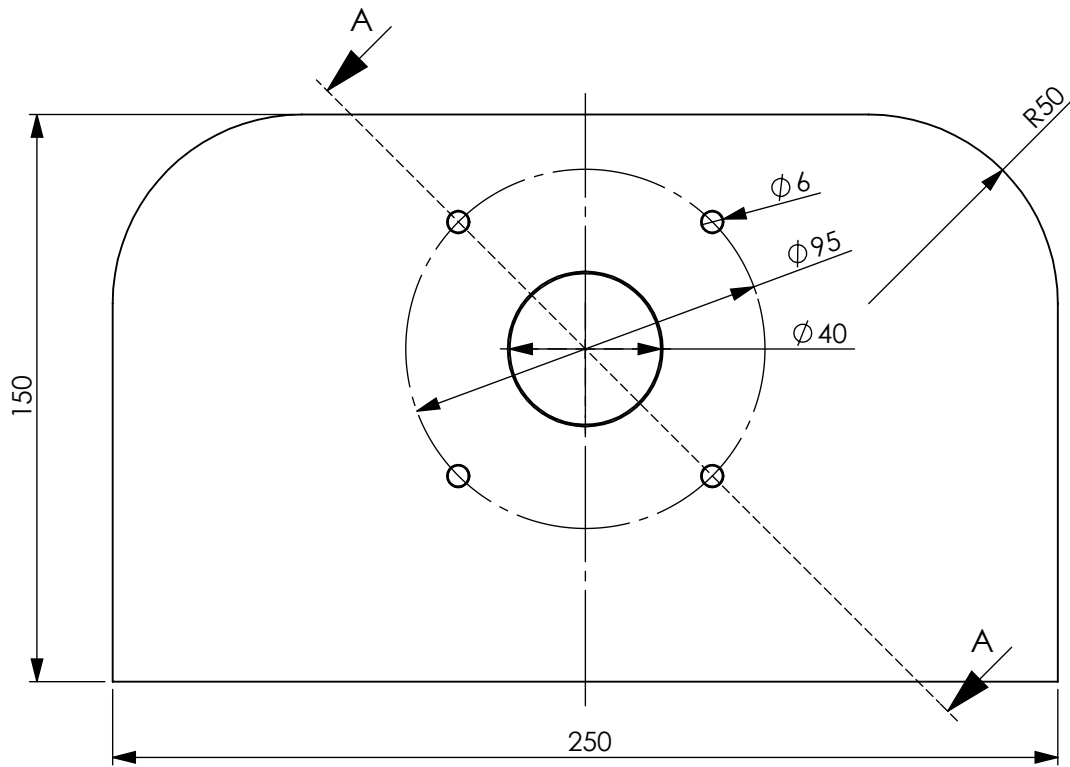


| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |




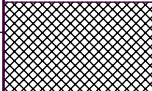

Studij strojarstva

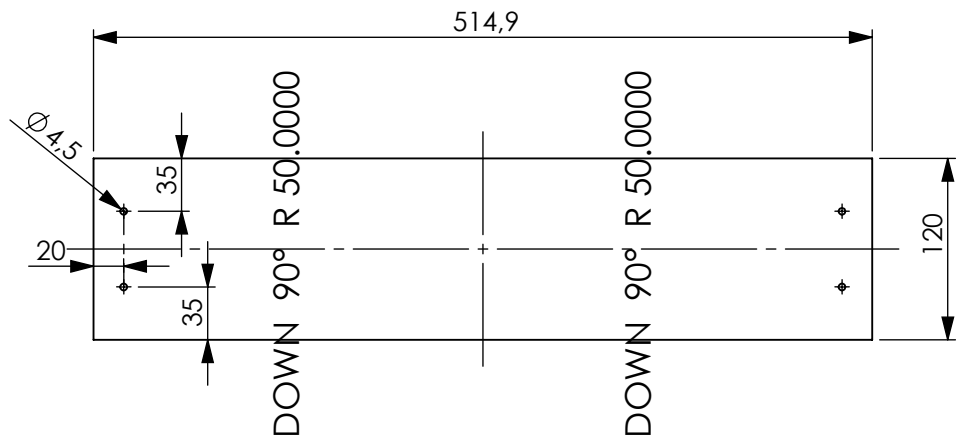
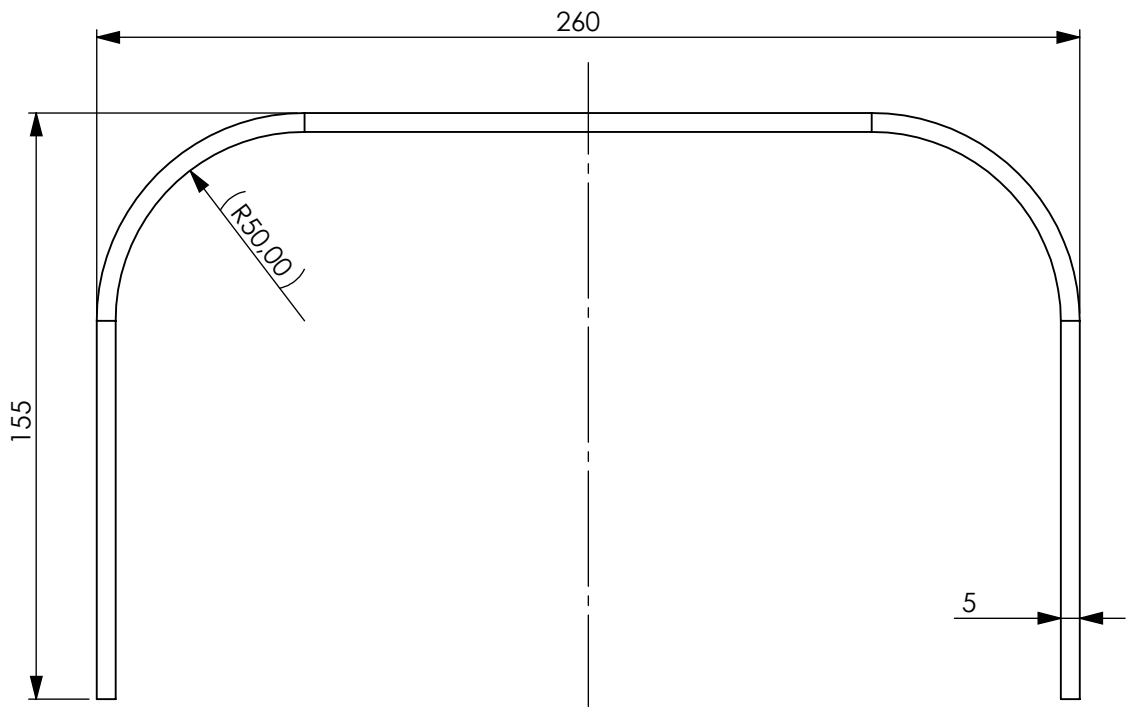
| | | | |
|-------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski |
| | Materijal: S235JR | Masa: 0.35 kg | DIPLOMSKI RAD |
| | Naziv: Ploča 1 | | Pozicija: 16 |
| | Mjerilo originala | | Format: A4 |
| | 1:2 | Crtež broj: IL-TVK-2-16 | Listova: 54 |
| | | | List: 24 |



A-A (1 : 2)

Napomena: Skošnja na provrtima $\phi 6$ iznose 0,5/45°

| | | | | | |
|-------------------|--|---|--------------------------------|--------------------------|---|
| | | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadičica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | | Materijal: S235JR | Masa: 0.35 kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| | |  | Naziv: Ploča 2 | | Format: A4 |
| | | Mjerilo originala | | | 17 |
| | | 1:2 | Crtež broj: IL-TVK-2-17 | | Listova: 54 |
| | | | | | List: 25 |

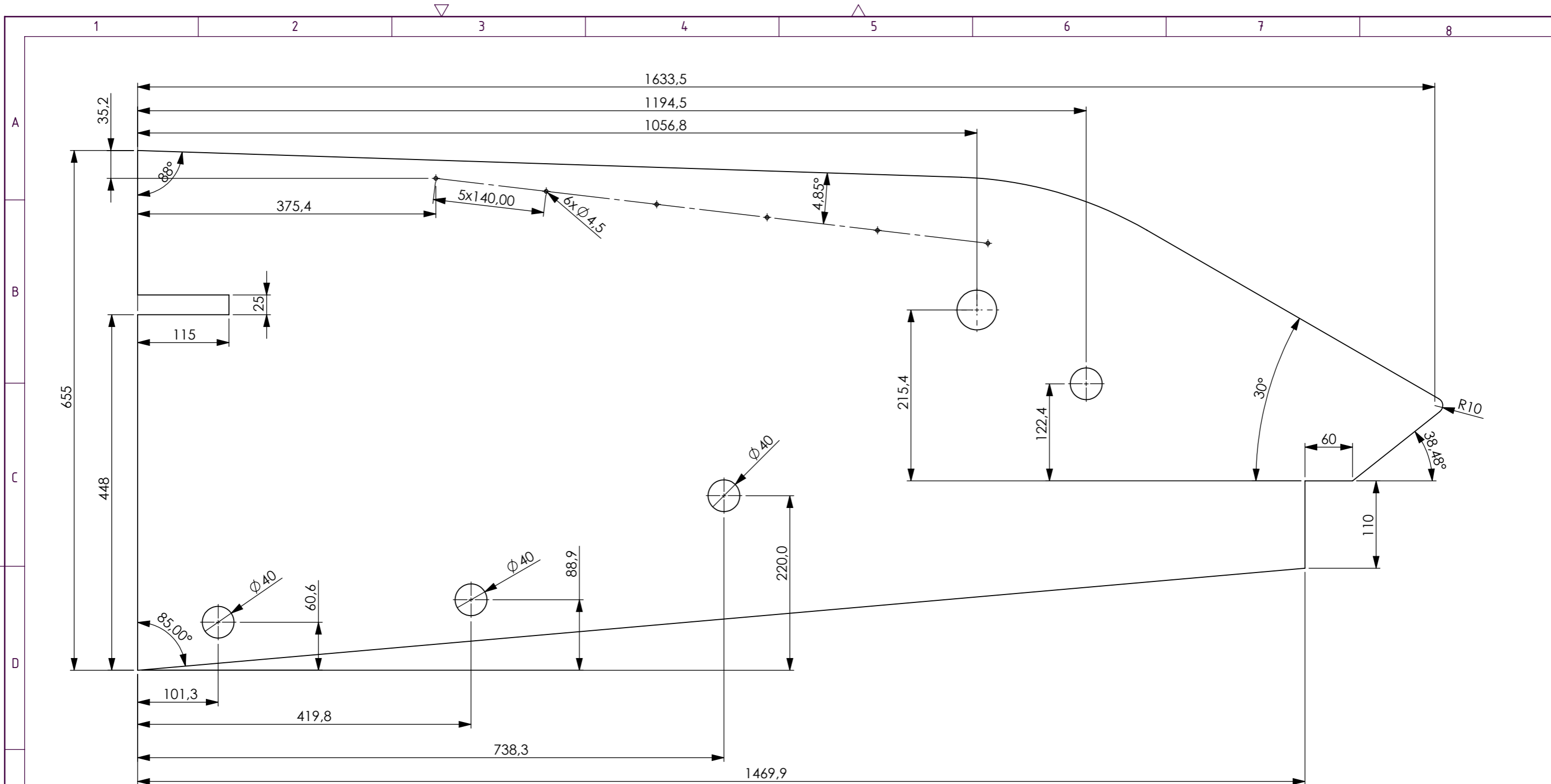


| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |





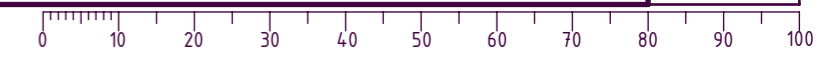
Studij strojarstva

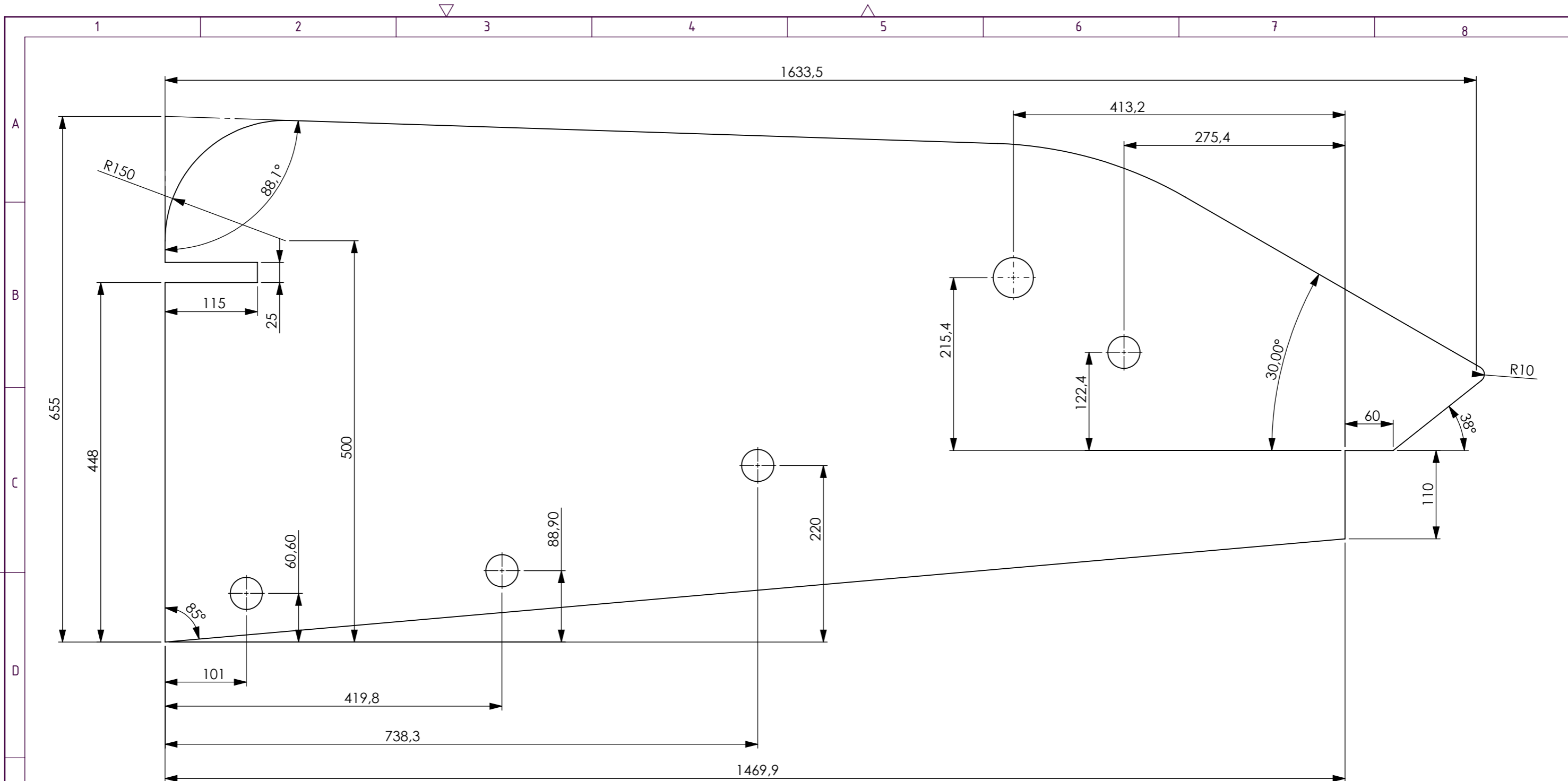
| | | | |
|-------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski |
| | Materijal: AL | Masa: 0.35 kg | DIPLOMSKI RAD |
| | Naziv: Poklopac | | Kopija |
| | Mjerilo originala | | Format: A4 |
| | 1:2 | | Listova: 54 |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-18 | List: 26 |




