https://repozitorij.fsb.unizg.hr/user/profile/mbz/94833

Vrijeme izvoza: 29.03.2024. 02:00:27
Repozitorij: repozitorij.fsb.unizg.hr
Ukupan broj zapisa na URL-u: 44
Broj izvezenih zapisa: 44

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Mogućnost primjene koncepta Industrije 4.0 u Hrvatskoj		Mrkonja, Danijel	
Analiza predinvesticijske studije projekta temeljem tehnološkog procesa		Tkalčić, Matej	
Integracija robotske ruke i vanjskog linearnog prigona		Pretković, Bruno	
Modeliranje i konstrukcija letjelice s četiri rotora		Širjan, Jelena	
Oblikovanje robotskog manipulatora za slaganje Rubikove kocke		Šunjić, Filip	
Upravljanje dvo-osnim manipulatorom		Medovka, Krešimir	
Odabir optimalnog primarnog procesa		Kokot, Vedran	
Odabir značajki električnog "longboard" transportnog sredstva za planiranu proizvodnju		Knezović, Petar	
Primjena višektiretijalnog optimiranja pri odabiru načina izrade zupčanika		Margarin, Antonio	
Unapređenje funkcionalnosti mehanizma za dizanje kreveta		Kanešić, Anđelko	
Podrška odlučivanju u projektiranju i proizvodnji bespilotnih letjelica		Petrak, Luka	
Projektiranje tehnološkog procesa temeljem grupnih tehnologija		Vučetić, Toni	
Unapređenje proizvodnje metodama studija rada i ergonomije		Lušetić, Tajana	
Algoritam za tehnološku klasifikaciju na temelju CAD 3D modela izratka		Antolić, Dražen	
Odabir bespilotne letjelice primjenom podrške odlučivanja		Ivković, Ivona	
Simulacija tehnološkog procesa grupe proizvoda uz definirane različite scenarije u realnoj proizvodnji		Kušmišević, Matija	
Simulacija tehnološkog procesa grupe proizvoda uz definirane različite scenarije		Margarin, Antonio	
Primjena koncepta održive proizvodnje u proizvodnji električnog vozila		Brozović, Stjepan	
Podrška odlučivanju pri definiranju redoslijeda operacija		Trstenjak, Maja	

Potpora odlučivanju kod razrade projekta ″Car Sharing″		Kušmišević, Matija	
Podrška odlučivanja pri odabiru alatnih strojeva u investicijskom projektu		Trstenjak, Maja	
Podrška odlučivanju kod odabira primarnog procesa u projektiranju tehnološkog procesa		Lojen, Stjepan	
Model prilagodljivog planiranja i praćenja proizvodnje		Gordić, Borislav	
Primjena PLM Siemens softvera uz kriterij minimalnih troškova		Pirović, Davor	
Primjena PLM Siemens softvera uz kriterij minimalnog roka isporuke		Gudlin, Mihael	
Proizvodnja autodijelova u Hrvatskoj		Šestan, Domagoj	
Tijek izrade prototipa ultrazvučne sonde za nuklearno energetsko postrojenje		Koštan, Mario	
Zakonski okvir ekološkog pristupa proizvodnji		Rakovac, Dario	
Procjena tehnoloških mogućnosti proizvodnje u tvrtki		Brozd, Mario	
Modeli upravljanja troškovima u izradi proizvoda te primjena u praksi		Kopejtko, Josip	
Primjena računalne aplikacije eM-Plant u integraciji planiranja procesa i proizvodnje		Medved, Danijel	
Razrada tehnološkog procesa primjenom CAM softvera		Jurinec, Danijel	
Pregled metoda održive proizvodnje kao dijela društveno odgovornog poslovanja		Pirović, Davor	
Primjena CAM-a za balansiranje proizvodnih kapaciteta		Piškulić, Franjo	
Primjena CAM-a za grupno projektiranje tehnoloških procesa		Gudlin, Mihael	
Analiza primjene CAM softvera u projektiranju tehnološkog procesa		Mrkus, Dario	
Primjer optimiranja genetičkim algoritmom u projektiranju tehnološkog procesa		Barilar, Nikola	
Primjena 5-osnog glodanja na odabranom primjeru		Blažun, Goran	
Procjena vremena izrade za odabrane proizvode		Rogina, Ivan	
Utjecaj sustava za upravljanje okolišem na životni ciklus proizvoda		Glumpak, Ivica	
Prikaz i analiza načina, vremena i troškova izrade odabranih pozicija alata za izradu staklene ambalaže		Mrkus, Dario	
Razvoj modela za procjenu vremena izrade rotacijskih dijelova		Opetuk, Tihomir	
Procjena vremena izrade proizvoda regresijskim modelima		Antolić, Dražen	
Primjena skupnih tehnologija u projektiranju tehnoloških procesa		Opetuk, Tihomir	