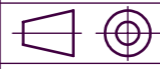
Napomena: t=5mm

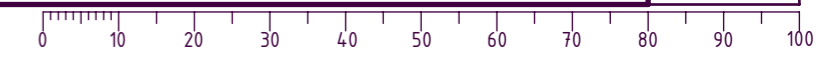
| | | | | |
|--|----------|---------------------------------|-----------------------|---|
| Projektirao | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Objekt: | | Traktorska vadičica krumpira | Objekt broj: | IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | t=5mm | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: | | S235JR | Masa: 4,09 Kg | DIPLOMSKI RAD |
|  Naziv: | | Bočna zaštitna ploča 1 | | Pozicija: 19 |
| Mjerilo originala | | 1:5 | | Format: A3 |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-019 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 27 |

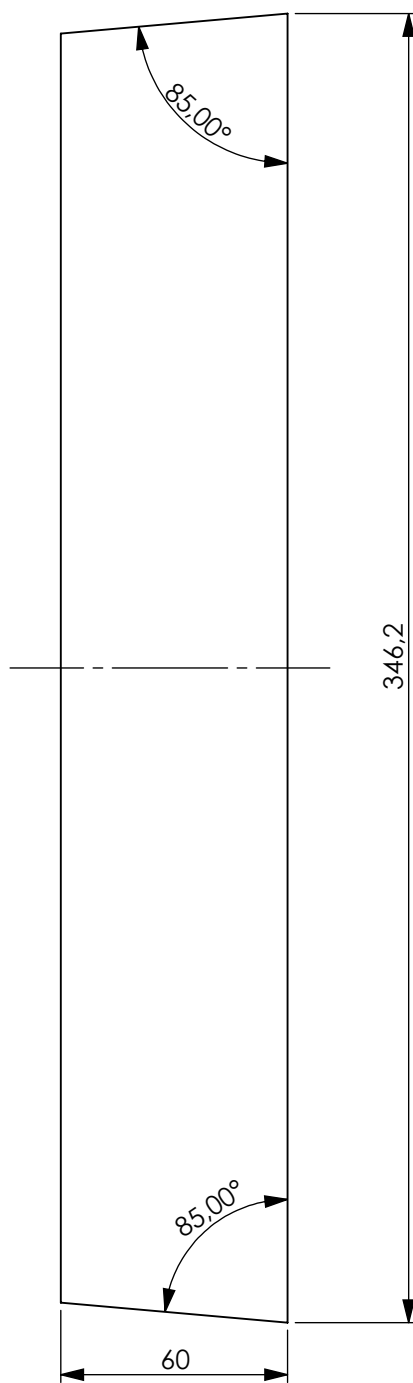





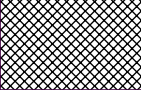

Napomena: t=5mm

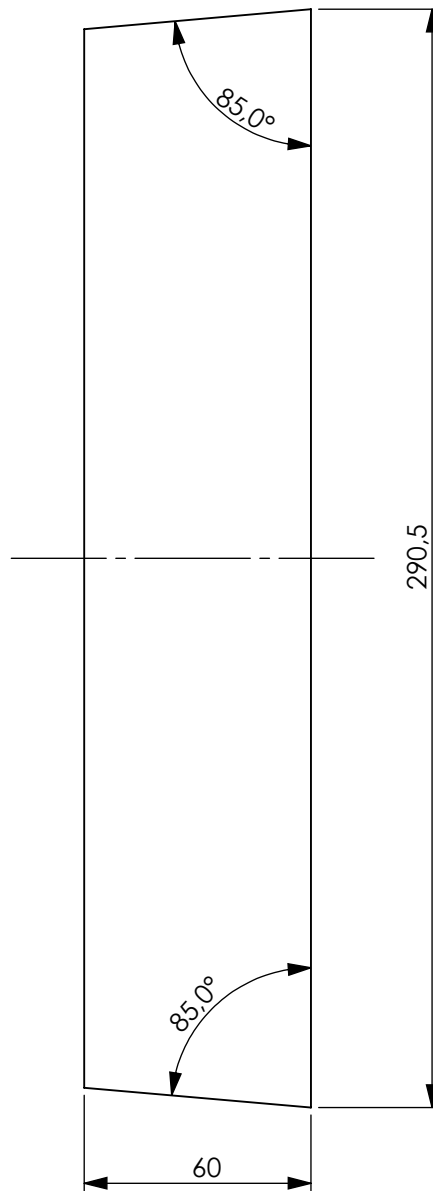
| | | | | |
|--|----------|------------------------------|-----------------------|---|
| Projektirao | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Objekt: | | Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: | IL-TVK-2016 |
| | | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | t=5mm | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: | | S235JR | Masa: 4,09 Kg | DIPLOMSKI RAD |
|  Mjerilo originala | | Naziv: | | Pozicija: |
| 1:5 | | Bočna zaštitna ploča 2 | | 20 |
| | | Crtež broj: | | Format: A3 |
| | | IL-TVK-2-020 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 28 |




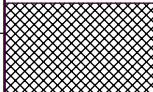



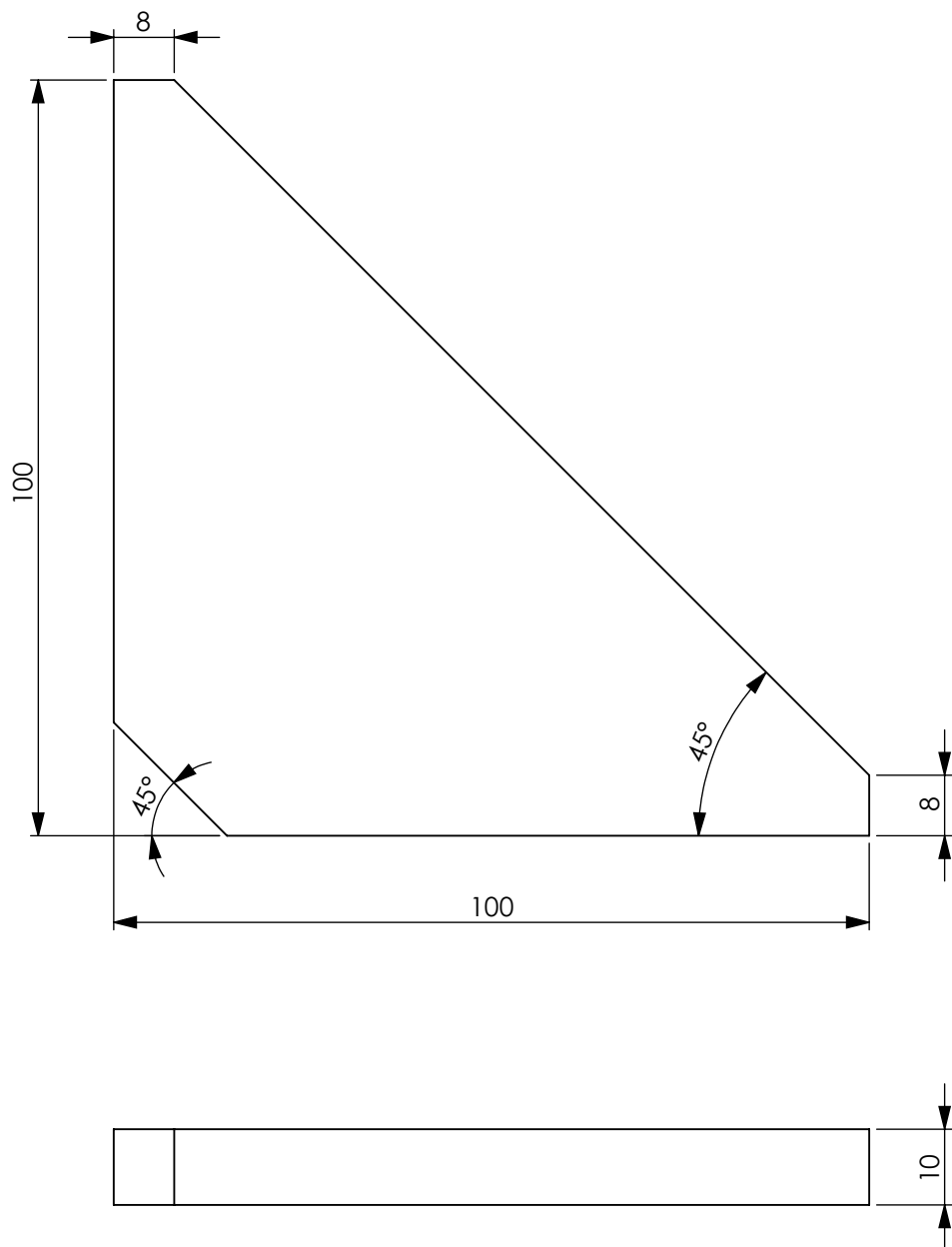
Napomena: $t=15\text{mm}$

| | | | | | |
|-------------------|----------|--|---------------|-----------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | | Objekt broj: | IL-TVK-2016 |
| | | Traktorska vadilica krumpira | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | | $t=15\text{mm}$ | | DIPLOMSKI RAD |  |
| | | Materijal: S235JR | Masa: 2,41 kg | | |
| | |  Naziv: | | Pozicija: | Format: A4 |
| | | Mjerilo originala | | 21 | Listova: 54 |
| | | 1:2 | | Crtež broj: | List: 29 |
| | | | | IL-TVK-2-021 | |



Napomena: $t=15\text{mm}$

| | | | | | |
|-------------------|----------|--|--------|-----------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | | Objekt broj: | IL-TVK-2016 |
| | | Traktorska vadilica krumpira | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | | $t=15\text{mm}$ | | DIPLOMSKI RAD |  |
| | | Materijal: | S235JR | | |
| | |  Naziv: | | Pozicija: | Format: A4 |
| | | Mjerilo originala | | 22 | Listova: 54 |
| | | 1:2 | | Crtež broj: | List: 30 |
| | | | | IL-TVK-2-022 | |

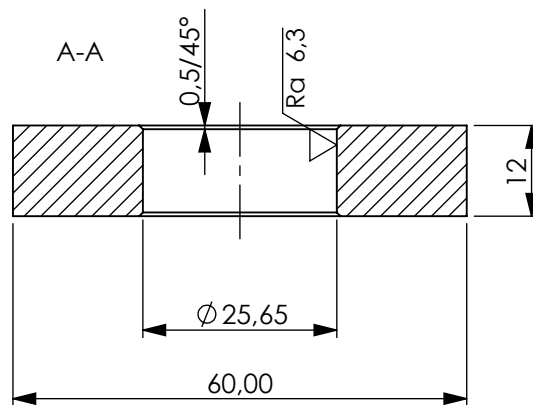
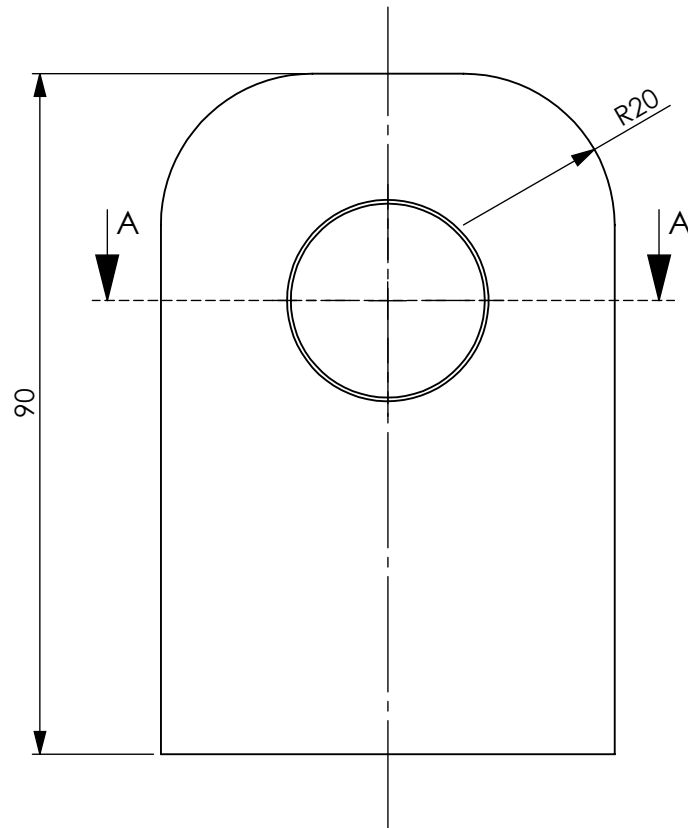


| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: t=10mm | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 0,44 kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Rebro | | Pozicija: 23 | |
| | | Mjerilo originala 1:1 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-023 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 31 | |

$\sqrt{Ra\ 50}$ ($\sqrt{Ra\ 6,3}$)



| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |

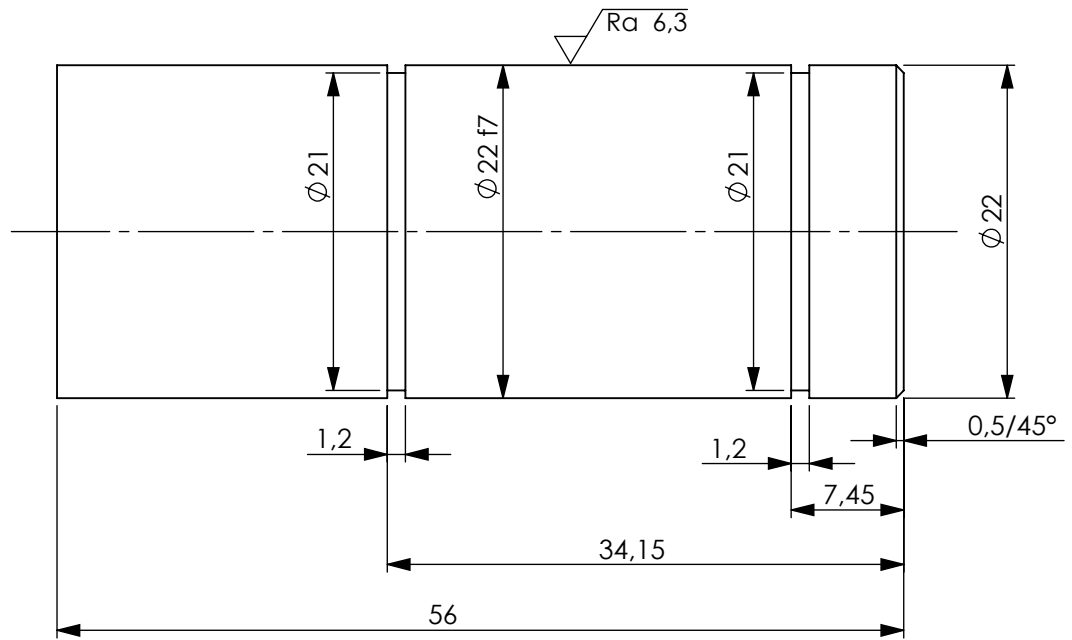



FSB Zagreb


Studij strojarstvo

| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: t=10mm | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 0,44 kg | |
| | | Naziv: Ušica | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 24 | |
| | | 1:1 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-2-024 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 32 | |

$\sqrt{Ra\ 25}$ ($\sqrt{Ra\ 3,6}$)

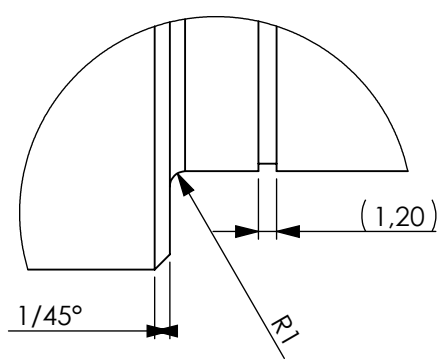
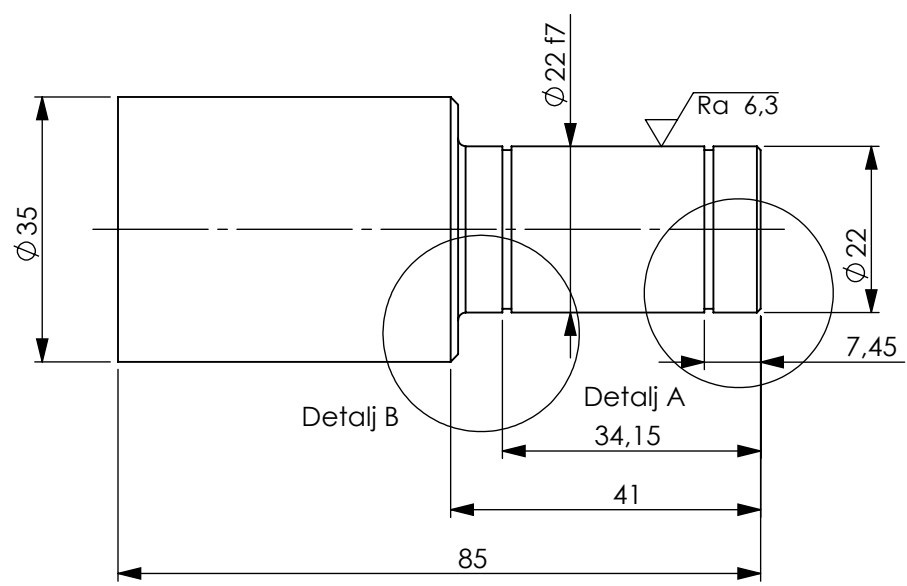


| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstvo |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

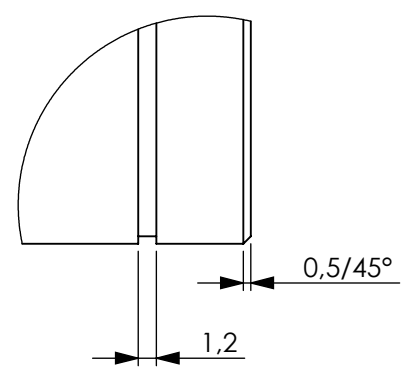
| | | | | |
|--|------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| $\varnothing\ 22f7$ | -0,020 -0,041 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| Materijal: S235JR | | Masa: 0,17 kg | DIPLOMSKI RAD | |
|  Naziv: Osovina zatezne remenice | | Pozicija: 25 | | Format: A4 |
| Mjerilo originala | | Crtež broj: IL-TVK-2-025 | | Listova: 54 |
| 2:1 | | | | List: 33 |

Design by CADLab


$\sqrt{Ra\ 25}$ ($\sqrt{Ra\ 3,6}$)



Detalj B (2 : 1)

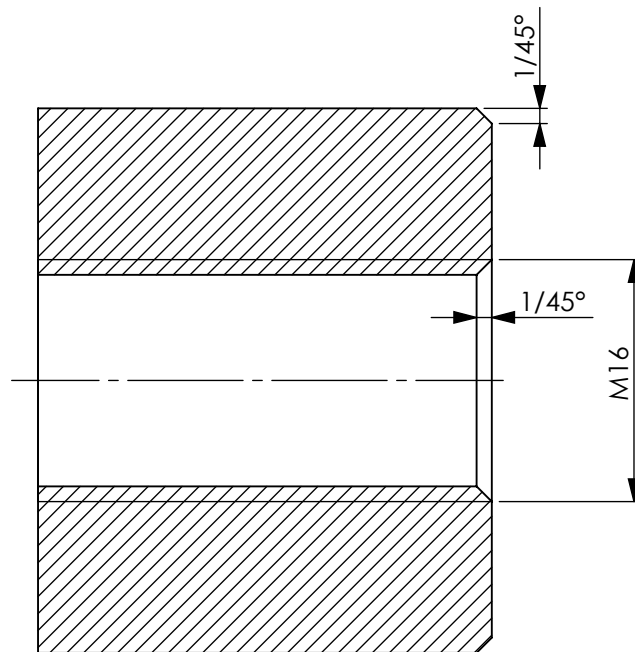
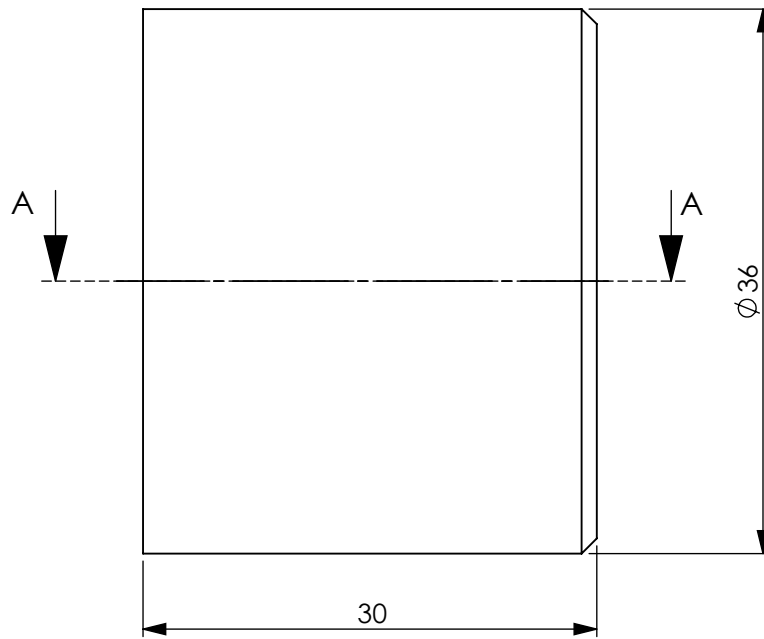


Detalj A (2 : 1)


| | | | | | |
|-------------------|------------------|------------------------------|--|-----------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstvo |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | | Objekt broj: | |
| $\phi\ 22f7$ | -0,020 -0,041 | Traktorska vadičica krumpira | | IL-TVK-2016 | |
| | | Napomena: | | R. N. broj: | |
| | | | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JR | | Masa: 0,46 kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: | | Pozicija: | |
| | | Osovina klizača | | 26 | |
| | | Mjerilo originala | | Format: A4 | |
| | | 1:1 | | Listova: 54 | |
| | | Crtež broj: | | List: 34 | |
| | | | | IL-TVK-2-026 | |

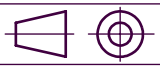
Design by CADLab

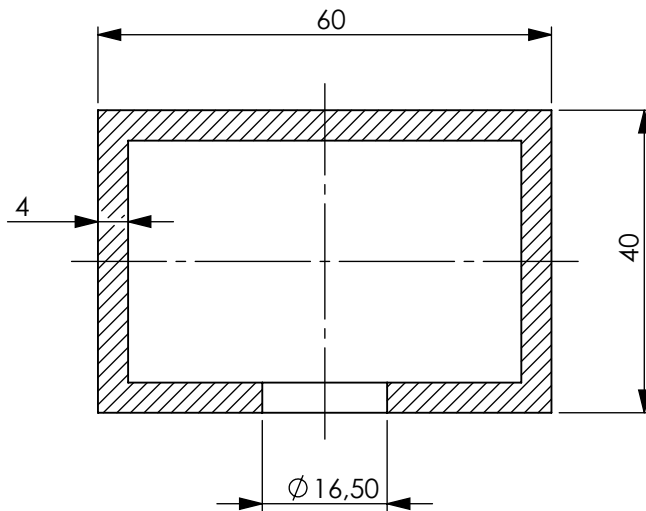
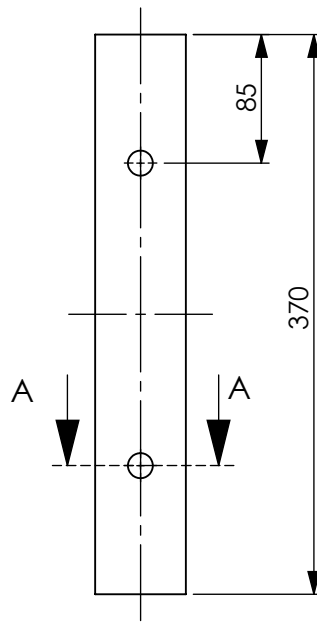
Ra 25





A-A (2 : 1)

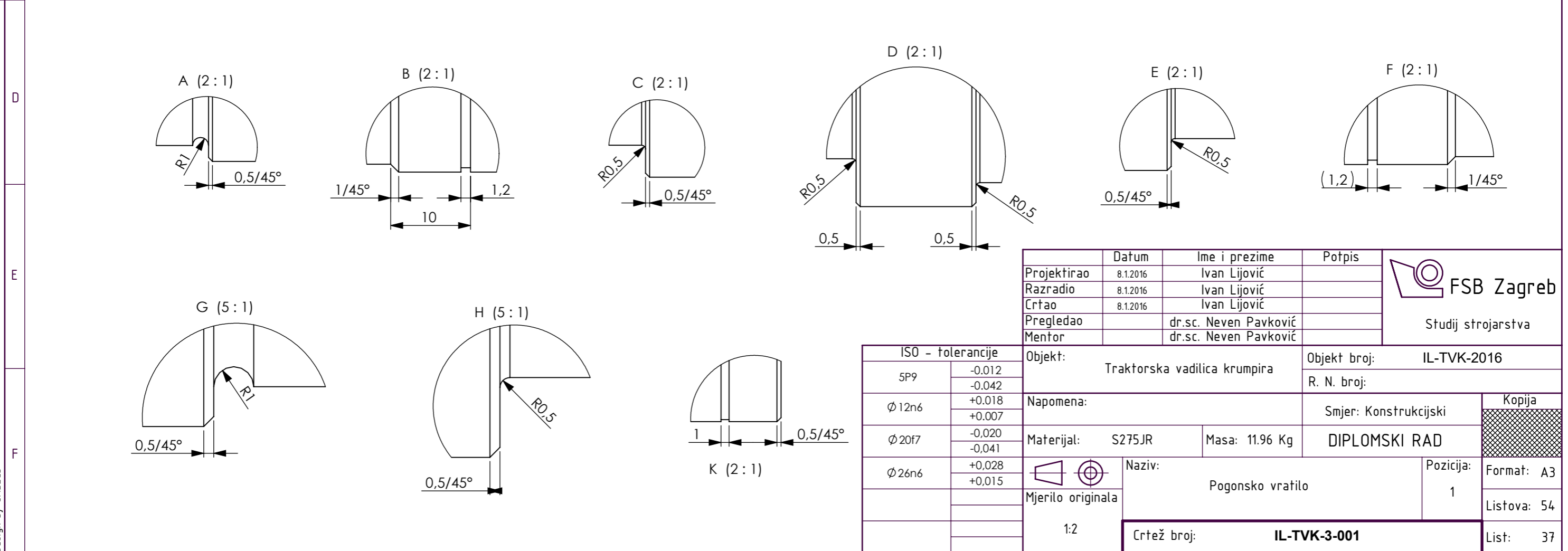
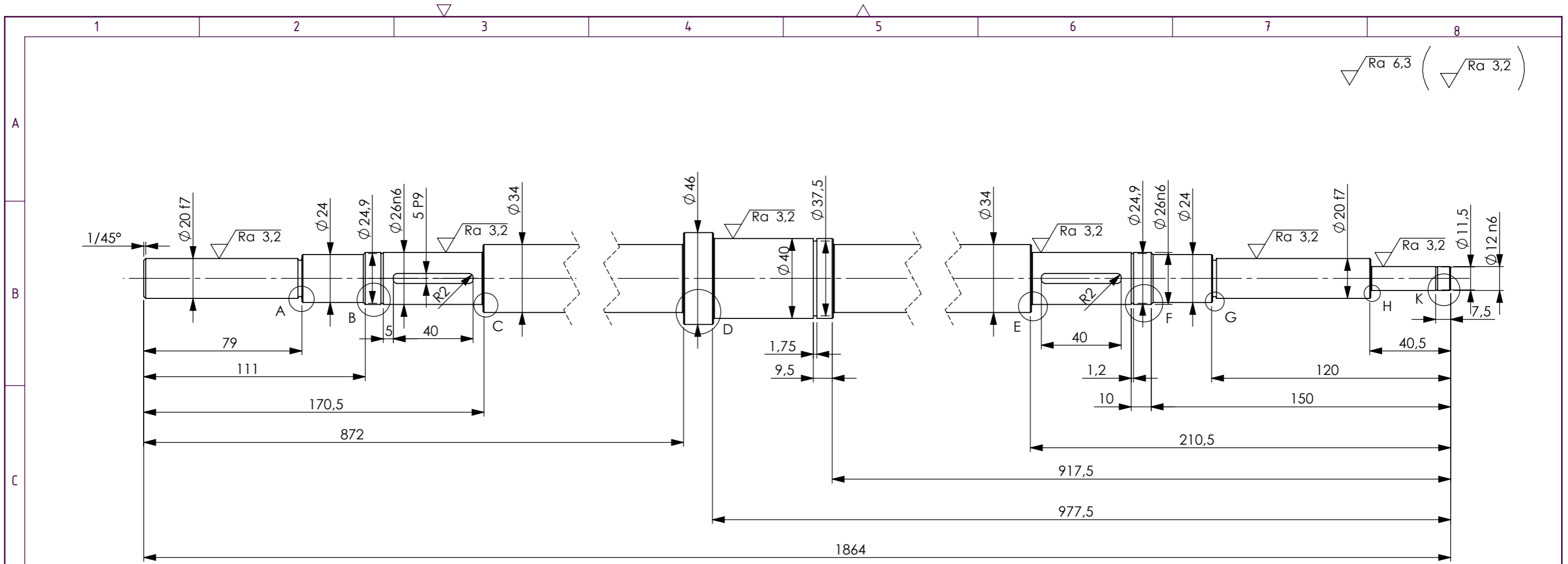
| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|--|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij: strojarstvo |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | |
|--|------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| $\varnothing 22f7$ | -0,020 -0,041 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| Materijal: S235JR | | Masa: 0,21 kg | DIPLOMSKI RAD | |
|  Mjerilo originala | | Naziv: Cijev s navojem M16 | | Pozicija: 27 |
| 2:1 | | Crtež broj: IL-TVK-2-027 | | Format: A4 Listova: 54 List: 35 |

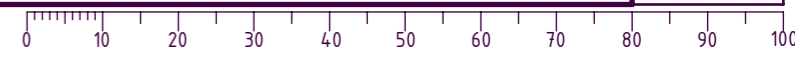


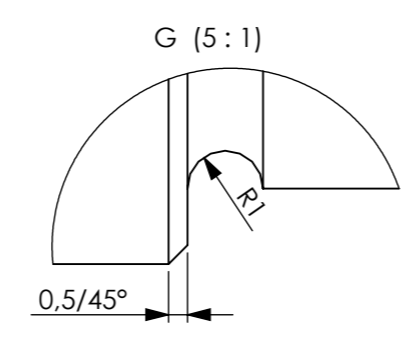
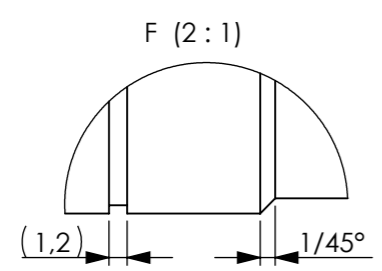
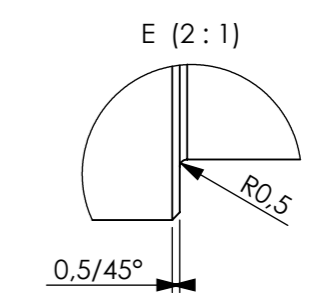
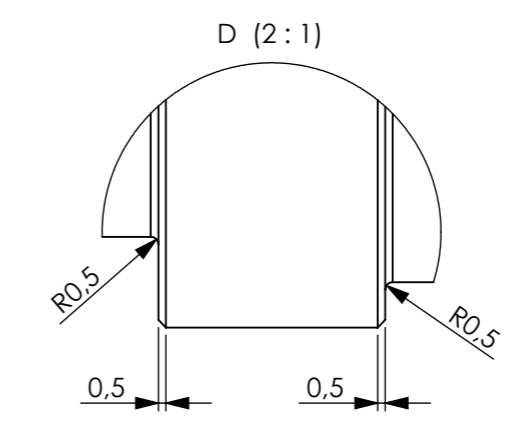
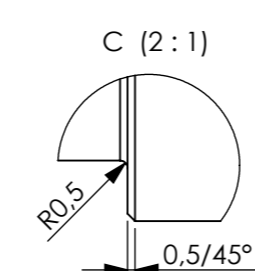
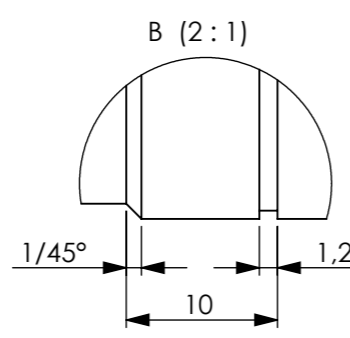
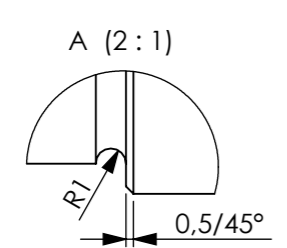
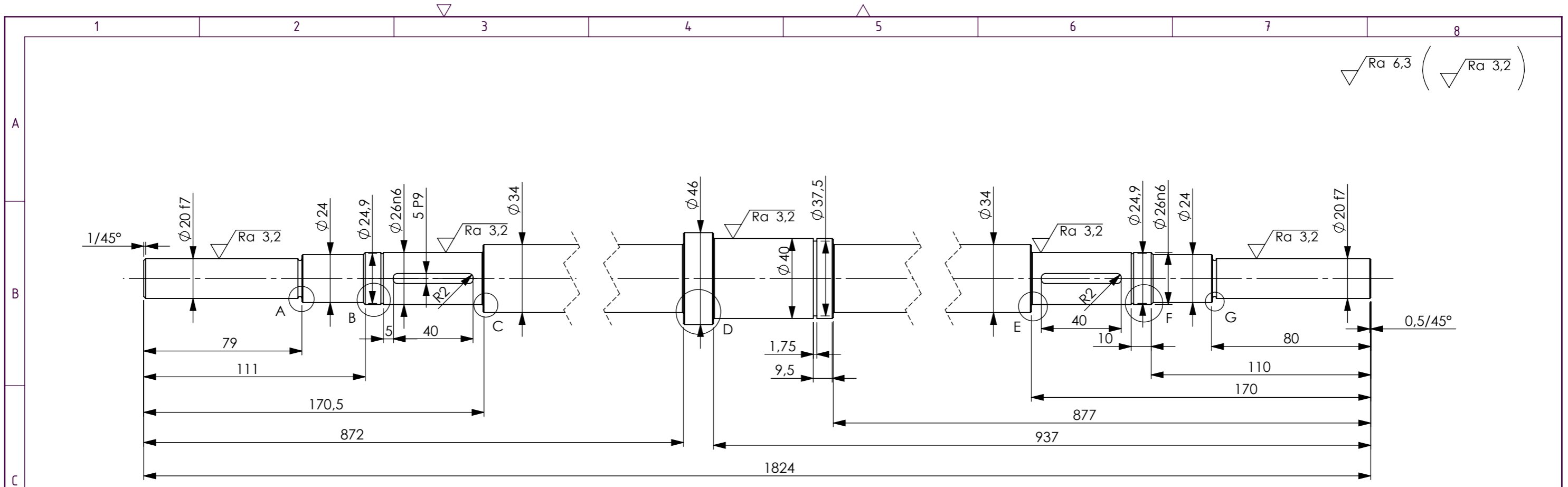
A-A (1 : 1)

| | | | | |
|--|------------------|--------------------------------------|--------------------------|--|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij: strojarstvo |
| Projektirao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 7.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| Ø 22f7 | -0,020 -0,041 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| Materijal: S235JR | | Masa: 2,13 kg | DIPLOMSKI RAD | |
|  Naziv: Pravokutna cijev 14 - 60x40x370 t=4 | | Pozicija: 28 | | Format: A4 |
| Mjerilo originala 1:5 | | Crtež broj: IL-TVK-2-028 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 36 |



| | | | | |
|-------------------|----------|---------------------------------|--------------------------|---|
| Projektirao | Datum | Ime i prezime | Potpis | FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| 5P9 | -0.012 | Traktorska vadilica krumpira | | R. N. broj: |
| | -0.042 | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski |
| $\phi 12 n6$ | +0.018 | Materijal: S275JR | | Masa: 11.96 Kg |
| | +0.007 | Naziv: | | DIPLOMSKI RAD |
| $\phi 20 f7$ | -0.020 | Pogonsko vratilo | | Pozicija: 1 |
| | -0.041 | Mjerilo originala | | Format: A3 |
| $\phi 26 n6$ | +0.028 | 1:2 | | Listova: 54 |
| | +0.015 | Crtež broj: IL-TVK-3-001 | | List: 37 |

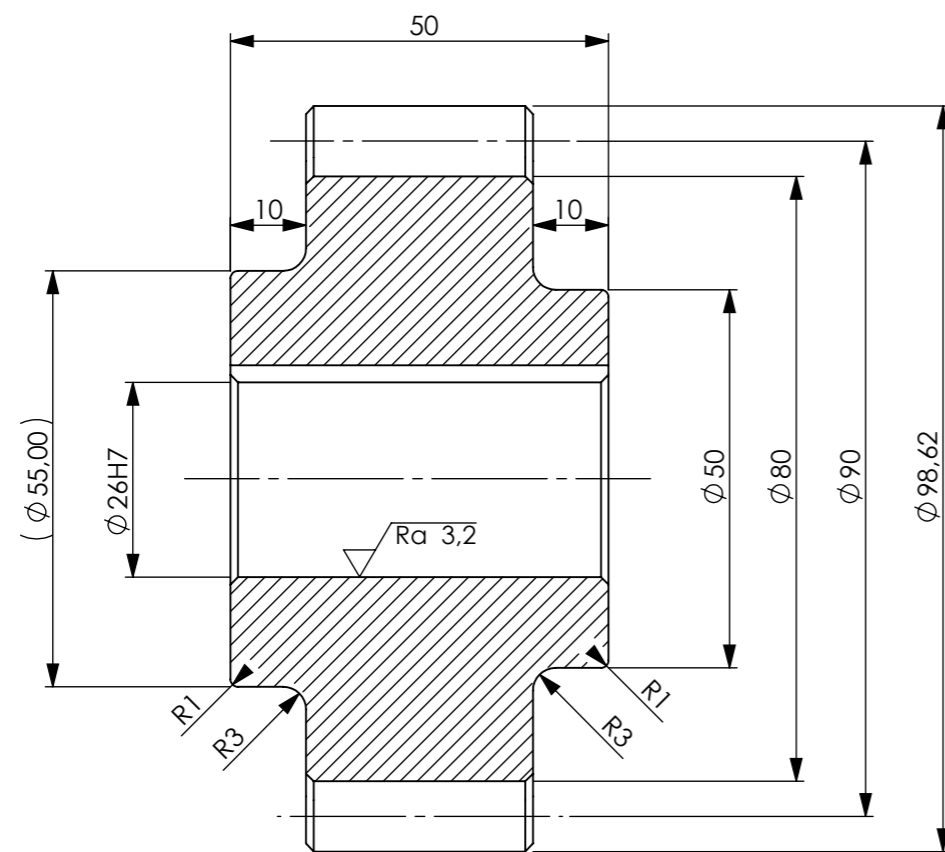




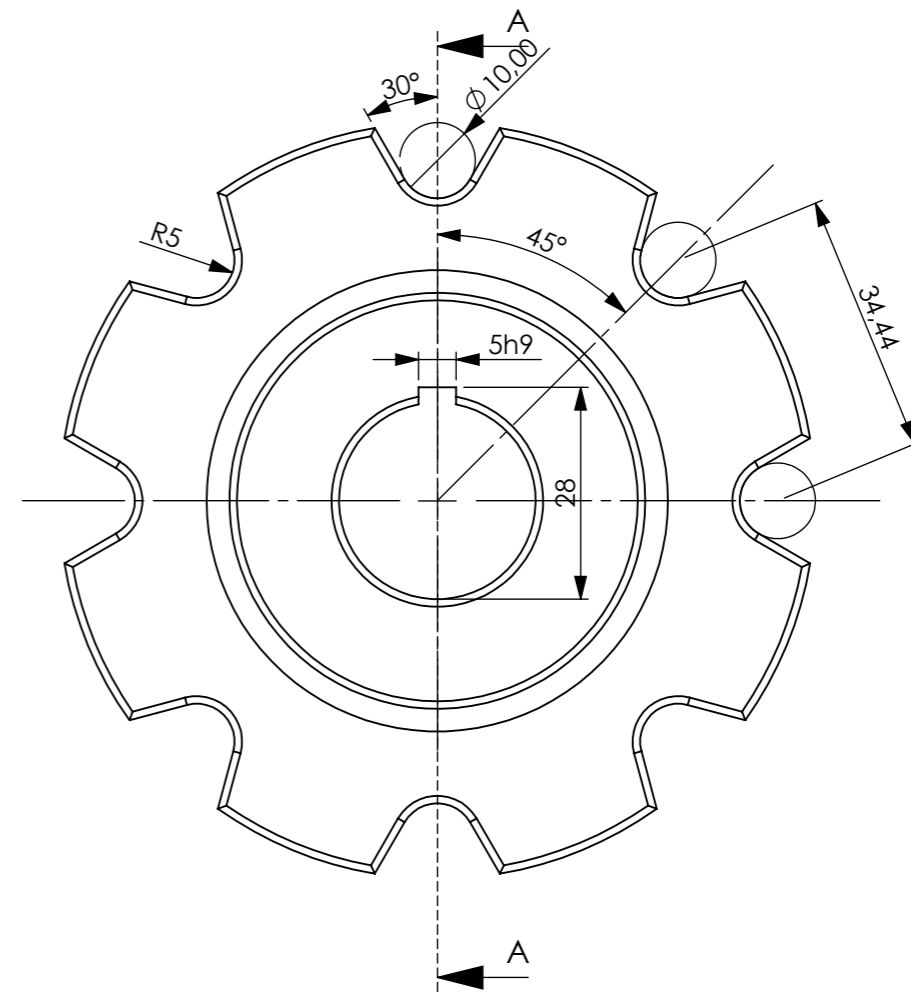
| | | | | |
|-------------------|------------------|--------------------------------------|--------|--------------------------|
| Projektirao | Datum | Ime i prezime | Potpis | Studij strojarstva |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 |
| 5P9 | -0,012 -0,042 | Napomena: | | R. N. broj: |
| $\phi 20f7$ | -0,020 -0,041 | Materijal: S275JR | | Masa: 11,72 Kg |
| $\phi 26n6$ | +0,028 +0,015 | Naziv: Gonjeno vratilo | | Smjer: Konstrukcijski |
| Mjerilo originala | | Mjerilo originala | | Pozicija: 2 |
| 1:2 | | Crtež broj: IL-TVK-3-002 | | Kopija |
| | | | | Format: A3 |
| | | | | Listova: 54 |
| | | | | List: 38 |




$\sqrt{Ra\ 12,5}$ ($\sqrt{Ra\ 3,2}$)



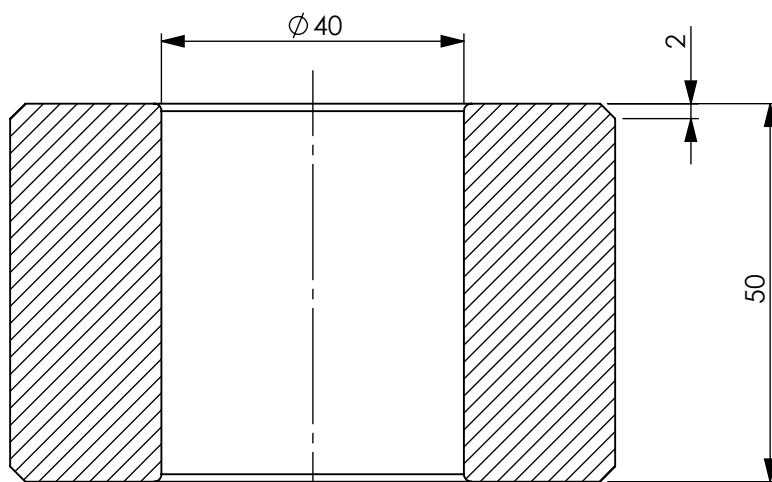
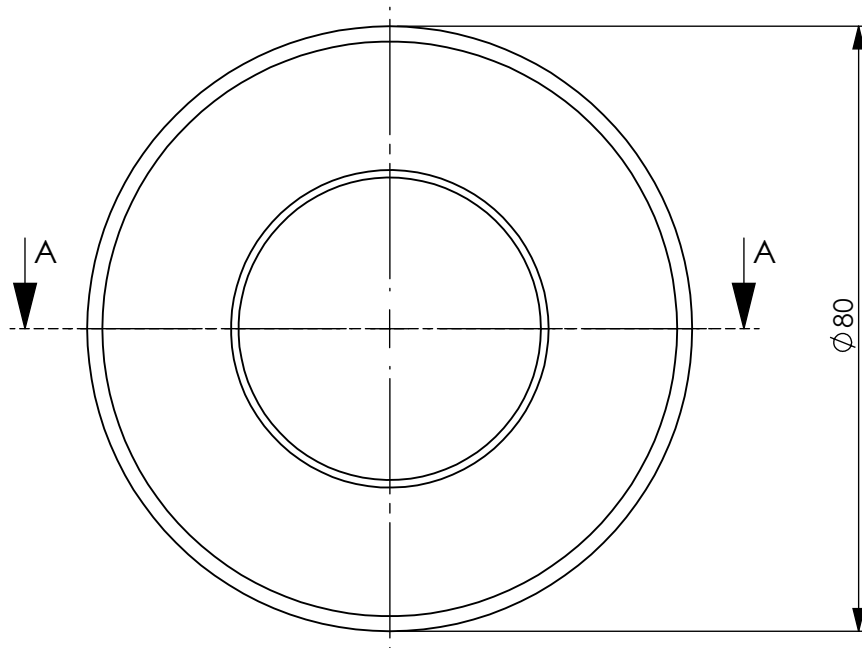
A-A (1:1)




| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

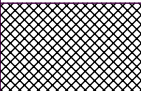

| | | | | | |
|-------------------|------------------|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| 5P9 | -0,012 -0,042 | Napomena: | | R. N. broj: | |
| Ø20f7 | -0,020 -0,041 | Materijal: S235JRG2 | | Smjer: Konstrukcijski | |
| Ø26n6 | +0,028 +0,015 | Masa: 1,72 Kg | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Lančanik | | Kopija | |
| | | Mjerilo originala: 1:2 | | Format: A3 | |
| | | | | Listova: 54 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-3-003 | | List: 39 | |

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

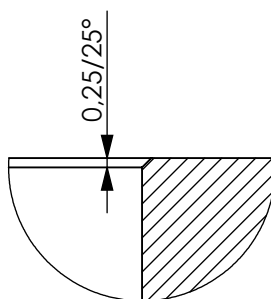
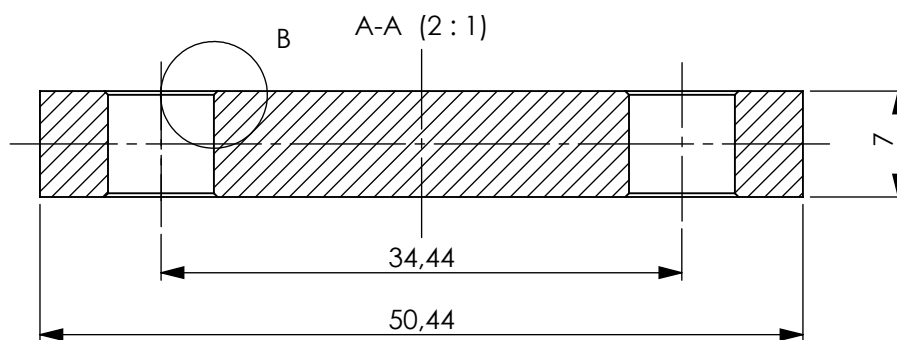
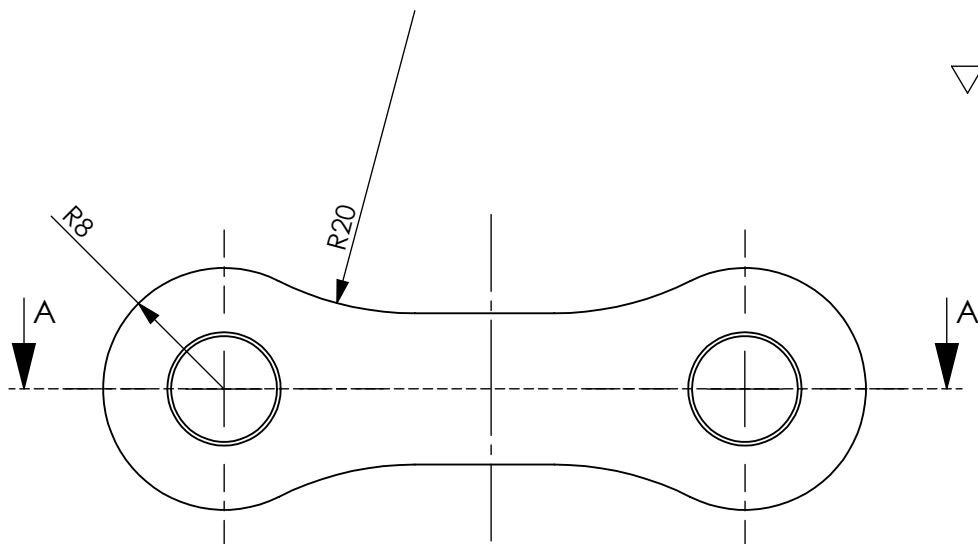


A-A (1 : 1)

| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|-------------------------|--|---|
| ISO - tolerancije | | Objekt: | | Objekt broj: | | Kopija |
| | | Traktorska vadilica krumpira | | IL-TVK-2016 | | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |  |
| | | Materijal: Guma | | Masa: 0,25 Kg | | |
| | | Naziv: | | DIPLOMSKI RAD | | |
| | |  Mjerilo originala | | Naziv: Središnji klizač | | Pozicija: |
| | | 1:1 | | 4 | | Format: A4 |
| | | Crtež broj: | | IL-TVK-3-004 | | Listova: 54 |
| | | | | | | List: 40 |

Ra 12.5

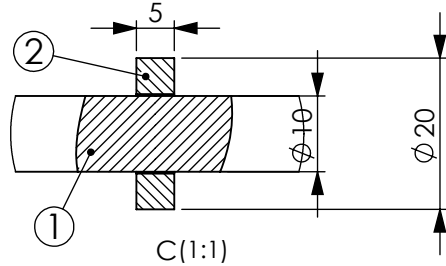
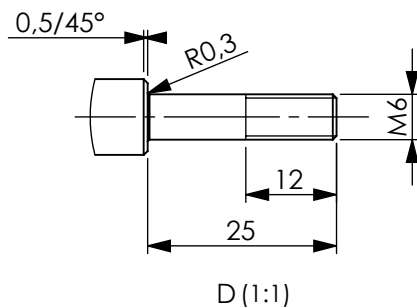
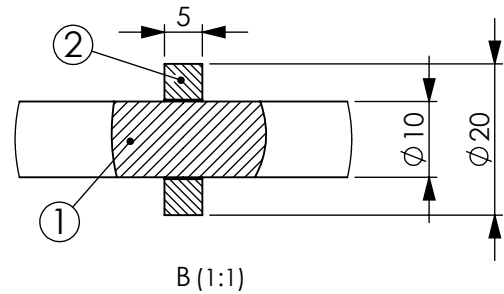
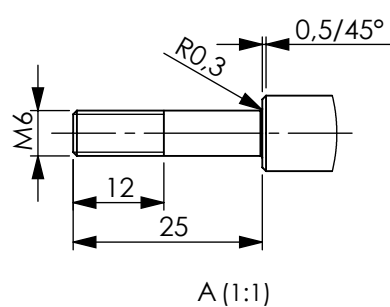
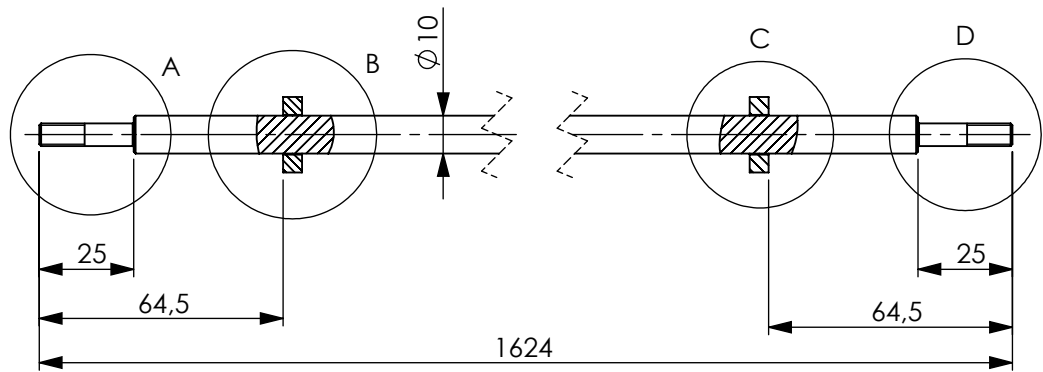


B (5 : 1)

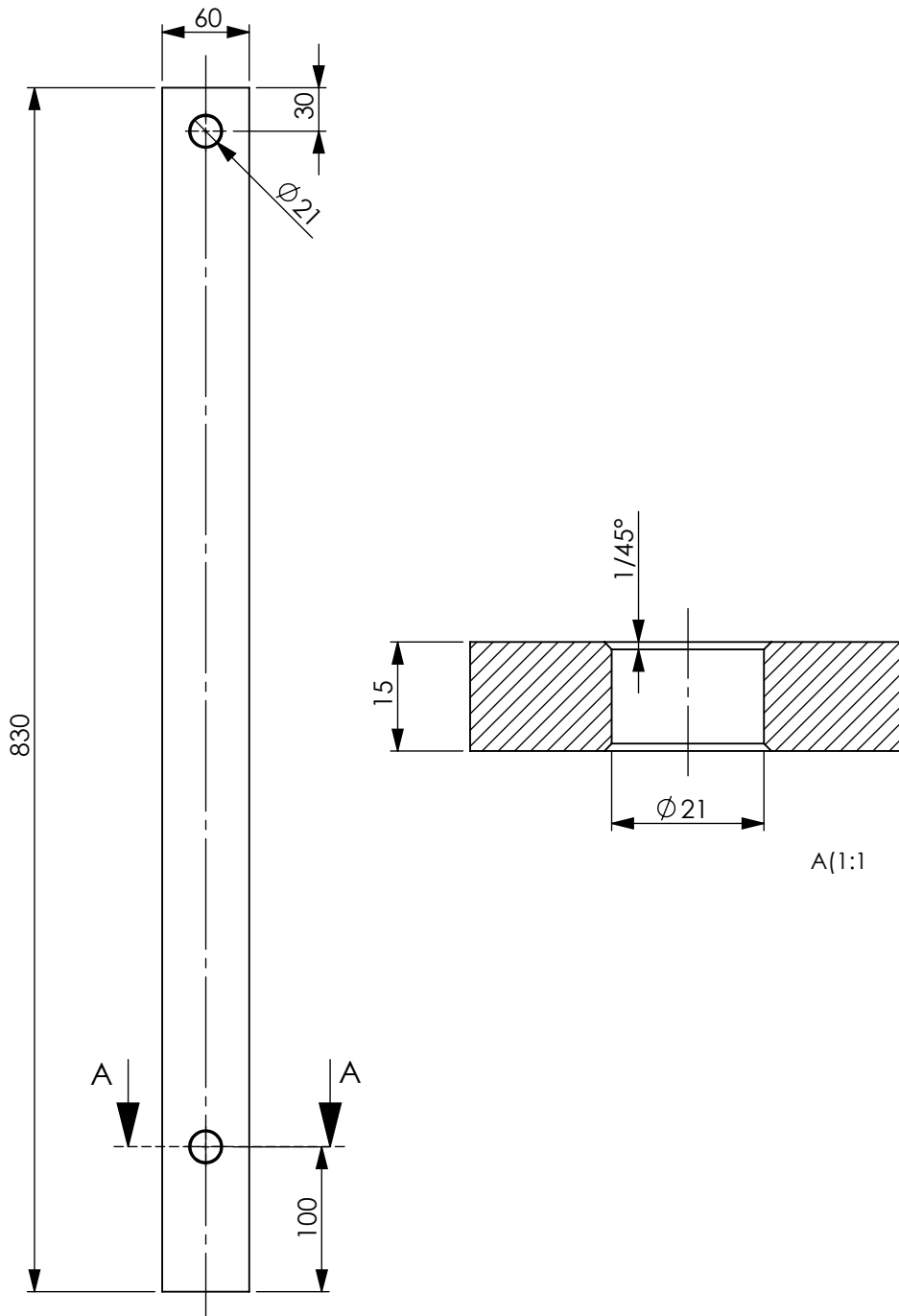
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |

 **FSB Zagreb**
Studij strojarstva

| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadičica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: Guma | | Masa: 0,03 Kg | |
| | | Naziv: Karika lanca | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 5 | |
| | | 1:2 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-3-005 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 41 | |



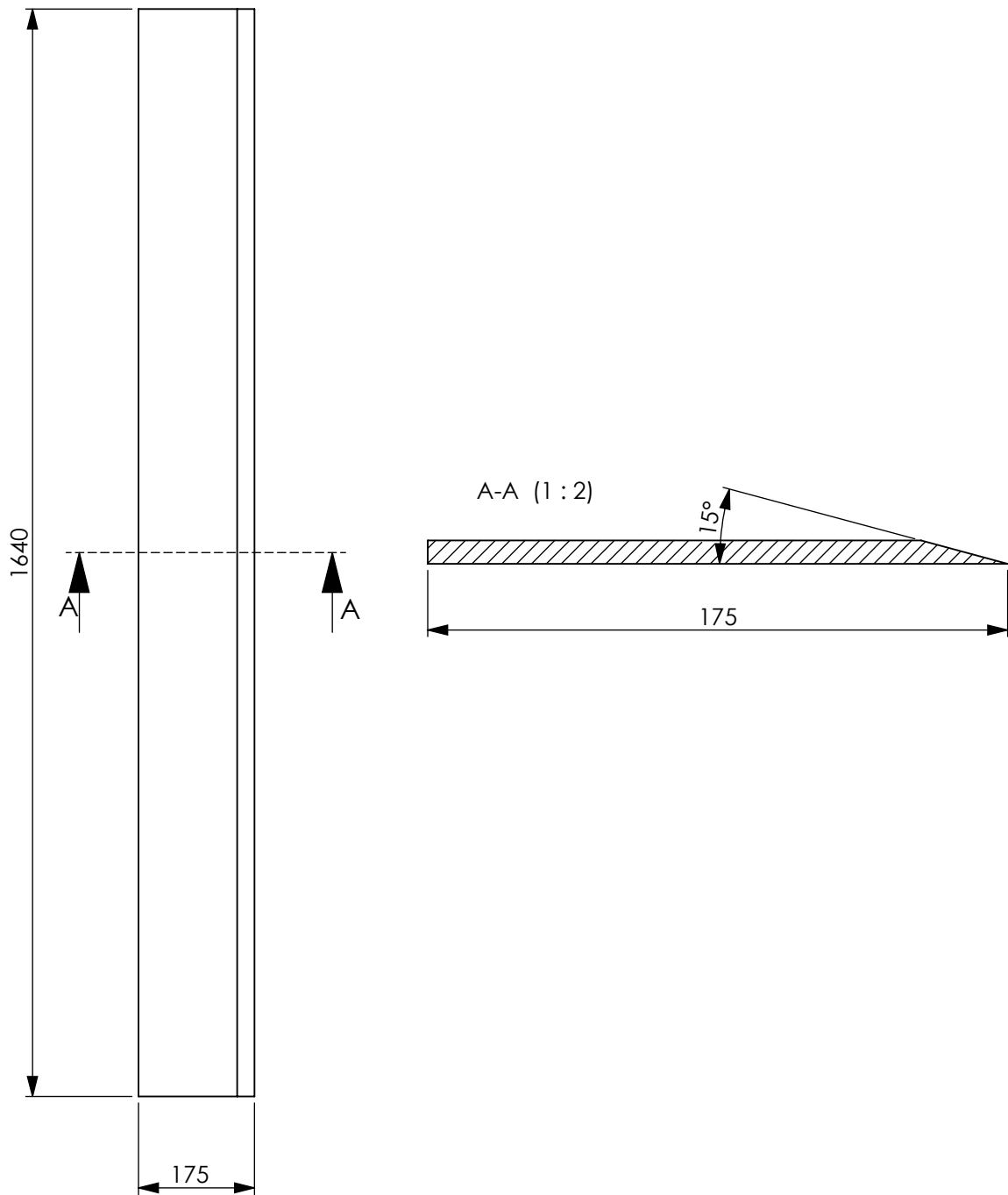
| | | | | | | |
|----------------------------|---|---|-----------------------|-----------------------------|---|-------------|
| 2 | Cijev $\phi 20/\phi 14 \times 5\text{mm}$ | 1 | HRN C.B3.021 | S235JR | $\phi 20/\phi 14 \times 5\text{mm}$ | 1,23 |
| 1 | Šipka $\phi 10 \times 1624\text{mm}$ | 1 | HRN C.B3.021 | S235JR | $\phi 10 \times 1628\text{mm}$ | 1,19 |
| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
| Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | | Potpis | FSB Zagreb Studij strojarstva | |
| | Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| | Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | | |
| | | | | R. N. broj: | | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| | | Materijal: Al | | Masa: 0,56 Kg | | |
| | | Naziv: Šipka | | DIPLOMSKI RAD | | |
| | | Mjerilo originala 1:2 | | Pozicija: 6 | | Format: A4 |
| | | Crtež broj: IL-TVK-3-006 | | | | Listova: 54 |
| | | | | | | List: 42 |


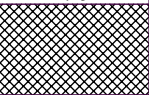



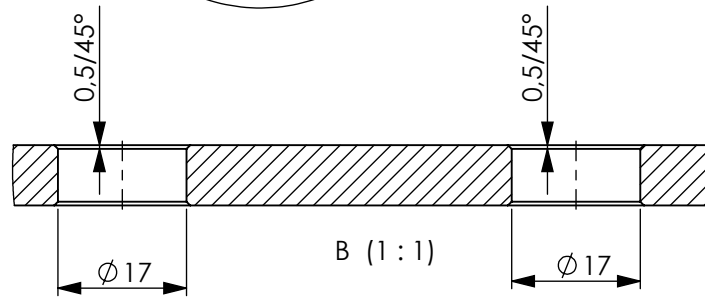
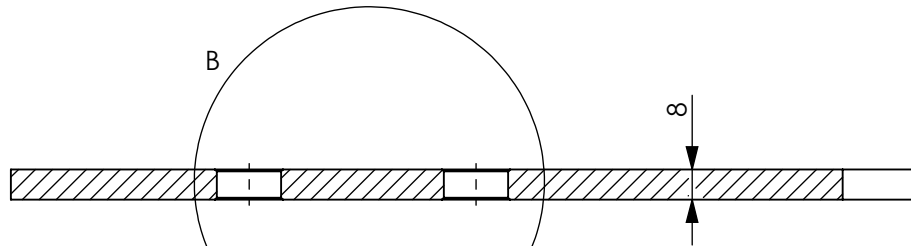
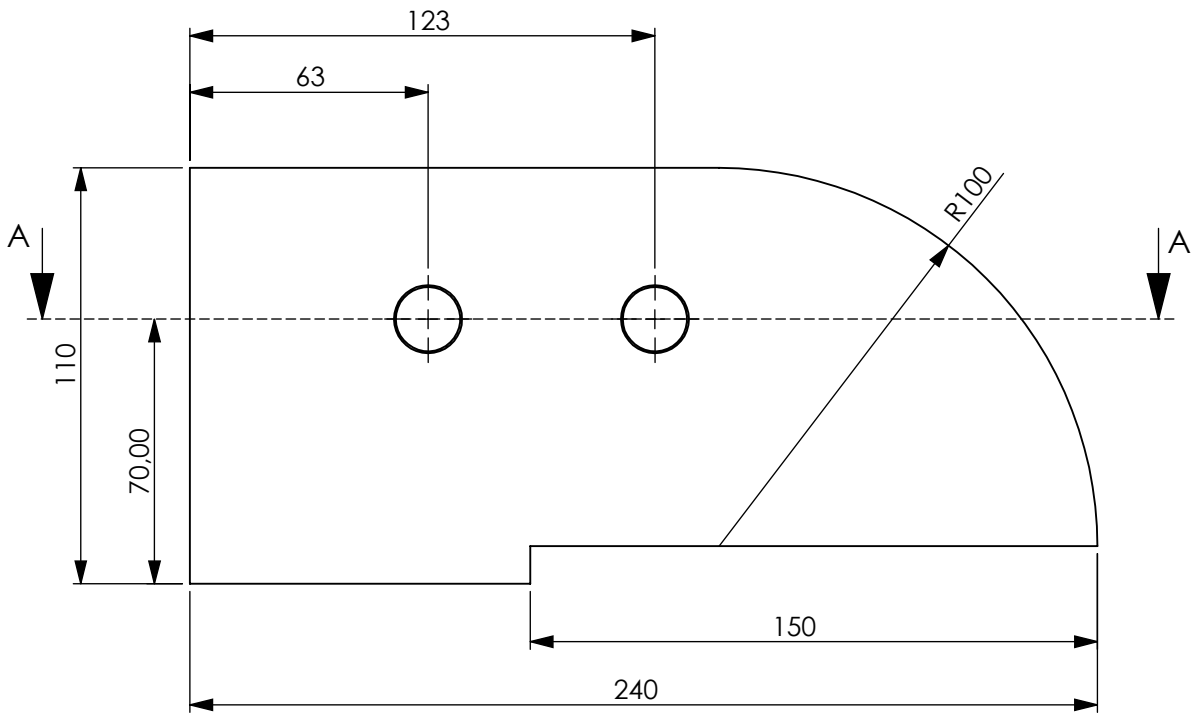
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 5,78 Kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Bočna ploča | | Pozicija: 1 | |
| | | Mjerilo originala | | Format: A4 | |
| | | 1:5 | | Listova: 54 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-4-001 | | List: 43 | |



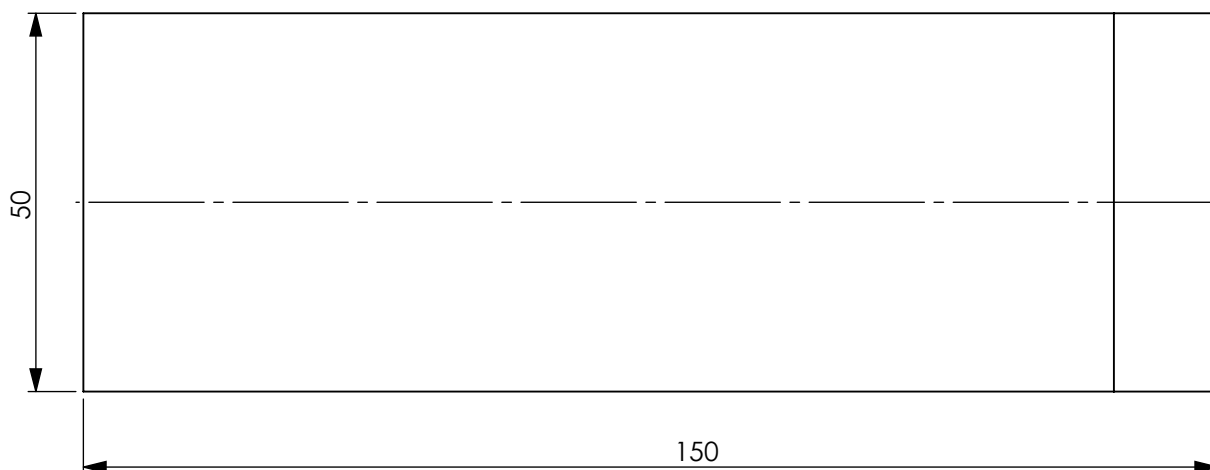
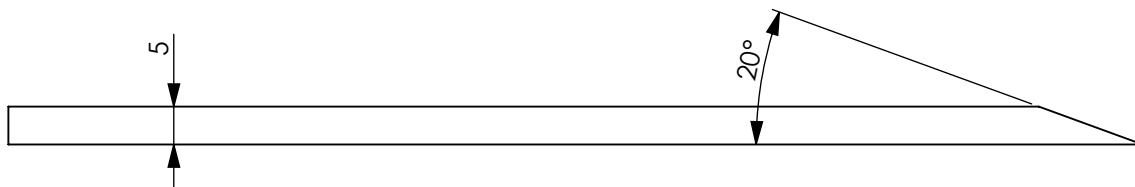
| | | | | |
|-------------------|---|---------------------------------|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JRG2 | Masa: 14,60 Kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  Naziv: Nosač noževa | | Pozicija: 1 | |
| | Mjerilo originala | | | Format: A4 |
| | 1:10 | Crtež broj: IL-TVK-5-001 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 44 |



| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



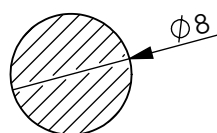
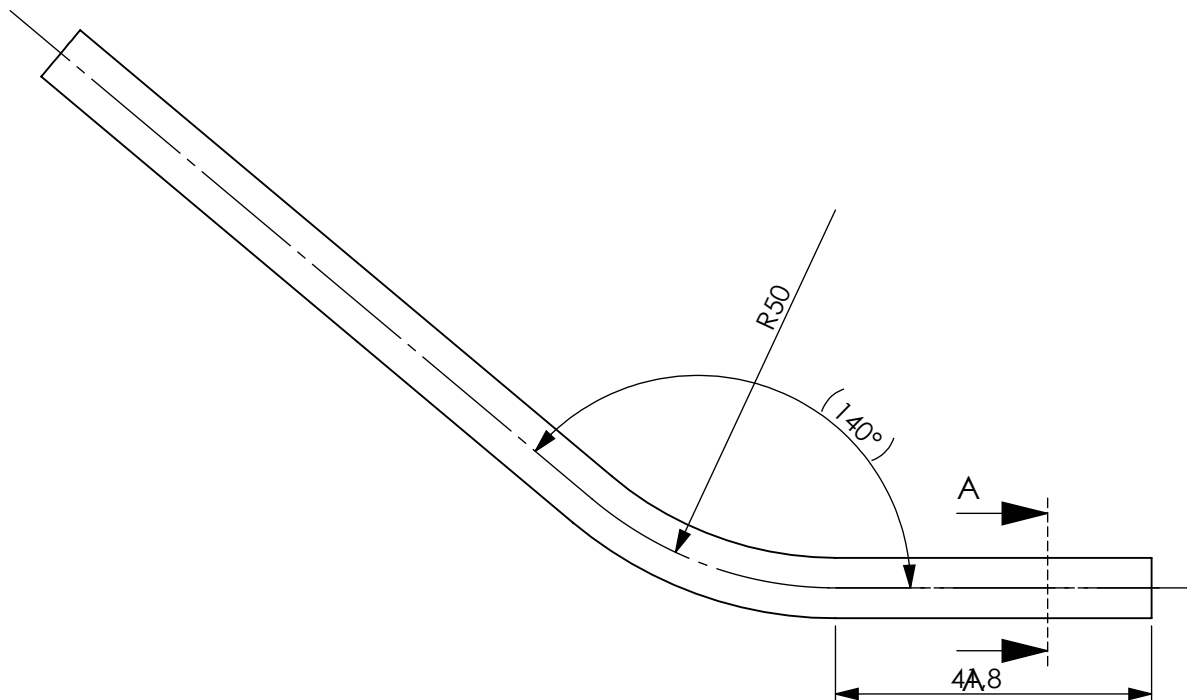
| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 1,40 Kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Naziv: Bočna ploča | | Pozicija: 2 | |
| | | Mjerilo originala: 1:2 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-5-002 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 45 | |



| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |


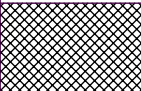



| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|---------------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 0,28 Kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | | | Naziv: Nož | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 3 | |
| | | 1:1 | | Crtež broj: IL-TVK-5-003 | |
| | | | | Kopija | |
| | | | | Format: A4 | |
| | | | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 46 | |

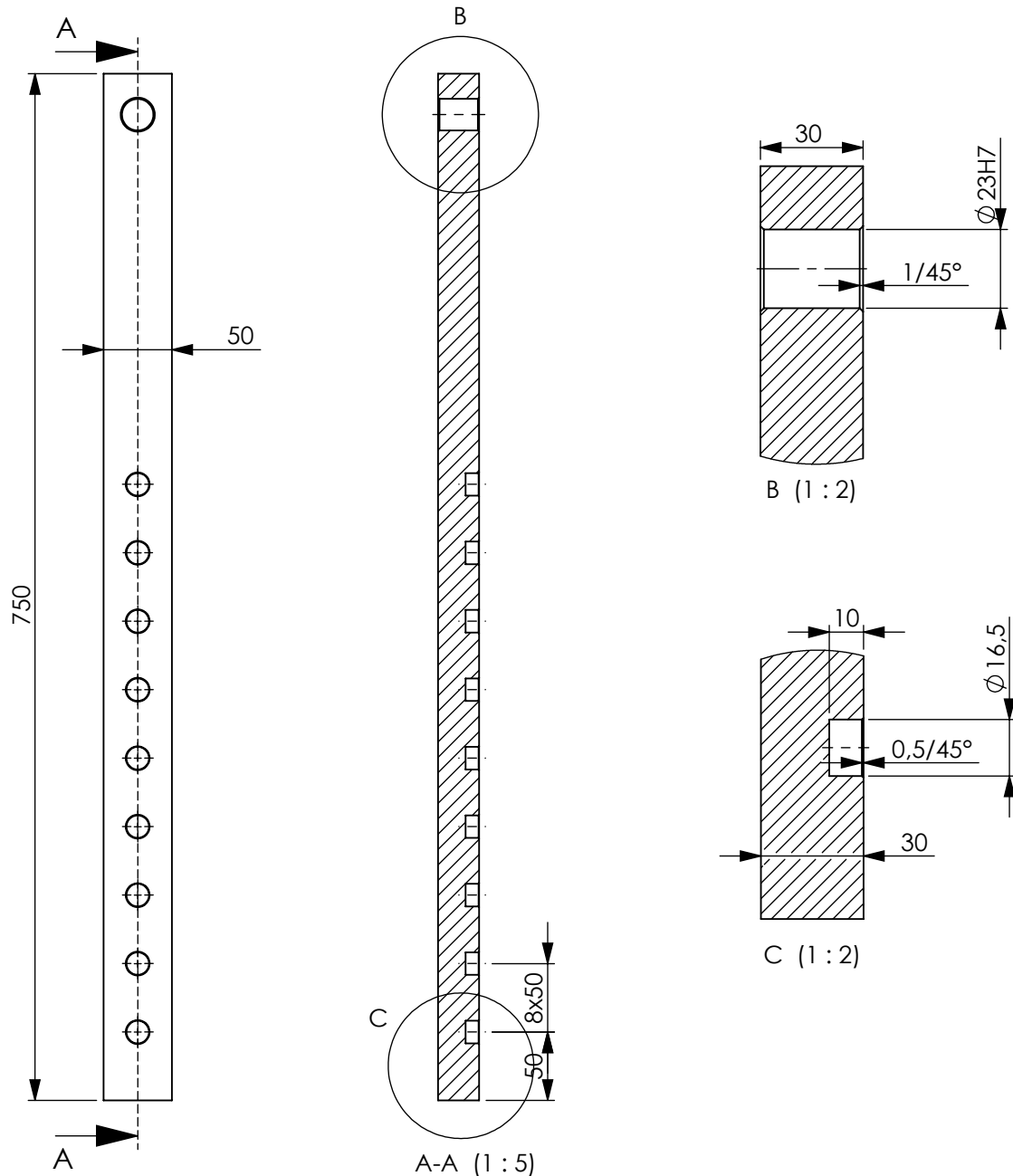


A-A (2 : 1)

Napomena: Duljina nesavinute cijevi je 167mm

| | | | | |
|-------------------|---|---------------------------------|--------------------------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| ISO - tolerancije | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | R. N. broj: | |
| | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| | Materijal: S235JRG2 | Masa: 0,28 Kg | DIPLOMSKI RAD |  |
| |  | Naziv: Nož | Pozicija: 4 | Format: A4 |
| | Mjerilo originala | | | Listova: 54 |
| | 1:1 | Crtež broj: IL-TVK-5-004 | | List: 47 |

▽ Ra 6,3

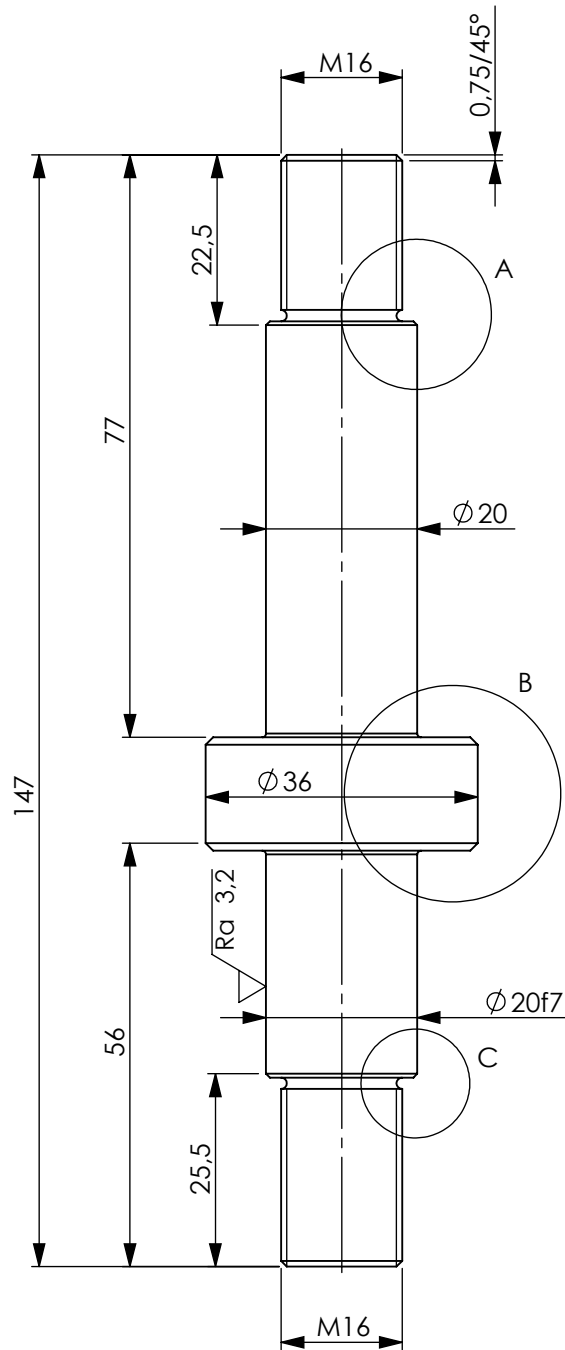


Napomena: Svi provrti su isti kao na detalju C, te su svi razmanuti za 50mm.

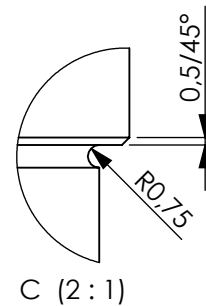
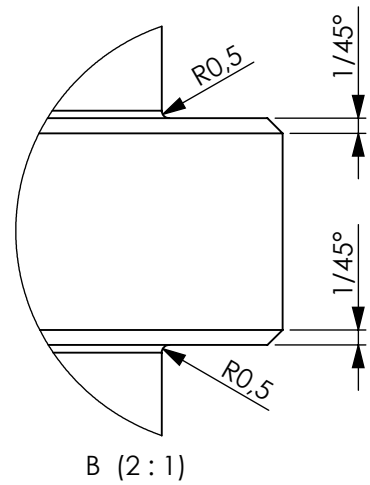
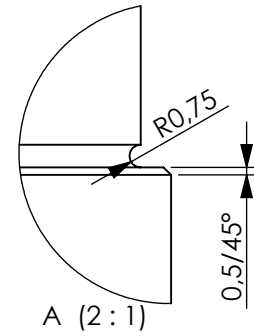
| | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |



| | | | | |
|------------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| $\phi 23H7/n6$ | +0.021 +0.000 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: S235JRG2 | | Masa: 8,57 Kg | DIPLOMSKI RAD | |
| Naziv: Poluga | | Pozicija: 1 | | Format: A4 |
| Mjerilo originala: 1:5 | | Crtež broj: IL-TVK-6-001 | | Listova: 54 |
| | | | | List: 48 |



$\sqrt{Ra\ 6,3}$ ($\sqrt{Ra\ 3,2}$)



| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |

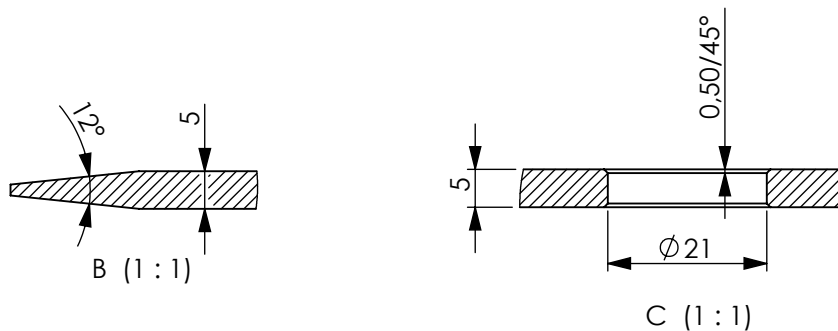
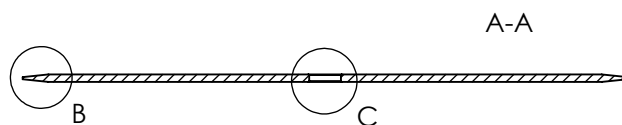
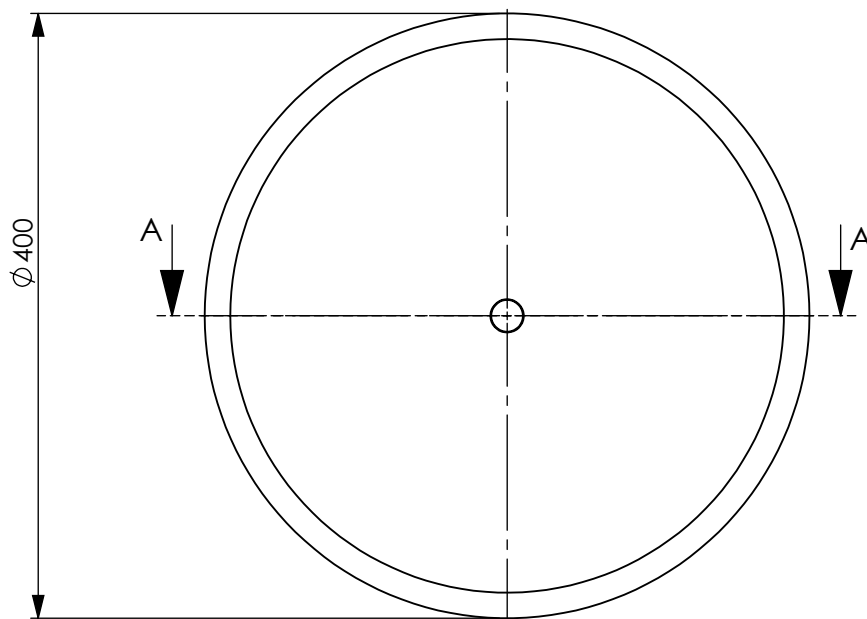



FSB Zagreb

Studij strojarstva

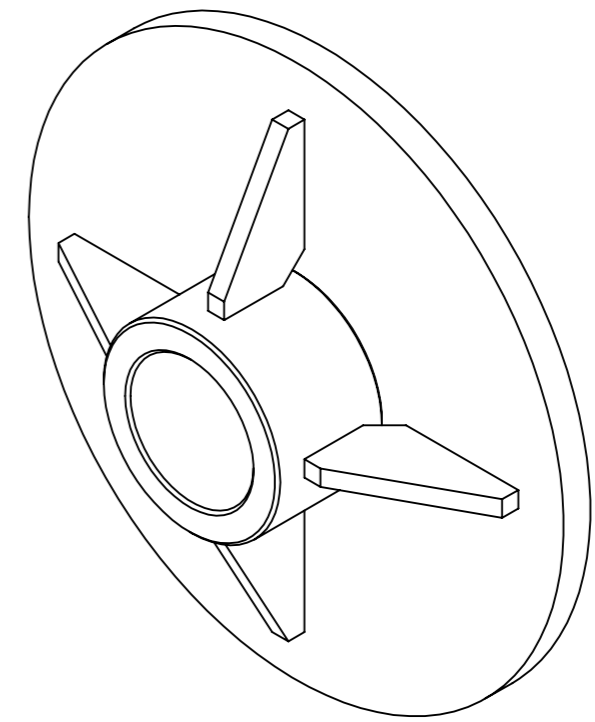
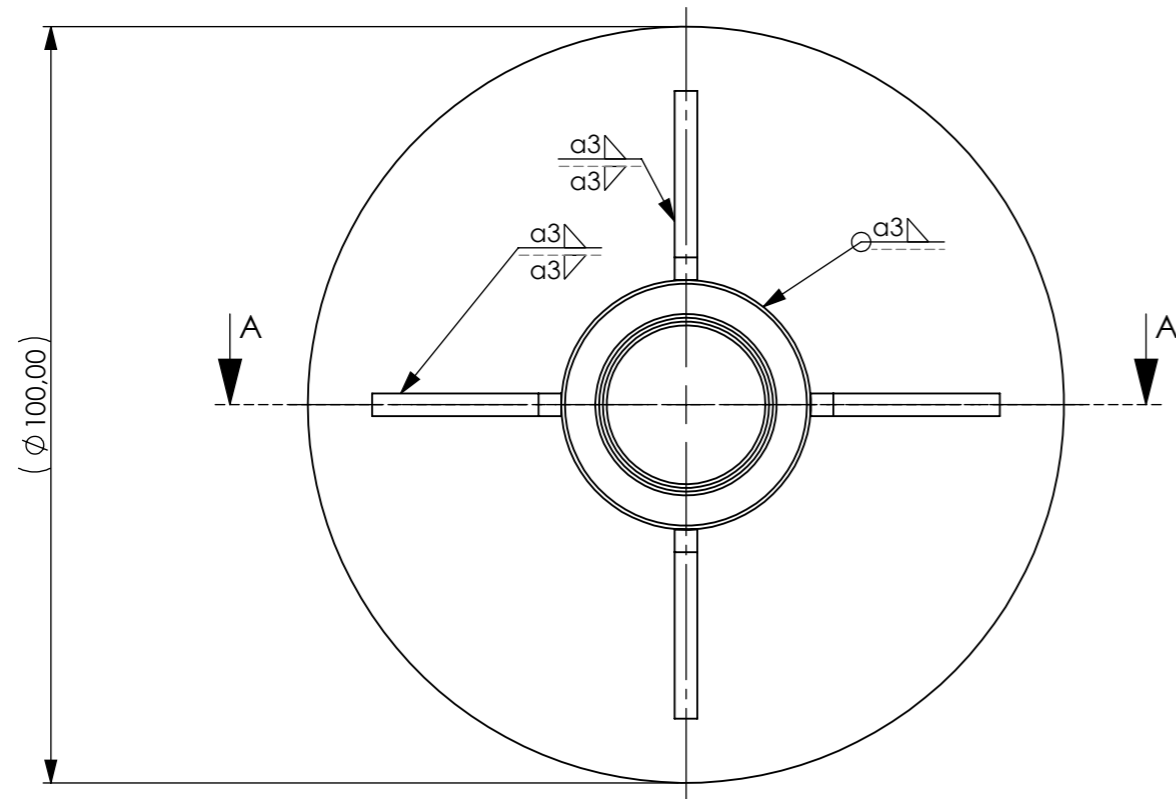
| | | | | |
|---------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| $\phi 20f7$ | -0,020 -0,041 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | | Smjer: Konstrukcijski | Kopija |
| Materijal: S235JRG2 | | Masa: 0.41 kg | DIPLOMSKI RAD | |
| Mjerilo originala | | Naziv: Osovina diska | | Pozicija: 2 |
| 1:1 | | Crtež broj: IL-TVK-6-002 | | Format: A4 |
| | | | | Listova: 54 |
| | | | | List: 49 |

Ra 50

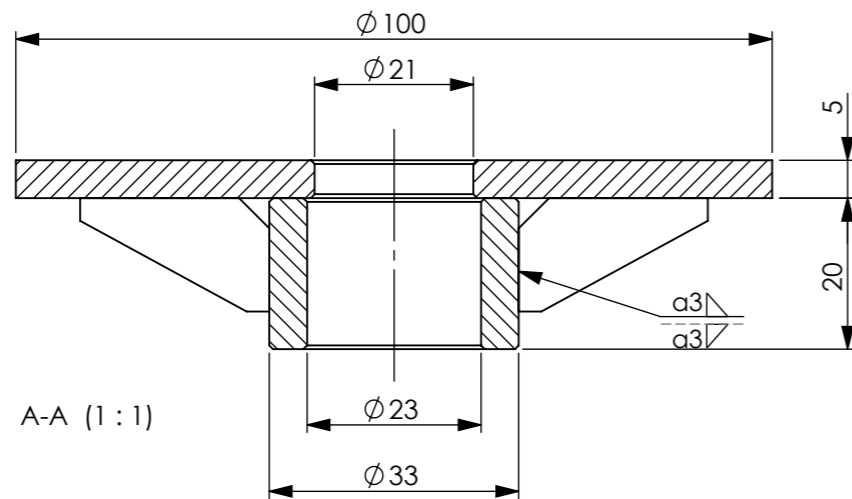


| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 4,63 kg | |
| | | Naziv: Disk | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Mjerilo originala: 1:5 | | Pozicija: 3 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-6-003 | | Format: A4 | |
| | | | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 50 | |



Izometrijski pogled



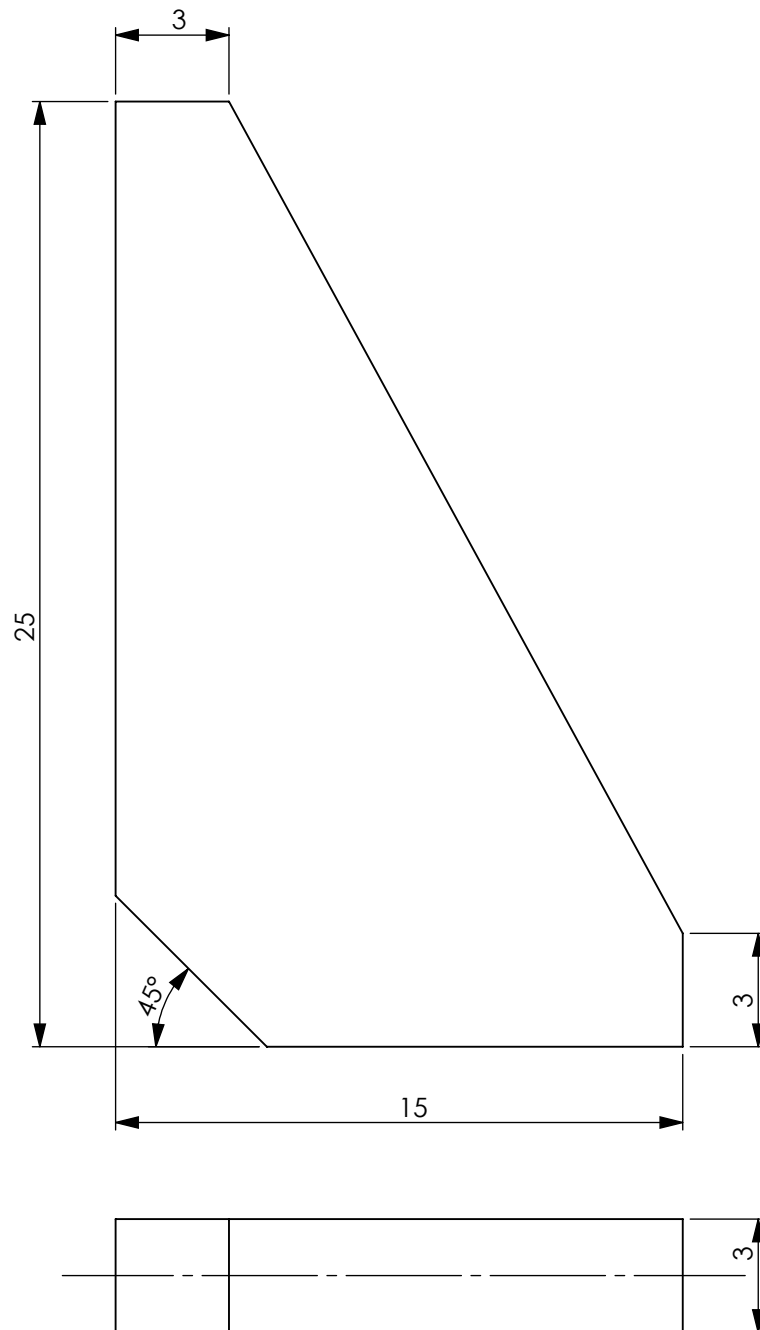
A-A (1 : 1)

| | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------|----------|
| 3 | Rebro | 4 | IL-TVK-6-004 | S235JR | 25x15x3 | 0.006 |
| 2 | Cijev $\phi 33/\phi 23$ L=20 | 1 | | S235JR | $\phi 33/\phi 23$ L=20 | 0.068 |
| 1 | Čelična ploča $\phi 100/\phi 21$ t=5 | 1 | | S235JR | $\phi 100/\phi 21$ t=5 | 0.293 |
| Poz. | Naziv dijela | Kom. | Norma Crtež broj | Materijal | Sirove dimenzije Proizvođač | Masa |
| Broj naziva - code Poz. | Datum | Ime i prezime | | Potpis | | |
| | Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | | |
| | Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | | | |
| ISO - tolerancije | | Objekt: | | | Objekt broj: | |
| $\phi 23H7$ | +0.021 -0.000 | Traktorska vadilica krumpira | | | IL-TVK-2016 | |
| Napomena: | | | | R. N. broj: | | |
| | | | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| Materijal: | | S235JRG2 | Masa: 0,39 Kg | | DIPLOMSKI RAD | |
| Mjerilo originala | | Naziv: | | | Pozicija: | |
| 1:1 | | Glava diska | | | 4 | |
| Crtež broj: | | | | IL-TVK-6-004 | | List: 51 |



Studij strojarstva

Ra 50

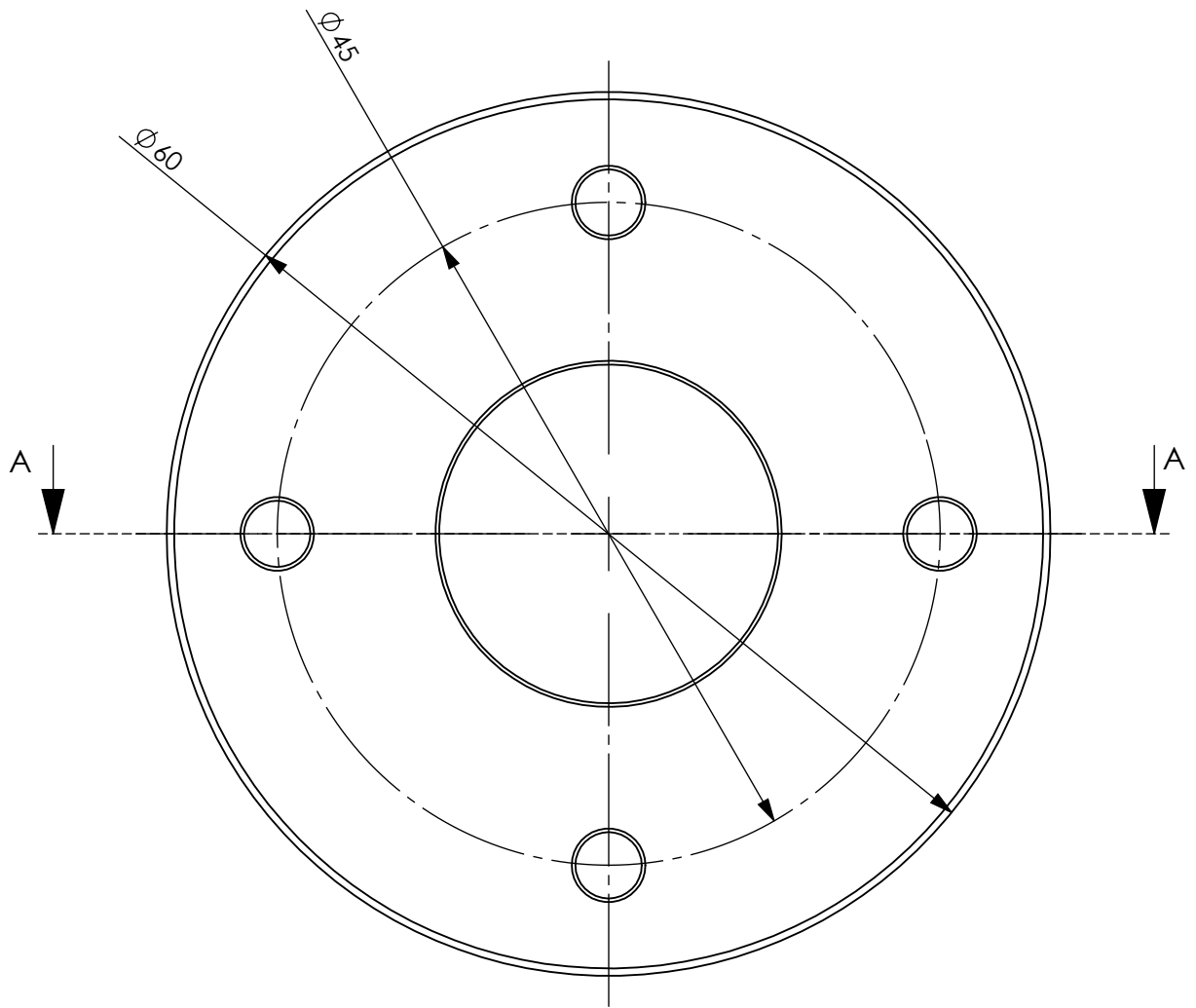


| | Datum | Ime i prezime | Potpis |
|-------------|----------|-----------------------|--------|
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | |


 **FSB Zagreb**
Studij strojarstva

| | | | | | |
|-------------------|--|---|--|---------------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 0,006 kg | |
| | | | | DIPLOMSKI RAD | |
| | |  | | Naziv: Rebro | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 5 | |
| | | 1:1 | | Crtež broj: IL-TVK-6-005 | |
| | | | | Kopija | |
| | | | | Format: A4 | |
| | | | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 52 | |

Ra 12,5

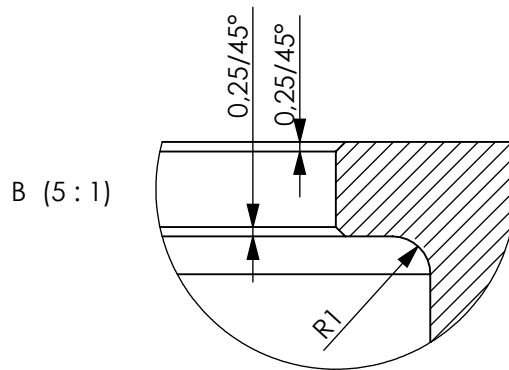
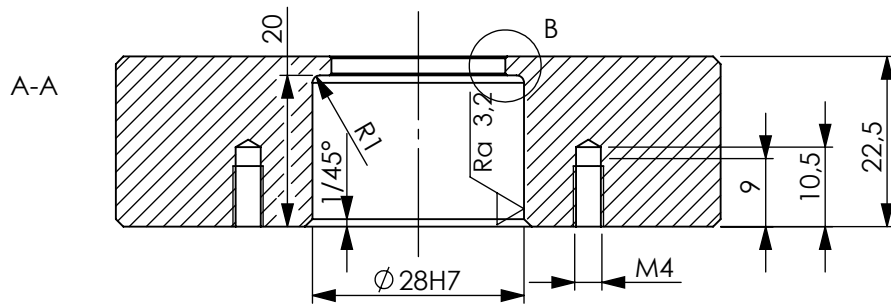
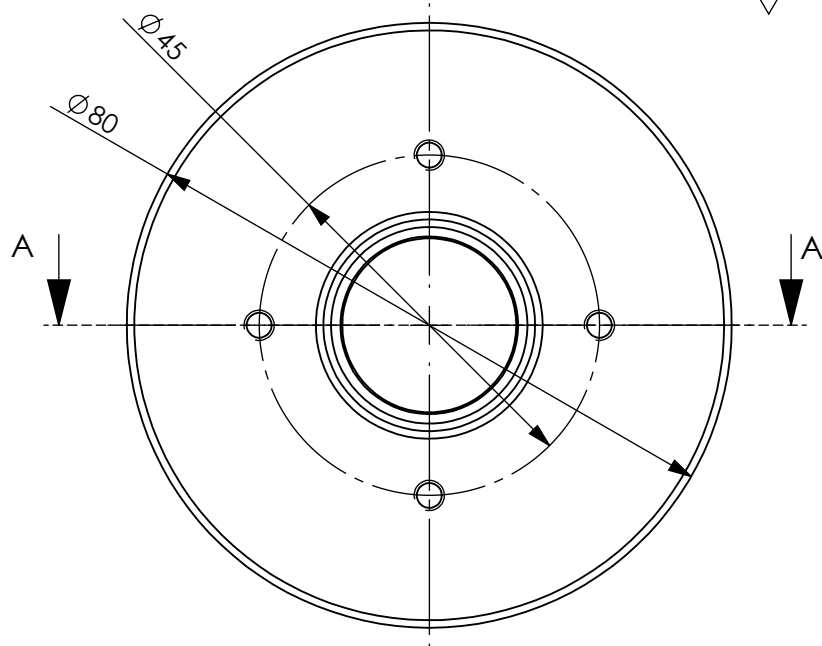



A-A (2 : 1)


| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | | |
|-------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| | | | | R. N. broj: | |
| | | Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | |
| | | Materijal: S235JRG2 | | Masa: 0,058 kg | |
| | | Naziv: Poklopac | | DIPLOMSKI RAD | |
| | | Mjerilo originala | | Pozicija: 2 | |
| | | 2:1 | | Format: A4 | |
| | | Crtež broj: IL-TVK-7-001 | | Listova: 54 | |
| | | | | List: 53 | |

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ ($\sqrt{Ra\ 3,2}$)



| | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------|---|
| | Datum | Ime i prezime | Potpis |  FSB Zagreb Studij strojarstva |
| Projektirao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Razradio | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Crtao | 8.1.2016 | Ivan Lijović | | |
| Pregledao | | dr.sc. Neven Pavković | | |
| Mentor | | dr.sc. Neven Pavković | | |

| | | | | |
|--|------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| ISO - tolerancije | | Objekt: Traktorska vadilica krumpira | Objekt broj: IL-TVK-2016 | |
| Ø28H7 | +0.021 +0.000 | | R. N. broj: | |
| Napomena: | | Smjer: Konstrukcijski | | Kopija |
| Materijal: S235JRG2 | | Masa: 0,78 kg | DIPLOMSKI RAD | |
|  Mjerilo originala | | Naziv: Zatezna remenica | | Pozicija: 3 |
| 1:1 | | Crtež broj: IL-TVK-7-002 | | Format: A4 Listova: 54 List: 54 |